

BASES ESTÁNDAR DE ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA PARA LA CONTRATACIÓN DE SERVICIOS EN GENERAL

Aprobado mediante Directiva N°001-2019-OSCE/CD



SUB DIRECCIÓN DE NORMATIVIDAD – DIRECCIÓN TÉCNICO NORMATIVA
ORGANISMO SUPERVISOR DE LAS CONTRATACIONES DEL ESTADO - OSCE

SIMBOLOGÍA UTILIZADA:

N°	Símbolo	Descripción
1	[ABC] / [.....]	La información solicitada dentro de los corchetes sombreados debe ser completada por la Entidad durante la elaboración de las bases.
2	[ABC] / [.....]	Es una indicación, o información que deberá ser completada por la Entidad con posterioridad al otorgamiento de la buena pro para el caso específico de la elaboración de la PROFORMA DEL CONTRATO; o por los proveedores, en el caso de los ANEXOS de la oferta.
3	<div>Importante</div> <ul style="list-style-type: none"> • Abc 	Se refiere a consideraciones importantes a tener en cuenta por el órgano encargado de las contrataciones o comité de selección, según corresponda y por los proveedores.
4	<div>Advertencia</div> <ul style="list-style-type: none"> • Abc 	Se refiere a advertencias a tener en cuenta por el órgano encargado de las contrataciones o comité de selección, según corresponda y por los proveedores.
5	<div>Importante para la Entidad</div> <ul style="list-style-type: none"> • Xyz 	Se refiere a consideraciones importantes a tener en cuenta por el órgano encargado de las contrataciones o comité de selección, según corresponda y deben ser eliminadas una vez culminada la elaboración de las bases.

CARACTERÍSTICAS DEL DOCUMENTO:

Las bases estándar deben ser elaboradas en formato WORD, y deben tener las siguientes características:

N°	Características	Parámetros
1	Márgenes	Superior : 2.5 cm Inferior: 2.5 cm Izquierda: 2.5 cm Derecha: 2.5 cm
2	Fuente	Arial
3	Estilo de Fuente	Normal: Para el contenido en general Cursiva: Para el encabezado y pie de página Para las Consideraciones importantes (Ítem 3 del cuadro anterior)
4	Color de Fuente	Automático: Para el contenido en general Azul : Para las Consideraciones importantes (Ítem 3 del cuadro anterior)
5	Tamaño de Letra	16 : Para las dos primeras hojas de las Secciones General y Específica 11 : Para el nombre de los Capítulos. 10 : Para el cuerpo del documento en general 9 : Para el encabezado y pie de página Para el contenido de los cuadros, pudiendo variar, según la necesidad 8 : Para las Notas al pie
6	Alineación	Justificada: Para el contenido en general y notas al pie. Centrada : Para la primera página, los títulos de las Secciones y nombres de los Capítulos)
7	Interlineado	Sencillo
8	Espaciado	Anterior : 0 Posterior : 0
9	Subrayado	Para los nombres de las Secciones y para resaltar o hacer hincapié en algún concepto

INSTRUCCIONES DE USO:

- Una vez registrada la información solicitada dentro de los corchetes sombreados en gris, el texto deberá quedar en letra tamaño 10, con estilo normal, sin formato de negrita y sin sombreado.
- La nota **IMPORTANTE** no puede ser modificada ni eliminada en la Sección General. En el caso de la Sección Específica debe seguirse la instrucción que se indica en dicha nota.

Elaboradas en enero de 2019

Modificadas en marzo, junio y diciembre de 2019, julio 2020, julio y diciembre 2021, junio y octubre de 2022

**BASES ESTÁNDAR DE ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA
PARA LA CONTRATACIÓN DE SERVICIOS EN GENERAL**

**ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N°
011-2024-GRL-GRSL/30.01**

PRIMERA CONVOCATORIA

**CONTRATACIÓN DE SERVICIO DE
MANTENIMIENTO DE LA INFRAESTRUCTURA DE LA
IPRESS I-1 NUEVA VIDA DEL NAPO, DISTRITO DEL NAPO,
PROVINCIA DE MAYNAS, DEPARTAMENTO DE LORETO**

DEBER DE COLABORACIÓN

La Entidad y todo proveedor que se someta a las presentes Bases, sea como participante, postor y/o contratista, deben conducir su actuación conforme a los principios previstos en la Ley de Contrataciones del Estado.

En este contexto, se encuentran obligados a prestar su colaboración al OSCE y a la Secretaría Técnica de la Comisión de Defensa de la Libre Competencia del INDECOPI, en todo momento según corresponda a sus competencias, a fin de comunicar presuntos casos de fraude, colusión y corrupción por parte de los funcionarios y servidores de la Entidad, así como los proveedores y demás actores que participan en el proceso de contratación.

De igual forma, deben poner en conocimiento del OSCE y a la Secretaría Técnica de la Comisión de Defensa de la Libre Competencia del INDECOPI los indicios de conductas anticompetitivas que se presenten durante el proceso de contratación, en los términos del Decreto Legislativo N° 1034, "Ley de Represión de Conductas Anticompetitivas", o norma que la sustituya, así como las demás normas de la materia.

La Entidad y todo proveedor que se someta a las presentes Bases, sea como participante, postor y/o contratista del proceso de contratación deben permitir al OSCE o a la Secretaría Técnica de la Comisión de Defensa de la Libre Competencia del INDECOPI el acceso a la información referida a las contrataciones del Estado que sea requerida, prestar testimonio o absolución de posiciones que se requieran, entre otras formas de colaboración.

SECCIÓN GENERAL

DISPOSICIONES COMUNES DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

(ESTA SECCIÓN NO DEBE SER MODIFICADA EN NINGÚN EXTREMO, BAJO SANCIÓN DE NULIDAD)

CAPÍTULO I ETAPAS DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

1.1. REFERENCIAS

Cuando en el presente documento se mencione la palabra Ley, se entiende que se está haciendo referencia a la Ley N° 30225, Ley de Contrataciones del Estado, y cuando se mencione la palabra Reglamento, se entiende que se está haciendo referencia al Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado aprobado por Decreto Supremo N° 344-2018-EF.

Las referidas normas incluyen sus respectivas modificaciones, de ser el caso.

1.2. CONVOCATORIA

Se realiza a través de su publicación en el SEACE de conformidad con lo señalado en el artículo 54 del Reglamento, en la fecha señalada en el calendario del procedimiento de selección, debiendo adjuntar las bases y resumen ejecutivo.

1.3. REGISTRO DE PARTICIPANTES

El registro de participantes se realiza conforme al artículo 55 del Reglamento. En el caso de un consorcio, basta que se registre uno (1) de sus integrantes.

Importante

- *Para registrarse como participante en un procedimiento de selección convocado por las Entidades del Estado Peruano, es necesario que los proveedores cuenten con inscripción vigente y estar habilitados ante el Registro Nacional de Proveedores (RNP) que administra el Organismo Supervisor de las Contrataciones del Estado (OSCE). Para obtener mayor información, se puede ingresar a la siguiente dirección electrónica: www.rnp.gob.pe.*
- *Los proveedores que deseen registrar su participación deben ingresar al SEACE utilizando su Certificado SEACE (usuario y contraseña). Asimismo, deben observar las instrucciones señaladas en el documento de orientación "Guía para el registro de participantes electrónico" publicado en <https://www2.seace.gob.pe/>.*
- *En caso los proveedores no cuenten con inscripción vigente en el RNP y/o se encuentren inhabilitados o suspendidos para ser participantes, postores y/o contratistas, el SEACE restringirá su registro, quedando a potestad de estos intentar nuevamente registrar su participación en el procedimiento de selección en cualquier otro momento, dentro del plazo establecido para dicha etapa, siempre que haya obtenido la vigencia de su inscripción o quedado sin efecto la sanción que le impuso el Tribunal de Contrataciones del Estado.*

1.4. FORMULACIÓN DE CONSULTAS Y OBSERVACIONES A LAS BASES

La formulación de consultas y observaciones a las bases se efectúa de conformidad con lo establecido en los numerales 72.1 y 72.2 del artículo 72 del Reglamento, así como el literal a) del artículo 89 del Reglamento.

Importante

No pueden formularse consultas ni observaciones respecto del contenido de una ficha de homologación aprobada. Las consultas y observaciones que se formulen sobre el particular, se tienen como no presentadas.

1.5. ABSOLUCIÓN DE CONSULTAS, OBSERVACIONES E INTEGRACIÓN DE BASES

La absolución de consultas, observaciones e integración de las bases se realizan conforme a las disposiciones previstas en el numeral 72.4 del artículo 72 del Reglamento y el literal a) del artículo 89 del Reglamento.

Importante

- *No se absolverán consultas y observaciones a las bases que se presenten en forma física.*
- *Cuando exista divergencia entre lo indicado en el pliego de absolución de consultas y observaciones y la integración de bases, prevalece lo absuelto en el referido pliego; sin perjuicio, del deslinde de responsabilidades correspondiente.*

1.6. FORMA DE PRESENTACIÓN DE OFERTAS

Las ofertas se presentan conforme lo establecido en el artículo 59 y en el artículo 90 del Reglamento.

Las declaraciones juradas, formatos o formularios previstos en las bases que conforman la oferta deben estar debidamente firmados por el postor (firma manuscrita o digital, según la Ley N° 27269, Ley de Firmas y Certificados Digitales¹). Los demás documentos deben ser visados por el postor. En el caso de persona jurídica, por su representante legal, apoderado o mandatario designado para dicho fin y, en el caso de persona natural, por este o su apoderado. No se acepta el pegado de la imagen de una firma o visto. Las ofertas se presentan foliadas.

Importante

- *Los formularios electrónicos que se encuentran en el SEACE y que los proveedores deben llenar para presentar sus ofertas, tienen carácter de declaración jurada.*
- *En caso la información contenida en los documentos escaneados que conforman la oferta no coincida con lo declarado a través del SEACE, prevalece la información declarada en los documentos escaneados.*
- *No se tomarán en cuenta las ofertas que se presenten en físico a la Entidad.*

1.7. PRESENTACIÓN Y APERTURA DE OFERTAS

El participante presentará su oferta de manera electrónica a través del SEACE, desde las 00:01 horas hasta las 23:59 horas del día establecido para el efecto en el cronograma del procedimiento; adjuntando el archivo digitalizado que contenga los documentos que conforman la oferta de acuerdo a lo requerido en las bases.

El participante debe verificar antes de su envío, bajo su responsabilidad, que el archivo pueda ser descargado y su contenido sea legible.

Importante

Los integrantes de un consorcio no pueden presentar ofertas individuales ni conformar más de un consorcio en un procedimiento de selección, o en un determinado ítem cuando se trate de procedimientos de selección según relación de ítems.

¹ Para mayor información sobre la normativa de firmas y certificados digitales ingresar a: <https://www.indecopi.gob.pe/web/firmas-digitales/firmar-y-certificados-digitales>

En la apertura electrónica de la oferta, el órgano encargado de las contrataciones o el comité de selección, según corresponda, verifica la presentación de lo exigido en la sección específica de las bases de conformidad con el numeral 73.2 del artículo 73 del Reglamento y determina si las ofertas responden a las características y/o requisitos y condiciones de los Términos de Referencia, detallados en la sección específica de las bases. De no cumplir con lo requerido, la oferta se considera no admitida.

1.8. EVALUACIÓN DE LAS OFERTAS

La evaluación de las ofertas se realiza conforme a lo establecido en el numeral 74.1 y el literal a) del numeral 74.2 del artículo 74 del Reglamento.

En el supuesto de que dos (2) o más ofertas empaten, la determinación del orden de prelación de las ofertas empatadas se efectúa siguiendo estrictamente el orden establecido en el numeral 91.1 del artículo 91 del Reglamento.

El desempate mediante sorteo se realiza de manera electrónica a través del SEACE.

Importante

En el caso de contratación de servicios en general que se presten fuera de la provincia de Lima y Callao, cuyo valor estimado no supere los doscientos mil Soles (S/ 200,000.00), a solicitud del postor se asigna una bonificación equivalente al diez por ciento (10%) sobre el puntaje total obtenido por los postores con domicilio en la provincia donde prestará el servicio, o en las provincias colindantes, sean o no pertenecientes al mismo departamento o región. El domicilio es el consignado en la constancia de inscripción ante el RNP². Lo mismo aplica en el caso de procedimientos de selección por relación de ítems, cuando algún ítem no supera el monto señalado anteriormente.

1.9. CALIFICACIÓN DE OFERTAS

La calificación de las ofertas se realiza conforme a lo establecido en los numerales 75.1 y 75.2 del artículo 75 del Reglamento.

1.10. SUBSANACIÓN DE LAS OFERTAS

La subsanación de las ofertas se sujeta a lo establecido en el artículo 60 del Reglamento. El plazo que se otorgue para la subsanación no puede ser inferior a un (1) día hábil

La solicitud de subsanación se realiza de manera electrónica a través del SEACE y será remitida al correo electrónico consignado por el postor al momento de realizar su inscripción en el RNP, siendo su responsabilidad el permanente seguimiento de las notificaciones a dicho correo. La notificación de la solicitud se entiende efectuada el día de su envío al correo electrónico.

La presentación de las subsanaciones se realiza a través del SEACE. No se tomará en cuenta la subsanación que se presente en físico a la Entidad.

1.11. RECHAZO DE LAS OFERTAS

Previo al otorgamiento de la buena pro, el órgano encargado de las contrataciones o el comité de selección, según corresponda, revisa las ofertas económicas que cumplen los requisitos de calificación, de conformidad con lo establecido para el rechazo de ofertas, previsto en el artículo 68 del Reglamento, de ser el caso.

² La constancia de inscripción electrónica se visualizará en el portal web del Registro Nacional de Proveedores: www.rnp.gob.pe

De rechazarse alguna de las ofertas calificadas, el órgano encargado de las contrataciones o el comité de selección, según corresponda, revisa el cumplimiento de los requisitos de calificación de los postores que siguen en el orden de prelación, en caso las hubiere.

1.12. OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO

Definida la oferta ganadora, el órgano encargado de las contrataciones o el comité de selección, según corresponda, otorga la buena pro mediante su publicación en el SEACE, incluyendo el cuadro comparativo y las actas debidamente motivadas de los resultados de la admisión, no admisión, evaluación, calificación, descalificación, rechazo y el otorgamiento de la buena pro.

1.13. CONSENTIMIENTO DE LA BUENA PRO

Cuando se hayan presentado dos (2) o más ofertas, el consentimiento de la buena pro se produce a los cinco (5) días hábiles siguientes de la notificación de su otorgamiento, sin que los postores hayan ejercido el derecho de interponer el recurso de apelación.

En caso que se haya presentado una sola oferta, el consentimiento de la buena pro se produce el mismo día de la notificación de su otorgamiento.

El consentimiento del otorgamiento de la buena pro se publica en el SEACE al día hábil siguiente de producido.

Importante

Una vez consentido el otorgamiento de la buena pro, el órgano encargado de las contrataciones o el órgano de la Entidad al que se haya asignado tal función realiza la verificación de la oferta presentada por el postor ganador de la buena pro conforme lo establecido en el numeral 64.6 del artículo 64 del Reglamento.

CAPÍTULO II SOLUCIÓN DE CONTROVERSIAS DURANTE EL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

2.1. RECURSO DE APELACIÓN

A través del recurso de apelación se pueden impugnar los actos dictados durante el desarrollo del procedimiento de selección hasta antes del perfeccionamiento del contrato.

El recurso de apelación se presenta ante la Entidad convocante, y es conocido y resuelto por su Titular, cuando el valor estimado sea igual o menor a cincuenta (50) UIT. Cuando el valor estimado sea mayor a dicho monto, el recurso de apelación se presenta ante y es resuelto por el Tribunal de Contrataciones del Estado.

En los procedimientos de selección según relación de ítems, el valor estimado total del procedimiento determina ante quién se presenta el recurso de apelación.

Los actos que declaren la nulidad de oficio, la cancelación del procedimiento de selección y otros actos emitidos por el Titular de la Entidad que afecten la continuidad de este, se impugnan ante el Tribunal de Contrataciones del Estado.

Importante

- *Una vez otorgada la buena pro, el órgano encargado de las contrataciones o el comité de selección, según corresponda, está en la obligación de permitir el acceso de los participantes y postores al expediente de contratación, salvo la información calificada como secreta, confidencial o reservada por la normativa de la materia, a más tardar dentro del día siguiente de haberse solicitado por escrito.*

Luego de otorgada la buena pro no se da a conocer las ofertas cuyos requisitos de calificación no fueron analizados y revisados por el órgano encargado de las contrataciones o el comité de selección, según corresponda.

- *A efectos de recoger la información de su interés, los postores pueden valerse de distintos medios, tales como: (i) la lectura y/o toma de apuntes, (ii) la captura y almacenamiento de imágenes, e incluso (iii) pueden solicitar copia de la documentación obrante en el expediente, siendo que, en este último caso, la Entidad deberá entregar dicha documentación en el menor tiempo posible, previo pago por tal concepto.*
- *El recurso de apelación se presenta ante la Mesa de Partes del Tribunal o ante las oficinas desconcentradas del OSCE, o en la Unidad de Trámite Documentario de la Entidad, según corresponda.*

2.2. PLAZOS DE INTERPOSICIÓN DEL RECURSO DE APELACIÓN

La apelación contra el otorgamiento de la buena pro o contra los actos dictados con anterioridad a ella se interpone dentro de los cinco (5) días hábiles siguientes de haberse notificado el otorgamiento de la buena pro.

La apelación contra los actos dictados con posterioridad al otorgamiento de la buena pro, contra la declaración de nulidad, cancelación y declaratoria de desierto del procedimiento, se interpone dentro de los cinco (5) días hábiles siguientes de haberse tomado conocimiento del acto que se desea impugnar.

CAPÍTULO III DEL CONTRATO

3.1. PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO

Los plazos y el procedimiento para perfeccionar el contrato se realiza conforme a lo indicado en el artículo 141 del Reglamento.

El contrato se perfecciona con la suscripción del documento que lo contiene, salvo en los contratos cuyo monto del valor estimado no supere los doscientos mil Soles (S/ 200,000.00), en los que se puede perfeccionar con la recepción de la orden de servicios, conforme a lo previsto en la sección específica de las bases.

En el caso de procedimientos de selección por relación de ítems, se puede perfeccionar el contrato con la suscripción del documento o con la recepción de una orden de servicios, cuando el valor estimado del ítem corresponda al parámetro establecido en el párrafo anterior.

Importante

El órgano encargado de las contrataciones o el comité de selección, según corresponda, debe consignar en la sección específica de las bases la forma en que se perfeccionará el contrato, sea con la suscripción del contrato o la recepción de la orden de servicios. En caso la Entidad perfeccione el contrato con la recepción de la orden de servicios no debe incluir la proforma del contrato establecida en el Capítulo V de la sección específica de las bases.

Para perfeccionar el contrato, el postor ganador de la buena pro debe presentar los documentos señalados en el artículo 139 del Reglamento y los previstos en la sección específica de las bases.

3.2. GARANTÍAS

Las garantías que deben otorgar los postores y/o contratistas, según corresponda, son las de fiel cumplimiento del contrato y por los adelantos.

3.2.1. GARANTÍA DE FIEL CUMPLIMIENTO

Como requisito indispensable para perfeccionar el contrato, el postor ganador debe entregar a la Entidad la garantía de fiel cumplimiento del mismo por una suma equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato original. Esta se mantiene vigente hasta la conformidad de la recepción de la prestación a cargo del contratista.

3.2.2. GARANTÍA DE FIEL CUMPLIMIENTO POR PRESTACIONES ACCESORIAS

En las contrataciones que conllevan la ejecución de prestaciones accesorias, tales como mantenimiento, reparación o actividades afines, se otorga una garantía adicional por una suma equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato de la prestación accesoria, la misma que debe ser renovada periódicamente hasta el cumplimiento total de las obligaciones garantizadas.

Importante

- *En los contratos cuyos montos sean iguales o menores a doscientos mil Soles (S/ 200,000.00), no corresponde presentar garantía de fiel cumplimiento de contrato ni garantía de fiel cumplimiento por prestaciones accesorias. Dicha excepción también aplica a los contratos derivados de procedimientos de selección por relación de ítems, cuando el monto del ítem adjudicado o la sumatoria de los montos de los ítems adjudicados no superen el monto señalado anteriormente, conforme a lo dispuesto en el literal a) del artículo 152 del Reglamento.*
- *En los contratos periódicos de prestación de servicios en general que celebren las Entidades con las micro y pequeñas empresas, estas últimas pueden otorgar como garantía de fiel cumplimiento el diez por ciento (10%) del monto del contrato, porcentaje que es retenido por la Entidad durante la primera mitad del número total de pagos a realizarse, de forma prorrateada en cada pago, con cargo a ser devuelto a la finalización del mismo, conforme lo establecen los numerales 149.4 y 149.5 del artículo 149 del Reglamento y el numeral 151.2 del artículo 151 del Reglamento.*

3.2.3. GARANTÍA POR ADELANTO

En caso se haya previsto en la sección específica de las bases la entrega de adelantos, el contratista debe presentar una garantía emitida por idéntico monto conforme a lo estipulado en el artículo 153 del Reglamento.

3.3. REQUISITOS DE LAS GARANTÍAS

Las garantías que se presenten deben ser incondicionales, solidarias, irrevocables y de realización automática en el país, al solo requerimiento de la Entidad. Asimismo, deben ser emitidas por empresas que se encuentren bajo la supervisión directa de la Superintendencia de Banca, Seguros y Administradoras Privadas de Fondos de Pensiones y que cuenten con clasificación de riesgo B o superior. Asimismo, deben estar autorizadas para emitir garantías; o estar consideradas en la última lista de bancos extranjeros de primera categoría que periódicamente publica el Banco Central de Reserva del Perú.

Importante

Corresponde a la Entidad verificar que las garantías presentadas por el postor ganador de la buena pro y/o contratista cumplan con los requisitos y condiciones necesarios para su aceptación y eventual ejecución, sin perjuicio de la determinación de las responsabilidades funcionales que correspondan.

Advertencia

Los funcionarios de las Entidades no deben aceptar garantías emitidas bajo condiciones distintas a las establecidas en el presente numeral, debiendo tener en cuenta lo siguiente:

- 1. La clasificadora de riesgo que asigna la clasificación a la empresa que emite la garantía debe encontrarse listada en el portal web de la SBS (<http://www.sbs.gob.pe/sistema-financiero/clasificadoras-de-riesgo>).*
- 2. Se debe identificar en la página web de la clasificadora de riesgo respectiva, cuál es la clasificación vigente de la empresa que emite la garantía, considerando la vigencia a la fecha de emisión de la garantía.*
- 3. Para fines de lo establecido en el artículo 148 del Reglamento, la clasificación de riesgo B, incluye las clasificaciones B+ y B.*
- 4. Si la empresa que otorga la garantía cuenta con más de una clasificación de riesgo emitida por distintas empresas listadas en el portal web de la SBS, bastará que en una de ellas cumpla con la clasificación mínima establecida en el Reglamento.*

En caso exista alguna duda sobre la clasificación de riesgo asignada a la empresa emisora de la garantía, se deberá consultar a la clasificadora de riesgos respectiva.

De otro lado, además de cumplir con el requisito referido a la clasificación de riesgo, a efectos de verificar si la empresa emisora se encuentra autorizada por la SBS para emitir garantías, debe revisarse el portal web de dicha Entidad (<http://www.sbs.gob.pe/sistema-financiero/relacion-de-empresas-que-se-encuentran-autorizadas-a-emitir-cartas-fianza>).

Los funcionarios competentes deben verificar la autenticidad de la garantía a través de los mecanismos establecidos (consulta web, teléfono u otros) por la empresa emisora.

3.4. EJECUCIÓN DE GARANTÍAS

La Entidad puede solicitar la ejecución de las garantías conforme a los supuestos contemplados en el artículo 155 del Reglamento.

3.5. ADELANTOS

La Entidad puede entregar adelantos directos al contratista, los que en ningún caso exceden en conjunto del treinta por ciento (30%) del monto del contrato original, siempre que ello haya sido previsto en la sección específica de las bases.

3.6. PENALIDADES

3.6.1. PENALIDAD POR MORA EN LA EJECUCIÓN DE LA PRESTACIÓN

En caso de retraso injustificado del contratista en la ejecución de las prestaciones objeto del contrato, la Entidad le aplica automáticamente una penalidad por mora por cada día de atraso, de conformidad con el artículo 162 del Reglamento.

3.6.2. OTRAS PENALIDADES

La Entidad puede establecer penalidades distintas a la mencionada en el numeral precedente, según lo previsto en el artículo 163 del Reglamento y lo indicado en la sección específica de las bases.

Estos dos tipos de penalidades se calculan en forma independiente y pueden alcanzar cada una un monto máximo equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato vigente, o de ser el caso, del ítem que debió ejecutarse.

3.7. INCUMPLIMIENTO DEL CONTRATO

Las causales para la resolución del contrato, serán aplicadas de conformidad con el artículo 36 de la Ley y 164 del Reglamento.

3.8. PAGOS

El pago se realiza después de ejecutada la respectiva prestación, pudiendo contemplarse pagos a cuenta, según la forma establecida en la sección específica de las bases o en el contrato.

La Entidad paga las contraprestaciones pactadas a favor del contratista dentro de los diez (10) días calendario siguientes de otorgada la conformidad de los servicios, siempre que se verifiquen las condiciones establecidas en el contrato para ello, bajo responsabilidad del funcionario competente.

La conformidad se emite en un plazo máximo de siete (7) días de producida la recepción salvo que se requiera efectuar pruebas que permitan verificar el cumplimiento de la obligación, en cuyo caso la conformidad se emite en un plazo máximo de quince (15) días, bajo responsabilidad del funcionario que debe emitir la conformidad.

En el caso que se haya suscrito contrato con un consorcio, el pago se realizará de acuerdo a lo que se indique en el contrato de consorcio.

Advertencia

En caso de retraso en los pagos a cuenta o pago final por parte de la Entidad, salvo que se deba a caso fortuito o fuerza mayor, esta reconoce al contratista los intereses legales correspondientes, de conformidad con el artículo 39 de la Ley y 171 del Reglamento, debiendo repetir contra los responsables de la demora injustificada.

3.9. DISPOSICIONES FINALES

Todos los demás aspectos del presente procedimiento no contemplados en las bases se regirán supletoriamente por la Ley y su Reglamento, así como por las disposiciones legales vigentes.

SECCIÓN ESPECÍFICA

CONDICIONES ESPECIALES DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

(EN ESTA SECCIÓN LA ENTIDAD DEBERÁ COMPLETAR LA INFORMACIÓN EXIGIDA, DE ACUERDO A LAS INSTRUCCIONES INDICADAS)

CAPÍTULO I GENERALIDADES

1.1. ENTIDAD CONVOCANTE

Nombre : GERENCIA REGIONAL DE SALUD DE LORETO
RUC N° : 20408454299
Domicilio legal : AV. COLONIAL MZ B. LOTE 21 – DISTRITO DE PUNCHANA,
PROVINCIA DE MAYNAS, DEPARTAMENTO DE LORETO
Teléfono: : -----
Correo electrónico: : mesadepartesvirtual@geresaloreto.gob.pe
procesos_logistica@geresaloreto.gob.pe

1.2. OBJETO DE LA CONVOCATORIA

El presente procedimiento de selección tiene por objeto la contratación del servicio de MANTENIMIENTO DE LA INFRAESTRUCTURA DE LA IPRESS I-1 NUEVA VIDA DEL NAPO", DISTRITO DEL NAPO, PROVINCIA DE MAYNAS, DEPARTAMENTO DE LORETO.

1.3. EXPEDIENTE DE CONTRATACIÓN

El expediente de contratación fue aprobado mediante MEMORANDUM N° 898-2024-GRL-GRSL/30.07 el 22 DE AGOSTO DEL 2024.

1.4. FUENTE DE FINANCIAMIENTO

RECURSOS ORDINARIOS

Importante

La fuente de financiamiento debe corresponder a aquella prevista en la Ley de Equilibrio Financiero del Presupuesto del Sector Público del año fiscal en el cual se convoca el procedimiento de selección.

1.5. SISTEMA DE CONTRATACIÓN

El presente procedimiento se rige por el sistema de SUMA ALZADA, de acuerdo con lo establecido en el expediente de contratación respectivo.

1.6. DISTRIBUCIÓN DE LA BUENA PRO

NO APLICA.

1.7. ALCANCES DEL REQUERIMIENTO

El alcance de la prestación está definido en el Capítulo III de la presente sección de las bases.

1.8. PLAZO DE PRESTACIÓN DEL SERVICIO

Los servicios materia de la presente convocatoria se prestarán en el plazo de SESENTA (60) DIAS CALENDARIOS en concordancia con lo establecido en el expediente de contratación.

1.9. COSTO DE REPRODUCCIÓN Y ENTREGA DE BASES

Los participantes registrados tienen el derecho de recabar un ejemplar de las bases, para cuyo efecto deben cancelar S/ 5.00 (CINCO SOLES CON 00/100 SOLES) en CAJA DE LA ENTIDAD, OFICINA DE ECONOMIA DE LA GERENCIA REGIONAL DE SALUD DE LORETO Y LAS BASES SERÁN RECABADAS EN LA OFICINA DE LOGÍSTICA DE LA GERENCIA REGIONAL DE SALUD DE LORETO, SITO EN AV. COLONIAL MZ. B, LOTE 21 – DISTRITO DE PUNCHANA, PROVINCIA DE MAYNAS, DEPARTAMENTO DE LORETO, EN EL HORARIO DE 07:00 A 15 HORAS.

Importante

El costo de entrega de un ejemplar de las bases no puede exceder el costo de su reproducción.

1.10. BASE LEGAL

- Ley N° 31953
- Ley de Presupuesto del Sector Público para el Año Fiscal 2024.
- Ley N° 31954
- Ley de Equilibrio Financiero del Presupuesto del Sector Público del año fiscal 2024.
- Ley N° 30225, Ley de Contrataciones del Estado y sus modificatorias.
- Texto único ordenado de la Ley N° 30225.
- Reglamento de la Ley N° 30225, aprobado mediante D.S N° 344-2018-EF y sus modificatorias.

Las referidas normas incluyen sus respectivas modificaciones, de ser el caso.

CAPÍTULO II DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

2.1. CALENDARIO DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

Según el cronograma de la ficha de selección de la convocatoria publicada en el SEACE.

Importante

De conformidad con la vigesimosegunda Disposición Complementaria Final del Reglamento, en caso la Entidad (Ministerios y sus organismos públicos, programas o proyectos adscritos) haya difundido el requerimiento a través del SEACE siguiendo el procedimiento establecido en dicha disposición, no procede formular consultas u observaciones al requerimiento.

2.2. CONTENIDO DE LAS OFERTAS

La oferta contendrá, además de un índice de documentos³, la siguiente documentación:

2.2.1. Documentación de presentación obligatoria

2.2.1.1. Documentos para la admisión de la oferta

- a) Declaración jurada de datos del postor. (**Anexo N° 1**)
- b) Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta.

En caso de persona jurídica, copia del certificado de vigencia de poder del representante legal, apoderado o mandatario designado para tal efecto.

En caso de persona natural, copia del documento nacional de identidad o documento análogo, o del certificado de vigencia de poder otorgado por persona natural, del apoderado o mandatario, según corresponda.

En el caso de consorcios, este documento debe ser presentado por cada uno de los integrantes del consorcio que suscriba la promesa de consorcio, según corresponda.

Advertencia

De acuerdo con el artículo 4 del Decreto Legislativo N° 1246, las Entidades están prohibidas de exigir a los administrados o usuarios la información que puedan obtener directamente mediante la interoperabilidad a que se refieren los artículos 2 y 3 de dicho Decreto Legislativo. En esa medida, si la Entidad es usuaria de la Plataforma de Interoperabilidad del Estado – PIDE⁴ y siempre que el servicio web se encuentre activo en el Catálogo de Servicios de dicha plataforma, no corresponderá exigir el certificado de vigencia de poder y/o documento nacional de identidad.

- c) Declaración jurada de acuerdo con el literal b) del artículo 52 del Reglamento (**Anexo N°2**)
- d) Declaración jurada de cumplimiento de los Términos de Referencia contenidos en el numeral 3.1 del Capítulo III de la presente sección. (**Anexo N° 3**)

³ La omisión del índice no determina la no admisión de la oferta.

⁴ Para mayor información de las Entidades usuarias y del Catálogo de Servicios de la Plataforma de Interoperabilidad del Estado – PIDE ingresar al siguiente enlace <https://www.gobiernodigital.gob.pe/interoperabilidad/>

- e) Declaración jurada de plazo de prestación del servicio. **(Anexo N° 4)**⁵
- f) Promesa de consorcio con firmas legalizadas, de ser el caso, en la que se consigne los integrantes, el representante común, el domicilio común y las obligaciones a las que se compromete cada uno de los integrantes del consorcio así como el porcentaje equivalente a dichas obligaciones. **(Anexo N° 5)**
- g) El precio de la oferta en SOLES. Adjuntar obligatoriamente el **Anexo N° 6**.

El precio total de la oferta y los subtotales que lo componen son expresados con dos (2) decimales. Los precios unitarios pueden ser expresados con más de dos (2) decimales.

Importante

- *El órgano encargado de las contrataciones o el comité de selección, según corresponda, verifica la presentación de los documentos requeridos. De no cumplir con lo requerido, la oferta se considera no admitida.*
- *En caso de requerir estructura de costos o análisis de precios, esta se presenta para el perfeccionamiento del contrato.*

2.2.1.2. Documentos para acreditar los requisitos de calificación

Incorporar en la oferta los documentos que acreditan los “**Requisitos de Calificación**” que se detallan en el numeral 3.2 del Capítulo III de la presente sección de las bases.

2.2.2. Documentación de presentación facultativa:

- a) En el caso de microempresas y pequeñas empresas integradas por personas con discapacidad, o en el caso de consorcios conformados en su totalidad por estas empresas, deben presentar la constancia o certificado con el cual acredite su inscripción en el Registro de Empresas Promocionales para Personas con Discapacidad⁶.
- b) Solicitud de bonificación por tener la condición de micro y pequeña empresa. **(Anexo N° 11)**
- c) Los postores que apliquen el beneficio de la exoneración del IGV previsto en la Ley N° 27037, Ley de Promoción de la Inversión en la Amazonía, deben presentar la Declaración Jurada de cumplimiento de condiciones para la aplicación de la exoneración del IGV **(Anexo N° 7)**.
- d) Los postores con domicilio en la provincia donde se prestará el servicio, o en las provincias colindantes, sean o no pertenecientes al mismo departamento o región, pueden presentar la solicitud de bonificación por servicios prestados fuera de la provincia de Lima y Callao, según **Anexo N° 10**.

Advertencia

El órgano encargado de las contrataciones o el comité de selección, según corresponda, no podrá exigir al postor la presentación de documentos que no hayan sido indicados en los acápites “Documentos para la admisión de la oferta”, “Requisitos de calificación” y “Factores de evaluación”.

⁵ En caso de considerar como factor de evaluación la mejora del plazo de prestación del servicio, el plazo ofertado en dicho anexo servirá también para acreditar este factor.

⁶ Dicho documento se tendrá en consideración en caso de empate, conforme a lo previsto en el artículo 91 del Reglamento.

2.3. PRESENTACIÓN DEL RECURSO DE APELACIÓN

El recurso de apelación se presenta ante la Unidad de Trámite Documentario de la Entidad.

En caso el participante o postor opte por presentar recurso de apelación y por otorgar la garantía mediante depósito en cuenta bancaria, se debe realizar el abono en:

N° de Cuenta : 00-521-060891
Banco : BANCO DE LA NACIÓN
N° CCI⁷ : 018 521 00052106089154

2.4. REQUISITOS PARA PERFECCIONAR EL CONTRATO

El postor ganador de la buena pro debe presentar los siguientes documentos para perfeccionar el contrato:

- Contrato de consorcio con firmas legalizadas ante Notario de cada uno de los integrantes, de ser el caso.
- Código de cuenta interbancaria (CCI) o, en el caso de proveedores no domiciliados, el número de su cuenta bancaria y la entidad bancaria en el exterior.
- Copia de la vigencia del poder del representante legal de la empresa que acredite que cuenta con facultades para perfeccionar el contrato, cuando corresponda.
- Copia de DNI del postor en caso de persona natural, o de su representante legal en caso de persona jurídica.

Advertencia

De acuerdo con el artículo 4 del Decreto Legislativo N° 1246, las Entidades están prohibidas de exigir a los administrados o usuarios la información que puedan obtener directamente mediante la interoperabilidad a que se refieren los artículos 2 y 3 de dicho Decreto Legislativo. En esa medida, si la Entidad es usuaria de la Plataforma de Interoperabilidad del Estado – PIDE⁸ y siempre que el servicio web se encuentre activo en el Catálogo de Servicios de dicha plataforma, no corresponderá exigir los documentos previstos en los literales e) y f).

- Domicilio para efectos de la notificación durante la ejecución del contrato.
- Autorización de notificación de la decisión de la Entidad sobre la solicitud de ampliación de plazo mediante medios electrónicos de comunicación⁹. (**Anexo N° 12**).
- Estructura de costos¹⁰.
- Copia simple y legible del Certificado de Colegiatura y el Certificado de Habilitación vigente del personal clave propuesto (Ingeniero Civil o Arquitecto).

Importante

- En caso que el postor ganador de la buena pro sea un consorcio, las garantías que presente este para el perfeccionamiento del contrato, así como durante la ejecución contractual, de ser el caso, además de cumplir con las condiciones establecidas en el artículo 33 de la Ley y en el artículo 148 del Reglamento, deben consignar expresamente el nombre completo o la denominación o razón social de los integrantes del consorcio, en calidad de garantizados, de lo contrario no podrán ser aceptadas por las Entidades. No se cumple el requisito antes indicado si se consigna únicamente la denominación del consorcio, conforme lo dispuesto*

⁷ En caso de transferencia interbancaria.

⁸ Para mayor información de las Entidades usuarias y del Catálogo de Servicios de la Plataforma de Interoperabilidad del Estado – PIDE ingresar al siguiente enlace <https://www.gobiernodigital.gob.pe/interoperabilidad/>

⁹ En tanto se implemente la funcionalidad en el SEACE, de conformidad con la Primera Disposición Complementaria Transitoria del Decreto Supremo N° 234-2022-EF.

¹⁰ Incluir solo cuando resulte necesario para la ejecución contractual, identificar los costos de cada uno de los rubros que comprenden la oferta.

en la Directiva Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado”.

- En los contratos periódicos de prestación de servicios en general que celebren las Entidades con las micro y pequeñas empresas, estas últimas pueden otorgar como garantía de fiel cumplimiento el diez por ciento (10%) del monto del contrato, porcentaje que es retenido por la Entidad durante la primera mitad del número total de pagos a realizarse, de forma prorrateada en cada pago, con cargo a ser devuelto a la finalización del mismo, conforme lo establece el numeral 149.4 del artículo 149 y el numeral 151.2 del artículo 151 del Reglamento. Para dicho efecto los postores deben encontrarse registrados en el REMYPE, consignando en la Declaración Jurada de Datos del Postor (Anexo N° 1) o en la solicitud de retención de la garantía durante el perfeccionamiento del contrato, que tienen la condición de MYPE, lo cual será verificado por la Entidad en el link <http://www2.trabajo.gob.pe/servicios-en-linea-2-2> opción consulta de empresas acreditadas en el REMYPE.*
- En los contratos cuyos montos sean iguales o menores a doscientos mil Soles (S/ 200,000.00), no corresponde presentar garantía de fiel cumplimiento de contrato ni garantía de fiel cumplimiento por prestaciones accesorias. Dicha excepción también aplica a los contratos derivados de procedimientos de selección por relación de ítems, cuando el monto del ítem adjudicado o la sumatoria de los montos de los ítems adjudicados no supere el monto señalado anteriormente, conforme a lo dispuesto en el literal a) del artículo 152 del Reglamento.*

Importante

- Corresponde a la Entidad verificar que las garantías presentadas por el postor ganador de la buena pro cumplan con los requisitos y condiciones necesarios para su aceptación y eventual ejecución, sin perjuicio de la determinación de las responsabilidades funcionales que correspondan.*
- De conformidad con el Reglamento Consular del Perú aprobado mediante Decreto Supremo N° 076-2005-RE para que los documentos públicos y privados extendidos en el exterior tengan validez en el Perú, deben estar legalizados por los funcionarios consulares peruanos y refrendados por el Ministerio de Relaciones Exteriores del Perú, salvo que se trate de documentos públicos emitidos en países que formen parte del Convenio de la Apostilla, en cuyo caso bastará con que estos cuenten con la Apostilla de la Haya¹¹.*
- La Entidad no puede exigir documentación o información adicional a la consignada en el presente numeral para el perfeccionamiento del contrato.*

2.5. PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO

El contrato se perfecciona con la suscripción del documento que lo contiene. Para dicho efecto el postor ganador de la buena pro, dentro del plazo previsto en el artículo 141 del Reglamento, debe presentar la documentación requerida en **Secretaría de la Oficina de Logística de la GERESA-Loreto, sito en interiores de la Av. Colonial Mz B lote 21 (Ex colegio La Real) Distrito de Punchana, Provincia de Maynas, Departamento de Loreto, en el horario de 07:00 a 15:00 horas.**

2.6. FORMA DE PAGO

La Entidad realizará el pago de la contraprestación pactada a favor del contratista en PAGO UNICO.

Para efectos del pago de las contraprestaciones ejecutadas por el contratista, la Entidad debe contar con la siguiente documentación:

¹¹ Según lo previsto en la Opinión N° 009-2016/DTN.

- Informe del funcionario responsable de LA OFICINA DE PLANEAMIENTO ESTRATEGICO – OFICINA DE COOPERACIÓN TÉCNICA E INVERSIONES, emitiendo la conformidad de la prestación efectuada.
- Comprobante de pago.
- Acta de Conformidad del Servicio, suscrita por el Contratista, la oficina de Cooperación Técnica e Inversiones y VºBº del Gerente de la IPRESS I-3 Santa Rosa del Bajo Amazonas.

Dicha documentación se debe presentar en **Secretaría de la Oficina de Logística de la GERESA-Loreto, sito en interiores de la Av. Colonial Mz B lote 21 (Ex colegio La Real) Distrito de Punchana, Provincia de Maynas, Departamento de Loreto, en el horario de 07:00 a 15:00 horas.**

CAPÍTULO III REQUERIMIENTO

Importante

De conformidad con el numeral 29.8 del artículo 29 del Reglamento, el área usuaria es responsable de la adecuada formulación del requerimiento, debiendo asegurar la calidad técnica y reducir la necesidad de su reformulación por errores o deficiencias técnicas que repercutan en el proceso de contratación.

3.1. TERMINOS DE REFERENCIA

Fotografía tomada de Google y AyudaMio



**“SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE LA
INFRAESTRUCTURA DE LA IPRESS I-1
NUEVA VIDA DEL NAPO, DISTRITO DE
NAPO, PROVINCIA DE MAYNAS,
DEPARTAMENTO DE LORETO”**

JULIO 2024
IQUITOS

SERVICIOS BÁSICOS DE SALUD Y AGROPECUARIO

TÉRMINO DE REFERENCIA

CONTRATACIÓN DE “SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE LA INFRAESTRUCTURA DE LA IPRESS I-1 NUEVA VIDA DEL NAPO, DISTRITO DE NAPO, PROVINCIA DE MAYNAS, DEPARTAMENTO DE LORETO”

1. DENOMINACIÓN DE LA CONTRATACIÓN

Contratación del servicio de “**SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE LA INFRAESTRUCTURA DE LA IPRESS I-1 NUEVA VIDA DEL NAPO, DISTRITO DE NAPO, PROVINCIA DE MAYNAS, DEPARTAMENTO DE LORETO**”.

2. FINALIDAD PÚBLICA

El presente proceso busca el mejoramiento de la IPRES I-1 Nueva Vida para atender a la población del distrito del Napo, para lo cual, establece la necesidad de fortalecer mediante el “**SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE LA INFRAESTRUCTURA DE LA IPRESS I-1 NUEVA VIDA DEL NAPO, DISTRITO DE NAPO, PROVINCIA DE MAYNAS, DEPARTAMENTO DE LORETO**”, con la finalidad de dar una mejora a los ambientes de este establecimiento de salud, para brindar servicios de salud a los pacientes en general.

3. ANTECEDENTES

Desde hace varios años que el Establecimiento de Salud I-1 Nueva Vida, viene presentando problemas en infraestructura e instalaciones sanitarias, debido al deterioro por su antigüedad y por falta de mantenimiento preventivo y correctivo lo cual se ha evidenciado en la inspección realizada que consta en las imágenes del panel fotográficos que se adjunta al presente.

Por lo que es prioritaria la ejecución de acciones de mantenimiento correctivo, que incluyen las actividades de mantenimiento de: infraestructura, eléctricas, electromecánicas y sanitarias.

4. OBJETIVO DE LA CONTRATACIÓN

Contratar los servicios de una persona natural y/o jurídica especializada que se encargue de ejecutar el “**SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE LA INFRAESTRUCTURA DE LA IPRESS I-1 NUEVA VIDA DEL NAPO, DISTRITO DE NAPO, PROVINCIA DE MAYNAS, DEPARTAMENTO DE LORETO**”.

4.1. Objetivo General

- Reducir los riesgos que afecten la salud y la seguridad ocupacional en los diferentes ambientes de la **IPRESS I-1 NUEVA VIDA DEL NAPO**.

4.2. Objetivos Específicos

- Reducir la vulnerabilidad de las edificaciones de la **IPRESS I-1 NUEVA VIDA DEL NAPO**, en cuanto a los riesgos de falla de las instalaciones físicas.
- Mejorar el estado de conservación, las condiciones de funcionalidad operación y seguridad de la infraestructura física.
- Mejorar y conservar los elementos arquitectónicos de los ambientes del Puesto de Salud **IPRESS I-1 NUEVA VIDA DEL NAPO**.

5. ALCANCES Y DESCRIPCIÓN DEL SERVICIO

El Proveedor deberá realizar el mantenimiento correctivo de la infraestructura física del “**SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE LA INFRAESTRUCTURA DE LA IPRESS I-1 NUEVA VIDA DEL NAPO, DISTRITO DE NAPO, PROVINCIA DE MAYNAS, DEPARTAMENTO DE LORETO**”, la cual comprende la ejecución de los siguientes trabajos:

5.1 ACTIVIDADES A EJECUTAR

El servicio materia del presente proceso es a todo costo, para ello el Proveedor programará y ejecutará actividades básicas tales como:

A. Especialidad de estructura:

Se requiere las actividades de excavaciones de zanjas para los cimientos y las zapatas los cuales irán con pilotes para un mayor soporte, se realizarán actividades de vaciado de mortero simple, encofrado y desencofrado, en columnas, vigas, zapatas, losas aligeradas y macizas.

B. Especialidad de arquitectura:

Se requieren las actividades de piso de cemento pulido con mortero para mejorar la condición de la Ipress.

C. Especialidad de sanitarias:

Se requiere el cambio de redes de desagüe para mejorar la condición de las instalaciones sanitarias del establecimiento de salud.

5.2 PROCEDIMIENTO

Los trabajos se realizarán de acuerdo con el expediente para servicio de mantenimiento según detalle descrito en el **FORMATO N°1: Memoria descriptiva; FORMATO N° 2: Especificaciones técnicas; FORMATO N° 3: Metrados; FORMATO N° 4: Panel Fotográfico y FORMATO N° 5: Planos.**

La propuesta del Proveedor deberá efectuarse a todo costo por lo que asumirá los costos indirectos, directos, administrativos, fletes, transportes, recursos humanos, materiales, insumos, repuestos, seguros, plan de contingencia, pruebas, y gastos que se requieren hasta la finalización de los trabajos, así como cualquier trabajo inherente que por naturaleza del servicio sea necesario, En tal sentido en contenido de los **FORMATOS N°s del 1 al 5** es referencial, por lo que el proveedor deberá presentar su oferta teniendo en cuenta esta condición.

El Proveedor podrá efectuar visitas técnicas a las instalaciones materia del presente servicio a fin de evaluar in situ y conocer cualquier actividad complementaria que deba realizar y sus costos sean incluidos en su oferta.

5.3 PLAN DE TRABAJO

El Proveedor deberá presentar un Plan de Trabajo anexando el respectivo cronograma de intervención desagregado por actividad, teniendo en consideración que no interfiera el servicio en días y horas de atención de la entidad.

El Proveedor de acuerdo a los planos y documentos del servicio, programará su trabajo en forma tal que su avance sea sistemático y pueda lograrse su terminación en forma ordenada y armónica y en el tiempo previsto.

5.4 RECURSOS PROVISTOS POR EL PROVEEDOR

El personal del Proveedor deberá contar con las herramientas y equipos adecuados para la ejecución del servicio.

Asimismo, el Proveedor deberá de cumplir con dotar al personal a su cargo la indumentaria, equipos de protección personal (EPP) de seguridad de acuerdo con el tipo de actividad, los mismos que deberán utilizar obligatoriamente durante la ejecución del servicio.

5.5 RECURSOS Y FACILIDADES QUE PROVEERÁ LA ENTIDAD

5.4.1 Facilidad de acceso a las áreas a intervenir

5.4.2 Desocupar los ambientes durante el periodo de ejecución del servicio, hasta la conformidad

5.4.3 Contar con un ambiente de contingencia para reubicar los equipos que se retiren de los ambientes a intervenir

5.4.4 Facilidades de ambiente para almacenaje de herramientas y materiales.

5.4.5 Facilidades de lugar para acopio de residuos o elementos desmontados.

5.6 REGLAMENTO TÉCNICO, NORMAS METROLÓGICAS Y/O SANITARIAS

De ser el caso, los equipos de medición a emplear deberán contar con certificación de calidad, el personal profesional y técnico deberá cumplir con las normas del Ministerio de Trabajo para ejecutar los trabajos de mantenimiento y deberá cumplir con los procesos y protocolos técnicos y de seguridad para estos fines.

5.7 NORMAS TÉCNICAS

Deberá realizar el servicio de mantenimiento cumpliendo con la normativa vigente:

- Reglamento Nacional de Edificaciones
- NTS (113-110-119)-MINSA/DGIEM

- Reglamento de la Ley N° 29783, Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo. Resolución Ministerial N° 533-2016/MINSA (Lineamientos para la elaboración del Plan Multianual de Mantenimiento de la Infraestructura y el Equipamiento en los establecimientos de Salud).
- Dirección Administrativa N° 211-MINSA/DGIEM-V.01 (pintado externo e interno de los EE.SS. en Ministerio de Salud.)
- Directiva Administrativa N° 269-MINSA/2019/DGOS (identificación y señalización de los EE.SS. en Ministerio de Salud).
- Norma G050: Seguridad durante la construcción del Reglamento Nacional de Edificaciones.
- Reglamento Nacional de Edificaciones, Norma IS.010 Instalaciones Sanitarias para Edificaciones.
- Reglamento Nacional de Edificaciones, Norma EM.010 Instalaciones Eléctricas Interiores.
- Norma Técnica EM.030 Instalaciones de Ventilación del Reglamento Nacional de Edificaciones.
- Norma Técnica Peruana NTP 370.305 Instalaciones eléctricas en edificaciones.
- Reglamento Nacional de Edificaciones E070 albañilería.
- Reglamento Nacional de Edificaciones E090 estructuras metálicas.

5.8 IMPACTO AMBIENTAL

Se podría decir que el proceso constructivo consume una gran cantidad de materias primas como: arena, arcilla, carbonato de calcio, agua, áridos, madera, fierro, aluminio y combustible para los equipos como las mezcladoras. Dada la intervención que se realizara en la IPRESS Nueva Vida, se necesita proteger el medioambiente y "tomar las medidas necesarias para proteger a los trabajadores y vecinos a la obra en construcción".

Esto incluye promulgar medidas estrictas que obliguen a las instituciones a realizar evaluaciones de impacto medioambiental (EIA) en las primeras etapas del proyecto, y a reforzar la conciencia de los participantes de los proyectos de construcción respecto de los impactos provocados por la construcción en el medioambiente.

En vista de que el polvo aparece como el impacto negativo más crítico que afecta al medioambiente, los administradores de los proyectos deberían entregar las instrucciones a los contratistas para emplear métodos adecuados de control del polvo usando una de las siguientes técnicas o una combinación de ellas, como por ejemplo, sistemas de humectación que utilicen agua por aspersión para evitar o captar el polvo en suspensión, cierros para contener el polvo y sistemas de ventilación/extracción para removerlo.

El Proveedor deberá utilizar todas las medidas de precaución para el manejo adecuado de aquellos materiales contaminantes que pudiesen

afectar el área de trabajo con derrames o productos que afecten la asepsia hospitalaria, con la finalidad de no causar un impacto ambiental negativo.

El Proveedor deberá mantener las instalaciones del establecimiento de salud en buen estado y se obliga a realizar la limpieza y disposición de residuos como producto del servicio realizado cumpliendo las normas ambientales.

El Proveedor deberá evitar contaminar el área de trabajo con material obtenido de reparaciones o resanes o eliminación de desmonte o similares; su transporte y almacenamiento debe estar acorde a la preservación ambiental. Asimismo, deberá dar el manejo apropiado de los residuos no contaminantes al relleno sanitario correspondiente, el cual debe estar certificado.

Asimismo, el Proveedor solo estará autorizado para almacenar los residuos sólidos indicados líneas arriba (en bolsas, sacos o similar), por un tiempo máximo cuarenta y ocho (48) horas en el lugar indicado por los representantes del Establecimiento de Salud, debiendo coordinar anticipadamente su desplazamiento para definir el horario y procesos de control.

5.9 SEGUROS

El proveedor que realizará el:

“SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE LA INFRAESTRUCTURA DE LA IPRESS I-1 NUEVA VIDA DEL NAPO, DISTRITO DE NAPO, PROVINCIA DE MAYNAS, DEPARTAMENTO DE LORETO”, proporcionará seguro a sus trabajadores y por daños a terceros (seguro complementario de trabajo de riesgo SCTR vigente durante la ejecución del servicio), sus EPPS y el respectivo fotocheck; en cumplimiento con la Ley N° 29783 y su reglamento aprobado mediante D.S. 005-2012-TR. Asimismo, el la Empresa deberá implementar su Protocolo de Seguridad Vigilancia Prevención y Control frente a Coronavirus (Covid-19), durante la prestación del servicio.

El proveedor se hará responsable de cualquier accidente de su propio personal, de personal del establecimiento de salud, de público usuario o de cualquier daño a terceros que ocurriera como consecuencia de la ejecución del **“SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE LA INFRAESTRUCTURA DE LA IPRESS I-1 NUEVA VIDA DEL NAPO, DISTRITO DE NAPO, PROVINCIA DE MAYNAS, DEPARTAMENTO DE LORETO”**, contratados, sin perjuicio de que la administración del establecimiento de salud inicie las acciones judiciales y legales que correspondan.

5.10 REQUERIMIENTO DEL PROVEEDOR Y DE SU PERSONAL

5.10.1 REQUERIMIENTO DEL PROVEEDOR

- Contar con Registro Único de Contribuyentes (RUC), activo y habido con actividad económica relacionado al rubro del servicio, similar al objeto de la contratación.

PERFILES PROFESIONALES DE JUNÍN Y AYACUCHO

- Contar con inscripción vigente en el Registro Nacional de Proveedores (RNP)
- PERFIL DEL PROVEEDOR**
- El proveedor será una persona natural o jurídica con experiencia igual o similar al objeto de la contratación, para ello acreditará mediante contratos, constancias o cualquier otro documento que demuestre de manera fehaciente su experiencia.

5.10.2 REQUERIMIENTO DEL PERSONAL

UN (01) PROFESIONAL RESPONSABLE

Formación académica:

Ingeniero Civil o Arquitecto titulado

Con colegiatura y habilidad profesional, el cual se le solicitará a la firma del contrato.

Funciones:

Profesional encargado de garantizar el correcto desarrollo del servicio y deberá permanecer en el puesto durante toda la ejecución del servicio.

Deberá dar apoyo técnico a todas las condiciones de trabajo durante todo el proceso del servicio y será responsable de la entrega del servicio.

Otras Consideraciones:

El personal clave designado, podrá ser reemplazado previa autorización del área técnica (Unidad de Servicios Generales), luego de la evaluación del perfil en cumplimiento de los Requerimientos del Término de Referencia.

Personal clave - Técnico que ejecutará el servicio de mantenimiento

El proveedor es responsable de contar por lo menos con un personal técnico con experiencia mínima de dos (02) servicios de mantenimiento de las especialidades relacionadas con el servicio a ejecutar. Lo cual sustentaran con el título a nombre de la nación y documentación que acredite su experiencia.

5.11 LUGAR Y PLAZO DE PRESTACIÓN DEL SERVICIO

5.9.1 Lugar

QUEBRADA NUEVA VIDA – distrito del Napo - departamento de Loreto.

5.9.2 Plazo

El “SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE LA INFRAESTRUCTURA DE LA IPRESS I-1 NUEVA VIDA DEL NAPO, DISTRITO DE NAPO, PROVINCIA DE MAYNAS, DEPARTAMENTO DE LORETO”, se ejecutará en un plazo máximo de SESENTA días calendarios (60).

Este plazo procederá a partir del día siguiente de la suscripción del Acta de entrega de la infraestructura a realizar el mantenimiento.

5.12 RESULTADOS ESPERADOS

El Proveedor deberá entregar el servicio ejecutado y los ambientes en correcto funcionamiento y en óptimas condiciones, así mismo deberá presentar un Informe técnico del servicio ejecutado debidamente firmado por el responsable técnico del servicio (ingeniero civil o arquitecto colegiado habilitado), cuyo plazo máximo de presentación será de 03 días después de concluido el servicio, el contenido mínimo será:

- Antecedentes (número de orden de servicio, descripción de la situación inicial del servicio, adjuntar panel fotográfico antes del servicio)
- Descripción de los trabajos ejecutados panel fotográfico durante la ejecución.
- Conclusiones (logro alcanzado después de ejecutar el servicio, adjuntar panel fotográfico de la situación final)
- Recomendaciones (respecto al tipo de servicio realizado)

El Proveedor realizará las pruebas necesarias, en lo que corresponda, para demostrar las condiciones óptimas del objeto del presente servicio, las cuales serán verificados por la supervisión.

5.13 OTRAS OBLIGACIONES DEL PROVEEDOR

La propuesta del Proveedor deberá efectuarse a todo costo para lo cual asumirá los gastos que se requieren hasta la finalización de los trabajos y pruebas respectivas, así como contemplar cualquier trabajo inherente que por naturaleza del servicio sea necesario, por lo que el proveedor se compromete a presentar su oferta teniendo en cuenta esta condición.

El Proveedor deberá ejecutar hasta la culminación, todos los trabajos inherentes a la naturaleza del servicio aun cuando no estén expresamente descritos en los FORMATOS N° del 1 al 5.

El Proveedor podrá efectuar visitas técnicas a las instalaciones materia del presente servicio a fin de evaluar in situ y conocer cualquier actividad complementaria que deba realizar y sus costos sean incluidos en su oferta.

El Proveedor deberá mantener comunicación y coordinación con la GERESA Loreto (Oficina de Cooperación Técnica e Inversiones) y con la supervisión.

El Proveedor deberá colocar señales preventivas y de advertencia de peligro cuando estén realizando el mantenimiento y cuando estén ausentes del lugar de trabajo y tomará todas las medidas preventivas que sean necesarias para evitar accidentes de público, usuarios, personal médico y asistencial del establecimiento de salud, bajo responsabilidad civil y penal.

El Proveedor deberá dejar limpias y libre de contaminantes las áreas intervenidas.

El Proveedor deberá limpiar los vidrios, pisos y toda superficie manchados

Heroicas Batallas de Junin y Ayacucho"

por efectos del servicio a contratar, debiendo para esto prever el cuidado de equipos, pisos, ventanas, etc., contar para ello con los implementos necesarios para protegerlos (fundamentalmente protectores plásticos, mantas u otros afines).

Al inicio del servicio y hasta la culminación de este, el Proveedor deberá acreditar ante la GERESA Loreto (Oficina de Cooperación Técnica e Inversiones) y ante el establecimiento de salud su personal con una relación que contenga nombres y apellidos, nacionalidad, DNI y profesión u oficio, número de celular para las coordinaciones del establecimiento de salud con el profesional responsable del servicio de mantenimiento. Asimismo, deberá informar oportunamente a la supervisión sobre los cambios de personal.

El proveedor es responsable de solicitar los permisos correspondientes en los casos que requiera realizar trabajos ocupando espacios públicos o de propiedad de terceros.

5.14 GARANTIAS

El Proveedor garantizará la prestación del servicio efectuado por un tiempo mínimo de un (01) año.

5.15 CONFIDENCIALIDAD

El proveedor se compromete a mantener confidencialidad y reserva absoluta de la información a la que se tenga acceso y que se encuentre relacionada con la prestación, quedando prohibido de revelar a terceros la información que le sea proporcionada.

Esta obligación comprende la información que se entrega, como también la que se genera durante la realización de las actividades y la información producida una vez que se haya concluido el servicio. Dicha información puede consistir en planos, dibujos, fotografías, informes, recomendaciones, cálculos, documentos y otros proporcionados.

5.16 MEDIDAS DE CONTROL DURANTE LA EJECUCIÓN CONTRACTUAL **5.16.1 ÁREA QUE COORDINARA CON EL PROVEEDOR**

El Proveedor coordinará en la GERESA Loreto con la jefatura de la Oficina de Cooperación Técnica e Inversiones, para la supervisión y recepción respectivamente.

5.17 ÁREAS RESPONSABLES DE LA SUPERVISIÓN DEL SERVICIO

El representante que designe la Oficina de Cooperación Técnica e Inversiones, realizarán la supervisión del servicio contratado.

5.18 CONFORMIDAD DEL SERVICIO

La conformidad de la prestación será emitida por la Oficina de Cooperación Técnica e Inversiones, como área usuaria responsable por los servicios contratados, para lo cual suscribirá el Acta de Conformidad

Heroicas Batallas de Junin y Ayacucho"

correspondiente, con el visto bueno del GERENTE del establecimiento de salud.

Son requisitos mínimos para la recepción del servicio:

- Cumplimiento de los Términos de Referencia y **Formatos**. -
- Informe técnico del servicio ejecutado debidamente firmado por personal clave – profesional responsable del servicio de mantenimiento (ingeniero civil o arquitecto colegiado y habilitado)
- Acta de devolución según **FORMATO N° 6**, siempre y cuando corresponda.
- Protocolos de pruebas, en lo que corresponda.
- Carta de garantía por periodo no menor de un (01) año.

En caso de existir observaciones durante la ejecución de la prestación o a la culminación de estas, la Oficina de Cooperación Técnica e Inversiones, notificará dichas observaciones para que el efectuar las correcciones del caso, para lo cual se le otorgará un plazo que no excederá de los tres (03) días calendario.

5.19 FORMA DE PAGO

El pago único se realizará después de ejecutada la prestación del servicio, luego de firmada el Acta de Conformidad.

Se realizará un ÚNICO PAGO al proveedor al concluir el servicio, con la conformidad respectiva, previo cumplimiento y presentación de lo siguiente:

Informe técnico del servicio ejecutado SIN OBSERVACIONES, adjuntando ACTA DE CONFORMIDAD DEL SERVICIO firmado por EL GERENTE DE LA IPRESS I-1 NUEVA VIDA, así como también adjuntar comprobante de pago.

En caso de no haberse cumplido los requisitos establecidos para la recepción del servicio, se formulará un acta de observaciones, las cuales deberán ser levantadas por el Contratista en el plazo de ley.

5.20 VICIOS OCULTOS

El Proveedor por la calidad ofrecida y por los vicios ocultos el servicio ofrecido tendrá una responsabilidad de un (01) año.

5.21 SISTEMA DE CONTRATACION

El presente procedimiento se rige por el sistema de SUMA ALZADA.

5.22 PENALIDADES APLICABLES

En caso de retraso injustificado del proveedor en la ejecución de las prestaciones objeto del contrato, la Entidad le aplica automáticamente una penalidad por mora por cada día de atraso. La penalidad se aplica automáticamente y se calcula de acuerdo a la siguiente fórmula:

$$= 0.10 \times \text{Monto}$$

Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho

Penalidad
diaria

F x plazo en
días

Dónde: $F = 0.25$ Para plazos mayores a sesenta (60) días ó

$F = 0.40$ Para plazos menores o iguales a sesenta (60) días

Tanto el monto como el plazo se refieren, según corresponda, al contrato vigente o ítem que debió ejecutarse o en caso que estos involucraran obligaciones de ejecución periódica a la prestación parcial que fuera materia de retraso.

5.22.1 OTRAS PENALIDADES

Otras penalidades serán aplicadas por cada incumplimiento de las exigencias establecidas en los términos de referencia, entendiéndose por incumplimiento lo siguiente:

N°	Descripción	Penalidades (% valor adjudicado)	Procedimiento de Verificación
1	La inasistencia injustificada del profesional responsable del servicio de mantenimiento según cronograma de ejecución. Se contabiliza 1% por cada día en que se presente el incumplimiento y será acumulativo.	De 1% hasta 5%	Se verificará en el lugar de ejecución del servicio levantando el acta correspondiente.
2	No contar con SCTR del personal programado. Será contabilizado 1% por cada día de incumplimiento.	De 1% hasta 5%	Se evaluará la documentación requerida al proveedor para la suscripción del contrato (dentro de los cuales debe de constar la póliza del SCTR).
3	Cuando el Proveedor no cumpla con presentar el entregable en el plazo indicado.	(0.5% UIT) por cada día que el Proveedor no cumpla en presentar el entregable.	Según informe del Encargado de mantenimiento.
4	En caso el personal propuesto no use adecuadamente los implementos de seguridad.	(0.5% UIT) por cada personal que no cumpla con el uso adecuado de EPP.	Según informe del Encargado de mantenimiento.

5.23 RESOLUCION CONTRACTUAL Y CONTROVERSIAS

5.24 NORMAS ANTICORRUPCION

El proveedor acepta expresamente que no llevara a cabo, acciones que están prohibidas por las leyes locales u otras leyes anticorrupción. Sin limitar lo anterior, el proveedor se obliga a no efectuar algún pago, ni ofrecerá o transferirá algo de valor, a un funcionario o empleado gubernamental o cualquier tercero relacionado con el servicio aquí establecido de manera que pudiese violar las leyes locales u otras leyes anticorrupción, sin restricción alguna.

En forma especial, el proveedor declara con carácter de declaración jurada que no se encuentra inmerso en algún proceso de carácter penal vinculado a presuntos ilícitos penales contra el estado peruano, constituyendo su declaración, a firma del mismo en la orden de servicio de la que estos términos de referencia forman parte integrante.

5.25 NORMAS ANTISOBORNO

El proveedor, no debe ofrecer, negociar o efectuar, cualquier pago, objeto de valor o cualquier dádiva en general, o cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato, que pueda constituir un incumplimiento de la ley, tales como robo, fraude, cohecho o tráfico de influencias, directa o indirectamente, o a través de socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas, en concordancia o a lo establecido en el artículo 11 de la Ley de Contrataciones del Estado, Ley N° 30225, el artículo 7° de su Reglamento aprobado mediante Decreto Supremo N° 344-2018-EF.

Asimismo, el proveedor se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participantes, integrantes de los órganos de administración apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas en virtud a lo establecido en los artículos antes citados de la Ley de Contrataciones del Estado y su Reglamento.

Asimismo, el Proveedor se compromete a comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; así también en adoptar medidas técnicas, prácticas, a través de los canales dispuestos por la entidad.

De la misma manera, el proveedor es consciente que, de no cumplir con lo anteriormente expuesto, se someterá a la resolución del contrato y a las acciones civiles y/o penales que la entidad pueda accionar.

Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho

6 FORMATOS

Estudios técnicos

Formato 1: Memoria descriptiva

Formato 2: Especificaciones técnicas

Formato 3: Metrados

Formato 4: Panel fotográfico

Formato 5: Planos

LORETO
GOBIERNO REGIONAL
compromiso con TODOS



Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho

FORMATO 1: MEMORIA DESCRIPTIVA

CONTENIDO

1. ANTECEDENTES
2. OBJETIVOS
3. DATOS DEL ESTABLECIMIENTO DE SALUD
4. DE LA INTERVENCIÓN
5. TIEMPO DE EJECUCIÓN
6. MODALIDAD DE EJECUCIÓN
7. PRESUPUESTO
8. METRADO
9. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
10. PLANOS
11. REGISTRO FOTOGRÁFICO



Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho"

NOMBRE DEL SERVICIO:

"SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE LA INFRAESTRUCTURA DE LA IPRESS I-1 NUEVA VIDA DEL NAPO, DISTRITO DE NAPO, PROVINCIA DE MAYNAS, DEPARTAMENTO DE LORETO".

1. ANTECEDENTES

Desde hace varios años que el Establecimiento de Salud I-1 Nueva Vida, viene presentando problemas en infraestructura e instalaciones sanitarias, debido al deterioro por su antigüedad y por falta de mantenimiento preventivo y correctivo lo cual se ha evidenciado en la inspección realizada que consta en las imágenes del panel fotográficos que se adjunta al presente.

Por lo que es prioritaria la ejecución de acciones de mantenimiento correctivo, que incluyen las actividades de mantenimiento de: infraestructura y sanitarias.

2. OBJETIVOS

2.1 Objetivo General

- Reducir los riesgos que afecten la salud y la seguridad ocupacional en los diferentes ambientes de la IPRESS I-1 NUEVA VIDA.

2.2 Objetivos Específicos

- Reducir la vulnerabilidad de las edificaciones de la IPRESS I-1 NUEVA VIDA., en cuanto a los riesgos de falla de las instalaciones físicas.
- Mejorar el estado de conservación, las condiciones de funcionalidad operación y seguridad de la infraestructura física.
- Mejorar y conservar los elementos arquitectónicos de los ambientes del Puesto de Salud IPRESS I-1 NUEVA VIDA.

3. DATOS DEL ESTABLECIMIENTO DE SALUD

✓ **DATOS GENERALES:**

Nombre: NUEVA VIDA

Categoría: I-1

Dirección: Quebrada Nueva Vida

Distrito: Napo

Provincia: Maynas

Región: Loreto

Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho"

✓ **UBICACION:**



Plano de Ubicación geolocalizado.

✓ **ACCESIBILIDAD**

El establecimiento de salud se encuentra ubicado en su totalidad cerca a la quebrada nueva vida.

✓ **SERVICIOS**

El establecimiento de salud donde se realizará la intervención no cuenta con los principales servicios básicos.

4. DE LA INTERVENCIÓN

✓ **ESTADO ACTUAL**

El Establecimiento de Salud I-1 Nueva Vida viene presentando problemas en infraestructura e instalaciones sanitarias, debido al deterioro por su antigüedad y por falta de mantenimiento.

✓ **TIPO DE INTERVENCIÓN PREVISTO EN EL ESTABLECIMIENTO DE SALUD**

A) Acciones de mantenimiento-Especialidad de estructura:

Se requiere las actividades de excavaciones de zanjas para los cimientos y las zapatas los cuales irán con pilotes para un mayor soporte, se realizarán actividades de vaciado de mortero simple, encofrado y desencofrado, en columnas, vigas, zapatas, losas aligeradas y macizas.

B) Acciones de mantenimiento-Especialidad de arquitectura:

Se requieren las actividades de piso de cemento pulido con mortero para mejorar la condición de la lpress.

C) Acciones de mantenimiento-Especialidad de sanitarias:

Se requiere el cambio de redes de desagüe para mejorar la condición de las instalaciones sanitarias del establecimiento de salud.

5. PLAZO DE EJECUCIÓN

El “SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE LA INFRAESTRUCTURA DE LA IPRESS I-1 NUEVA VIDA DEL NAPO, DISTRITO DE NAPO, PROVINCIA DE MAYNAS, DEPARTAMENTO DE LORETO”, se ejecutará en un plazo máximo de **SESENTA (60) días** calendarios.

6. MODALIDAD DE EJECUCIÓN

POR CONTRATA.

7. SISTEMA DE CONTRATACION

El presente procedimiento se rige por el sistema de SUMA ALZADA.



FORMATO 2: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

01.00.00	ACTIVIDADES PROVISIONALES
01.01.00	FLETE
01.02.00	TRANSPORTE DE MATERIALES, EQUIPO Y HERRAMIENTAS
02.00.00	ESTRUCTURA
02.01.00	MOVIMIENTOS DE TIERRA
02.01.01	EXCAVACIONES DE ZANJAS PARA ZAPATA Z-1 PARA ZAPATA Z-2 (PARA TANQUE) ESCALERA BIODIGESTOR
02.01.02	PILOTES DE MADERA DE 4" EN ZAPATAS
02.02.00	CIMIENTO DE ESCALERA
02.02.01	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO
02.02.02	MORTERO $f_c = 175 \text{ kg/cm}^2$
02.02.03	ACERO DE REFUERZO DE 3/8"
02.02.04	ACERO DE REFUERZO DE 1/2"
02.03.00	SOLADO
02.03.01	MORTERO SIMPLE C: A 1:10 PARA ZAPATA Z-1 PARA ZAPATA Z-2 (PARA TANQUE) BIODIGESTOR
02.04.00	ZAPATAS
02.04.01	Z-1
02.04.01.01	MORTERO $F'_c = 210 \text{ KG/CM}^2$
02.04.01.02	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO
02.04.01.03	ACERO DE REFUERZO DE 1/2"
02.04.02	Z-2 (PARA TANQUE)
02.04.02.01	MORTERO $F'_c = 210 \text{ KG/CM}^2$
02.04.02.02	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO
02.04.02.03	ACERO DE REFUERZO DE 1/2"
02.05.00	COLUMNAS
02.05.01	C-1
02.05.01.01	MORTERO $F'_c = 210 \text{ KG/CM}^2$
02.05.01.02	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO
02.05.01.03	ACERO DE REFUERZO DE 3/8"
02.05.01.04	ACERO DE REFUERZO DE 1/2"
02.05.02	C-2 (TANQUE ELEVADO)
02.05.02.01	MORTERO $F'_c = 210 \text{ KG/CM}^2$
02.05.02.02	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO
02.05.02.03	ACERO DE REFUERZO DE 3/8"
02.05.02.04	ACERO DE REFUERZO DE 1/2"
02.06.00	VIGAS
02.06.01	V.A. (A-B)
02.06.01.01	MORTERO $F'_c = 210 \text{ KG/CM}^2$
02.06.01.02	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO
02.06.01.03	ACERO DE REFUERZO DE 3/8"

Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho"

- 02.06.01.04 ACERO DE REFUERZO DE 1/2"
- 02.06.02 V.A. (B-C)
- 02.06.02.01 MORTERO F'c= 210 KG/CM2
- 02.06.02.02 ENCOFRADO Y DESENCOFRADO
- 02.06.02.03 ACERO DE REFUERZO DE 3/8"
- 02.06.02.04 ACERO DE REFUERZO DE 1/2"
- 02.06.03 V.A. (C-D)
- 02.06.03.01 MORTERO F'c= 210 KG/CM2
- 02.06.03.02 ENCOFRADO Y DESENCOFRADO
- 02.06.03.03 ACERO DE REFUERZO DE 3/8"
- 02.06.03.04 ACERO DE REFUERZO DE 1/2"
- 02.06.04 V.P. (1-2)
- 02.06.04.01 MORTERO F'c= 210 KG/CM2
- 02.06.04.02 ENCOFRADO Y DESENCOFRADO
- 02.06.04.03 ACERO DE REFUERZO DE 3/8"
- 02.06.04.04 ACERO DE REFUERZO DE 1/2"
- 02.06.05 V.P. (2-3)
- 02.06.05.01 MORTERO F'c= 210 KG/CM2
- 02.06.05.02 ENCOFRADO Y DESENCOFRADO
- 02.06.05.03 ACERO DE REFUERZO DE 3/8"
- 02.06.05.04 ACERO DE REFUERZO DE 1/2"
- 02.06.06 V.CH.
- 02.06.06.01 MORTERO F'c= 210 KG/CM2
- 02.06.06.02 ENCOFRADO Y DESENCOFRADO
- 02.06.06.03 ACERO DE REFUERZO DE 3/8"
- 02.06.06.04 ACERO DE REFUERZO DE 1/2"
- 02.07.00 LOSA ALIGERADA**
- 02.07.01 PAÑO A
- 02.07.01.01 MORTERO F'c= 210 KG/CM2
- 02.07.01.02 ENCOFRADO Y DESENCOFRADO
- 02.07.01.03 ACERO DE TEMPERATURA DE 1/4"
- 02.07.01.04 ACERO DE REFUERZO DE 1/2"
- 02.07.01.05 CASETONES DE TECNOPOR (3.00X0.30X0.15)
- 02.07.02 PAÑO B
- 02.07.02.01 MORTERO F'c= 210 KG/CM2
- 02.07.02.02 ENCOFRADO Y DESENCOFRADO
- 02.07.02.03 ACERO DE TEMPERATURA DE 1/4"
- 02.07.02.04 ACERO DE REFUERZO DE 1/2"
- 02.07.02.05 CASETONES DE TECNOPOR (3.00X0.30X0.15)
- 02.07.03 PAÑO C
- 02.07.03.01 MORTERO F'c= 210 KG/CM2
- 02.07.03.02 ENCOFRADO Y DESENCOFRADO
- 02.07.03.03 ACERO DE TEMPERATURA DE 1/4"
- 02.07.03.04 ACERO DE REFUERZO DE 1/2"
- 02.07.03.05 CASETONES DE TECNOPOR (3.00X0.30X0.15)
- 02.07.04 PAÑO D
- 02.07.04.01 MORTERO F'c= 210 KG/CM2
- 02.07.04.02 ENCOFRADO Y DESENCOFRADO

Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho®

02.07.04.03	ACERO DE TEMPERATURA DE 1/4"
02.07.04.04	ACERO DE REFUERZO DE 1/2"
02.07.04.05	CASETONES DE TECNOPOR (3.00X0.30X0.15)
02.07.05	PAÑO E
02.07.05.01	MORTERO F _c = 210 KG/CM2
02.07.05.02	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO
02.07.05.03	ACERO DE TEMPERATURA DE 1/4"
02.07.05.04	ACERO DE REFUERZO DE 1/2"
02.07.05.05	CASETONES DE TECNOPOR (3.00X0.30X0.15)
02.07.06	PAÑO F
02.07.06.01	MORTERO F _c = 210 KG/CM2
02.07.06.02	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO
02.07.06.03	ACERO DE TEMPERATURA DE 1/4"
02.07.06.04	ACERO DE REFUERZO DE 1/2"
02.07.06.05	CASETONES DE TECNOPOR (3.00X0.30X0.15)
02.07.07	LOSA DE ESCALERA
02.07.07.01	MORTERO F _c = 210 KG/CM2
02.07.07.02	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO
02.07.07.03	ACERO DE TEMPERATURA DE 1/4"
02.07.07.04	ACERO DE REFUERZO DE 1/2"
02.07.07.05	CASETONES DE TECNOPOR (3.00X0.30X0.15)
02.08.00	LOSA MACIZA
02.08.01	PARA TANQUE ELEVADO
02.08.01.01	MORTERO F _c = 210 KG/CM2
02.08.01.02	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO
02.08.01.03	ACERO DE REFUERZO DE 3/8"
02.09.00	ESCALERAS
02.09.01	MORTERO F _c = 210 KG/CM2
02.09.02	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO
02.09.03	ACERO DE REFUERZO DE 1/2"
02.09.04	ACERO DE REFUERZO DE 3/8"
03.00.00	ARQUITECTURA
03.01.00	PISO DE CEMENTO PULIDO E=2", MORTERO C: A 1:4
04.00.00	INSTALACIONES SANITARIAS
04.01.00	RED DE DESAGUE
04.01.01	TUBERÍA PVC SAL - PESADA DE 2"
04.01.02	TUBERÍA PVC SAL - PESADA DE 4"
04.01.03	PUNTOS DE 2"
04.01.04	PUNTOS DE 4"
04.01.05	CAJA DE REGISTRO DE 0.30X0.60
04.01.06	CAJA DE SALIDA 0.80X0.80
04.01.07	REGISTRO DE LODOS 1.00X1.00

Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho"

FORMATO 2: PARTE 1 – ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE TRABAJOS PRELIMINARES

PARTE 1 - ACTIVIDADES PROVISIONALES Y ACTIVIDADES PRELIMINARES

Comprende todas las construcciones e instalaciones que con carácter temporal son ejecutadas, para el servicio de personal administrativo y obrero, para almacenamiento y cuidados de los materiales durante la ejecución de los servicios.

Se pueden usar materiales recuperables en todo o, en parte ya que estas construcciones e instalaciones deben ser demolidas y/o desarmadas al final del servicio.

Dependiendo su magnitud de la importancia del servicio, para dichos trabajos se coordinará con la supervisión.

01.00.00 ACTIVIDADES PROVISIONALES

01.01.00 FLETE

DESCRIPCIÓN

Este ITEM comprende el costeo del trasteo de materiales que serán llevados hasta la localidad del Napo Nueva Vida, debido a que el transporte fluvial es la única vía por la que se podrán llevar, se considera un monto para estas actividades.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad será medida en cantidades de viaje (Vje.).

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada en cantidades de viaje (Vje.).

01.02.00 TRANSPORTE DE MATERIALES, EQUIPO Y HERRAMIENTAS

DESCRIPCIÓN

Este ITEM comprende las actividades que deben ejecutarse para el transporte de materiales, equipos y herramientas en donde se desarrollará el proyecto.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad será medida en cantidades de viaje (Vje.).

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada en cantidades de viaje (Vje.). de acuerdo a la cantidad de materiales en la intervención previa la aprobación del Supervisor.

02.00.00 ESTRUCTURA

02.01.00 MOVIMIENTOS DE TIERRA

02.01.01 EXCAVACIONES DE ZANJAS

DESCRIPCIÓN

Este ITEM comprende las actividades que deben ejecutarse para la excavación de zanjas para las zapatas, escalera y biodigestor según indica los metrados y los planos adjuntos a este termino de referencia.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad será medida en metros cúbicos (M3).

Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho"

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada en metros cúbicos (M3).

02.01.02 PILOTES DE MADERA DE 4" EN ZAPATAS

DESCRIPCIÓN

Este ITEM comprende las actividades que deben ejecutarse para el suministro e instalación de pilotes de madera de 4" en las zapatas para soporte de la losa aligerada.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad será medida en Unidad (UND).

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada en Unidad (UND).

02.02.00 CIMIENTO DE ESCALERA

02.02.01 ENCOFRADO Y DESENCOFRADO

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el encofrado y desencofrado de los cimientos de la escalera.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

02.02.02 MORTERO $f_c = 175\text{kg/cm}^2$

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el vaciado de cimientos, en la dosificación Cemento - Arena una mezcla de 1:8 de Mortero, trabajo a realizar en las dimensiones establecidas en los planos.

La arena para el mortero a emplear es la que recibe la denominación de arena gruesa (1a 3 mm.) correspondientes a los agregados finos empleados para la elaboración del mortero.

MATERIALES

El agua para preparar el mortero será potable.

El cemento cumplirá las normas ITINTEC para cemento PÓRTLAND del Perú y/o la norma ASTM-C-150 tipo I.

METODO DE EJECUCION

Mezclar en trompo hasta tener una masa homogénea.

Nivelar con regla hasta darle la caída correspondiente a las zonas de evacuación pluvial a un promedio del 1%.

Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho"

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cubico (M3) de vaciado de cimientos.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cubico (M3) de vaciado de cimientos.

02.02.03 ACERO DE REFUERZO DE 3/8"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de Ø 3/8" de refuerzo para las viguetas y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Doblatura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será +/- 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.02.04 ACERO DE REFUERZO DE 1/2"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de Ø 1/2" de refuerzo para las viguetas y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Dobladura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Heroicas Batallas de Junin y Ayacucho"

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será ± 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.03.00 SOLADO

02.03.01 MORTERO SIMPLE C: A 1:10

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el vaciado de del solado, en la dosificación Cemento - Arena una mezcla de 1:10 de Mortero simple, trabajo a realizar en las dimensiones establecidas en los planos.

Heroicas Batallas de Junin y Ayacucho"

METODO DE EJECUCION

Mezclar en trompo hasta tener una masa homogénea.
Nivelar con regla hasta darle la caída correspondiente a las zonas de evacuación pluvial a un promedio del 1%.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cubico (M3) de vaciado de solado.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cubico (M3) de vaciado de solado.

02.04.00 ZAPATAS

02.04.01 Z-1

02.04.01.01 MORTERO F'c= 210 KG/CM2

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el vaciado de zapatas, en la dosificación Cemento - Arena una mezcla de 1:8 de Mortero, trabajo a realizar en las dimensiones establecidas en los planos.

La arena para el mortero a emplear es la que recibe la denominación de arena gruesa (1a 3 mm.) correspondientes a los agregados finos empleados para la elaboración del mortero.

MATERIALES

El agua para preparar el mortero será potable.

El cemento cumplirá las normas ITINTEC para cemento PÓRTLAND del Perú y/o la norma ASTM-C-150 tipo I.

METODO DE EJECUCION

Mezclar en trompo hasta tener una masa homogénea.
Nivelar con regla hasta darle la caída correspondiente a las zonas de evacuación pluvial a un promedio del 1%.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cubico (M3) de vaciado de zapatas.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cubico (M3) de vaciado de zapatas.

02.04.01.02 ENCOFRADO Y DESENCOFRADO

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el encofrado y desencofrado de las zapatas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

02.04.01.03 ACERO DE REFUERZO DE 1/2"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de Ø 1/2" de refuerzo para las viguetas y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Dobladura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será +/- 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.04.02 Z-2 (PARA TANQUE)

02.04.02.01 MORTERO F_c= 210 KG/CM²

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el vaciado de zapatas, en la dosificación Cemento - Arena una mezcla de 1:8 de Mortero, trabajo a realizar en las dimensiones establecidas en los planos.

La arena para el mortero a emplear es la que recibe la denominación de arena gruesa (1 a 3 mm.) correspondientes a los agregados finos empleados para la elaboración del mortero.

MATERIALES

El agua para preparar el mortero será potable.

El cemento cumplirá las normas ITINTEC para cemento PÓRTLAND del Perú y/o la norma ASTM-C-150 tipo I.

METODO DE EJECUCION

Mezclar en trompo hasta tener una masa homogénea.

Nivelar con regla hasta darle la caída correspondiente a las zonas de evacuación pluvial a un promedio del 1%.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cubico (M3) de vaciado de zapatas.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cubico (M3) de vaciado de zapatas.

02.04.02.02 ENCOFRADO Y DESENCOFRADO

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el encofrado y desencofrado de las zapatas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

02.04.02.03 ACERO DE REFUERZO DE 1/2"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de Ø 1/2" de refuerzo para las zapatas y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Dobladura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será +/- 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.05.00 COLUMNAS

02.05.01 C-1

02.05.01.01 MORTERO $F'c = 210 \text{ KG/CM}^2$

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el vaciado de columnas, en la dosificación Cemento - Arena una mezcla de 1:8 de Mortero, trabajo a realizar en las dimensiones establecidas en los planos.

La arena para el mortero a emplear es la que recibe la denominación de arena gruesa (1a 3 mm.) correspondientes a los agregados finos empleados para la elaboración del mortero.

MATERIALES

El agua para preparar el mortero será potable.

El cemento cumplirá las normas ITINTEC para cemento PÓRTLAND del Perú y/o la norma ASTM-C-150 tipo I.

METODO DE EJECUCION

Mezclar en trompo hasta tener una masa homogénea.

Nivelar con regla hasta darle la caída correspondiente a las zonas de evacuación pluvial a un promedio del 1%.

INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN Y EVALUACIÓN

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cubico (M3) de vaciado de columnas.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cubico (M3) de vaciado de columnas.

02.05.01.02 ENCOFRADO Y DESENCOFRADO

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el encofrado y desencofrado de las columnas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

02.05.01.03 ACERO DE REFUERZO DE 3/8"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de Ø 3/8" de refuerzo para las columnas y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Doblatura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente

en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será ± 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.05.01.04 ACERO DE REFUERZO DE 1/2"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de $\varnothing 1/2"$ de refuerzo para las columnas y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Heroicas Batallas de Junin y Ayacucho"

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Doblatura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será ± 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

Heroicas Batallas de Junin y Ayacucho"

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.05.02 C-2 (TANQUE ELEVADO)

02.05.02.01 MORTERO F'c= 210 KG/CM2

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el vaciado de columnas, en la dosificación Cemento - Arena una mezcla de 1:8 de Mortero, trabajo a realizar en las dimensiones establecidas en los planos.

La arena para el mortero a emplear es la que recibe la denominación de arena gruesa (1a 3 mm.) correspondientes a los agregados finos empleados para la elaboración del mortero.

MATERIALES

El agua para preparar el mortero será potable.

El cemento cumplirá las normas ITINTEC para cemento PÓRTLAND del Perú y/o la norma ASTM-C-150 tipo I.

METODO DE EJECUCION

Mezclar en trompo hasta tener una masa homogénea.

Nivelar con regla hasta darle la caída correspondiente a las zonas de evacuación pluvial a un promedio del 1%.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cubico (M3) de vaciado de columnas.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cubico (M3) de vaciado de columnas.

02.05.02.02 ENCOFRADO Y DESENCOFRADO

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el encofrado y desencofrado de las columnas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

02.05.02.03 ACERO DE REFUERZO DE 3/8"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de Ø 3/8" de refuerzo para las columnas y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

ESTRUCTURA DE CONCRETO ARMADO Y REFORZO

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Dobladura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será ± 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

ESTIMADOS LÍMITES DE VOLUMEN Y PESO

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.05.02.04 ACERO DE REFUERZO DE 1/2"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de Ø 1/2" de refuerzo para las columnas y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Dobladura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será +/- 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

1. MATERIALES Y EQUIPO DE OBRAS Y EJECUCIÓN

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.06.00 VIGAS

02.06.01 V.A. (A-B)

02.06.01.01 MORTERO F'c= 210 KG/CM2

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el vaciado de vigas, en la dosificación Cemento - Arena una mezcla de 1:8 de Mortero, trabajo a realizar en las dimensiones establecidas en los planos.

La arena para el mortero a emplear es la que recibe la denominación de arena gruesa (1a 3 mm.) correspondientes a los agregados finos empleados para la elaboración del mortero.

MATERIALES

El agua para preparar el mortero será potable.

El cemento cumplirá las normas ITINTEC para cemento PÓRTLAND del Perú y/o la norma ASTM-C-150 tipo I.

METODO DE EJECUCION

Mezclar en trompo hasta tener una masa homogénea.

Nivelar con regla hasta darle la caída correspondiente a las zonas de evacuación pluvial a un promedio del 1%.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cubico (M3) de vaciado de vigas.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cubico (M3) de vaciado de vigas.

02.06.01.02 ENCOFRADO Y DESENCOFRADO

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el encofrado y desencofrado de las vigas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

02.06.01.03 ACERO DE REFUERZO DE 3/8"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de Ø 3/8" de refuerzo para las vigas y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Dobladura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será ± 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.06.01.04 ACERO DE REFUERZO DE 1/2"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de $\varnothing 1/2"$ de refuerzo para las vigas y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Doblatura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será ± 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.06.02 V.A. (B-C)

02.06.02.01 MORTERO $F'_c = 210 \text{ KG/CM}^2$

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el vaciado de vigas, en la dosificación Cemento - Arena una mezcla de 1:8 de Mortero, trabajo a realizar en las dimensiones establecidas en los planos.

La arena para el mortero a emplear es la que recibe la denominación de arena gruesa (1 a 3 mm.) correspondientes a los agregados finos empleados para la elaboración del mortero.

MATERIALES

El agua para preparar el mortero será potable.

El cemento cumplirá las normas ITINTEC para cemento PÓRTLAND del Perú y/o la norma ASTM-C-150 tipo I.

METODO DE EJECUCION

Mezclar en trompo hasta tener una masa homogénea.

Nivelar con regla hasta darle la caída correspondiente a las zonas de evacuación pluvial a un promedio del 1%.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cubico (M3) de vaciado de vigas.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cubico (M3) de vaciado de vigas.

02.06.02.02 ENCOFRADO Y DESENCOFRADO

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el encofrado y desencofrado de las vigas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

02.06.02.03 ACERO DE REFUERZO DE 3/8"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de $\varnothing 3/8"$ de refuerzo para las vigas y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Dobladura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será ± 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado.

No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.06.02.04 ACERO DE REFUERZO DE 1/2"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de Ø 1/2" de refuerzo para las vigas y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Dobladura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será +/- 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura

se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.06.03 V.A. (C-D)

02.06.03.01 MORTERO $F'c = 210 \text{ KG/CM}^2$

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el vaciado de vigas, en la dosificación Cemento - Arena una mezcla de 1:8 de Mortero, trabajo a realizar en las dimensiones establecidas en los planos.

La arena para el mortero a emplear es la que recibe la denominación de arena gruesa (1a 3 mm.) correspondientes a los agregados finos empleados para la elaboración del mortero.

MATERIALES

El agua para preparar el mortero será potable.

El cemento cumplirá las normas ITINTEC para cemento PÓRTLAND del Perú y/o la norma ASTM-C-150 tipo I.

METODO DE EJECUCION

Mezclar en trompo hasta tener una masa homogénea.

Nivelar con regla hasta darle la caída correspondiente a las zonas de evacuación pluvial a un promedio del 1%.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cubico (M3) de vaciado de vigas.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cubico (M3) de vaciado de vigas.

02.06.03.02 ENCOFRADO Y DESENCOFRADO

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el encofrado y desencofrado de las vigas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

02.06.03.03 ACERO DE REFUERZO DE 3/8"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de Ø 3/8" de refuerzo para las vigas y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Dobladura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

ESTRUCTURA DE ACERO PARA LA OBRA DE RECONSTRUCCIÓN DE LA OBRA DE RECONSTRUCCIÓN

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será ± 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.06.03.04 ACERO DE REFUERZO DE 1/2"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de $\varnothing 1/2"$ de refuerzo para las vigas y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Dobladura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho"

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será +/- 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.06.04 V.P. (1-2)

02.06.04.01 MORTERO $F'c = 210 \text{ KG/CM}^2$

DESCRIPCIÓN

Heroicas Batallas de Junin y Ayacucho"

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el vaciado de vigas, en la dosificación Cemento - Arena una mezcla de 1:8 de Mortero, trabajo a realizar en las dimensiones establecidas en los planos.

La arena para el mortero a emplear es la que recibe la denominación de arena gruesa (1a 3 mm.) correspondientes a los agregados finos empleados para la elaboración del mortero.

MATERIALES

El agua para preparar el mortero será potable.

El cemento cumplirá las normas ITINTEC para cemento PÓRTLAND del Perú y/o la norma ASTM-C-150 tipo I.

METODO DE EJECUCION

Mezclar en trompo hasta tener una masa homogénea.

Nivelar con regla hasta darle la caída correspondiente a las zonas de evacuación pluvial a un promedio del 1%.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cubico (M3) de vaciado de vigas.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cubico (M3) de vaciado de vigas.

02.06.04.02 ENCOFRADO Y DESENCOFRADO

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el encofrado y desencofrado de las vigas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

02.06.04.03 ACERO DE REFUERZO DE 3/8"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de Ø 3/8" de refuerzo para las vigas y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

"Año del Bicentenario, de la Consolidación de nuestra Independencia, y de la Conmemoración de las Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho"

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Doblatura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será ± 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

"Año del Bicentenario, de la Consolidación de nuestra Independencia, y de la Conmemoración de las Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho"

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.06.04.04 ACERO DE REFUERZO DE 1/2"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de Ø 1/2" de refuerzo para las vigas y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Dobladura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será +/- 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

HEROICAS BATALLAS DE JUNIN Y AYACUCHO

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado. Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.06.05 V.P. (2-3)

02.06.05.01 MORTERO $F'c = 210 \text{ KG/CM}^2$

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el vaciado de vigas, en la dosificación Cemento - Arena una mezcla de 1:8 de Mortero, trabajo a realizar en las dimensiones establecidas en los planos.

La arena para el mortero a emplear es la que recibe la denominación de arena gruesa (1a 3 mm.) correspondientes a los agregados finos empleados para la elaboración del mortero.

MATERIALES

El agua para preparar el mortero será potable.

El cemento cumplirá las normas ITINTEC para cemento PÓRTLAND del Perú y/o la norma ASTM-C-150 tipo I.

METODO DE EJECUCION

Mezclar en trompo hasta tener una masa homogénea.

Nivelar con regla hasta darle la caída correspondiente a las zonas de evacuación pluvial a un promedio del 1%.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cubico (M3) de vaciado de vigas.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cubico (M3) de vaciado de vigas.

02.06.05.02 ENCOFRADO Y DESENCOFRADO

DESCRIPCIÓN

HEROICAS BATALLAS DE JUNIN Y AYACUCHO

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el encofrado y desencofrado de las vigas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

02.06.05.03 ACERO DE REFUERZO DE 3/8"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de Ø 3/8" de refuerzo para las vigas y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Dobladura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será +/- 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado.

No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.06.05.04 ACERO DE REFUERZO DE 1/2"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de Ø 1/2" de refuerzo para las vigas y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Doblatura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será +/- 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.06.06 V.CH.

02.06.06.01 MORTERO $F'c = 210 \text{ KG/CM}^2$

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el vaciado de vigas, en la dosificación Cemento - Arena una mezcla de 1:8 de Mortero, trabajo a realizar en las dimensiones establecidas en los planos.

La arena para el mortero a emplear es la que recibe la denominación de arena gruesa (1a 3 mm.) correspondientes a los agregados finos empleados para la elaboración del mortero.

MATERIALES

El agua para preparar el mortero será potable.

El cemento cumplirá las normas ITINTEC para cemento PÓRTLAND del Perú y/o la norma ASTM-C-150 tipo I.

METODO DE EJECUCION

Mezclar en trompo hasta tener una masa homogénea.

Nivelar con regla hasta darle la caída correspondiente a las zonas de evacuación pluvial a un promedio del 1%.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cubico (M3) de vaciado de vigas.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cubico (M3) de vaciado de vigas.

02.06.06.02 ENCOFRADO Y DESENCOFRADO

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el encofrado y desencofrado de las vigas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

02.06.06.03 ACERO DE REFUERZO DE 3/8"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de Ø 3/8" de refuerzo para las vigas y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Dobladura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será ± 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.06.06.04 ACERO DE REFUERZO DE 1/2"

Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de Ø 1/2" de refuerzo para las vigas y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Dobladura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será +/- 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o

Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho"

similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.07.00 LOSA ALIGERADA

02.07.01 PAÑO A

02.07.01.01 MORTERO F'c= 210 KG/CM2

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el vaciado de losa aligerada, en la dosificación Cemento - Arena una mezcla de 1:8 de Mortero, trabajo a realizar en las dimensiones establecidas en los planos.

La arena para el mortero a emplear es la que recibe la denominación de arena gruesa (1a 3 mm.) correspondientes a los agregados finos empleados para la elaboración del mortero.

MATERIALES

El agua para preparar el mortero será potable.

El cemento cumplirá las normas ITINTEC para cemento PÓRTLAND del Perú y/o la norma ASTM-C-150 tipo I.

METODO DE EJECUCION

Mezclar en trompo hasta tener una masa homogénea.

Nivelar con regla hasta darle la caída correspondiente a las zonas de evacuación pluvial a un promedio del 1%.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cubico (M3) de vaciado de losa.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cubico (M3) de vaciado de losa.

02.07.01.02 ENCOFRADO Y DESENCOFRADO

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el encofrado y desencofrado de las vigas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

02.07.01.03 ACERO DE TEMPERATURA DE 1/4"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de Ø 1/4" de refuerzo para la losa aligerada y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Dobladura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será +/- 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado.

No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura

se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.07.01.04 ACERO DE REFUERZO DE 1/2"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de Ø 1/2" de refuerzo para la losa aligerada y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Doblatura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será ± 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.07.01.05 CASETONES DE TECNOPOR (3.00X0.30X0.15)

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el suministro y la instalación de casetones de Tecnopor para el armado de la losa aligerada.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por unidad (UND) de instalación.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por unidad (UND) de instalación

02.07.02 PAÑO B

02.07.02.01 MORTERO $F'_{c}= 210 \text{ KG/CM}^2$

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el vaciado de losa aligerada, en la dosificación Cemento - Arena una mezcla de 1:8 de Mortero, trabajo a realizar en las dimensiones establecidas en los planos.

La arena para el mortero a emplear es la que recibe la denominación de arena gruesa (1a 3 mm.) correspondientes a los agregados finos empleados para la elaboración del mortero.

MATERIALES

El agua para preparar el mortero será potable.

El cemento cumplirá las normas ITINTEC para cemento PÓRTLAND del Perú y/o la norma ASTM-C-150 tipo I.

METODO DE EJECUCION

Mezclar en trompo hasta tener una masa homogénea.

Nivelar con regla hasta darle la caída correspondiente a las zonas de evacuación pluvial a un promedio del 1%.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cubico (M3) de vaciado de losa.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cubico (M3) de vaciado de losa.

02.07.02.02 ENCOFRADO Y DESENCOFRADO

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el encofrado y desencofrado de las vigas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

02.07.02.03 ACERO DE TEMPERATURA DE 1/4"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de $\varnothing 1/4"$ de refuerzo para la losa aligerada y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Doblatura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será ± 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.07.02.04 ACERO DE REFUERZO DE 1/2"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de Ø 1/2" de refuerzo para la losa aligerada y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Dobladura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será +/- 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado.

No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

ACTIVIDADES DE OBRAS DE CONSTRUCCIÓN Y REPARACIÓN

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.07.02.05 CASETONES DE TECNOPOR (3.00X0.30X0.15)

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el suministro y la instalación de casetones de Tecnopor para el armado de la losa aligerada.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por unidad (UND) de instalación.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por unidad (UND) de instalación

02.07.03 PAÑO C

02.07.03.01 MORTERO F'c= 210 KG/CM2

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el vaciado de losa aligerada, en la dosificación Cemento - Arena una mezcla de 1:8 de Mortero, trabajo a realizar en las dimensiones establecidas en los planos.

La arena para el mortero a emplear es la que recibe la denominación de arena gruesa (1a 3 mm.) correspondientes a los agregados finos empleados para la elaboración del mortero.

MATERIALES

El agua para preparar el mortero será potable.

El cemento cumplirá las normas ITINTEC para cemento PÓRTLAND del Perú y/o la norma ASTM-C-150 tipo I.

METODO DE EJECUCION

Mezclar en trompo hasta tener una masa homogénea.

Nivelar con regla hasta darle la caída correspondiente a las zonas de evacuación pluvial a un promedio del 1%.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cubico (M3) de vaciado de losa.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cubico (M3) de vaciado de losa.

02.07.03.02 ENCOFRADO Y DESENCOFRADO

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el encofrado y desencofrado de las vigas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

02.07.03.03 ACERO DE TEMPERATURA DE 1/4"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de Ø 1/4" de refuerzo para la losa aligerada y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Doblatura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será ± 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.07.03.04 ACERO DE REFUERZO DE 1/2"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de $\varnothing 1/2"$ de refuerzo para la losa aligerada y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Dobladura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será ± 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado.

No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la

intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.07.03.05 CASETONES DE TECNOPOR (3.00X0.30X0.15)

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el suministro y la instalación de casetones de Tecnopor para el armado de la losa aligerada.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por unidad (UND) de instalación.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por unidad (UND) de instalación

02.07.04 PAÑO D

02.07.04.01 MORTERO F'c= 210 KG/CM2

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el vaciado de losa aligerada, en la dosificación Cemento - Arena una mezcla de 1:8 de Mortero, trabajo a realizar en las dimensiones establecidas en los planos.

La arena para el mortero a emplear es la que recibe la denominación de arena gruesa (1a 3 mm.) correspondientes a los agregados finos empleados para la elaboración del mortero.

MATERIALES

El agua para preparar el mortero será potable.

El cemento cumplirá las normas ITINTEC para cemento PÓRTLAND del Perú y/o la norma ASTM-C-150 tipo I.

METODO DE EJECUCION

Mezclar en trompo hasta tener una masa homogénea.

Nivelar con regla hasta darle la caída correspondiente a las zonas de evacuación pluvial a un promedio del 1%.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cubico (M3) de vaciado de losa.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cubico (M3) de vaciado de losa.

02.07.04.02 ENCOFRADO Y DESENCOFRADO

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el encofrado y desencofrado de las vigas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

02.07.04.03 ACERO DE TEMPERATURA DE 1/4"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de Ø 1/4" de refuerzo para la losa aligerada y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Doblatura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será +/- 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho"

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.07.04.04 ACERO DE REFUERZO DE 1/2"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de Ø 1/2" de refuerzo para la losa aligerada y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Dobladura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho"

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será +/- 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.07.04.05 CASETONES DE TECNOPOR (3.00X0.30X0.15)

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el suministro y la instalación de casetones de Tecnopor para el armado de la losa aligerada.

Heroicas Batallas de Junin y Ayacucho"

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por unidad (UND) de instalación.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por unidad (UND) de instalación

02.07.05 PAÑO E

02.07.05.01 MORTERO F'c= 210 KG/CM2

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el vaciado de losa aligerada, en la dosificación Cemento - Arena una mezcla de 1:8 de Mortero, trabajo a realizar en las dimensiones establecidas en los planos.

La arena para el mortero a emplear es la que recibe la denominación de arena gruesa (1a 3 mm.) correspondientes a los agregados finos empleados para la elaboración del mortero.

MATERIALES

El agua para preparar el mortero será potable.

El cemento cumplirá las normas ITINTEC para cemento PÓRTLAND del Perú y/o la norma ASTM-C-150 tipo I.

METODO DE EJECUCION

Mezclar en trompo hasta tener una masa homogénea.

Nivelar con regla hasta darle la caída correspondiente a las zonas de evacuación pluvial a un promedio del 1%.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cubico (M3) de vaciado de losa.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cubico (M3) de vaciado de losa.

02.07.05.02 ENCOFRADO Y DESENCOFRADO

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el encofrado y desencofrado de las vigas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

02.07.05.03 ACERO DE TEMPERATURA DE 1/4"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de Ø 1/4" de refuerzo para la losa aligerada y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615,

Heroicas Batallas de Junin y Ayacucho"

ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Dobladura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será ± 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.07.05.04 ACERO DE REFUERZO DE 1/2"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de Ø 1/2" de refuerzo para la losa aligerada y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Dobladura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será ± 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.07.05.05 CASETONES DE TECNOPOR (3.00X0.30X0.15)

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el suministro y la instalación de casetones de Tecnopor para el armado de la losa aligerada.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por unidad (UND) de instalación.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por unidad (UND) de instalación

02.07.06 PAÑO F

02.07.06.01 MORTERO F_c= 210 KG/CM²

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el vaciado de losa aligerada, en la dosificación Cemento - Arena una mezcla de 1:8 de Mortero, trabajo a realizar en las dimensiones establecidas en los planos.

La arena para el mortero a emplear es la que recibe la denominación de arena gruesa (1a 3 mm.) correspondientes a los agregados finos empleados para la elaboración del mortero.

Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho"

MATERIALES

El agua para preparar el mortero será potable.

El cemento cumplirá las normas ITINTEC para cemento PÓRTLAND del Perú y/o la norma ASTM-C-150 tipo I.

METODO DE EJECUCION

Mezclar en trompo hasta tener una masa homogénea.

Nivelar con regla hasta darle la caída correspondiente a las zonas de evacuación pluvial a un promedio del 1%.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cubico (M3) de vaciado de losa.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cubico (M3) de vaciado de losa.

02.07.06.02 ENCOFRADO Y DESENCOFRADO

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el encofrado y desencofrado de las vigas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

02.07.06.03 ACERO DE TEMPERATURA DE 1/4"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de Ø 1/4" de refuerzo para la losa aligerada y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Dobladura:

Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho"

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será ± 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.07.06.04 ACERO DE REFUERZO DE 1/2"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de Ø 1/2" de refuerzo para la losa aligerada y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Dobladura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será +/- 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.07.06.05 CASETONES DE TECNOPOR (3.00X0.30X0.15)

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el suministro y la instalación de casetones de Tecnopor para el armado de la losa aligerada.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por unidad (UND) de instalación.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por unidad (UND) de instalación

02.07.07 LOSA DE ESCALERA

02.07.07.01 MORTERO F'c= 210 KG/CM2

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el vaciado de losa aligerada, en la dosificación Cemento - Arena una mezcla de 1:8 de Mortero, trabajo a realizar en las dimensiones establecidas en los planos.

La arena para el mortero a emplear es la que recibe la denominación de arena gruesa (1a 3 mm.) correspondientes a los agregados finos empleados para la elaboración del mortero.

MATERIALES

El agua para preparar el mortero será potable.

El cemento cumplirá las normas ITINTEC para cemento PÓRTLAND del Perú y/o la norma ASTM-C-150 tipo I.

METODO DE EJECUCION

Mezclar en trompo hasta tener una masa homogénea.

Nivelar con regla hasta darle la caída correspondiente a las zonas de evacuación pluvial a un promedio del 1%.

REQUISITOS TÉCNICOS DE OBRAS DE CONSTRUCCIÓN

en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será ± 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.07.07.04 ACERO DE REFUERZO DE 1/2"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de $\varnothing 1/2"$ de refuerzo para la losa aligerada y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

REQUISITOS TÉCNICOS DE LA OBRA

en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será ± 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.07.07.04 ACERO DE REFUERZO DE 1/2"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de $\varnothing 1/2"$ de refuerzo para la losa aligerada y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho"

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Doblatura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será ± 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

GOBIERNO REGIONAL DE LORETO
"En honor a las Batallas de Junín y Ayacucho"

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.07.07.05 CASETONES DE TECNOPOR (3.00X0.30X0.15)

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el suministro y la instalación de casetones de Tecnopor para el armado de la losa aligerada.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por unidad (UND) de instalación.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por unidad (UND) de instalación

02.08.00 LOSA MACIZA

02.08.01 PARA TANQUE ELEVADO

02.08.01.01 MORTERO F'c= 210 KG/CM2

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el vaciado de losa maciza, en la dosificación Cemento - Arena una mezcla de 1:8 de Mortero, trabajo a realizar en las dimensiones establecidas en los planos.

La arena para el mortero a emplear es la que recibe la denominación de arena gruesa (1a 3 mm.) correspondientes a los agregados finos empleados para la elaboración del mortero.

MATERIALES

El agua para preparar el mortero será potable.

El cemento cumplirá las normas ITINTEC para cemento PÓRTLAND del Perú y/o la norma ASTM-C-150 tipo I.

METODO DE EJECUCION

Mezclar en trompo hasta tener una masa homogénea.

Nivelar con regla hasta darle la caída correspondiente a las zonas de evacuación pluvial a un promedio del 1%.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cubico (M3) de vaciado de losa.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cubico (M3) de vaciado de losa.

02.08.01.02 ENCOFRADO Y DESENCOFRADO

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el encofrado y desencofrado de la losa maciza.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

02.08.01.03 ACERO DE REFUERZO DE 3/8"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de Ø 3/8" de refuerzo para la losa maciza y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Dobladura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será +/- 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.09.00 ESCALERAS

02.09.01 MORTERO F'c= 210 KG/CM2

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el vaciado de la escalera, en la dosificación Cemento - Arena una mezcla de 1:8 de Mortero, trabajo a realizar en las dimensiones establecidas en los planos.

La arena para el mortero a emplear es la que recibe la denominación de arena gruesa (1a 3 mm.) correspondientes a los agregados finos empleados para la elaboración del mortero.

MATERIALES

El agua para preparar el mortero será potable.

El cemento cumplirá las normas ITINTEC para cemento PÓRTLAND del Perú y/o la norma ASTM-C-150 tipo I.

METODO DE EJECUCION

Mezclar en trompo hasta tener una masa homogénea.

Nivelar con regla hasta darle la caída correspondiente a las zonas de evacuación pluvial a un promedio del 1%.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cubico (M3) de vaciado de losa.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cubico (M3) de vaciado de losa.

"Año del Bicentenario, de la Consolidación de nuestra Independencia, y de la Conmemoración de las
Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho"

02.09.02 ENCOFRADO Y DESENCOFRADO

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el encofrado y desencofrado de la escalera.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cuadrado (M2) de encofrado y desencofrado.

02.09.03 ACERO DE REFUERZO DE 1/2"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de Ø 1/2" de refuerzo para la losa maciza y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Dobladura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

"Año del Bicentenario, de la Consolidación de nuestra Independencia, y de la Conmemoración de las Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho"

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será ± 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

02.09.04 ACERO DE REFUERZO DE 3/8"

DESCRIPCIÓN Y METODO DE EJECUCION

Este ítem comprende el aprovisionamiento y la colocación de la armadura de $\varnothing 3/8"$ de refuerzo para la losa maciza y serán de acuerdo a las Normas ASTM A-615, ciñéndose estrictamente a las dimensiones de los planos en cuanto a diámetro de acero.

MATERIALES

Las barras para el refuerzo de mortero estructural deberán cumplir con las especificaciones establecidas por AASHTO M-137 ó ASTM A-615-68 (G-60).

REQUISITOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Protección de las mismas:

Las barras, para el armado deberán estar protegidas contra daño en todo momento y deberán almacenarse sobre bloques para evitar la adherencia de lodo.

Antes de vaciar el mortero, se deberá comprobar que las barras de refuerzo estén exentas de suciedad, pintura, aceite o cualquier otra sustancia extraña.

Dobladura:

A no ser que fuese permitido en otra forma, todas las varillas de refuerzo que requieran dobladura deberán ser dobladas en frío y de acuerdo con los procedimientos del ACI y AASHTO.

Para cortar y doblar las barras de refuerzo, se deberán emplear obreros competentes, a quienes se les proporcionará los dispositivos adecuados para tal trabajo.

Colocación y Sujeción:

Las barras de refuerzo se deberán colocar con exactitud, de acuerdo a lo indicado en los planos y las especificaciones; y deberán estar firmemente sostenidas por soportes aprobados.

Antes del vaciado del mortero, el refuerzo colocado deberá ser inspeccionado y aprobado. Los empalmes de las armaduras principales se deberán hacer únicamente en los lugares que indiquen los planos de estructuras o dibujos de taller aprobados por el Supervisor.

Los recubrimientos libres indicados en los planos o determinado por el Supervisor, deberán ser logrados únicamente por medio de separadores de mortero. De la misma manera se procederá para lograr el espaciamiento entre barras.

Toda la armadura deberá ser cortada a la medida y fabricada estrictamente como se indica en los detalles y dimensiones mostrados en los planos del Proyecto.

La tolerancia de fabricación en cualquier dimensión será ± 1.00 cm. Antes de su instalación, el acero se limpiará, quitándole cualquier sustancia extraña.

La barra no deberá enderezarse ni volverse a doblar en tal que el material sea dejado. No se usarán las barras con ondulaciones o dobleces no mostrado en los planos, o las que tengan fisuras o roturas.

La fabricación y colocación de la armadura será realizada en estricto acuerdo con los planos y en concordancia con las normas AASHTO, ACI-301 y ACI-318. La armadura se asegurará contra cualquier desplazamiento por medio de los amarres de alambre ubicados en las intersecciones o mediante barras de refuerzos auxiliares.

El recubrimiento de la armadura se logrará por medio de espaciadores de mortero tipo anillo u otra forma que presente un área mínima de contacto con el encofrado.

Los empalmes serán por traslape. Si el Residente de la obra propone usar empalmes con soldaduras o de otro tipo, estos deberán ser autorizados por la Supervisión; en este caso se usarán electrodos de la clase AWS E-7018 (Supercito 110 de Oerlikon o similar). La calidad de los materiales y la ejecución de la soldadura deberá cumplir con la Norma ANSI/AWS D1.4-92. No se permitirá empalmes en zonas críticas.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La cantidad de acero corrugado se medirá por peso, en función del valor teórico de kilogramos (Kg.) por metro lineal. Se medirá el material efectivamente colocado en la intervención, como se muestra en los planos o colocado donde lo ordene el Supervisor.

FORMA DE PAGO

La valorización se hará al precio según el contrato, por kilogramo de FIERRO (kg.) colocado en su posición final. Este precio será la compensación total por toda la actividad, equipo y herramientas e imprevistos necesarios para completar este ítem.

03.00.00 ARQUITECTURA

03.01.00 PISO DE CEMENTO PULIDO E=2", MORTERO C: A 1:4

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el vaciado de cemento de e=2" con mortero C: A 1:4, el cual deberá tener un acabado pulido.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro cuadrado (M2).

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro cuadrado(M2).

04.00.00 INSTALACIONES SANITARIAS

04.01.00 RED DE DESAGUE

04.01.01 TUBERÍA PVC SAL - PESADA DE 2"

DESCRIPCIÓN

Comprende el suministro y colocación de tubería dentro de un ambiente y a partir del ramal de derivación y todos los materiales necesarios para la unión de los tubos, hasta llegar a la boca de salida del desagüe, dejando la instalación lista para la colocación del aparato sanitario, además quedan incluidas en la unidad los canales en la albañilería y al personal de servicio para la sujeción de los tubos, a cada boca de salida se le da el nombre de punto.

La tubería de PVC para desagüe y ventilación serán de policloruro de vinilo rígido de media presión, especial para desagüe y fabricada de acuerdo con la Norma y deberá de soportar una presión de 10 kg/cm² a una temperatura de 20°C con unión de espiga y campana y como elemento de impermeabilización y cementante el pegamento especialmente fabricado para esta clase de tubos.

MÉTODO DE EJECUCIÓN:

Comprende el trazo de niveles, suministro y colocación de tuberías, la colocación de accesorios y todos los materiales necesarios para la unión de tuberías de las redes de desagüe y ventilación, desde el lugar donde entran a una habitación, hasta llegar a los colectores, además comprende los canales en la albañilería, la intervención y relleno de zanjas y el personal de servicio para la sujeción de los tubos.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro lineal (ML).

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro lineal (ML).

04.01.02 TUBERÍA PVC SAL - PESADA DE 4"

DESCRIPCIÓN

La tubería de PVC para desagüe y ventilación serán de policloruro de vinilo rígido de media presión, especial para desagüe y fabricada de acuerdo con la Norma y deberá de soportar una presión de 10 Kg/cm² a una temperatura de 20°C con unión de espiga y campana y como elemento de impermeabilización y cementante el pegamento especialmente fabricado para esta clase de tubos.

Actividades Básicas de Juntin y Ayacucho

Este ítem comprende las actividades que deben ejecutarse para el suministro e instalación de tuberías de 4" para las redes de desagüe en general.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por metro lineal (ML).

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por metro lineal (ML).

04.01.03 PUNTOS DE 2"

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades de suministro e instalación de tuberías de 2", accesorios y todos los materiales necesarios dentro de un ambiente a partir del ramal de derivación, hasta llegar al punto de entrada del desagüe, donde se conectará posteriormente al aparato sanitario.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por unidad (UND).

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por unidad (UND).

04.01.04 PUNTOS DE 4"

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades de suministro e instalación de tuberías de 4", accesorios y todos los materiales necesarios dentro de un ambiente a partir del ramal de derivación, hasta llegar al punto de entrada del desagüe, donde se conectará posteriormente al aparato sanitario.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por unidad (UND).

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por unidad (UND).

04.01.05 CAJA DE REGISTRO DE 0.30X0.60

DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende las actividades de suministro e instalación de cajas de registro de 0.30 x 0.60, según indica los planos adjuntos a este término de referencia.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por unidad (UND).

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por unidad (UND).

RECURSOS MATERIALES DE SUMINISTRO Y AYUDAS

04.01.06 CAJA DE SALIDA 0.80X0.80

Este ítem comprende las actividades de suministro e instalación de cajas de salida de 0.80 x 0.80, según indica los planos adjuntos a este término de referencia.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por unidad (UND).

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por unidad (UND).

04.01.07 REGISTRO DE LODOS 1.00X1.00

Este ítem comprende las actividades de suministro e instalación de cajas de registro de lodos de 1.00 x 1.00, según indica los planos adjuntos a este término de referencia.

MÉTODO DE MEDICIÓN

Esta actividad se medirá por unidad (UND).

FORMA DE PAGO

La presente actividad será pagada por unidad (UND).

LORETO
GOBIERNO REGIONAL
compromiso con TODOS





FORMATO 3: METRADOS

METRADO

SERVICIO MANTENIMIENTO DE LA INFRAESTRUCTURA DE LA IPRESS I-1 NUEVA VIDA DEL NAPO, DISTRITO DE NAPO, PROVINCIA DE MAYNAS, DEPARTAMENTO DE LORETO

ENTIDAD GERENCIA REGIONAL DE SALUD, GERESA

LUGAR LORETO - MAYNAS - NAPO

PARTIDA N°	ESPECIFICACIONES	N° VECES	MEDIDAS			CANTIDAD		UND
			LARGO	ANCHO	ALTO	PARCIAL	TOTAL	
01.00.00	ACTIVIDADES PROVISIONALES							
01.01.00	FLETE	1.00				1.00	1.00	VJE
01.02.00	MOVILIZACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y HERRAMIENTAS	3.00				3.00	3.00	VJE
02.00.00	ESTRUCTURA							
02.01.00	MOVIMIENTOS DE TIERRA							
02.01.01	EXCAVACIONES ZANJAS						21.86	M3
	PARA ZAPATA Z-1	12.00	1.00	1.00	1.30	15.60		
	PARA ZAPATA Z-2 (PARA TANQUE)	1.00	1.20	1.20	1.30	1.87		
	ESCALERA	1.00	1.90	0.40	0.60	0.46		
	BIODIGESTOR	1.00	1.35	1.35	2.16	3.94		
02.01.02	PILOTES DE MADERA DE 4" EN ZAPATAS	48.00				48.00	48.00	UND
02.02.00	CIMIENTO DE ESCALERA							
02.02.01	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO	1.00	4.60		0.60	2.76	2.76	M2
02.02.02	MORTERO F _{ce} =175 Kg/cm ²	1.00	1.90	0.40	0.60	0.46	0.46	M3
02.02.03	ACERO DE REFUERZO DE 3/8"	1.00	14.40	0.53	1.05	8.01	8.01	KG
02.02.04	ACERO DE REFUERZO DE 1/2"	1.00	15.00	0.93	1.05	14.65	14.65	KG
02.03.00	SOLADO							
02.03.01	MORTERO SIMPLE C:A 1:10						26.92	M2
	Z-1	12.00	1.00	1.00		12.00		
	Z-2 (PARA TANQUE)	1.00	1.20	1.20		1.44		
	BIODIGESTOR	1.00				13.48		
02.04.00	ZAPATAS							
02.04.01	Z-1							
02.04.01.01	MORTERO F _{ce} = 210 KG/CM ²	12.00	1.00	1.00	1.30	15.60	15.60	M3
02.04.01.02	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO	12.00	4.00		1.30	62.40	62.40	M2
02.04.01.03	ACERO DE REFUERZO DE 1/2"	12.00	10.08	0.93	1.05	118.12	118.12	KG
02.04.02	Z-2 (PARA TANQUE)							
02.04.02.01	MORTERO F _{ce} = 210 KG/CM ²	1.00	1.20	1.20	0.40	0.58	0.58	M3
02.04.02.02	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO	1.00	4.80		1.30	6.24	6.24	M2
02.04.02.03	ACERO DE REFUERZO DE 1/2"	1.00	17.60	0.93	1.05	17.19	17.19	KG
02.05.00	COLUMNAS							
02.05.01	C-1							
02.05.01.01	MORTERO F _{ce} = 210 KG/CM ²	12.00	0.25	0.25	2.10	1.58	1.58	M3
02.05.01.02	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO	12.00	1.00		2.10	15.10	15.10	M2
02.05.01.03	ACERO DE REFUERZO DE 3/8"	12.00	11.20	0.53	1.05	74.79	74.79	KG
02.05.01.04	ACERO DE REFUERZO DE 1/2"	12.00	10.40	0.93	1.05	121.87	121.87	KG
02.05.02	C-2 (TANQUE ELEVADO)							
02.05.02.01	MORTERO F _{ce} = 210 KG/CM ²	1.00	0.30	0.30	3.85	0.35	0.35	M3
02.05.02.02	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO	1.00	1.20		3.85	4.62	4.62	M2
02.05.02.03	ACERO DE REFUERZO DE 3/8"	1.00	30.00	0.53	1.05	16.70	16.70	KG
02.05.02.04	ACERO DE REFUERZO DE 1/2"	1.00	32.10	0.93	1.05	31.35	31.35	KG
02.06.00	VIGAS							
02.06.01	V.A. (A-B)							
02.06.01.01	MORTERO F _{ce} = 210 KG/CM ²	3.00	2.55	0.25	0.40	0.77	0.77	M3
02.06.01.02	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO	3.00	2.55		1.05	8.03	8.03	M2
02.06.01.03	ACERO DE REFUERZO DE 3/8"	3.00	25.80	0.53	1.05	43.07	43.07	KG
02.06.01.04	ACERO DE REFUERZO DE 1/2"	3.00	26.40	0.93	1.05	77.34	77.34	KG
02.06.02	V.A. (B-C)							
02.06.02.01	MORTERO F _{ce} = 210 KG/CM ²	3.00	2.79	0.25	0.40	0.84	0.84	M3
02.06.02.02	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO	3.00	2.79		1.05	8.79	8.79	M2
02.06.02.03	ACERO DE REFUERZO DE 3/8"	3.00	29.40	0.53	1.05	49.08	49.08	KG
02.06.02.04	ACERO DE REFUERZO DE 1/2"	3.00	26.40	0.93	1.05	77.34	77.34	KG
02.06.03	V.A. (C-D)							
02.06.03.01	MORTERO F _{ce} = 210 KG/CM ²	3.00	2.66	0.25	0.40	0.80	0.80	M3
02.06.03.02	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO	3.00	2.66		1.05	8.38	8.38	M2

02.06.03.03	ACERO DE REFUERZO DE 3/8"	3.00	28.42	0.53	1.05	47.45	47.45	KG
02.06.03.04	ACERO DE REFUERZO DE 1/2"	3.00	27.28	0.93	1.05	79.92	79.92	KG
02.06.04	V.P.(1-2)							
02.06.04.01	MORTERO F _{ce} = 210 KG/CM2	4.00	2.55	0.25	0.40	1.02	1.02	M3
02.06.04.02	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO	4.00	2.55		1.05	10.71	10.71	M2
02.06.04.03	ACERO DE REFUERZO DE 3/8"	4.00	25.80	0.53	1.05	57.43	57.43	KG
02.06.04.04	ACERO DE REFUERZO DE 1/2"	4.00	26.40	0.93	1.05	103.12	103.12	KG
02.06.05	V.P.(2-3)							
02.06.05.01	MORTERO F _{ce} = 210 KG/CM2	4.00	2.80	0.25	0.40	1.12	1.12	M3
02.06.05.02	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO	4.00	2.80		1.05	11.76	11.76	M2
02.06.05.03	ACERO DE REFUERZO DE 3/8"	4.00	30.00	0.53	1.05	66.78	66.78	KG
02.06.05.04	ACERO DE REFUERZO DE 1/2"	4.00	28.40	0.93	1.05	110.93	110.93	KG
02.06.06	V.CH.							
02.06.06.01	MORTERO F _{ce} = 210 KG/CM2	1.00	3.50	0.25	0.20	0.18	0.18	M3
02.06.06.02	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO	1.00	3.50		0.65	2.28	2.28	M2
02.06.06.03	ACERO DE REFUERZO DE 3/8"	1.00	24.05	0.53	1.05	13.38	13.38	KG
02.06.06.04	ACERO DE REFUERZO DE 1/2"	1.00	16.00	0.93	1.05	15.62	15.62	KG
02.07.00	LOSA ALIGERADA							
02.07.01	PANO A							
02.07.01.01	MORTERO F _{ce} = 210 KG/CM2	1.00	2.55	2.80	0.05	0.36	0.36	M3
02.07.01.02	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO	1.00	2.55	2.80		7.14	7.14	M2
02.07.01.03	ACERO DE TEMPERATURA DE 1/4"	1.00	61.40	0.21	1.05	13.54	13.54	KG
02.07.01.04	ACERO DE REFUERZO DE 1/2"	1.00	53.20	0.93	1.05	51.95	51.95	KG
02.07.01.05	CASETONES DE TECNOPOR (3.00X0.30X0.15)	15.00			1.05	15.75	15.75	UND
02.07.02	PANO B							
02.07.02.01	MORTERO F _{ce} = 210 KG/CM2	1.00	2.79	2.80	0.05	0.39	0.39	M3
02.07.02.02	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO	1.00	2.79	2.80		7.81	7.81	M2
02.07.02.03	ACERO DE TEMPERATURA DE 1/4"	1.00	67.08	0.21	1.05	14.79	14.79	KG
02.07.02.04	ACERO DE REFUERZO DE 1/2"	1.00	65.66	0.93	1.05	64.12	64.12	KG
02.07.02.05	CASETONES DE TECNOPOR (3.00X0.30X0.15)	17.00			1.05	17.85	17.85	UND
02.07.03	PANO C							
02.07.03.01	MORTERO F _{ce} = 210 KG/CM2	1.00	2.66	2.80	0.05	0.37	0.37	M3
02.07.03.02	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO	1.00	2.66	2.80		7.45	7.45	M2
02.07.03.03	ACERO DE TEMPERATURA DE 1/4"	1.00	62.52	0.21	1.05	13.79	13.79	KG
02.07.03.04	ACERO DE REFUERZO DE 1/2"	1.00	55.44	0.93	1.05	54.14	54.14	KG
02.07.03.05	CASETONES DE TECNOPOR (3.00X0.30X0.15)	16.00			1.05	16.80	16.80	UND
02.07.04	PANO D							
02.07.04.01	MORTERO F _{ce} = 210 KG/CM2	1.00	2.66	2.55	0.05	0.34	0.34	M3
02.07.04.02	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO	1.00	2.66	2.55		6.78	6.78	M2
02.07.04.03	ACERO DE TEMPERATURA DE 1/4"	1.00	57.31	0.21	1.05	12.64	12.64	KG
02.07.04.04	ACERO DE REFUERZO DE 1/2"	1.00	47.52	0.93	1.05	46.40	46.40	KG
02.07.04.05	CASETONES DE TECNOPOR (3.00X0.30X0.15)	16.00			1.05	16.80	16.80	UND
02.07.05	PANO E							
02.07.05.01	MORTERO F _{ce} = 210 KG/CM2	1.00	2.79	2.55	0.05	0.36	0.36	M3
02.07.05.02	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO	1.00	2.79	2.55		7.11	7.11	M2
02.07.05.03	ACERO DE TEMPERATURA DE 1/4"	1.00	61.29	0.21	1.05	13.51	13.51	KG
02.07.05.04	ACERO DE REFUERZO DE 1/2"	1.00	56.28	0.93	1.05	54.96	54.96	KG
02.07.05.05	CASETONES DE TECNOPOR (3.00X0.30X0.15)	17.00			1.05	17.85	17.85	UND
02.07.06	PANO F							
02.07.06.01	MORTERO F _{ce} = 210 KG/CM2	1.00	2.55	2.55	0.05	0.33	0.33	M3
02.07.06.02	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO	1.00	2.55	2.55		6.50	6.50	M2
02.07.06.03	ACERO DE TEMPERATURA DE 1/4"	1.00	56.10	0.21	1.05	12.37	12.37	KG
02.07.06.04	ACERO DE REFUERZO DE 1/2"	1.00	45.60	0.93	1.05	44.53	44.53	KG
02.07.06.05	CASETONES DE TECNOPOR (3.00X0.30X0.15)	15.00			1.05	15.75	15.75	UND
02.07.07	LOSA DE ESCALERA							
02.07.07.01	MORTERO F _{ce} = 210 KG/CM2	1.00	1.40	0.80	0.05	0.06	0.06	M3
02.07.07.02	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO	1.00	1.40	0.80		1.12	1.12	M2
02.07.07.03	ACERO DE TEMPERATURA DE 1/4"	1.00	10.40	0.21	1.05	2.29	2.29	KG
02.07.07.04	ACERO DE REFUERZO DE 1/2"	1.00	8.40	0.93	1.05	8.20	8.20	KG
02.07.07.05	CASETONES DE TECNOPOR (3.00X0.30X0.15)	3.00			1.05	3.15	3.15	UND
02.08.00	LOSA MACIZA							
02.08.01	PARA TANQUE ELEVADO							
02.08.01.01	MORTERO F _{ce} = 210 KG/CM2	1.00	1.25	1.25	0.15	0.23	0.23	M3

02.08.01.02	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO	1.00	1.75	1.75		3.06	3.06	M2
02.08.01.03	ACERO DE REFUERZO DE 3/8"	14.00	1.20	0.53	1.05	9.35	9.35	KG
02.09.00	ESCALERAS							
02.09.01	MORTERO F'c= 210 KG/CM2	1.00	0.40	1.90		0.76	0.76	M3
02.09.02	ENCOFRADO Y DESENCOFRADO	1.00	2.30	2.10		4.83	4.83	M2
02.09.03	ACERO DE REFUERZO DE 1/2"	1.00	40.00	0.93	1.05	39.06	39.06	KG
02.09.04	ACERO DE REFUERZO DE 3/8"	4.00	36.00	0.53	1.05	80.14	80.14	KG
03.00.00	ARQUITECTURA							
03.01.00	PISO DE CEMENTO PULIDO E=2", MORTERO C:A 1:4	1.00	9.00	6.10		54.90	54.90	M2
04.00.00	INSTALACIÓN SANITARIA							
04.01.00	RED DE DESAGUE							
04.01.01	TUBERIA DE PVC SAL PESADA DE 2"	1.00	19.12			19.12	19.12	ML
04.01.02	TUBERIA DE PVC SAL PESADA DE 4"	1.00	19.05			19.05	19.05	ML
04.01.03	PUNTOS DE 2"	5.00				5.00	5.00	UND
04.01.04	PUNTOS DE 4"	2.00				2.00	2.00	UND
04.01.05	CAJA DE REGISTRO DE 0.30X0.60	4.00				4.00	4.00	UND
04.01.06	CAJA DE SALIDA 0.80X0.80	1.00				1.00	1.00	UND
04.01.07	REGISTRO DE LODOS 1.00X1.00	1.00				1.00	1.00	UND

FORMATO 4: PANEL FOTOGRÁFICO

ESTADO ACTUAL DE LOS AMBIENTES A INTERVENIR EN EL "SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE LA INFRAESTRUCTURA DE LA IPRESS I-II
NUEVA VIDA DEL NAPO, DISTRITO DE NAPO, PROVINCIA DE MAYNAS, DEPARTAMENTO DE LORETO"



MANTENIMIENTO DE LOS PISOS
ACTUALMENTE LOS PISOS DEL ESTABLECIMIENTO SE ENCUENTRAN EN DETERIORO DEBIDO AL PASO DEL TIEMPO Y A LAS INCLEMENCIAS DEL CLIMA.

de las Heroicas Batallas de Junin y Ayacucho"



MANTENIMIENTO DE LAS CONEXIONES SALTARIAS

ACTUALMENTE LAS CONEXIONES DE RED DE DESAGUE SE ENCUENTRAN DESCOMPUESTAS DEBIDO A LA FALTA DE MANTENIMIENTO POR LO QUE SE DEBEN MEJORAR



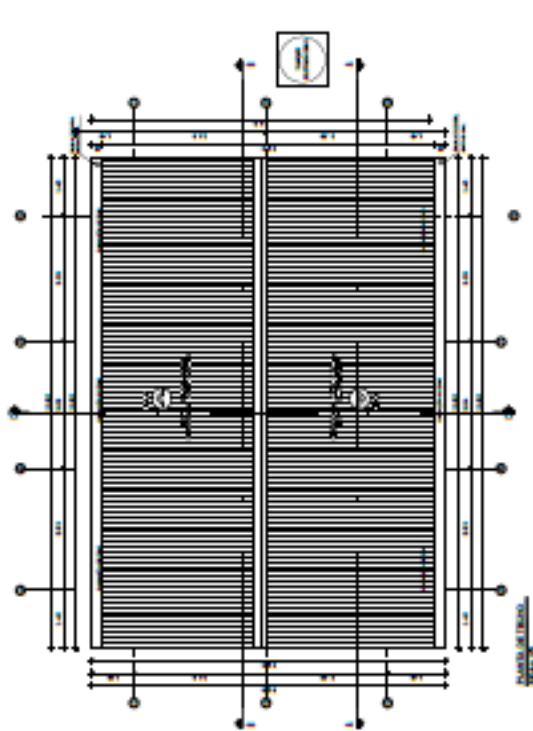
MANTENIMIENTO DE LA ESCALERA DE ACCESO

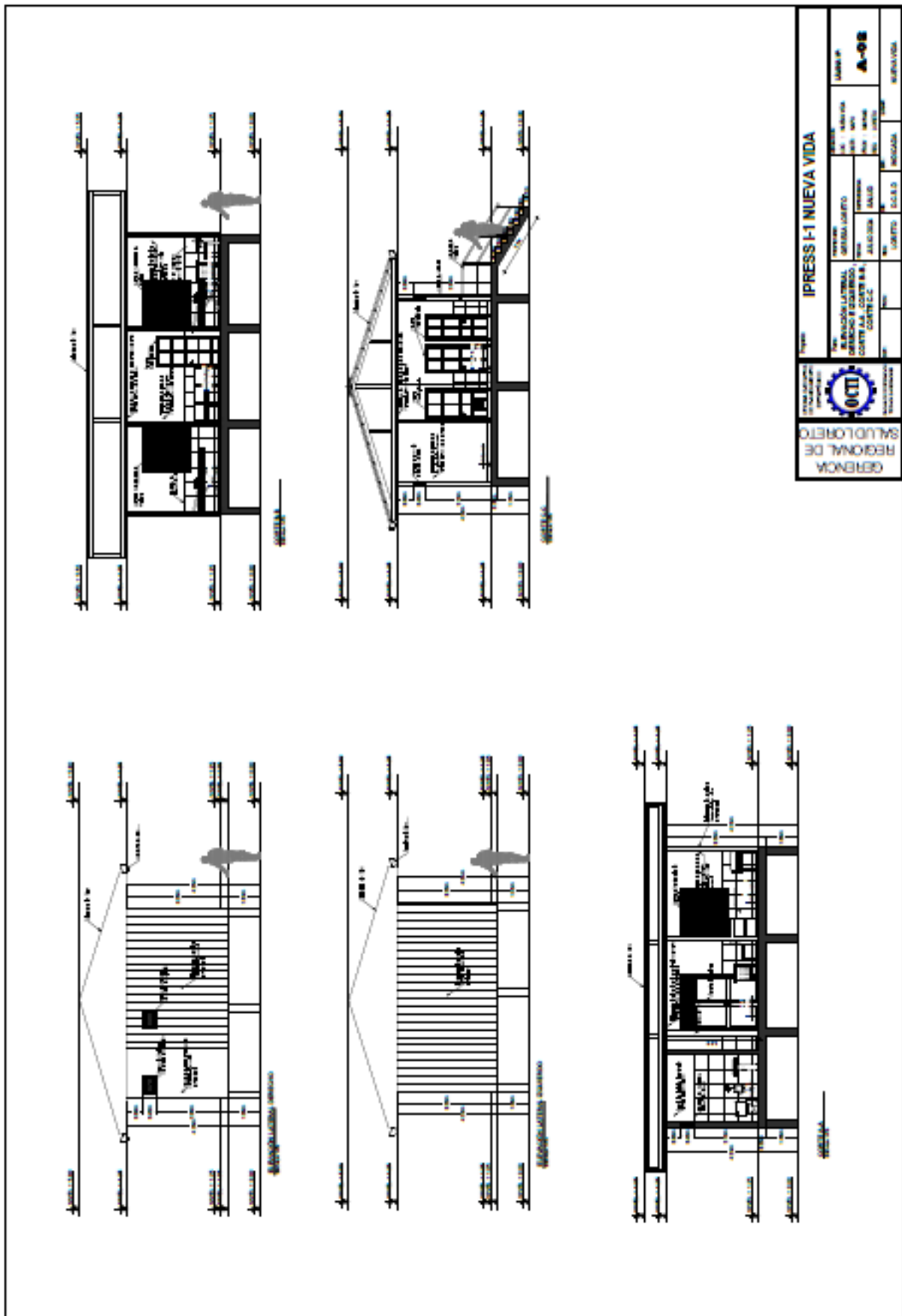
ACTUALMENTE LA ESCALERA DE ACCESO AL PUESTO DE SALUD NUEVA VIDA SE ENCUENTRA EN DETERIORO AFECTANDO LA CIRCULACION DE LOS USUARIOS POR LO QUE NECESITA SER REEMPLAZADO.

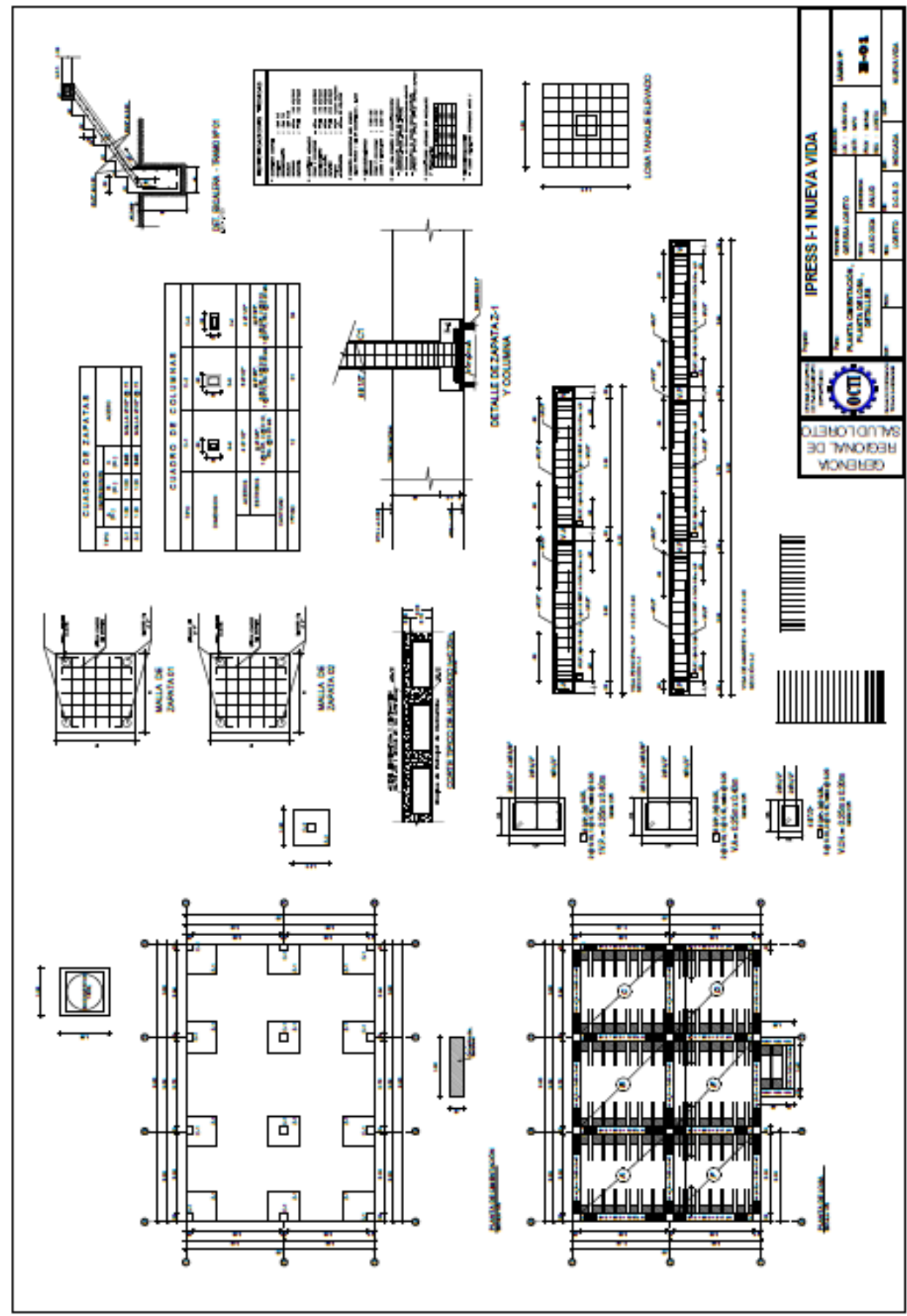
de las Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho"

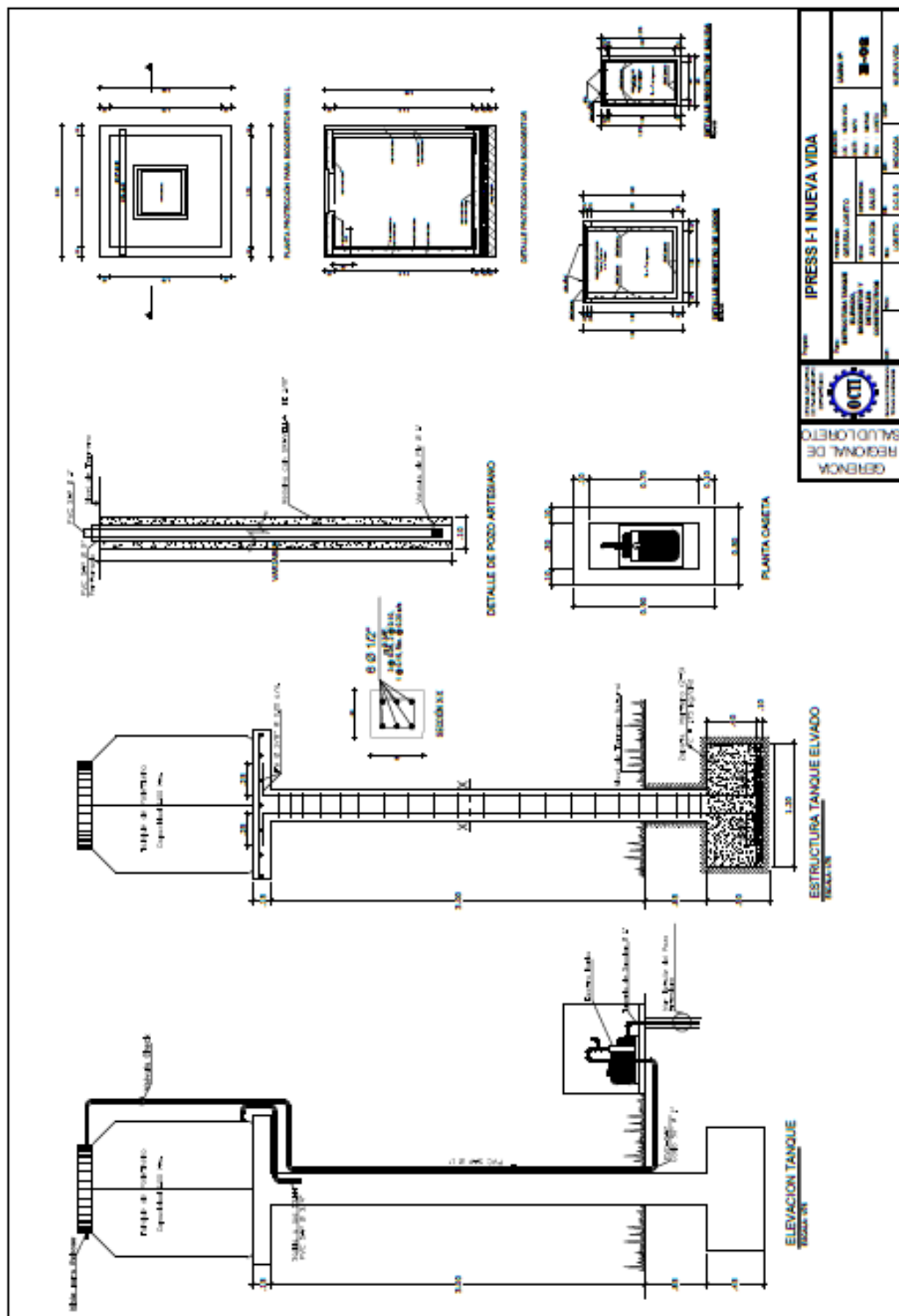


FORMATO 5: PLANOS

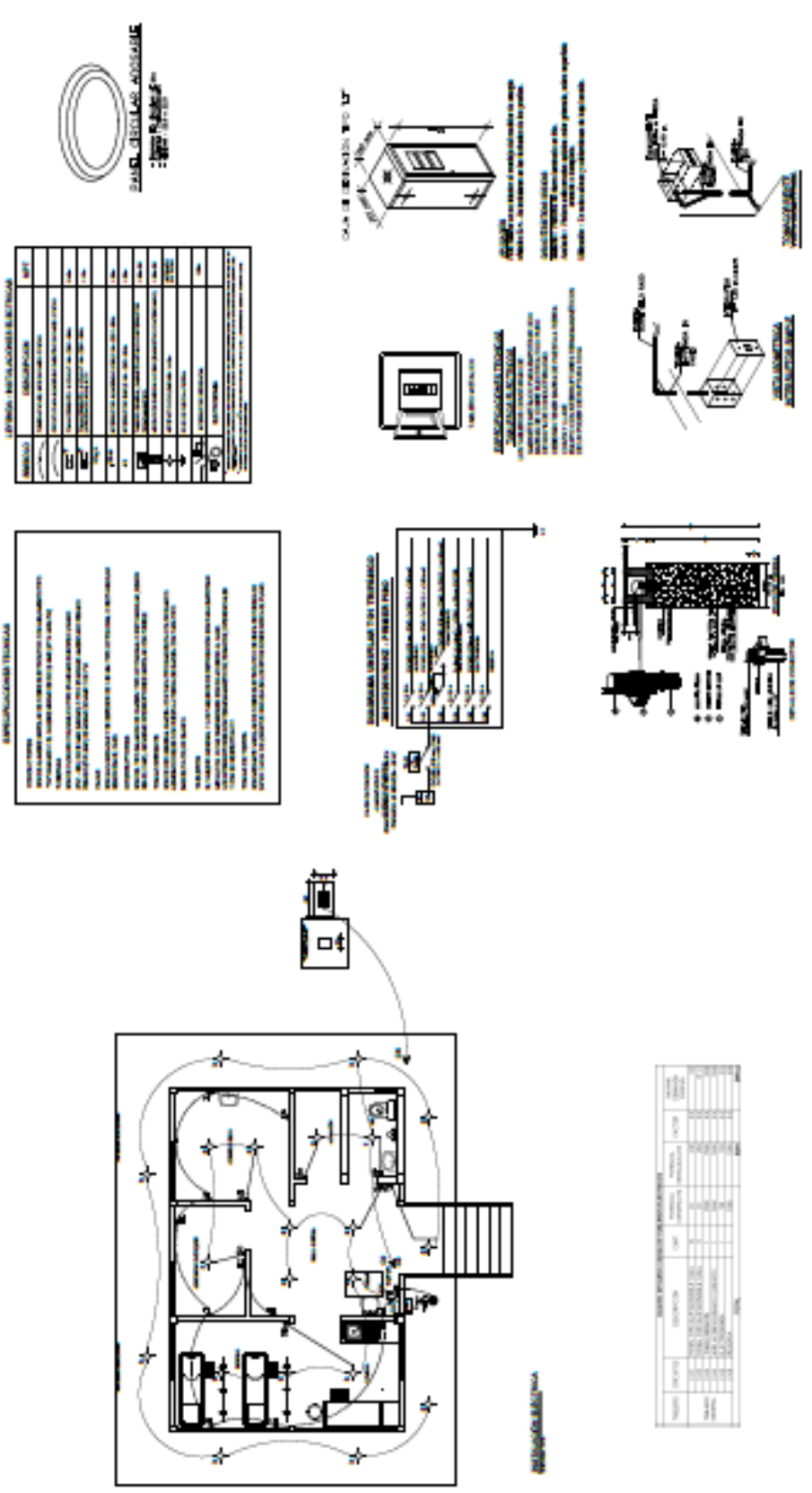


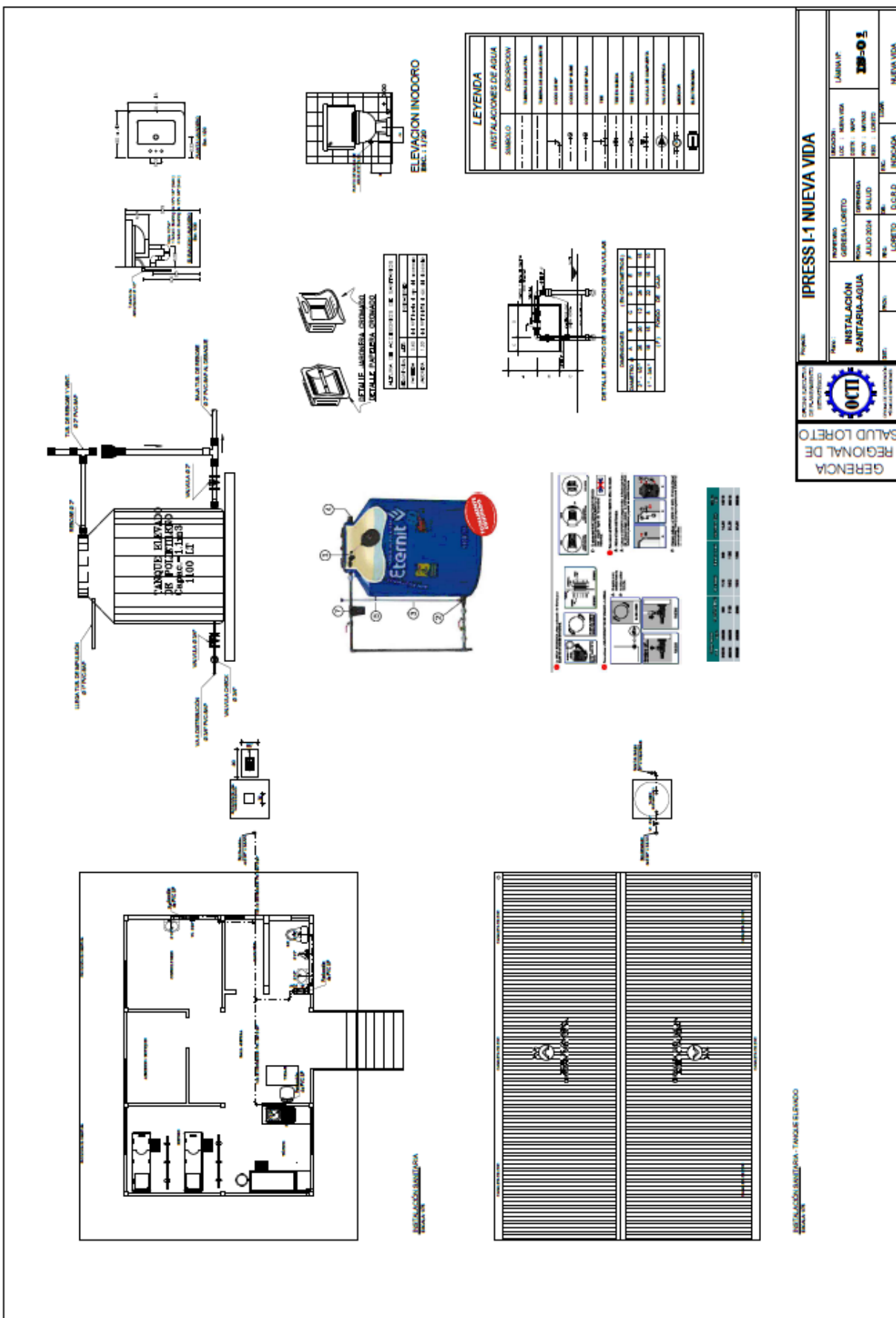






GERENCIA REGIONAL DE SALUD LORETO									
IPRESS I-1 NUEVA VIDA									
PROYECTO	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA
PROYECTO	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA
PROYECTO	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA
PROYECTO	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA
PROYECTO	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA
PROYECTO	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA
PROYECTO	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA
PROYECTO	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA
PROYECTO	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA	OPERA







Importante

Para determinar que los postores cuentan con las capacidades necesarias para ejecutar el contrato, el órgano encargado de las contrataciones o el comité de selección, según corresponda, incorpora los requisitos de calificación previstos por el área usuaria en el requerimiento, no pudiendo incluirse requisitos adicionales, ni distintos a los siguientes:

3.2. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN

A	CAPACIDAD TÉCNICA Y PROFESIONAL
A.1	CALIFICACIONES DEL PERSONAL CLAVE
A.1.1	FORMACIÓN ACADÉMICA
	<p><u>Requisitos:</u></p> <p>Un (01) Profesional Responsable Ingeniero Civil o Arquitecto Titulado</p> <p><u>Acreditación:</u></p> <ul style="list-style-type: none">- El INGENIERO CIVIL O ARQUITECTO será verificado por el órgano encargado de las contrataciones o comité de selección, según corresponda, en el Registro Nacional de Grados Académicos y Títulos Profesionales en el portal web de la Superintendencia Nacional de Educación Superior Universitaria - SUNEDU a través del siguiente link: https://enlinea.sunedu.gob.pe/ o en el Registro Nacional de Certificados, Grados y Títulos a cargo del Ministerio de Educación a través del siguiente link: https://titulosinstitutos.minedu.gob.pe/, según corresponda.- En caso INGENIERO CIVIL O ARQUITECTO no se encuentre inscrito en el referido registro, el postor debe presentar la copia del diploma respectivo a fin de acreditar la formación académica requerida.
B.3.2	CAPACITACIÓN
	<p><u>Requisitos:</u></p> <ul style="list-style-type: none">• 40 horas lectivas, en curso de residencia y/o supervisión de proyectos de infraestructura.• 30 horas lectivas, en curso de seguridad y salud en el trabajo <p><u>Acreditación:</u></p> <p>Se acreditará con copia simple legible de Certificados, Constancias u otros documentos.</p> <div><p>Importante</p><p><i>Se podrá acreditar la capacitación mediante certificados de estudios de postgrado, considerando que cada crédito del curso que acredita la capacitación equivale a dieciséis horas lectivas, según la normativa de la materia.</i></p></div>
B.4	EXPERIENCIA DEL PERSONAL CLAVE
	<p><u>Requisitos:</u></p> <p><u>Un (01) Profesional Responsable</u></p> <p>Contar con dos (02) años de experiencia como responsable o Residente o Especialista o Supervisor o Coordinador o Inspector en trabajos de Mejoramiento y/o Acondicionamiento y/o Mantenimiento y/o Ejecución y/o Ampliación, de: Infraestructura Hospitalaria.</p> <p><u>De presentarse experiencia ejecutada paralelamente (traslape), para el cómputo del tiempo de dicha experiencia sólo se considerará una vez el periodo traslapado.</u></p> <p><u>Acreditación:</u></p> <p>La experiencia del personal clave se acreditará con cualquiera de los siguientes documentos: (i) copia simple de contratos y su respectiva conformidad o (ii) constancias o (iii) certificados o (iv) cualquier otra documentación que, de manera fehaciente demuestre la experiencia del personal propuesto.</p>

	<p>Importante</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Los documentos que acreditan la experiencia deben incluir los nombres y apellidos del personal clave, el cargo desempeñado, el plazo de la prestación indicando el día, mes y año de inicio y culminación, el nombre de la Entidad u organización que emite el documento, la fecha de emisión y nombres y apellidos de quien suscribe el documento</i> • <i>En caso los documentos para acreditar la experiencia establezcan el plazo de la experiencia adquirida por el personal clave en meses sin especificar los días se debe considerar el mes completo.</i> • <i>Se considerará aquella experiencia que no tenga una antigüedad mayor a veinticinco (25) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas.</i> • <i>Al calificar la experiencia del personal, se debe valorar de manera integral los documentos presentados por el postor para acreditar dicha experiencia. En tal sentido, aun cuando en los documentos presentados la denominación del cargo o puesto no coincida literalmente con aquella prevista en las bases, se deberá validar la experiencia si las actividades que realizó el personal corresponden con la función propia del cargo o puesto requerido en las bases.</i>
C	<p>EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD</p> <p><u>Requisitos:</u></p> <p>El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a S/ 297,000.00 (Doscientos Noventa y Siete Mil con 00/100 soles), por la contratación de servicios iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.</p> <p>En el caso de postores que declaren en el Anexo N° 1 tener la condición de micro y pequeña empresa, se acredita una experiencia de S/ 24,700.00 (Veinticuatro mil setecientos con 00/100 Soles) por la venta de servicios iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda. En el caso de consorcios, todos los integrantes deben contar con la condición de micro y pequeña empresa.</p> <p>Se consideran servicios similares a los siguientes: Mejoramiento y/o Acondicionamiento y/o Mantenimiento y/o Ejecución y/o Ampliación, de: Edificaciones y/o instalaciones sanitarias y/o estructuras metálicas, de concreto o albañilería y/o Construcción de edificaciones de concreto o metálicas en Hospitales y/o Edificaciones en general.</p> <p><u>Acreditación:</u></p> <p>La experiencia del postor en la especialidad se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de servicios, y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con voucher de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por Entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pago¹², correspondientes a un máximo de veinte (20) contrataciones.</p> <p>En caso los postores presenten varios comprobantes de pago para acreditar una sola contratación, se debe acreditar que corresponden a dicha contratación; de lo contrario, se asumirá que los comprobantes acreditan contrataciones independientes, en cuyo caso solo se considerará, para la evaluación, las veinte (20) primeras contrataciones indicadas en el Anexo N° 8 referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad</p>

¹² Cabe precisar que, de acuerdo con la **Resolución N° 0065-2018-TCE-S1 del Tribunal de Contrataciones del Estado**:

“... el solo sello de cancelado en el comprobante, cuando ha sido colocado por el propio postor, no puede ser considerado como una acreditación que produzca fehacencia en relación a que se encuentra cancelado. Admitir ello equivaldría a considerar como válida la sola declaración del postor afirmando que el comprobante de pago ha sido cancelado”

(...)

“Situación diferente se suscita ante el sello colocado por el cliente del postor [sea utilizando el término “cancelado” o “pagado”] supuesto en el cual sí se contaría con la declaración de un tercero que brinde certeza, ante la cual debiera reconocerse la validez de la experiencia”.

En el caso de servicios de ejecución periódica o continuada, solo se considera como experiencia la parte del contrato que haya sido ejecutada durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de presentación de ofertas, debiendo adjuntarse copia de las conformidades correspondientes a tal parte o los respectivos comprobantes de pago cancelados.

En los casos que se acredite experiencia adquirida en consorcio, debe presentarse la promesa de consorcio o el contrato de consorcio del cual se desprenda fehacientemente el porcentaje de las obligaciones que se asumió en el contrato presentado; de lo contrario, no se computará la experiencia proveniente de dicho contrato.

Asimismo, cuando se presenten contratos derivados de procesos de selección convocados antes del 20.09.2012, la calificación se ceñirá al método descrito en la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado", debiendo presumirse que el porcentaje de las obligaciones equivale al porcentaje de participación de la promesa de consorcio o del contrato de consorcio. En caso que en dichos documentos no se consigne el porcentaje de participación se presumirá que las obligaciones se ejecutaron en partes iguales.

Si el titular de la experiencia no es el postor, consignar si dicha experiencia corresponde a la matriz en caso que el postor sea sucursal, o fue transmitida por reorganización societaria, debiendo acompañar la documentación sustentatoria correspondiente.

Si el postor acredita experiencia de otra persona jurídica como consecuencia de una reorganización societaria, debe presentar adicionalmente el **Anexo N° 9**.

Cuando en los contratos, órdenes de servicios o comprobantes de pago el monto facturado se encuentre expresado en moneda extranjera, debe indicarse el tipo de cambio venta publicado por la Superintendencia de Banca, Seguros y AFP correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de emisión de la orden de servicios o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

Sin perjuicio de lo anterior, los postores deben llenar y presentar el **Anexo N° 8** referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad

Importante

- *Al calificar la experiencia del postor, se debe valorar de manera integral los documentos presentados por el postor para acreditar dicha experiencia. En tal sentido, aun cuando en los documentos presentados la denominación del objeto contractual no coincida literalmente con el previsto en las bases, se deberá validar la experiencia si las actividades que ejecutó el postor corresponden a la experiencia requerida.*
- *En el caso de consorcios, solo se considera la experiencia de aquellos integrantes que se hayan comprometido, según la promesa de consorcio, a ejecutar el objeto materia de la convocatoria, conforme a la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado".*

Importante

- *Si como resultado de una consulta u observación corresponde precisarse o ajustarse el requerimiento, se solicita la autorización del área usuaria y se pone de conocimiento de tal hecho a la dependencia que aprobó el expediente de contratación, de conformidad con el numeral 72.3 del artículo 72 del Reglamento.*
- *El cumplimiento de los Términos de Referencia se realiza mediante la presentación de una declaración jurada. De ser el caso, adicionalmente la Entidad puede solicitar documentación que acredite el cumplimiento del algún componente de estos. Para dicho efecto, consignará de manera detallada los documentos que deben presentar los postores en el literal e) del numeral 2.2.1.1 de esta sección de las bases.*
- *Los requisitos de calificación determinan si los postores cuentan con las capacidades necesarias para ejecutar el contrato, lo que debe ser acreditado documentalmente, y no mediante declaración jurada.*

CAPÍTULO IV FACTORES DE EVALUACIÓN

La evaluación se realiza sobre la base de cien (100) puntos.

Para determinar la oferta con el mejor puntaje y el orden de prelación de las ofertas, se considera lo siguiente:

FACTOR DE EVALUACIÓN	PUNTAJE / METODOLOGÍA PARA SU ASIGNACIÓN
A. PRECIO	
<u>Evaluación:</u> Se evaluará considerando el precio ofertado por el postor. <u>Acreditación:</u> Se acreditará mediante el documento que contiene el precio de la oferta (Anexo N° 6).	<p>La evaluación consistirá en otorgar el máximo puntaje a la oferta de precio más bajo y otorgar a las demás ofertas puntajes inversamente proporcionales a sus respectivos precios, según la siguiente fórmula:</p> $P_i = \frac{O_m \times PMP}{O_i}$ <p>i= Oferta Pi= Puntaje de la oferta a evaluar Oi=Precio i Om= Precio de la oferta más baja PMP=Puntaje máximo del precio</p> <p style="text-align: right;">100 puntos</p>

Importante

Los factores de evaluación elaborados por el órgano encargado de las contrataciones o el comité de selección, según corresponda, son objetivos y guardan vinculación, razonabilidad y proporcionalidad con el objeto de la contratación. Asimismo, estos no pueden calificar con puntaje el cumplimiento de los Términos de Referencia ni los requisitos de calificación.

CAPÍTULO V PROFORMA DEL CONTRATO

Importante

Dependiendo del objeto del contrato, de resultar indispensable, puede incluirse cláusulas adicionales o la adecuación de las propuestas en el presente documento, las que en ningún caso pueden contemplar disposiciones contrarias a la normativa vigente ni a lo señalado en este capítulo.

Conste por el presente documento, la contratación del servicio de [CONSIGNAR LA DENOMINACIÓN DE LA CONVOCATORIA], que celebra de una parte [CONSIGNAR EL NOMBRE DE LA ENTIDAD], en adelante LA ENTIDAD, con RUC N° [.....], con domicilio legal en [.....], representada por [.....], identificado con DNI N° [.....], y de otra parte [.....], con RUC N° [.....], con domicilio legal en [.....], inscrita en la Ficha N° [.....] Asiento N° [.....] del Registro de Personas Jurídicas de la ciudad de [.....], debidamente representado por su Representante Legal, [.....], con DNI N° [.....], según poder inscrito en la Ficha N° [.....], Asiento N° [.....] del Registro de Personas Jurídicas de la ciudad de [.....], a quien en adelante se le denominará EL CONTRATISTA en los términos y condiciones siguientes:

CLÁUSULA PRIMERA: ANTECEDENTES

Con fecha [.....], el órgano encargado de las contrataciones o el comité de selección, según corresponda, adjudicó la buena pro de la **ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° [CONSIGNAR NOMENCLATURA DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN]** para la contratación de [CONSIGNAR LA DENOMINACIÓN DE LA CONVOCATORIA], a [INDICAR NOMBRE DEL GANADOR DE LA BUENA PRO], cuyos detalles e importe constan en los documentos integrantes del presente contrato.

CLÁUSULA SEGUNDA: OBJETO

El presente contrato tiene por objeto [CONSIGNAR EL OBJETO DE LA CONTRATACIÓN].

CLÁUSULA TERCERA: MONTO CONTRACTUAL

El monto total del presente contrato asciende a [CONSIGNAR MONEDA Y MONTO], que incluye todos los impuestos de Ley.

Este monto comprende el costo del servicio, todos los tributos, seguros, transporte, inspecciones, pruebas y, de ser el caso, los costos laborales conforme a la legislación vigente, así como cualquier otro concepto que pueda tener incidencia sobre la ejecución del servicio materia del presente contrato.

CLÁUSULA CUARTA: DEL PAGO¹³

LA ENTIDAD se obliga a pagar la contraprestación a EL CONTRATISTA en [INDICAR MONEDA], en [INDICAR SI SE TRATA DE PAGO ÚNICO, PAGOS PARCIALES O PAGOS PERIÓDICOS], luego de la recepción formal y completa de la documentación correspondiente, según lo establecido en el artículo 171 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Para tal efecto, el responsable de otorgar la conformidad de la prestación deberá hacerlo en un plazo que no excederá de los siete (7) días de producida la recepción, salvo que se requiera efectuar pruebas que permitan verificar el cumplimiento de la obligación, en cuyo caso la conformidad se emite en un plazo máximo de quince (15) días, bajo responsabilidad de dicho funcionario.

LA ENTIDAD debe efectuar el pago dentro de los diez (10) días calendario siguientes de otorgada la conformidad de los servicios, siempre que se verifiquen las condiciones establecidas en el contrato para ello, bajo responsabilidad del funcionario competente.

¹³ En cada caso concreto, dependiendo de la naturaleza del contrato, podrá adicionarse la información que resulte pertinente a efectos de generar el pago.

En caso de retraso en el pago por parte de LA ENTIDAD, salvo que se deba a caso fortuito o fuerza mayor, EL CONTRATISTA tendrá derecho al pago de intereses legales conforme a lo establecido en el artículo 39 de la Ley de Contrataciones del Estado y en el artículo 171 de su Reglamento, los que se computan desde la oportunidad en que el pago debió efectuarse.

CLÁUSULA QUINTA: DEL PLAZO DE LA EJECUCIÓN DE LA PRESTACIÓN

El plazo de ejecución del presente contrato es de [.....], el mismo que se computa partir de la entrega de las áreas para la ejecución de los servicios.

CLÁUSULA SEXTA: PARTES INTEGRANTES DEL CONTRATO

El presente contrato está conformado por las bases integradas, la oferta ganadora, así como los documentos derivados del procedimiento de selección que establezcan obligaciones para las partes.

CLÁUSULA SÉTIMA: GARANTÍAS

EL CONTRATISTA entregó al perfeccionamiento del contrato la respectiva garantía incondicional, solidaria, irrevocable, y de realización automática en el país al solo requerimiento, a favor de LA ENTIDAD, por los conceptos, montos y vigencias siguientes:

- De fiel cumplimiento del contrato: [CONSIGNAR EL MONTO], a través de la [INDICAR EL TIPO DE GARANTÍA PRESENTADA] N° [INDICAR NÚMERO DEL DOCUMENTO] emitida por [SEÑALAR EMPRESA QUE LA EMITE]. Monto que es equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato original, la misma que debe mantenerse vigente hasta la conformidad de la recepción de la prestación.

Importante

Al amparo de lo dispuesto en el numeral 149.4 del artículo 149 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, en el caso de contratos periódicos de prestación de servicios en general, si el postor ganador de la buena pro solicita la retención del diez por ciento (10%) del monto del contrato original como garantía de fiel cumplimiento de contrato, debe consignarse lo siguiente:

"De fiel cumplimiento del contrato: [CONSIGNAR EL MONTO], a través de la retención que debe efectuar LA ENTIDAD, durante la primera mitad del número total de pagos a realizarse, de forma prorrateada, con cargo a ser devuelto a la finalización del mismo."

Importante

De conformidad con el artículo 152 del Reglamento, no se constituirá garantía de fiel cumplimiento del contrato ni garantía de fiel cumplimiento por prestaciones accesorias, en contratos cuyos montos sean iguales o menores a doscientos mil Soles (S/ 200,000.00). Dicha excepción también aplica a los contratos derivados de procedimientos de selección por relación de ítems, cuando el monto del ítem adjudicado o la sumatoria de los montos de los ítems adjudicados no supere el monto señalado anteriormente.

CLÁUSULA OCTAVA: EJECUCIÓN DE GARANTÍAS POR FALTA DE RENOVACIÓN

LA ENTIDAD puede solicitar la ejecución de las garantías cuando EL CONTRATISTA no las hubiere renovado antes de la fecha de su vencimiento, conforme a lo dispuesto en el literal a) del numeral 155.1 del artículo 155 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

CLÁUSULA DÉCIMA: CONFORMIDAD DE LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO

La conformidad de la prestación del servicio se regula por lo dispuesto en el artículo 168 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado. La conformidad será otorgada por [CONSIGNAR EL ÁREA O UNIDAD ORGÁNICA QUE OTORGARÁ LA CONFORMIDAD] en el plazo máximo de [CONSIGNAR SIETE (7) DÍAS O MÁXIMO QUINCE (15) DÍAS, EN CASO SE REQUIERA EFECTUAR PRUEBAS QUE PERMITAN VERIFICAR EL CUMPLIMIENTO DE LA OBLIGACIÓN] días de producida la recepción.

De existir observaciones, LA ENTIDAD las comunica al CONTRATISTA, indicando claramente el sentido de estas, otorgándole un plazo para subsanar no menor de dos (2) ni mayor de ocho (8) días. Dependiendo de la complejidad o sofisticación de las subsanaciones a realizar el plazo para

subsanan no puede ser menor de cinco (5) ni mayor de quince (15) días. Si pese al plazo otorgado, EL CONTRATISTA no cumpliera a cabalidad con la subsanación, LA ENTIDAD puede otorgar al CONTRATISTA periodos adicionales para las correcciones pertinentes. En este supuesto corresponde aplicar la penalidad por mora desde el vencimiento del plazo para subsanar.

Este procedimiento no resulta aplicable cuando los servicios manifiestamente no cumplan con las características y condiciones ofrecidas, en cuyo caso LA ENTIDAD no otorga la conformidad, debiendo considerarse como no ejecutada la prestación, aplicándose la penalidad que corresponda por cada día de atraso.

CLÁUSULA UNDÉCIMA: DECLARACIÓN JURADA DEL CONTRATISTA

EL CONTRATISTA declara bajo juramento que se compromete a cumplir las obligaciones derivadas del presente contrato, bajo sanción de quedar inhabilitado para contratar con el Estado en caso de incumplimiento.

CLÁUSULA DUODÉCIMA: RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS

La conformidad del servicio por parte de LA ENTIDAD no enerva su derecho a reclamar posteriormente por defectos o vicios ocultos, conforme a lo dispuesto por los artículos 40 de la Ley de Contrataciones del Estado y 173 de su Reglamento.

El plazo máximo de responsabilidad del contratista es de **[CONSIGNAR TIEMPO EN AÑOS, NO MENOR DE UN (1) AÑO]** año(s) contado a partir de la conformidad otorgada por LA ENTIDAD.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCERA: PENALIDADES

Si EL CONTRATISTA incurre en retraso injustificado en la ejecución de las prestaciones objeto del contrato, LA ENTIDAD le aplica automáticamente una penalidad por mora por cada día de atraso, de acuerdo a la siguiente fórmula:

$$\text{Penalidad Diaria} = \frac{0.10 \times \text{monto vigente}}{F \times \text{plazo vigente en días}}$$

Donde:

F = 0.25 para plazos mayores a sesenta (60) días o;

F = 0.40 para plazos menores o iguales a sesenta (60) días.

El retraso se justifica a través de la solicitud de ampliación de plazo debidamente aprobado. Adicionalmente, se considera justificado el retraso y en consecuencia no se aplica penalidad, cuando EL CONTRATISTA acredite, de modo objetivamente sustentado, que el mayor tiempo transcurrido no le resulta imputable. En este último caso la calificación del retraso como justificado por parte de LA ENTIDAD no da lugar al pago de gastos generales ni costos directos de ningún tipo, conforme el numeral 162.5 del artículo 162 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Importante

De haberse previsto establecer penalidades distintas a la penalidad por mora, incluir dichas penalidades, los supuestos de aplicación de penalidad, la forma de cálculo de la penalidad para cada supuesto y el procedimiento mediante el cual se verifica el supuesto a penalizar, conforme el artículo 163 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Estas penalidades se deducen de los pagos a cuenta o del pago final, según corresponda; o si fuera necesario, se cobra del monto resultante de la ejecución de la garantía de fiel cumplimiento.

Estos dos (2) tipos de penalidades pueden alcanzar cada una un monto máximo equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato vigente, o de ser el caso, del ítem que debió ejecutarse.

Cuando se llegue a cubrir el monto máximo de la penalidad por mora o el monto máximo para otras penalidades, de ser el caso, LA ENTIDAD puede resolver el contrato por incumplimiento.

CLÁUSULA DÉCIMA CUARTA: RESOLUCIÓN DEL CONTRATO

Cualquiera de las partes puede resolver el contrato, de conformidad con el numeral 32.3 del artículo 32 y artículo 36 de la Ley de Contrataciones del Estado, y el artículo 164 de su Reglamento. De darse el caso, LA ENTIDAD procederá de acuerdo a lo establecido en el artículo 165 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA: RESPONSABILIDAD DE LAS PARTES

Cuando se resuelva el contrato por causas imputables a algunas de las partes, se debe resarcir los daños y perjuicios ocasionados, a través de la indemnización correspondiente. Ello no obsta la aplicación de las sanciones administrativas, penales y pecuniarias a que dicho incumplimiento diere lugar, en el caso que éstas correspondan.

Lo señalado precedentemente no exime a ninguna de las partes del cumplimiento de las demás obligaciones previstas en el presente contrato.

CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA: ANTICORRUPCIÓN

EL CONTRATISTA declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

Asimismo, el CONTRATISTA se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Además, EL CONTRATISTA se compromete a i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.

Finalmente, EL CONTRATISTA se compromete a no colocar a los funcionarios públicos con los que deba interactuar, en situaciones reñidas con la ética. En tal sentido, reconoce y acepta la prohibición de ofrecerles a éstos cualquier tipo de obsequio, donación, beneficio y/o gratificación, ya sea de bienes o servicios, cualquiera sea la finalidad con la que se lo haga.

CLÁUSULA DÉCIMA SÉTIMA: MARCO LEGAL DEL CONTRATO

Sólo en lo no previsto en este contrato, en la Ley de Contrataciones del Estado y su Reglamento, en las directivas que emita el OSCE y demás normativa especial que resulte aplicable, serán de aplicación supletoria las disposiciones pertinentes del Código Civil vigente, cuando corresponda, y demás normas de derecho privado.

CLÁUSULA DÉCIMA OCTAVA: SOLUCIÓN DE CONTROVERSIAS¹⁴

Las controversias que surjan entre las partes durante la ejecución del contrato se resuelven mediante conciliación o arbitraje, según el acuerdo de las partes.

Cualquiera de las partes tiene derecho a iniciar el arbitraje a fin de resolver dichas controversias dentro del plazo de caducidad previsto en la Ley de Contrataciones del Estado y su Reglamento.

Facultativamente, cualquiera de las partes tiene el derecho a solicitar una conciliación dentro del plazo de caducidad correspondiente, según lo señalado en el artículo 224 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, sin perjuicio de recurrir al arbitraje, en caso no se llegue a un acuerdo entre ambas partes o se llegue a un acuerdo parcial. Las controversias sobre nulidad del contrato solo pueden ser sometidas a arbitraje.

El Laudo arbitral emitido es inapelable, definitivo y obligatorio para las partes desde el momento de

¹⁴ De acuerdo con el numeral 225.3 del artículo 225 del Reglamento, las partes pueden recurrir al arbitraje ad hoc cuando las controversias deriven de procedimientos de selección cuyo valor estimado sea menor o igual a cinco millones con 00/100 soles (S/ 5 000 000,00).

su notificación, según lo previsto en el numeral 45.21 del artículo 45 de la Ley de Contrataciones del Estado.

CLÁUSULA DÉCIMA NOVENA: FACULTAD DE ELEVAR A ESCRITURA PÚBLICA

Cualquiera de las partes puede elevar el presente contrato a Escritura Pública corriendo con todos los gastos que demande esta formalidad.

CLÁUSULA VIGÉSIMA: DOMICILIO PARA EFECTOS DE LA EJECUCIÓN CONTRACTUAL

Las partes declaran el siguiente domicilio para efecto de las notificaciones que se realicen durante la ejecución del presente contrato:

DOMICILIO DE LA ENTIDAD: [.....]

DOMICILIO DEL CONTRATISTA: [CONSIGNAR EL DOMICILIO SEÑALADO POR EL POSTOR GANADOR DE LA BUENA PRO AL PRESENTAR LOS REQUISITOS PARA EL PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO]

La variación del domicilio aquí declarado de alguna de las partes debe ser comunicada a la otra parte, formalmente y por escrito, con una anticipación no menor de quince (15) días calendario.

De acuerdo con las bases integradas, la oferta y las disposiciones del presente contrato, las partes lo firman por duplicado en señal de conformidad en la ciudad de [.....] al [CONSIGNAR FECHA].

“LA ENTIDAD”

“EL CONTRATISTA”

Importante

Este documento puede firmarse digitalmente si ambas partes cuentan con firma digital, según la Ley N° 27269, Ley de Firmas y Certificados Digitales¹⁵.

¹⁵ Para mayor información sobre la normativa de firmas y certificados digitales ingresar a: <https://www.indecopi.gob.pe/web/firmas-digitales/firmar-y-certificados-digitales>

ANEXOS

ANEXO N° 1

DECLARACIÓN JURADA DE DATOS DEL POSTOR

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 011-2024-GRL-GRSL/30.01

Presente.-

El que se suscribe, [.....], postor y/o Representante Legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], identificado con [CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD], con poder inscrito en la localidad de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA] en la Ficha N° [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA] Asiento N° [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], **DECLARO BAJO JURAMENTO** que la siguiente información se sujeta a la verdad:

Nombre, Denominación o Razón Social :					
Domicilio Legal :					
RUC :		Teléfono(s) :			
MYPE ¹⁶		Sí		No	
Correo electrónico :					

Autorización de notificación por correo electrónico:

Autorizo que se notifiquen al correo electrónico indicado las siguientes actuaciones:

1. Solicitud de la descripción a detalle de todos los elementos constitutivos de la oferta.
2. Solicitud de reducción de la oferta económica.
3. Solicitud de subsanación de los requisitos para perfeccionar el contrato.
4. Solicitud para presentar los documentos para perfeccionar el contrato, según orden de prelación, de conformidad con lo previsto en el artículo 141 del Reglamento.
5. Respuesta a la solicitud de acceso al expediente de contratación.
6. Notificación de la orden de servicios¹⁷

Asimismo, me comprometo a remitir la confirmación de recepción, en el plazo máximo de dos (2) días hábiles de recibida la comunicación.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma, Nombres y Apellidos del postor o Representante legal, según corresponda

Importante

La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico consignada se entenderá válidamente efectuada cuando la Entidad reciba acuse de recepción.

¹⁶ Esta información será verificada por la Entidad en la página web del Ministerio de Trabajo y Promoción del Empleo en la sección consulta de empresas acreditadas en el REMYPE en el link <http://www2.trabajo.gob.pe/servicios-en-linea-2-2/> y se tendrá en consideración, en caso el postor ganador de la buena pro solicite la retención del diez por ciento (10%) del monto del contrato, en calidad de garantía de fiel cumplimiento, en los contratos periódicos de prestación de servicios, según lo señalado en el numeral 149.4 del artículo 149 y numeral 151.2 del artículo 151 del Reglamento. Asimismo, dicha información se tendrá en cuenta en caso de empate, conforme a lo previsto en el artículo 91 del Reglamento.

¹⁷ Cuando el monto del valor estimado del procedimiento o del ítem no supere los doscientos mil Soles (S/ 200,000.00), en caso se haya optado por perfeccionar el contrato con una orden de servicios.

Importante

Cuando se trate de consorcios, la declaración jurada es la siguiente:

ANEXO N° 1

DECLARACIÓN JURADA DE DATOS DEL POSTOR

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 011-2024-GRL-GRSL/30.01

Presente.-

El que se suscribe, [.....], representante común del consorcio [CONSIGNAR EL NOMBRE DEL CONSORCIO], identificado con [CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD], **DECLARO BAJO JURAMENTO** que la siguiente información se sujeta a la verdad:

Datos del consorciado 1				
Nombre, Denominación o Razón Social :				
Domicilio Legal :				
RUC :	Teléfono(s) :			
MYPE ¹⁸	Sí		No	
Correo electrónico :				

Datos del consorciado 2				
Nombre, Denominación o Razón Social :				
Domicilio Legal :				
RUC :	Teléfono(s) :			
MYPE ¹⁹	Sí		No	
Correo electrónico :				

Datos del consorciado ...				
Nombre, Denominación o Razón Social :				
Domicilio Legal :				
RUC :	Teléfono(s) :			
MYPE ²⁰	Sí		No	
Correo electrónico :				

Autorización de notificación por correo electrónico:

Correo electrónico del consorcio:

Autorizo que se notifiquen al correo electrónico indicado las siguientes actuaciones:

1. Solicitud de la descripción a detalle de todos los elementos constitutivos de la oferta.

¹⁸ En los contratos periódicos de prestación de servicios, esta información será verificada por la Entidad en la página web del Ministerio de Trabajo y Promoción del Empleo en la sección consulta de empresas acreditadas en el REMYPE en el link <http://www2.trabajo.gob.pe/servicios-en-linea-2-2/> y se tendrá en consideración, en caso el consorcio ganador de la buena pro solicite la retención del diez por ciento (10%) del monto del contrato, en calidad de garantía de fiel cumplimiento, según lo señalado en el numeral 149.4 del artículo 149 y numeral 151.2 del artículo 151 del Reglamento. Asimismo, dicha información se tendrá en cuenta en caso de empate, conforme a lo previsto en el artículo 91 del Reglamento. Para dichos efectos, todos los integrantes del consorcio deben acreditar la condición de micro o pequeña empresa.

¹⁹ Ibídem.

²⁰ Ibídem.

2. Solicitud de reducción de la oferta económica.
3. Solicitud de subsanación de los requisitos para perfeccionar el contrato.
4. Solicitud para presentar los documentos para perfeccionar el contrato, según orden de prelación, de conformidad con lo previsto en el artículo 141 del Reglamento.
5. Respuesta a la solicitud de acceso al expediente de contratación.
6. Notificación de la orden de servicios²¹

Asimismo, me comprometo a remitir la confirmación de recepción, en el plazo máximo de dos (2) días hábiles de recibida la comunicación.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
**Firma, Nombres y Apellidos del representante
común del consorcio**

Importante

La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico consignada se entenderá válidamente efectuada cuando la Entidad reciba acuse de recepción.

²¹ Cuando el monto del valor estimado del procedimiento o del ítem no supere los doscientos mil Soles (S/ 200,000.00), en caso se haya optado por perfeccionar el contrato con una orden de servicios.

ANEXO N° 2

DECLARACIÓN JURADA (ART. 52 DEL REGLAMENTO DE LA LEY DE CONTRATACIONES DEL ESTADO)

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 011-2024-GRL-GRSL/30.01

Presente.-

Mediante el presente el suscrito, postor y/o Representante Legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], declaro bajo juramento:

- i. No haber incurrido y me obligo a no incurrir en actos de corrupción, así como a respetar el principio de integridad.
- ii. No tener impedimento para postular en el procedimiento de selección ni para contratar con el Estado, conforme al artículo 11 de la Ley de Contrataciones del Estado.
- iii. Conocer las sanciones contenidas en la Ley de Contrataciones del Estado y su Reglamento, así como las disposiciones aplicables de la Ley N° 27444, Ley del Procedimiento Administrativo General.
- iv. Participar en el presente proceso de contratación en forma independiente sin mediar consulta, comunicación, acuerdo, arreglo o convenio con ningún proveedor; y, conocer las disposiciones del Decreto Legislativo N° 1034, Decreto Legislativo que aprueba la Ley de Represión de Conductas Anticompetitivas.
- v. Conocer, aceptar y someterme a las bases, condiciones y reglas del procedimiento de selección.
- vi. Ser responsable de la veracidad de los documentos e información que presento en el presente procedimiento de selección.
- vii. Comprometerme a mantener la oferta presentada durante el procedimiento de selección y a perfeccionar el contrato, en caso de resultar favorecido con la buena pro.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal, según corresponda**

Importante

En el caso de consorcios, cada integrante debe presentar esta declaración jurada, salvo que sea presentada por el representante común del consorcio.

ANEXO N° 3

DECLARACIÓN JURADA DE CUMPLIMIENTO DE LOS TÉRMINOS DE REFERENCIA

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 011-2024-GRL-GRSL/30.01

Presente.-

Es grato dirigirme a usted, para hacer de su conocimiento que luego de haber examinado las bases y demás documentos del procedimiento de la referencia y, conociendo todos los alcances y las condiciones detalladas en dichos documentos, el postor que suscribe ofrece el servicio de [CONSIGNAR EL OBJETO DE LA CONVOCATORIA], de conformidad con los Términos de Referencia que se indican en el numeral 3.1 del Capítulo III de la sección específica de las bases y los documentos del procedimiento.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal o común, según corresponda**

Importante

Adicionalmente, puede requerirse la presentación de documentación que acredite el cumplimiento de los términos de referencia, conforme a lo indicado en el acápite relacionado al contenido de las ofertas de la presente sección de las bases.

ANEXO N° 4

DECLARACIÓN JURADA DE PLAZO DE PRESTACIÓN DEL SERVICIO

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 011-2024-GRL-GRSL/30.01

Presente.-

Mediante el presente, con pleno conocimiento de las condiciones que se exigen en las bases del procedimiento de la referencia, me comprometo a prestar el servicio objeto del presente procedimiento de selección en el plazo de [CONSIGNAR EL PLAZO OFERTADO].

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal o común, según corresponda**

ANEXO N° 5

PROMESA DE CONSORCIO

(Sólo para el caso en que un consorcio se presente como postor)

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 011-2024-GRL-GRSL/30.01

Presente.-

Los suscritos declaramos expresamente que hemos convenido en forma irrevocable, durante el lapso que dure el procedimiento de selección, para presentar una oferta conjunta a la **ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 011-2024-GRL-GRSL/30.01**.

Asimismo, en caso de obtener la buena pro, nos comprometemos a formalizar el contrato de consorcio, de conformidad con lo establecido por el artículo 140 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, bajo las siguientes condiciones:

a) Integrantes del consorcio

1. [NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL DEL CONSORCIADO 1].
2. [NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL DEL CONSORCIADO 2].

b) Designamos a [CONSIGNAR NOMBRES Y APELLIDOS DEL REPRESENTANTE COMÚN], identificado con [CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD], como representante común del consorcio para efectos de participar en todos los actos referidos al procedimiento de selección, suscripción y ejecución del contrato correspondiente con [CONSIGNAR NOMBRE DE LA ENTIDAD].

Asimismo, declaramos que el representante común del consorcio no se encuentra impedido, inhabilitado ni suspendido para contratar con el Estado.

c) Fijamos nuestro domicilio legal común en [.....].

d) Las obligaciones que corresponden a cada uno de los integrantes del consorcio son las siguientes:

1. OBLIGACIONES DE [NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL DEL CONSORCIADO 1] [%]²²

[DESCRIBIR LAS OBLIGACIONES DEL CONSORCIADO 1]

2. OBLIGACIONES DE [NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL DEL CONSORCIADO 2] [%]²³

[DESCRIBIR LAS OBLIGACIONES DEL CONSORCIADO 2]

TOTAL OBLIGACIONES 100%²⁴

²² Consignar únicamente el porcentaje total de las obligaciones, el cual debe ser expresado en número entero, sin decimales.

²³ Consignar únicamente el porcentaje total de las obligaciones, el cual debe ser expresado en número entero, sin decimales.

²⁴ Este porcentaje corresponde a la sumatoria de los porcentajes de las obligaciones de cada uno de los integrantes del consorcio.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Consortiado 1
Nombres, apellidos y firma del Consortiado 1
o de su Representante Legal
Tipo y N° de Documento de Identidad

.....
Consortiado 2
Nombres, apellidos y firma del Consortiado 2
o de su Representante Legal
Tipo y N° de Documento de Identidad

Importante

De conformidad con el artículo 52 del Reglamento, las firmas de los integrantes del consorcio deben ser legalizadas.

ANEXO N° 6

PRECIO DE LA OFERTA

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 011-2024-GRL-GRSL/30.01

Presente.-

Es grato dirigirme a usted, para hacer de su conocimiento que, de acuerdo con las bases, mi oferta es la siguiente:

CONCEPTO	PRECIO TOTAL
TOTAL	

El precio de la oferta [CONSIGNAR LA MONEDA DE LA CONVOCATORIA] incluye todos los tributos, seguros, transporte, inspecciones, pruebas y, de ser el caso, los costos laborales conforme a la legislación vigente, así como cualquier otro concepto que pueda tener incidencia sobre el costo del servicio a contratar; excepto la de aquellos postores que gocen de alguna exoneración legal, no incluirán en el precio de su oferta los tributos respectivos.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal o común, según corresponda**

Importante

- El postor debe consignar el precio total de la oferta, sin perjuicio que, de resultar favorecido con la buena pro, presente el detalle de precios unitarios para el perfeccionamiento del contrato.*
- En caso que el postor reduzca su oferta, según lo previsto en el artículo 68 del Reglamento, debe presentar nuevamente este Anexo.*
- El postor que goce de alguna exoneración legal, debe indicar que su oferta no incluye el tributo materia de la exoneración, debiendo incluir el siguiente texto:

*Mi oferta no incluye [CONSIGNAR EL TRIBUTO MATERIA DE LA EXONERACIÓN].**

ANEXO Nº 7
DECLARACIÓN JURADA DE CUMPLIMIENTO DE CONDICIONES PARA LA
APLICACIÓN DE LA EXONERACIÓN DEL IGV

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA Nº 011-2024-GRL-GRSL/30.01

Presente.-

Mediante el presente el suscrito, postor y/o Representante Legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], declaro bajo juramento que gozo del beneficio de la exoneración del IGV previsto en la Ley Nº 27037, Ley de Promoción de la Inversión en la Amazonía, dado que cumplo con las condiciones siguientes:

- 1.- Que el domicilio fiscal de la empresa²⁵ se encuentra ubicada en la Amazonía y coincide con el lugar establecido como sede central (donde tiene su administración y lleva su contabilidad);
- 2.- Que la empresa se encuentra inscrita en las Oficinas Registrales de la Amazonía (exigible en caso de personas jurídicas);
- 3.- Que, al menos el setenta por ciento (70%) de los activos fijos de la empresa se encuentran en la Amazonía; y
- 4.- Que la empresa no presta servicios fuera de la Amazonía.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal, según corresponda

Importante

Cuando se trate de consorcios, esta declaración jurada será presentada por cada uno de los integrantes del consorcio, salvo que se trate de consorcios con contabilidad independiente, en cuyo caso debe ser suscrita por el representante común, debiendo indicar su condición de consorcio con contabilidad independiente y el número de RUC del consorcio.

²⁵ En el artículo 1 del "Reglamento de las Disposiciones Tributarias contenidas en la Ley de Promoción de la Inversión en la Amazonía" se define como "empresa" a las "Personas naturales, sociedades conyugales, sucesiones indivisas y personas consideradas jurídicas por la Ley del Impuesto a la Renta, generadoras de rentas de tercera categoría, ubicadas en la Amazonía. Las sociedades conyugales son aquéllas que ejerzan la opción prevista en el Artículo 16 de la Ley del Impuesto a la Renta."

ANEXO Nº 8

EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD

Señores
COMITÉ DE SELECCIÓN
ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA Nº 011-2024-GRL-GRSL/30.01
Presente.-

Mediante el presente, el suscrito detalla la siguiente EXPERIENCIA EN LA ESPECIALIDAD:

Nº	CLIENTE	OBJETO DEL CONTRATO	Nº CONTRATO / O/S / COMPROBANTE DE PAGO	FECHA DEL CONTRATO O CP ²⁶	FECHA DE LA CONFORMIDAD DE SER EL CASO ²⁷	EXPERIENCIA PROVENIENTE ²⁸ DE:	MONEDA	IMPORTE ²⁹	TIPO DE CAMBIO VENTA ³⁰	MONTO FACTURADO ACUMULADO ³¹
1										
2										
3										
4										

²⁶ Se refiere a la fecha de suscripción del contrato, de la emisión de la Orden de Servicios o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

²⁷ Únicamente, cuando la fecha del perfeccionamiento del contrato, sea previa a los ocho (8) años anteriores a la fecha de presentación de ofertas, caso en el cual el postor debe acreditar que la conformidad se emitió dentro de dicho periodo.

²⁸ Si el titular de la experiencia no es el postor, consignar si dicha experiencia corresponde a la matriz en caso que el postor sea sucursal, o fue transmitida por reorganización societaria, debiendo acompañar la documentación sustentatoria correspondiente. Al respecto, según la Opinión N° 216-2017/DTN “Considerando que la sociedad matriz y la sucursal constituyen la misma persona jurídica, la sucursal puede acreditar como suya la experiencia de su matriz”. Del mismo modo, según lo previsto en la Opinión N° 010-2013/DTN, “... en una operación de reorganización societaria que comprende tanto una fusión como una escisión, la sociedad resultante podrá acreditar como suya la experiencia de la sociedad incorporada o absorbida, que se extingue producto de la fusión; asimismo, si en virtud de la escisión se transfiere un bloque patrimonial consistente en una línea de negocio completa, la sociedad resultante podrá acreditar como suya la experiencia de la sociedad escindida, correspondiente a la línea de negocio transmitida. De esta manera, la sociedad resultante podrá emplear la experiencia transmitida, como consecuencia de la reorganización societaria antes descrita, en los futuros procesos de selección en los que participe”.

²⁹ Se refiere al monto del contrato ejecutado incluido adicionales y reducciones, de ser el caso.

³⁰ El tipo de cambio venta debe corresponder al publicado por la SBS correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de la emisión de la Orden de Servicios o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

³¹ Consignar en la moneda establecida en las bases.

Nº	CLIENTE	OBJETO DEL CONTRATO	Nº CONTRATO / O/S / COMPROBANTE DE PAGO	FECHA DEL CONTRATO O CP ²⁶	FECHA DE LA CONFORMIDAD DE SER EL CASO ²⁷	EXPERIENCIA PROVENIENTE ²⁸ DE:	MONEDA	IMPORTE ²⁹	TIPO DE CAMBIO VENTA ³⁰	MONTO FACTURADO ACUMULADO ³¹
5										
6										
7										
8										
9										
10										
	...									
20										
TOTAL										

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal o común, según corresponda

ANEXO N° 9

DECLARACIÓN JURADA (NUMERAL 49.4 DEL ARTÍCULO 49 DEL REGLAMENTO)

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 011-2024-GRL-GRSL/30.01

Presente.-

Mediante el presente el suscrito, postor y/o Representante Legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], declaro que la experiencia que acredito de la empresa [CONSIGNAR LA DENOMINACIÓN DE LA PERSONA JURÍDICA] como consecuencia de una reorganización societaria, no se encuentra en el supuesto establecido en el numeral 49.4 del artículo 49 del Reglamento.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal, según corresponda**

Importante

A efectos de cautelar la veracidad de esta declaración, el postor puede verificar la información de la Relación de Proveedores Sancionados por el Tribunal de Contrataciones del Estado con Sanción Vigente en <http://portal.osce.gob.pe/rnp/content/relación-de-proveedores-sancionados>. También le asiste dicha facultad al órgano encargado de las contrataciones o al órgano de la Entidad al que se le haya asignado la función de verificación de la oferta presentada por el postor ganador de la buena pro.

ANEXO N° 10

SOLICITUD DE BONIFICACIÓN DEL DIEZ POR CIENTO (10%) POR SERVICIOS PRESTADOS FUERA DE LA PROVINCIA DE LIMA Y CALLAO

Señores
COMITÉ DE SELECCIÓN
ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 011-2024-GRL-GRSL/30.01
Presente.-

Mediante el presente el suscrito, postor y/o Representante Legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], solicito la asignación de la bonificación del diez por ciento (10%) sobre el puntaje total en [CONSIGNAR EL ÍTEM O ITEMS, SEGÚN CORRESPONDA, EN LOS QUE SE SOLICITA LA BONIFICACIÓN] debido a que el domicilio de mi representada se encuentra ubicado en la provincia o provincia colindante donde se ejecuta la prestación.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal, según corresponda**

Importante

- *Para asignar la bonificación, el órgano encargado de las contrataciones o comité de selección, según corresponda, verifica el domicilio consignado por el postor en el Registro Nacional de Proveedores (RNP).*
- *Para que el postor pueda acceder a la bonificación, debe cumplir con las condiciones establecidas en el literal f) del artículo 50 del Reglamento.*

Importante

Cuando se trate de consorcios, la declaración jurada es la siguiente:

ANEXO N° 10

**SOLICITUD DE BONIFICACIÓN DEL DIEZ POR CIENTO (10%) POR SERVICIOS PRESTADOS
FUERA DE LA PROVINCIA DE LIMA Y CALLAO**

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 011-2024-GRL-GRSL/30.01

Presente.-

Mediante el presente el que se suscribe, [...], representante común del consorcio [CONSIGNAR EL NOMBRE DEL CONSORCIO], solicito la asignación de la bonificación del diez por ciento (10%) sobre el puntaje total en [CONSIGNAR EL ÍTEM O ITEMS, SEGÚN CORRESPONDA, EN LOS QUE SE SOLICITA LA BONIFICACIÓN] debido a que los domicilios de todos los integrantes del consorcio se encuentran ubicados en la provincia o provincias colindantes donde se ejecuta la prestación.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
**Firma, Nombres y Apellidos del representante
común del consorcio**

Importante

- *Para asignar la bonificación, el órgano encargado de las contrataciones o comité de selección, según corresponda, verifica el domicilio consignado de los integrantes del consorcio, en el Registro Nacional de Proveedores (RNP).*
- *Para que un consorcio pueda acceder a la bonificación, cada uno de sus integrantes debe cumplir con las condiciones establecidas en el literal f) del artículo 50 del Reglamento.*

ANEXO N° 11

SOLICITUD DE BONIFICACIÓN DEL CINCO POR CIENTO (5%) POR TENER LA CONDICIÓN DE MICRO Y PEQUEÑA EMPRESA

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 011-2024-GRL-GRSL/30.01

Presente.-

Mediante el presente el suscrito, postor y/o Representante legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], solicito la asignación de la bonificación del cinco por ciento (5%) sobre el puntaje total obtenido, debido a que mi representada cuenta con la condición de micro y pequeña empresa.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal o común, según corresponda**

Importante

- *Para asignar la bonificación, el órgano encargado de las contrataciones o comité de selección, según corresponda, verifica la página web del Ministerio de Trabajo y Promoción del Empleo en la sección consulta de empresas acreditadas en el REMYPE en el link <http://www2.trabajo.gob.pe/servicios-en-linea-2-2/>.*
- *Para que un consorcio pueda acceder a la bonificación, cada uno de sus integrantes debe cumplir con la condición de micro y pequeña empresa.*

ANEXO N° 12

AUTORIZACIÓN DE NOTIFICACIÓN DE LA DECISIÓN DE LA ENTIDAD SOBRE LA SOLICITUD DE AMPLIACIÓN DE PLAZO MEDIANTE MEDIOS ELECTRÓNICOS DE COMUNICACIÓN

(DOCUMENTO A PRESENTAR EN EL PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO)

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 011-2024-GRL-GRSL/30.01

Presente.-

El que se suscribe, [.....], postor adjudicado y/o Representante Legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], identificado con [CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD], autorizo que durante la ejecución del contrato se me notifique al correo electrónico [INDICAR EL CORREO ELECTRÓNICO] lo siguiente:

✓ Notificación de la decisión de la Entidad respecto a la solicitud de ampliación de plazo.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal o común, según corresponda**

Importante

La notificación de la decisión de la Entidad respecto a la solicitud de ampliación de plazo se efectúa por medios electrónicos de comunicación, siempre que se cuente con la autorización correspondiente y sea posible obtener un acuse de recibo a través del mecanismo utilizado.