

ADQUISICIÓN DE VÁLVULAS DE SEGURIDAD PARA CALDEROS DE SERVICIOS INDUSTRIALES REFINERÍA IQUITOS

ITEM	LO SOLICITADO POR PETROPERU S.A.	LO OFERTADO POR ADOLPHUS S.A.
1	<p>Válvula de caldero 21-PSV-02 de acuerdo con las siguientes características:</p> <ul style="list-style-type: none"> Los materiales del cuerpo, bonete abierto, disco, vástago, asiento, resorte, anillo de ajuste superior e inferior de la válvula deberán ser de materiales indicados por código ASME sección 1, parte PG-73.3. Accesorios: Caperuza y palanca de alzamiento Conexión: 2" bridada rf # 300 x 3" rf # 150 Orificio seleccionado: 1.84 in2 "k" Presión seteo: 13 kg/cm2 Presión cierre: 11.7 kg/cm2 Sobre presión: 3% Temperatura de operación: 203 °c Caudal máximo: 7,733.27 kg/hr Fluido: Vapor saturado Área de descarga: Atm ASME CODE: ASME SECTION I El diseño y construcción de la válvula de seguridad debe estar según código ASME o National Board. Funcionamiento de disparo por muelle directo cargado por resorte. Palanca para prueba y accionamiento manual. La válvula de Seguridad debe incluir: PLACA DE IDENTIFICACIÓN, 21-PSV-02, MODELO, MARCA, NUMERO DE SERIE, PRESION DE SETEO, PRESION DE CIERRE, TEMPERATURA; CAUDAL MAXIMO. CERTIFICADO DE MATERIALES. CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN. CERTIFICADO ASME SECCIÓN I. La válvula de alivio de presión debe estar claramente marcada con los datos requeridos por el fabricante o ensamblador de tal manera que la marca no se borre durante el servicio. La marca se colocará en la válvula o en una placa de metal sujeta de forma segura a la válvula. Los otros datos requeridos pueden estar estampados, grabados, impresos, moldeados o aplicados por otros medios aceptables para la Organización Designada de ASME en la válvula o placa de identificación. Las válvulas de Seguridad de disparo a Resorte. Debe llevar el Símbolo de ASME de válvula de seguridad aprobada según el Código ASME sección 1. parte PG-73.7. 	<p>VALVULA DE SEGURIDAD</p> <p>MARCA : CONSOLIDATED</p> <p>MODELO : 1811KB-0-3X1-22</p> <p>TAGS : 21-PSV-02 / 21-PSV-04 / 21-PSV-05</p> <ul style="list-style-type: none"> CONEXIÓN: 2" CL 300 RF X 3" CL 150 RF MATERIALES DEL CUERPO, BONETE ABIERTO, DISCO, VÁSTAGO, ASIENTO, RESORTE, ANILLO DE AJUSTE SUPERIOR E INFERIOR CODIGO ASME SECCION I, PARTE PG-73.3 CUERPO : ACERO AL CARBONO ASTM A216 WCC DISCO : ACERO INOX. A479 TYPE S41000 VASTAGO : ACERO INOX. A276 410 ASIENTO : ACERO INOX. 410 ANILLO DE AJUSTE SUPERIOR: ACERO INOX. 616 ANILLO DE AJUSTE INFERIOR: ACERO INOX. 304 (S0A351 CF8) BONETE ABIERTO : ACERO AL CARBONO ASTM A216 WCC CON CAPERUZA Y PALANCA DE DESLIZAMIENTO RESORTE: ACERO CROMADO (0263CR) ORIFICIO : "K" 1.84 IN2 CAUDAL MAXIMO : 7733.27 KG/HR FLUIDO : VAPOR SATURADO PRESION DE SETEO : 13 KG/CM2 PRESIÓN CIERRE: 11.7 KG/CM2 SOBREPRESION: 3% TEMPERATURA DE OPERACION : 203 °C PERNO DE BASE: ESPÁRRAGOS DE ALEACIÓN DE ACERO A193 GR B7 CON TUERCAS A194 GR 2H. DISEÑO Y CONSTRUCCION SEGÚN CODIGO ASME Y NATIONAL BOARD. FUNCIONAMIENTO DE DISPARO POR MUELLE DIRECTO CARGADO POR RESORTE. <p>LA VALVULA INCLUYE:</p> <ul style="list-style-type: none"> CERTIFICADO DE MATERIALES CETIFICADO DE CALIBRACION CERTIFICADO ASME SECCION ESTAMPA SEGÚN CODIGO ASME SECCION1 PARTE PG 73.7 - ESTAMPA "V" PLACA METALICA DE IDENTIFICACION POR CADA NUMERO DE TAG, DATOS DE SETEO, FLUJO ,TAMAÑO , SERIE, CDTP, LIFT, CAPACIDAD, TEMP, ETC.
	OBSERVACIONES	---
	EVALUACION	CUMPLE

Iquitos, 14 de agosto de 2023

Supervisor Unidad Mantenimiento

Jefe Unidad Mantenimiento