



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades  
Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

**ACTA DE ADMISIÓN, EVALUACIÓN, CALIFICACIÓN Y OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO**

**Licitación Pública N° 006-2023-INEN PRIMERA CONVOCATORIA**

**"ADQUISICION DE ESTERILIZADOR A VAPOR - AUTOCLAVE DE 750 LT"**

En la ciudad de Lima, siendo el día 13 de octubre de 2023, se reunieron en la Biblioteca del Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas, sito en la Av. Angamos Este N° 2520 Surquillo, los miembros del Comité de Selección, designados mediante **Resolución de Gerencia General N° 000077-2023-GG/INEN**, para la preparación, conducción y realización del procedimiento de selección de la **Licitación Pública N° 006-2023-INEN PRIMERA CONVOCATORIA, para la "ADQUISICION DE ESTERILIZADOR A VAPOR - AUTOCLAVE DE 750 LT"**, en concordancia con los Artículos 44°, 46° y 47° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, aprobado mediante Decreto Supremo N° 344-2018-EF y modificatorias, los mismos que a continuación se detallan:

Miembros del Comité de Selección que asistieron:

- SILVIA MARGARITA REVELO HUANRI, Presidente Titular
- EDITH ROSARIO HILARIO GARCIA, Miembro Titular
- MARIO ALFONSO GUTIERREZ SANCHEZ, Miembro Titular

**I. REGISTRO DE PARTICIPANTES:**

El Presidente del Comité de Selección, luego de verificar el quórum respectivo, dio inicio a la sesión informando a los miembros del comité que, dentro del plazo establecido en el cronograma del presente procedimiento, se registraron los siguientes participantes:

Nro.	RUC/Código	Nombre o Razón Social	Fecha de registro en el procedimiento	Estado
1	10416420501	GUEVARA SAMANAMUD JULIO MICHAEL	23/07/2023	Válido
2	20100162238	AMERICAN HOSPITAL SCIENTIFIC EQUIPMENT COMPANY DEL PERU S.A.	21/07/2023	Válido
3	20100329205	H.W.KESSEL S.A.C.	21/07/2023	Válido
4	20448571891	JOLUCAVA IMPORT EXPORT EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA	21/07/2023	Válido
5	20451829913	DBG SOLUCIONES S.A.C	11/08/2023	Válido
6	20454094221	BIOLOGIAS MEDICAS ANDINAS SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	29/08/2023	Válido
7	20472852753	INLEMED S.A.C.	21/07/2023	Válido
8	20501549801	FERCO MEDICAL S.A.C.	07/08/2023	Válido
9	20501645517	VITALTEC S.A.C.	21/07/2023	Válido
10	20503919908	ESTERILIZA SOCIEDAD ANONIMA	24/07/2023	Válido
11	20507883266	MEDISPEC PERU S.A.C.	25/07/2023	Válido
12	20512709088	CARDIOPULMONARY CARE SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	07/08/2023	Válido
13	20522481913	ADLIN S.A.C.	01/08/2023	Válido
14	20532516251	EXPOPERUANA C & J SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - EXPOPERUANA C & J S.A.C.	07/08/2023	Válido
15	20543424545	ADVANCED CONSULTING ENGINEERS BUSINESS GROUP PERU S.A.C.	26/07/2023	Válido

**PERÚ****Sector Salud****Instituto Nacional de Enfermedades  
Neoplásicas**

**"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"**

16	20544448006	DROGUERIA JRS MEDDEV SOCIEDAD ANONIMA CERRADA-JRS MEDDEV S.A.C.	26/09/2023	Válido
17	20545792177	CHAPOLAB SAC	02/08/2023	Válido
18	20552196644	IBERICA DE MANTENIMIENTO S.A. SUCURSAL DEL PERU	20/09/2023	Válido
19	20563131846	SERBIOMEDIC AROTINCO S.A.C.	02/08/2023	Válido
20	20600446461	INNOVACIONES TECNOLOGICAS HASSO GROUP S.A.C. - HASSO GROUP S.A.C.	04/08/2023	Válido
21	20600811364	IMPORT MEDICAL ANICAMA E.I.R.L.	21/07/2023	Válido
22	20601289408	PW SOLUTIONS S.A.C.	31/07/2023	Válido
23	20601785324	STBIOMEDICAL S.A.C.	21/07/2023	Válido
24	20602468748	PG SCHLUMBOHM S.A.C.	21/07/2023	Válido
25	20607779695	CHAPOMEDIC S.A.C.	01/09/2023	Válido
26	20609013011	IMPORTACIONES ANICAMA E.I.R.L.	25/09/2023	Válido
27	20609607123	MANUFACTURA CAPITALMEDIC S.A.C.	21/07/2023	Válido

#### **PRESENTACION DE OFERTAS:**

Posteriormente luego del desarrollo de las actividades inherentes al procedimiento de selección, presentaron su oferta de manera electrónica a través del SEACE el día 28 de septiembre de 2023, los siguientes participantes:

Nro.	RUC/Código	Nombre o Razón Social	Fecha de presentación	Estado
1	20602468748	PG SCHLUMBOHM S.A.C.	28/09/2023	Valido
2	20503919908	ESTERILIZA SOCIEDAD ANONIMA	28/09/2023	Valido
3	20543424545	CONSORCIO IAI	28/09/2023	Valido
4	20512709088	CARDIOPULMONARY CARE SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	28/09/2023	Valido
5	20454094221	BIOLOGIAS MEDICAS ANDINAS SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	28/09/2023	Valido

#### **II. VERIFICACION DE DOCUMENTOS PRESENTADOS PARA LA ADMISION**

Mediante MEMORANDUM N° 006-2023-CS/LP-006-2023-INEN-1 de fecha 29 de septiembre de 2023, el comité de selección solicita al Departamento de Enfermería y a la Oficina De Ingeniería Mantenimiento y Servicios, apoyo con la evaluación técnica de las ofertas Documentos para la admisión de la oferta de las bases integradas.

Que, mediante INFORME N° 009-2023-DENF/INEN, recibido por el Comité de selección el 05 de octubre de 2023, la Directora del Departamento de Enfermería, remite el INFORME N° 377-CSR-DENF/INEN-2023, con el resultado de la evaluación realizada a la documentación presentada por los postores como parte de su oferta, exponiendo lo siguiente:





PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades  
Neoplásicas

"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

### EVALUACION DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL POSTOR BIOMED S.A.C

A	CARACTERÍSTICAS GENERALES	SI CUMPLE	NO CUMPLE
A01	Capacidad de la cámara de esterilización: De 700 a 800 Lts con capacidad de 10 STU o mayor	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N° 13	
A02	Paneles de acero inoxidable calidad mínima AISI 304 equivalente o superior como 316L removibles para mejor acceso de mantenimiento.	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N° 14 y 17	
A03	Funcionamiento con generador eléctrico de vapor incorporado y posibilidad de conexión a vapor de red (Equipo dual).	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N° 17	
A04	Pantalla de visualización digital o gráfica a color a cada lado de las puertas (área de carga y descarga) sensible al tacto, tipo Touch Screen, de 8" pulgadas o mayor, disponible en idioma español	Esta característica técnica se puede verificar en los FOLIOS N° 13 y 15	
A05	01 Puerto de comunicación USB y/o SD, para descargar resultado como mínimo	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N° 16	
A06	Tuberías y válvulas construidas en acero inoxidable 304 o 316 o 316 L	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N° 17	
A07	Control de válvulas mediante sistema neumático	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N° 17	
A08	Impresora incorporada para registro completo del proceso con posibilidad de duplicar la impresión y corte automático o manual del papel	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N° 16	
A09	La cámara debe cumplir con la norma ASME (PED/ASME) SECCION VIII Div. 1.	Esta característica se verificó en los FOLIOS N° 14	
<b>CÁMARA DE ESTERILIZACIÓN</b>			
A10	Doble cámara (cámara y recámara o chaqueta)	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N° 14	
A11	Cámara INTERNA rectangular horizontal	Esta característica técnica se puede verificar en los FOLIOS N° 12 y 14	
A12	Cámara interna de acero inoxidable AISI 316L o superior	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N° 14	
A13	Recámara o chaqueta de acero inoxidable AISI 304 o superior	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N° 14	
A14	Recámara o chaqueta completa para calentamiento uniforme de la cámara.	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N° 14	
A15	Con sistema de rieles construidos en acero inoxidable AISI 316, 316L. para soporte de los carros internos	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N° 14	

*[Handwritten signature]*



Av. Angamos Este 2520 -  
Surquillo  
Telf.: 201-6500  
www.inen.edu.pe  
Lima - Perú



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

A16	Cámara interna con distribución uniforme del vapor	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°14	
A17	Fondo de la cámara debe permitir el drenaje eficiente del condensado.	Esta característica técnica se puede verificar en los FOLIOS N°.16	
A18	Aislamiento término externo de la cámara de esterilización por lana mineral o lana de roca	Esta in característica técnica se verifica en el FOLIO N°14	
	PUERTAS		
A19	De doble puerta	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°13	
A20	De acero inoxidable calidad AISI 316L equivalente o mejor	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°14	
A21	Térmicamente aislada	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°13 y 14	
A22	De apertura deslizable verticalmente mediante sistema neumático o motor	Las características técnicas A22, A23 y A24 se verifican en el FOLIO N°13	
A23	Puertas con sistema de seguridad sensible al tacto evita que se cierran en caso de obstrucción.		
A24	Empaquetadura de puerta de una sola pieza sin necesidad de lubricación, accionada mediante presión de vapor o aire comprimido		
	SEGURIDAD		
A25	Contra la apertura de puerta con cámara a presión.	Características A25, A26 y A27 se pueden verificar en el FOLIO N°16	
A26	Contra la apertura de ambas puertas a la vez.		
A27	Válvula de seguridad contra sobre presión		
A28	Botón o pulsador de parada de emergencia con llave de activación, ubicado a cada lado de las puertas (puerta de carga y descarga)	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°16	
A29	Drenaje con sistema de enfriamiento	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°17	
A30	Válvula de suministro de vapor	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°16	
A31	Válvula de suministro de agua	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°16	
A32	Válvula de suministro de aire	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°16	
	SISTEMA DE CONTROL		
A33	Controlado por microprocesador o PLC	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°15	
A34	Auto diagnóstico de funcionamiento o verificación de alarmas	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°15	
A35	Con capacidad de almacenamiento de información como mínimo 300 ciclos en memoria interna o externa	Esta característica técnica se verifica en el FOLIO N°16	



Av. Angamos Este 2520 -  
Surquillo  
Telf.: 201-6500  
www.inen.sld.pe  
Lima - Perú





PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades  
Neoplásicas

"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

A36	Programación de los parámetros de esterilización: temperatura y/o presión y/o tiempo como mínimo	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°15	
A37	Código de acceso a la reprogramación de parámetros de esterilización.	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°15	
A38	Con opción de Monitoreo de temperatura	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°15	
A39	Tecnología para exportación y conectividad del sistema de gestión del registro electrónico de datos del proceso.	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°18	
A40	Sistema de control automático de las funciones o utilidades del equipo mediante programación	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°15	
<b>PROGRAMAS MINIMOS PRECONFIGURADOS</b>			
A41	Programa para jebes, látex y vidrio a 121°C	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°15	
A42	A42 Programa a 132°C O 134°C para: • Instrumentales • Contenedores • Priones (Opcional)	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°15	
A43	Programa para textiles o material poroso a 132°C O 134°C	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°15	
A44	Programa de prueba test de Bowie & Dick	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°15	
A45	Programa de prueba test de vacío o programa de test de fuga	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°15	
A46	Programa de ciclo de calentamiento	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°15	
A47	Con capacidad de utilizar 12 ciclos adicionales como mínimo programables por el usuario	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°15	
<b>INDICADORES MINIMOS</b>			
A48	Manómetro analógico indicadores de presión en la cámara	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°16	
A49	Manómetro analógico indicador de presión en la chaqueta	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°16	
A50	De la temperatura y presión, en la cámara de esterilización	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°15	
A51	Del estado o fase del ciclo de esterilización	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°15	
A52	Indicador de tiempo del proceso en la pantalla en cuenta regresiva	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°15	
A53	Sistema de alarmas audiovisuales de fallas en el equipo	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°15	
<b>B COMPONENTES Y ACCESORIOS</b>			
<b>B.1 SISTEMA DE VACIO</b>			
B.1.1	Integrado al equipo	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°18	
B.1.2	Bomba de vacío tipo anillo de agua o bomba de vacío en seco	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°18	

Handwritten signature and initials.



Av. Angamos Este 2520 -  
Surquillo  
Telf.: 201-6500  
[www.inen.sld.pe](http://www.inen.sld.pe)  
Lima - Perú



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

B.1.3	Bomba de vacío de doble etapa	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°18	
B.2	<b>GENERADOR ELECTRICICO A VAPOR</b>		
B.2.1	Integrado al equipo esterilizador	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°17	
B.2.2	De acero inoxidable de calidad AISI 316 L o superior	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°17	
B.2.3	Potencia máxima: 68 KW	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°17	
B.2.4	Manómetro indicador de presión	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°17	
B.2.5	Válvula de seguridad contra sobrepresión de vapor	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°17	
B.2.6	Drenaje manual y automático (programado)	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°17	
B.2.7	Bomba de agua o electrobomba para alimentación de agua al generador eléctrico de vapor	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°17	
B.3	<b>TRATAMIENTO DE AGUA</b>		
B.3.1	SISTEMA DE TRATAMIENTO DE AGUA QUE INCLUYA COMO MINIMO LO SIGUIENTE <ul style="list-style-type: none"> <li>• 01 Pre filtro de sedimentos de 5 micras</li> <li>• 01 Pre filtro de Carbón activado de 5 micras</li> <li>• 01 Equipo ablandador de agua.</li> <li>• 01 Equipo de Osmosis inversa</li> <li>• 01 Sistema de distribución</li> <li>• 01 Tablero eléctrico de control</li> </ul>	FOLIO N°18 DECLARACION JURADA	No cumple porque no especifica la inclusión del equipo de osmosis inversa
B.3.2	Tanque de almacenamiento de agua de 450-600 Lt. PARA ALMACENAJE DE AGUA TRATADA 01 EQUIPO DE BOMBEO DE PRESION CONSTANTE CON ACCESORIOS 01 TANQUE HIDRONEUMATICO DE aproximadamente 80 LITROS 01 TABLERO ELECTRICICO DE PRESION CONSTANTE 01 RADAR DE NIVEL AUTOMATICO PARA AGUA LIMPIA	DECLARACION JURADA	No cumple porque no indica en la folletería o catálogo
B.4	<b>AIRE COMPRIMIDO</b>		
B.4.1	Un (01) compresor de aire, libre de aceite y partículas, con sistema de purga automática	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°18	
B.5	<b>ACCESORIOS</b>		
B.5.1	Veinte (20) canastillas de acero inoxidable 304 o 316 o 316 L, las medidas son de acuerdo a las UTES	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°19	
B.5.2	Dos (02) carros de acero inoxidable, AISI 304 o 304L o 316L, para carga y descarga de materia	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°19	

Handwritten signature and initials.



Av. Angamos Este 2520 -  
Surquillo  
Telf.: 201-6500  
www.inen.sld.pe  
Lima - Perú





PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

B.5.3	Dos (02) carros interiores (de transferencia) de acero inoxidable AISI 304 o 304L o 316L	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°19	
B.5.4	Seis (06) rollos de papel para impresora	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°18	
B.5.5	Manómetros de presión de agua y aire comprimido para los puntos de alimentación	DECLARACION JURADA	No cumple porque no indica en la folletería o catálogo
C	<b>REQUERIMIENTO DE ENERGIA</b>		
C01	Voltaje de alimentación eléctrica trifásico 220 V/60 Hz. Ajustable al CNE vigente	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°16	
D	DIMENSIONES APROXIMADAS S (Ancho x Alto x Profundidad): 1000mm +/- 300mm x 2000mm +/- 300mm x 2000mm +/- 200 mm.	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°13	
7.1.3	REQUISITOS SEGÚN LEYES, REGLAMENTOS TÉCNICOS, NORMAS METROLÓGICAS Y/O SANITARIAS, REGLAMENTOS Y DEMÁS NORMAS	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°14	



Av. Angamos Este 2520 -  
Surquillo  
Telf.: 201-6500  
[www.inen.sld.gob.pe](http://www.inen.sld.gob.pe)  
Lima - Perú

**PERÚ****Sector Salud**Instituto Nacional de Enfermedades  
Neoplásicas

"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

**PERÚ****Sector Salud**

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



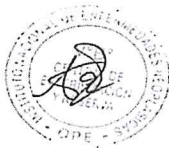
"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

**EVALUACION DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL POSTOR  
CARDIOPULMONARY**

A	CARACTERISTICAS GENERALES	SI CUMPLE	NO CUMPLE
A01	Capacidad de la cámara de esterilización: De 700 a 800 Lts con capacidad de 10 STU o mayor	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N° 12	
A02	Paneles de acero inoxidable calidad mínima AISI 304 equivalente o superior como 316L removibles para mejor acceso de mantenimiento.	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N° 013,028, 108 y 110	
A03	Funcionamiento con generador eléctrico de vapor incorporado y posibilidad de conexión a vapor de red (Equipo dual).	Esta característica técnica se puede apreciar en los FOLIOS N° 016, 073 y 129	
A04	Pantalla de visualización digital o gráfica a color a cada lado de las puertas (área de carga y descarga) sensible al tacto, tipo Touch Screen, de 8" pulgadas o mayor, disponible en idioma español	Esta característica técnica se puede verificar en los FOLIOS N°19,25,26,32,82,86,91,93,98,100 y 122	
A05	01 Puerto de comunicación USB y/o SD, para descargar resultado como mínimo	Esta característica técnica se puede apreciar en los FOLIOS N°20,30 y 38	
A06	Tuberías y válvulas construidas en acero inoxidable 304 o 316 o 316 L	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°109	
A07	Control de válvulas mediante sistema neumático	Esta característica técnica se puede apreciar en los FOLIOS N°18 y 119	
A08	Impresora incorporada para registro completo del proceso con posibilidad de duplicar la impresión y corte automático o manual del papel	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°19,35,36 y 37	
A09	La cámara debe cumplir con la norma ASME (PED/ASME) SECCION VIII Div. 1.	Esta característica se verificó en los FOLIOS N°21,150,151,152,153,154 y 155	
<b>CAMARA DE ESTERILIZACION</b>			
A10	Doble cámara (cámara y recámara o chaqueta)	Esta característica técnica se puede apreciar en los FOLIOS N°16,32,y 129	
A11	Cámara INTERNA rectangular horizontal	Esta característica técnica se puede verificar en el FOLIO N°15 y 129	
A12	Cámara interna de acero inoxidable AISI 316L o superior	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°18 y 109	
A13	Recámara o chaqueta de acero inoxidable AISI 304 o superior	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°110	
A14	Recámara o chaqueta completa para calentamiento uniforme de la cámara.	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°32 y 130	
A15	Con sistema de rieles construidos en acero inoxidable AISI 316, 316L. para soporte de los carros internos	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°23 y 109	

Handwritten signature

Handwritten signature



Av. Angamos Este 2520 -  
Surquillo  
Telf.: 201-6500  
www.inen.gob.pe  
Lima - Perú





PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

A16	Cámara interna con distribución uniforme del vapor	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°32 y 130	
A17	Fondo de la cámara debe permitir el drenaje eficiente del condensado.	Esta característica técnica se puede verificar en el FOLIO N°.18 y 129	
A18	Aislamiento término externo de la cámara de esterilización por lana mineral o lana de roca	Esta in característica técnica se verifica en el FOLIO N°18	
<b>PUERTAS</b>			
A19	De doble puerta	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°15 y 22	
A20	De acero inoxidable calidad AISI 316L equivalente o mejor	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°18 y 109	
A21	Térmicamente aislada	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°18 y 27	
A22	De apertura deslizante verticalmente mediante sistema neumático o motor	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°18,25 y 72	
A23	Puertas con sistema de seguridad sensible al tacto evita que se cierren en caso de obstrucción.	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°18,29,70 y 85	
A24	Empaquetadura de puerta de una sola pieza sin necesidad de lubricación, accionada mediante presión de vapor o aire comprimido	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°18, 28,52,85 y 117	
<b>SEGURIDAD</b>			
A25	Contra la apertura de puerta con cámara a presión.	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°28,77 y 120	
A26	Contra la apertura de ambas puertas a la vez.	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°19,28,77 y 120	
A27	Válvula de seguridad contra sobre presión	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°28	
A28	Botón o pulsador de parada de emergencia con llave de activación, ubicado a cada lado de las puertas (puerta de carga y descarga)	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°27 y 115	
A29	Drenaje con sistema de enfriamiento	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°18	
A30	Válvula de suministro de vapor	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°28,64,96 y 121	
A31	Válvula de suministro de agua	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°26,64,96,113 y 114	
A32	Válvula de suministro de aire	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°64,96 y 121	
<b>SISTEMA DE CONTROL</b>			
A33	Controlado por microprocesador o PLC	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°19, 69,78,122 y 124	
A34	Auto diagnóstico de funcionamiento o verificación de alarmas	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°17,25,31,42,44,47,63,65,68,83,85 y 95	
A35	Con capacidad de almacenamiento de información como mínimo 300 ciclos en memoria interna o externa	Esta característica técnica se verifica en el FOLIO N°30,38 y 125	



Av. Angamos Este 2520 -  
Surquillo  
Telf.: 201-6500  
www.inen.sld.pe  
Lima - Perú



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"



PERÚ

Sector Salud

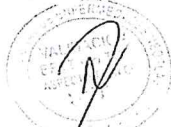
Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

A36	Programación de los parámetros de esterilización: temperatura y/o presión y/o tiempo como mínimo	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°39,45,46,48,55 y 73	
A37	Código de acceso a la reprogramación de parámetros de esterilización.	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°35,39,41,45,46,48,49,54 y 118	
A38	Con opción de Monitoreo de temperatura	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°34,35,77 y 123	
A39	Tecnología para exportación y conectividad del sistema de gestión del registro electrónico de datos del proceso.	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°38 y 127	
A40	Sistema de control automático de las funciones o utilidades del equipo mediante programación	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°42,43,51,52,58,59,64,65,76,79,80, 86,87,88,96,97,99,101,102 y 103.	
<b>PROGRAMAS MINIMOS PRECONFIGURADOS</b>			
A41	Programa para jebes, látex y vidrio a 121°C	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°59,66,81 y 118	
A42	A42 Programa a 132°C O 134°C para: • Instrumentales • Contenedores • Priones (Opcional)	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°56,57,59,60,66,81,118	
A43	Programa para textiles o material poroso a 132°C O 134°C	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°56,59,66,81 y 118	
A44	Programa de prueba test de Bowie & Dick	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°61,64,66,71,81,94 y 118	
A45	Programa de prueba test de vacío o programa de test de fuga	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°62,64,66,71,81,93,94 y 118	
A46	Programa de ciclo de calentamiento	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°61,81 y 118	
A47	Con capacidad de utilizar 12 ciclos adicionales como mínimo programables por el usuario	Esta característica técnica se verifica en el FOLIO N°118	
<b>INDICADORES MINIMOS</b>			
A48	Manómetro analógico indicadores de presión en la cámara	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°31,32 y 74	
A49	Manómetro analógico indicador de presión en la chaqueta	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°32,31 y 75	
A50	De la temperatura y presión, en la cámara de esterilización	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°39,40,53,81,82 y 123	
A51	Del estado o fase del ciclo de esterilización	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°68,82 y 123	
A52	Indicador de tiempo del proceso en la pantalla en cuenta regresiva	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°25,39,40 y 81	
A53	Sistema de alarmas audiovisuales de fallas en el equipo	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°26,33,44,67,68,69,89,90 y 104	
<b>B COMPONENTES Y ACCESORIOS</b>			
<b>B.1 SISTEMA DE VACIO</b>			
B.1.1	Integrado al equipo	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°18,24,52,55,72 y 112	

*Handwritten signature*



Av. Angamos Este 2520 -  
Surquillo  
Telf.: 201-6500  
www.inen.sld.pe  
Lima - Perú





PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

B.1.2	Bomba de vacío tipo anillo de agua o bomba de vacío en seco	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°18,72 y 112	
B.1.3	Bomba de vacío de doble etapa	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°18 y 112	
B.2	<b>GENERADOR ELECTRICICO A VAPOR</b>		
B.2.1	Integrado al equipo esterilizador	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°16,28 y 73	
B.2.2	De acero inoxidable de calidad AISI 316 L o superior	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°109	
B.2.3	Potencia máxima: 68 KW	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°105 y 131	
B.2.4	Manómetro indicador de presión	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°31,32 y 126	
B.2.5	Válvula de seguridad contra sobrepresión de vapor	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°28 y 73	
B.2.6	Drenaje manual y automático (programado)	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°48,50,63,64,65,96,98,99 y 113	
B.2.7	Bomba de agua o electrobomba para alimentación de agua al generador eléctrico de vapor	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°114	
B.3	<b>TRATAMIENTO DE AGUA</b>		
B.3.1	SISTEMA DE TRATAMIENTO DE AGUA QUE INCLUYA COMO MINIMO LO SIGUIENTE • 01 Pre filtro de sedimentos de 5 micras • 01 Pre filtro de Carbón activado de 5 micras • 01 Equipo ablandador de agua. • 01 Equipo de Osmosis inversa • 01 Sistema de distribución • 01 Tablero eléctrico de control	Esta característica técnica se puede verificar en el FOLIO N°132	
B.3.2	Tanque de almacenamiento de agua de 450-600 Lt. PARA ALMACENAJE DE AGUA TRATADA 01 EQUIPO DE BOMBEO DE PRESION CONSTANTE CON ACCESORIOS 01 TANQUE HIDRONEUMATICO DE aproximadamente 80 LITROS 01 TABLERO ELECTRICICO DE PRESION CONSTANTE 01 RADAR DE NIVEL AUTOMATICO PARA AGUA LIMPIA	Está característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°132	
B.4	<b>AIRE COMPRIMIDO</b>		
B.4.1	Un (01) compresor de aire, libre de aceite y partículas, con sistema de purga automática	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°106	
B.5	<b>ACCESORIOS</b>		
B.5.1	Veinte (20) canastillas de acero inoxidable 304 o 316 o 316 L, las medidas son de acuerdo a las UTES	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°110,128 y 133	

Handwritten signature

Handwritten signature



Av. Angamos Este 2520 -  
Surquillo  
Telf.: 201-6500  
[www.inen.sld.pe](http://www.inen.sld.pe)  
Lima - Perú



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

B.5.2	Dos (02) carros de acero inoxidable, AISI 304 o 304L o 316L, para carga y descarga de materia	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°110,128 y 133	
B.5.3	Dos (02) carros interiores (de transferencia) de acero inoxidable AISI 304 o 304L o 316L	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°109,128 y 133	
B.5.4	Seis (06) rollos de papel para impresora	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°37 y 133	
B.5.5	Manómetros de presión de agua y aire comprimido para los puntos de alimentación	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°107 y 133	
C	<b>REQUERIMIENTO DE ENERGIA</b>		
C01	Voltaje de alimentación eléctrica trifásico 220 V/60 Hz. Ajustable al CNE vigente	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°105 y 131	
D	DIMENSIONES APROXIMADAS S (Ancho x Alto x Profundidad): 1000mm +/- 300mm x 2000mm +/- 300mm x 2000mm +/- 200 mm.	Esta característica técnica se verifica en el FOLIO N°22	
7.1.3	<b>REQUISITOS SEGÚN LEYES, REGLAMENTOS TÉCNICOS, NORMAS METROLÓGICAS Y/O SANITARIAS, REGLAMENTOS Y DEMÁS NORMAS</b>		
	Norma para Seguridad Eléctrica 60601-01 o 61010-2-40. Acreditar certificación UNE o EN o ISO 13485 (o similar norma ANSI/AAMI-ST-8) Cámaras con certificación ASME o PED	Esta característica técnica se verifica en el FOLIO N°135,136,137,138,139,140,141,142,143,144,145,146,147,148,149,150,151,152,153,154,155,156 y 157	



*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*



Av. Angamos Este 2520 -  
Surquillo  
Telf.: 201-6500  
[www.inen.sld.pe](http://www.inen.sld.pe)  
Lima - Perú





PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

EVALUACION DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL POSTOR  
CONSORCIO IAI

A	CARACTERISTICAS GENERALES	SI CUMPLE	NO CUMPLE
A01	Capacidad de la cámara de esterilización: De 700 a 800 Lts con capacidad de 10 STU o mayor	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°23	
A02	Paneles de acero inoxidable calidad mínima AISI 304 equivalente o superior como 316L removibles para mejor acceso de mantenimiento.	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°24,25 y 30	
A03	Funcionamiento con generador eléctrico de vapor incorporado y posibilidad de conexión a vapor de red (Equipo dual).	Esta característica técnica se puede apreciar en los FOLIOS N°45	
A04	Pantalla de visualización digital o gráfica a color a cada lado de las puertas (área de carga y descarga) sensible al tacto, tipo Touch Screen, de 8" pulgadas o mayor, disponible en idioma español	Esta característica técnica se puede verificar en los FOLIOS N°33,36,37,38,47 y 49	
A05	01 Puerto de comunicación USB y/o SD, para descargar resultado como mínimo	Esta característica técnica se puede apreciar en los FOLIOS N°38 y 55	
A06	Tuberías y válvulas construidas en acero inoxidable 304 o 316 o 316 L	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°24 y 38	
A07	Control de válvulas mediante sistema neumático	Esta característica técnica se puede apreciar en los FOLIOS N°24 y 37	
A08	Impresora incorporada para registro completo del proceso con posibilidad de duplicar la impresión y corte automático o manual del papel	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°24,36,47 y 53	
A09	La cámara debe cumplir con la norma ASME (PED/ASME) SECCION VIII Div. 1.	Esta característica se verificó en los FOLIOS N°35 y 59	
<b>CAMARA DE ESTERILIZACION</b>			
A10	Doble cámara (cámara y recámara o chaqueta)	Esta característica técnica se puede apreciar en los FOLIOS N°24	
A11	Cámara INTERNA rectangular horizontal	Esta característica técnica se puede verificar en el FOLIO N°24	
A12	Cámara interna de acero inoxidable AISI 316L o superior	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°36	
A13	Recámara o chaqueta de acero inoxidable AISI 304 o superior	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°24	
A14	Recámara o chaqueta completa para calentamiento uniforme de la cámara.	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°36	
A15	Con sistema de rieles construidos en acero inoxidable AISI 316, 316L. para soporte de los carros internos	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°36	NO CUMPLE PORQUE NO INDICA SISTEMA DE RIELES

puta

Handwritten signature

Handwritten signature



Av. Angamos Este 2520 -  
Surquillo  
Telf.: 201-6500  
www.inen.gob.pe  
Lima - Perú



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

A16	Cámara interna con distribución uniforme del vapor	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°27 y 36	
A17	Fondo de la cámara debe permitir el drenaje eficiente del condensado.	Esta característica técnica se puede verificar en el FOLIO N°25	
A18	Aislamiento término externo de la cámara de esterilización por lana mineral o lana de roca	Esta in característica técnica se verifica en el FOLIO N°25 y 27	
<b>PUERTAS</b>			
A19	De doble puerta	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°23 y 38	
A20	De acero inoxidable calidad AISI 316L equivalente o mejor	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°26	
A21	Térmicamente aislada	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°26 y 36	
A22	De apertura deslizante verticalmente mediante sistema neumático o motor	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°26	
A23	Puertas con sistema de seguridad sensible al tacto evita que se cierren en caso de obstrucción.	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°26	
A24	Empaquetadura de puerta de una sola pieza sin necesidad de lubricación, accionada mediante presión de vapor o aire comprimido	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°26	NO CUMPLE PORQUE NO INDICA QUE NO NECESITA LUBRICACION
<b>SEGURIDAD</b>			
A25	Contra la apertura de puerta con cámara a presión.	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°58	
A26	Contra la apertura de ambas puertas a la vez.	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°56 y 58	
A27	Válvula de seguridad contra sobre presión	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°24 y 41	
A28	Botón o pulsador de parada de emergencia con llave de activación, ubicado a cada lado de las puertas (puerta de carga y descarga)	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°26,47 y 52	
A29	Drenaje con sistema de enfriamiento	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°25 y 46	
A30	Válvula de suministro de vapor	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°43	
A31	Válvula de suministro de agua	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°44	
A32	Válvula de suministro de aire	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°42 y 44	
<b>SISTEMA DE CONTROL</b>			
A33	Controlado por microprocesador o PLC	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°24	
A34	Auto diagnóstico de funcionamiento o verificación de alarmas	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°24	
A35	Con capacidad de almacenamiento de información como mínimo 300 ciclos en memoria interna o externa	Esta característica técnica se verifica en el FOLIO N°22	



Av. Angamos Este 2520 -  
Surquillo  
Telf.: 201-6500  
www.inen.gob.pe  
Lima - Perú





PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"



PERÚ

Sector Salud

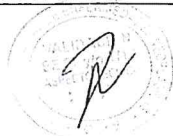
Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

A36	Programación de los parámetros de esterilización: temperatura y/o presión y/o tiempo como mínimo	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°50 y 51	
A37	Código de acceso a la reprogramación de parámetros de esterilización.	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°49	
A38	Con opción de Monitoreo de temperatura	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°51	
A39	Tecnología para exportación y conectividad del sistema de gestión del registro electrónico de datos del proceso.	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°33 y 36	
A40	Sistema de control automático de las funciones o utilidades del equipo mediante programación	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°38 y 49	
<b>PROGRAMAS MINIMOS PRECONFIGURADOS</b>			
A41	Programa para jebes, látex y vidrio a 121°C	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°22 y 28	
A42	A42 Programa a 132°C O 134°C para: • Instrumentales • Contenedores • Priones (Opcional)	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°28	
A43	Programa para textiles o material poroso a 132°C O 134°C	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°28	
A44	Programa de prueba test de Bowie & Dick	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°29	
A45	Programa de prueba test de vacío o programa de test de fuga	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°29	
A46	Programa de ciclo de calentamiento	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°22 y 29	
A47	Con capacidad de utilizar 12 ciclos adicionales como mínimo programables por el usuario	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°22	
<b>INDICADORES MINIMOS</b>			
A48	Manómetro analógico indicadores de presión en la cámara	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°47	
A49	Manómetro analógico indicador de presión en la chaqueta	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°47	
A50	De la temperatura y presión, en la cámara de esterilización	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°51	
A51	Del estado o fase del ciclo de esterilización	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°51	
A52	Indicador de tiempo del proceso en la pantalla en cuenta regresiva	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°51	
A53	Sistema de alarmas audiovisuales de fallas en el equipo	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°24	
<b>B COMPONENTES Y ACCESORIOS</b>			
<b>B.1 SISTEMA DE VACIO</b>			
B.1.1	Integrado al equipo	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°39 y 48	
B.1.2	Bomba de vacío tipo anillo de agua o bomba de vacío en seco	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°24 y 30	

Av. Angamos Este 2520 -  
Surquillo  
Telf.: 201-6500  
www.inen.gob.pe  
Lima - Perú





PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

B.1.3	Bomba de vacío de doble etapa	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°24 y 30	
B.2	<b>GENERADOR ELECTRIC A VAPOR</b>		
B.2.1	Integrado al equipo esterilizador	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°40	
B.2.2	De acero inoxidable de calidad AISI 316 L o superior	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°25 y 37	
B.2.3	Potencia máxima: 68 KW	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°45	
B.2.4	Manómetro indicador de presión	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°47 y 51	
B.2.5	Válvula de seguridad contra sobrepresión de vapor	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°41 y 57	
B.2.6	Drenaje manual y automático (programado)	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°54	
B.2.7	Bomba de agua o electrobomba para alimentación de agua al generador eléctrico de vapor	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°39 y 44	
B.3	<b>TRATAMIENTO DE AGUA</b>		
B.3.1	SISTEMA DE TRATAMIENTO DE AGUA QUE INCLUYA COMO MINIMO LO SIGUIENTE • 01 Pre filtro de sedimentos de 5 micras • 01 Pre filtro de Carbón activado de 5 micras • 01 Equipo ablandador de agua. • 01 Equipo de Osmosis inversa • 01 Sistema de distribución • 01 Tablero eléctrico de control		No cumple porque no presenta folletería o catálogo
B.3.2	Tanque de almacenamiento de agua de 450-600 Lt. PARA ALMACENAJE DE AGUA TRATADA 01 EQUIPO DE BOMBEO DE PRESION CONSTANTE CON ACCESORIOS 01 TANQUE HIDRONEUMATICO DE aproximadamente 80 LITROS 01 TABLERO ELECTRICO DE PRESION CONSTANTE 01 RADAR DE NIVEL AUTOMATICO PARA AGUA LIMPIA		No cumple porque no presenta folletería o catálogo
B.4	<b>AIRE COMPRIMIDO</b>		
B.4.1	Un (01) compresor de aire, libre de aceite y partículas, con sistema de purga automática		No cumple porque no presenta folletería o catálogo
B.5	<b>ACCESORIOS</b>		
B.5.1	Veinte (20) canastillas de acero inoxidable 304 o 316 o 316 L, las medidas son de acuerdo a las UTES	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°21 y 31	
B.5.2	Dos (02) carros de acero inoxidable, AISI 304 o 304L o 316L, para carga y descarga de materia	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°21 y 31	



Av. Angamos Este 2520 -  
Surquillo  
Telf.: 201-6500  
[www.inen.gob.pe](http://www.inen.gob.pe)  
Lima - Perú





PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

B.5.3	Dos (02) carros interiores (de transferencia) de acero inoxidable AISI 304 o 304L o 316L	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°21 y 31	
B.5.4	Seis (06) rollos de papel para impresora	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°21 y 32	
B.5.5	Manómetros de presión de agua y aire comprimido para los puntos de alimentación	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°21	
C	<b>REQUERIMIENTO DE ENERGIA</b>		
C01	Voltaje de alimentación eléctrica trifásico 220 V/60 Hz. Ajustable al CNE vigente	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°24 y 34	
D	DIMENSIONES APROXIMADAS S (Ancho x Alto x Profundidad): 1000mm +/- 300mm x 2000mm +/- 300mm x 2000mm +/- 200 mm.	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°23	
E	<b>CERTIFICADOS</b>		
E01	Norma para Seguridad Eléctrica 60601-01 o 61010-2-40.		PARA COMITE
E02	Acreditar certificación UNE o EN o ISO 13485 (o similar norma ANSI/AAMI-ST-8)		PARA COMITE
E03	Cámaras con certificación ASME o PED		PARA COMITE



Av. Angamos Este 2520 -  
Surquillo  
Telf.: 201-6500  
[www.inen.gob.pe](http://www.inen.gob.pe)  
Lima - Perú



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

EVALUACION DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL POSTOR  
ESTERILIZA

A	CARACTERÍSTICAS GENERALES	SI CUMPLE	NO CUMPLE
A01	Capacidad de la cámara de esterilización: De 700 a 800 Lts con capacidad de 10 STU o mayor	Está característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°19 y 22	
A02	Paneles de acero inoxidable calidad mínima AISI 304 equivalente o superior como 316L removibles para mejor acceso de mantenimiento.	Está característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°16 y 24	
A03	Funcionamiento con generador eléctrico de vapor incorporado y posibilidad de conexión a vapor de red (Equipo dual).	Está característica técnica se puede apreciar en los FOLIOS N°14 y 23	
A04	Pantalla de visualización digital o gráfica a color a cada lado de las puertas (área de carga y descarga) sensible al tacto, tipo Touch Screen, de 8" pulgadas o mayor, disponible en idioma español	Esta característica técnica se puede verificar en los FOLIOS N°31	
A05	01 Puerto de comunicación USB y/o SD, para descargar resultado como mínimo	Está característica técnica se puede apreciar en los FOLIOS N°15 y 30	
A06	Tuberías y válvulas construidas en acero inoxidable 304 o 316 o 316 L	Está característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°18 y 23	
A07	Control de válvulas mediante sistema neumático	Está característica técnica se puede apreciar en los FOLIOS N°23 y 33	
A08	Impresora incorporada para registro completo del proceso con posibilidad de duplicar la impresión y corte automático o manual del papel	Está característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°15 y 29	
A09	La cámara debe cumplir con la norma ASME (PED/ASME) SECCION VIII Div. 1.	Esta característica se verificó en los FOLIOS N°19 y 24	
<b>CAMARA DE ESTERILIZACION</b>			
A10	Doble cámara (cámara y recámara o chaqueta)	Está característica técnica se puede apreciar en los FOLIOS N°16	
A11	Cámara INTERNA rectangular horizontal	Esta característica técnica se puede verificar en el FOLIO N°16	
A12	Cámara interna de acero inoxidable AISI 316L o superior	Está característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°16 y 23	
A13	Recámara o chaqueta de acero inoxidable AISI 304 o superior	Está característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°16 y 23	
A14	Recámara o chaqueta completa para calentamiento uniforme de la cámara.	Está característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°23	
A15	Con sistema de rieles construidos en acero inoxidable AISI 316, 316L. para soporte de los carros internos	Está característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°23	

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature



Av. Angamos Este 2520 -  
Surquillo  
Telf.: 201-6500  
www.inen.gob.pe  
Lima - Perú





PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

A36	Programación de los parámetros de esterilización: temperatura y/o presión y/o tiempo como mínimo	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°16 y 26	
A37	Código de acceso a la reprogramación de parámetros de esterilización.	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°16 y 26	
A38	Con opción de Monitoreo de temperatura	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°31	
A39	Tecnología para exportación y conectividad del sistema de gestión del registro electrónico de datos del proceso.	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°26	
A40	Sistema de control automático de las funciones o utilidades del equipo mediante programación	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°26	
<b>PROGRAMAS MINIMOS PRECONFIGURADOS</b>			
A41	Programa para jebes, látex y vidrio a 121°C	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°14 y 25	
A42	A42 Programa a 132°C O 134°C para: • Instrumentales • Contenedores • Priones (Opcional)	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°14 y 25	
A43	Programa para textiles o material poroso a 132°C O 134°C	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°14 y 25	
A44	Programa de prueba test de Bowie & Dick	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°14 y 25	
A45	Programa de prueba test de vacío o programa de test de fuga	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°14 y 25	
A46	Programa de ciclo de calentamiento	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°25	
A47	Con capacidad de utilizar 12 ciclos adicionales como mínimo programables por el usuario	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°25	
<b>INDICADORES MINIMOS</b>			
A48	Manómetro analógico indicadores de presión en la cámara	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°15 y 33	
A49	Manómetro analógico indicador de presión en la chaqueta	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°15 y 33	
A50	De la temperatura y presión, en la cámara de esterilización	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°15	
A51	Del estado o fase del ciclo de esterilización	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°15	
A52	Indicador de tiempo del proceso en la pantalla en cuenta regresiva	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°31	
A53	Sistema de alarmas audiovisuales de fallas en el equipo	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°16 y 31	
<b>B COMPONENTES Y ACCESORIOS</b>			
B.1	<b>SISTEMA DE VACIO</b>	19 y 28	
B.1.1	Integrado al equipo	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°19 y 28	
B.1.2	Bomba de vacío tipo anillo de agua o bomba de vacío en seco	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°19 y 28	

Av. Angamos Este 2520 -  
Surquillo  
Telf.: 201-6500  
www.inen.sld.pe  
Lima - Perú





PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

B.1.3	Bomba de vacío de doble etapa	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°28	
B.2	<b>GENERADOR ELECTRIC A VAPOR</b>	27	
B.2.1	Integrado al equipo esterilizador	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°17 y 27	
B.2.2	De acero inoxidable de calidad AISI 316 L o superior	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°17 y 27	
B.2.3	Potencia máxima: 68 KW	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°27	
B.2.4	Manómetro indicador de presión	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°15, 17 y 27	
B.2.5	Válvula de seguridad contra sobrepresión de vapor	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°17 y 27	
B.2.6	Drenaje manual y automático (programado)	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°117 y 27	
B.2.7	Bomba de agua o electrobomba para alimentación de agua al generador eléctrico de vapor	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°17 y 27	
B.3	<b>TRATAMIENTO DE AGUA</b>	35	
B.3.1	SISTEMA DE TRATAMIENTO DE AGUA QUE INCLUYA COMO MINIMO LO SIGUIENTE • 01 Pre filtro de sedimentos de 5 micras • 01 Pre filtro de Carbón activado de 5 micras • 01 Equipo ablandador de agua. • 01 Equipo de Osmosis inversa • 01 Sistema de distribución • 01 Tablero eléctrico de control	Esta característica técnica se puede verificar en el FOLIO N°35	
B.3.2	Tanque de almacenamiento de agua de 450-600 Lt. PARA ALMACENAJE DE AGUA TRATADA 01 EQUIPO DE BOMBEO DE PRESION CONSTANTE CON ACCESORIOS 01 TANQUE HIDRONEUMATICO DE aproximadamente 80 LITROS 01 TABLERO ELECTRICO DE PRESION CONSTANTE 01 RADAR DE NIVEL AUTOMATICO PARA AGUA LIMPIA	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°35	
B.4	<b>AIRE COMPRIMIDO</b>	37	
B.4.1	Un (01) compresor de aire, libre de aceite y partículas, con sistema de purga automática	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°37	
B.5	<b>ACCESORIOS</b>	36	
B.5.1	Veinte (20) canastillas de acero inoxidable 304 o 316 o 316 L, las medidas son de acuerdo a las UTES	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°36	
B.5.2	Dos (02) carros de acero inoxidable, AISI 304 o 304L o 316L, para carga y descarga de materia	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°36	



*[Handwritten signature]*



Av. Angamos Este 2520 -  
Surquillo  
Telf.: 201-6500  
www.inen.edu.pe  
Lima - Perú





PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

B.5.3	Dos (02) carros interiores (de transferencia) de acero inoxidable AISI 304 o 304L o 316L	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°36	
B.5.4	Seis (06) rollos de papel para impresora	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°36	
B.5.5	Manómetros de presión de agua y aire comprimido para los puntos de alimentación	Esta característica técnica se verifica en los FOLIO N°33	
C	<b>REQUERIMIENTO DE ENERGIA</b>		
C01	Voltaje de alimentación eléctrica trifásico 220 V/60 Hz. Ajustable al CNE vigente	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°19 y 33	
D	DIMENSIONES APROXIMADAS S (Ancho x Alto x Profundidad): 1000mm +/- 300mm x 2000mm +/- 300mm x 2000mm +/- 200 mm.	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°19 y 32	

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*



Av. Angamos Este 2520 -  
Surquillo  
Telf.: 201-6500  
www.inen.gob.pe  
Lima - Perú



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

EVALUACION DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL POSTOR  
PG SCHLUMBOHM

A	CARACTERISTICAS GENERALES	SI CUMPLE	NO CUMPLE
A01	Capacidad de la cámara de esterilización: De 700 a 800 Lts con capacidad de 10 STU o mayor	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N° 17	
A02	Paneles de acero inoxidable calidad mínima AISI 304 equivalente o superior como 316L removibles para mejor acceso de mantenimiento.	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N° 17	
A03	Funcionamiento con generador eléctrico de vapor incorporado y posibilidad de conexión a vapor de red (Equipo dual).	Esta característica técnica se puede apreciar en los FOLIOS N° 19 Y 31	
A04	Pantalla de visualización digital o gráfica a color a cada lado de las puertas (área de carga y descarga) sensible al tacto, tipo Touch Screen, de 8" pulgadas o mayor, disponible en idioma español	Esta característica técnica se puede verificar en los FOLIOS N°18,29 Y 30	
A05	01 Puerto de comunicación USB y/o SD, para descargar resultado como mínimo	Esta característica técnica se puede apreciar en los FOLIOS N°21	
A06	Tuberías y válvulas construidas en acero inoxidable 304 o 316 o 316 L	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°15,17 Y 13	
A07	Control de válvulas mediante sistema neumático	Esta característica técnica se puede apreciar en los FOLIOS N°13	
A08	Impresora incorporada para registro completo del proceso con posibilidad de duplicar la impresión y corte automático o manual del papel	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°19, 24	
A09	La cámara debe cumplir con la norma ASME (PED/ASME) SECCION VIII Div. 1.	Esta característica se verificó en los FOLIOS N°20 y 35	
<b>CAMARA DE ESTERILIZACION</b>			
A10	Doble cámara (cámara y recámara o chaqueta)	Esta característica técnica se puede apreciar en los FOLIOS N°17	
A11	Cámara INTERNA rectangular horizontal	Esta característica técnica se puede verificar en el FOLIO N°17	
A12	Cámara interna de acero inoxidable AISI 316L o superior	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°17	
A13	Recámara o chaqueta de acero inoxidable AISI 304 o superior	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°17	
A14	Recámara o chaqueta completa para calentamiento uniforme de la cámara.	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°17	
A15	Con sistema de rieles construidos en acero inoxidable AISI 316, 316L. para soporte de los carros internos	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°17	



Av. Angamos Este 2520 -  
Surquillo  
Telf.: 201-6500  
www.inen.gob.pe  
Lima - Perú





PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

A16	Cámara interna con distribución uniforme del vapor	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°17	
A17	Fondo de la cámara debe permitir el drenaje eficiente del condensado.	Esta característica técnica se puede verificar en el FOLIO N°17	
A18	Aislamiento término externo de la cámara de esterilización por lana mineral o lana de roca	Esta in característica técnica se verifica en el FOLIO N°17	
<b>PUERTAS</b>			
A19	De doble puerta	Esta característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°17	
A20	De acero inoxidable calidad AISI 316L equivalente o mejor	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°17	
A21	Térmicamente aislada	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°17	
A22	De apertura deslizable verticalmente mediante sistema neumático o motor	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°17	
A23	Puertas con sistema de seguridad sensible al tacto evita que se cierren en caso de obstrucción.	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°25	
A24	Empaquetadura de puerta de una sola pieza sin necesidad de lubricación, accionada mediante presión de vapor o aire comprimido	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°17	
<b>SEGURIDAD</b>			
A25	Contra la apertura de puerta con cámara a presión.	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°25	
A26	Contra la apertura de ambas puertas a la vez.	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°25	
A27	Válvula de seguridad contra sobre presión	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°25 y 36	
A28	Botón o pulsador de parada de emergencia con llave de activación, ubicado a cada lado de las puertas (puerta de carga y descarga)	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°24 y 25	
A29	Drenaje con sistema de enfriamiento	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°15,20 y 36	
A30	Válvula de suministro de vapor	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°25 y 36	
A31	Válvula de suministro de agua	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°25 y 36	
A32	Válvula de suministro de aire	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°25 y 36	
<b>SISTEMA DE CONTROL</b>			
A33	Controlado por microprocesador o PLC	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°15 y 13	
A34	Auto diagnóstico de funcionamiento o verificación de alarmas	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°26	
A35	Con capacidad de almacenamiento de información como mínimo 300 ciclos en memoria interna o externa	Esta característica técnica se verifica en el FOLIO N°18	



Av. Angamos Este 2520 -  
Surquillo  
Telf.: 201-6500  
www.inen.sld.pe  
Lima - Perú



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

A36	Programación de los parámetros de esterilización: temperatura y/o presión y/o tiempo como mínimo	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°18 ,32 y 33	
A37	Código de acceso a la reprogramación de parámetros de esterilización.	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°34	
A38	Con opción de Monitoreo de temperatura	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°18	
A39	Tecnología para exportación y conectividad del sistema de gestión del registro electrónico de datos del proceso.	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°20	
A40	Sistema de control automático de las funciones o utilidades del equipo mediante programación	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°18	
<b>PROGRAMAS MINIMOS PRECONFIGURADOS</b>			
A41	Programa para jebes, látex y vidrio a 121°C	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°18	
A42	A42 Programa a 132°C O 134°C para: • Instrumentales • Contenedores • Priones (Opcional)	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°18	
A43	Programa para textiles o material poroso a 132°C O 134°C	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°18	
A44	Programa de prueba test de Bowie & Dick	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°18	
A45	Programa de prueba test de vacío o programa de test de fuga	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°18	
A46	Programa de ciclo de calentamiento	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°18	
A47	Con capacidad de utilizar 12 ciclos adicionales como mínimo programables por el usuario	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°18	
<b>INDICADORES MINIMOS</b>			
A48	Manómetro analógico indicadores de presión en la cámara	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°24 ,25 y 36	
A49	Manómetro analógico indicador de presión en la chaqueta	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°25 y 36	
A50	De la temperatura y presión, en la cámara de esterilización	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°27	
A51	Del estado o fase del ciclo de esterilización	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°27	
A52	Indicador de tiempo del proceso en la pantalla en cuenta regresiva	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°27	
A53	Sistema de alarmas audiovisuales de fallas en el equipo	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°28	
<b>B COMPONENTES Y ACCESORIOS</b>			
B.1	<b>SISTEMA DE VACIO</b>		
B.1.1	Integrado al equipo	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°14, 18 y 36	
B.1.2	Bomba de vacío tipo anillo de agua o bomba de vacío en seco	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°14,18 y 36	

Av. Angamos Este 2520 -  
Surquillo  
Telf.: 201-6500  
www.inen.gob.pe  
Lima - Perú







PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

B.1.3	Bomba de vacío de doble etapa	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°14 y 18	
B.2	<b>GENERADOR ELECTRIC A VAPOR</b>		
B.2.1	Integrado al equipo esterilizador	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°19 y 36	
B.2.2	De acero inoxidable de calidad AISI 316 L o superior	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°19	
B.2.3	Potencia máxima: 68 KW	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°37	
B.2.4	Manómetro indicador de presión	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°24,25 y 36	
B.2.5	Válvula de seguridad contra sobrepresión de vapor	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°25 y 36	
B.2.6	Drenaje manual y automático (programado)	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°25 y 36	
B.2.7	Bomba de agua o electrobomba para alimentación de agua al generador eléctrico de vapor	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°19 y 36	
B.3	<b>TRATAMIENTO DE AGUA</b>		
B.3.1	SISTEMA DE TRATAMIENTO DE AGUA QUE INCLUYA COMO MINIMO LO SIGUIENTE • 01 Pre filtro de sedimentos de 5 micras • 01 Pre filtro de Carbón activado de 5 micras • 01 Equipo ablandador de agua. • 01 Equipo de Osmosis inversa • 01 Sistema de distribución • 01 Tablero eléctrico de control	Esta característica técnica se puede verificar en el FOLIO N°38,39,40 y 41	
B.3.2	Tanque de almacenamiento de agua de 450-600 Lt. PARA ALMACENAJE DE AGUA TRATADA 01 EQUIPO DE BOMBEO DE PRESION CONSTANTE CON ACCESORIOS 01 TANQUE HIDRONEUMATICO DE aproximadamente 80 LITROS 01 TABLERO ELECTRICO DE PRESION CONSTANTE 01 RADAR DE NIVEL AUTOMATICO PARA AGUA LIMPIA	Está característica técnica se puede apreciar en el FOLIO N°38,39,40 y 41	
B.4	<b>AIRE COMPRIMIDO</b>		
B.4.1	Un (01) compresor de aire, libre de aceite y partículas, con sistema de purga automática	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°42,43,44,45 y 46	
B.5	<b>ACCESORIOS</b>		
B.5.1	Veinte (20) canastillas de acero inoxidable 304 o 316 o 316 L, las medidas son de acuerdo a las UTES	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°47	
B.5.2	Dos (02) carros de acero inoxidable, AISI 304 o 304L o 316L, para carga y descarga de materia	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°47	



Av. Angamos Este 2520 -  
Surquillo  
Telf.: 201-6500  
www.inen.gob.pe  
Lima - Perú

**PERÚ****Sector Salud****Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas**

**"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"**  
**"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"**

**PERÚ****Sector Salud****Instituto Nacional de Enfermedades Neoplásicas**

**"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"**  
**"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"**

B.5.3	Dos (02) carros interiores (de transferencia) de acero inoxidable AISI 304 o 304L o 316L	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°47	
B.5.4	Seis (06) rollos de papel para impresora	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°47	
B.5.5	Manómetros de presión de agua y aire comprimido para los puntos de alimentación	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°47	
<b>C</b>	<b>REQUERIMIENTO DE ENERGIA</b>		
C01	Voltaje de alimentación eléctrica trifásico 220 V/60 Hz. Ajustable al CNE vigente	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°37	
<b>D</b>	DIMENSIONES APROXIMADAS S (Ancho x Alto x Profundidad): 1000mm +/- 300mm x 2000mm +/- 300mm x 2000mm +/- 200 mm.	Esta característica técnica se verifica en los FOLIOS N°17	

De acuerdo a la evaluación técnica de las ofertas Documentos para la admisión de la oferta de las bases integradas, realizadas por el área usuaria, se resume lo siguiente:

POSTOR	CUMPLE / NO CUMPLE
BIOLOGIAS MEDICAS ANDINAS SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	NO CUMPLE
CARDIOPULMONARY CARE SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	CUMPLE
CONSORCIO IAI	NO CUMPLE
ESTERILIZA SOCIEDAD ANONIMA	CUMPLE
PG SCHLUMBOHM S.A.C.	CUMPLE



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

Acto seguido el Comité de Selección realiza la verificación de los documentos obligatorios de las ofertas de los postores, de acuerdo al numeral 2.2.1. Documentación de presentación obligatoria, obteniendo el siguiente resultado:

Literal	DOCUMENTOS	BIOLOGIAS MEDICAS ANDINAS S.A.C.		CARDIOPULMONARY CARE S.A.C.		CONSORCIO IAI		ESTERILIZA S.A.		PG SCHLUMBOHM S.A.C.	
		CUMPLE	FOLIO	CUMPLE	FOLIO	CUMPLE	FOLIO	CUMPLE	FOLIO	CUMPLE	FOLIO
a)	Declaración jurada de datos del postor. (Anexo N° 1)	SI	02	SI	02	SI	02-03	SI	01	SI	02
b)	Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta.	SI	03-04	SI	03-04	SI	05-014	SI	03-04	SI	03-05
c)	Declaración jurada de acuerdo con el literal b) del artículo 52 del Reglamento. (Anexo N° 2)	SI	05	SI	05	SI	015	SI	05	SI	06
d)	Declaración jurada de cumplimiento de las Especificaciones Técnicas contenidas en el numeral 3.1 del Capítulo III de la presente sección. (Anexo N° 3)	SI	06	SI	06	SI	016	SI	06	SI	07
e)	Los postores deberán adjuntar a la oferta: folletería, instructivos, catálogos o similares en original o copia simple emitida por el fabricante que permita demostrar que el equipo ofertado cumple con el 100% de las características técnicas.	NO	012-019	SI	012-132	NO	022-059	SI	013-038	NO	13-046
f)	Declaración jurada de plazo de entrega. (Anexo N° 4).	NO	07	SI	158	SI	069	SI	040	SI	059
g)	Promesa de consorcio con firmas legalizadas, de ser el caso, en la que se consigne los integrantes, el representante común, el domicilio común y las obligaciones a las que se compromete cada uno de los integrantes del consorcio así como el porcentaje equivalente a dichas obligaciones. (Anexo N° 5)	NO CORRESPONDE	NO CORRESPONDE	NO CORRESPONDE	NO CORRESPONDE	SI	070-073	NO CORRESPONDE	NO CORRESPONDE	NO CORRESPONDE	NO CORRESPONDE
i)	El precio de la oferta en Soles. Adjuntar obligatoriamente el Anexo N° 6.	NO	08	SI	159	SI	074	SI	041	SI	060
		NO ADMITIDO		ADMITIDO		NO ADMITIDO		ADMITIDO		NO ADMITIDO	

*[Handwritten signatures]*


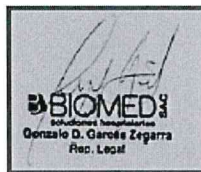




"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

**De los Documentos para la admisión de la oferta del postor BIOLOGIAS MEDICAS ANDINAS S.A.C.**

- De las firmas y vistos pegados en imágenes en la oferta

De la revisión de los documentos de presentación Obligatoria adjuntos en la oferta, se ha podido observar que los vistos y firmas del Representante Legal fueron pegados en imágenes y no rubricados en el contenido del Anexo N° 01 (Declaración Jurada de Datos del Postor), Anexo N° 02 (Declaración Jurada Art. 52° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado), Anexo N° 03 (Declaración Jurada de Cumplimiento de las Especificaciones Técnicas), Anexo N° 04 (Declaración jurada de plazo de entrega), Anexo N° 06 (Precio de la Oferta), y Anexo N° 08 (Experiencia del postor en la especialidad).

Lo expuesto se puede apreciar en las siguientes imágenes:

<p>Firma según Anexo N° 01</p>  <p>Firma, Nombres y Apellidos del postor o Representante legal, según corresponda</p>	<p>Firma según Anexo N° 02</p>  <p>Firma, Nombres y Apellidos del postor o Representante legal, según corresponda</p>
<p>Firma según Anexo N° 03</p>  <p>Firma, Nombres y Apellidos del postor o Representante legal, según corresponda</p>	<p>Firma según Anexo N° 04</p>  <p>Firma, Nombres y Apellidos del postor o Representante legal, según corresponda</p>
<p>Firma según Anexo N° 06</p>  <p>Firma, Nombres y Apellidos del postor o Representante legal, según corresponda</p>	<p>Firma según Anexo N° 08</p>  <p>Firma, Nombres y Apellidos del postor o Representante legal o común, según corresponda</p>

29

En relación a la oferta señalada, verificada y comentada, es menester precisar que el numeral 1.6 "FORMA DE PRESENTACIÓN DE OFERTAS" de la sección General de las Bases Integradas del procedimiento de selección, indica que: "Las declaraciones juradas, formatos o formularios previstos en las bases que conforman la oferta deben estar debidamente firmados por el postor (firma manuscrita o digital, según la Ley N° 27269, Ley de Firmas y Certificados Digitales). Los demás documentos deben ser visados por el postor. (...). **No se acepta el pegado de la imagen de una firma o visto.** (...)." (El subrayado y negrita es nuestro)



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

Por otro lado, si bien el Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado establece en el numeral 60.2 del artículo 60° los supuestos de subsanación, también advierte en su literal a) que no es posible subsanar la omisión de determinada información en formatos o declaraciones juradas que contengan el plazo y el precio de la oferta económica, razón por la cual no resulta viable la aplicación de subsanación en la oferta del referido postor.

En consecuencia, considerando que no resultan subsanables los Anexos N° 04 y 06 que contienen respectivamente el "Plazo de entrega" y el "Precio de la oferta económica".

Adicional a ello, respecto de la documentación solicitada en el literal e) del numeral 2.2.1.1. Documentos para la admisión de la oferta: ***Los postores deberán adjuntar a la oferta: folletería, instructivos, catálogos o similares en original o copia simple emitida por el fabricante que permita demostrar que el equipo ofertado cumple con el 100% de las características técnicas.***

Al respecto, cabe señalar que, las Bases aplicables al presente caso, señalan que, en caso se determine que adicionalmente a la declaración jurada de cumplimiento de las Especificaciones Técnicas, el postor deba presentar algún otro documento, la Entidad debe: i) consignar la documentación adicional que el postor debe presentar y ii) debe especificar con claridad qué aspecto de las características y/o requisitos funcionales serán acreditados con la documentación requerida.

En ese contexto, de la revisión de los documentos de presentación Obligatoria adjuntos en la oferta, se ha podido evidenciar que no presentan las copias de los documentos emitidos por el fabricante que permita demostrar que el equipo ofertado cumple con el 100% de las características técnicas solicitado en el literal e), sólo adjuntan Declaración Jurada del postor, respecto de las características que no pueden ser acreditadas con los documentos solicitados.

De acuerdo a lo mencionado en los párrafos precedentes, corresponde **NO ADMITIR LA OFERTA** del postor **BIOLOGIAS MEDICAS ANDINAS S.A.C.**, al no haber presentado su oferta conforme los lineamientos establecidos en la normativa de contrataciones, así como de las bases Integradas.

**De los Documentos para la admisión de la oferta del postor CONSORCIO IAI**

En relación a la oferta señalada, verificada y comentada, es menester precisar respecto de la documentación solicitada en el literal e) del numeral 2.2.1.1. Documentos para la admisión de la oferta: ***Los postores deberán adjuntar a la oferta: folletería, instructivos, catálogos o similares en original o copia simple emitida por el fabricante que permita demostrar que el equipo ofertado cumple con el 100% de las características técnicas.***

Al respecto, cabe señalar que, las Bases aplicables al presente caso, señalan que, en caso se determine que adicionalmente a la declaración jurada de cumplimiento de las Especificaciones Técnicas, el postor deba presentar algún otro documento, la Entidad debe: i) consignar la documentación adicional que el postor debe presentar y ii) debe especificar con claridad qué aspecto de las características y/o requisitos funcionales serán acreditados con la documentación requerida.

En ese contexto, de la revisión de los documentos de presentación Obligatoria adjuntos en la oferta, se ha podido evidenciar que no presentan las copias de los documentos emitidos por el fabricante que permita demostrar que el equipo ofertado cumple con el 100% de las características técnicas solicitado en el literal e), sólo adjuntan Declaración Jurada del postor, respecto de las características que no pueden ser acreditadas con los documentos solicitados.

De acuerdo a lo mencionado en los párrafos precedentes, corresponde **NO ADMITIR LA OFERTA** del postor **CONSORCIO IAI**, al no haber presentado su oferta conforme los lineamientos establecidos en las bases Integradas.

**De los Documentos para la admisión de la oferta del postor PG SCHLUMBOHM S.A.C.**

En relación a la oferta señalada, verificada y comentada, es menester precisar respecto de la documentación solicitada en el literal e) del numeral 2.2.1.1. Documentos para la admisión de la oferta: ***Los postores deberán adjuntar a la oferta: folletería, instructivos, catálogos o similares en original o copia simple emitida por el fabricante que permita demostrar que el equipo ofertado cumple con el 100% de las características técnicas.***

"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

Al respecto, cabe señalar que, las Bases aplicables al presente caso, señalan que, en caso se determine que adicionalmente a la declaración jurada de cumplimiento de las Especificaciones Técnicas, el postor deba presentar algún otro documento, la Entidad debe: i) consignar la documentación adicional que el postor debe presentar y ii) debe especificar con claridad qué aspecto de las características y/o requisitos funcionales serán acreditados con la documentación requerida.

En ese contexto, de la revisión de los documentos de presentación Obligatoria adjuntos en la oferta, se ha podido evidenciar que no presentan las copias de los documentos emitidos por el fabricante que permita demostrar que el equipo ofertado cumple con el 100% de las características técnicas solicitado en el literal e), sólo adjuntan Declaración Jurada del postor, respecto de las características que no pueden ser acreditadas con los documentos solicitados.

De acuerdo a lo mencionado en los párrafos precedentes, corresponde **NO ADMITIR LA OFERTA** del postor **PG SCHLUMBOHM S.A.C.**, al no haber presentado su oferta conforme los lineamientos establecidos en las bases Integradas.

**RESULTADO DE LA ADMISIÓN:**

De lo expuesto, en cumplimiento al Artículo 73° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, aprobado mediante Decreto Supremo N° 344-2018-EF, modificado mediante Decreto Supremo N° 377-2019-EF, y a las consideraciones descritas en los párrafos anteriores, este colegiado concluye por Unanimidad Admitir las ofertas de los postores conforme el siguiente recuadro:

POSTOR	CONDICIÓN
CARDIOPULMONARY CARE S.A.C.	ADMITIDO
ESTERILIZA S.A.	ADMITIDO

**EVALUACIÓN:**

En tanto, los miembros del Comité en cumplimiento al Artículo 74° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, aprobado mediante Decreto Supremo N° 344-2018-EF, procedió a evaluar las ofertas admitidas, a fin de determinar el puntaje, según factores de evaluación enunciados en las Bases Integradas, obteniéndose el siguiente resultado:

ORDEN DE PRELACIÓN						
LICITACIÓN PÚBLICA N° 006-2023-INEN						
"ADQUISICION DE ESTERILIZADOR A VAPOR - AUTOCLAVE DE 750 LT"						
FACTORES DE EVALUACION DE ACUERDO A LAS BASES INTEGRADAS						
N°	POSTORES	Precio	PUNTAJE PRECIO (Max 90 puntos)	PLAZO DE ENTREGA (Max 10 puntos)	PUNTAJE TOTAL	ORDEN DE PRELACION
1	ESTERILIZA S.A.	S/ 616,000.00	90.00	10.00	100.00	1
2	CARDIOPULMONARY CARE S.A.C.	S/ 686,000.00	80.82	2.00	82.82	2





PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades  
Neoplásicas



"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

**CALIFICACIÓN:**

Efectuada la evaluación correspondiente, el Comité de Selección en cumplimiento al Artículo 75° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, aprobado mediante Decreto Supremo N° 344-2018-EF y modificado mediante Decreto Supremo N° 377-2019-EF, procedió con la calificación de las ofertas de los postores que obtuvieron el primer y segundo lugar según el orden de prelación luego de culminada la evaluación, a fin de determinar si cumplen con acreditar los requisitos de calificación establecidos en las bases integradas.

REQUISITOS DE CALIFICACIÓN		POSTOR	POSTOR
		ESTERILIZA S.A.	CARDIOPULMONARY CARE S.A.C.
B	EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD		
	<p><u>Requisitos:</u></p> <p>El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a 1,324,000.00 (Un Millón Trescientos Veinticuatro Mil con 00/100 Soles), por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.</p> <p>Se consideran bienes similares a los siguientes: VENTA DE EQUIPOS MEDICOS Y DE CENTRAL DE ESTERILIZACION.</p> <p><u>Acreditación:</u></p> <p>La experiencia del postor en la especialidad se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con voucher de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por Entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pago , correspondientes a un máximo de veinte (20) contrataciones.</p> <p>En caso los postores presenten varios comprobantes de pago para acreditar una sola contratación, se debe acreditar que corresponden a dicha contratación; de lo contrario, se asumirá que los comprobantes acreditan contrataciones independientes, en cuyo caso solo se considerará, para la evaluación, las veinte (20) primeras contrataciones indicadas en el Anexo N° 8 referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.</p> <p>En el caso de suministro, solo se considera como experiencia la parte del contrato que haya sido ejecutada durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de presentación de ofertas, debiendo adjuntarse copia de las conformidades correspondientes a tal parte o los respectivos comprobantes de pago cancelados.</p> <p>En los casos que se acredite experiencia adquirida en consorcio, debe presentarse la promesa de consorcio o el contrato de consorcio del cual se desprenda fehacientemente el porcentaje de las obligaciones que se asumió en el contrato presentado; de lo contrario, no se computará la experiencia proveniente de dicho contrato.</p> <p>Asimismo, cuando se presenten contratos derivados de procesos de selección convocados antes del 20.09.2012, la calificación se ceñirá al método descrito en la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones</p>	<p><b>CUMPLE</b> (Acredita un monto facturado de S/ 3,090,490.00 en bienes iguales o similares)</p>	<p><b>CUMPLE</b> (Acredita un monto facturado de S/ 5,374,240.00 en bienes iguales o similares)</p>



PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades  
Neoplásicas

**"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"**  
**"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"**

	<p>del Estado", debiendo presumirse que el porcentaje de las obligaciones equivale al porcentaje de participación de la promesa de consorcio o del contrato de consorcio. En caso que en dichos documentos no se consigne el porcentaje de participación se presumirá que las obligaciones se ejecutaron en partes iguales.</p> <p>Si el titular de la experiencia no es el postor, consignar si dicha experiencia corresponde a la matriz en caso que el postor sea sucursal, o fue transmitida por reorganización societaria, debiendo acompañar la documentación sustentatoria correspondiente.</p> <p>Si el postor acredita experiencia de otra persona jurídica como consecuencia de una reorganización societaria, debe presentar adicionalmente el Anexo N° 9.</p> <p>Cuando en los contratos, órdenes de compra o comprobantes de pago el monto facturado se encuentre expresado en moneda extranjera, debe indicarse el tipo de cambio venta publicado por la Superintendencia de Banca, Seguros y AFP correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de emisión de la orden de compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.</p> <p>Sin perjuicio de lo anterior, los postores deben llenar y presentar el Anexo N° 8 referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.</p>		
<b>C.</b>	<b>CAPACIDAD TÉCNICA Y PROFESIONAL</b>		
<b>C.1</b>	<b>EXPERIENCIA DEL PERSONAL CLAVE</b>		
	<p><u>Requisitos:</u></p> <p>El postor deberá contar con: 01 Ingeniero Electromecánico o Ingeniero Mecánico o Ingeniero Eléctrico o Ingeniero Electrónico o Ingeniero Industrial, con una experiencia mínima de dos (02) años como supervisor, residente técnico, instalador o cualquiera de ellos en el uso y/o mantenimientos de equipo objeto de la presente convocatoria.</p> <p><u>Acreditación:</u></p> <p>La experiencia del personal clave se acreditará con cualquiera de los siguientes documentos: (i) copia simple de contratos y su respectiva conformidad o (ii) constancias o (iii) certificados o (iv) cualquier otra documentación que, de manera fehaciente demuestre la experiencia del personal propuesto.</p>	<p align="center"><b>CUMPLE</b> (Acredita experiencia de 20 años, 11 meses y 28 días.)</p>	<p align="center"><b>NO CUMPLE</b> (No acredita experiencia mínima de dos (02) años como supervisor, residente técnico, instalador o cualquiera de ellos en el uso y/o mantenimientos de equipo objeto de la presente convocatoria)</p>

Por lo expuesto, para el presente acto de calificación, el Comité de Selección concluye que:

- La oferta del postor **ESTERILIZA S.A., sí CALIFICA**, obteniendo el **Primer lugar según el orden de prelación**.
- La oferta del postor **CARDIOPULMONARY CARE S.A.C., no CALIFICA**.

**OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO**

En razón a lo mencionado en los párrafos precedentes, y conforme a los resultados de la evaluación y calificación llevada a cabo, el Comité de Selección acuerda otorgar por unanimidad la Buena Pro al siguiente postor para el procedimiento de selección Licitación Pública N° 006-2023-INEN PRIMERA CONVOCATORIA para la "ADQUISICION DE ESTERILIZADOR A VAPOR - AUTOCLAVE DE 750 LT", de acuerdo al siguiente detalle:





PERÚ

Sector Salud

Instituto Nacional de Enfermedades  
Neoplásicas




"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

ÍTEM N°	DESCRIPCIÓN	U.M.	CANTIDAD	POSTOR GANADOR	MONTO ADJUDICADO
1	ADQUISICION DE ESTERILIZADOR A VAPOR - AUTOCLAVE DE 750 LT	UNIDAD	01	ESTERILIZA S.A. (20503919908)	S/ 616,000.00 (Seiscientos Dieciséis Mil con 00/100 Soles)

Finalmente, se procedió a dar lectura de la presente Acta y no habiendo observación alguna, los presentes procedieron a suscribirla en señal de conformidad; y no teniendo más que tratar, se dio por finalizada la sesión.

  
SILVIA MARGARITA REVELO HUANRI  
PRESIDENTE TITULAR

  
EDITH ROSARIO HILARIO GARCIA  
MIEMBRO TITULAR

  
MARIO ALFONSO GUTIERREZ SANCHEZ  
MIEMBRO TITULAR