

PROCESO POR COMPETENCIA COM-0001-2025-OTL/PETROPERÚ – PRIMERA CONVOCATORIA

“ADQUISICIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS PARA LAS UNIDADES DE PROCESO DP1, DV3, FCC Y HTF DE REFINERÍA TALARA”

N°	CONSULTA	PARTICIPANTE	RESPUESTA A CONSULTA	CONDICIONES TÉCNICAS INTEGRADAS
1	<p>Con relación a los técnicos de monitoreo, en el ítem 2.5.7.2. de las Condiciones Técnicas (Página N° 7), se solicita:</p> <p>“... deberá ser como mínimo, técnico titulado en: Refinación de petróleo o procesos químicos y metalúrgicos o química industrial o química, o tecnología de la producción o tecnología en petróleo y producción o procesos de producción industrial o producción y gestión industrial”.</p> <p>¿Es posible presentar como técnicos de monitoreo bachiller o ingeniero en las especialidades de química o petróleo?</p> <p>Si es ingeniero, ¿es necesario que se encuentre habilitado?</p>	HIDROQUIMICA INDUSTRIAL S.A	<p>Sí, es posible presentar como técnicos de monitoreo a bachilleres o ingenieros en las especialidades de química o petróleo.</p> <p>En el caso que se presente un ingeniero en el puesto de técnico, no es necesario que se encuentre habilitado.</p> <p>Se modifica el numeral 2.5.7.2, incluyendo lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Perfil: ...Deberá ser cualquiera de los siguientes: <ol style="list-style-type: none"> 1. Técnico Titulado en: Refinación del Petróleo o Procesos Químicos y Metalúrgicos o Química Industrial o Química o Tecnología de la Producción o Tecnología en Petróleo y Producción o Procesos de Producción Industrial o Producción y Gestión Industrial. 2. Bachiller o Ingeniero en las especialidades de Ingeniería Química, Petroquímica o Petróleo. <p>La acreditación de la experiencia será igual a la indicada en el numeral 2.2 del apéndice 4 de las condiciones técnicas. Si el personal técnico de monitoreo propuesto es ingeniero, no se solicita su habilitación.</p>	Se modifica el numeral 2.5.7.2 de las Condiciones Técnicas.
2	<p>En cuanto al personal solicitado como ingeniero responsable y técnicos de monitoreo en el ítem 2.5.7. de las Condiciones Técnicas.</p> <p>¿Es necesario incluir en la Propuesta Técnica el nombre del personal y su experiencia o una declaración jurada de cumplimiento de los ítems 2.5.7.1 y 2.5.7.2?</p>	HIDROQUIMICA INDUSTRIAL S.A	<p>Los documentos que acrediten la experiencia del personal ingeniero responsable y técnico de monitoreo deben ser presentados en la etapa de formalización contractual, tal como se indica en el numeral 1.9 de las condiciones técnicas.</p> <p>Estos documentos no son un Requerimiento Técnico Mínimo (ver numeral 2 del apéndice 4 de las condiciones técnicas).</p>	No aplica.
3	<p>En el ítem 1.2. del Apéndice 4 (RTM) dice. “El deberá entregar muestras de los productos:</p> <p>c. Desemulsificante, mínimo dos (02) envases de 1 galón cada uno”.</p> <p>Dado que, para las pruebas de laboratorio, el uso de producto es mínimo (ppm), ¿se podrá reducir el requerimiento de muestra de producto desemulsificante a dos (02) envases de 500 ml cada uno?</p>	HIDROQUIMICA INDUSTRIAL S.A	<p>Se modifica la cantidad de producto químico a entregar de la siguiente manera:</p> <p>Se modifica el numeral 1.2 del apéndice 4 de las condiciones técnicas.</p> <ol style="list-style-type: none"> a. Amina Neutralizante para DP1, mínimo un (01) envase de 400 ml cada uno. b. Amina Neutralizante para DV3, mínimo un (01) envase de 400 ml cada uno. c. Desemulsificante, mínimo un (01) envase de 500 ml cada uno. d. Coagulante, mínimo dos (02) envases de 1 galón cada uno. <p>Asimismo, se informa que el volumen adicional de productos químicos que no se consuma se guardará como contramuestra.</p>	Se modifica el numeral 1.2 del apéndice 4 de las Condiciones Técnicas.

PROCESO POR COMPETENCIA COM-0001-2025-OTL/PETROPERÚ – PRIMERA CONVOCATORIA

“ADQUISICIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS PARA LAS UNIDADES DE PROCESO DP1, DV3, FCC Y HTF DE REFINERÍA TALARA”

N°	CONSULTA	PARTICIPANTE	RESPUESTA A CONSULTA	CONDICIONES TÉCNICAS INTEGRADAS
4	Para la realización de análisis químicos y elaboración de reportes, ¿Petroperú dispondrá de ambientes para laboratorio, oficinas y baños para uso del contratista o dispondrá de áreas para la instalación de contenedores?	HIDROQUIMICA INDUSTRIAL S.A	<p>Con relación a la solicitud de facilidades:</p> <p>Se modifica el numeral 2.6.4 de las condiciones técnicas.</p> <p>2.6.4 PETROPERÚ no proporcionará agua para consumo, aire comprimido, alojamiento, alimentación, movilidad, hospitalización, enfermería, ambientes para laboratorio, baños.</p> <p>Se incluye lo siguiente en el numeral 1.18 del apéndice 5 de las Condiciones Técnicas:</p> <p>PETROPERÚ podrá ceder al CONTRATISTA un espacio dentro de las instalaciones de Refinería Talara para la instalación de módulos tipo container para uso como oficinas y laboratorio.</p> <p>a) Instalaciones para oficinas y laboratorio:</p> <p>Se cuenta con el área disponible frente a la ex estación contraincendios (disponible de aproximadamente 25 m2) las cuales se cederán al CONTRATISTA durante el plazo de ejecución de las prestaciones accesorias como espacio para instalación de módulos (tipo container) que serán utilizados como oficinas y laboratorio, queda a determinación del CONTRATISTA la adquisición o alquiler de módulos (tipo container).</p> <p>Es responsabilidad del CONTRATISTA la instalación de un ambiente cerrado, que cuente con facilidades como equipos (campanas extractoras, lavajos, drenajes portátiles, entre otros), y muebles (escritorios, sillas, casilleros, etc.) que permitan la correcta realización de las prestaciones accesorias de forma segura. Se precisa que las facilidades que instalará el CONTRATISTA deberán retirarse al término del plazo de ejecución indicado en el numeral 2.3 de las condiciones técnicas. El mantenimiento de los mobiliarios será a cuenta del EI CONTRATISTA.</p> <p>Estas instalaciones deben tener características que aseguren la reducción de potenciales riesgos de liberación de sustancias tóxicas a la que estará expuesto el personal, para lo cual se debe cumplir lo indicado en la Sección 5, del API RP 753 “Gestión de Riesgos Asociado con la ubicación de edificios portátiles de plantas de proceso” (Edición reafirmada de agosto 2020).</p> <p>El área disponible cuenta con las siguientes facilidades:</p> <p>Instalaciones Eléctricas: se dispone de una alimentación 220 Vac / Trifásico (3F) / 60 Hz con capacidad de potencia hasta 10 kVA.</p>	<p>Se modifica el numeral 2.6.4 de las condiciones técnicas.</p> <p>Se modifica el numeral 1.18 del apéndice 5 de las Condiciones Técnicas:</p>

PROCESO POR COMPETENCIA COM-0001-2025-OTL/PETROPERÚ – PRIMERA CONVOCATORIA

“ADQUISICIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS PARA LAS UNIDADES DE PROCESO DP1, DV3, FCC Y HTF DE REFINERÍA TALARA”

N°	CONSULTA	PARTICIPANTE	RESPUESTA A CONSULTA	CONDICIONES TÉCNICAS INTEGRADAS
			<p>Para la instalación eléctrica, el CONTRATISTA deberá considerar suministrar un aproximado de 100 metros de cable multipolar (N2XOH / NYY / RV-K) de la sección requerida para la carga. La conexión final al punto eléctrico será a cargo de PETROPERÚ.</p> <p>b) Instalación de la red de suministro de agua y desagüe de residuos industriales: Las instalaciones deberán ser realizadas con tubería de polipropileno con sus correspondientes accesorios y estará dotada de una llave de corte general a la entrada del recinto.</p> <ul style="list-style-type: none">• Para la instalación de la red de suministro de agua, el CONTRATISTA deberá considerar 2 metros de tubería polipropileno ½".• Para la instalación de la red residuos líquidos que no contengan hidrocarburos ni productos químicos, el CONTRATISTA deberá considerar 2 metros de tubería polipropileno 2".• Los residuos con hidrocarburos y con productos químicos remanentes, deberán ser almacenados en recipientes temporales para su posterior disposición en las áreas respectivas. Los costos asociados serán asumidos en su totalidad por el CONTRATISTA. <p>Si durante la ejecución del servicio, PETROPERÚ requiriera la liberación de la zona de la ex estación contraincendios, se notificará con la debida anticipación y en plazo mínimo de sesenta (60) días calendario al CONTRATISTA para la reubicación del container utilizados para sus instalaciones de oficina y laboratorio.</p> <p>El postor, a su costo, podrá realizar una visita a las instalaciones de Refinería Talara para verificar los espacios y facilidades disponibles. Como referencia, es la zona frente a la ex estación contraincendios.</p> <p>El contratista deberá liberar el espacio cedido por PETROPERU luego de finalizada las prestaciones accesorias, en las mismas condiciones tal como lo recibió, a su costo.</p> <p>El cumplimiento de los análisis de laboratorio es responsabilidad del CONTRATISTA. Asimismo, el contratista podrá solicitar la salida de materiales, previa aprobación de PETROPERÚ. La salida de materiales se realiza con un formato el cual es aprobado por personal de PETROPERÚ.</p>	

PROCESO POR COMPETENCIA COM-0001-2025-OTL/PETROPERÚ – PRIMERA CONVOCATORIA

“ADQUISICIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS PARA LAS UNIDADES DE PROCESO DP1, DV3, FCC Y HTF DE REFINERÍA TALARA”

N°	CONSULTA	PARTICIPANTE	RESPUESTA A CONSULTA	CONDICIONES TÉCNICAS INTEGRADAS
5	En el ítem 1.15 del Apéndice 5 (Prestaciones accesorias), dice: “El contratista deberá suministrar en calidad de préstamo...: - Seis (06) bombas neumáticas de trasiego de productos químicos...” ¿Es posible proponer como alternativa, bombas eléctricas para el trasvase de productos químicos?	HIDROQUIMICA INDUSTRIAL S.A	<p>Sí, se considera como alternativa las bombas eléctricas para el trasiego de productos químicos.</p> <p>Se modifica lo siguiente en el numeral 1.15 del apéndice 5 de las condiciones técnicas:</p> <ul style="list-style-type: none"> Seis (06) bombas neumáticas o seis (06) bombas eléctricas de trasiego de productos químicos (para las unidades DP1, DV3, HTF y FCC). <p>Especificaciones de bombas:</p> <ul style="list-style-type: none"> Capacidad: Requerida para alcanzar una altura de elevación mínima de 5 m. Diámetro : Según lo requerido para un flujo de 5.5 gpm mínimo Rango de flujo : 5,5 galones por minuto mínimo. Presión de aire disponible : 60 psig. (en el caso de bomba neumática) Cumplimiento de las bombas y conexiones: ATEX (a prueba de explosiones) Suministro: 230VAC/60Hz (en el caso de bomba eléctrica) Enchufe y tomacorriente (para bomba eléctrica) 	Se modifica el numeral 1.15 del apéndice 5 de las condiciones técnicas.
6	En el ÍTEM 2.7.5.1 indica (01) Ingeniero responsable y (02) Técnicos de monitoreo, pero en el APENDICE 4 indica 2 Ingenieros residentes, ¿en total serian 3 ingenieros y 2 técnicos para el servicio?	AYAM CORPORATION SAC	Sí, se requieren dos (02) ingenieros residentes, un (01) ingeniero responsable y dos (02) técnicos de monitoreo, tal como lo indica los numeral 2.5.7 y numeral 2 del apéndice 4 de las condiciones técnicas.	No aplica
7	¿Los 2 técnicos, pueden ser Bachiller en carreras relacionadas al servicio?	AYAM CORPORATION SAC	Ver respuesta a la pregunta N°01 de la empresa HIDROQUÍMICA INDUSTRIAL S.A..	Se modifica el numeral 2.5.7.2 de las Condiciones Técnicas.
8	¿Con respecto a la instalación y retiro de cupones de corrosión, lo realizara personal de Petroperú? como indica el apéndice 5, punto 2.2.	AYAM CORPORATION SAC	Sí, el retiro e instalación de los cupones será realizado por PETROPERÚ, tal como lo indica el numeral 2.2 del apéndice 5 de las condiciones técnicas.	No aplica

PROCESO POR COMPETENCIA COM-0001-2025-OTL/PETROPERÚ – PRIMERA CONVOCATORIA

“ADQUISICIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS PARA LAS UNIDADES DE PROCESO DP1, DV3, FCC Y HTF DE REFINERÍA TALARA”

N°	CONSULTA	PARTICIPANTE	RESPUESTA A CONSULTA	CONDICIONES TÉCNICAS INTEGRADAS
9	El personal operativo de Refinería Talara será quien realice los trasvases de cilindros y/o envases a los tanques de productos químicos, esto se refiere a personal de Petroperú?	AYAM CORPORATION SAC	Sí, el personal operativo de Refinería Talara se refiere a personal de PETROPERÚ.	No aplica
10	¿Dentro de las unidades donde se realizará el servicio, existe un lugar apropiado para el almacenamiento de los productos químicos?	AYAM CORPORATION SAC	Sí, PETROPERÚ cuenta con lugares apropiados dentro de las unidades para el almacenamiento de productos químicos.	No aplica
11	Petroperú brindara todos los limites de control para los análisis correspondientes?	AYAM CORPORATION SAC	Todos los límites de control que sean necesarios serán establecidos durante la duración del contrato en conjunto con el CONTRATISTA, dependiendo del tipo de carga procesada, cumpliendo el objetivo de minimizar los fenómenos de corrosión, tal como lo indica el apéndice 5.	No aplica
12	<p>En la pagina número 26, 1.2 Evaluación de productos químicos: Dice:</p> <p>a. Amina Neutralizante para DP1, mínimo dos (02) envases de 500 ml cada uno.</p> <p>b. Amina Neutralizante para DV3, mínimo dos (02) envases de 500 ml cada uno.</p> <p>c. Desemulsificante, mínimo dos (02) envases de 1 galón cada uno.</p> <p>d. Coagulante, mínimo dos (02) envases de 500 ml cada uno.</p> <p>Considerando que en el Apéndice 11 – Protocolos de evaluación para productos químicos a nivel laboratorio, las cantidades para la evaluación son en el rango de ppm.</p> <p>¿Se podría reducir la cantidad de muestra?</p> <p>Consideramos que 50 ml o 100 ml (máximo) es suficiente para realizar varias pruebas a diferentes concentraciones.</p>	AYAM CORPORATION SAC	Ver respuesta a la pregunta N°03 de la empresa HIDROQUÍMICA INDUSTRIAL S.A..	Se modifica el numeral 1.2 del apéndice 4 de las Condiciones Técnicas.
13	¿La fecha y hora de entrega de muestras es la misma que la entrega de las propuestas? ¿Con quien se coordina dicha entrega?	AYAM CORPORATION SAC	La entrega de muestras de productos químicos forma parte de la presentación de las propuestas. Asimismo, la entrega se realizará de manera física en la Oficina de Trámite Documentario, tal como se indica en el cronograma de la Hoja de Proceso correspondiente “Presentación de propuestas”.	No aplica.

PROCESO POR COMPETENCIA COM-0001-2025-OTL/PETROPERÚ – PRIMERA CONVOCATORIA

“ADQUISICIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS PARA LAS UNIDADES DE PROCESO DP1, DV3, FCC Y HTF DE REFINERÍA TALARA”

N°	CONSULTA	PARTICIPANTE	RESPUESTA A CONSULTA	CONDICIONES TÉCNICAS INTEGRADAS
14	<p>2.5 OBLIGACIONES Y RESPONSABILIDADES DEL CONTRATISTA. Página: 6.</p> <p>Confirmar cuales son los requisitos de ingreso a instalaciones de Petroperú para el vehículo y personal encargado de retirar los recipientes vacíos.</p>	QUIMTIA SA	<p>Se modifica el literal “b” y se incluye el literal “c” en el numeral 2.5.6 de las condiciones técnicas de la siguiente manera:</p> <p>b. La compañía que efectúe el transporte de los residuos sólidos (envases vacíos de productos químicos) deberá contar con los siguientes requisitos mínimos (por cada unidad vehicular):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Autorización vigente en el Registro Autoritativo de Empresas Operadoras de Residuos Sólidos (EO-RS) del Ministerio del Ambiente (empresa y unidad vehicular para transporte de residuos sólidos peligrosos) • Autorización de Transporte emitido por la Municipalidad Provincial de Talara. • Permiso de Operación Especial para Prestar Servicio de Transporte Terrestre de Materiales y/o Residuos Peligrosos por Carretera, emitido por el MTC. • Ser de color blanco. • Identificación visible en color rojo del tipo de residuo que transporta en ambos lados del compartimiento de carga del vehículo • Nombre y teléfono de la EO-RS en ambas puertas de la cabina de conducción • Número de registro emitido por el MINAM, en ambos lados de la parte de carga del vehículo, en un tamaño de 40 por 15 centímetros. <p>c. Los requisitos de ingreso para transportistas de materiales peligrosos se indican en el apéndice 12.</p>	Se modifica el numeral 2.5.6 de las condiciones técnicas y se agrega el apéndice 12.
15	<p>2.5 OBLIGACIONES Y RESPONSABILIDADES DEL CONTRATISTA. Página: 7.</p> <p>Confirmar si la experiencia del personal para ingeniero, residente, responsable y técnico de monitoreo referida a plantas industriales puede ser considerada en upstream o plantas industriales de otras industrias.</p>	QUIMTIA SA	Las plantas industriales de upstream si están consideradas dentro del término “plantas industriales”.	No aplica.
16	<p>2.5 OBLIGACIONES Y RESPONSABILIDADES DEL CONTRATISTA. Página: 7.</p> <p>Confirmar si la carrera técnica de mecánico de mantenimiento puede ser considerada como perfil del técnico de monitoreo, teniendo en cuenta que se puede validar experiencia en monitoreo y análisis de laboratorio en el sector oil&gas.</p>	QUIMTIA SA	No se considera válida la carrera técnica de mecánico de mantenimiento para el perfil de técnico de monitoreo.	No aplica.

PROCESO POR COMPETENCIA COM-0001-2025-OTL/PETROPERÚ – PRIMERA CONVOCATORIA

“ADQUISICIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS PARA LAS UNIDADES DE PROCESO DP1, DV3, FCC Y HTF DE REFINERÍA TALARA”

N°	CONSULTA	PARTICIPANTE	RESPUESTA A CONSULTA	CONDICIONES TÉCNICAS INTEGRADAS
17	<p>Apéndice 11. Protocolos de evaluación de productos. Página: 69</p> <p>Confirmar personal de contacto, fecha y hora para coordinar la entrega de muestras de crudo y agua de desaladora; así como fluido a tratar con coagulante en FCC para que el postor realice pruebas preliminares.</p>	QUIMTIA SA	<p>La coordinación de entrega de muestras por parte de Petroperú se realizará de acuerdo con lo indicado en el cronograma de la Hoja de Proceso “Entrega de muestras a participantes”.</p> <p>Asimismo, se modifica lo siguiente en el numeral 1.2 del apéndice 4 de las condiciones técnicas.</p> <p>A solicitud del postor, PETROPERÚ entregará las siguientes muestras:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Crudo que se utilizará para la evaluación del desemulsificante. • Agua que se utilizará para la evaluación del desemulsificante. • Agua que se utilizará para la evaluación del coagulante. 	Se modifica el numeral 1.2 del apéndice 4 de las condiciones técnicas.
18	<p>Apéndice 11. Protocolos de evaluación de productos. Página: 69</p> <p>Referente a la prueba de neutralización en laboratorio, el solo usar HCl es muy diferente a las condiciones del proceso porque además de este en el condensado puede haber presencia de ácidos orgánicos, sulfitos, sulfatos, tiosulfatos, bromuros, fluoruros, HCO₃, entre otros.</p> <p>Confirmar si es posible que Petroperu pueda considerar una prueba más cercana a la realidad y tomar los condensados de cima de las unidades DP1 y DV3, luego pasar cada uno de estos por una resina catiónica con la finalidad de remover remover, valga la redundancia todos los cationes, esto dejaría los condensados con pH's por debajo de 3.5 y luego proceder a neutralizarlos con amina monitoreando el pH, para evaluar la capacidad de neutralización específica para el proceso.</p>	QUIMTIA SA	No se acepta el cambio. Se mantiene lo indicado en el apéndice 11 de las condiciones técnicas.	No aplica.
19	<p>Apéndice 5. Prestaciones accesorias. Página: 35</p> <p>Confirmar cuales son los criterios de calificación para antifouling. Se propone:</p> <ul style="list-style-type: none"> • FOULING FACTOR PROMEDIO para tren de precalentamiento (media aritmética de los U diseño y servicio), Frecuencia de limpieza de intercambiadores (si estan limpios se limpian parando menos) y para HORNOS seguimiento de temperatura de piel de tubos (si estan limpios se verificará en la inspección). • Confirmar si existe penalización por alto factor de ensuciamiento, menor diferencial de presión y/o aumento de la frecuencia de limpieza de intercambiadores. 	QUIMTIA SA	No se considera un criterio de calificación para antifouling.	No aplica.

PROCESO POR COMPETENCIA COM-0001-2025-OTL/PETROPERÚ – PRIMERA CONVOCATORIA

“ADQUISICIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS PARA LAS UNIDADES DE PROCESO DP1, DV3, FCC Y HTF DE REFINERÍA TALARA”

N°	CONSULTA	PARTICIPANTE	RESPUESTA A CONSULTA	CONDICIONES TÉCNICAS INTEGRADAS
20	Apéndice 11. Protocolos de evaluación de productos. Página: 69 Confirmar si PETROPERU verificará que los productos demulsificantes en las pruebas de laboratorio no sean KO (Knock Out Sludge) sino productos comerciales según como lo han solicitado en las CT.	QUIMTIA SA	Las pruebas al desemulsificante se realizarán cumpliendo estrictamente con lo indicado en los protocolos de evaluación para productos químicos a nivel laboratorio del apéndice 11.	No aplica.
21	Apéndice 11. Protocolos de evaluación de productos. Página: 69 Confirmar si es posible la asistencia de los postores a las pruebas de laboratorio realizadas por Petroperu.	QUIMTIA SA	No es posible la asistencia de postores en las pruebas de laboratorio, por los siguientes motivos: 1. El laboratorio de Refinería Talara está acreditado por INACAL, lo que impide el ingreso de personas no autorizadas. 2. Las muestras que se recepcionan son codificadas, para evitar su identificación durante el desarrollo de los análisis con el fin de asegurar la imparcialidad del caso.	No aplica.
22	Apéndice 6. Descripción de los procesos y sistemas de dosificación existentes. Página: 36. <ul style="list-style-type: none"> Favor especificar la carga a la unidad de destilación primaria DP1 Favor especificar los flujos de cima (flujo de cima = reflujo + producto + gases) para columna de destilación primaria DP1-C-001, columna de destilación al vacío DV3-C-001, hidrotratamiento de nafta craqueada HTF-C-004 Favor especificar el flujo de fondos de la columna DP1-C-001 Favor especificar la carga a la unidad de destilación al vacío DV3 	QUIMTIA SA	Se modifica lo siguiente en el numeral 1.1. del apéndice 6 de las condiciones técnicas. Los resultados promedio del año 2024 son: 1. Flujo de carga a DP1-C-001: 455 Sm3/h. 2. Composición de la carga a la unidad DP1: Los crudos típicos procesados son: Crudo Napo, Crudo ONO y Crudo Oriente. 3. Flujo de cima de DP1-C-001: 102,391 kg/h. 4. Flujo de fondos de DP1-C-001: 210 Sm3/h. Se modifica lo siguiente en el numeral 2.1. del apéndice 6 de las condiciones técnicas. Los resultados promedio del año 2024 son: 1. Carga a DV3-C-001: 193 Sm3/h. 2. Flujo de cima de DV3-C-001: 3245 kg/h. 3. Carga a la unidad DV3: Compuesta por 90% de Residual Primario de DP1 y 10% de otras cargas variables. 4. Velocidad de corrosión: 0.89 mpy. Se modifica lo siguiente en el numeral 4.1. del apéndice 6 de las condiciones técnicas. El resultado promedio del año 2024 es: 1. Flujo de cima HTF-C-004: 6608 kg/h.	Se modifican los numerales 1.1., 2.1. y 4.1. del apéndice 6 de las condiciones técnicas.

PROCESO POR COMPETENCIA COM-0001-2025-OTL/PETROPERÚ – PRIMERA CONVOCATORIA

“ADQUISICIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS PARA LAS UNIDADES DE PROCESO DP1, DV3, FCC Y HTF DE REFINERÍA TALARA”

N°	CONSULTA	PARTICIPANTE	RESPUESTA A CONSULTA	CONDICIONES TÉCNICAS INTEGRADAS
23	Apéndice 2. Fomato de propuesta económica. Página 15. Es posible que cada oferente pueda realizar sus cálculos y ofertara las cantidades requeridas de acuerdo a lo propuesto o una modalidad de USD por barril tratado, sin poderse desviar en la práctica de lo ofertado y con posibilidad de que se apliquen penalidades por incumplimiento.	QUIMTIA SA	Las cantidades ofertadas que se deben cumplir son las indicadas en el apéndice 1 de las condiciones técnicas. Las penalidades serán tratadas de acuerdo con lo estipulado en el numeral 3.4 de las condiciones técnicas.	No aplica.
24	2.5 OBLIGACIONES Y RESPONSABILIDADES DEL CONTRATISTA. Página 7. En caso que sea personal propio, confirmar si la experiencia del personal propuesto puede ser validado con la constancia de trabajo dada por RRHH, además para validar su fecha de ingreso a la empresa se podría presentar boleta de pago.	QUIMTIA SA	Sí, es válida la experiencia dada de su personal propio dada por el área correspondiente, lo cual se encuentra dentro de lo indicado en el acápite “iv” del numeral 2.2 del apéndice 4 de las condiciones técnicas: <i>“cualquier otra documentación que, de manera fehaciente demuestre la experiencia (cargo y tiempo desempeñado) del personal propuesto.”</i> Asimismo, es importante tener en cuenta que el postor es responsable de la descripción de los trabajos y/o partidas consignadas en los Certificados y/o Constancias de Trabajo, tal como se indica en el numeral 2.2 del apéndice 4 de las condiciones técnicas.	No aplica.
25	I. GENERALIDADES. Página 4. Confirmar que si PETROPERU demore más de 15 días en la entrega del acta de conformidad por cada entrega la diferencia de días restará al plazo de crédito una vez presentada la factura.	QUIMTIA SA	PETROPERÚ cumplirá con el plazo indicado en las condiciones técnicas.	No aplica.
26	APENDICE 4. Página 26. Las CT indican lo siguiente: a. Amina Neutralizante para DP1, mínimo dos (02) envases de 500 ml cada uno. b. Amina Neutralizante para DV3, mínimo dos (02) envases de 500 ml cada uno. c. Desemulsificante, mínimo dos (02) envases de 1 galón cada uno. d. Coagulante, mínimo dos (02) envases de 500 ml cada uno Sin embargo, para cada ensayo de la evaluación de productos químicos en laboratorio de PETROPERU (por el tipo de análisis) máximo se usaría 10ml por lo que la cantidad de productos químicos solicitados es muy alta, se propone las siguientes cantidades:	QUIMTIA SA	Ver respuesta a la pregunta N°03 de la empresa HIDROQUÍMICA INDUSTRIAL S.A..	Se modifica el numeral 1.2 del apéndice 4 de las Condiciones Técnicas.

PROCESO POR COMPETENCIA COM-0001-2025-OTL/PETROPERÚ – PRIMERA CONVOCATORIA

“ADQUISICIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS PARA LAS UNIDADES DE PROCESO DP1, DV3, FCC Y HTF DE REFINERÍA TALARA”

N°	CONSULTA	PARTICIPANTE	RESPUESTA A CONSULTA	CONDICIONES TÉCNICAS INTEGRADAS
	<p>a. Amina Neutralizante para DP1, mínimo dos (02) envases de 200 ml cada uno.</p> <p>b. Amina Neutralizante para DV3, mínimo dos (02) envases de 200 ml cada uno.</p> <p>c. Desemulsificante, mínimo dos (02) envases de 200 ml cada uno.</p> <p>d. Coagulante, mínimo dos (02) envases de 200 ml cada uno</p> <p>Esto acorde a los requerimientos de muestras de licitaciones anteriores, en caso se requiera mayor volumen de muestras estos deberían ser importados y se demora hasta 45 días y no podríamos entregarlos antes del 29.05. Esto se solicita con la finalidad de que este proceso tenga pluralidad de postores y tener un proceso con mayor competencia.</p>			
27	<p>APENDICE 5. Página 30.</p> <p>En los requerimientos generales solicitan análisis diarios y los reportes correspondientes, confirmar si PETROPERU brindará un espacio dentro de refinería para realizar dichos análisis y/o gestión de informes o si deberá instalarse un contenedor para lo cual PETROPERU brindaría facilidades de líneas de agua, efluentes y energía.</p>	QUIMTIA SA	Ver respuesta a la pregunta N°04 de la empresa HIDROQUÍMICA INDUSTRIAL S.A.	<p>Se modifica el numeral 2.6.4 de las condiciones técnicas.</p> <p>Se modifica el numeral 1.18 del apéndice 5 de las Condiciones Técnicas:</p>
28	<p>APENDICE 6. Página 37.</p> <p>Cuando se hace énfasis en los sistemas de dosificación de producto químico, no se especifican los inyectores retráctiles que deben ir instalados en líneas de proceso para cada producto químico, por lo que se hace necesario tener claridad de si Petroperú se hará responsable del suministro de dichos elementos o debemos incluirlos en nuestra oferta. Además, confirmar si la instalación de estos inyectores lo hará PETROPERU o el proveedor.</p>	QUIMTIA SA	Se utilizarán los sistemas de inyección de productos químicos actualmente instalados y que se encuentran funcionando adecuadamente.	No aplica.

PROCESO POR COMPETENCIA COM-0001-2025-OTL/PETROPERÚ – PRIMERA CONVOCATORIA

“ADQUISICIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS PARA LAS UNIDADES DE PROCESO DP1, DV3, FCC Y HTF DE REFINERÍA TALARA”

N°	CONSULTA	PARTICIPANTE	RESPUESTA A CONSULTA	CONDICIONES TÉCNICAS INTEGRADAS
29	<p>APENDICE 6. Página 37.</p> <p>Se menciona el tipo de cupón (Disco, lámina) requerido para monitoreo de velocidades de corrosión que debe ser suministrado por el contratista, pero no se describe que tipo de metalurgia se va a monitorear en campo (Acero al carbono, admiralty, acero inoxidable, etc), es decir confirmar de que material son sus unidades donde se instalarán estos cupones.</p>	QUIMTIA SA	<p>Se incluye lo siguiente en el numeral 1.1. del apéndice 6 de las condiciones técnicas.</p> <p>Los materiales en donde se encuentran instalados los cupones son los siguientes:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tubería del cupón antes del acumulador de tope: CS + NACE + HIC. • Material del acumulador de tope. SA-516 Gr.70N HIC. • Tubería del cupón después del acumulador de tope. CS + NACE + HIC. <p>Se incluye lo siguiente en el numeral 2.1. del apéndice 6 de las condiciones técnicas.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Material del acumulador de tope. SA-516 Gr.70N HIC. • Tubería del cupón después del acumulador de tope. CS + NACE + HIC. <p>Se incluye lo siguiente en el numeral 4.1. del apéndice 6 de las condiciones técnicas.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tubería del cupón antes del acumulador de tope: CS + NACE + HIC. • Material del intercambiador antes del acumulador de tope. Carcasa: SA-516 Gr. 70N. Haz de tubos y accesorios: SA-179, SA-266 Gr. 2N, SA-516 Gr. 70N, SA-36, SA-179, SA-516 Gr. 70N. • Material del acumulador de tope. SA-516 Gr. 70N. 	<p>Se modifican los numerales 1.1., 2.1. y 4.1. del apéndice 6 de las condiciones técnicas.</p>
30	<p>APENDICE 6. Página 53.</p> <p>Se menciona como se encuentra actualmente las velocidades de corrosión en la Unidad de Destilación Primaria (DP1), Unidad de Destilación al Vacío (DV3) y Unidad de Hidrodesulfurización de Nafta Craqueada de FCC (HTF), sin embargo, no se tiene claridad de los indicadores claves de desempeño esperados como, por ejemplo, la velocidad de corrosión de acuerdo con la metalurgia a evaluar. Confirmar estos valores.</p>	QUIMTIA SA	<p>Se considera como indicador clave la velocidad de corrosión.</p> <p>Se incluye lo siguiente en el numeral 2.3 del apéndice 5 de las condiciones técnicas.</p> <p>La velocidad de corrosión objetivo, en los sistemas de control de corrosión con cupones, es “baja” (<1 mpy - mils per year), tomando en cuenta lo indicado en el estándar NACE SP0775 Preparation, Installation, Analysis, and Interpretation of Corrosion Coupons in Oilfield Operations en su última versión.</p>	<p>Se modifica el numeral 2.3 del apéndice 5 de las condiciones técnicas.</p>

PROCESO POR COMPETENCIA COM-0001-2025-OTL/PETROPERÚ – PRIMERA CONVOCATORIA

“ADQUISICIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS PARA LAS UNIDADES DE PROCESO DP1, DV3, FCC Y HTF DE REFINERÍA TALARA”

N°	CONSULTA	PARTICIPANTE	RESPUESTA A CONSULTA	CONDICIONES TÉCNICAS INTEGRADAS
31	<p>APENDICE 6. Página 36.</p> <p>El documento hace referencia a la frecuencia de monitoreo de calidad de crudo y calidad de condensados con su respectivo método para cada unidad de destilación, Confirmar los valores de KPI esperado para cada variable sea operativa o fisicoquímica. Sólo se menciona los rangos de pH que se debe garantizar en los condensados.</p>	QUIMTIA SA	Todos los límites de control que sean necesarios serán establecidos durante la duración del contrato en conjunto con el CONTRATISTA, dependiendo del tipo de carga procesada, cumpliendo el objetivo de minimizar los fenómenos de corrosión, tal como lo indica el apéndice 5.	No aplica.
32	<p>APENDICE 6. Página 36.</p> <p>Se debe especificar los criterios de activación de contingencias por desviaciones operativas en cada sistema. Describir en qué condiciones se activan, plan de acción desde el punto de vista de tratamiento químico, en que instante se suspende y/o cambian de producto químico, etc.</p>	QUIMTIA SA	Las desviaciones operativas serán identificadas y las acciones a tomar serán establecidas durante la duración del contrato en conjunto con el CONTRATISTA, dependiendo del tipo de carga procesada, cumpliendo el objetivo de minimizar los fenómenos de corrosión, tal como lo indica el apéndice 5.	No aplica.
33	<p>Apéndice 4: Requerimientos Técnicos Mínimos (RTM). Página 26.</p> <p>De acuerdo al numeral 1.2 del Apéndice 4, se indica que el contratista, deberá entregar de manera física en la dirección señalada los siguientes productos:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. Amina Neutralizante para DP1, mínimo dos (02) envases de 500 ml cada uno. b. Amina Neutralizante para DV3, mínimo dos (02) envases de 500 ml cada uno. c. Desemulsificante, mínimo dos (02) envases de 1 galón cada uno. d. Coagulante, mínimo dos (02) envases de 500 ml cada uno. <p>Respecto al ítem c. (muestra de Desemulsificante), a diferencia de los procesos anteriores cancelados, esta vez, se está solicitando en total 2 galones de producto, es decir un aproximado de 7.5 litros, y respecto al ítem d. (muestra de Coagulante), esta vez, se está solicitando solo 1 litro de producto en total. Por favor confirmar que estas cantidades sean las correctas para efectos de esta nueva preparación de muestras.</p>	DORF KETAL BRASIL LTDA SUCURSAL DEL PERU	Ver respuesta a la pregunta N°03 de la empresa HIDROQUÍMICA INDUSTRIAL S.A.	Se modifica el numeral 1.2 del apéndice 4 de las Condiciones Técnicas.

PROCESO POR COMPETENCIA COM-0001-2025-OTL/PETROPERÚ – PRIMERA CONVOCATORIA

“ADQUISICIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS PARA LAS UNIDADES DE PROCESO DP1, DV3, FCC Y HTF DE REFINERÍA TALARA”

N°	CONSULTA	PARTICIPANTE	RESPUESTA A CONSULTA	CONDICIONES TÉCNICAS INTEGRADAS
34	<p>Apéndice 4: Requerimientos Técnicos Mínimos (RTM). Página 24.</p> <p>De acuerdo a los requerimientos Técnicos Mínimos a cumplir, a diferencia de procesos anteriores, no se menciona el requisito de Experiencia Comercial del postor y tampoco como criterio de evaluación. Por favor confirmar si no es necesario armar un folio de documentos que acrediten la experiencia comercial del postor, y que tampoco será requerido para el ganador de la buena pro.</p>	DORF KETAL BRASIL LTDA SUCURSAL DEL PERU	<p>No es necesario armar un folio de documentos que acrediten la experiencia comercial.</p> <p>Se debe considerar los requerimientos técnicos mínimos establecidos en el apéndice 4 de las condiciones técnicas.</p>	No aplica.
35	<p>Apéndice 5: Prestaciones Accesorias. Página 30.</p> <p>Por favor confirmar si PETROPERÚ cederá al CONTRATISTA un espacio dentro de las instalaciones de Refinería Talara para la instalación de módulos tipo container para uso como oficinas y laboratorio, como si se ha mencionado en procesos anteriores. En caso de no ser así, ¿todo análisis de laboratorio requerido tendrá que ser realizado siempre en laboratorio externo fuera de la Refinería?, ¿PETROPERÚ brindará algún tipo de facilidad para esto?</p>	DORF KETAL BRASIL LTDA SUCURSAL DEL PERU	<p>Ver respuesta a la pregunta N°04 de la empresa HIDROQUÍMICA INDUSTRIAL S.A..</p>	<p>Se modifica el numeral 2.6.4 de las condiciones técnicas.</p> <p>Se modifica el numeral 1.18 del apéndice 5 de las Condiciones Técnicas:</p>
36	<p>Apéndice 7: Cronograma Referencial de Entregas. Página 64.</p> <p>Según el cronograma de entregas compartido, se indica el plazo máximo de 60 días calendario luego de firmada la OC para la primera entrega. Se solicita por favor confirmar que el permitido para la primera entrega se pueda extender hasta 90 días calendario.</p>	DORF KETAL BRASIL LTDA SUCURSAL DEL PERU	<p>Se mantiene el plazo máximo de 60 días para la entrega del primer lote, esto con el fin de evitar desabastecimiento de productos químicos en Refinería Talara.</p>	No aplica.
37	<p>Favor de confirmar que para la Admisión de la Propuesta NO es necesario presentar la EXPERIENCIA COMERCIAL DEL POSTOR sustentada en Facturas por venta de bienes similares</p>	AQA QUIMICA S.A.	<p>Ver respuesta a la pregunta N°34 de la empresa DORF KETAL BRASIL LTDA SUCURSAL DEL PERU.</p>	No aplica.