

N°	POSTOR	FACTOR DE EVALUACION		EVALUACION DE OFERTA ECONOMICA	DETERMINACION DEL PUNTAJE TOTAL	BONIFICACION REMYPE (5%), DEL PUNTAJE TOTAL (ANEXO 11)	PUNTAJE TOTAL OBTENIDO	ORDEN DE PRELACION
		PUNTAJE MAXIMO 80 PUNTOS	PUNTAJE MAXIMO 20 PUNTOS	PUNTAJE TOTAL MAXIMO				
				100 PUNTOS				
		EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD	METODOLOGÍA PROPUESTA	<div>$P_i = \frac{Q_m \times PMP}{Q_i}$<div>Donde: I = Oferta Pi = Puntaje de la oferta a evaluar Qi = Precio i Qm = Precio de la oferta más baja PMP = Puntaje máximo del precio</div></div>	<div><div><div>PTPI = c₁ PT_i + c₂ Pe_i</div><div>Donde: PTPI = Puntaje total del postor i PTi = Puntaje por evaluación técnica del postor i Pei = Puntaje por evaluación económica del postor i c₁ = Coeficiente de ponderación para la evaluación técnica. c₂ = Coeficiente de ponderación para la evaluación económica.</div><div>Se aplicarán las siguientes ponderaciones: <div><div>c₁ = 0.80</div><div>c₂ = 0.20</div></div><div>Donde: c₁ + c₂ = 1.00</div></div></div></div>			
<div><div>Evaluación:</div><div>El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a TRES (3) VECES EL VALOR REFERENCIAL, por la contratación de servicios de consultoría de obra iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los diez (10) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.</div></div>	<div><div>Evaluación:</div><div>Se evaluará la metodología propuesta por el postor para la ejecución de la consultoría de obra, cuyo contenido mínimo es el siguiente: 1. Plan de trabajo. 2. Los procedimientos de trabajo de supervisión de obra. 3. Los mecanismos de aseguramiento de calidad de la obra y de la supervisión (adjuntar formato de control). 4. Descripción de las Actividades de Control para los sistemas de Seguridad y Salud ocupacional (adjuntar Matriz IPERC, formato de control). 5. Sistemas de Mitigación de Impacto Ambiental (adjuntar Matriz Ambiental, formatos de control para la supervisión de obra)</div></div>							
1	JIMENEZ CARRASCO JUAN ANTONIO	80.00	0.00 puntos, (El postor NO PRESENRA, metodologia)	100.00	84.00	4.20	88.20	2
2	CONSORCIO CAJARMACA	80.00	20.00	89.99	97.99	4.90	102.89	1