

4.4

Grasa para Rodamientos

GRASA PARA RODAMIENTOS				
PROPIEDADES	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	LÍMITES	
			MÍN.	MÁX.
Grado NLGI	---	---	3	
Tipo de jabón / espesante	---	---	Complejo de litio o de calcio	
Viscosidad aceite base a 40 °C	---	mm <sup>2</sup> /s (cSt)	105	---
Prueba de herrumbre / Protección contra la corrosión	SKF EMCOR	---	0.0	
Punto de goteo	ASTM D2265 / DIN ISO 2176	°C	190	---
Penetración trabajada, 60 golpes	ASTM D217 / DIN ISO 2137	0.1 mm	220	250
Carga de soldadura de cuatro bolas	ASTM D2596 / DIN 51350/4	kgf	285	---
Temperatura máxima de operación	---	°C	130	---

- a) Considerar que la ficha técnica del producto ofertado deberá ser verificable desde la página web del fabricante y/o proveedor ofertante del mismo.
- b) Los envases del producto a entregar deberán garantizar la integridad del mismo; así como, asegurar la conservación de las propiedades arriba estipuladas.
- c) Los envases deberán ser de fábrica, lo suficientemente resistentes para su manipuleo y transporte, con un contenido de hasta CUATROCIENTAS (400) libras.
- d) Para realizar el control de calidad en el internamiento de los bienes, la empresa proveedora deberá entregar la siguiente documentación, bajo responsabilidad, en idioma español o caso contrario adjuntando en adición la traducción oficial:
  - o Copia del contrato u orden de compra.
  - o Ficha técnica del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original).
  - o Hoja de seguridad MSDS del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original).
  - o Certificado de calidad (o certificado de análisis o informe de ensayo) por cada lote (original) del producto emitido por el fabricante, donde se verifique el número del lote del producto a

Capitán de Corbeta ING.  
Eduardo BURGOS Ruidías  
02170413

entregar o internar, las fechas de fabricación o producción considerando el método de ensayo utilizado para cada propiedad. La fecha de emisión de este certificado deberá ser menos a los NOVENTA (90) días calendarios, previos a la fecha de entrega o internamiento.

- o Informe de ensayo emitido por un laboratorio acreditado ante el Instituto Nacional de la Calidad (INACAL) u Organismo miembro de la Cooperación Internacional de Acreditación de Laboratorios (ILAC), según corresponda, donde se verifique el número del o de los lotes del producto a ser internados, así como, las propiedades requeridas.
- f) Los valores de los certificados de calidad y de los informes de ensayo no deberán ser menores que los límites mínimos ni mayores que los límites máximos requeridos; siendo esto causal de rechazo del o de los productos, que no serán recibidos para internamiento, sin perjuicio de las medidas administrativas y/o legales que correspondan.
- g) La Entidad evaluará la congruencia técnica de la documentación presentada, siendo que la existencia de inconsistencia técnica o información que ponga en tela de juicio las propiedades, integridad y/o formulación del producto ofertado será causal de descalificación o no admisión de la oferta en el proceso de compra correspondiente, a fin de no poner en riesgo a las Unidades Navales mediante el empleo de productos de dudosa calidad.
- h) El producto deberá ser nuevo de fábrica (NF), es decir que no haya sido abierto y/o mezclado, de producción no mayor a UN (1) año, contando desde la fecha de internamiento efectivo, no admitiéndose que sea de segundo uso, re-refinado, alternativo, equivalente o sustituto.
- i) La Entidad se reserva el derecho de realizar nuevos análisis inopinados a los lotes internados del producto en caso se verifiquen rendimientos defectuosos en los equipos dentro del período de garantía, para lo cual se citará al proveedor a fin de que pueda verificar la toma y envío de muestra a un laboratorio acreditado elegido por la Entidad. En caso de que se verificara que el producto no cumple las propiedades requeridas el proveedor deberá efectuar el cambio del lote afectado entregando un nuevo certificado de calidad por un laboratorio acreditado, sin perjuicio de las medidas posteriores que correspondan.
- j) La fecha de vencimiento del producto, almacenado en su envase de fábrica sellado, bajo techo, en lugar fresco y seco, no deberá ser menor de CUATRO (4) años desde su fecha de fabricación.
- k) La documentación presentada no deberá evidenciar enmendaduras ni borrones u otros signos visibles que pongan en duda la autenticidad de la misma.

Capitán de Corbeta ING.  
Eduardo BURGOS Roldán  
02176413