



“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Unidad de Personal

Adquisición de Uniforme Institucional para el personal administrativo del Régimen laboral del Decreto Legislativo N° 276 del Hospital Huacho Huaura Oyón Y SBS.

Establecer una imagen institucional adecuada a través de una correcta presentación del personal del Hospital Huacho Huaura Oyón y Servicios básicos de Salud, durante el horario de trabajo o en ceremonias, acontecimientos especiales u oficiales que determine.

El presente tiene como objetivo solicitar la contratación de una Empresa Jurídica o persona natural constituida de acuerdo a ley para proveer de uniforme al personal del Hospital Huacho Huaura Oyón y SBS.

Suma Alzada.

a. DESCRIPCIÓN Y CANTIDAD DE LOS BIENES

ITEM PAQUETE	TIPO	PRENDAS	CANTIDAD DE PRENDAS POR TRABAJADOR			CANTIDAD TOTAL
			CANT	U.M	N° TRAB	
01	TEMPORADA INVIERNO 2024 UNIFORME DE INVIERNO CABALLEROS	Saco	01	UND	63	63
		Pantalón	01	UND		63
		Camisa Manga Larga	01	UND		63
	TIPO	PRENDAS	CANTIDAD DE PRENDAS POR TRABAJADOR			CANTIDAD TOTAL
			CANT	U.M	N° TRAB	
	TEMPORADA INVIERNO 2024 UNIFORME DE INVIERNO DAMAS	Saco	01	UND	70	70
		Pantalón	01	UND		70
		Blusa Manga Larga	01	UND		70



"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho".

VII. LUGAR Y PLAZO DE EJECUCION DE LA PRESTACIÓN

- a) **LUGAR DE ENTREGA:** En las Instalaciones de la Unidad de Logística – Área de Preservación y Utilización del Hospital Regional de Huacho Huaura Oyon y SBS de 8:00 horas a 16:30 horas de lunes a viernes, en coordinación con la Unidad de Personal.

DIRECCIÓN : AV. JOSE ARNALDO ARAMBULO LA ROSA N° 221-251-271.
DEPARTAMENTO : LIMA.
PROVINCIA : HUAURA.
DISTRITO : HUACHO.

- b) **PLAZO:** El plazo de entrega será de **Cuarenta (40) días calendarios**, computados partir del día siguiente de la suscripción de contrato.

Una vez suscrito el contrato respectivo, la Unidad de Personal, entregará al contratista un listado actualizado del número de personal.

En caso los bienes son observados al momento de la recepción, estos deberán ser subsanados en el plazo de 05 días calendarios. Este procedimiento no será aplicable cuando los bienes no cumplan con las características y condiciones ofrecidas, cuyo caso la Entidad no efectuará la recepción, considerándose como no ejecutada la prestación. (Debe presentar Declaración Jurada).

VIII. ADELANTO.

No se considerará adelanto para la presente contratación.

IX. SUBCONTRATACION

De acuerdo a lo establecido en el artículo 35 de la Ley de Contrataciones del Estado, se encuentra prohibida la subcontratación para todos los ítems.

X. GARANTIA COMERCIAL:

Alcance de la garantía: Contra defectos de diseño y/o fabricación /averías o fallas de las prendas.

Condiciones de la Garantía: Todos los bienes deberán tener una garantía comercial mínima de doce (12) meses el mismo que garantizará la calidad y la autenticidad de los bienes ofertados, las mismas que se sujeten a las especificaciones técnicas, así como sus condiciones.

Los postores deben garantizar a reponer, reemplazar, subsanar, corregir fallas de fábrica costuras, fallas en los accesorios con botones, cierres sin costo adicional alguno.

Asimismo, los postores deberán presentar una Declaración Jurada, indicando el tiempo de garantía por defectos de confección y/o costura (garantía ofertada en meses)



“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”.

Inicio del Cómputo del Periodo de garantía: Contabilizados a partir de la fecha de conformidad emitida por la Unidad de Personal del Hospital Regional de Huacho Huaura Oyon y SBS.

XI. REQUISITOS DEL PROVEEDOR

El postor dentro de la propuesta técnica deberá presentar la Carta de Garantía de stock del fabricante o distribuidor autorizado.

Se deberá presentar el certificado de calidad de las telas que podrá ser emitido por entidades certificadoras a nivel nacional o por fabricantes con la documentación para la firma del contrato.

XII. FORMA DE PAGO Y CONFORMIDAD

El pago de la prestación se regula por lo dispuesto en el Artículo 171° del Reglamento del Texto Único Ordenado de la Ley N° 30225 – Ley de Contrataciones del Estado y se realiza en moneda nacional en **ÚNICO PAGO**, luego de la recepción formal y completa de la documentación:

- Recepción de la totalidad de Uniformes institucionales emitido por el responsable del Almacén del Hospital Regional de Huacho Huaura Oyon y SBS.
- Informe final del experto textil indicando el cumplimiento de los requerimientos técnicos mínimos con respecto a la Bases Integradas.
- Informe del funcionario responsable de la Unidad de Personal del Hospital Regional de Huacho Huaura Oyon y SBS, remitiendo la conformidad del bien.
- Comprobante de Pago y Guía de remisión.

LA ENTIDAD debe efectuar el pago dentro de **los diez (10) días calendario** siguiente de otorgada la conformidad de los bienes, siempre que se verifique las condiciones establecidas en el contrato para ello, bajo responsabilidad del funcionario competente.

a. Cantidad de bienes a ser evaluados durante el internamiento

Para verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas solicitadas, se extraerá 1 juego de prendas de cada género sin desarticular los artículos, emitiendo el Informe de conformidad de estos. La selección de las muestras será determinada de manera aleatoria del total del internamiento de los bienes. La evaluación se realizará a la parte externa del bien sin desarticularlo.

I. PENALIDADES

La aplicación de penalidades por retraso injustificado en la entrega de los bienes requeridos será aplicada de conformidad con el Artículo 133° del reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.



"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho".

Artículo 133.- Penalidad por mora en la ejecución de la prestación.

En caso de retraso injustificado del contratista en la ejecución de las prestaciones objeto del contrato, la Entidad le aplica automáticamente una penalidad por mora por cada día de atraso. La penalidad se aplica automáticamente y se calcula de acuerdo a la siguiente formula:

$$\text{Penalidad diaria} = \frac{0.10 \times \text{monto vigente}}{F \times \text{plazo vigente en días}}$$

Donde F tiene los siguientes valores:

- a) Para plazos menores o iguales a sesenta (60) días, para bienes, servicios en general, consultorías y ejecución de obras: F 0.40.
- b) Para plazos mayores a sesenta (60) días:
 - b.1) Para bienes, servicios en general y consultorías: F = 0.25
 - B.2) Para obras: F = 0.15

II. RESOLUCION DE CONTRATO.

Cualquiera de las partes podrá resolver el contrato, en los siguientes casos:

- a) Por incumplimiento injustificado de las obligaciones contractuales, legales o reglamentarias a su cargo, pese de haber sido requerido por ello.
- b) Por acumulación del monto máximo de la penalidad por mora o por el monto máximo para otras penalidades, en la ejecución de la prestación a su cargo.
- c) Por la paralización o reducción de la ejecución de la prestación, pese a haber sido requerido para corregir la situación.
- d) Por acuerdo entre las partes, siempre que LA ENTIDAD o EL CONTRATISTA justifique las causas que imposibilitan continuar con la ejecución del contrato
- e) Por caso fortuito o fuerza mayor.

III. RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS

La conformidad de la prestación por parte de la Entidad no enerva el derecho a reclamar posteriormente por defectos o vicios ocultos. El contratista es responsable por la calidad ofrecida y por los vicios ocultos de los servicios por el plazo de un (01) año contado a partir de la última conformidad otorgada por la Entidad.



"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho".

a. CARACTERISTICAS TECNICAS Y CONDICIONES

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE TELA

SACO (DAMAS Y CABALLEROS)

DESCRIPCION: Tweed de Lana Barrington con diseño puntinado en gama de colores gris

TIPO DE TEJIDO: TWEED DE LANA

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2): 100% LANA

ANCHO ENTRE ORILLOS: 148 CMS Mínimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776) : $380 \pm 5\%$ (INCLUYE ORILLOS)

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776) : $248 \pm 5\%$

ARMADURA: DISEÑO ESPECIAL

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre: Nm 2/24 $\pm 5\%$ (EXCEPTO FILETES)

Trama: Nm 2/24 $\pm 5\%$

DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre: 14.0 ± 3

Trama: 13.2 ± 3

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -135)

Urdimbre : -1.5% Máximo

Trama : -1.0% Máximo

SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises : 3.5 Mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15): 3.0 Mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15): 3.0 Mínimo

AL FROTE SECO (AATCC-8) : 4.0 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8) : 3.5 Mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132) : 4.0 Mínimo

ACABADO: TERMOFIJADO - DECATIZADO

PANTALÓN (DAMAS Y CABALLEROS)

DESCRIPCION: Casmir Cardif color entero color plomo melange

TIPO DE TEJIDO: CASIMIR CARDIF COLOR ENTERO

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2) : (25% LANA 75% PE) $\pm 5\%$.

ANCHO ENTRE ORILLOS: 148 CMS Mínimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776) : $402 \pm 5\%$ (INCLUYE ORILLOS)

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776) : $263 \pm 5\%$

ARMADURA: SARGA 2/2

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre: Nm 2/48 $\pm 5\%$

Trama: Nm 2/48 $\pm 5\%$

DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre: 31.0 ± 2

Trama: 26.0 ± 2

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -135)

Urdimbre: -1.0% Máximo

Trama: -0.5% Máximo

“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”.

SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises: 3.5 Mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15): 3.0 Mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15): 3.0 Mínimo

AL FROTE SECO (AATCC-8) : 4.0 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8) : 3.5 Mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132) : 4.0 Mínimo

ACABADO: TERMOFIJADO - DECATIZADO

BLUSA Y CAMISA

TIPO DE TEJIDO: CREDISA D-01

COLOR: PLOMO PLATA CON TRAMA VERTICAL

COMPOSICION (%): 60% ALGODÓN-40% POLIÉSTER±5%

ANCHO ENTRE ORILLOS: 144/147 CM ± 5 CMS

PESO g/lineal: 191.1 G/M ± 5%

PESO g/m2: 130 G/M2 ± 5%

TITULO DEL HILADO ASTM D1059

URDIMBRE: CVC 45 ± 8%

TRAMA: CVC 45 ± 8%

DENSIDAD (Nº HILOS / CMS) (ASTM D3775)

URDIMBRE: 150 ± 5 HILOS /PULGADA

TRAMA: 90 ± 5 HILOS / PULGADA

SOLIDEZ DEL COLOR

Lavado con detergente M&S c4a: Cambio de color=4 Manchado=4

Sudor M &SC7: Cambio de color=4 Manchado=4

Frote M&S c8: Húmedo 4 , Seco: 4

COMPORTAMIENTO DE LA TELA

Encogimiento Urdimbre: < 3%

Encogimiento Trama: <3%

UNIFORME DE INVIERNO CABALLEROS

SACO



“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”.

<p>Cuello: Superior fusionado con entretela fusionable. Además, lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico.</p>
<p>El cuello lleva pespunte decorativo puntada hilván al filo superior.</p>
<p>Presilla colgador: Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.</p>
<p>Delantero izquierdo (parte externa): deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301. y llevarán un refuerzo de plastón. El delantero lleva pespunte decorativo puntada hilván en su contorno al filo, desde la solapa hasta el ruedo de faldón.</p> <p>Bolsillo cartera: En la parte superior del delantero izquierdo llevara un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero. Con pespunte decorativo puntada hilván en su contorno al filo.</p> <p>Ojales delanteros: En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.</p> <p>Bolsillo inferior izquierdo tipo ojal: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Con pespunte decorativo puntada hilván en su contorno al filo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero.</p>
<p>Delantero izquierdo (interior forro): El delantero interior con forro de 100% poliéster de la mejor calidad,</p> <p>BOLSILLOS INTERNOS:</p> <p>Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero.</p> <p>Porta lapicero: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero.</p> <p>Cigarrera: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero.</p>
<p>Delantero derecho (parte externa): deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301. y llevarán un refuerzo de plastón. El delantero lleva pespunte decorativo puntada hilván en su contorno al filo, desde la solapa hasta el ruedo de faldón.</p> <p>Botones delanteros: En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.</p> <p>Bolsillo inferior derecho tipo ojal: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Con pespunte decorativo puntada hilván en su contorno al filo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero</p>



"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho".

Delantero derecho (interior forro): El delantero interior con forro 100% poliéster de la mejor calidad. BOLSILLOS INTERNO: Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero. Botón de repuesto: Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.
Plastón: Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zigzag.
Vuelta: con medialuna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste al forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro, armado con cintillo (chutas), el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro, y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.
Solapa: En el interior serán fusionadas con entretela fusionable. En la parte externa, extremo superior del lado izquierdo llevara 01 ojal bordado con atraque vertical de adorno (sin corte), el cual tiene una medida de 2.2cm.
Costadillo: Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusionable desde la sisa hasta la basta.
Espalda: La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.
Forro de espalda. - De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301
Abertura posterior. - Lleva aberturas laterales de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusionable.
Mangas: La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm. Basta y martillo de manga: Parte inferior, llevará 4 ojales bordados tipo chino (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable. Cabeza de manga: Es fusionada con entretela fusionable. llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.
Hombros: remallado y Unido a 1cm Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas una a cada lado.
Sisa: Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.
Basta de saco: Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.
La prenda debe estar remallada, sin incluir plastón, chorrera, sisa (tela y forro), cuello, escote, pinza, unión de vuelta con delantero, hombreras y bolsa de bolsillos.
-BOLSAS DE BOLSILLOS EXTERNOS E INTERNOS: Unidos con costura cadeneta en los laterales.
NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”.

AVIOS:

Forro: El forrado del saco es en forro 100% poliéster a tono de la tela principal

Entretela tejida fusional de 80gr/m² +/- 2 gr, 100% poliéster, color gris: Delantero, cuello, vuelta, vivos, costadillo(completo), cartera, tapa, cinta plastón.

Entretela tricotex de 60 gr/mt² ± 2 gr, 100% poliéster, color negro: Espalda superior, cabeza de manga, ruedo manga, ruedo espalda, abertura.

Entretela fusional no tejida color blanco, 100% poliéster, de 80 gr/mt²+2gr: Manga ojal.

Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros. Botones clásico de color entero, de forma redonda.

Hombreras anatómicas prefabricadas con relleno de algodón con base de fieltro compactado. Sin forrar

Popelina bolsillera de 65%algodon /35% poliéster, a tono de la tela principal, de 110 gr/mt² ±3%

Plastón: plástica es y fieltro 100% pes color blanco

fieltro de cuello: a color de la tela principal 100% poliéster, de 220 gr/mt²±3%

Hilo:

hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.

hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composicion100% poliéster texturizado o hilo 40/2 composición 100%polièster.

Etiquetas:

Marca de confeccionista.

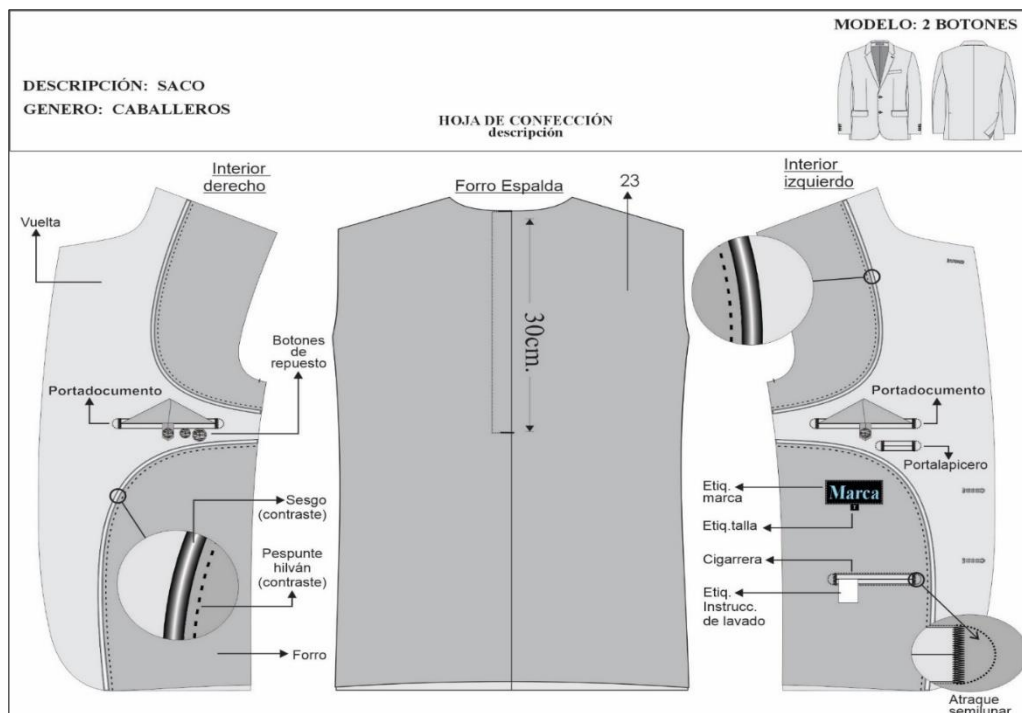
Etiqueta colgador

Etiqueta de talla,

Etiqueta de composición e instrucciones de lavado.

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN: será presentado en colgador y porta terno con cierre.



“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”.

PANTALÓN DE 1 PLIEGUE

MODELO	De un pliegue en delantero
PRETINA	Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entretela no fusionable no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además, lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina. Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina: Extremo izquierdo llevará 01 botón de 24 líneas y 01 botón adicional de repuesto. En el extremo derecho, lleva un ojal bordado.
PRESILLAS	Llevará 07 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en delantero y 05 en la parte posterior
BOLSILLO SECRETO	Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad. El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo
BOLSILLOS DELANTEROS	Con abertura sesgada y respuntados a 2mm. Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. Vuelta de bolsillos delanteros: Pegada al forro con respunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm.
GARETA	Con entretela fusionable por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevará un atraque vertical de 1cm.
GARETON	Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado con popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
PINZAS PARTE POSTERIOR	Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado.
BOLSILLOS FUNDILLOS	Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. Presilla y botón de bolsillo ojal: En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo
TIRO FUNDILLOS	Remallado por separado y unido con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.

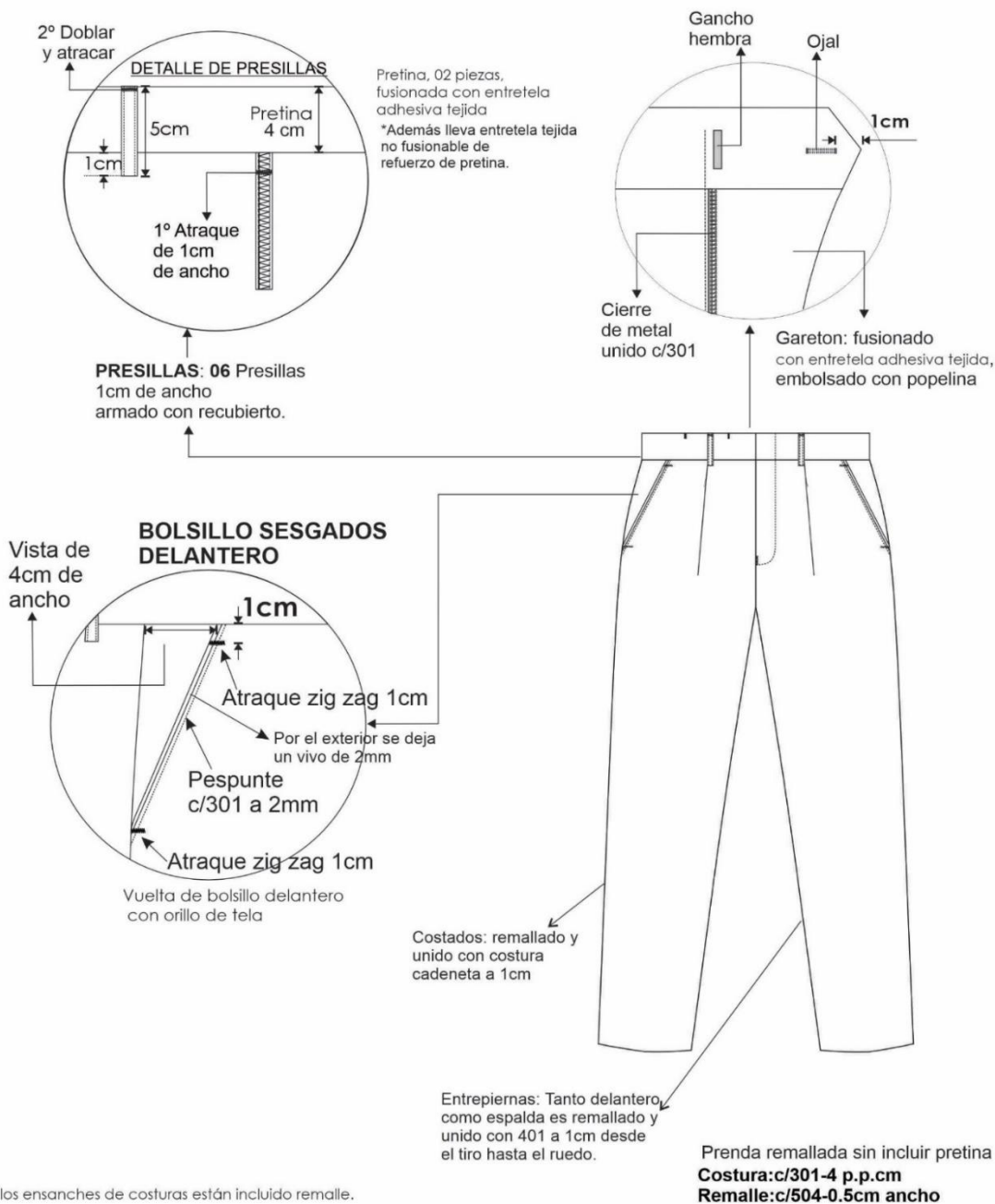
“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”.

COSTADOS	Remallado y unido con costura cadeneta a 1cm
ENTREPIERNAS	Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo
BASTA	Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con máquina bastera.
NOTA	Todos los ensanches de costuras están incluidos remalle. Prenda remallada sin incluir pretina
AVIOS	Entretela tejida fusionable (genero adhesivo), de 80gr/mt2 +/-2 gr, Color gris, 100% poliéster. fusionados en maquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60gr±2gr, 100% poliéster de color negro., para la garetta, garetón y vivos de bolsillos Entretela no fusionable no tejida en forro de pretina., color blanco, 100% poliéster, gramaje 100 gr/mt2 +/-2 gr Entretela no fusionable tejida en refuerzo de pretina, color blanco, 100% poliéster, gramaje de 100 gr/mt2+/-2 gr Cinta antideslizante, jebe gris, de ancho de 1 cm terminado, impreso la palabra MINSA (letra arial mayúscula, letras negras de 0.8 mm de alto)
BOTONES	De material 100% poliéster teñidos en masa, modelo de 04 agujeros a tono de la tela principal Botones clásico de color entero, de forma redonda.
CIERRE	Cinta de poliéster a tono de la tela principal con dientes metálico acabado dorado. Gancho de pretina (hembra y macho).
POPELINA BOLSILLERA	de 65%algodon /35% poliéster, a tono de la tela principal, de 110 gr/mt2 ±3%
HILO	Hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster. Hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo composición 100% poliéster
ETIQUETAS	Marca de confeccionista, etiqueta de talla, Etiqueta de composición e instrucciones de lavado
ACABADO	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACION	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.) Será presentado en colgador y porta terno con cierre junto con el saco

“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”.

PANTALÓN DE VESTIR

DELANTERO

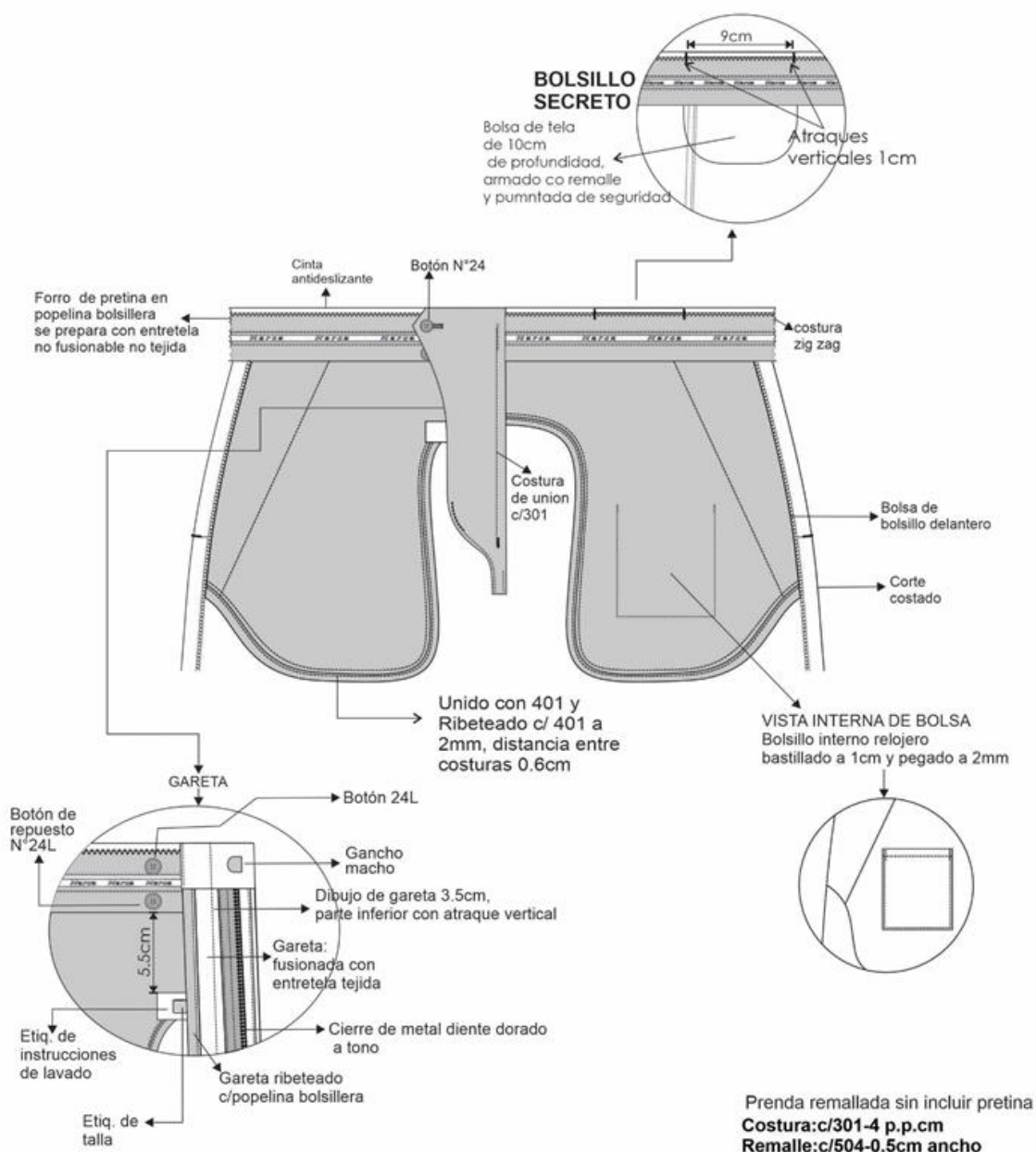


Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”.

PANTALÓN DE VESTIR

INTERIOR DELANTERO



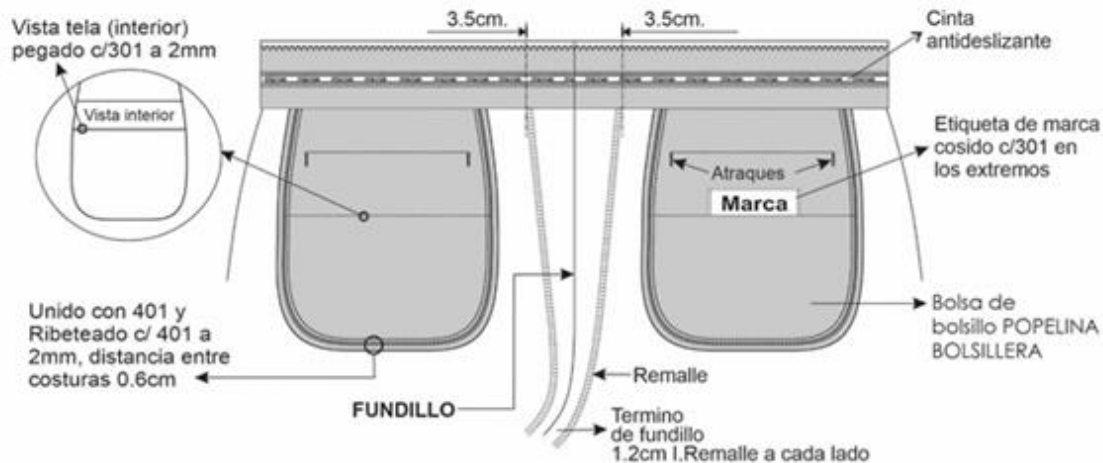
“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”.

PANTALÓN DE VESTIR

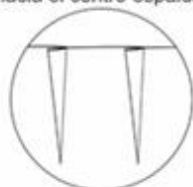
ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN: sera presentado en colgados anatómico con gancho de metal y portaterno de material notex con cierre .

INTERIOR ESPALDA



02 Pinzas tumbadas hacia el centro espalda



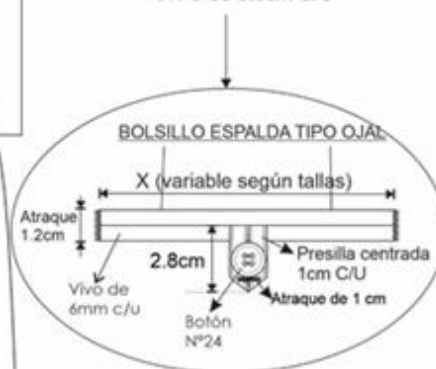
PIQUETE PARA UBICACIÓN DE OJALILLO

PIQUETE PARA PINZAS

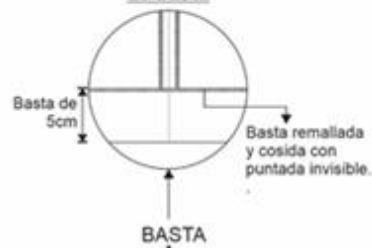
ESPALDA



BOLSILLO OJAL: VIVO de 0.6cm C/U



Vista Interna de basta



BASTA

Prenda remallada sin incluir pretina



“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”.

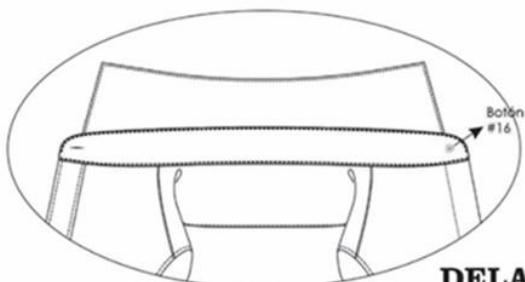
CAMISA: CUELLO ITALIANO

1.- Cuello: Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a 0.6cm y pespuntado al filo a 1.3mm
2.- Pie de cuello: pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. Asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas.
3.-Delantero izquierdo: Lleva tachón de 2.9cm ancho con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
4.-Delantero derecho: Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).
5.-Bolsillo: Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Isotipo bordado. Pegar bolsillo c/301 a 1mm del filo de bolsillo. Además, lleva atraque triangular.
6.-Canesú: Canesú interior centrar horizontalmente etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un pespunte al filo a 1mm.
7.-Hombro: Embolsar con 301 a 1cm del borde y pespuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.
8.-Yugo Francés: 16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1mm.
9.-Mangas: Manga Larga Lleva 02 pliegues con separación de 2cm, pegadas al cuerpo con costura francesa (c/401 doble aguja). Pespunte a 1cm.
10.-Puños: Fusionados(exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 6.4mm y pespuntados al filo 1.3mm en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo.
11.-Cuerpo: Cerrado con máquina cerradora de codo (c/401 doble aguja) 5mm.
12.-Sisa: Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).
13.-Bastillado de faldón: Con recta bastillado a 5mm c/301.
14.-Espalda: Lleva tablero central.
AVIOS:
Entretela tejida fusionable: cuello, pie de cuello y puño
Entretela tejida fusionable: refuerzo de cuello
Entretela tejida fusionable: tachón
Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.
Hilo:
hilo de costura 401 y 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.
Etiquetas:
marca de confeccionista.
etiqueta de talla,
Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.
ACABADOS La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN cada camisa será presentada alma de cartón, alfileres, mariposa, con bolsa plástica.

“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”.

CAMISA CUELLO ITALIANO

HOJA DE CONFECCIÓN



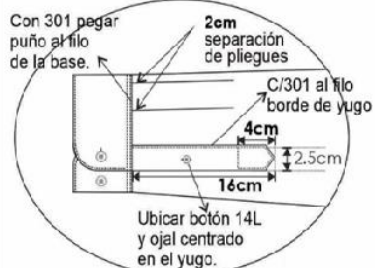
DELANTERO

Embolzar hombros con 301 a 1cm del borde y pespuntar hacia el canesú (unión de hombros) con 1mm de pestaña.



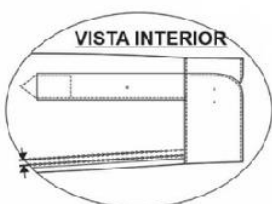
Basta con 301 a 5mm de altura.

VISTA EXTERNA DE PUÑO



Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras fimbriadas hacia el cuerpo (costura francesa).

VISTA INTERIOR



ESPALDA

CANESÚ De doble pieza, embolsado a 1cm c/301 pespunte a 1mm c/301



VISTA EXTERIOR



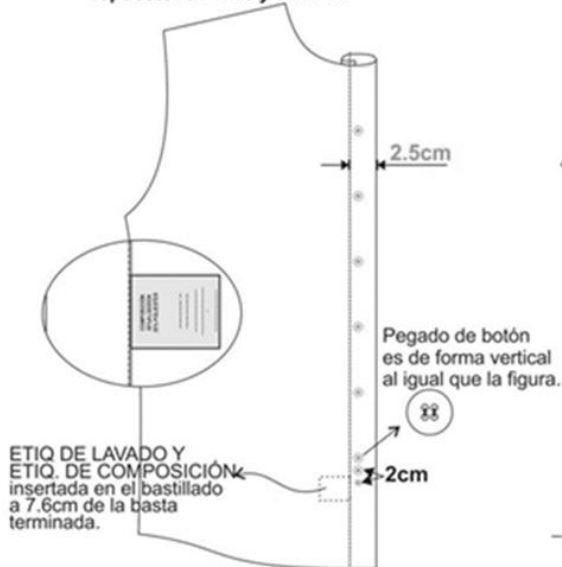
"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho".

DESCRIPCIÓN: CAMISA MANGA LARGA

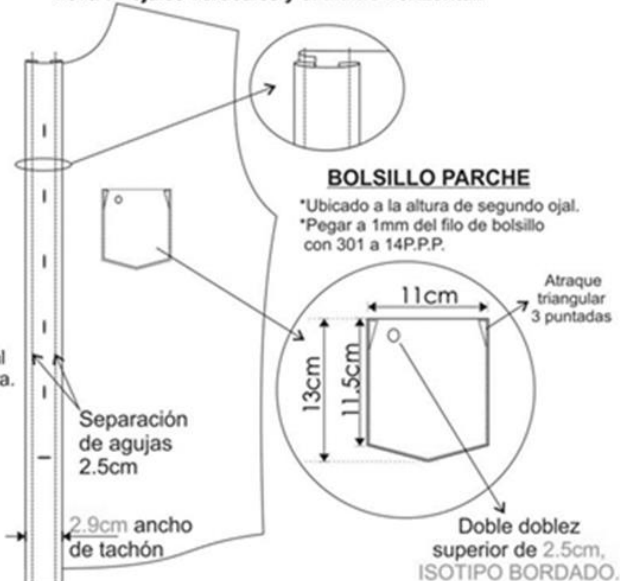
GÉNERO: CABALLEROS

DELANTEROS

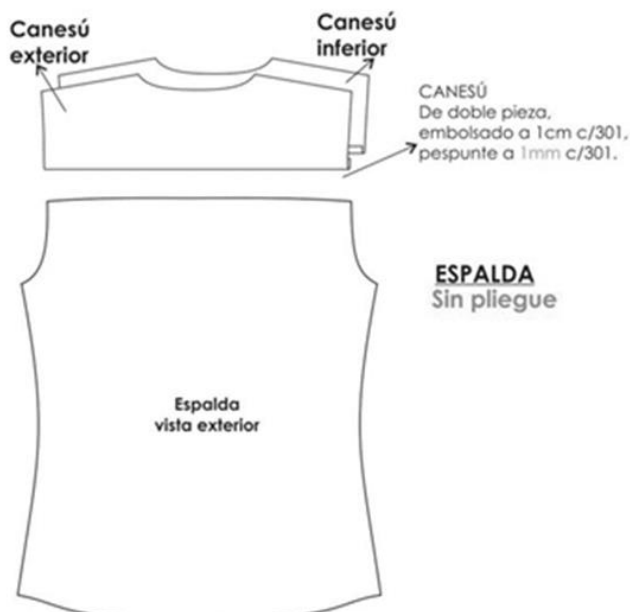
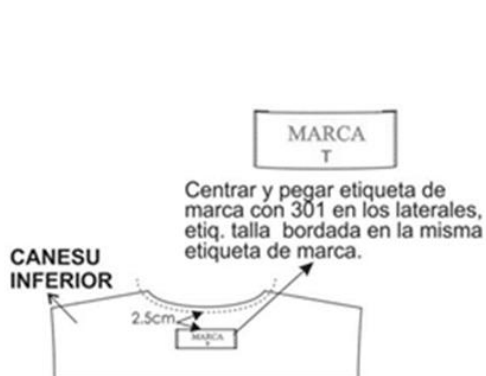
Delantero derecho:
Bastillado de 2.5cm de pestaña
06 botones N° 16 y 02 botones de
repuesto: 01 N°16 y 01 N°14



Delantero izquierdo:
Pegar tachón con 401 doble aguja
de 2.5cm de separación costura cadeneta al interior
lleva 05 ojales verticales y el último horizontal.



ESPALDA





“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”.

DESCRIPCIÓN: CAMISA CUELLO ITALIANO

HOJA DE CONFECCIÓN

descripción

GENERO: CABALLEROS

MODELO: DE VESTIR CON CUELLO ITALIANO U
CUELLO AMERICANO A SOLICITUD DEL USUARIO

HOJA DE CONFECCIÓN cuello y puños

EMSAMBLAJE CUELLO

The diagram illustrates the assembly of an Italian collar through several steps:

- Initial Components:** Refuerzo (Reinforcement), Fusionalable (Fusible), and Cuello exterior (Outer collar).
- Assembly Step 1:** Fusionar Cuello exterior con entretela fusionalable y refuerzo (Fuse outer collar with fusible interlining and reinforcement).
- Assembly Step 2:** Embolsar cuello insertando puntera con costura 301 a 0.6cm en extremos (Pocket collar by inserting a tip with 301 stitching at 0.6cm from the ends).
- Assembly Step 3:** Pespuntar contorno del cuello con 301 a 1.3mm del borde (Stitch the collar outline with 301 stitching 1.3mm from the edge).
- Assembly Step 4:** Pie de cuello exterior fusionado c/entretela fusionalable (Fused outer collar foot with fusible interlining).
- Assembly Step 5:** Pespuntar con c/301 hacia el pie de cuello a 1.3mm del unión de cuello con pie (Stitch with 301 stitching towards the collar foot 1.3mm from the collar-foot union).
- Assembly Step 6:** 1cm de extremo de ojal a borde de pie de cuello, centrado horizontal con respecto al pie de cuello (1cm from the eyelet end to the collar foot edge, horizontally centered relative to the collar foot).
- Assembly Step 7:** Bastillar pie de cuello con c/301 a 5mm de la base (Finish collar foot with 301 stitching 5mm from the base).
- Assembly Step 8:** BOTÓN Nº16 de 1.7cm ubicación de centro de botón a borde de pie de cuello, centrado verticalmente c/respecto al pie de cuello. Ubicación de centro de botón centrado verticalmente con respecto al pie de cuello (Button Nº16, 1.7cm diameter, center of button to collar foot edge, vertically centered relative to the collar foot. Button center vertically centered relative to the collar foot).

EMSAMBLAJE PUÑO

The diagram illustrates the assembly of a cuff through several steps:

- Initial Components:** Puño inferior (Lower cuff), Fusionalable (Fusible), and Puño exterior (Outer cuff).
- Assembly Step 1:** Puño exterior con fusionalable TEJIDA (Outer cuff with woven fusible).
- Assembly Step 2:** Embolsado de puño a 0.64cm (Cuff pocketing at 0.64cm).
- Assembly Step 3:** Puño Interior bastillado a 5mm (Finished inner cuff 5mm from the base).
- Assembly Step 4:** 1cm distancia entre extremo de ojal a borde de puño (1cm distance between eyelet end and cuff edge).
- Assembly Step 5:** Pespunte al filo del contorno (Stitch to the edge of the outline).
- Assembly Step 6:** 6cm (Dimension for button placement).
- Assembly Step 7:** 2.5cm de separación de botón a botón (2.5cm separation between buttons).
- Assembly Step 8:** 5mm (Dimension for button placement).

Additional details:

- Botón a tono de la tela principal (Button matching the main fabric).
- Ubicación vertical (Vertical placement).

UNIFORME DE INVIERNO DAMAS

SACO

MODELO	Dos botones con costadillo y pinza en delantero
CUELLO	Superior: De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable. Inferior: De 2 piezas de tela principal cortadas al sesgo, fusionada con entretela tejida fusionable. En los extremos, embolsado c/ 301 Cuello y solapa llevan pespunte de quiebre de 1/16” Deben ser simétricos. Medida de punta de cuello de 4cm terminado Medida de punta de solapa de 4cm terminado
VUELTA	Vuelta de una sola pieza. Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301
DELANTERO EXTERNO	Consta de un corte lateral que nace de la sisa y termina en el ruedo. Corte con costura abierta, remallado y unido con costura recta a 1cm. incluido remalle a cada lado. Presenta pinza armada con costura recta para entalle. Lleva 2 ojales de la misma tela principal y 2 botones Nº 36L, distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro. Dos bolsillos exteriores tipo ojal con vivos mellizos de 5mm c/u, además lleva tapa con bordes redondeados, de 5.5cm de alto (medida sin incluir vivo).
DELANTERO INTERNO IZQUIERDO	Lleva un bolsillo recto tipo ojal, con vivo de tela principal de 0.5 cm. c/u, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos. Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste al forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste. Prenda totalmente remallada en el interior.
ESPALDA EXTERNA	La espalda tendrá corte princesa a cada lado y corte anatómico en el centro, según gráfico.
ESPALDA INTERNA	Totalmente forrado. En la parte central de la espalda llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo.
BOTONES	Presentan al tono de la tela principal, teñidos en masa. El delantero llevará 2 botones Nº 36L y en cada manga llevará 3 botones Nº24L. Los botones repuestos (01 botón Nº 36L y botón Nº24L) en el interior de la prenda
OJALES	El delantero lleva 2 ojales de la misma tela principal, horizontales de 2.7cm de largo, con vivos simétricos de tela. Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.
MANGAS	Larga, unidos c/301 a 2cm (manga mayor y menor). En la parte inferior de la manga lleva martillo cerrado con 3 botones decorativos. Basta de manga de 4cm (incluido remalle)
HOMBRERAS	De espuma forradas y orilladas c/504
BASTA	De ruedo de 4 cm (Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable

“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”.

ENSANCHES	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	4 p.p.cm
REMALLES	EL ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivos de bolsillo interno y externos, vivos de ojales, cabeza de manga, cuello, tapa de bolsillos (sólo la capa externa). No tejida fusionable en ruedo de manga y espalda.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado
ACABADO	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACION	Será presentado en colgador y portaterno con cierre. La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, entre otros).

“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”.

SACO DAMA

Hombros de espuma forrada (forro)
orillada c/504
y sujeta en hombro



chorrera sesgada (tela principal)
pegadas en la unión de
cabeza de manga

Corte, costura abierta,
remallado y unido c/301
a 1 cm. LR por lado.

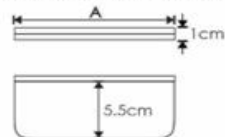
Pinza de entalle
cosido c/301



cuello fusionado con
entretela tejida (ambas caras)
Cuello y solapa
unido c/301 y pespunte de quiebre 1/16"
Pegar cuello a cuerpo c/301 a 1 cm

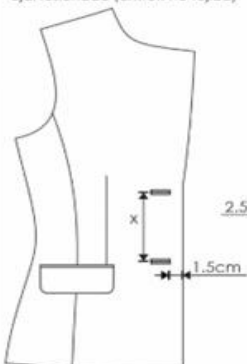
BOLSILLO EXTERNO SEGÚN TALLA (A) cms.			
TALLAS	XS - S	M - L	XL - XXL o +
A	13	14	

BOLSILLOS TIPO OJAL a 1.5cm de corte
vivo fusionado (entretela no tejida)
y tapa fusionada (entretela tejida)



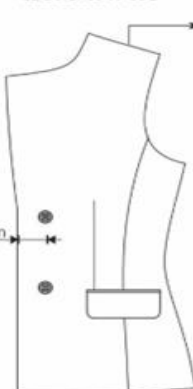
Bolsa de forro de una sola pieza
y unidas c/301 y remalladas

Delantero derecho
02 ojales de tela
2.7cm largo x 6mm ancho total
(interior con ojal bordado chino
unido a mano con ojal de tela)
distribuidos proporcionalmente
ojal fusionado (entret. no tejida)



Armado de delantero completo
con entretela tejida fusionable

Delantero izquierdo
02 botones Nº 36 L



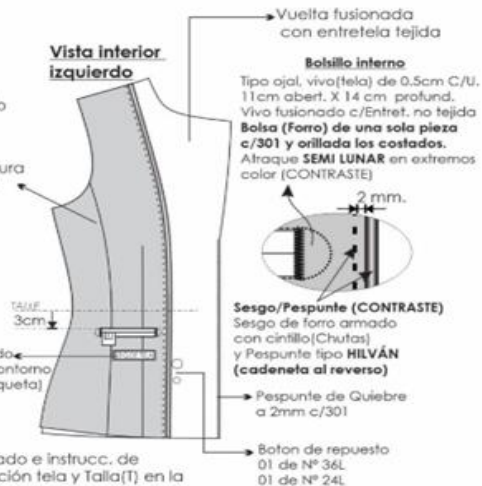
Hombros unido
a 1 cm. por lado
con c/301 y orillado

Forro Costura
tumbada

Etiqu. de Tela Pegada
c/301 a 2mm en contorno
(hilo tono de la etiqueta)

Ubicar etiqu. cuidado e instrucc. de
lavado, composición tela y Talla(T) en la
parte interna del bolsillo interno.

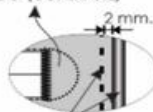
Vista interior
izquierdo



Vuelta fusionada
con entretela tejida

Bolsillo interno

Tipo ojal, vivo (tela) de 0.5cm C/U.
11cm abert. X 14 cm profund.
Vivo fusionado c/Entret. no tejida
Bolsa (Forro) de una sola pieza
c/301 y orillada los costados.
Altraque SEMI LUNAR en extremos
color (CONTRASTE)



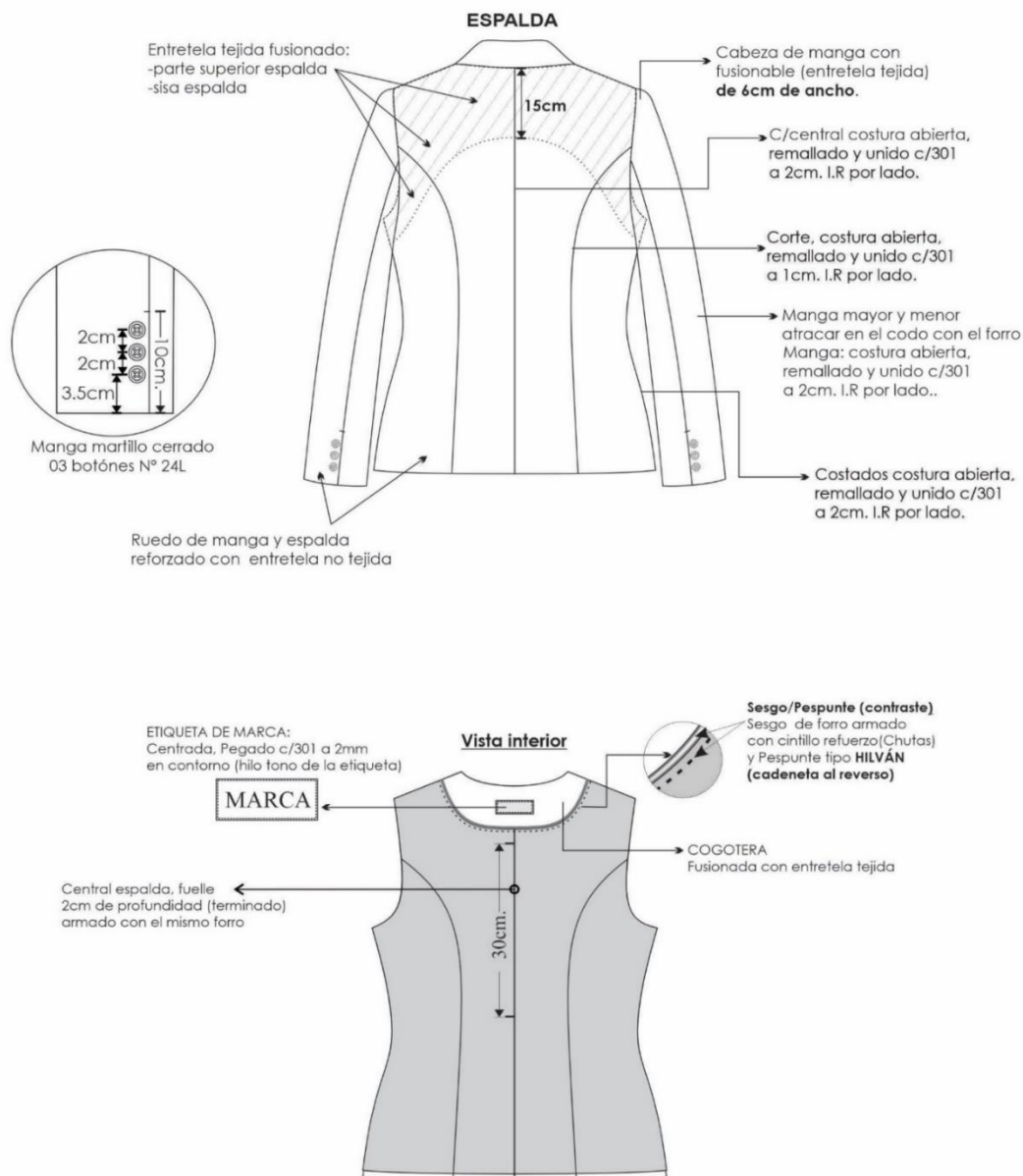
Sesgo/Pespunte (CONTRASTE)
Sesgo de forro armado
con cintillo (Chutas)
y Pespunte tipo HILVÁN
(cadeneta al reverso)

Pespunte de Quiebre
a 2mm c/301

Botón de repuesto
01 de Nº 36L
01 de Nº 24L

“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”.

SACO DAMA



FORRO: FORRADO INTERIORMENTE

BASTA: 4cm. (incluido remalle) EN MANGA Y CUERPO

TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA. ESTILO SASTRE.

TELA Y FORRO ORILLADOS (SIN INCLUIR SISA, CUELLO, ESCOTE DE CUELLO, UNIÓN DE VUELTA CON DELANTERO Y CHORRERA)

COSTURA: 4 P.P.cm (C/301)

REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5 mm.

“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”.

PANTALON CON FORRO:

MODELO:	Configurado, de acuerdo con el modelo adjunto
CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria
PRETINA:	Configurada de 7cm de alto, con 1 corte horizontal, según diseño. Fusionado con entretela tejida fusionable.
DELANTERO:	De 2 piezas cortados al hilo En la parte central superior Lleva cierre nylon a tono de la prenda. Gareta fusionada e encintado con tela de forro de 6mm de ancho. Gareton fusionado y forrado con tela de forro.
FORRO	Totalmente forrado, material 100% poliéster.
POSTERIOR:	Lleva 2 pinzas de entalle (una a cada lado). Según grafico
CIERRE:	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal
BOLSILLO SECRETO	Secreto de tela de forro, ubicado al lado derecho prenda puesta, bajo pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad. La bolsa de una sola pieza de tela de forro, unido c/301 y orillado. Asimismo, en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
BOTONES:	2 botones N°24 al tono en la pretina, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJAL:	Lleva 2 ojales horizontales, bordado hecho en máquina ojaladora en pretina.
BASTA:	De 5cm (IR) cosidos con maquina bastera con puntada invisibleEl bastillado del forro será de 2cm c/301
ENSANCHES:	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm (IR) acada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm (IR),unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR)En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm (IR) en la parte superior y en la parte inferior de 1cm (IR) según indica el grafico
HILOS	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60gr para la garetay gareton
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna(materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho".

PANTALÓN CON PRETINA CONFIGURADA CON FORRO

DELANTERO

BOLSILLO SECRETO
(bolsa de forro una pieza)
9cm de abertura útil x 10cm de profundidad. Unido con recta y remallado.

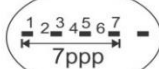
Lleva pespunte tipo hilván (Cadeneta la reverso), con hilo 20/2 al tono de la tela, margen de 5mm a cada lado del corte.

Pretina configurado de 7cm con detalle de 1 corte horizontal

Gareta (fusionado-ribeteado) pespunte a 2.5 cm

Costados Costuras abiertas a 2cm por lado(I.R)

MEDIDA DE PUNTADA POR PULGADA PARA EL PESPUENTE TIPO HILVÁN

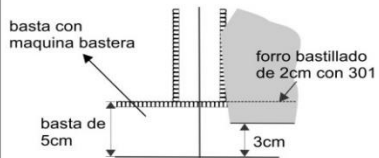


En la entrepierna delantera, con costura de 1cm(IR)

19cm
(Esta medida es solo para la muestra.)
para la producción sera según talla

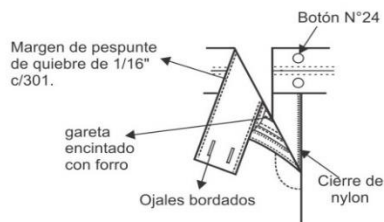
(IR)= Incluido remalle

vista interna de bastas



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

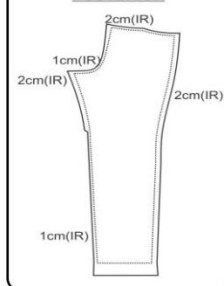
CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	ATONO
HILO COSTURA	40/2	ATONO
HILO DE REMALLE		ATONO



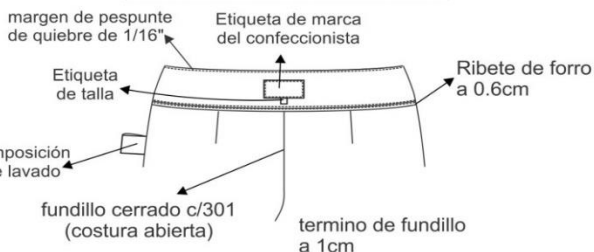
ESPALDA

Pinza espalda con 6cm de largo (terminado) vista interior de la pinza espalda
pinza con c/301 atracado en forma vertical

POSTERIOR



PARTE SUPERIOR DE FUNDILLO



“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”.

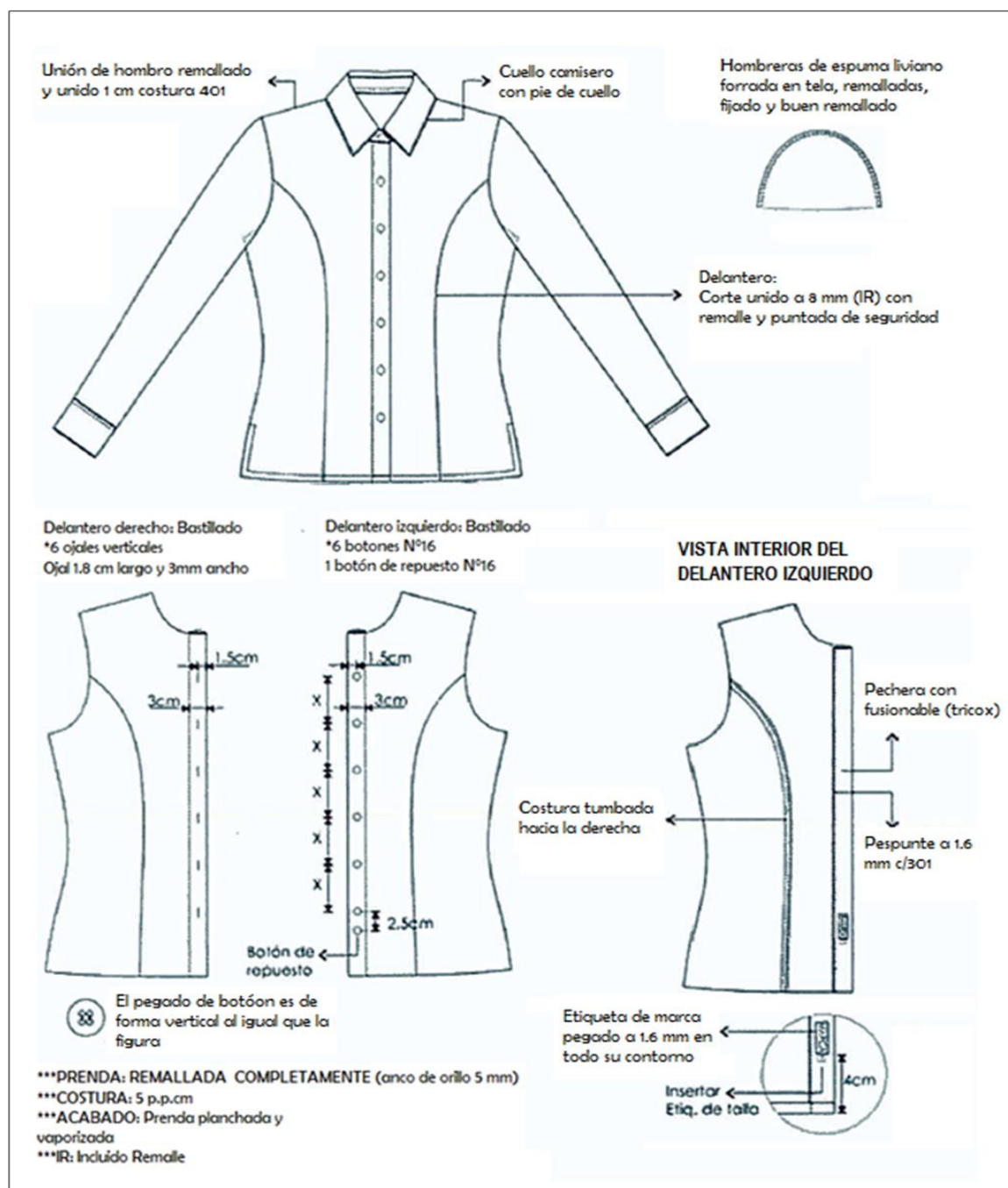
BLUSA:

MODELO	Cuello tipo camisero, corte princesa en delantero y espalda, con botonadura delantera y manga larga con puño.
CUELLO Y PIE CUELLO	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Tipo camisero, De 2 piezas de la misma tela principal, superior fusionado con entretela tejida fusionable. ✓ Pie de cuello: De 2 piezas, de la misma tela principal, fusionado con entretela tejida fusionable. ✓ En los extremos, es embolsado con costura recta a 6mm y pespuntado a 1.6mm con costura recta. ✓ Pegar a cuerpo con costura recta. El cuello debe ser simétrico.
DEI ANTERO IZQUIERDO	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Pechera bastillada de 3cm de ancho fusionada con entretela adhesiva. ✓ Delantero con dos piezas (pieza delantera y pieza lateral) corte princesa que nace de la sisa y termina en el ruedo de la basta ✓ Pieza delantero-unida con pieza lateral con remalle y puntada de seguridad. ✓ Botones. Llevará 06 botones 16 líneas ubicadas simétricamente uno debajo del otro, más un botón de repuesto.
DELANTERO DERECHO	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Pechera bastillada de 3cm de ancho fusionada con entretela adhesiva. ✓ Delantero con dos piezas (pieza delantera y pieza lateral) corte princesa que nace de la sisa y termina en el ruedo de la basta ✓ Pieza delantero-unida con pieza lateral con remalle y puntada de seguridad. ✓ Ojales. - Lleva 6 ojales bordados de 1.8cm de largo Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.
ESPALDA	<ul style="list-style-type: none"> ✓ 3 piezas (02 laterales y 01 central), Corte princesa de entalle que empieza desde la sisa y termina hacia la basta unidos con remalle y puntada de seguridad.
HOMBROS	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Unir con costura 401 y orillar con c/504 a 1cm. ✓ Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/301.
MANGAS	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Manga Larga. Lleva yugo corrido de ancho 0.7cm ✓ Pegar manga a cuerpo con máquina recta en forma tubular y orillar con 504.
PUÑOS	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Fusionados. De 01 pieza de 6cm de alto. Armar a 0.6cm a los extremos y pespuntar a 1.6mm con costura recta todo el contorno. ✓ Lleva 02 ojales y 02 botones de 16 líneas en cada puño. ✓ Pegar a manga formando 02 pliegues de 1.3cm de profundidad
ENSANCHES:	<ul style="list-style-type: none"> ✓ De costados y mangas de 2 cm por lado incluido remalle, en hombros de 1 cm por lado, en sisa de 1 cm. ✓ En todas las costuras está incluido el remalle.
BASTA	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Bastillado de 1cm con costura 301, acabado pespunte en el ruedo
COSTURAS	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Todas las costuras están incluidas remalle.
TIPO DE PUNTADAS	<ul style="list-style-type: none"> ✓ COSTURA RECTA - 301: 5 p.p.cm ✓ REMALLE SIMPLE – 504 ✓ COSTURA CADENETA – 401
AVÍOS	<ul style="list-style-type: none"> ✓ ENTRETELA TEJIDA TRICOTEX FUSIONABLE 100% poliéster color blanco. - pechera. ✓ ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE 100% algodón color blanco en cuello, pie de cuello y puño.

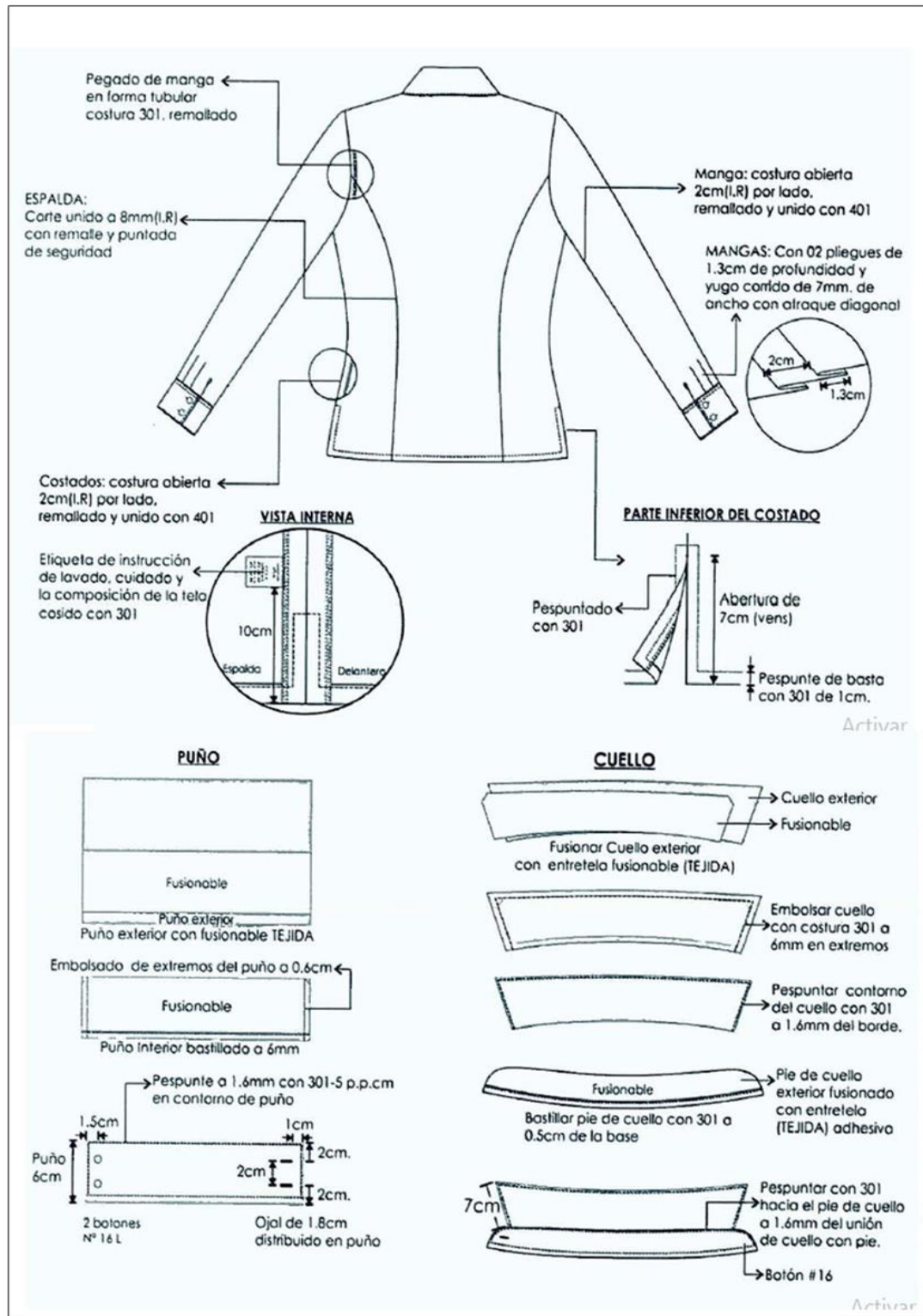
“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”.

	<ul style="list-style-type: none"> ✓ BOTONES. -De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros. ✓ 10 botones de 16 líneas calidad de 100%poliéster al tono de la tela, más un botón de repuesto, a tono de la tela. ✓ HILOS. - Hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster. Hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composición 100% poliéster texturizado ó hilo 40/2 composición 100% poliéster.
ETIQUETAS	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Etiqueta de marca de confeccionista. ✓ Etiqueta de talla ✓ Etiqueta de instrucción de lavado y uso
ACABADO	<ul style="list-style-type: none"> ✓ La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN	<ul style="list-style-type: none"> ✓ La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc).

"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho".



"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho".



En caso de contradicción entre el texto y gráfico, prevalecerá el texto

"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho".

a. SOBRE LA TOMA DE MEDIDA

El día de la suscripción del contrato, la Unidad de Personal entregará al ganador de la buena pro la relación del personal beneficiado, y acordarán fecha, hora y lugar donde se llevará a cabo la toma de medida considerando al personal viene de diferentes puntos de la Red Huaura-Oyón, a fin de garantizar el 100% de asistencia.

- La toma de medida se realizará como máximo 03 días continuos
- La empresa contratista deberá contar con un mínimo de 02 sastres y/o modista y 02 espejos como mínimo.
- Las prendas de vestir serán a medida.
- La empresa contratista deberá contar con una cartilla en el cual el trabajador firmará, dando señal a las medidas tomadas.
- Si dentro del plazo programado para la toma de medidas; aun existiera trabajadores que no han cumplido con asistir, por diversos motivos el contratista queda autorizado en programar 01 días más para una nueva toma de medidas.
- Al final de esta etapa, el contratista deberá remitir al correo del área usuaria y la unidad de logística, la relación de los trabajadores que asistieron y las que faltan tomar sus medidas.
- Culminada la etapa de toma de medida, si hubiera personal que no se ha tomado medida la empresa queda autorizada en confeccionar los uniformes en talla L.

b. CONFECCION Y ACABADOS DE LOS UNIFORMES

La confección y acabados de cada una de las prendas que componen los uniformes deberán ser de primera calidad, debiendo utilizarse materiales e insumos de reconocidas marcas.

Además, deberá considerarse lo siguiente:

- Cortado de las prendas al hilo.
- Costuras íntegramente remalladas, teniendo en cuenta las especificaciones de cada prenda
- Bastas invisibles
- Cierres de color acorde al tono de la tela y de diente dorado
- Hilos de color acorde al tono de la tela.
- Etiquetas de recomendación para el mantenimiento de las prendas.
- Las etiquetas de marca del confeccionista, marca de tela, talla.
- La prenda cuente con suficiente tela en las costuras para realizar las modificaciones de ajuste.

c. EMBALAJE

Los uniformes deberán ser entregados con colgador y porta terno elaborado en notex, tela plastificada ó material equivalente con cierre, para su traslado y cuidado. En dicho porta terno, así como en las prendas que estas contengan, deberá figurar el número de registro nombre del trabajador, ordenado según relación emitida por la unidad de Logística.

d. AJUSTES Y CORRECCIONES:

- Concluida la etapa de entrega de uniformes. La unidad de logística coordinará con la empresa contratista un calendario de arreglos y correcciones.
- La empresa contratista enviará a un representante quien recibirá los reclamos del personal de la institución.
- El personal del hospital entregará al contratista su prenda sin uso, quien deberá mostrar los ajustes y/o correcciones de las prendas.
- Una vez recibida los ajustes y correcciones la empresa contratista deberá otorgar un recibo detallando las prendas que recibe.
- La empresa deberá reportar una relación de las prendas para arreglar, a la unidad de logística.
- El plazo para la devolución de las prendas arregladas de parte de la empresa contratista será hasta en un máximo de diez (10 días) calendarios.

IV. CONDICIONES GENERALES PARA LA PRESENTACION DE OFERTAS

MUESTRAS

Es requisito obligatorio la presentación de muestras de confecciones acabadas y con los materiales a utilizar en los bienes ofertados, correspondientes a cada uno de los ítems-paquete ofertados, los cuales deben cumplir obligatoriamente con lo establecido en los requerimientos técnicos mínimos solicitados, conforme a la presentación solicitada en cada uno de los ítem-paquete. Según cuadro adjunto:

	Detalle por Ítem	Descripción / Tipo de Prenda	Cantidad	TALLA
01	UNIFORME DE INVIERNO CABALLEROS	SACO	01	L
		PANTALÓN	01	L
		CAMISA MANGA LARGA	01	L
	UNIFORME DE INVIERNO DAMAS	SACO	01	M
		PANTALÓN	01	M
		BLUSA MANGA LARGA	01	M

Las muestras deberán contener obligatoriamente los siguiente:

- Un (01) modelo por cada uno de los artículos que compone el ítem paquete de prendas ofertado, en talla "M" para damas y talla "L" para caballeros. Dichas muestras deberán contener estrictamente todas las especificaciones técnicas establecidas para los efectos. Asimismo, se precisa también que las muestras deberán ser presentadas en la tela de acuerdo a las Especificaciones Técnicas. No se aceptarán muestras en materiales diferentes a lo solicitados.

"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho".

- El postor deberá entregar las muestras de los uniformes de caballeros y damas, colocados en colgadores de plástico dentro de un portaterno en material impermeable con cierre.
- La muestra debe ser rotulada con la siguiente información: número de ítem, descripción del ítem y nombre del postor.
- La muestra será acompañada de la guía de remisión correspondiente.
- Las muestras presentadas por los postores que resulten adjudicados con la Buena Pro quedarán en custodia de la ENTIDAD, para efectos de verificar que la totalidad de los bienes internados guarden las mismas condiciones de calidad y acabados.
- Los postores a quienes no se le otorgó la buena pro tendrán plazo de hasta 10 días calendario para recoger sus muestras, luego de consentida la adjudicación al postor ganador. Vencido el plazo las muestras serán eliminadas sin derecho a reclamo.
- Para la etapa de presentación y evaluación de muestra se solicitará una carpeta de insumos y avíos utilizados en la confección de la muestra.

a) Órgano que se encargará de realizar la evaluación de dichas muestras

Para la evaluación de las muestras, el Comité de selección contará con la asistencia y apoyo de un profesional en Ingeniería Textil contratado por la entidad, con colegiatura y habilitación vigente del Colegio de Ingenieros del Perú, con especialidad en el rubro de confecciones, asimismo, deberá contar con certificación de perito del Centro de Peritaje del Colegio de Ingenieros del Perú, para determinar el cumplimiento de especificaciones técnicas de los bienes ofertados. El ingeniero textil emitirá un informe técnico sobre la admisibilidad y/o no admisibilidad de la muestra, debidamente firmado y sellado.

b) Dirección, lugar exacto y horario para la presentación de muestras

La muestra se entregará en la fecha establecida según el cronograma del procedimiento de selección cuya fecha de entrega es el mismo día de la presentación de la oferta electrónica, en el horario de 08:00 a 16:00 horas en Mesa de Partes de la entidad, con atención a la Oficina de Logística.

Cada muestra deberá ser rotulada con la siguiente información:

- Nomenclatura del procedimiento de selección.
- RUC y razón social del postor. En caso de consorcios, el nombre del consorcio y el RUC y razón social de los integrantes del consorcio.
- Numero de Ítem.

c) Los aspectos de las características y/o requisitos funcionales que serán verificados mediante la presentación de la muestra,

PRENDAS:

En las muestras de prendas se realizará la siguiente verificación:

- Verificación del modelo de las prendas de acuerdo con las especificaciones técnicas de las bases

"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho".

y del diseño del bordado.

- Verificación de las medidas de:
Costuras, incluido pespuntos.
Distancias y ubicación de los componentes de las prendas, bolsillos, ojales, equidistancias de botones y ojales, vivos, cuellos, solapas, fuelles, presillas, pliegues, bastas, ensanches, puños, profundidad, ubicación de etiquetas, tamaño y ubicación de bordados, aberturas, colgadores, distancias: anchos y largos en general.
- Verificación de materiales principales y avíos
- Identificación de botones en cuanto al material y color solicitado.
- Tipo de tejidos, de forros, color de los mismos y entretelas u otro componente de la parte interna señalado en las especificaciones técnicas.
- Tipo de cierre
- Tipo de presentación en cada prenda y etiquetado.
- Pespuntos, simetrías/formas, siendo necesario para ello desarmar parcialmente la prenda o según la necesidad.

d) La metodología:

PRENDAS:

En las prendas se utilizará el método de la observación para lo cual se separará de las muestras en el orden correspondiente a la relación de prendas del ítem a calificar a fin de verificar el modelo de las prendas acorde a las características detalladas en las especificaciones técnicas tanto externa como internamente, siendo necesario para ello el uso de los siguientes instrumentos:

- 1 cinta métrica flexible para determinar las medidas en las partes de las prendas.
- Regla de acero milimetrado y en pulgadas, de diferentes tamaños 50 cm, 20 cm, 10 cm para determinar las medidas en las partes de las prendas.
- Calibrador o vernier con la capacidad de medir pulgadas y centímetros para distancias de precisión.
- Medición con ayuda de lupa para ayudarse en conteos en zonas difíciles de contabilizar.
- Tizas de diferentes colores para marcar las no conformidades.
- Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, para verificar los diversos componentes externos e internos.
- Cuenta Hilos: Para determinar la densidad de urdimbre y trama de la tela, así como las puntadas por pulgada o por centímetro, como sea el caso.
- Tijera, reglas, marcadores y sacabocado para realizar el corte anterior al pesado de componentes.
- Lámpara para apreciar posible contaminación de tejidos.
- Cámara fotográfica digital: Para dejar constancia del defecto presentado.

e) Los mecanismos o pruebas a los que serán sometidas las muestras para determinar el cumplimiento de las características y/o requisitos funcionales que la Entidad ha considerado pertinente verificar,

PRENDAS:

En las prendas se utilizará, con los instrumentos mencionados en el numeral "d" se procederán a verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas de confección de las prendas de vestir,



***"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra
Independencia, y de la conmemoración de las heroicas
batallas de Junín y Ayacucho".***

las cuales están detalladas a través del texto y diseño de las especificaciones técnicas.

- Verificación e identificación de los avíos y componentes de cada prenda.
- Medición y verificación de las especificaciones técnicas en las partes externas e internas de las prendas. (Sin desarmar aún las prendas).
- Apertura de prendas o desarticulación de las partes para apreciar componentes internos.
- Conteo interno y verificación interna de lo pedido en las especificaciones técnicas.
- Prueba de operatividad, al cerrar y abrir los botones y cierre.
- Prueba de remojo en medio acuoso para verificación de deformación de cuellos de camisas y blusas, para lo cual se utilizará un recipiente con suficiente capacidad para los cuellos. Dicha prenda no deberá torcerse ni exprimirse para evitar subjetividades, se secarán a la intemperie debido a ser acorde con el plazo de evaluación, en caso extremo se utilizará un secador de aire caliente manual.