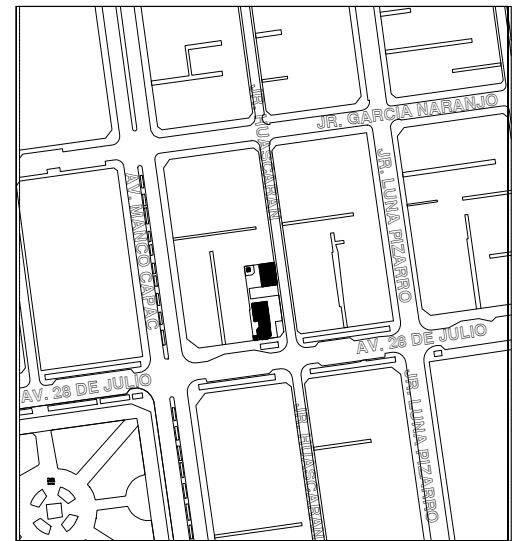


PLANO CLAVE:



PROFESIONALES RESPONSABLES:

ING° HUGO JOEL TORRES HIDALGO  
CIP N° 101263

SERVICIO :  
  
"SERVICIO DE ACONDICIONAMIENTO EN LA INSTITUCION EDUCATIVA N° 1030 - DISTRITO DE LAVICTORIA - LIMA - LIMA- COD. LOCAL 308764"

DEPARTAMENTO : LIMA  
PROVINCIA : LIMA  
DISTRITO : LA VICTORIA  
DIRECCIÓN : AV. 28 de Julio 1443

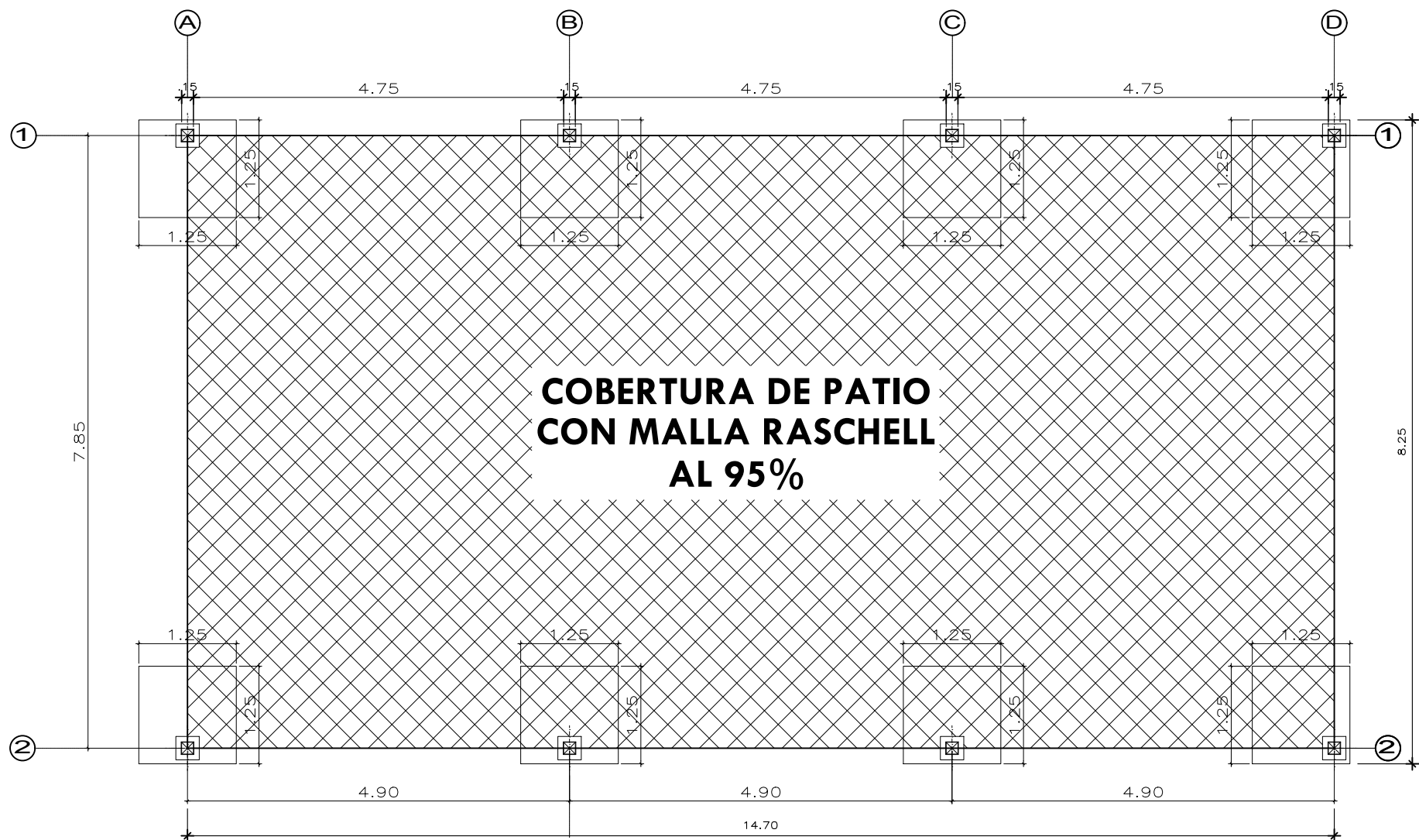


LOCAL EDUCATIVO:  
INSTITUCION EDUCATIVA N° 1030  
COD. LOCAL 308784 (PRIMARIA)  
708055(SECUNDARIA)

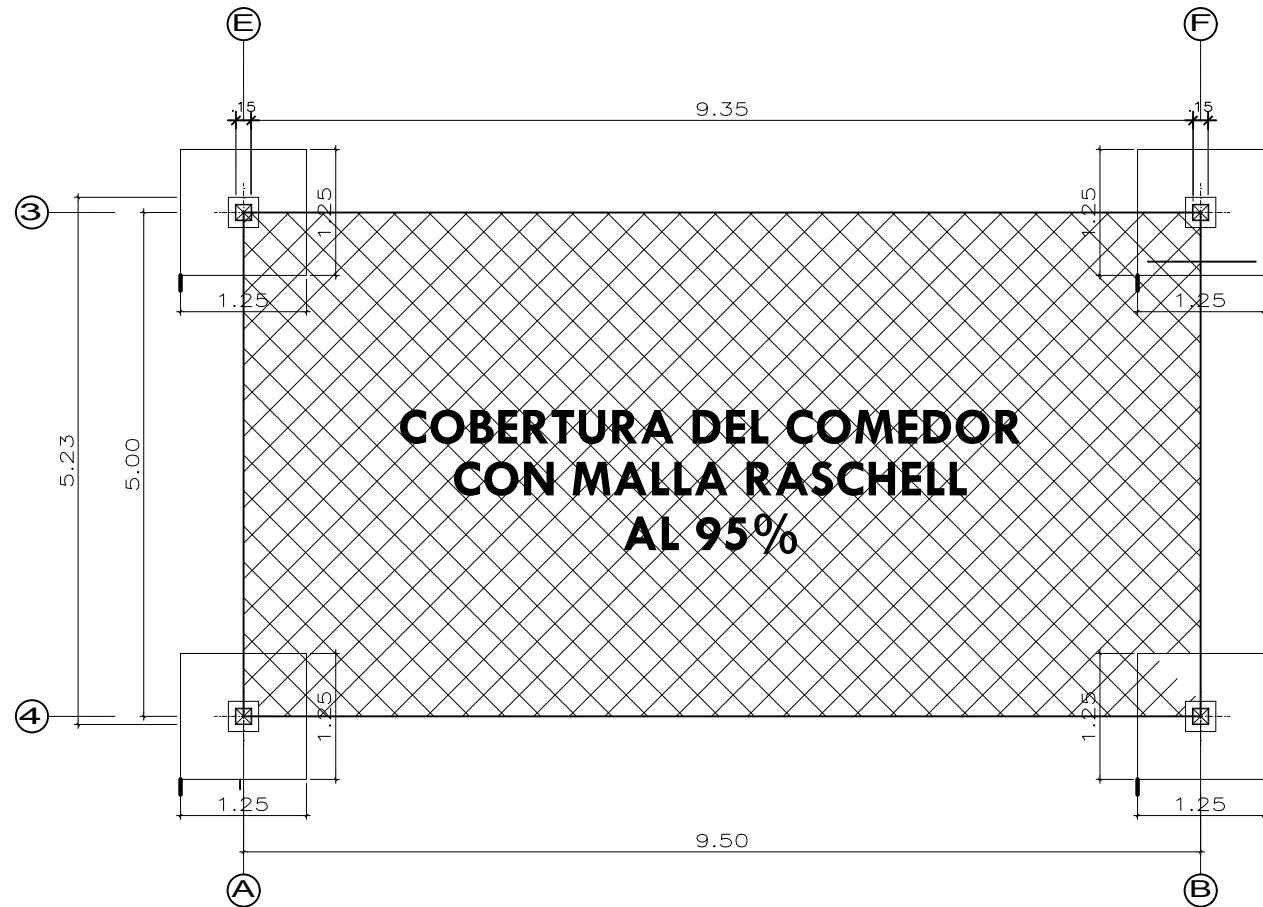
PLANO:  
DISTRIBUCIÓN DE ESTRUCTURA METALICA

LAMINA:  
EM - 02

ESCALA: INDICADA  
FECHA: MARZO 2025



PLANTA DE CIMENTACIÓN Y COBERTURA  
ESCALA : 1/75



COBERTURA DEL COMEDOR  
CON MALLA RASCHELL  
AL 95%

ESPECIFICACIONES TECNICAS

CONCRETO CICLÓPEO

SOLADOS : CONCRETO MEZCLA 1:12 (CEMENTO–HORMIGON)

CONCRETO ARMADO

CONCRETO f = 210 Kg/cm2 TODOS LOS ELEMENTOS

ACERO DE REFUERZO f = 4,200 Kg/cm2

RECUBRIMIENTOS

ZAPATAS : 7.5 cm.

TERRENO

CAPACIDAD PORTANTE : Kg/cm2 (VER ESTUDIO DE SUELOS)

NOTAS:

- Se deberá efectuar el corte y demolición de la losa de concreto del patio existente, en las zonas donde se ha de construir las cimentaciones para las estructuras metálicas, cuidando de no dañar el resto del concreto del patio.
- Excavar el material afirmado y material propio ubicado debajo de la losa de concreto del patio existente y rellenar con el material seleccionado en las zonas de las cimentaciones donde corresponda, luego del vaciado respectivo.
- Realizar el vaciado de las zapatas y columnas donde se apoyará la placa base, previo a ello se procederá a colocar los pernos de anclaje de acuerdo a lo indicado en los planos, de tal modo que queden embebidos y fijados adecuadamente en el concreto. Para la última capa de vaciado de la columna, emplear grout, de tal manera de dejar una superficie nivelada y uniforme para recibir la placa base.
- Vaciar el concreto (reposición de losa) en las zonas donde se efectuaron las cimentaciones. Usar un aditivo epoxico como puente de adherencia entre el concreto a reponer en las losas de los patios.
- Los trabajos a realizar se llevaran a cabo de manera que no ocasione algún daño a la estructura existente.

ESPECIFICACIONES GENERALES

ESTRUCTURA METALICA

PLANCHAS Y PERFILES: ACERO CALIDAD ESTRUCTURAL PG–E–24, PDC–E–24 (fy=2400 kg/cm2) 6 ACERO A–500

SOLDADURA: ELECTRODOS E–60XX Y E–70XX, JUNTAS PRECALIFICADAS AWS.

PINTURA: ARENADO COMERCIAL (EN TALLER) UNA MANO DE ANTICORROSIVO EPÓXICO DE 3 MILS DE ESPESOR, DOS MANOS DE ESMALTE EPÓXICO DE 2 MILS DE ESPESOR CADA UNA. EL TIEMPO A TRANSCURRIR ENTRE LAS DIFERENTES CAPAS SERA DE 20 HORAS. VERIFICAR TEMPERATURA Y CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN DE ACUERDO A LA HOJA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PROPORCIONADA POR EL FABRICANTE DE PINTURAS.

NOTAS:

- LAS PERFORACIONES EN LAS PLANCHAS PARA LOS PERNOS Y ARRIOSTRES SERAN 1.6 mm MAYORES QUE EL DIAMETRO NOMINAL DEL PERNO.
- EL RADIO INTERIOR DE DOBLEZ PARA TODOS LOS PERFILES DOBLADOS EN FRIO SERA IGUAL AL ESPESOR DE LA PLANCH.
- LOS PLANOS DE FABRICACION Y DE MONTAJE DEBERAN CONTAR CON LA APROBACION DE LA SUPERVISIÓN.
- TODAS LAS SOLDADURAS DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS SE REALIZARÁN EN TALLER, SALVO SE INDIQUE LO CONTRARIO.

TUBOS: COLUMNAS CUADRADAS 6"x6" DE 6MM  
BRIDA SUPERIOR E INFERIOR DE 2" X2" DE 3mm  
ARRIOSTRES DIAGONALES DE 1"x1" DE 3mm