 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099201</p>
<p><b>BORCEGUÍES NEGROS</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 2 RD N° 076-2024-MGP-DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 1 hasta 9</p>	<p>Fecha de actualización 27 agosto 2024</p>

## BORCEGUÍES NEGROS

### 1. DESCRIPCIÓN GENERAL DEL DISEÑO

Los borceguíes son el calzado tipo botín de cuero, abierto por delante, se ajusta al tobillo por medio de pasadores y lleva seis pares de ojalillos metálicos redondos. Posee planta de caucho con dibujo antideslizante de una sola pieza (planta y taco). El talón es rígido para dar estabilidad al pie impidiendo luxaciones o torceduras. La puntera es reforzada con fibra textil para la protección de los dedos del pie.

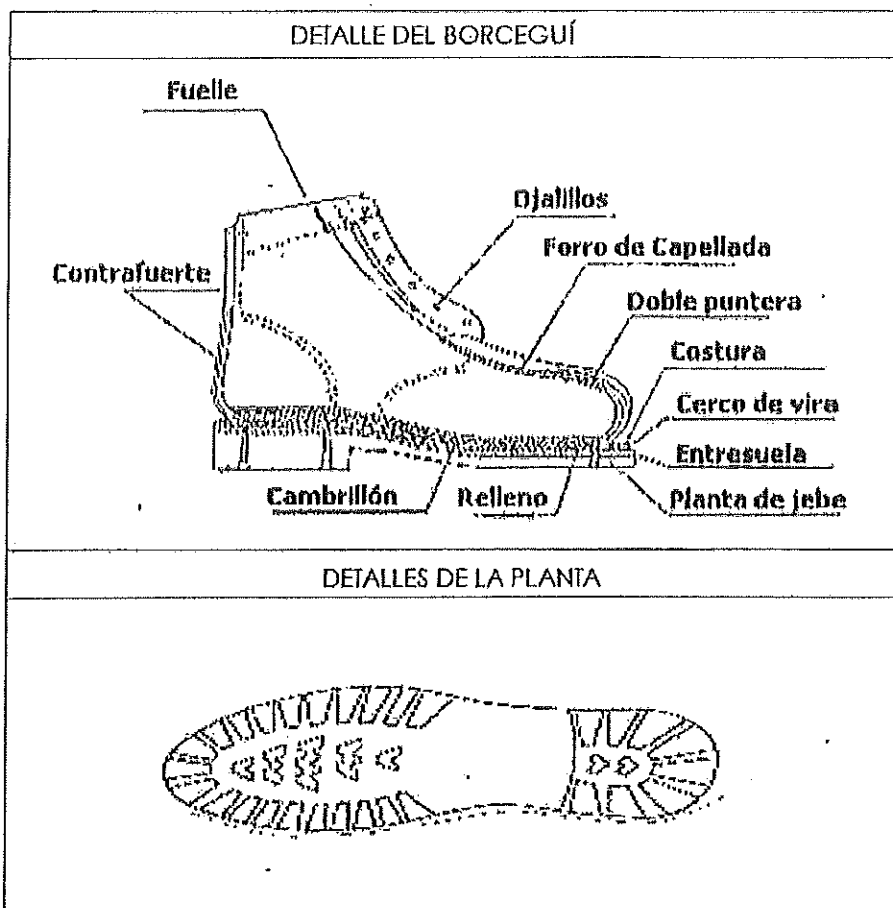



Imagen referencial

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  Normatividad con calidad	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	<b>F.T. N°</b> <b>MGP- 099201</b>
<b>BORCEGUÍES NEGROS</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	Aprobación RD N° 01-18-MGP-DNIM Fecha: 22 MAYO 2018	<b>VERSIÓN: 2</b> RD N° 076-2024-MGP-DNIM	
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 2 hasta 9	Fecha de actualización 27 agosto 2024	

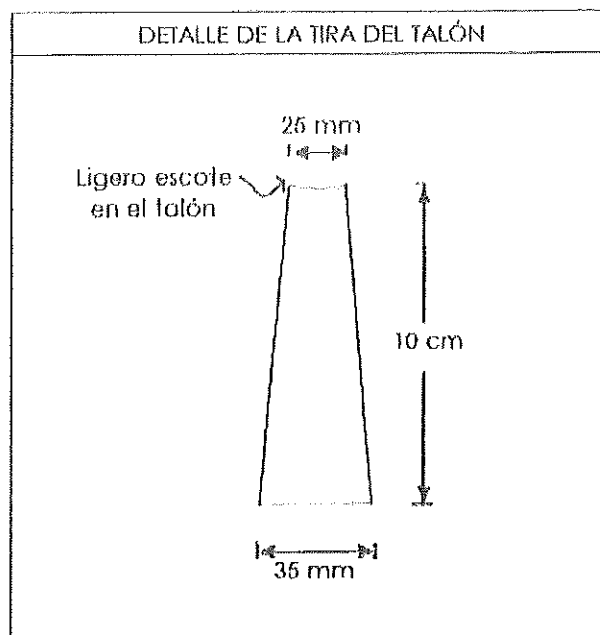



Imagen referencial

## 2. DISEÑO, CORTE Y CONFECCIÓN DE LAS PARTES

Los borceguíes son confeccionados por la técnica de construcción de Goodyear Well o costura reforzada, capaz de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.

- a. La capellada, fuelle, tira del talón y dos garibaldís son confeccionados en cuero, de una sola pieza cada una; lleva forro de drill en la capellada y de badana en el talón y caña. Entre la capellada y el forro va la puntera y el contrafuerte; la boca es ligeramente recortada en el talón para facilitar la movilidad del pie, asimismo, lleva un borde de 12 mm. de ancho relleno de espuma en forma tubular de 15 mm., de diámetro. La tira del talón tiene forma trapezoidal, la base menor mide 25 mm., la base mayor 35 mm. y de altura 10 cm. como máximo y presenta un ligero escote en la base menor. Los garibaldís se aseguran a la capellada con un broche metálico negro de 6 mm. de diámetro aproximado.
- b. Falsa, confeccionada para el sistema Goodyear Well es de 4 mm. de espesor, en todo el contorno de su reverso, lleva un escarpín para coser la capellada. Por su anverso, se sobrepone la plantilla, la cual presenta un acojinamiento en el talón de 2.0 mm. mínimo de espesor de EVA o látex. Entre el relleno y la falsa, a 15 mm. del talón interior, se coloca el cambrillón que lleva dos nervaduras en todo su largo.



	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b> <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b> <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP- 099201</b>
<b>BORCEGUÍES NEGROS</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>		Aprobación RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	<b>VERSIÓN: 2</b> RD N° 076-2024-MGP-DNTM
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018		Páginas desde 3 hasta 9	Fecha de actualización 27 agosto 2024

- c. El sistema de construcción Goodyear Welt une la capellada con la falsa con hilo poliéster por medio del escaarpín, luego se coloca un cerco fantasía de PVC en color del zapato. La falsa, la capellada y el cerco son unidos por una sola costura fuerte y flexible, que permanece invisible en la estructura del calzado. Se coloca un relleno de neolite, se pega la planta y se aplica una costura extra (externa y visible) para el cerco y la planta.

### 3. DESCRIPCIÓN DE LAS COSTURAS DE LA PRENDA

La unión de las partes no presenta fruncidos y son resistentes al despegue. Las costuras son de puntadas regulares y uniformes de 8 puntadas por pulgada, resistentes al uso continuo, no son tirantes ni cortaran el material y presentan atraques, distribuidas de la siguiente manera:

- Costura de tira externa del talón: 2 costuras a cada extremo del largo de la tira.
- Costura del talón: 2 costuras de adorno formando el contrafuerte
- Costura del embolsado: 1 costura que embolsa el forro del talón y la caña de la talonera.
- Costura de acolchado: 1 costura en la caña superior formando el acolchado.
- Costura de garibaldi: 1 costura al borde del Garibaldi y otra a 2.5 cm. del borde.
- Costura de fuelle: 2 costuras por el entorno de la capellada y el fuelle.
- Costura de Garibaldi/fuelle: el fuelle es costurado sobre los garibaldís pasando tres ojajillos, con 1 costura por el contorno del Garibaldi, bordeando el forro del mismo.
- Costura de unión: 3 costuras de la caña armada son el Garibaldi sobre la capellada con atraque.

### 4. CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS


El borceguí negro se confecciona a medida.

En caso la adquisición se realice por talla, se considerará las siguientes medidas:

HORMA	TALLAS										
Calzada 9 para caballero	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45

### 5. ACABADO Y PRESENTACIÓN FINAL

El borceguí terminado, está libre de los efectos que se mencionan a continuación:

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b> <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b> <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP- 099201</b>
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b> Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018		<b>BORCEGUÍES NEGROS</b> Aprobación RD N° 01-18-MGP-DNIM Fecha: 22 MAYO 2018 Páginas desde 4 hasta 9	
			<b>VERSIÓN: 2</b> RD N° 076-2024-MGP-DNIM Fecha de actualización 27 agosto 2024

- a. Armado del corte equivocado.
- b. Cuero soplado.
- c. Artículos húmedos, mojados y/o con contaminación microbiana (hongos, moho, etc).
- d. Bordes (interiores o exteriores) que lastimen el pie.
- e. Calzado incompleto (un zapato o dos del mismo pie) o con número diferente en la talla de cada zapato.
- f. Costuras chuecas, fruncidas o deficientes.
- g. Diferente color al especificado en cada una de las partes.
- h. Diferente coloración en el corte o la suela del mismo par.
- i. Diferentes materiales en cada una de las partes a los especificados.
- j. Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras.
- k. Grapas o tachuelas en el interior del calzado.
- l. Escarpín cosido o sobrepuesto a la falsa.
- m. Grietas y picaduras en el corte.
- n. Mal olor, suciedad, manchas de aceite, grasas, etc.
- o. Ojalillos con corrosión (óxido).
- p. Que físicamente no corresponda al diseño solicitado.
- q. Sin plantilla, forros o pasadores.
- r. Sobrantes de hilo en la costura y de piel en el ribete.
- s. Suela arqueada, cuarteada, lisa sin dibujo o con deformaciones.


#### 6. TOLERANCIAS PERMITIDAS

- a. En las medidas: Las medidas de cada una de las partes +5 mm.
- b. En el color: ninguna
- c. En el diseño: No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente ficha técnica.

#### 7. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS, COMPLEMENTOS Y AVÍOS

- a. Cuero para el corte

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	METODO DE ENSAYO/NORMA
Tipo	Bovino Box Calf	Inspección visual y microscópica
Colores	Negro	Inspección visual
Espesor	1.8 a 2.0 mm	NTP-ISO 2589:2006 calibrador
Acabado del cuero	Liso, suave y semi brillante	Inspección visual
Resistencia a la flexión (ciclos)	125,000 flexiones sin daño aparente en la flor	NTP-ISO 20344:2012 apartado 6.5
Resistencia al desgarro	120 N como mínimo	NTP-ISO 3377.02.2008

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP- 099201</b>
<b>BORCEGUÍES NEGROS</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>		Aprobación RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	<b>VERSIÓN: 2</b> RD N° 076-2024-MGP-DNTM
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018		Páginas desde 5 hasta 9	Fecha de actualización 27 agosto 2024

**b. Forro de cuero**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	METODO DE ENSAYO/NORMA
Material	Cuero de ovino, flor entera	Inspección visual y microscópica
Color	Natural	Inspección visual
Espesor	1.0 mm. – 1.3 mm.	NTP-ISO 2589:2006 calibrador
Solidez al frote (escala del manchado)	En seco >3 después de 150 ciclos En húmedo >3 después de 50 ciclos	NTP-ISO 11640.2008
Resistencia al desgarro	30 N como mínimo	NTP-ISO 3377.2.2008

**c. Forro de drill**


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	METODO DE ENSAYO/NORMA
Material	Tela drill	Inspección visual, combustión y microscópica
Composición	Algodón/poliéster	
Diseño	Asargado	
Color	Blanco	

**d. Fuelle**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	METODO DE ENSAYO/NORMA
Material	Cuero de ovino, flor entera (badana)	Inspección visual y microscópica
Color	Negro	Inspección visual
Espesor	1.3 – 1.5 mm	NTP-ISO 2589.2006 calibrador
Resistencia al desgarro	30 N como mínimo	NTP-ISO 3377.02.2008
Solidez al frote (escala del manchado)	≥3 después de 150 ciclos en seco ≥3 después de 50 ciclos en húmedo	NTP-ISO 11640.2008

**e. Plantilla**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	METODO DE ENSAYO/NORMA
Material	Cuero de ovino, flor entera	Inspección visual y microscópica
Color	Natural	Inspección visual
Espesor	1.0 mm – 1.3 mm.	NTP-ISO 2589.2006 calibrador
Solidez al frote (escala del	En seco >3 después de 150	NTP-ISO 11640.2008

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE:  MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099201
	<b>BORCEGUÍES NEGROS</b>		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación RD N° 01-18-MGP-DNIM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 2 RD N° 076-2024-MGP-DNIM	
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 6 hasta 9	Fecha de actualización 27 agosto 2024	

manchado)	ciclos En húmedo >3 después de 50 ciclos	
Resistencia al desgarr	30 N como mínimo	NTP-ISO 3377.02.2008

f. Puntera y contrafuerte

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	METODO DE ENSAYO/NORMA
Material	Doble tela de inmersión (tela puntex) o termoplástico en base textil.	Inspección visual
Espesor unitario:		UNE-EN ISO 2286.3.1998
Puntera	1.2 +/- 0.1 mm.	calibrador
Contrafuerte	1.4 +/- 0.1 mm.	

g. Falsa

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	METODO DE ENSAYO/NORMA
Material	Suela de cuero para sistema Goodyear Well	Inspección visual
Espesor	4.5 +/- 0.5 mm	NTP-ISO 20344:2012 apartado 7.1
Absorción de agua eliminación de agua	≤ 35% ≤ 40%	NTP-ISO 20344:2012 apartado 7.2

h. Relleno


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	METODO DE ENSAYO/NORMA
Material	Neolite	Prueba de solubilidad y combustión
Espesor	3.0 +/- 0.5 mm	Calibrador

i. Entreplanta

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	METODO DE ENSAYO/NORMA
Material	Caucho	Prueba de solubilidad y combustión
Color	Negro	Inspección visual
Espesor	4.5 a 5.0 mm	Calibrador

j. Planta y laco

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	METODO DE ENSAYO/NORMA
Material	Caucho	Prueba de solubilidad y

 <b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b> <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE:		F.T. N°
	MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES		MGP- 099201
<b>BORCEGUÍES NEGROS</b>			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación RD N° 01-18-MGP-DNTM	VERSIÓN: 2	
Fecha de entrada en vigencia:	Fecha: 22 MAYO 2018	RD N° 076-2024-MGP-DNTM	
Mayo 2018	Páginas desde 7 hasta 9	Fecha de actualización 27 agosto 2024	

		combustión
Color	Negro	Inspección visual
<u>Espesor:</u> Planta sin cocada Planta con cocada Taco sin cocada Taco con cocada	8 mm 16 mm 20 mm 28 mm	NTP-ISO 20344:2012 apartado 8.1
Diseño de huella	Segun Imagen referencial, con canales distribuidos en diferentes partes de la suela para la salida del agua.	Inspección visual
Resistencia a la flexión	El aumento de la incisión no supere los 4 mm. despues de realizar 30.000 flexiones	NTP-ISO 20344:2012 apartado 8.4

k. Cambrillón

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	METODO DE ENSAYO/NORMA
Material	Acero	Inspección visual calibrador
Espesor	1.5 +/- 0.2 mm	
Longitud	De 6 a 7 cm	


l. Cerco

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	METODO DE ENSAYO/NORMA
Material	PVC	Prueba de solubilidad y combustión
Color	Negro	Inspección visual
Tipo	"L" o vena	Inspección visual

m. Ojalillos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	METODO DE ENSAYO/NORMA
Material	Bronce o aluminio esmaltado	Identificación cualitativa del metal
Color	Negro	Inspección visual
Acabado	Protegidos para la corrosión	
<u>Medidas:</u> Diámetro interno Diámetro externo	6 mm 12 mm	Inspección visual calibrador
Tipo	Redondos con arandelas de seguridad	Inspección visual



	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b> <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b> <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP- 099201</b>
<b>BORCEGUÍES NEGROS</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>		Aprobación RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	<b>VERSIÓN: 2</b> RD N° 076-2024-MGP-DNTM
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018		Páginas desde 8 hasta 9	Fecha de actualización 27 agosto 2024

n. Pasadores

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	METODO DE ENSAYO/NORMA
Material	Poliéster	Prueba de solubilidad  Inspección visual y calibrador
Color	Negro	
Modelo	Redondo	
Medidas	90 a 100 cm. de largo.	
Diámetro	3 ± 1 mm.	
Acabado	Terminales de plástico	

o. Hilos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	METODO DE ENSAYO/NORMA
Material:	Algodón glasé o hilo poliéster de 3 hebras	Prueba de solubilidad y combustión
De aparado		
De montaje	3 retorcidos	Inspección visual
Número de cabos:		
De aparado	4 o lino de 7 retorcidos	Inspección visual
De montaje	Del color del zapato	
Color		

8. UNIDAD DE MEDIDA

Borceguíes = UN (1) par de borceguíes negros

9. ETIQUETADO DE LA PRENDA


Se detalla según lo descrito:

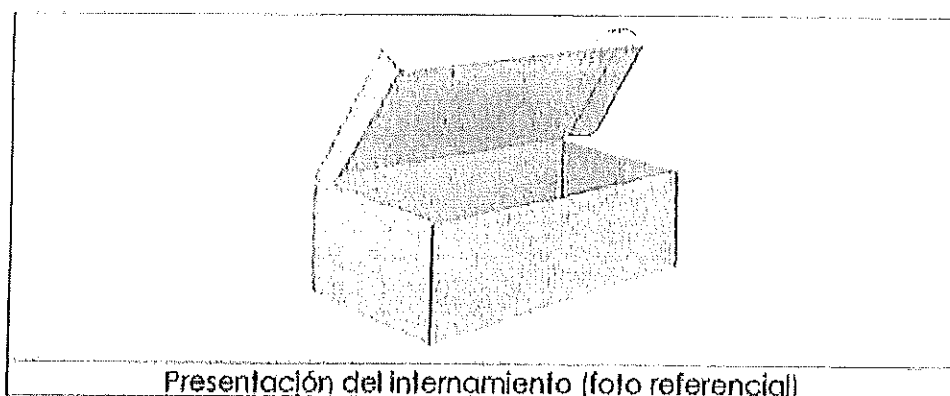
- La marca del fabricante irá en la parte lateral inferior del Garibaldi y/o parte interna de la lengüeta.
- El N° de lote de producción estará ubicada en la parte interna de la lengüeta.
- Asimismo, se detallará la información del proceso de selección, talla e institución a la que pertenece en la suela en alto relieve.
- Para compras directas, solo se consignará el N° de talla en la suela en alto relieve.

10. EMBALAJE INDIVIDUAL

Cada par de borceguíes, derecho e izquierdo, lleva un protector que puede ser papel, cartón o plástico, se interna dentro de una caja con tapa en cartón duro u otro material resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, la caja lleva una etiqueta de marca y talla:



	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b> Normalidad con calidad	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b> MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	<b>F.T. N°</b> MGP- 099201
<b>BORCEGUÍES NEGROS</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>		Aprobación RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	<b>VERSIÓN: 2</b> RD N° 076-2024-MGP-DNTM
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018		Páginas desde 9 hasta 9	Fecha de actualización 27 agosto 2024



## 11. METODOLOGÍA DE EVALUACIÓN

Metodología de evaluación para calzado de cuero.

## 12. PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN

### a. Condiciones de la muestra:

- (1) Cantidad de muestras : DOS (2) pares de borcegués negros.
- (2) Talla de la muestra : 40
- (3) Etiqueta de la muestra :
  - Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
  - Con etiqueta de talla.
- (4) Empaque de la muestra :
  - Dentro de una caja de cartón.
  - Material resistente al transporte y manipuleo.
  - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.
- (5) Rotulado del empaque :
  - Etiqueta blanca.
  - Nombre y número del proceso de adquisición.
  - Nombre del producto - Nro. Ítem.

b. Documentación técnica: Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.

