

ADQUISICIÓN DE UNIFORMES INSTITUCIONALES PARA DAMAS Y CABALLEROS – VERANO E INVIERNO 2024 - ZONA REGISTRAL N° IX

1. Denominación de la contratación

ADQUISICIÓN DE UNIFORMES INSTITUCIONALES PARA DAMAS Y CABALLEROS –
VERANO E INVIERNO 2024 - ZONA REGISTRAL N° IX.

2. Finalidad Pública

La adquisición de uniformes para el año 2024 para los servidores de la Zona Registral N° IX, tiene por finalidad proveer la vestimenta adecuada a los servidores de la Entidad para el desarrollo de sus actividades laborales y de imagen institucional.

3. Antecedentes

Mediante Memorándum N° 06356-2023-SUNARP/ZRIX/URH, de fecha 06.12.23, la Unidad de Recursos Humanos presenta las Especificaciones Técnicas para la adquisición de Uniformes institucionales para damas y caballeros – Verano e invierno 2024.

Al respecto mediante Memorándum N°06733-2023-SUNARP/ZRIX/URH, de fecha 15.12.23, la Unidad de Recursos Humanos remite la validación de cotizaciones presentadas por proveedores según Informe N°004036-2023-SUNARP/ZRIX/UA/SAP, elaborado por la Subunidad de Abastecimiento y Patrimonio.

Mediante Informe N° 4201-2023-SUNARP/ZRIX/UA/SAP de fecha 29.12.23, la Subunidad de Abastecimiento y Patrimonio, indica la devolución del requerimiento de Adquisición de Uniformes Institucionales para damas y caballeros – Verano e invierno 2024, debido a que no se contaba con los recursos previstos en la Programación Multianual Presupuestaria 2024-2026.

Mediante Memorándum N° 00699-2024-SUNARP/ZRIX/URH de fecha 13.02.24, la Unidad de Recursos Humanos, realiza la consulta sobre la disponibilidad presupuestal para la ejecución y adquisición de los Uniformes institucionales 2024.

En dicha línea, mediante Memorándum N° 00605-2024-SUNARP/ZRIX/UA de fecha 04.03.24, la Unidad de Planeamiento, Presupuesto y Modernización, indica que no se contaba con los recursos disponibles para dicho requerimiento.

Asimismo, mediante Memorándum N°01904-2024-SUNARP/ZRIX/UPPM, la Unidad de Planeamiento, Presupuesto y Modernización, de fecha 30.07.24, comunica que no se cuenta con los recursos disponibles que permitan las acciones para la asignación de recursos presupuestales en la atención de la adquisición de uniformes institucionales de verano e invierno de los años 2024.

La Jefatura de la Oficina General de Recursos Humanos de la Superintendencia Nacional de los Registros Públicos – SUNARP a través de la Resolución N°00186-2024-SUNARP/GG de fecha 16.08.2024, se aprueba la Directiva DI-01-2024-SUNARP-OGRH, denominada “Directiva que regula la adquisición, entrega y el uso adecuado del uniforme institucional en la Superintendencia Nacional de los Registros Públicos.”

En dicha línea, mediante el correo electrónico de fecha 16.08.24, de la Sede Central, se remite sobre el Cronograma de acciones para la Adquisición de uniformes 2024.

Por otro lado, mediante el Oficio Circular N°00096-2023-SUNARP-OGRH, de fecha 06.11.2023, se alude sobre la inclusión del chaleco y chompa en el uniforme de invierno para

damas y se indica sobre la actualización de los colores de las piezas de uniformes institucionales 2024 para damas y caballeros.

En tal sentido, en cumplimiento de lo antes señalado, se remite el presente requerimiento, para la adquisición de los uniformes verano e invierno 2024 para los trabajadores CAP de la Zona Registral N° IX.

4. Objetivos de la contratación

- **Objetivo General**

La adquisición de uniformes tiene como objetivo general atender las necesidades y requerimientos de la Zona Registral N° IX, para dar cumplimiento a la Directiva DI-01-2024-SUNARP-OGRH sobre otorgamiento del Uniforme Institucional al personal de la Superintendencia Nacional de los Registros Públicos-Zona Registral N.º IX.

- **Objetivos Específicos**

El proceso objeto de convocatoria, tiene por objetivo específico la adquisición de los bienes a través de los proveedores especializados y su distribución oportuna a los servidores de la Entidad, de acuerdo a las especificaciones técnicas y requerimientos técnicos mínimos que se detallan a continuación:

5. Características y condiciones de los bienes a contratar

5.1 Descripción y cantidad de los bienes

COMPOSICIÓN: UNIFORMES DE VERANO E INVIERNO 2024 PARA DAMAS Y CABALLEROS

ZONA REGISTRAL N° IX

Ítem paquete	Descripción	Estación	Composición	Modelos	Cantidad
1	Uniforme de verano Damas	Verano	Saco	1	479
			Pantalón	1	479
			Falda	1	479
			Blusas	2	958
	Uniforme de invierno de damas	Invierno	Sacón	1	477
			Chaleco	1	477
			Pantalón	1	477
			Faldas	1	477
			Blusas	2	954

			Chompa	1	477
2	Uniforme de Verano caballeros	Verano	Saco	1	372
			Pantalón	2	744
			Camisas	2	744
			Corbata	1	372
	Uniforme de Invierno caballeros	Invierno	Saco	1	374
			Pantalón	2	748
			Camisa	2	748
			Corbata	1	374
			Pullover	1	374
3	Calzados para dama	Verano	Calzado	1	479
	Calzados para dama	Invierno	Calzado	1	477
4	Carteras para damas	Verano	Cartera	1	479
	Carteras para damas	Invierno	Cartera	1	477
5	Calzados y correas para caballeros	Verano	Calzado	1	372
			Correa	1	372
	Calzados y correas para caballeros	Invierno	Calzado	1	374
			Correa	1	374

5.2 Condiciones generales de los bienes a contratar

- Condiciones de los uniformes (Ítem Paquete N° 1 y 2):**

Las prendas de vestir solicitadas deberán ser confeccionadas con piezas completas sin ser unidas con retazos o partes, aun cuando sean de la misma tela.

Deberán ser confeccionadas a medida de cada trabajador(a), las cuales serán revisadas por un profesional y/o especialista en control de calidad especializado en prendas de vestir, al ser entregadas a la Entidad.

- Condiciones de calzados, cartera y correas (Ítem paquete N° 3, 4 y 5):**

Deben ser nuevos y confeccionados a medida de cada trabajador.

El postor ganador deberá asignar el personal calificado necesario para cumplir oportunamente el cronograma de la toma de medidas, confección, prueba y entrega de prendas de vestir,

asimismo, el equipamiento e infraestructura necesaria para la adecuada ejecución de la prestación.

5.2.1 Programación de actividades

Una vez suscrito el contrato, la Unidad de Recursos Humanos de la Entidad, que en adelante se denominará área usuaria, coordinará con el contratista la ejecución de las actividades comprendidas en la prestación, según el cronograma siguiente:

CALENDARIO DE ACTIVIDADES								
0	Toma de medidas (Del día 1 al día 07)	Confección			Internamiento de Uniformes al almacén (ítem 1,2,3,4 y 5)	Evaluación de Uniformes por un especialista en control de calidad externo (1 a 3 días)	Distribución de uniformes (Máx.10 días)	Reclamos (Máx. 10 días)
		Ítem 1 y 2, máximo en 50 días	Ítem 3 y 5 máximo en 35 días	Ítem 4, máximo en 30 días				Arreglos finales 10 días calendario como máximo
SUSCRIPCION DE CONTRATO: entrega del cronograma para toma de medidas y del listado	TOMA DE MEDIDAS: De uno a siete (1-07) días calendario contabilizado a partir del día siguiente de suscrito el contrato excepto los ítem N° 4 (carteras)	CONFECCION: Plazo máximo 50 días calendarios, contados a partir del día siguiente de suscrito el contrato.	CONFECCION: Plazo máximo 35 días calendario, contados a partir del día siguiente de suscrito el contrato.	CONFECCION: Plazo máximo 30 días calendario, contados a partir del día siguiente de suscrito el contrato.	Entrega de uniformes a la Unidad de Recursos Humanos de la ZR IX: máximo en el último día de plazo de confección, según ítem.	EVALUACION DE UNIFORMES: Máximo en tres (3) días calendario, contados a partir del día siguiente la entrega de los uniformes.	DISTRIBUCIÓN DE UNIFORMES AL PERSONAL USUARIO: Máximo en Diez (10) días calendario, por la Entidad, contados a partir del día siguiente de la evaluación de uniformes.	RECLAMOS: Máximo en diez (10) días calendario para presentar reclamos o ajustes de confección por parte de los servidores de la ZR IX.
								ARREGLOS FINALES: Diez (10) días calendario para subsanar reclamos por cambios o ajustes de confección por el contratista, computados a partir del día siguiente del plazo límite para presentar reclamos.
								Se realizará máximo en el último día de plazo de los arreglos finales. Nota: En el caso del ítem N° 04 no requiere de toma de medidas.

Toma de medidas de las prendas

El plazo máximo para esta actividad es de siete (07) días calendario, el cual se inicia al día siguiente de la firma del contrato y de entregado el listado final del personal beneficiado por parte de la Unidad de Recursos Humanos, en calidad de área usuaria.

El día de la firma del Contrato, la Unidad de Recursos Humanos entregará al contratista el cronograma para toma de medidas en el que se **detallará la fecha, horario y lugar** donde se realizará la toma de medidas.

Además, el día de la suscripción del contrato la Unidad de Recursos Humanos entregará al contratista el

El contratista adoptará un sistema ágil para la toma de medidas, por lo que, deberá disponer de personal calificado no menos de 04 personas y suficiente para tal fin, adicionalmente, los equipos necesarios (balanzas, espejos, entre otros).

El contratista realizará la toma de medidas (incluyendo el peso de la persona).

CRONOGRAMA DE TOMA DE MEDIDAS VERANO E INVIERNO 2024 PARA DAMAS Y CABALLEROS

Nº	SEDES	DIRECCION	DÍA 1	DÍA 2	DÍA 3	DÍA 4	DÍA 5	DÍA 6	DÍA 7
1	SEDE REBAGLIATI	Av. Rebagliati Nº 561 - Jesús María	8:00 am hasta las 5:00 pm	8:00 am hasta las 5:00 pm					REZAGADOS 8:30 am hasta las 5:00 pm
2	SEDE BIENES MUEBLES	Jr. Huascar1584 - Jesús María	9:00 am hasta las 5:00 pm					REZAGADOS	
3	ARCHIVO REGISTRAL - LINCE	Jr. Bernardo Alcedo Nº 415	9:00 am hasta las 12:00 m						
4	SEDE CALLAO	Av. Sáenz Peña Nº 1329		8:30 a 10:00 am					
5	VENTANILLA	Av. La Playa S/N, alt. de la Urb. Zona Comercial, frente a la Plaza Cívica, Ventanilla (Municipalidad de Ventanilla)		08:30 a 10:00 am					
6	OF. DE SAN MIGUEL	Av. La Marina Nº 2941		11:00 a 13:00					
7	OF. DE SAN ISIDRO	Av. Javier Prado Oeste Nº305		2:00 a 4:00 pm					
8	OF. DE CERCADO DE LIMA	Jr. Washington Nº 1537			8:00 a 10:00 am				

9	OF. DE VILLA EL SALVADOR	Lote 17 Mz. P grupo 4 Sector 6			11:00 a 13:00				
10	OF. SAN JUAN DE MIRAFLORES	Jr. Baltazar Grados N° 701 Av. Billinghurst N° 1129			2:00 a 4:00 pm				
11	SEDE CAÑETE	Av. Miguel Grau N° 483				PREVIA COORD CON EL RESPONSABLE			
12	SEDE HUARAL	Calle Las Cucardas N° 267				PREVIA COORD CON EL RESPONSABLE			
13	SEDE HUACHO	Av. Tupac Amaru N° 299				PREVIA COORD CON EL RESPONSABLE			
14	SEDE BARRANCA	Av. Primavera N° 202				PREVIA COORD CON EL RESPONSABLE			
15	OF. DE SAN BORJA	Av. Aviación N° 3326					8:00 a 10:00 am		
16	OF. SURCO OF. JOCKEY PLAZA	Av. Benavides N° 3751 -3757					11:00 a 13:00		
17	OF. JOCKEY PLAZA								
18	OF. DE LA MOLINA	Av. La Molina 2850.					01:00 a 3:00 pm		
19	OF. DE SANTA ANITA	Av. Los Eucaliptos N° 1250 - 1252					04:00 a 5:00 pm		
20	OF. DE LOS OLIVOS	Av. Alfredo Mendiola N° 5297						8:30 a 10:00 am	
21	OF. DE LIMA NORTE	Av. Alfredo Mendiola N° 1400 - Independencia						11:00 a 13:00	
22	OF. DE SAN JUAN DE LURIGANCHO	Calle Los Quipus N°225 Urb. Zarate						2:00 a 4:00 pm	

Nº	SEDES	DIRECCION	DÍA 1	DÍA 2	DÍA 3	DÍA 4	DÍA 5	DÍA 6	DÍA 7
1	SEDE REBAGLIATI	Av. Rebagliati N° 561 - Jesus Maria	8:00 am hasta las 5:00 pm	8:00 am hasta las 5:00 pm					REZAGADOS 8:30 am hasta las 5:00 pm
2	SEDE BIENES MUEBLES	Jr. Huascar 1584 - Jesús María	9:00 am hasta las 5:00 pm					REZAGADOS	
3	ARCHIVO REGISTRAL - LINCE	Jr. Bernardo Alcedo N° 415	9:00 am hasta las 12:00 m						
4	SEDE CALLAO/ VENTANILLA	Av. Saenz Peña N° 1329		8:30 a 10:00 am					
5	OF. DE SAN MIGUEL	Av. La Marina N° 2941		11:00 a 13:00					
6	OF. DE SAN ISIDRO	Av. Javier Prado Oeste N° 305		2:00 a 4:00 pm					
7	OF. DE CERCADO DE LIMA	Jr. Washigton N° 1537			8:00 a 10:00 am				
9	OF. DE VILLA EL SALVADOR	Lote 17 Mz P grupo 4 Sector 6			11:00 a 13:00				
8	OF. SAN JUAN DE MIRAFLORES	Jr. Baltazar Grados N° 701 Av. Billinguurst N° 1129			2:00 a 4:00 pm				
10	SEDE CAÑETE	Av. Miguel Grau N° 483				PREVIA COORD CON EL RESPONSABLE			

11	SEDE HUARAL	Calle Las Cucardas N° 267				PREVIA COORD CON EL RESPONSABLE			
12	SEDE HUACHO	Av. Tupac Amaru N° 299				PREVIA COORD CON EL RESPONSABLE			
13	SEDE BARRANCA	Av. Primavera N° 202				PREVIA COORD CON EL RESPONSABLE			
14	OF. DE SAN BORJA	Av. Aviacion N° 3326					8:00 a 10:00 am		
15	OF. SURCO OF. JOCKEY PLAZA	Av. Benavides N° 3751 -3757					11:00 a 13:00		
17	OF. DE LA MOLINA	Av La Molina 2850.					01:00 a 3:00 pm		
16	OF. DE SANTA ANITA	Av. Los Eucaliptos N° 1250 - 1252					04:00 a 5:00 pm		
18	OF. DE LOS OLIVOS	Av. Alfredo Mendiola N° 5297						8:30 a 10:00 am	
19	OF. DE LIMA NORTE	Av. Alfredo Mendiola N° 1400 - Independencia						11:00 a 13:00	
20	OF. DE SAN JUAN DE LURIGANCHO	Calle Los Quipus N°225 Urb. Zarate						2:00 a 4:00 pm	

Nota: El cronograma de toma de medidas será ejecutado previa coordinación con el área usuaria, el día de la firma del contrato. La elaboración de cronograma de toma de medidas, en ningún caso significa modificar los plazos de entrega establecidos ni del calendario de actividades.

IMPORTANTE:

- En ningún caso se modificará **los plazos de entrega** establecidos en el correspondiente cronograma de actividades.

- **La confección del vestuario es sobre medida.** Por lo que, una vez culminada la toma de las medidas, el contratista deberá entregar a la Unidad de Recursos Humanos una copia de la hoja o ficha del tallaje efectuado, donde conste la firma del trabajador, para que ésta le sea entregada a cada uno, a efecto de que

pueda contrastar, al momento de las pruebas y de la entrega de los uniformes, las medidas consideradas y de corresponder efectuar cualquier reclamo sobre diferencias halladas en la confección de sus prendas.

- Al trabajador que por diversos motivos no se haya tallado (**en el plazo único**), se le confeccionará un uniforme, en base a la última ficha proporcionada del uniforme anterior, de no existir esta información se le hará un uniforme estándar. No emitiéndose ningún vale de confección. En ese sentido, el contratista remitirá a la Entidad la cantidad del personal que no se realizó la medición. En atención a ello la entidad en el plazo máximo de dos días hábiles de recibido la comunicación remitirá al contratista la ficha de las medidas en la confección anterior.

- Con el fin de dar por **cumplida la prestación del contratista**, el contratista de los uniformes según ítem, debe entender como talla estándar, durante las etapas de la confección y la entrega de uniformes, una vez terminado **el plazo único** de la toma de medidas, los términos siguientes:

- Para el caso de los ternos para caballeros, el sastre, las blusas y chompas para las damas las tallas siguientes: S – M – L – XL y XXL.
- Para las camisas las tallas del 15 a 18.
- Para el calzado de las damas las tallas del 36 al 40.
- Para el calzado de los caballeros las tallas del 38 al 44.
- Para las correas de caballeros las tallas del 36 al 40.

Para la correspondiente confección, el contratista, según ítem, coordinará con la Unidad de Recursos Humanos de la Entidad, la cantidad de bienes por cada talla estándar.

- Con el fin de validar que los uniformes institucionales verano e invierno 2024, cumplan con todo lo detallado en las Especificaciones Técnicas, pasarán por **revisión** antes de ser entregados.
- Se precisa que, un profesional y/o especialista en control de calidad externo brindará asistencia técnica en la etapa del internamiento, entregadas por el Contratista en las instalaciones del almacén central de la Zona Registral N° IX, evaluará y validará las muestras al azar de la producción de acuerdo a las especificaciones técnicas.
- De igual manera, efectuará la evaluación de calidad del uniforme de identificación destinado al personal y los usuarios de la Zona. Registral N° IX.

En la Sede Lima:

El lugar de la toma de medidas será en las instalaciones de la Entidad, conforme al cronograma entregado por la Unidad de Recursos Humanos el día de la suscripción del contrato.

En las Oficinas Registrales de Provincias y Oficinas Zonales:

Para la toma de medidas del personal de las Oficinas Registrales de Provincias y Oficinas Zonales, conforme al cronograma entregado por la Unidad de Recursos Humanos el día de la suscripción del contrato. Asimismo, el contratista deberá disponer por su cuenta, el traslado de su personal especializado para tal efecto (Considerando las mismas condiciones referidas para sede Lima).

Lugares para la toma de medidas:

Los lugares para la toma de medidas se realizarán en las Sedes Lima, Oficinas Provinciales y Zonales, según el cronograma para toma de medidas entregados a la suscripción del contrato por la Unidad de Recursos Humanos para los siguientes lugares:

(TRABAJADORES, UBICACIÓN, LUGAR DE TOMA DE MEDIDAS Y CANTIDADES)

UNIFORMES VERANO 2024			
OFICINA	DIRECCIÓN	DAMAS	CABALLEROS
Lima	Av. Edgardo Rebagliati N° 561, Jesús María	346	255
Gerencia de Bienes Muebles	Jr. Huáscar N° 1584 esquina con cuadra 12 de la Av. Mariátegui – Jesús María	75	58
Archivo Lince	Av. Bernardo Alcedo N° 415, altura cuadra 19 Av. Petit Thouars, Lince	0	0
Santa Anita	Av. Los Eucaliptos N° 1250, Urb. Los Robles	1	3
La Molina	Av. La Molina N° 2850	2	1
Cercado de Lima	Jr. Washington N° 1537	2	6
Ventanilla	Av. Pedro Beltrán Mz. V 39 Lt.47 Urb. Ciudad Satélite - Ventanilla	1	2
*San Juan de Miraflores	Av. Guillermo Billinghurst N°1129 Mz. G-2 Lt.23 Parcela D, Urb. San Juan de Miraflores	2	4
San Juan de Lurigancho	Calle Los Quipus N° 225, Urb. Zarate	1	2
Los Olivos	Av. Alfredo Mendiola N° 5297	6	3
San Isidro	Av. Javier Prado Oeste N° 305	5	1
Surco	Av. Benavides N° 3751-3757	2	1
San Miguel	Av. La Marina N° 2941	2	3
Lima Norte	Centro Comercial Plaza Lima Norte, Av. Alfredo Mendiola N° 1400, cruce de Av. Tomás Valle con Panamericana Norte, Independencia	5	0

San Borja	Av. Aviación N° 3326	2	2
Villa El Salvador	Mz. P, Lt.17, Grupo Resd.4, Sector 6, Av. Pastor Sevilla (entre las Av. Cesar Vallejo y Av. Juan Velasco Alvarado)	1	2
*Huaral	Calle Las Cucardas N° 267	2	2
Huacho	Av. Túpac Amaru N° 299	2	7
Barranca	Calle Primavera N° 200	1	3
Cañete	Jr. Graú N° 483- San Vicente de Cañete	9	7
Callao	Av. Sáenz Peña N° 1329	12	14
Jockey Plaza	Av. Javier Prado Este 4200 - Surco	0	0
TOTAL		479	372
TOTAL GENERAL			851

UNIFORMES INVIERNO 2024			
OFICINA	DIRECCIÓN	DAMAS	CABALLEROS
Lima	Av. Edgardo Rebagliati N° 561, Jesús María	344	257
Gerencia de Bienes Muebles	Jr. Huáscar N° 1584 esquina con cuadra 12 de la Av. Mariátegui – Jesús María	75	58
Archivo Lince	Av. Bernardo Alcedo N° 415, altura cuadra 19 Av. Petit Thouars, Lince	0	0
Santa Anita	Av. Los Eucaliptos N° 1250, Urb. Los Robles	1	3
La Molina	Av. La Molina N° 2850	2	1
Cercado de Lima	Jr. Washington N° 1537	2	6
Ventanilla	Av. Pedro Beltrán Mz. V 39 Lt.47 Urb. Ciudad Satélite - Ventanilla	1	2
*San Juan de Miraflores	Av. Guillermo Billinghurst N°1129 Mz. G-2 Lt.23 Parcela D Urb. San Juan de Miraflores	2	4
San Juan de Lurigancho	Calle Los Quipus N° 225, Urb. Zarate	1	2

	Av. Alfredo Mendiola N° 5297	6	3
San Isidro	Av. Javier Prado Oeste N° 305	5	1
Surco	Av. Benavides N° 3751-3757	2	1
San Miguel	Av. La Marina N° 2941	2	3
Lima Norte	Centro Comercial Plaza Lima Norte, Av. Alfredo Mendiola N° 1400, cruce de Av. Tomás Valle con Panamericana Norte, Independencia	5	0
San Borja	Av. Aviación N° 3326	2	2
Villa El Salvador	Mz. P, Lt.17, Grupo Resd.4, Sector 6, Av. Pastor Sevilla (entre las Av. Cesar Vallejo y Av. Juan Velasco Alvarado)	1	2
*Huaral	Calle Las Cucardas N° 267	2	2
Huacho	Av. Túpac Amaru N° 299	2	7
Barranca	Calle Primavera N° 200	1	3
Cañete	Jr. Graú N° 483- San Vicente de Cañete	9	7
Callao	Av. Sáenz Peña N° 1329	12	14
Jockey Plaza	Av. Javier Prado Este 4200 - Surco	0	0
TOTAL		477	374
TOTAL GENERAL		851	

Nota: Cabe señalar, que las cantidades por oficinas son referenciales, ya que podrían variar de acuerdo a la rotación del personal, sin embargo, las cantidades "Total" y "General" no varían, de la misma forma la dirección de algunas oficinas podrá variar dentro del mismo ámbito distrital, de darse el caso.

5.3 Lugar y plazo de ejecución de la prestación

5.3.1 Lugar

El contratista entregará las prendas confeccionadas a la Unidad de Recursos Humanos en coordinación con el responsable del Almacén de la ZR N°IX, sito en Jr. Domingo Cueto N° 520 - Jesús María, en horario de oficina.

Después del internamiento de los uniformes en el almacén institucional, serán evaluados por un profesional y/o especialista en control de calidad externo.

5.3.2 Plazo

Los bienes materia de la presente convocatoria, se efectuarán en una sola entrega y dentro del plazo máximo que se indica a continuación:

ITEM PAQUETE	DESCRIPCION	PLAZO MÁXIMO DE ENTREGA (*)
1	Uniforme de verano e invierno 2024 para damas	50 días calendario
2	Uniforme de verano e invierno 2024 para caballeros	50 días calendario
3	Calzado para damas verano e invierno.	35 días calendario
4	Cartera para damas.	30 días calendario
5	Calzados y correas de verano e invierno para caballeros	35 días calendario

(*) El plazo máximo señalado se computa desde el día siguiente de la suscripción del contrato para todos los ítems e incluye la toma de medidas.

Las prendas de vestir para damas y caballeros, serán entregadas con sus respectivos colgadores y forro porta ternos de plástico.

I. DESCRIPCIÓN DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

La contratación es por ítem paquete (el postor deberá ofertar por ítem paquete correspondientes, de lo contrario quedará descalificado), la buena pro se otorgará de la misma forma:

Embalaje y rotulado

Los bienes deberán estar correctamente embalados y protegidos para su traslado a fin de que lleguen en óptimas condiciones para su uso a las instalaciones de la Zona Registral N° IX.

Los uniformes: Saco, pantalones, faldas, chalecos, según corresponda a uniformes de verano o de invierno, de caballeros o de damas, serán entregados cada uno en su colgador plástico anatómico y su respectivo porta terno en material notex y/o impermeable, rotulado con tarjetero transparente donde se debe indicar nombre del beneficiario, temporada, talla o medidas y la oficina de destino. Las prendas deberán estar totalmente remalladas, y exentas

de defectos de confección y acabados en su parte externa, como interna (Costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, etc.).

Las camisas: Deberán ser presentadas individualmente, fijada con alfileres sobre cartón, con bolsa plástica y en envase de caja de cartón plastificado, donde se debe indicar: nombre del beneficiario, temporada, talla, y oficina de destino.

La prenda deberá estar exenta de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, etc.

Las blusas: deberán ser entregadas individualmente en bolsas de plástico, donde se debe indicar: nombre de la beneficiaria, temporada, talla, y oficina de destino.

Las corbatas: Deberán ser presentadas en su bolsa de plástico transparente.

La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, etc.

Las chompas: Deberán ser presentadas en su bolsa de plástico transparente, considerando nombre del beneficiario, talla, y oficina de destino

La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, etc.

Los pullovers: Deberán ser presentadas en su bolsa de plástico transparente, considerando nombre del beneficiario, talla, y oficina de destino.

La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, etc.

En la parte exterior de la bolsa deberá figurar la temporada, nombre de la beneficiaria y la oficina de destino.

Calzados: Excelente presentación. Cada par de calzados en caja de cartón de buena calidad y apariencia, debajo de la tapa colocar instrucciones sobre el mantenimiento y el buen uso del calzado. El calzado debe estar protegido con papel de seda dentro de la caja. En la parte externa de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y de ser el caso el número de taco y nombre del beneficiario.

Correas: Deberán ser entregadas en estuche con la marca del confeccionista, debiendo indicar en cada uno de ellos el nombre del beneficiario, oficina de destino, talla y color.

Cartera: Deberá ser presentada en una bolsa protectora de tela de algodón, con pita para jalar y guardar con las características siguientes:

- **Bolsa Protectora de tela.** - Bolsa de material tocuyo, comercialmente se le conoce como tocuyo raso.
- **Bolsa de Presentación.** - Esta podrá ser de plástico, papel, tela y otro que prefiera el postor y que lleve o identifique su marca o empresa. En la parte exterior de la bolsa deberá figurar la temporada, nombre de la beneficiaria y la oficina de destino.

Garantía comercial

La garantía de los materiales utilizados y de la confección de los bienes, no podrá ser menor a doce (12) meses, computados desde el día siguiente de emitida la conformidad de la recepción final de los bienes.

Asimismo, el contratista se compromete a realizar los cambios de las prendas a consecuencia de la garantía ofertada, dentro de los quince (15) días hábiles siguientes, como máximo de recibida la comunicación por la ZONA REGISTRAL N° IX.

5.4 Penalidades aplicables

5.4.1 Penalidades por mora

En caso de retraso injustificado del contratista en la entrega del bien objeto del contrato, la Entidad le aplica automáticamente una penalidad por mora por cada día de atraso hasta por el monto máximo del 10% del monto del contrato vigente. La penalidad se aplica automáticamente y se calcula de acuerdo a la siguiente fórmula:

$$\text{Penalidad Diaria} = \frac{0.10 \times \text{monto vigente}}{F \times \text{plazo vigente en días}}$$

Donde:

F = 0.25 para plazos mayores a sesenta (60) días o;

F = 0.40 para plazos menores o iguales a sesenta (60) días.

Tanto el monto como el plazo se refieren, según corresponda, al monto vigente del contrato del ítem paquete que debió ejecutarse o, en caso que estos involucraran obligaciones de ejecución periódica o entregas parciales, a la prestación individual que fuera materia de retraso.

El retraso se justifica a través de la solicitud de ampliación de plazo debidamente aprobada. Adicionalmente, se considera justificado el retraso y en consecuencia no se aplica penalidad, cuando el contratista acredite, de modo objetivamente sustentado, que el mayor tiempo transcurrido no le resulta imputable. En ese último caso, la calificación del retraso como justificado por parte de la Entidad no da lugar al pago de gastos generales ni costos directos de ningún tipo.

5.4.2 Otras penalidades

Otras penalidades			
Nº	Supuestos de aplicación de penalidad	Forma de cálculo	Procedimiento
1	Por demora en la entrega de arreglos de prendas.	Penalidad = $d * S / 1.00$ <u>Donde:</u> d = Días transcurridos desde el vencimiento del plazo hasta la fecha de entrega del arreglo al usuario.	Se aplicará por cada prenda que el usuario solicitó arreglo y por cada día de demora a partir del día siguiente de cumplido el plazo para la DEVOLUCIÓN DE PRENDAS CON ARREGLOS hasta la fecha de entrega al usuario. La Unidad de Recursos Humanos procederá a levantar un acta indicando las observaciones.
2	Por alta cantidad de arreglos de prendas	Penalidad = $(CA-p) * S / 1.00$ <u>Donde:</u> CA = Cantidad de prendas que requieren arreglos p = 10% del total de prendas	Se aplica por tipo de prenda, sobre la cantidad de arreglos que excedan el 10% de la cantidad total por tipo de prenda. La Unidad de Recursos Humanos procederá a levantar un acta indicando las observaciones.
3	Por repetición de arreglos Máximo 3 veces (*)	Penalidad = $(V - 1) * S / 1.00$ <u>Donde:</u> V = veces que el usuario solicitó el mismo arreglo de la misma prenda.	Se aplicará por cada prenda que requiera el arreglo. La Unidad de Recursos Humanos procederá a levantar un acta indicando las observaciones que persisten.

(*) Nota:

Es importante señalar que el límite máximo para realizar repeticiones de arreglos en una misma prenda será de tres veces. El cual contará con un plazo de 5 días calendarios para corregir los arreglos a partir del día siguiente de comunicado el hecho.

En el caso de que el mismo inconveniente persista, se procederá al reemplazo de la prenda, en un plazo de diez (10) días calendarios contados a partir del día siguiente de comunicado el hecho.

5.5 Responsabilidad por vicios ocultos

El Contratista será responsable por la calidad ofrecida y por los vicios ocultos conforme a lo indicado en el Artículo 173 del reglamento de Ley de Contrataciones del Estado, por un plazo de doce (12) meses contados a partir de otorgada la última conformidad por parte de la Zona Registral Nº IX.

5.6 Seguros y/o medidas de Seguridad y Salud en el Trabajo

El adjudicatario, para el desarrollo de las actividades contratadas deberá presentar la siguiente documentación para la suscripción del contrato, de acuerdo a la protocolos y procedimientos vigentes que indica el gobierno peruano:

- Reglamento Interno de Seguridad y Salud en el trabajo.
- Política de Seguridad y Salud en el Trabajo

Para el ingreso a nuestras instalaciones (de ser el caso) el personal de la empresa contratada deberá presentar:

- Análisis de Trabajo Seguro (ATS).
- Protocolo de Ejecución (EPP).
- Justificar un seguro de salud o SCTR.

*Los mismos que serán presentados al ingreso a la entidad el día de prestación del servicio y en relación al SCTR, cada vez que el personal se apersona a la entidad.

5.7 Clausula anticorrupción

EL (LA) CONTRATISTA/PROVEEDOR (A) declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, Ley N° 30225, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

Asimismo, **EL (LA) CONTRATISTA/PROVEEDOR (A)** se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato o servicio, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Además, **EL (LA) CONTRATISTA/PROVEEDOR (A)** se compromete a i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.”

5.8 Sistema de Contratación

El sistema de contratación será a Suma Alzada.

5.9 Documentación mínima adicional que debe presentar para la suscripción de contrato:

- Relación nominal del personal necesario para la ejecución de la prestación de los bienes.
- Carta de Autorización, a fin de que la ZONA REGISTRAL N° IX pueda realizar visitas a las instalaciones del contratista durante la ejecución del contrato, a fin de supervisar la confección de las prendas, para lo cual deberá indicar la dirección y ubicación exacta de la instalación.
- Declaración Jurada de confidencialidad respecto a la información que reciba del personal beneficiario de la Entidad (Ver en anexo)
- Formato con instrucciones para la toma de medidas.

Documentos para la presentación de admisión de ofertas:

- Copia de la Ficha Técnica de las telas de los Uniformes (Ítem Paquete N° 1 y 2).

Para los ítems Paquete N° 1 y 2: Copia de la **FICHA TÉCNICA DE LAS TELAS** emitida por el fabricante. La presentación de la ficha técnica de tela emitida por el fabricante se refiere a la **tela principal** que, en el contexto de la confección de prendas, es el tejido predominante que constituye la capa exterior y visible de la prenda. Este requerimiento se aplicará exclusivamente a los elementos enumerados a continuación: ¹

Ítem paquete	Descripción	Estación	Composición
1	Uniforme de verano Damas	Verano	Saco
			Pantalón
			Falda
			Blusas
	Uniforme de invierno de damas	Invierno	Sacón
			Chaleco
			Pantalón
			Faldas
			Blusas
			Chompa
2	Uniforme de Verano caballeros	Verano	Saco
			Pantalón
			Camisas
			Corbata
	Uniforme de Invierno caballeros	Invierno	Saco
			Pantalón
			Camisa
			Corbata
			Pullover

- La solicitud de esta ficha técnica se basa en la necesidad de respaldar la información relacionada con cada tipo de tela.

TIPO DE TEJIDO	:	
DESCRIPCIÓN (en caso corresponda)	:	
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	
DISEÑO	:	

¹ En virtud del cuestionamiento N° 2 del pronunciamiento.

COLOR	:	
PESO GRMS/LINIALES (ASTM D-3776)	:	
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	
ARMADURA	:	
TITULO DEL HILADO (ASTM-1059)	:	
Urdimbre	:	
Trama	:	
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D- 3775)	:	
Urdimbre	:	
Trama	:	
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC-135)	:	
Urdimbre	:	
Trama	:	
SOLIDEZ DE COLOR	:	
A LA LUZ (AATCC-16) escala de grises	:	
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	
AL FROTE SECO /AATCC-8)	:	
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	
ACABADO	:	

5.10 CONFORMIDAD DE LA PRESTACION DE LOS BIENES

La Unidad de Recursos Humanos en calidad de área usuaria, será la encargada de emitir la conformidad para cada etapa del pago previo informe de la especialista en Promoción Social de acorde al artículo 168.3 del reglamento de Ley de Contrataciones

1ra conformidad: A la culminación de la entrega de los bienes a la Unidad de Recursos Humanos de la Entidad, correspondiente al ítem adjudicado.

- En caso de cumplir con las especificaciones técnicas en un plazo máximo de siete (7) días calendario se procederá a emitir la conformidad correspondiente.

2da conformidad: Se deberá cumplir con las siguientes condiciones:

En caso los uniformes entregados a los servidores presenten reclamos por cambios o ajustes de confección, la Entidad, a través de su coordinador, requerirá al contratista mediante correo electrónico, en el plazo máximo de diez (10) días calendario contados desde el día siguiente de culminado la distribución de uniformes, el cambio del bien o en su defecto el ajuste de confección en caso de ser subsanable. El Contratista tiene la obligación de subsanar los reclamos por cambios o ajustes de confección en un plazo máximo de diez (10) días calendario computados a partir del día siguiente del plazo límite para presentar reclamos.

La segunda conformidad se otorgará luego de la presentación de los uniformes con los arreglos finales o su cambio de ser el caso, por parte del contratista, y contando con la declaración escrita de conformidad del personal beneficiario de haber recibido satisfactoriamente su uniforme, debiendo entregar el contratista dicha documentación a la Unidad de Recursos Humanos para tal efecto.

5.11 PLAZO PARA EL PAGO DE LA CONTRAPRESTACION

La Entidad deberá pagar las contraprestaciones pactadas a favor del contratista, de acuerdo a lo establecido en el artículo 171.1 del reglamento de ley de contrataciones, dentro de los diez (10) días calendario siguientes de otorgada la conformidad de los bienes.

5.12 FORMA DE PAGO

La Entidad realizará el pago de la contraprestación pactada a favor del contratista en dos (02) pagos parciales previa conformidad emitida por la Unidad de Recursos Humanos de la Zona Registral N° IX.

Para efectos del pago de las contraprestaciones ejecutadas por el contratista, la Entidad debe contar con la siguiente documentación:

- **Primer Pago**

El **10%** del monto del ítem contratado una vez culminada la entrega de la totalidad de los uniformes en el almacén central, para lo cual se deberá contar como mínimo lo siguiente:

1. Recepción del área de almacén de la Entidad
2. Guía de Internamiento
3. Comprobante de Pago emitido por el contratista
4. 1era Conformidad de la Unidad de Recursos Humanos de la Zona Registral N° IX.

- **Segundo Pago**

El **90%** del monto del ítem contratado restante, una vez entregado los uniformes con arreglos finales o el cambio de ser el caso, para lo cual se deberá contar con lo mínimo con la siguiente documentación:

1. Recepción del área de almacén de la Entidad
2. Comprobante de Pago emitido por el contratista
3. 2da Conformidad de la Unidad de Recursos Humanos de la Zona Registral N° IX.

5.13 ADELANTOS²

La Entidad otorgará un adelanto directo por el **treinta (30%)** del monto del contrato original.

El contratista debe solicitar los adelantos dentro de los ocho (08) días siguientes a la suscripción del contrato, adjuntando a su solicitud la garantía por adelantos³ mediante carta fianza o póliza de caución acompañada del comprobante de pago correspondiente. Vencido dicho plazo no procede la solicitud.

La Entidad debe entregar el monto solicitado dentro de los siete (07) días contados a partir del día siguiente a la presentación de la solicitud del contratista.

² Si la Entidad ha previsto la entrega de adelantos, debe prever el plazo en el cual el contratista debe solicitar el adelanto, así como el plazo de entrega del mismo, conforme a lo previsto en el artículo 156 del Reglamento.

³ De conformidad con el artículo 153 del Reglamento, esta garantía debe ser emitida por idéntico monto y un plazo mínimo de vigencia de tres (3) meses, renovable por un plazo idéntico hasta la amortización total del adelanto otorgado. Cuando el plazo de ejecución contractual sea menor a tres (3) meses, las garantías pueden ser emitidas con una vigencia menor, siempre que cubra la fecha prevista para la amortización total del adelanto otorgado.

5.14 Otras consideraciones

La Unidad de Recursos Humanos (URH) de la Entidad estará a cargo de la distribución de los uniformes al personal usuario, así como el control de la recepción de los uniformes entregados por el Contratista, habilitando un determinado ambiente para la entrega al personal. El contratista es responsable de la entrega a cada trabajador de los arreglos realizados, con 25 la supervisión a cargo de la Unidad de Recursos Humanos, por lo que, previa determinación de fecha y lugar con la Unidad de Recursos Humanos, deberá solicitar a cada trabajador que cuente con prendas por arreglos, la suscripción del correspondiente listado como acreditación de que éste ha recibido la prenda a plena satisfacción,

documento que el contratista hará entrega a la Unidad de Recursos Humanos de la entidad a efecto de que ésta emita la correspondiente conformidad para el pago correspondiente.

La entrega a los trabajadores de las prendas con arreglos se realizará en un plazo máximo de 03 días calendarios, caso contrario, el contratista consignará en el listado de conformidad de arreglos, que el trabajador no se presentó a recogerlos. Las prendas no recabadas por inasistencia del trabajador serán entregadas en custodia a la Unidad de Recursos Humanos, no teniendo el trabajador opción a reclamo posterior, pudiendo la Unidad de Recursos Humanos emitir la conformidad para el segundo pago.

La Unidad de Recursos Humanos deberá verificar que el contratista atienda a los trabajadores en la fecha y horario establecido.

La Unidad de Recursos Humanos, en calidad de área usuaria, aplicará una encuesta a efectos de conocer el grado de satisfacción de las prendas elaboradas (bueno, muy bueno y malo), los resultados de la encuesta se tomarán en consideración para los siguientes procesos.

5.15 CONFIDENCIALIDAD

(LA) CONTRATISTA/PROVEEDOR (A) se compromete a respetar y aplicar en la ejecución de las labores del presente contrato/orden de servicio, las políticas, los procedimientos, los estándares y los controles de seguridad de la información establecidos por la Zona Registral N° IX (LA ENTIDAD) los mismos que declara conocer y aceptar. EL (LA) CONTRATISTA/PROVEEDOR (A) deberá proteger los activos de información (información, software, hardware físicos, documentación, entre otros) de la Zona Registral N° IX (LA ENTIDAD) de acceso no autorizado, pérdida, modificación y/o destrucción, falsificación, robo, uso indebido y/o divulgación no autorizada.

EL (LA) CONTRATISTA/PROVEEDOR (A) se obliga a mantener y guardar estricta reserva y absoluta confidencialidad de todos los documentos o informaciones de la Zona Registral N° IX (LA ENTIDAD) a los que tenga acceso en ejecución del presente contrato/orden de servicio. Se entiende que la obligación asumida por EL (LA) CONTRATISTA/PROVEEDOR (A) está referida no solo a los documentos e informaciones señalados como “confidenciales” sino a todos los documentos o informaciones que en razón del presente contrato/orden de servicio o vinculado con la ejecución del mismo pueda ser conocida por cualquier medio por EL (LA) CONTRATISTA/PROVEEDOR (A). En consecuencia, EL (LA) CONTRATISTA/PROVEEDOR (A) deberá abstenerse de divulgar tales documentos, conversaciones, acuerdos de reuniones y comentarios que como parte de la función son de uso conocimiento, sea en forma directa o indirecta.

EL (LA) CONTRATISTA/PROVEEDOR (A) solo podrá revelar al personal que estrictamente sea

necesario para la realización de las actividades materia del presente contrato/orden de servicio, los documentos e informaciones a los que se refiere el numeral precedente.

En el caso que EL (LA) CONTRATISTA/PROVEEDOR (A) fuera requerido (a) por alguna autoridad administrativa o judicial para revelar la información y/o documentación a la que se refiere la presente cláusula, EL (LA) CONTRATISTA/PROVEEDOR (A) deberá notificar anticipadamente a la Zona Registral N° IX (LA ENTIDAD) para que esta adopte las medidas que considere necesarias para proteger la confidencialidad de la información. Se deja expresamente establecido que el deber de confidencialidad o suscripción del presente contrato/orden de servicio se extiende incluso hasta

después del cese de la relación contractual con la organización por el lapso de un año.

EL (LA) CONTRATISTA/PROVEEDOR (A) se compromete a devolver todo activo (software, documentación, equipos, claves de acceso, entre otros) que le haya proporcionado la Zona Registral N° IX (LA ENTIDAD) para el desempeño de sus funciones al momento de resolución o término del presente contrato/orden de servicio, sin que sea necesario que éste se lo requiera.

El incumplimiento de las obligaciones que asume EL (LA) CONTRATISTA/PROVEEDOR (A) en las cláusulas precedentes constituye la resolución del presente contrato/orden de servicio, de conformidad con lo previsto en el artículo 164° del Reglamento de la Ley N° 30225, Ley de Contrataciones del Estado, sin perjuicio de la obligación de EL (LA) CONTRATISTA/PROVEEDOR (A) de pagar a la Zona Registral N° IX (LA ENTIDAD) la indemnización correspondiente.”

Cumplimiento en el marco de la Ley 31564

“Son causales de resolución de contrato la presentación con información inexacta o falsa de la Declaración Jurada de Prohibiciones e Incompatibilidades a que se hace referencia en la Ley de

prevención y mitigación del conflicto de intereses en el acceso y salida de personal del servicio público. Asimismo, en caso se incumpla con los impedimentos señalados en el artículo 5 de dicha ley se aplicará la inhabilitación por cinco años para contratar o prestar servicios al Estado, bajo cualquier modalidad”.

5.16 REQUISITOS DE CALIFICACIÓN

A. EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD

- **Ítem paquete 1: Uniforme de verano e invierno para damas**

Requisitos:

El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a TRES (3) VECES EL VALOR ESTIMADO DEL ÍTEM, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

- **Ítem paquete 2: Uniforme de verano e invierno para caballeros**

Requisitos:

El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a TRES (3) VECES EL VALOR ESTIMADO DEL ÍTEM, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

- **Ítem paquete 3: Calzados de verano e invierno para damas**

Requisitos:

El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a TRES (3) VECES EL VALOR ESTIMADO DEL ÍTEM por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

En el caso de postores que declaren en el Anexo N° 1 tener la condición de micro y pequeña empresa, se acredita una experiencia de 25 % del valor estimado, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda. En el caso de consorcios, todos los integrantes deben contar con la condición de micro y pequeña empresa.

- **Ítem paquete 4: Cartera de verano e invierno para damas**

Requisitos:

El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a TRES (3) VECES EL VALOR ESTIMADO DEL ÍTEM, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

En el caso de postores que declaren en el Anexo N° 1 tener la condición de micro y pequeña empresa, se acredita una experiencia de 25 % del valor estimado, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda. En el caso de consorcios, todos los integrantes deben contar con la condición de micro y pequeña empresa.

- **Ítem paquete 5: Calzados y correas de verano e invierno para caballeros**

Requisitos:

El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a TRES (3) VECES EL VALOR ESTIMADO DEL ÍTEM, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

En el caso de postores que declaren en el Anexo N° 1 tener la condición de micro y pequeña empresa, se acredita una experiencia de 25 % del valor estimado, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda. En el caso de consorcios, todos los integrantes deben contar con la condición de micro y pequeña empresa.

Se consideran bienes similares a los siguientes:

Ítem paquete N° 1: Confección y venta de todo tipo de uniformes corporativos y/o institucionales para damas.

Ítem paquete N° 2: Confección y venta de todo tipo de uniformes corporativos y/o institucionales para caballeros

Ítem paquete N° 3: Confección y venta de todo tipo de calzado de cuero para damas

Ítem paquete N° 4: Confección y venta de todo tipo de carteras de cuero para damas

Ítem paquete N° 5: Confección y venta de todo tipo de calzado y correas de cuero para caballeros

Acreditación:

La experiencia del postor en la especialidad se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con voucher de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por Entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pago⁴, correspondientes a un máximo de veinte (20) contrataciones.

⁴ Cabe precisar que, de acuerdo con la **Resolución N° 0065-2018-TCE-S1 del Tribunal de Contrataciones del Estado**:

“... el solo sello de cancelado en el comprobante, cuando ha sido colocado por el propio postor, no puede ser considerado como una acreditación que produzca fehaciencia en relación a que se encuentra cancelado. Admitir ello equivaldría a considerar como válida la sola declaración del postor afirmando que el comprobante de pago ha sido cancelado”

(...)

“Situación diferente se suscita ante el sello colocado por el cliente del postor [sea utilizando el término “cancelado” o “pagado”] supuesto en el cual sí se contaría con la declaración de un tercero que brinde certeza, ante la cual debiera reconocerse la validez de la experiencia”.

En caso los postores presenten varios comprobantes de pago para acreditar una sola contratación, se debe acreditar que corresponden a dicha contratación; de lo contrario, se asumirá que los comprobantes acreditan contrataciones independientes, en cuyo caso solo se considerará, para la evaluación, las veinte (20) primeras contrataciones indicadas en el **Anexo N° 8** referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.

En el caso de suministro, solo se considera como experiencia la parte del contrato que haya sido ejecutada durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de presentación de ofertas, debiendo adjuntarse copia de las conformidades correspondientes a tal parte o los respectivos comprobantes de pago cancelados.

En los casos que se acredite experiencia adquirida en consorcio, debe presentarse la promesa de consorcio o el contrato de consorcio del cual se desprenda fehacientemente el porcentaje de las obligaciones que se asumió en el contrato presentado; de lo contrario, no se computará la experiencia proveniente de dicho contrato.

Asimismo, cuando se presenten contratos derivados de procesos de selección convocados antes del 20.09.2012, la calificación se ceñirá al método descrito en la Directiva “Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado”, debiendo presumirse que el porcentaje de las obligaciones equivale al porcentaje de participación de la promesa de consorcio o del contrato de consorcio. En caso que en dichos documentos no se consigne el porcentaje de participación se presumirá que las obligaciones se ejecutaron en partes iguales.

Si el titular de la experiencia no es el postor, consignar si dicha experiencia corresponde a la matriz en caso que el postor sea sucursal, o fue transmitida por reorganización societaria, debiendo acompañar la documentación sustentatoria correspondiente.

Si el postor acredita experiencia de otra persona jurídica como consecuencia de una reorganización societaria, debe presentar adicionalmente el **Anexo N° 9**.

Cuando en los contratos, órdenes de compra o comprobantes de pago el monto facturado se encuentre expresado en moneda extranjera, debe indicarse el tipo de cambio venta publicado por la Superintendencia de Banca, Seguros y AFP correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de emisión de la orden de compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

Sin perjuicio de lo anterior, los postores deben llenar y presentar el **Anexo N° 8** referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.

Importante

En el caso de consorcios, solo se considera la experiencia de aquellos integrantes que se hayan comprometido, según la promesa de consorcio, a ejecutar el objeto materia de la convocatoria, conforme a la Directiva “Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado”.

ANEXO 1

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

UNIFORME PARA DAMAS

ANEXO – 1.1

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LOS TEJIDOS PARA EL UNIFORME DE VERANO DAMAS

SACO/PANTALON / FALDA – VERANO 2024

CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
TIPO DE TEJIDO	Lanilla tropical diseño
COMPOSICION (%)	(55% Lana 45% Poliéster) \pm 5% (excepto filetes)
COLOR	Beige
ARMADURA	SHANTUNG
PESO (g/m lineal)	255 \pm 5% (Incluye orillos)
PESO (g/m2)	167 \pm 5%
TITULO DEL HILADO (Nm)	Urdimbre: Nm 2/60 \pm 5% (EXCEPTO FILETES)
	Trama: Nm 1/44 \pm 5%
DENSIDAD (HILOS /cm)	Urdimbre: 28.0 \pm 3
	Trama: 27.3 \pm 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	Urdimbre: -1.5% Máximo
	Trama: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DEL COLOR:	
• A la luz	3.5 mínimo
• Al sudor acido	3.5 mínimo
• Al sudor alcalino	3.5 mínimo
• Al frote seco	4.0 mínimo
• Al frote húmedo	3.5 mínimo
• Al lavado en seco	4.0 mínimo
ACABADO	Termofijado y decatizado.

BLUSA DAMAS 1 – VERANO 2024

CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
TIPO DE TEJIDO	Plano
COMPOSICION (%)	Urdimbre: 65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
	Trama: 65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
COLOR	Crema
ARMADURA	DOBBY
PESO (g/m ²)	124 $\pm 5\%$
TITULO DEL HILADO (Nm)	Urdimbre: 50/1 ± 5
	Trama: 50/1 ± 5
DENSIDAD (HILOS/PULG)	Urdimbre: 141 $\pm 5\%$
	Trama: 100 $\pm 5\%$
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (Kg-f)	Urdimbre: 11 mín.
	Trama : 11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR:	
A la luz	3.0 mínimo.
Al lavado doméstico	3.0 mínimo.
Al sudor ácido	3.0 mínimo.
• Al frote seco	3.0 mínimo.
• Al frote húmedo	2.0 mínimo.
ACABADO	Hilo color: teñido con colorantes tina/disperso Tela: Blanqueo, Mercerizado, Blanqueador óptico, Resina, Pre Encogido.

BLUSA DAMAS 2 – VERANO 2024

CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
TIPO DE TEJIDO	Plano con Natural Stretch
COMPOSICION (%)	Urdimbre: 65 ± 5% Algodón / 35 ± 5% poliéster
	Trama: 65 ± 5% Algodón / 35 ± 5% Poliéster
COLOR	Estampado diseño galones en Fondo Blanco
ARMADURA	Sarga 2/2
PESO (g/m2)	124 ±5%
TITULO DEL HILADO (Nm)	Urdimbre: 50/1 ± 3
	Trama: 50/1 ± 3
DENSIDAD (HILOS/PULG)	Urdimbre: 141 ±5%
	Trama: 100 ±5%
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (Kg-f)	Urdimbre: 11 mín.
	Trama : 11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR:	
A la luz	3.0 mínimo.
Al lavado doméstico	3.0 mínimo.
Al sudor ácido	3.0 mínimo.
• Al frote seco	3.0 mínimo.
• Al frote húmedo	2.0 mínimo.
ACABADO	Blanqueo – Mercerizado – Estampado Pigmento Fondo Blanco Óptico – Suavizado – Pre-Encogido.

ANEXO – 1.2

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DE LA CONFECCIÓN DEL

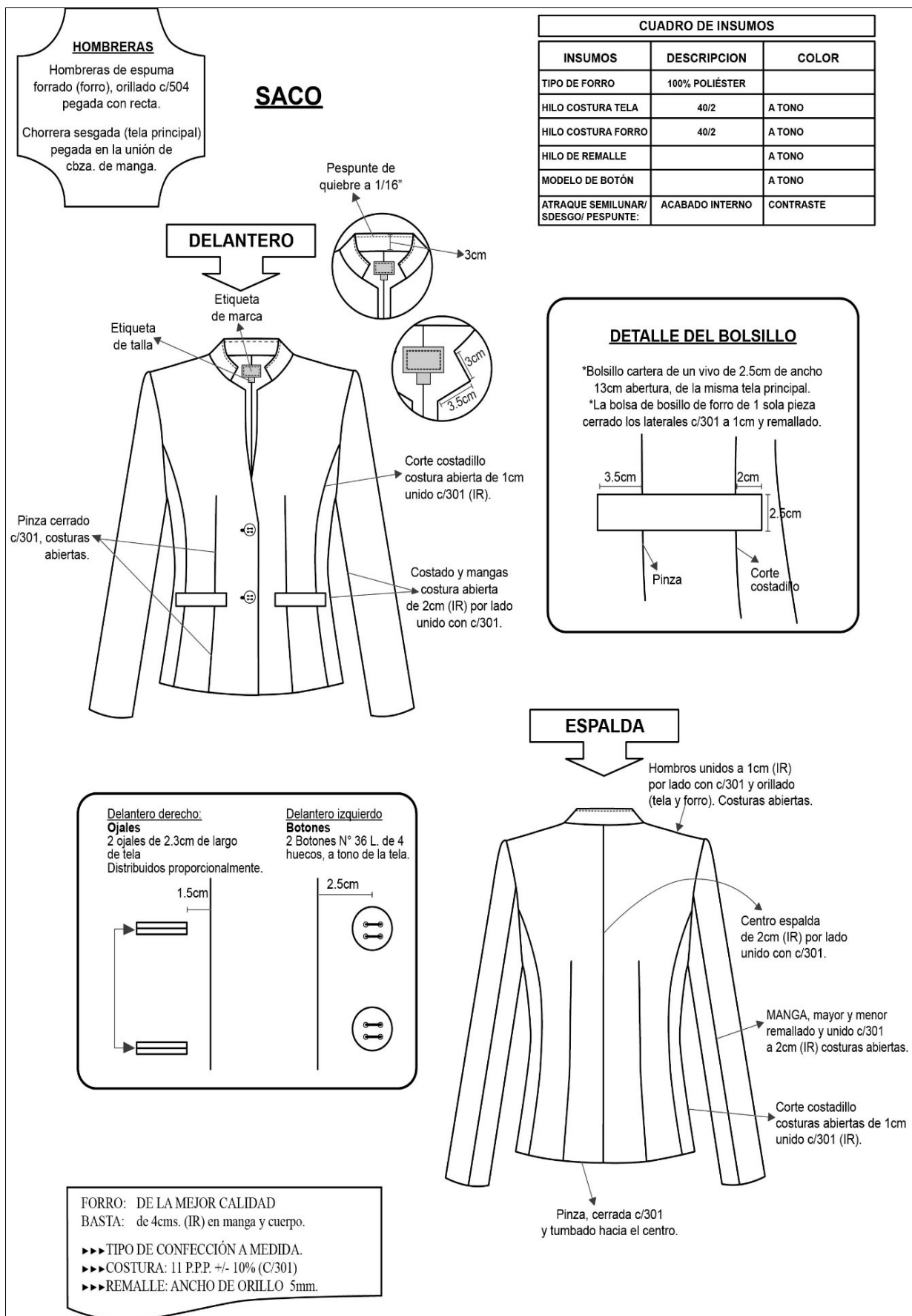
UNIFORME DAMAS

VERANO

SACO DAMAS - VERANO 2024

MODELO	De 2 botones con cuello nerú.
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuaria.
CUELLO	Tipo nerú con abertura en “V”, de 3 cm de alto, con pespunte de quiebre de 1/16” en su interior, ver gráfico.
DELANTERO EXTERNO	Consta de 1 corte costadillo a cada lado que inicia en la sisa y termina en el ruedo,
	Lleva 2 ojales y 2 botones N.º 36L distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.
	Un bolsillo cartera de 2.5 cm de ancho a cada lado, según gráfico.
DELANTERO INTERNO	Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm de alto, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna hecha con máquina industrial atracadora, de color contraste a la tela principal en los extremos.
	Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste a tono del forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste. Prenda remallada en el interior.
ESPALDA	Consta de un corte anatómico en el centro; un corte costadillo a cada lado que inicia en la sisa y termina en el ruedo, además de una pinza de entalle a cada lado.
ESPALDA INTERNO	Totalmente forrado, forro de mejor calidad, para su mejor armado; en la parte central de la espalda llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo.
BOTONES	El delantero llevara 2 botones a tono de 36L, más un botón de repuesto en el interior
OJALES	El delantero lleva 2 ojales de 2.3cm de largo de tela, distribuidos proporcionalmente.
MANGAS	Lleva un corte manga que va desde la sisa al ruedo de la manga; la manga mayor y menor estarán unida con costura recta a 2cm (IR).
HOMBRERAS	De espuma forradas y orilladas c/504.
BASTA:	De ruedo 4 cm, y de mangas de 4cm (Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable.
ENSANCHES	De 2cms. (IR) en las costuras principales y de 1 cm en costuras auxiliares.
FORRO	tomaterial 100% poliéster a tono.
HILOS	De costura y remalle 100% poliéster.
COSTURAS:	11ppp ± 10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm

ENTRETELA	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantera, espalda superior, sisas, vivos de ojales, vivos de bolsillos externos e interno, cabeza de manga, bastas, cuello y cogotera.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista pegado en la cogotera c/301. Etiqueta de marca de tela pegada c/301 en la vuelta del delantero, Etiqueta de talla, insertada debajo la etiqueta de marca. Etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso, insertada en el costado izquierdo de la prenda.
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

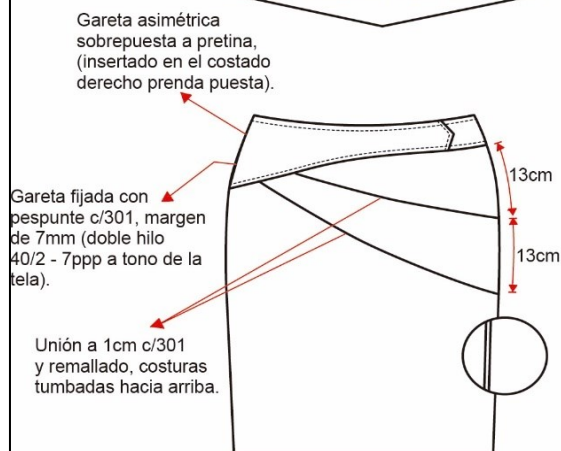


FALDA CONFIGURADA VERANO – 2024

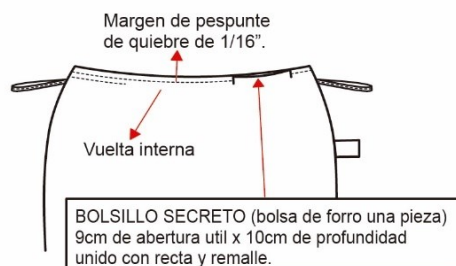
MODELO	Configurado, de acuerdo con el modelo adjunto
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuaria
PRETINA	Configurada de 5cm de alto, fusionado con entretela tejida fusionable. También lleva una garetá asimétrica sobrepuesta en la pretina insertada en el costado derecho. Lleva dos colgadores de tela de forro, uno a cada lado, colocado a los costados para facilitar su colgado.
DELANTERO	Tela cortada al hilo, con 3 piezas asimétricas, según gráfico.
ESPALDA	De 02 piezas cortadas al hilo y con 2 pinzas de entalle (una a cada lado), en la parte central superior lleva 1 cierre invisible y abertura en la parte inferior.
CIERRE	Lleva un cierre invisible al tono de la tela principal, de largo de acuerdo con la usuaria
FORRO	totalmente forrado, material 100% poliéster
BOLSILLO	Lleva secreto (oculto) ubicado en la parte superior derecha de la pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
BASTA	Basta de 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301
ENSANCHES	Las uniones en las costuras principales (costados y centro de espalda) serán de 2cm (IR).
HILOS	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones lavado. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

FALDA

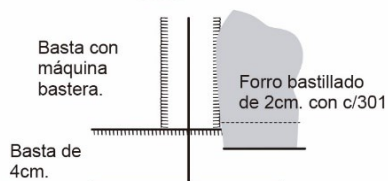
DELANTERO



PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO



VISTA INTERNA DE BASTAS

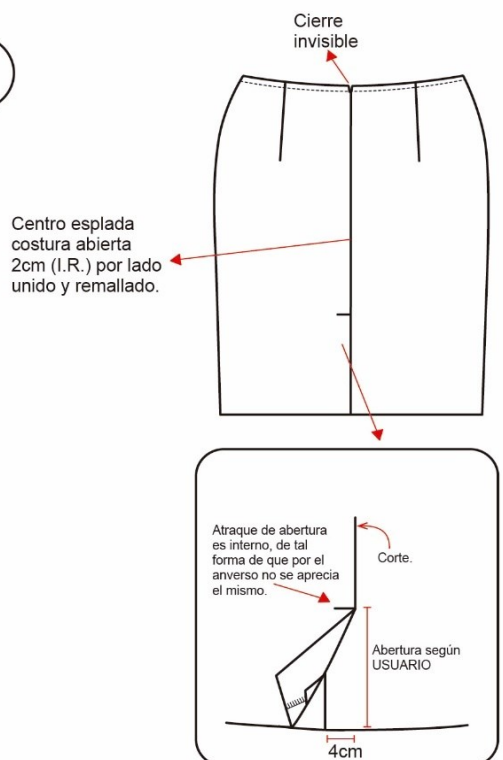


- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P. +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

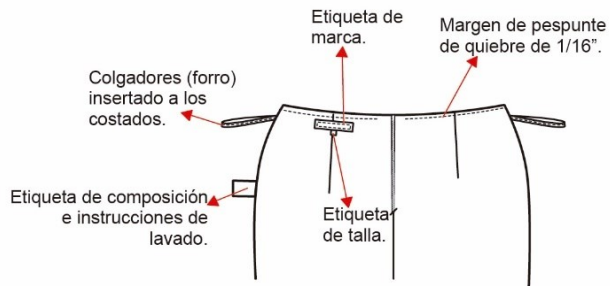
CUADRO DE INSUMOS

INSUMOS	DESCRIPCION	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO COSTURA FORRO	40/2	A TONO
HILO REMALLE		A TONO
CIERRE	NYLON INVISIBLE	A TONO

ESPALDA



PARTE INTERNA SUPERIOR



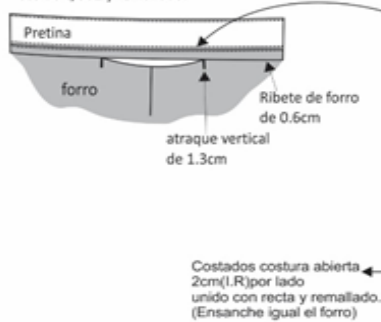
FALDA CLASICA – VERANO 2024

MODELO	Clásica de vestir (modelo a elección de la usuaria).
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria.
PRETINA	Pretina recta de 3.5 +/- 0.3 cm. de ancho con pespunte en su perímetro a tono de la tela con c/301. a 2 +/- 0.1 mm
PINZA	De entalle en espalda cerrada con c/301
OJAL	Bordado (ojal de chancho) en la parte posterior con atraque horizontal
BOLSILLO SECRETA	De forro. Ubicado en la parte superior lado derecho de la prenda tiene 9 +/- 0.3 cm abertura útil por 10 +/- 0.3 cm de profundidad. Embolsado a 1cm
ESPALDA	Partido con ensanche de 2 +/- 0.3 cm. cada lado, parte superior con cierre a tono de la tela con diente de metal dorado e inferior con abertura montada
COSTADOS	Orillado y unido con c/301 con ensanche de 2 cm cada lado.
FORRO	De poliéster, este debe ir sujetado a la tela principal al medio de la basta a ambos lados con cordoncillo tipo cadena de poliéster.
BASTA	Invisible de 4 +/- 0.3 cm de doblez, orilladas a 5 +/- 0.1 mm, con máquina bastera y puntada invisible.
COSTURAS	Todas las costuras están incluidas remalle.
AVIOS	02 botones de 24 líneas de poliéster teñido en su masa al tono de la tela, incluido repuesto. 01 cierre de metal diente dorado. Hilo de costura 40/2, 100% poliéster.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

FALDA CON PRETINA CLASICA

VISTA INTERNA

1 Bolsa secreta lado derecho, con bolsa de forro.
9cm de abertura util y 10 de profundidad
cosido c/301 y remallado.



DELANTERO

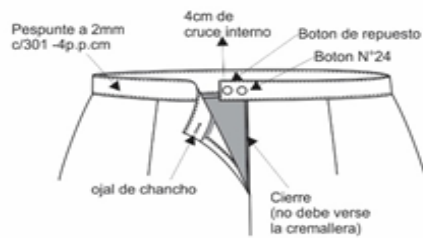


CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	CODIGO	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	AL TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	AL TONO
HILO DE REMALLE		AL TONO
CIERRE	Metal diente dorado	AL TONO
MODELO DE BOTÓN	Poliéster	AL TONO

VISTA INTERNA DE BASTA

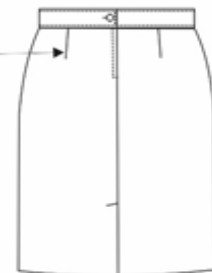
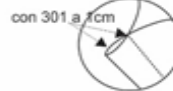


PARTE SUPERIOR ESPALDA



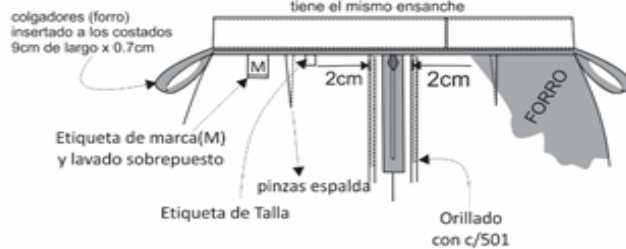
ESPALDA

Pinza cerrada con c/301 de 13cm de largo (TERMINADO) vista interior de la pinza espalda



VISTA INTERNA ESPALDA

corte centro espalda tela y forro tiene el mismo ensanche



ABERTURA MONTADA

El atraque de la abertura es interno, de tal forma de que por el anverso no se aprecia el mismo



PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE : ANCHO DE ORILLO 5mm.
COSTURA:4P.P.cm

BLUSA MODELO 1- VERANO -2024

MODELO:	Tipo Chaqueta sin hombreras.
CONFECCIÓN:	a sobre medida según usuaria
DELANTERO:	Lleva 1 pinza de entalle a cada lado y una pinza de busto en cada lado. En el escote lleva sesgo de la misma tela principal de 7mm de ancho y una abertura semicurva en V, según gráfico
ESPALDA:	Lleva 1 pinza de entalle a cada lado, en la parte superior lleva una abertura de 10 cm que va cerrada con un botón interno asegurada con un ojal flotante; ver gráfico.
MANGA:	Corta con abertura en el centro de la manga, y cerrado con dos atraques: uno al medio de la manga y otro al contorno de la manga.
ENSANCHES:	En costados y mangas de 2cm (IR) por lado, en hombros de 1cm (IR) costuras abiertas, en sisa de 1cm (IR)
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
BOTONES	1 botón N°16 al tono de la tela, colocado en la parte interior de la espalda, de 2 o de 4 huecos, más 1 botón de repuesto
CIERRE	1 CIERRE
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster tricotex para la vuelta delantera. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucción de lavado. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

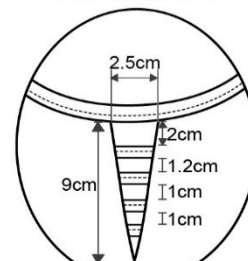
CUADRO DE INSUMOS

INSUMOS	DESCRIPCION	COLOR
HILO PESPUNTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO

DELANTERO

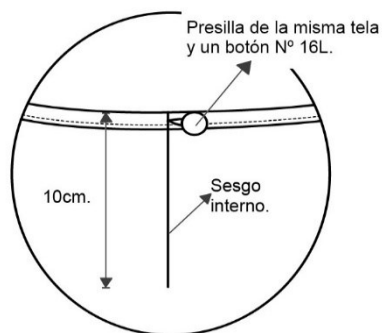


DETALLE DE ABERTURA EN "V" SEMICURVA EN ESCOTE

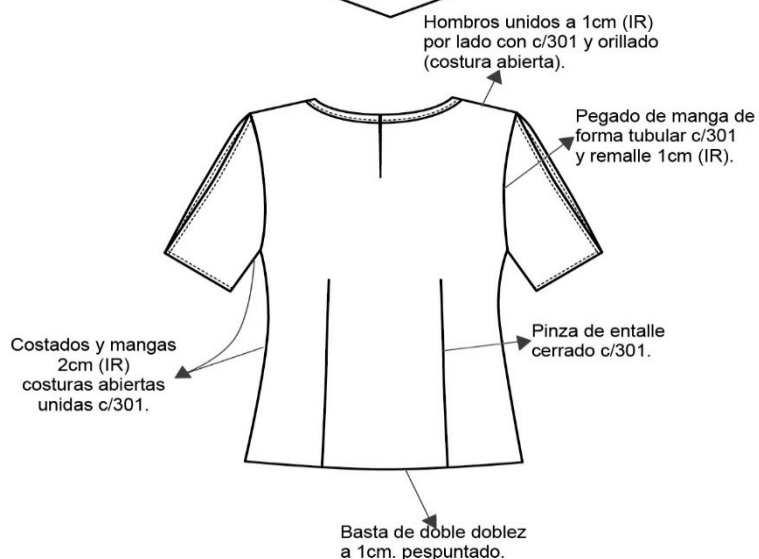


4 tiras de la misma tela principal de 7mm de ancho ar,ado c/301, insertado entre la abertura de escote y la vuelta de la abertura.

VISTA INTERNA SUPERIOR



ESPALDA



- TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- COSTURA: 11 P.P.P. +/- 10%
- REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

BLUSA MODELO 2- VERANO 2024

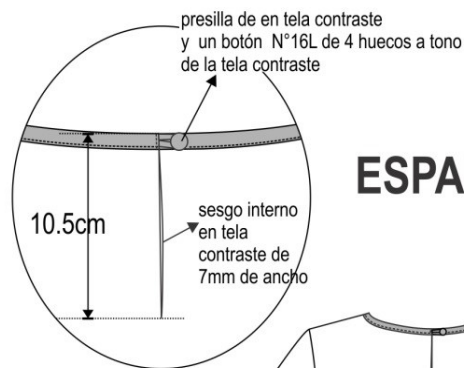
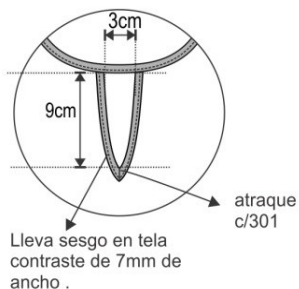
MODELO:	Tipo chaqueta con escote redondo y aplique a tono
CONFECCIÓN:	a sobre medida según usuaria
DELANTERO:	De una sola pieza; lleva una pinza de busto en cada lado. En el escote lleva sesgo en tela a tono de 7mm de ancho y una abertura semicurva en V, según gráfico.
ESPALDA:	Lleva 1 pinza de entalle a cada lado, en la parte superior lleva una abertura de 10.5 cm y cierra con un botón en la parte interna de 16L; ver gráfico
MANGA:	Corta, de una sola pieza con basta pespuntado a 2cm c/301
ENSANCHES:	En costados y cerrado de manga de 2cm (IR) por lado, en hombros de 1cm (IR) costuras abiertas, en sisa 1(IR)
BOTON	1 botón N°16 de 4 huecos, colocado en la parte interior de la espalda. Color del botón a tono de la tela principal. Más 1 botón de repuesto en la etiqueta de lavado
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucción de lavado. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

BLUSA

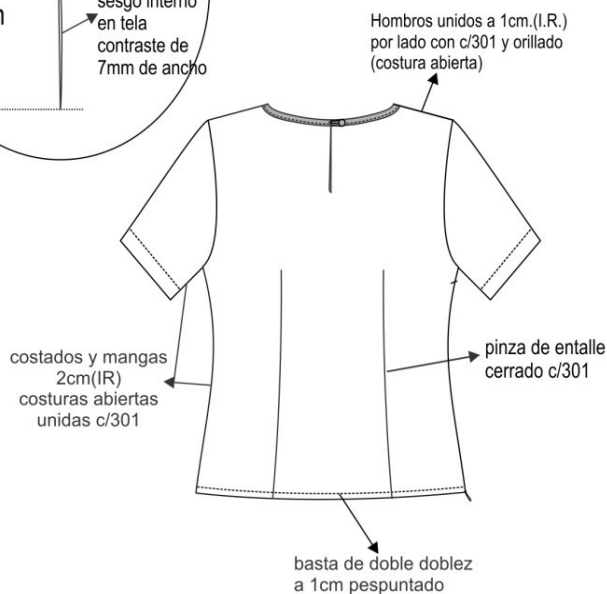
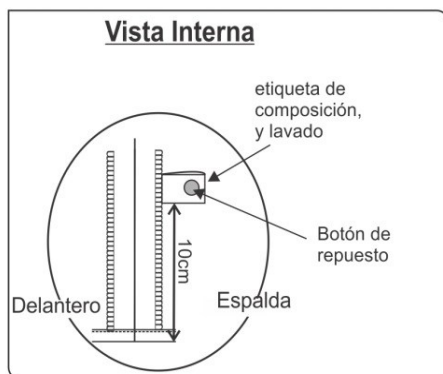
DELANTERO



DETALLE DE ABERTURA EN "V" SEMICURVA EN ESCOTE



ESPALDA



ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

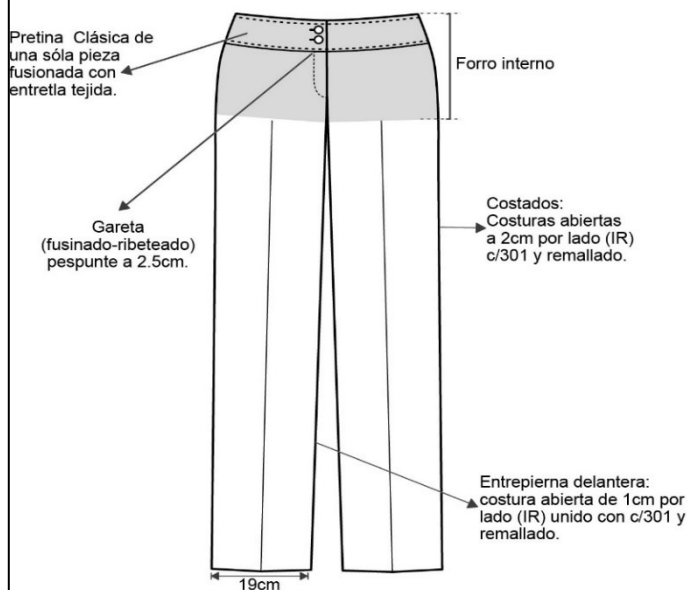
PANTALÓN CONFIGURADO - VERANO 2024

MODELO	Configurado, con forro de acuerdo con el modelo adjunto.
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
PRETINA	Configurada de 5cm de alto, fusionado con entretela tejida fusionable, lleva pespunte en todo su contorno a 7mm-7ppp de doble hilo al tono. Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.6cm de alto.
DELANTERO	Tela cortada al hilo. En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela.
POSTERIOR	Tela cortada al hilo, 02 piezas. Lleva 2 pinzas de entalle (una a cada lado de 7cm terminado). Según grafico
BOLSILLO SECRETO:	Lleva secreto (oculto) ubicado en el lado derecho de la prenda, bajo pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro cerrado c/301 a 1cm (IR), en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
FORRO	En la parte interna llevará un forro tipo short hasta la altura de la cadera, debidamente remallado (sombreado de la figura simula el forro).
CIERRE	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal
BOTONES	2 botones N°24 al tono de la tela principal, en la pretina, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	Lleva 2 ojales horizontales de 2 cm de largo, bordado, hecho en máquina ojaladora en pretina.
BASTA	De 5cm (IR) cosidos con máquina bastera con puntada invisible.
ENSANCHES	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm, unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm en la parte superior y en la parte inferior de 1cm según indica el grafico. Unión de entrepiernas c/301.
HILOS	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm

ENTRETELA	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60gr para la gareta y garetón
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

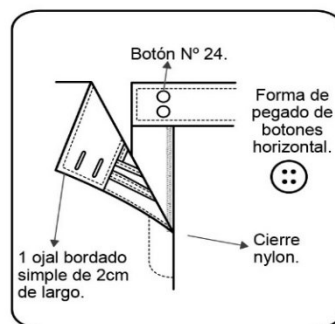
PANTALÓN CON PRETINA CONFIGURADA

DELANTERO



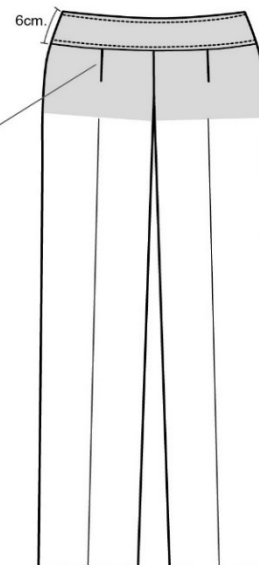
CUADRO DE INSUMOS

INSUMOS	DESCRIPCION	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO REMALLE		A TONO
CIERRE	NYLON	A TONO

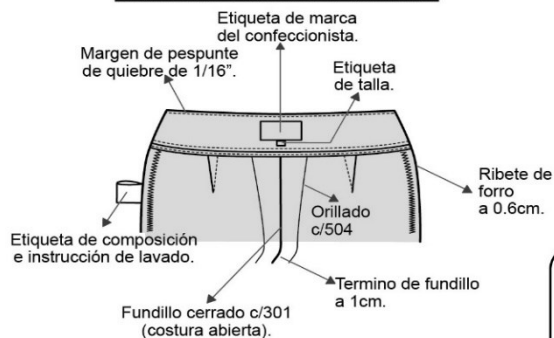


ESPALDA

Pretina configurada de 6cm de alto en tela a tono con tela principal.



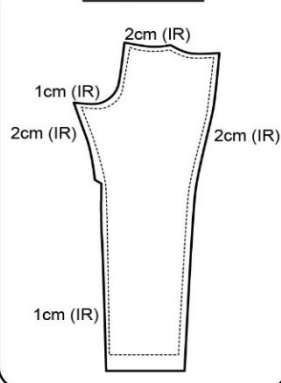
PARTE SUPERIOR DE FUNDILLO



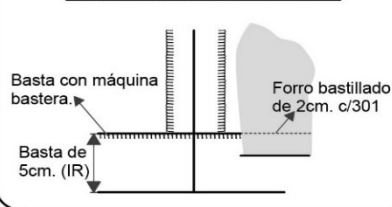
Vista interior de la pinza espalda.



POSTERIOR



VISTA INTERNA DE BASTAS



- TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- COSTURA: 11 P.P.P. +/- 10% (C/301)
- REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

PANTALÓN CLÁSICO VERANO - 2024

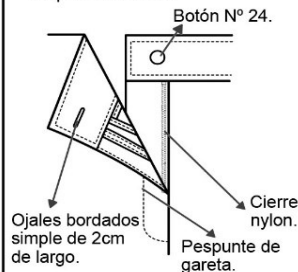
MODELO	Clásico, con forro de acuerdo con el modelo adjunto.
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria.
PRETINA	Clásica de 3 cm de alto, respuntada de 1/16" en todo su contorno, de una sola pieza fusionada con entretela tejida fusionable. Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.6cm de alto.
DELANTERO	Tela cortada al hilo. En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela.
POSTERIOR	Tela cortada al hilo, con pinza de entalle a cada lado, según grafico
BOLSILLO SECRETO:	Lleva bolsillo secreto (oculto) ubicado en el lado derecho de la prenda, bajo pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 11cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza en tela de forro, embolsado c/301 y respuntado a 0.6 cm c/301, en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
FORRO	En la parte interna llevará un forro tipo short hasta la altura de la cadera, debidamente remallado (sombreado en figura simula forro).
CIERRE	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal.
BOTONES	1 botón externos N°24 de 4 agujeros al tono de la tela en la pretina, más 1 botón de repuesto en la etiqueta del lavado.
OJALES	Lleva 1 ojal en posición horizontal, bordado hecho en máquina ojaladora en pretina.
BASTA	De 4cm (IR) cosidos con máquina bastera con puntada invisible.
ENSANCHES	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2 cm (IR) a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1 cm (IR), unido c/301.
	En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR). En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR).
	En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm (IR) en la parte superior y en la parte inferior de 1cm (IR) según indica el grafico. Unión de entrepiernas c/301
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp +/-10%, todas las costuras están incluidas el remalle

REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5 cm
ENTRETELA	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 gr +/-5 gr, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y de 60 gr para la garetta y garetón.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

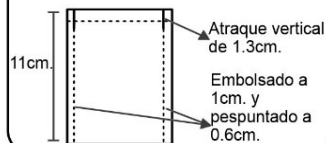
PANTALÓN CLÁSICO

PARTE SUPERIOR DELANTERO

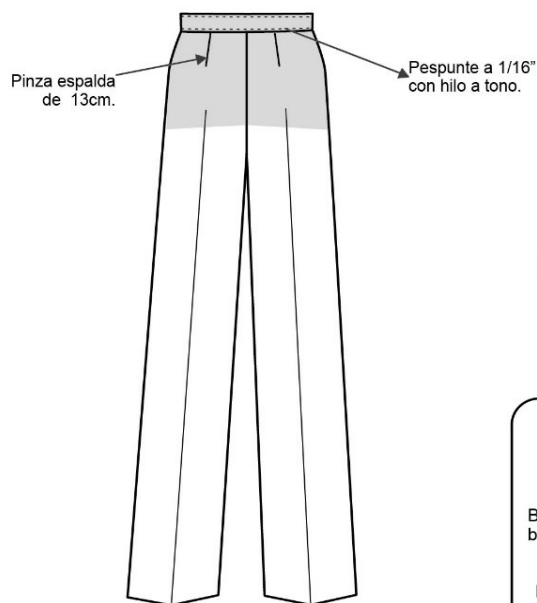
Extensión interna
de pretina de 4cm



Bolsillo secreto de una sola pieza (TELA) remallado y embolsado.



ESPALDA



- TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- COSTURA: 11 P.P.P. +/- 10% (C/301)
- REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

CUADRO DE INSUMOS

INSUMOS	CÓDIGO	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
MODELO BOTON	ACRILICOS TEÑIDOS	A TONO
CIERRE	NYLON INVISIBLE	A TONO

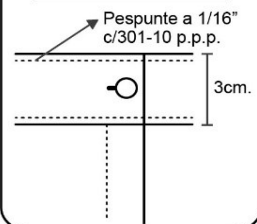
DELANTERO

Pretina Clásica de
una sola pieza
fusionada con
entretela tejida.

Forro interno

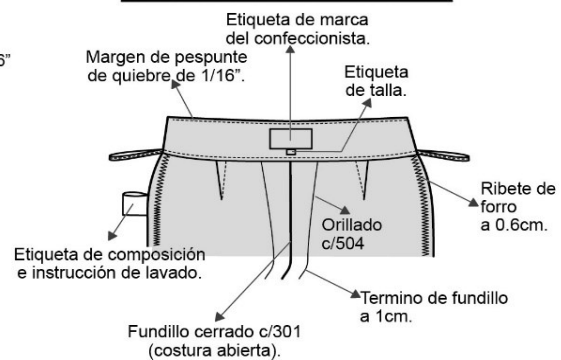
Gareta
(fusinado-ribeteado)
pespunte a 2.5cm.
Atrake de 1cm.

DETALLE DE PRETINA

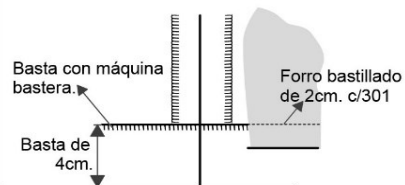


Entrepiera, costura
abierta de 1cm por
lado (IR) unido con c/301 y
remallado.

PARTE SUPERIOR DE FUNDILLO



VISTA INTERNA DE VASTAS



ANEXO – 1.3

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LOS TEJIDOS PARA EL UNIFORME DE INVIERNO DAMAS

SACO – INVIERNO 2024

CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
TIPO DE TEJIDO	Paño
COMPOSICION (%)	100% LANA
COLOR	Azul noche
ARMADURA	Cuerda Rota
PESO (g/m lineal)	594 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO (g/m2)	386 ± 5%
TITULO DEL HILADO (Nm)	Urdimbre: Nm 2/25 ± 5%
	Trama: Nm 2/25 ± 5%
DENSIDAD (HILOS /cm)	Urdimbre: 21.0 ± 3
	Trama: 18.0 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	Urdimbre: -2.5% Máximo
	Trama: -1.5% Máximo
SOLIDEZ DEL COLOR:	
• A la luz	3.5 mínimo
• Al sudor ácido	3.0 mínimo
• Al sudor alcalino	3.0 mínimo
• Al frote seco	4.0 mínimo
• Al frote húmedo	3.5 mínimo
• Al lavado en seco	4.0 mínimo
ACABADO	Batanado decatizado perchado.

PANTALON / FALDA– INVIERNO 2024

CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
TIPO DE TEJIDO	Casimir color entero
COMPOSICION (%)	100% LANA
COLOR	Azul noche
ARMADURA	Sarga 2/2
PESO (g/m lineal)	431 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO (g/m2)	280 ± 5%
TITULO DEL HILADO (Nm)	Urdimbre: Nm 2/43 ± 5%
	Trama: Nm 2/43 ± 5%
DENSIDAD (HILOS /cm)	Urdimbre: 27.4 ± 3
	Trama: 27.0 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	Urdimbre: -1.5% Máximo
	Trama: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DEL COLOR:	
• A la luz	3.5 mínimo
• Al sudor ácido	3.0 mínimo
• Al sudor alcalino	3.0 mínimo
• Al frote seco	4.0 mínimo
• Al frote húmedo	3.5 mínimo
• Al lavado en seco	4.0 mínimo
ACABADO	Batanado decatizado.

CHALECO– INVIERNO 2024

CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
TIPO DE TEJIDO	Tweed de lana
COMPOSICION (%)	100% lana
ANCHO ENTRE ORILLOS	148 CMS Mínimo
COLOR	Tweed de Lana con diseño espiga en gama de azulino y bronce.
ARMADURA	Diseño especial
PESO (g/m lineal)	409 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO (g/m2)	267 ± 5%
TITULO DEL HILADO (Nm)	Urdimbre: Nm 2/24 ± 5%
	Trama: Nm 2/24 ± 5%
DENSIDAD (HILOS /cm)	Urdimbre: 15.1 ± 2
	Trama: 13.5 ± 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	Urdimbre: -1.5% Máximo
	Trama: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DEL COLOR:	
• A la luz	3.5 Mínimo
• Al sudor acido	3.0 mínimo
• Al sudor alcalino	3.0 Mínimo
• Al frote seco	4.0 Mínimo
• Al frote húmedo	3.5 Mínimo
• Al lavado en seco	4.0 Mínimo
ACABADO	Batanado Decatizado

BLUSA DAMAS 1 - INVIERNO 2024

CARACTERISTICAS	DESCRIPCIÓN
TIPO DE TEJIDO	DOBBY DIAGONAL
COMPOSICION (%)	Urdimbre: 65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
	Trama: 65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
COLOR	Crema
ARMADURA	DOBBY
PESO (g/m2)	158 $\pm 5\%$
TITULO DEL HILADO (Ne)	Urdimbre: 50/1 ± 5
	Trama: 50/1 ± 5
DENSIDAD (HILOS/PULG)	Urdimbre: 187 $\pm 5 \%$
	Trama: 131 $\pm 5 \%$
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (Kg-f)	Urdimbre: 11 mín.
	Trama : 11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR:	
A la luz	3 - 4 mínimo.
Al lavado doméstico	3 mínimo
Al sudor acido	3 mínimo
Al sudor alcalino	3 mínimo
Al frote seco	3 mínimo
Al frote húmedo	2 mínimo

ACABADO	Blanco óptico o hilo color, caustificado, pre encogido.
----------------	---

BLUSA DAMAS 2 - INVIERNO 2024

CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
TIPO DE TEJIDO	Plano - diseño espigas con mini puntos
COMPOSICION (%)	Urdimbre: 65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
	Trama: 65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
COLOR	Celeste
ARMADURA	Dobby
PESO (g/m2)	146 $\pm 5\%$
TITULO DEL HILADO (Ne)	Urdimbre: 50/1 ± 5
	Trama: 50/1 ± 5
Nº HILOS X PULGADA ACABADA (método interno)	Urdimbre: 172 $\pm 5\%$
	Trama: 110 $\pm 5\%$
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (Kg-f)	Urdimbre: 11 mín.
	Trama : 11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR:	
A la luz	3.5 mínimo.
Al lavado doméstico	3.0 mínimo
Al sudor ácido	3.0 mínimo
Al frote seco	3.0 mínimo
Al frote húmedo	2.0 mínimo

ACABADO

Hilo Color, Blanqueado, Caustificado, Impregnado con
Blanqueador Óptico, Pre-Encogido.

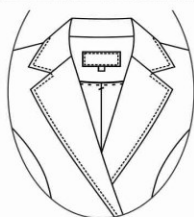
ANEXO 1.4

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA CONFECCIÓN DEL UNIFORME DE INVIERNO DAMAS

SACO INVIERNO – 2024	
MODELO	Saco cruzado con cinturón, color azul noche.
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuaria.
CUELLO	Distinguido según diseño
DELANTERO EXTERNO DERECHO (PRENDA PUESTA)	<p>Lleva una pieza horizontal, ubicada en el talle, la cual lleva 4 pespuntos c/301 (doble hilo 40/2-7ppp a tono de la tela), según gráfico.</p> <p>Además, lleva un corte que inicia en la sisa y termina en la parte superior de la pieza horizontal y un corte adicional que inicia en la parte inferior de la pieza horizontal y termina en el ruedo.</p> <p>Un bolsillo inclinado de un vivo de 1.5cm de alto de la misma tela principal.</p> <p>Término del ruedo delantero recto</p>
DELANTERO EXTERNO IZQUIERDO (PRENDA PUESTA)	<p>Lleva un corte que inicia en la sisa y termina en el ruedo.</p> <p>Además, lleva una presilla de 4.5cm de alto y correa de 3.5cm de alto insertada en el costado.</p> <p>Correa lleva 4 pespuntos c/301 (doble hilo 40/2 - 7ppp a tono de la tela), según gráfico.</p> <p>Un bolsillo inclinado de un vivo de 1.5cm de alto de la misma tela principal.</p> <p>Término del ruedo delantero recto</p>
DELANTERO INTERNO (LADO DERECHO)	<p>Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste a tono del forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste.</p> <p>La vuelta lleva pieza horizontal unido c/301, según gráfico.</p> <p>Además, se encuentra ubicado el botón N-32 que abotona en el ojal de 2.8cm de largo.</p> <p>Prenda remallada en el interior</p>
DELANTERO INTERNO (LADO IZQUIERDO)	<p>Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm de alto, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos, según diseño.</p> <p>Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste a tono del forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste.</p> <p>La vuelta es de una sola pieza.</p> <p>Además, se encuentra ubicado el botón de repuesto N-32</p> <p>Prenda remallada en el interior.</p>
ESPALDA EXTERNO	La espalda tendrá corte anatómico en el centro, será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2cm (IR) por

	lado. Lleva corte princesa que inicia en la sisa y termina en el ruedo unidos con costura recta a 1cm (IR), según diseño.
BOTONES	En la parte interna del lado derecho lleva botón N°32L. El botón de repuesto ira en la parte interna del lado izquierdo
OJAL	De 2.8cm de largo, ubicado en el lado izquierdo (prenda puesta), según gráfico.
MANGAS	Manga mayor y menor unida con costura recta a 2cm (IR).
HOMBRERAS	De espuma forradas y orilladas c/504
BASTA	De ruedo 4 cm y de mangas de 4cm (Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable.
ENSANCHES	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm en costuras auxiliares.
FORRO ACOLCHADO	Totalmente forrado, material 100% poliéster. El forro del delantero y espalda va unido a una fibra térmica de 80 gr/m2 con costura recta en forma de rombos de 5x7 cm.
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivos y vistas de bolsillos externos e interno, cabeza de manga, bastas, cuello, cogotera. *Entretela tejida fusionable tricotex de 60 +/-5% gr para la correa insertado en el lado izquierdo
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista pegado en la cogotera c/301. Etiqueta de marca de tela pegada c/301 en el interior de la prenda, Etiqueta de talla, insertada debajo la etiqueta de marca. Etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso, insertada en el costado izquierdo de la prenda.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

CUELLO Y SOLAPA



Punta de cuello y solapa de 4cm

DELANTERO



HOMBRERAS

Hombreras de espuma forrado(forro), orillado c/504 pegada con recta

chorrera sesgada(tela principal) pegadas en la unión de cbza. de manga

DETALLES DEL BOLSILLOS

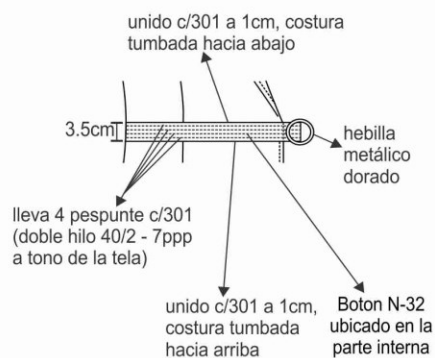
Bolsillo inclinado de un vivo de 1.5cm de alto de la misma tela principal



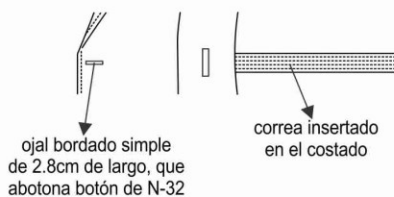
Bolsa de bolsillo de forro, de una sola pieza unido a 1cm c/301 y remallado a los laterales

VISTA EXTERNA

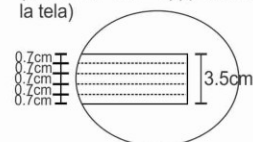
LADO DERECHO (PRENDA PUESTA)



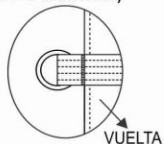
LADO IZQUIERDO (PRENDA PUESTA)



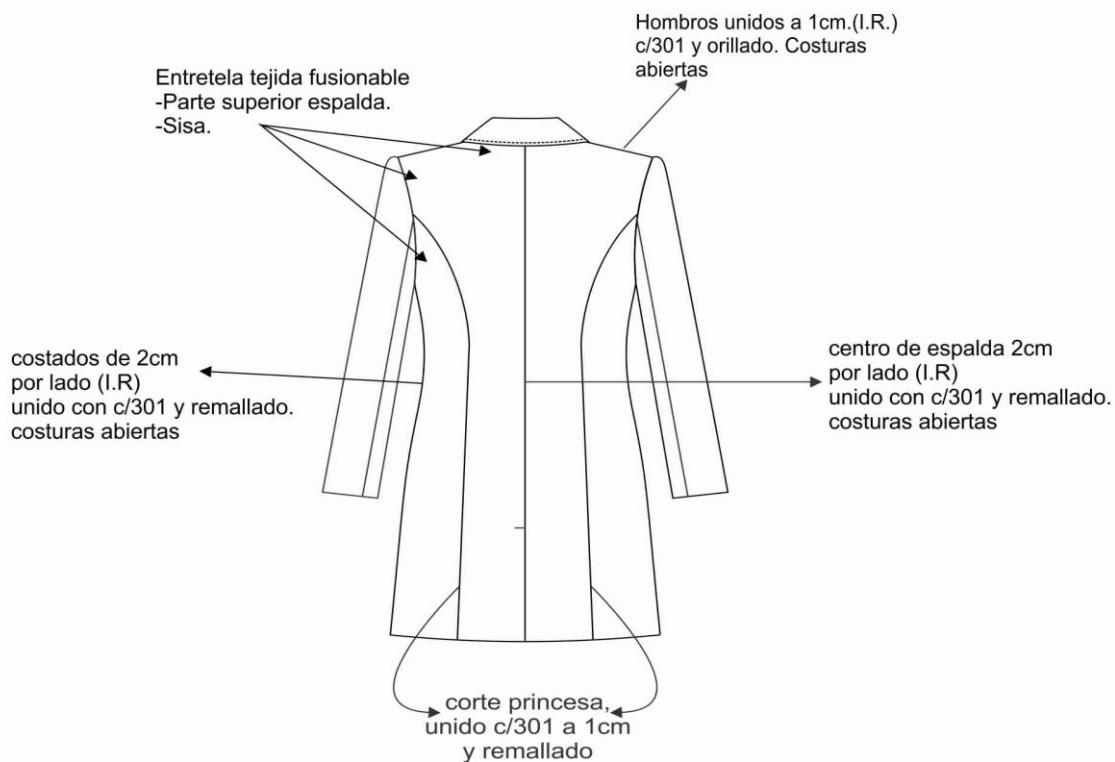
Correa lleva 4 pespunte c/301 (doble hilo 40/2 - 7ppp a tono de la tela)



VISTA DE LA VUELTA (LADO DERECHA)

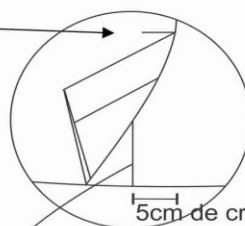


ESPALDA



ABERTURA MONTADA

Atraque de abertura es interno, de tal forma de que por el anverso no se aprecia el mismo



5cm de cruce total

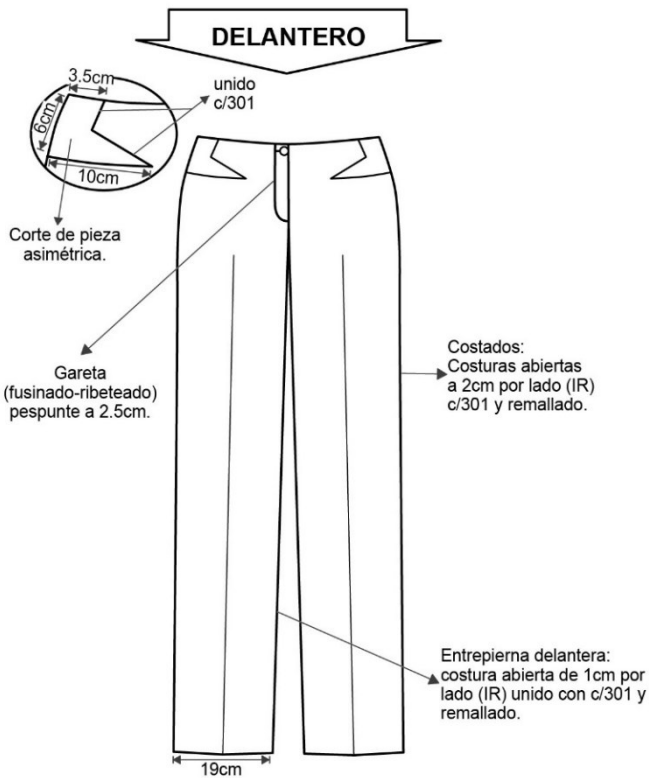
margen de pespunte de quiebre a 1/16" en el interior

- * TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- * COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- * REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

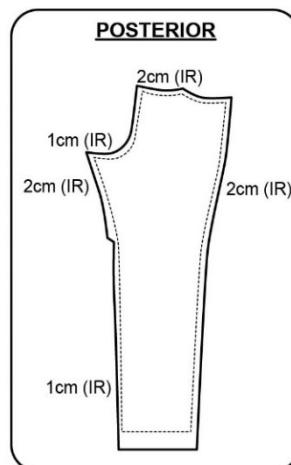
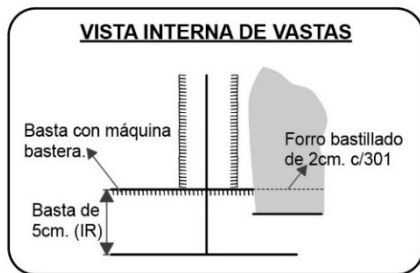
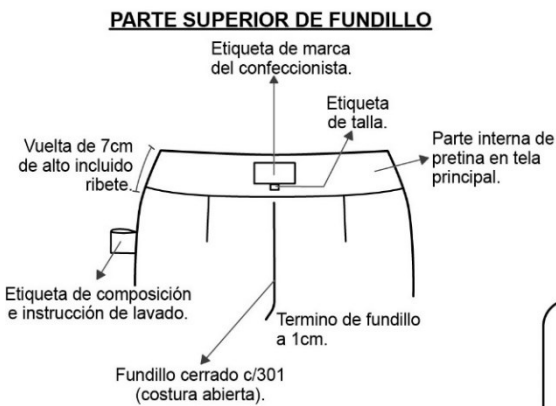
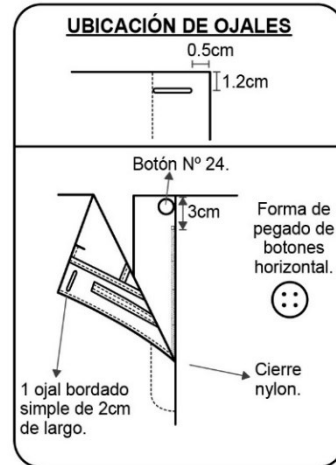
PANTALÓN CONFIGURADO INVIERNO - 2024

MODELO	Pantalón configurado con forro.
CONFECCIÓN	sobre medida según usuaria
DELANTERO	Tela cortada al hilo, 04 piezas de la misma tela, según gráfico. Todo el pantalón será confeccionado en una sola tela. En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela.
POSTERIOR	Tela cortada al hilo, 02 piezas. Lleva 2 pinzas de entalle (una a cada lado de 7cm terminado), según gráfico.
BOLSILLO SECRETO:	Lleva secreto (oculto), ubicado en el lado derecho borde superior de la prenda. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo (los atraques sólo se visualizan en la parte interna)). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, unido c/301 y remallado en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
CIERRE	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal.
BASTA	De 5cm (IR) cosidos con máquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301
ENSANCHES	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm, unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm en la parte superior y en la parte inferior de 1cm según indica el grafico. Unión de entrepiernas c/301
HILOS	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5 gr, fusionados en máquina fusionadora para la vuelta delantero, pretina espalda y tricotex de 60gr para la galleta y garetón
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

PANTALÓN CONFIGURADO



CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCION	COLOR
HILO PESPUNTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO REMALLE		A TONO
CIERRE	NYLON	A TONO



- TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- COSTURA: 11 P.P.P. +/- 10% (C/301)
- REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

PANTALON CLASICO INVIERNO - 2024

MODELO	Clásico, de acuerdo con el modelo adjunto.
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria.
PRETINA	Clásica de 3 cm de alto, pespuntada de 1/16" en todo su contorno, de una sola pieza fusionada con entretela tejida fusionable Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.6cm de alto.
DELANTERO	Tela cortada al hilo. En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela.
POSTERIOR	Tela cortada al hilo, con pinza de entalle a cada lado, según grafico
BOLSILLO SECRETO:	Lleva bolsillo secreto (oculto) ubicado en el lado derecho de la prenda, bajo pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 11cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza en tela de forro, embolsado c/301 y pespuntado a 0.6 cm c/301, en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
CIERRE	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal.
BOTONES	2 botones externos N°24 de 4 agujeros al tono de la tela en la pretina, más 1 botón de repuesto en la etiqueta de la lavado.
OJALES	Lleva 1 ojal en posición horizontal, bordado hecho en máquina ojaladora en pretina.
BASTA	De 4cm (IR) cosidos con máquina bastera con puntada invisible.
ENSANCHES	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2 cm (IR) a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1 cm (IR), unido c/301.
	En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR).
	En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm (IR) en la parte superior y en la parte inferior de 1cm (IR) según indica el grafico. Unión de entrepiernas c/301
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp +/-10%, todas las costuras están incluidas el remalle
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5 cm

ENTRETELA	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 gr +/-5 gr, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y de 60 gr para la garetá y garetón.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

PARTE SUPERIOR DELANTERO

extensión interna de pretina de 4cm

Botón de 24L,

Cierre de nylon

Pespunte de garetá

PANTALON

DELANTERO

Pretina clasica de una sola pieza fusionada con entreteja tejida

Garetá (fusionado-ribeteado) pespunte a 2.5cm. atraque de 1cm

CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	CÓDIGO	COLOR
		A TONO
HILO PESPUNTE		A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO COSTURA FORRO	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
MODELO DE BOTÓN		A TONO

DETALLE DE PRETINA

PESPUNTE a 1/16" c/301-10p.p.p

3cm

Bolsillo secreto de 1 sola pieza (TELA) remallado y embolsado

11cm

forro

atraque vertical de 1.3cm

EMBOLSADO A 1CM y pespuntado a 0.6cm

DETALLE DE FUNDILLO ESPALDA cerrado RECTA

2

2

1

2

2

1

ESPALDA

Pinza espalda de 10cm

Pespunte a 1/16" con hilo al tono

PARTE INTERNA SUPERIOR ESPALDA

Etiqueta de marca y talla

2cm

2cm

Forro de bolsillo figurado

Orillado c/504

Fundillo unido c/301 (costuras abierta)

Terminado de fundillo a 1cm

Vista Interna de basta

basta con puntada invisible y remallado.

4cm

Costados costuras abiertas de 2cm por lado (I.R.) unidos con recta y remalle

FORRO: DE LA MEJOR CALIDAD(BOLSILLO)
ENTRETEJA DE LA MEJOR CALIDAD

▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA, ESTILO SASTRE.

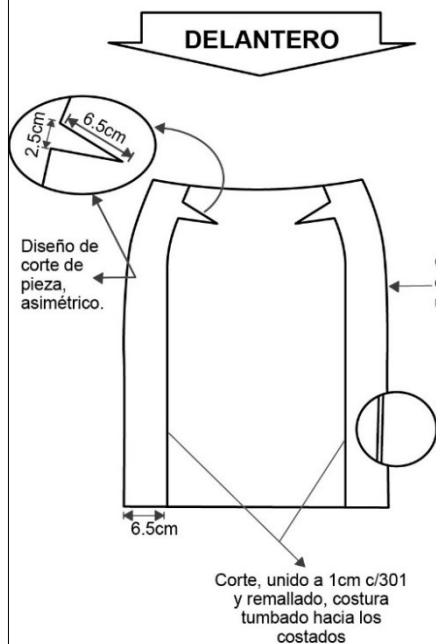
▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%

▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

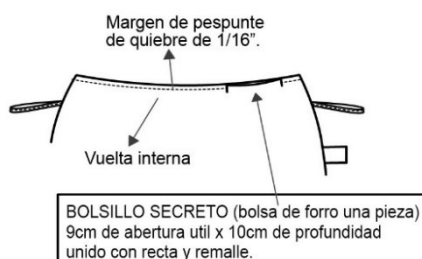
FALDA CONFIGURADA INVIERNO -2024

MODELO:	Sin pretina, de acuerdo con el modelo adjunto
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
DELANTERO	De 3 piezas cortadas al hilo (toda la falda será confeccionada en la misma tela Casimir), según el grafico.
ESPALDA	De dos piezas cortadas al hilo, con 2 pinzas de entalle (una a cada lado) de 13cm de largo; en la parte central superior lleva un cierre invisible y en la parte inferior lleva abertura montada de 4cm de cruce total.
CIERRE:	Lleva un cierre de nylon invisible al tono de la tela principal, de largo de acuerdo a la usuaria
FORRO:	totalmente forrado, material 100% poliéster
BOLSILLO:	Lleva secreto (oculto) ubicado en la parte borde superior derecha de la pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
BASTA:	Basta de 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301
ENSANCHES:	Las uniones en las costuras principales (costados y centro de espalda) serán de 2cm (IR). 1cm (IR) en las costuras secundarias del delantero
HILOS:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para vuelta de pretina.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, de composición e instrucciones de lavado. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

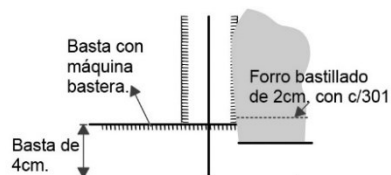
FALDA



PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO



VISTA INTERNA DE BASTAS

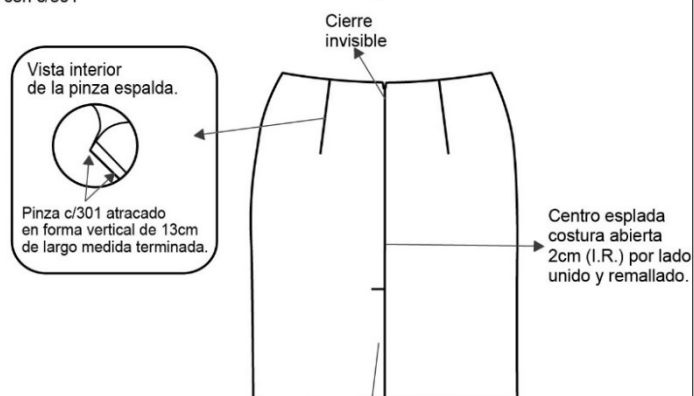


- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P. +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

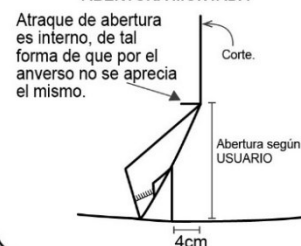
CUADRO DE INSUMOS

INSUMOS	CÓDIGO	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO COSTURA FORRO	40/2	A TONO
HILO REMALLE		A TONO
CIERRE	NYLON INVISIBLE	A TONO

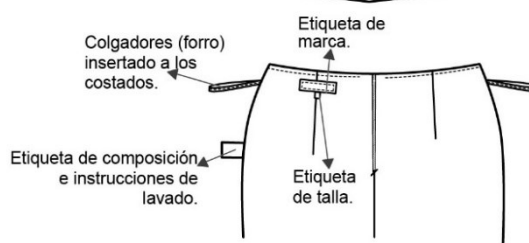
ESPALDA



PARTE INFERIOR ESPALDA ABERTURA MONTADA



PARTE INTERNA SUPERIOR



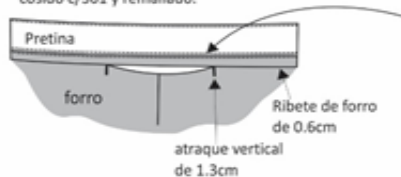
FALDA CLASICA – INVIERNO 2024

MODELO	Clásica de vestir (modelo a elección de la usuaria).
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria.
PRETINA	Pretina recta de 3.5 +/- 0.3 cm. de ancho con pespunte en su perímetro a tono de la tela con c/301. a 2 +/- 0.1 mm
PINZA	De entalle en espalda cerrada con c/301
OJAL	Bordado (ojal de chancho) en la parte posterior con atraque horizontal
BOLSILLO SECRETA	De forro. Ubicado en la parte superior lado derecho de la prenda tiene 9 +/- 0.3 cm abertura útil por 10 +/- 0.3 cm de profundidad. Embolsado a 1cm
ESPALDA	Partido con ensanche de 2 +/- 0.3 cm. cada lado, parte superior con cierre a tono de la tela con diente de metal dorado e inferior con abertura montada
COSTADOS	Orillado y unido con c/301 con ensanche de 2 cm cada lado.
FORRO	De poliéster, este debe ir sujetado a la tela principal al medio de la basta a ambos lados con cordoncillo tipo cadena de poliéster.
BASTA	Invisible de 4 +/- 0.3 cm de doblez, orilladas a 5 +/- 0.1 mm, con máquina bastera y puntada invisible.
COSTURAS	Todas las costuras están incluidas remalle.
AVIOS	02 botones de 24 líneas de poliéster teñido en su masa al tono de la tela, incluido repuesto. 01 cierre de metal diente dorado. Hilo de costura 40/2, 100% poliéster.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

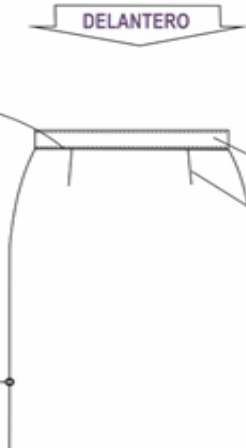
FALDA CON PRETINA CLASICA

VISTA INTERNA

1 Bolsa secreta lado derecho, con bolsa de forro.
9cm de abertura util y 10 de profundidad
cosido c/301 y remallado.



DELANTERO

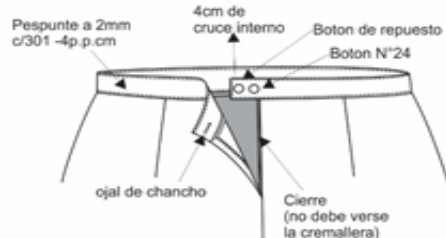


CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	CODIGO	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	AL TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	AL TONO
HILO DE REMALLE		AL TONO
CIERRE	Metal diente dorado	AL TONO
MODELO DE BOTÓN	Poliéster	AL TONO

VISTA INTERNA DE BASTA



PARTE SUPERIOR ESPALDA



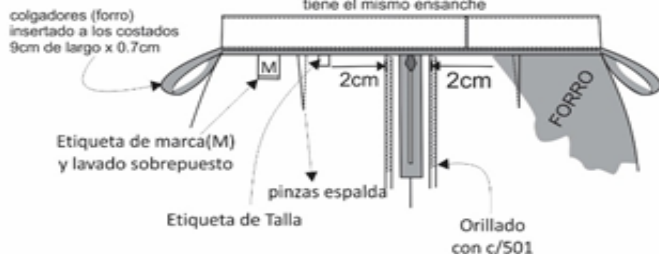
ESPALDA

Pinza cerrada con c/301 de 13cm de largo (TERMINADO) vista interior de la pinza espalda



VISTA INTERNA ESPALDA

corte centro espalda tela y forro tiene el mismo ensanche



ABERTURA MONTADA



➡➡➡ PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE : ANCHO DE ORILLO 5mm.
 ➡➡➡ COSTURA:4P.P.cm

CHALECO INVIERNO -2024

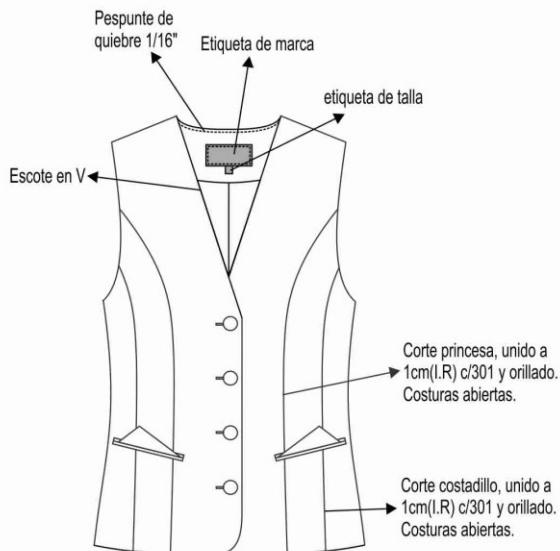
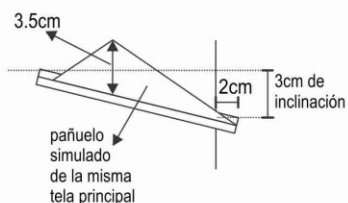
MODELO:	De acuerdo con el diseño.
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuaria.
ESCOTE	En “V”, según grafico
DELANTERO EXTERNO	Consta de 1 corte princesa a cada lado que nace en la sisa y termina en el ruedo. Además, lleva un corte costadillo a cada lado, según gráfico También lleva 4 ojales y 4 botones N.º 36L distribuidos proporcionalmente uno bajo del otro, según diseño.
ESPALDA	La espalda tiene un corte princesa a cada lado que nace en la sisa y termina en el ruedo, unidos con costura recta a 1cm (IR), según gráfico. Corte anatómico en el centro unido a 2cm, según diseño.
BOLSILLOS	Lleva bolsillo semi inclinado con vivos millos de 5 mm en la parte inferior en la cual además lleva una pieza triangular tipo pañuelo (de la tela del sacón); ver gráfico.
BOTONES:	El delantero llevará 4 botones a tono de tela N.º 36L, más un botón de repuesto en el interior. Los botones son de 4 huecos.
OJALES	El delantero lleva 4 ojales horizontales bordado de 2.8cm de largo, distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.
VUELTA	Las vueltas de una sola pieza, de la misma tela principal. Llevará entretela tejida fusionable.
BASTA	De ruedo 4 cm (Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable.
ENSANCHES	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm en costuras auxiliares.
FORRO	Totalmente forrado, material 100% poliéster.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, vivos de bolsillos, espalda superior, sisas, basta y cogotera.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, etiqueta de talla, etiqueta de instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

CHALECO

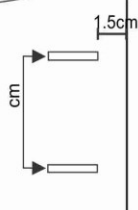
DELANTERO

BOLSILLOS

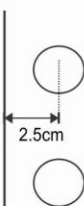
- Bolsillo semi inclinado, con vivos mellizos de 5mm, además lleva pieza triangular tipo pañuelo simulado, según grafico.
- Abertura de bolsillo de 13cm
- Ubicado a 2cm del corte.
- Bolsa de forro unido con recta y remalle



Delantero derecho:
4 ojales de bordados a máquina
de 2.8cm de largo
Distribuidos proporcionalmente



Delantero izquierdo:
4 Botones # 36L.
al tono

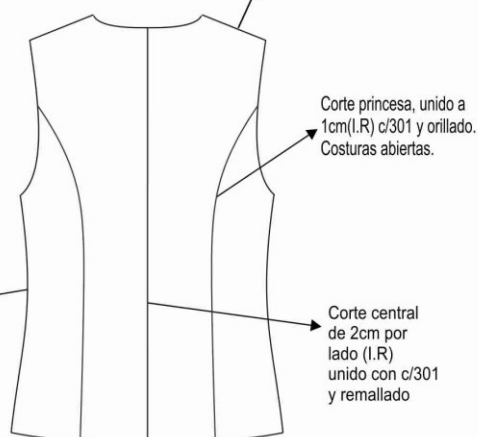


Forma de
pegado
de botón
horizontal

Costados
costura abierta
de 2cm(IR) por lado
unido con c/301

ESPALDA

Hombros unidos a 1cm.(I.R.)
por lado con c/301 y orillado
(tela y forro). Costuras abiertas



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

BLUSA MANGA LARGA MODELO 1- INVIERNO 2024

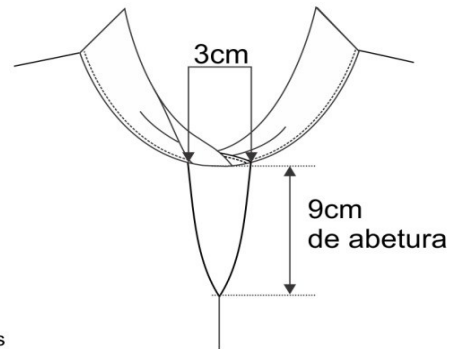
MODELO	Blusa manga larga, semi holgada, ver gráfico.
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
CUELLO	Cuello de 4cm de alto con torcedura en el centro delantero
DELANTERO	Consta de 2 piezas, con 1 corte central y una pinza de costado a cada lado.
ESPALDA	Consta de 1 sola pieza con 2 pinzas de entalle
MANGA	Larga con puño. Cierre de la manga si botón Puño de 7.5cm de alto (sin incluir la colita de ratón), lleva pespunte c/301 según gráfico. Además, el puño lleva un ribete (colita de ratón) de 3mm de ancho aprox. (ver especificaciones de tela para Colita de ratón). Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
HOMBROS	Unir hombros c/301 a 1cm (IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en corte de centro delantero a 1cm (IR).
BOTONES	2 botones N°16 en la parte interna del cuello , más 1 botón de repuesto en el interior. Todos los botones son al tono de la tela principal de 4 huecos.
OJALES	2 presillas hechos de la misma tela en cuello
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster en, cuello, puños y vuelta de escote delantero. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

BLUSA SEMI HOLGADA SIN HOMBRERAS

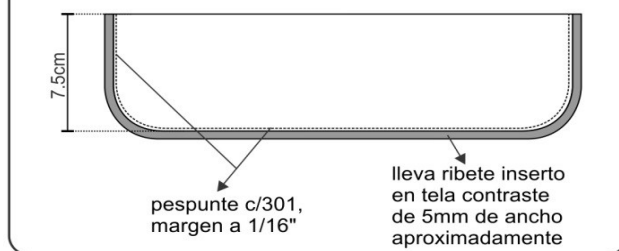
DELANTERO



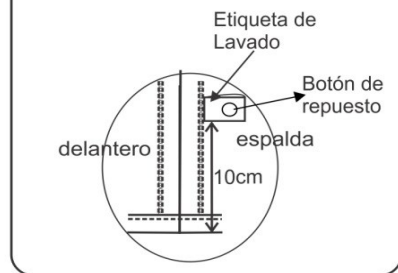
DETALLE DE ESCOTE



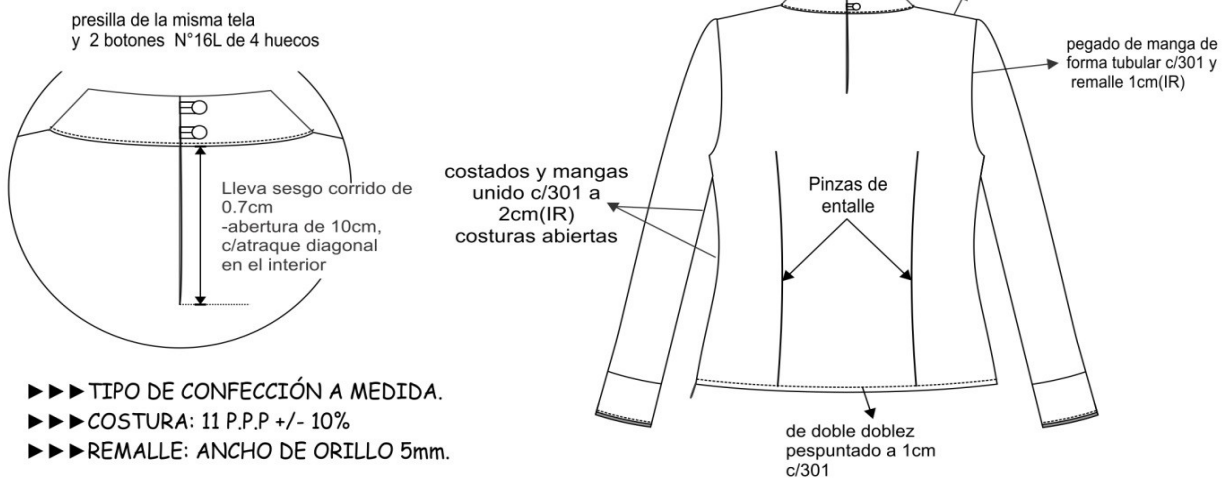
DETALLE DE PUÑO



Vista Interna



ESPALDA



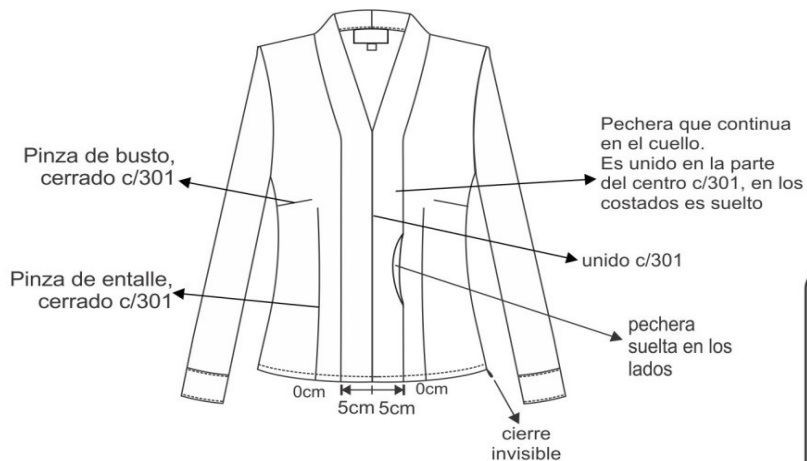
- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

BLUSA MANGA LARGA MODELO 2 – INVIERNO 2024

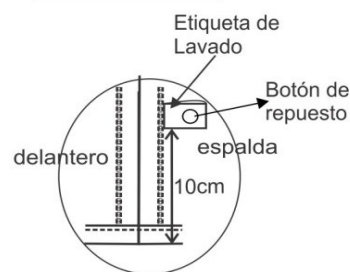
MODELO	Blusa manga larga sin hombreras cuello en “V”, ver gráfico
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
DELANTERO	Consta de una pechera que continúa en el cuello. La pechera va unida en la parte del centro c/301 y a los costados va suelta. Lleva una pinza de busto a cada lado y una pinza de entalle a cada lado.
ESPALDA	Consta de 1 sola pieza, con 1 pinza de entalle a cada lado, según grafico
MANGA	Larga con puño. Puño de 6cm de alto, lleva pespunte c/301 en todo su contorno, según gráfico. Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
HOMBROS	Unir hombros c/301 a 1cm (IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR)
BOTONES	2 botones en cada puño, más 1 botón de repuesto en el interior. Todos los botones son al tono de la tela principal de 4 huecos N-18.
OJALES	2 ojales de 1.7cm en cada puño, hechos con máquina ojaladora.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster en puños. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

BLUSA MANGA LARGA SIN HOMBRERAS

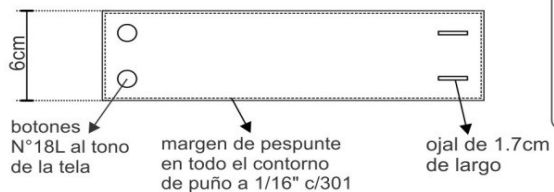
DELANTERO



Vista Interna



DETALLE DE PUÑO



Forma de pegado de botón horizontal



ESPALDA



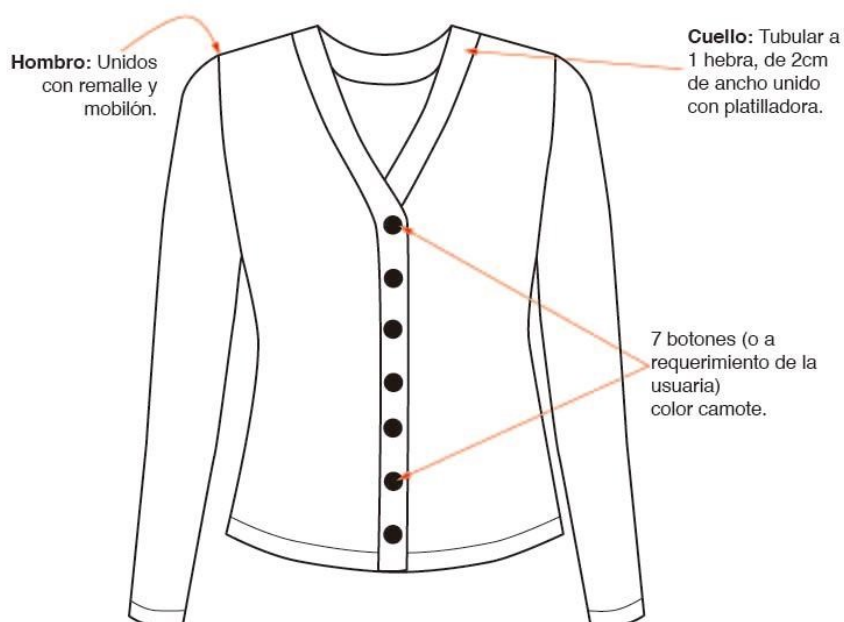
- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

CHOMPA PARA DAMAS
MODELO 1: CHOMPA CUELLO “V”

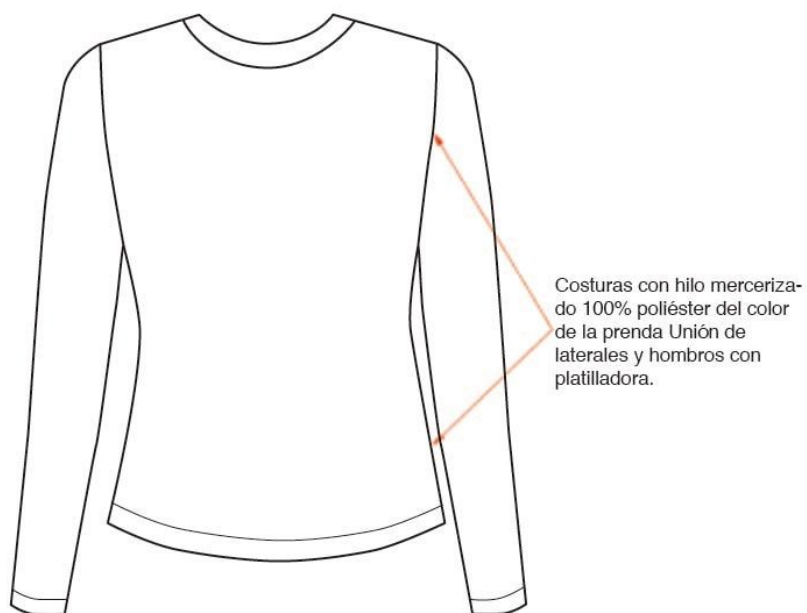
MODELO	Abierto en cuello "V", puede llevar bolsillo en forma diagonal, a requerimiento de la usuaria
CONFECCION	Tejido en máquina rectilínea
TITULO DEL HILO	Alpaboom Industrial 2/28 Nm
COLOR	Azul noche O Camell (A coordinar con el área usuaria)
COMPOSICION DEL HILO	Alpaca: 50% Lana: 5% Acrílico: 45%
PUNTO DELANTERO	Jersey con aplicación de calado en línea a 02 hebras.
PUNTO ESPALDA	Jersey con aplicación de calado en línea a 02 hebras
PUNTO MANGAS	Jersey con aplicación de calado en línea a 02 hebras
PRETINA CUERPO	Tubular, 2 cm de ancho
PRETINA MANGA	Tubular, 1.5 cm de ancho
CUELLO	Tubular 1,5cm de ancho unido con platilladora.
HOMBRO	Unidos con remalle y mobilón.
COSTURAS	Costuras con hilo mercerizado 100% poliéster del color de la prenda Unión de laterales y hombros con platilladora
BOTONES	6 botones a tono (o a requerimiento de la usuaria).
ETIQUETADO	De la marca del confeccionista y talla, composición (0/0) del hilo y recomendaciones de cuidado, lavado y uso
ACABADO	Con doble proceso de vaporización

CARDIGAN CUELLO V

DELANTERO



ESPALDA

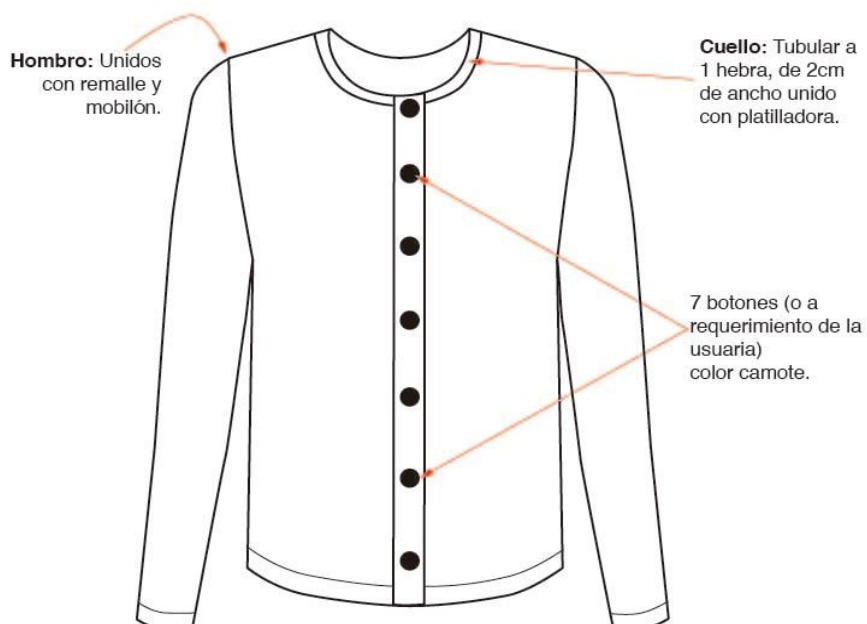


CHOMPA PARA DAMAS
MODELO 2: CHOMPA CARDIGAN CUELLO REDONDO

MODELO	Cárdigan abierto cuello redondo, con o sin bolsillos a pedido de la usuaria.
CONFECCION	Tejido en máquina rectilínea
TITULO DEL HILO	Alpaboom Industrial 2/28 Nm
COLOR	Azul noche O Camell (A coordinar con el área usuaria)
COMPOSICION DEL HILO	Alpaca: 50% Lana: 5% Acrilico:45%
PUNTO DELANTERO	Jersey con aplicación de calado en línea a 02 hebras.
PUNTO ESPALDA	Jersey con aplicación de calado en línea a 02 hebras
PUNTO MANGAS	Jersey con aplicación de calado en línea a 02 hebras
PRETINA CUERPO	RIB, en 2x 1, 1 hebra; de 2 cm (± 2)
PRETINA MANGA	RIB, en 2x 1, 1 hebra; de 2 cm (± 2)
CUELLO	Tubular a 1 hebra, de 2 cm de ancho unido con platilladora.
HOMBRO	Unidos con remalle y mobilón.
COSTURAS	Costuras con hilo mercerizado 100% poliéster del color de la prenda Unión de laterales y hombros con platilladora
BOTONES	7 botones a tono (o a requerimiento de la usuaria)
ETIQUETADO	De la marca del confeccionista y talla, composición (0/0) del hilo y recomendaciones de cuidado, lavado y uso
ACABADO	Con doble proceso de vaporización

CARDIGAN CUELLO REDONDO

DELANTERO



ESPALDA



ANEXO 2

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS UNIFORMES PARA CABALLEROS 2024

ANEXO – 2.1

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS TELAS PARA EL UNIFORME VERANO CABALLEROS

SACO/PANTALÓN CABALLEROS- VERANO 2024

CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
TIPO DE TEJIDO	Lanilla tropical diseño
COMPOSICION (%)	(55% LANA 45% Poliéster) \pm 5% (excepto filetes)
COLOR	Beige
ARMADURA	SHANTUNG
PESO (g/m lineal)	255 \pm 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO (g/m2)	167 \pm 5%
TITULO DEL HILADO (Nm)	Urdimbre: Nm 2/60 \pm 5% (Excepto filetes)
	Trama: Nm 1/44 \pm 5%
DENSIDAD (HILOS /cm)	Urdimbre: 28.0 \pm 3
	Trama: 27.3 \pm 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	Urdimbre: -1.5% Máximo
	Trama: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DEL COLOR:	
• A la luz	3.5 mínimo
• Al sudor acido	3.5 mínimo
• Al sudor alcalino	3.5 mínimo
• Al frote seco	4.0 mínimo
• Al frote húmedo	3.5 mínimo
• Al lavado en seco	4.0 mínimo
ACABADO	Termofijado y decatizado.

CAMISAS CABALLEROS 1 – VERANO 2024

CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
TIPO DE TEJIDO	Plano con Natural Stretch
COMPOSICION (%)	Urdimbre: 65 ± 5% Algodón / 35 ± 5% poliéster
	Trama: 65 ± 5% Algodón / 35 ± 5% Poliéster
COLOR	Estampado rayas azules sobre fondo blanco
ARMADURA	Sarga 2/2
PESO (g/m2)	124 ± 5%
TITULO DEL HILADO (Ne)	Urdimbre: 50/1 ± 3
	Trama: 50/1 ± 3
DENSIDAD (HILOS/PULG)	Urdimbre: 151.5 ± 5
	Trama: 89.9 ± 5
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (Kg-f)	Urdimbre: 11 mín.
	Trama : 11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR:	
A la luz	3.0 mínimo.
Al lavado doméstico	3.0 mínimo
Al sudor doméstico	3.0 mínimo
Al frote seco	3.0 mínimo
Al frote húmedo	2.0 mínimo
ACABADO	Blanqueo – Mercerizado – Estampado Pigmento Fondo Blanco Óptico – Suavizado – Pre-Encogido.

CAMISAS CABALLEROS 2 – VERANO 2024

CARACTERISTICAS	DESCRIPCIÓN
TIPO DE TEJIDO	Dobby semilla de grano café
COMPOSICION (%)	Urdimbre: 65% Algodón \pm 5 – 35% Polyester \pm 5 (Mezcla Intima)
	Trama: 65% Algodón \pm 5 – 35% Polyester \pm 5 (Mezcla Intima)
COLOR	Blanco
ARMADURA	Dobby
PESO (g/m2)	118.00 \pm 5%
TITULO DEL HILADO (Ne)	Urdimbre: 50/1 \pm 5
	Trama: 50/1 \pm 5
DENSIDAD (HILOS/PULG)	Urdimbre: 151.5 \pm 5
	Trama: 89.9 \pm 5
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (Kg-f)	Urdimbre: 11 mín.
	Trama : 11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR:	
A la luz	3.0 mínimo.
ACABADO	Hilo Color teñido Tina/Disperso. Tela: Blanqueo – Mercerizado – Blanqueador óptico/Resinado – Pre Encogido.

ANEXO 2.2

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA CONFECCIÓN DEL UNIFORME DE VERANO CABALLEROS

SACO MODELO 1: SLIM FIT - VERANO 2024

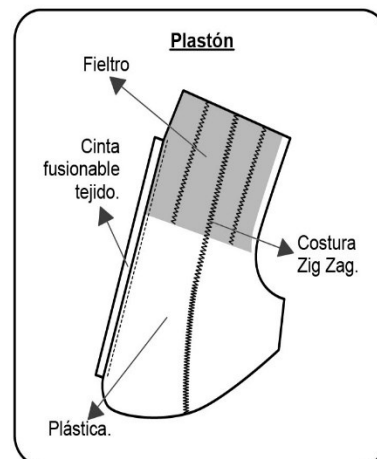
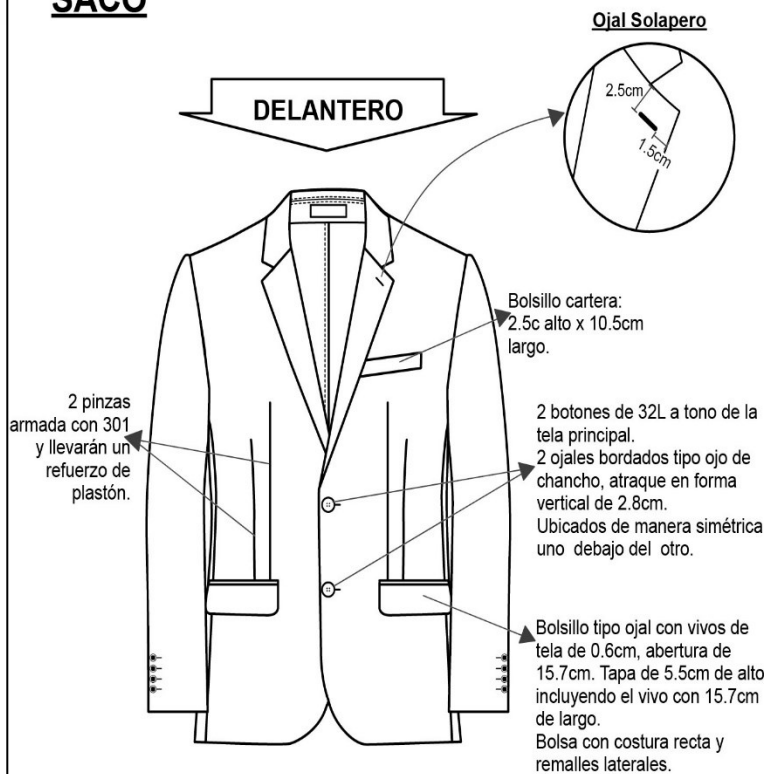
MODELO	Slim fit de 2 botones
CUELLO	Armado en dos piezas, con pie de cuello.
	Superior fusionado con entretela fusionable. Además, lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta.
	El cuello debe ser simétrico, al centro lleva un cintillo para colgador, con marca centrada con atraque con C/301 en los extremos.
DELANTERO IZQUIERDO – EXTERNO	Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva 2 pinzas centradas armada con costura recta y llevarán un refuerzo de plastón.
	En la parte superior llevara un bolsillo cartera de 10.5 cm de largo por 2.5 cm de ancho alto; bolsa del bolsillo será de popelina bolsillera con costura recta y remalle en los laterales
	En la parte central debe llevar 2 ojales bordados tipo “ojo de chancho” 2.8cm, con atraque vertical, los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro. En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal, con vivos de tela de 0.6 cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y en la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de tapa es de 5.5 cm de alto incluido el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65% algodón 35% poliéster, bolsa con costura recta y remalle en los laterales.
DELANTERO IZQUIERDO - INTERIOR	Delantero interior con forro 100% poliéster de la mejor calidad; lleva 3 bolsillos.
	Superior-Porta documentos: tipo ojal con vivos de la tela principal de 0.6 cm de ancho cada vivo, con abertura de 13 cm con atraque, semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillera, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
	Porta lapicero: tipo ojal con vivos de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa del bolsillo será de popelina bolsillera, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.

	<p>Porta celular: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno de 1.6mm. Bolsa del bolsillo será de popelina bolsillera, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.</p>
	<p>Protector axilar de doble forro ribeteado a 7mm de ancho</p>
DELANTERO DERECHO - EXTERIOR	<p>Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva 2 pinzas centradas armada con costura recta y llevarán un refuerzo de plastón.</p>
	<p>En la parte central llevara 2 botones de 32 líneas poliéster teñidos en su masa” ubicados simétricamente uno debajo del otro.</p>
	<p>En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela tejida fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65% algodón 35% poliéster, bolsa con costura recta y remalle en los laterales.</p>
	<p>El bolsillo inferior en la parte interna llevará un bolsillo relojero de popelina bolsillera el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.</p>
DELANTERO DERECHO INTERIOR	<p>El delantero interior con forro 100% poliéster de la mejor calidad. Lleva 1 bolsillo:</p>
	<p>Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojallillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad en los costados.</p>
	<p>Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1 boton de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.</p>
	<p>Protector axilar de doble forro ribeteado a 7mm de ancho</p>
PLASTÓN	<p>Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zigzag, además de una tira de fusionable tejido a un extremo cosido con maquina recta</p>
VUELTA	<p>Con medialuna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.</p>
SOLAPA	<p>Fusionar con entretela fusionable, En la parte externa, extremo superior del lado izquierdo llevara 01 ojal bordado con atraque vertical de adorno (sin corte), el cual tiene una medida de 2.2cm</p>

COSTADILLO	Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusionable desde la sisa hasta la basta.
ESPALDA	<p>Lleva corte anatómico, orillado y unidos con costura recta con ensanche 2cm por lado, en la parte central de la espalda el forro llevará un fuelle de 2cm de profundidad con costura recta.</p> <p>En la parte central inferior interna lleva una abertura de 5 cm de cruce.</p> <p>Para reforzar la espalda llevará por la parte interna entretela fusionable, en la línea de los hombros, escote, basta y abertura</p>
MANGAS	La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.
	Parte inferior, llevará 4 ojales bordados tipo chino (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas, la boca de la manga será tipo martillo con abertura de 3cm la cual tendrá una basta de 4cm (IR), será reforzada en la parte interior con entretela fusionable.
	La cabeza de manga es fusionada con entretela fusionable, llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga además en la parte interna de los hombros unidos a 1cm llevará hombreras anatómicas prefabricadas una a cada lado.
SISA	Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.
BASTA DE SACO	Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable

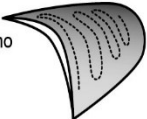
AVIOS	FORRO: Material de 100% poliéster de 63 gr/m2 mínimo a tono de la tela principal.
	ENTRETELA TEJIDA Material doble punto de adhesivo base poliamida, punto acrílico 100% poliéster, color negro de 85 gr/m2 $\pm 5\%$: (Delanteros, vuelta, vivos, costadillo, cartera, tapa, pinza, cinta plastón, cuello, pie de cuello).
	ENTRETELA NO TEJIDA color beige: Espalda superior, cabeza de manga, ruedo manga con Manga ojal, ruedo espalda, abertura.
	BOTONES: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros
	HOMBRERAS: anatómicas prefabricadas con relleno de algodón con base de fieltro compactado
	PLASTÓN: plástica y fieltro.
	FIELTRO DE CUELLO: a color de la tela principal 100% poliéster.
	HILO: hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster. hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composición 100% poliéster texturizado ó hilo 40/2 composición 100% poliéster.
	POPELINA BOLSILLERA: de 65% algodón /35% poliéster.
TÉRMINOS GENERALES	ETIQUETAS: marca de confeccionista. etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado
	La prenda debe estar remallada, sin incluir plastón, chorrera, sisa (tela y forro), cuello, escote, pinza y unión de vuelta con delantero.
PRESENTACIÓN	Todos los ensanches de costuras están incluidos remalle.
	Serán presentados en colgador anatómico de plástico, con gancho de metal, cubierto en bolsa transparente y sobre todo con porta terno de material Notex con cierre.
	Las prendas deberán estar planchada y vaporizada y exentas de defectos de confección y acabados tanto en la parte externa como interna, (Costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, etc.).

SACO



Entretela tejida fusional, delantero, cuello, tapa, cartera, manga, espalda, ruedos, abertura costadillo, vuelta, manga, ojal y vivos.

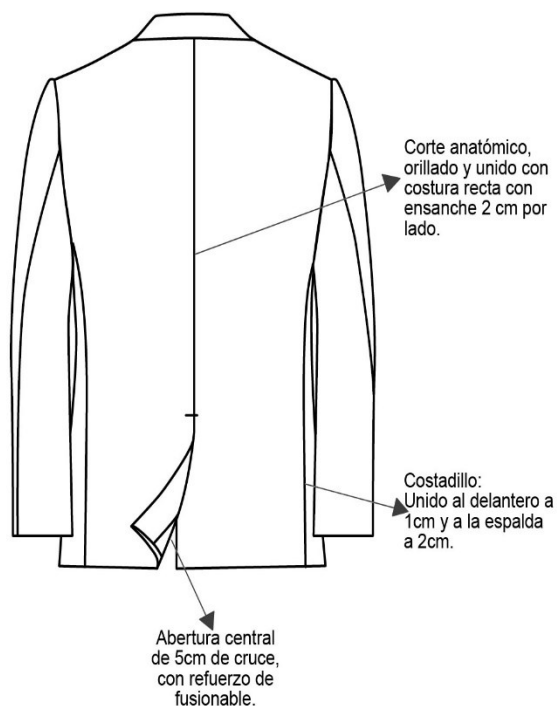
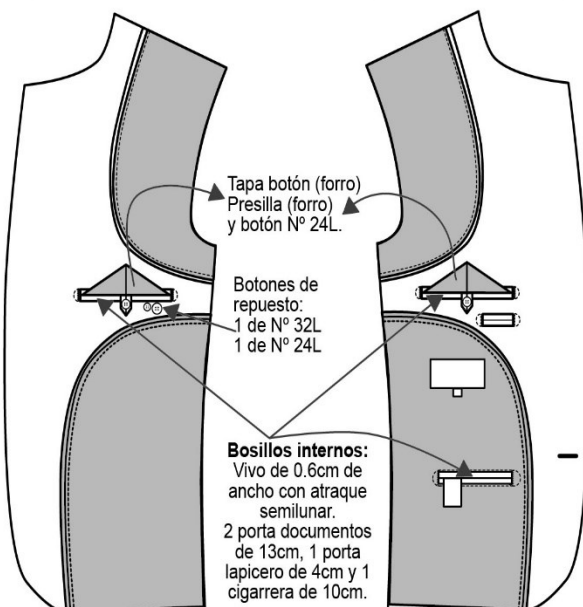
Hombreras:
anatômica, relleno de algodón con base de fieltro compactado.



ESPALDA

INTERIOR DERECHO

INTERIOR IZQUIERDO



PANTALON MODELO 1: SLIM FIT -VERANO 2024

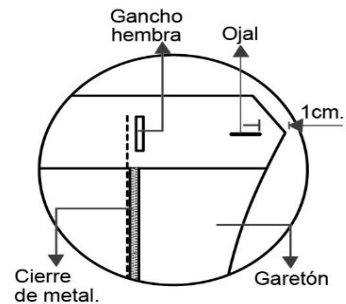
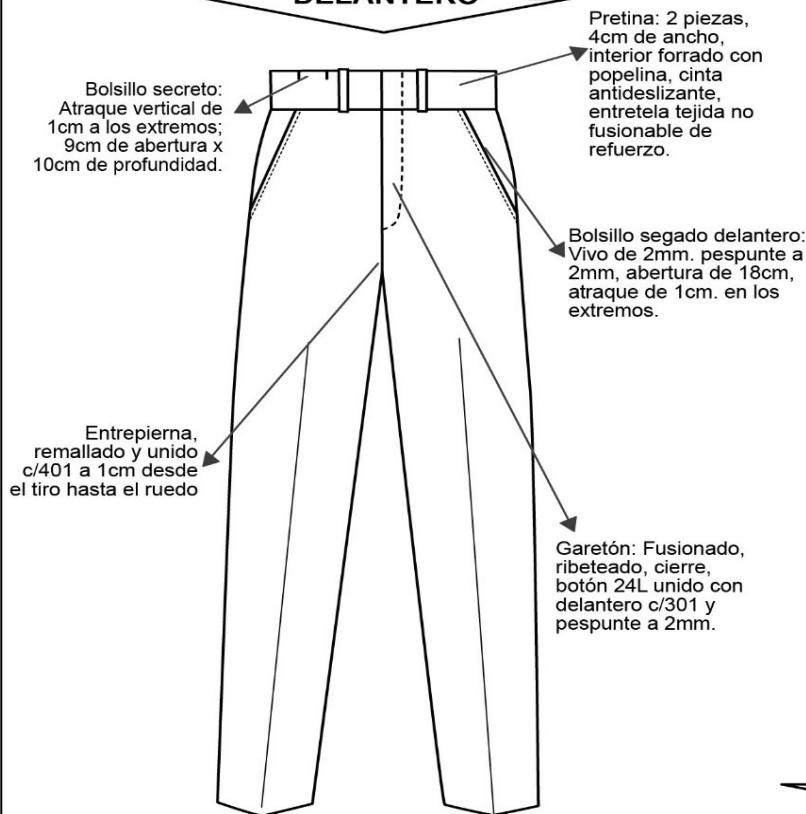
MODELO	Pantalón de vestir.
PRETINA	Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entretela no fusionable no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elástica antideslizante. Además, lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina. Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón. Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.
PRESILLAS	Llevará 7 presillas de 0.8cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 2 en el delantero, 2 en los laterales y 3 en la parte posterior.
BOLSILLO SECRETA	Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.
DELANTERO	Sin Pliegues; prenda remallada sin incluir pretina
GARETA	Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo será de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester.
	El bolsillo derecho en la parte interna llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.
	Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm, La vuelta del bolsillo llevara el orillo con la marca de la tela.
GARETON	Con entretela fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm.
	Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta
	El ancho del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm.
GARETON	Fusionado con entretela tejida fusionable por la parte interna, además va embolsado con popelina pespuntado con recta, unido con

	el cierre y el delantero con costura recta. Este lleva un ojal de 2.5cm con corte de 1.6cm.
PINZAS PARTE POSTERIOR	Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado.
FUNDILLO POSTERIOR	Con dos bolsillos tipo ojal centrados en las pinzas.
BOLSILLO DE FUNDILLO	Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo será de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester
PRESILLA Y BOTÓN DE BOLSILLO OJAL	En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual ira pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.
TIRO DE FUNDILLOS	Remallado por separado y unidos con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.
COSTADOS	Costados: remallado y unido con costura cadeneta a 1cm.
BASTA	Invisible de 5 cm de ancho con máquina bastera. Y llevará taquera (orillo de tela) en la parte posterior.
ENTREPIERNA	ESPALDA de 2.5 cm I.R terminando a 1cm I.R en ruedo y DELANTERO de 1 cm I.R hasta el ruedo remallado, unido con c/401. Delantero: SIN PLIEGUES Prenda remallada sin incluir pretina NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.
AVIOS	ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE: de 85gr/m2 +/- 5%: pretina, vivos, garetá y garetón.
	ENTRETELA FUSIONABLE NO TEJIDA 100%poliester color blanco en forro de pretina.
	ENTRETELA FUSIONABLE TEJIDA 100%poliester color blanco en refuerzo de pretina cinta antideslizante
	CIERRE: cinta de poliéster con dientes metálico acabado dorado gancho de pretina (hembra y macho).
	FORRO DE BOLSILLO: Popelina bolsillero al tono de tela, 65%algodón / 35% poliéster
	HILO: hilo de costura 301con hilo 40/2 composición 100% poliéster. hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composicion100% poliéster texturizado.
	Etiquetas: marca de confeccionista. etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado.
	<ul style="list-style-type: none"> • BOLSILLOS DELANTEROS
TERMINOS GENERALES PARA EL DELANTERO Y FUNDILLO	<p>En el cruce del delantero y fundillos se colocará un murciélago (protector de tiro en forma triangular, está ubicado ente el cruce del delantero y espalda) de popelina, el cual estará fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.</p> <p>La bolsa de los bolsillos del delantero y del fundillo será de popelina bolsillero y serán ribeteados con doble puntada cadeneta.</p>

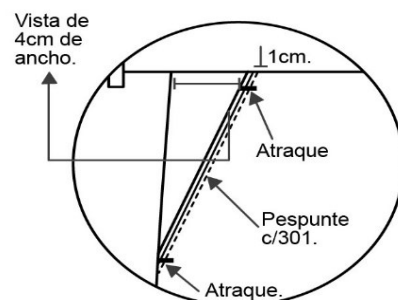
	<p>El forro de la pretina, el garetón y ribetes del fundillo, garetá y bolsillos son de popelina bolsillero.</p> <p>La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.</p> <p>Puntadas de 11 P.P.P. (+/- 2%).</p> <p>Todas las costuras con tolerancias de (+/-2%)</p> <p>Los ensanches están incluidos el remalle.</p>
ACABADOS	VUELTA BOLSILLO DELANTERO
PRESENTACION	<p>La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)</p>

PANTALÓN

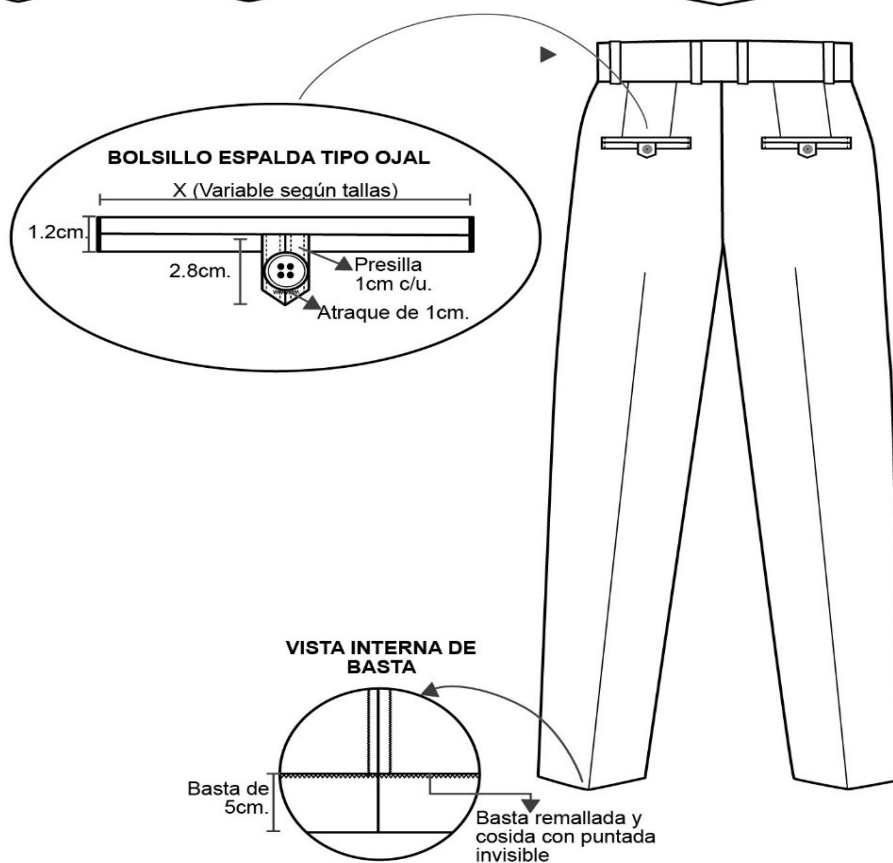
DELANTERO



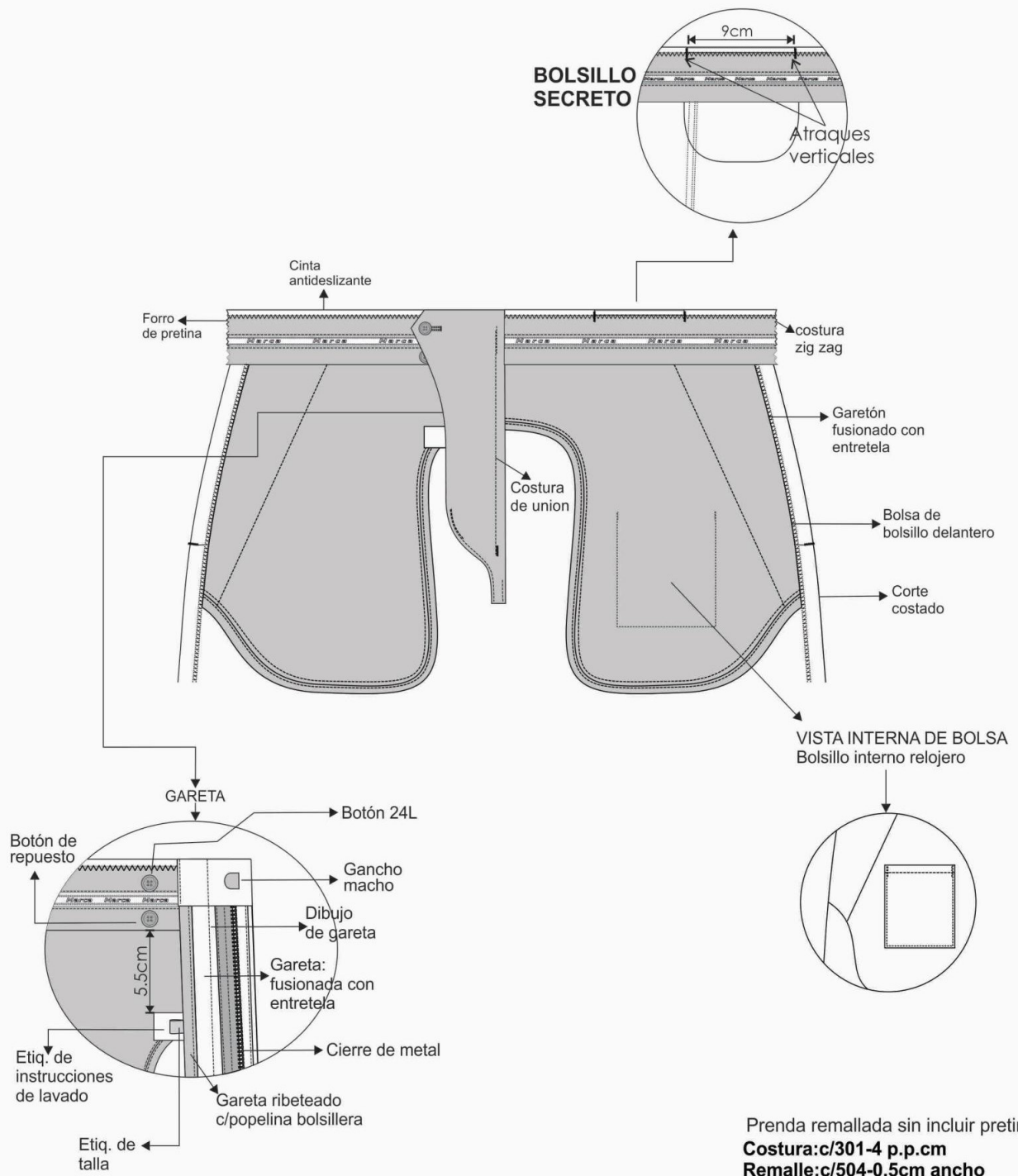
BOLSILLOS SESGADOS DELANTERO

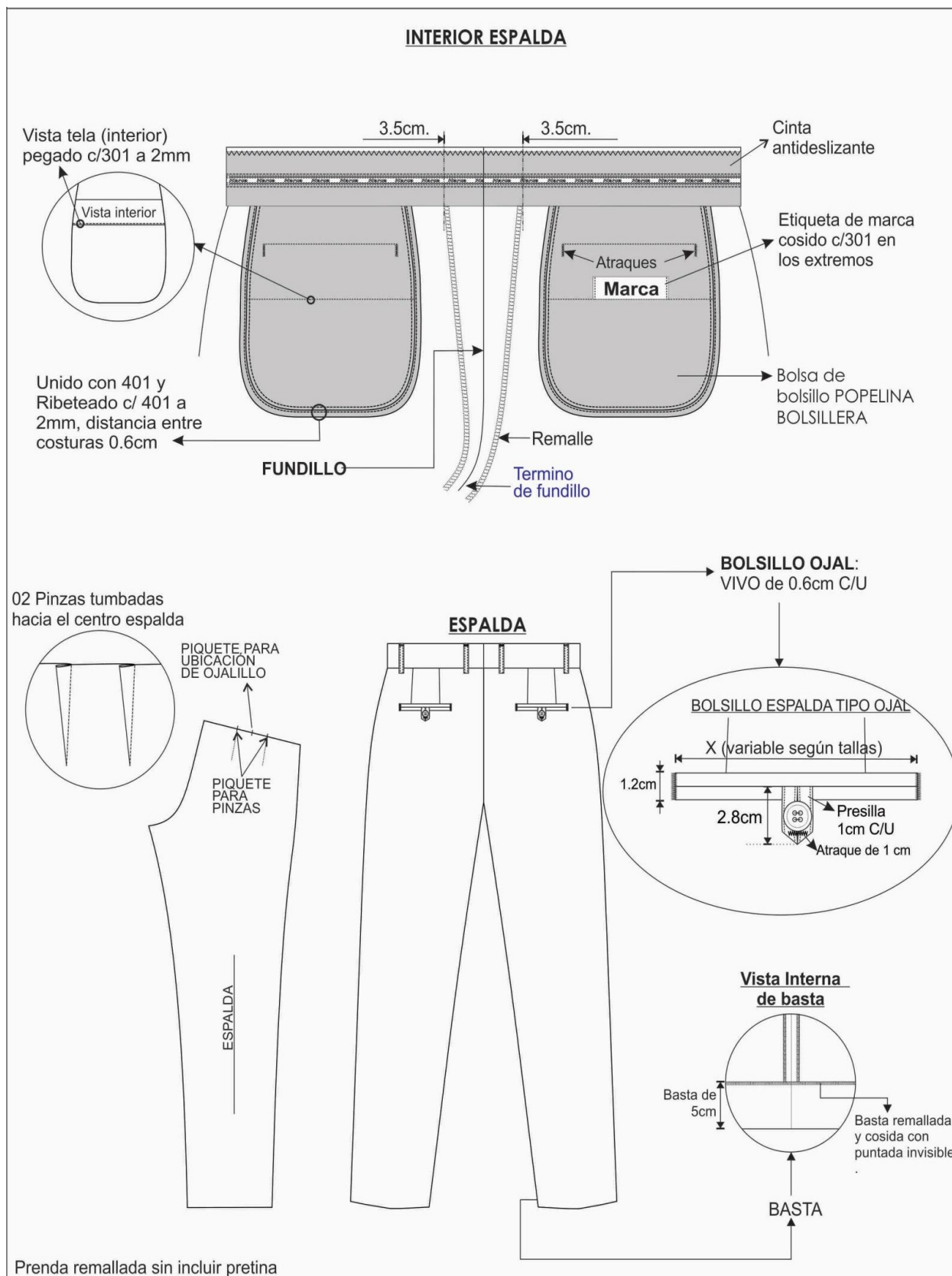


ESPALDA



INTERIOR DELANTERO



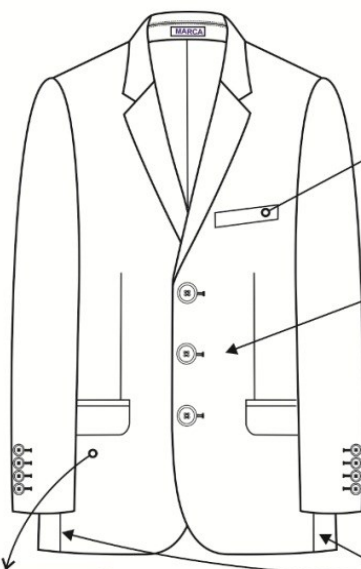


SACO MODELO 2: CLÁSICO – VERANO 2024	
MODELO	Saco clásico 3 botones con 1 abertura, en la parte posterior.
CUELLO	Armado en dos piezas, con pie de cuello.
	Superior fusionado con entretela tejida, inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre
	El cuello debe ser simétrico, al centro lleva una presilla para colgador, centrada con atraque con C/301 en los extremos.
DELANTERO IZQUIERDO-EXTERIOR	Con pinza centrada, en la parte superior llevara un bolsillo cartera de 2.5 cm de ancho x 10 cm de abertura.
	En la parte central debe llevar 2 ojales bordados tipo “ojo de chancho” 2.8cm, con atraque vertical, los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro, en la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal, con vivos de tela de 0.6 cm y abertura de 15.5 cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela no tejida fusionable por la parte interna y la parte inferior es de forro (100% poliéster), la medida de tapa es de 5.5 cm de alto incluido el vivo con 15.5cm de largo.
DELANTERO IZQUIERDO - INTERIOR	Delantero interior con forro 100% poliéster de la mejor calidad; lleva 3 bolsillos.
	Superior-Porta documentos: tipo ojal con vivos de la tela principal de 0.6 cm de ancho cada vivo, con abertura de 13 cm con atraque, semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor.
	Porta lapicero: tipo ojal con vivos de 0.5 cm de forro, con abertura de 4 cm. con atraque, semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos.
	Porta celular: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10 cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 2mm.
DELANTERO DERECHO EXTERIOR	Protector axilar de doble forro ribeteado a 7mm de ancho
	Con pinza centrada armada con 301, en la parte central llevara 2 botones de 32 líneas poliéster teñidos en su masa” ubicados simétricamente uno debajo del otro.

	En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.5cm además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela tejida fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.5cm de largo.
	El bolsillo inferior en la parte interna llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.
DELANTERO INTERIOR DERECHO	El delantero interior con forro 100% poliéster de la mejor calidad. Lleva 1 bolsillo:
	Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad.
	Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo. Protector axilar de doble forro ribeteado a 7mm de ancho
VUELTA	Vuelta recta, armado con sesgo en contraste.
SOLAPA	Fusionar con entretela no tejida, lleva un ojal (tipo "gota") de adorno bordado de 3/4" sin abertura.
COSTADILLO	Será unido al delantero y a la espalda, llevará como refuerzo entretela no tejida fusionable y un refuerzo de entretela tejida en la sisa, tela y forro son unidos con costura recta, para el lado del delantero con ensanche de 3/8" por lado y para el lado de la espalda con ensanche de 3/4" por lado.
ESPALDA	Lleva corte anatómico en el centro, unidos con costura recta con ensanche de 3/4" por lado, en la parte central de la espalda el forro llevará un fuelle de 3/4" de profundidad. Para reforzar la espalda llevará por la parte interna entretela no tejida fusionable, en la línea de los hombros, escote, basta y abertura
MANGAS	Parte inferior, llevará 4 ojales bordados (sin corte) de 7/8" de largo con atraque, con sus respectivos botones de 24 líneas, los cuales deberán estar ligeramente sobre montados.
	La boca de manga será de tipo martillo abierto de 3 1/2", y basta de 1 1/2", la cual será reforzada por la parte interior con entretela no tejida fusionable.
	La cabeza de manga es fusionada con entretela no tejida fusionable, además en la parte interna llevara hombreras anatómicas prefabricadas de algodón, y llevaran chorrera de crin al sesgo para mantener caída de la manga.
	La cabeza de manga es fusionada con entretela no tejida fusionable, además en la parte interna llevara hombreras anatómicas prefabricadas de algodón, y llevaran chorrera de crin al sesgo para mantener caída de la manga.

FORRO	Material de 100% poliéster, a tono de la tela principal.
ENTRETELA	<p>Entretela tejida Material doble punto de adhesivo base poliamida, punto acrílico 100% poliéster peso 68 +/- grm2 color negro (Delanteros, cuello, pie de cuello, vivos y cartera)</p> <p>Entretela no tejida fusionar (sisa, hombros, bastas, abertura de espalda)</p>
TÉRMINOS GENERALES	Los delanteros están fusionados con entretela tejida y lleva refuerzo de plastón; el cual está preparado con plástica, pelón compactado ligero, suave y templador (fajilla) para armado de la parte superior
	Los bolsillos externos e internos serán del mismo forro del cuerpo 100% poliéster a tono del forro delantero.
PRESENTACIÓN	Serán presentados en colgador anatómico de plástico, con gancho de metal, cubierto en bolsa transparente y sobre todo con porta terno.
	Las prendas deberán estar exentas de defectos de confección y acabados tanto en la parte externa como interna, (Costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, etc.).
ETIQUETAS	<p>Etiqueta de marca® e insertar talla serán pegadas con costura recta.</p> <p>Además lleva insertado etiqueta de nylon donde detalle tratamiento y cuidado de la prenda y se aprecie la composición descripción y procedencia (ver en gráfico ubicación),</p>
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada
	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

DELANTERO



BOLSILLO CARTERA:

2.5cm ancho x 10.cm abert.

MODELO DE BOTON

Acrílico teñido en su masa (04 AGUJEROS)
03 ojales tipo ojo de chancho
c/atracque vertical, medida 2.8 cm en total

ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE:
DELANTERO ,CUELLO, TAPA, CARTERA
MANGA ,ESPALDA, RUEDOS, ABERTURA
COSTADILLO,VUELTA, MANGA OJAL, VIVOS.

1 cm INCLUIDO REMALLE

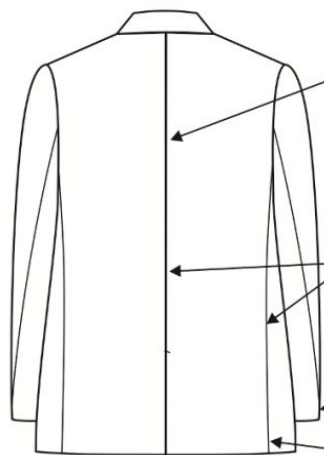
BOLSILLO TIPO OJAL:

- Tapa (tela) /contratapa (forro).
- Vivo (tela) de 0.6cm c/u.
- _Tapa:5.5cm de lato (incluido vivo).
- 15.5cm abertura.
- MOSTRAR ORILLO DE TELA
- TODAS LAS BOLSAS DE BOLSILLOS EN POPELINA



SACO -INVIERNO

ESPALDA



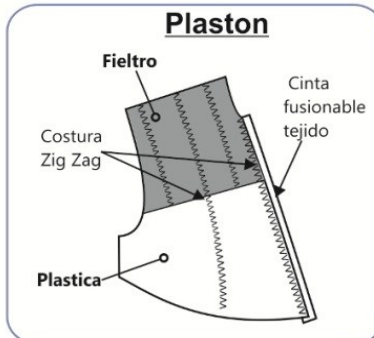
FORRO: fuelle de 2cm de profundidad (terminada)

2 cm INCLUIDO REMALLE

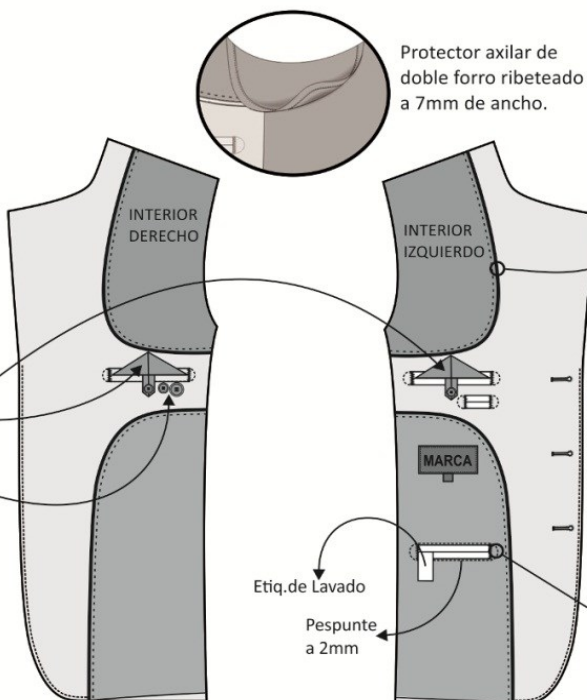
BASTA: 5cm (incluido remalle) en cuerpo y manga

CON ABERTURA CENTRAL MONTADA

Plaston



Protector axilar de doble forro ribeteado a 7mm de ancho.



Sesgo CONTRASTE y pespunte(contraste)
sesgo de forro armado con cintillo de refuerzo (chutas) y pespunte de HILVÁN (cadeneta al reverso)

Tapa boton(forro)
Presilla (forro)
y boton N°24L.

Botones de repuesto:
01 de N°32L
01 de N°24L

BOLSILLOS INTERNOS:
vivo (tela) 0.6cm de ancho C/U.
-02 portadocumento 13 cm abert.
-01 portalapicero 4cm
-cigarrera 10cm abert.

Atracque SEMI LUNAR en extremos de los vivos de los bolsillos en color (CONTRASTE).

PANTALON MODELO 2: CLÁSICO – VERANO

2024

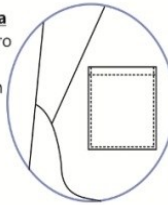
MODELO	Pantalón de vestir con o sin pliegues a elección del usuario.
PRETINA	Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de la pretina que consta: una entretela no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina antideslizante. Además, lleva entretela tejida fusionable de refuerzo de pretina.
	El forro de la pretina será de popelina bolsillero al tono de tela de 50% algodón y 50% poliéster, la cual llevará una cinta de pretina elasticada antideslizante. Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón y en el extremo derecho 01 ojal de 1 1/8".
PRESILLAS	Llevará 7 presillas de 0.8cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 2 en el delantero, 2 en los laterales y 3 en la parte posterior.
PRESILLAS	Llevará 7 presillas de 0.8cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 2 en el delantero, 2 en los laterales y 3 en la parte posterior.
BOLSILLO SECRETA	Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad. (De TELA) El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, embolsado con remalle y puntada de seguridad.
DELANTERO	Con dos pliegues tumbados hacia los costados, con una separación entre pliegues de 3.8cm y dos bolsillos sesgados uno a cada lado del delantero. (Los pliegues serán opcionales por cada usuario).
BOLSILLOS DELANTEROS	Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo.
	El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm
VUELTA BOLSILLO DELANTERO	Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm, La vuelta del bolsillo llevará el orillo con la marca de la tela.
GARETA	Fusionado con entretela tejida fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm.
	Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta
	El ancho del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevará un atraque vertical de 1cm.
GARETON	Fusionado con entretela tejida fusionable por la parte interna, además va embolsado con popelina pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta. Este lleva un ojal de 2.5cm con corte

	de 1.6cm
ENTREPIERNA	ESPALDA de 2.5 cm I.R terminando a 1cm I.R en ruedo y DELANTERO de 1 cm I.R hasta el ruedo remallado, unido con c/401.
COSTADOS	Orillado y unido con costura cadeneta a 1cm del orillo.
FUNDILLO POSTERIOR	Con dos bolsillos tipo ojal centrados en las pinzas.
BOLSILLO DE FUNDILLO	Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según marcador. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.3cm
PRESILLA Y BOTÓN DE BOLSILLO OJAL	En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.
TIRO DE FUNDILLOS	Ribeteados por separado y unidos con costura cadeneta con ensanche de 3.5cm en la parte superior, terminando con un ensanche de 1.5cm por lado en la parte inferior
TERMINOS GENERALES PARA EL DELANTERO Y FUNDILLO	<p>En el cruce del delantero y fundillos se colocará un murciélago (protector de tiro en forma triangular, está ubicado ente el cruce del delantero y espalda) de popelina, el cual estará fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.</p> <p>La bolsa de los bolsillos del delantero y del fundillo será de popelina bolsillero y serán ribeteados con doble puntada cadeneta.</p> <p>El forro de la pretina, el garetón y ribetes del fundillo, garetá y bolsillos son de popelina bolsillero.</p> <p>La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.</p>
BASTA	Invisible de 5 cm de ancho con máquina bastera. Y llevará taquera (orillo de tela) en la parte posterior.
FORRO DE BOLSILLO	Popelina bolsillero al tono de tela, 50%algodón / 50% poliéster
COSTURAS	<p>Puntadas de 11 P.P.P. (+/- 2%).</p> <p>Todas las costuras con tolerancias de (+/-2%)</p> <p>Los ensanches están incluidos el remalle.</p>
AVIOS	<p>04 botones de poliéster de 24 líneas al tono de la tela, incluido repuesto.</p> <p>01 juego de ganchos de latón.</p> <p>01 cierre de metal de diente dorado.</p> <p>Hilo de costura 40/2, 100% poliéster.</p> <p>Cinta p/ pretina elasticada.</p> <p>Refuerzos de pretina</p> <p>Etiqueta de Marca (ubicadas en la parte interna).</p> <p>Etiqueta de composición de la tela.</p> <p>Etiqueta de Talla y procedencia e instrucción de lavado. Cuidado y uso.</p>
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACION	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

DELANTERO

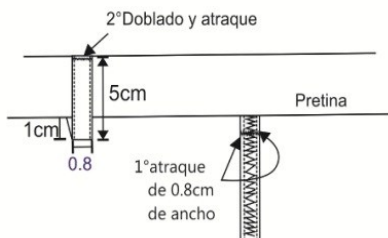
BOLSILLO SECRETO (tela): atraques verticales de 1cm embolsado con remalle y puntada de seguridad(internos)
9cm abert. x 10cm prof.

Vista Interna de bolsa
Bolsillo interno Relojero
bastillado a 1cm y
Pegado c/recta a 2mm



Medidas y Ubicación de presillas

7 presillas de 0.8cm de ancho



DELANTERO: 1cm I.R hasta el
ruedo remallado, unido con c/401

PRETINA: de 2 piezas.

Ancho de 4cm(terminado), forrado interior (popelina)
-01 juego de ganchos de pretina
cinta antideslizante(con logo), entret. tejida de refuerzo

DELANTERO: 02 pliegues tumbados hacia
los costados 3.8cm de separación.

BOLSILLO SESGADOS DELANTERO:

-vivo de 2mm,respunte a 2mm, abertura de 18cm
atraque horizontal de 1cm en los extremos
-vuelta de tela donde muestre orillo de tela
con respunte a 2mm.

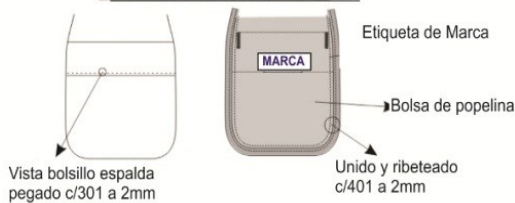
****Gareta:** ubicar Etiq. instrucc de lavado
-Fusionado-ribeteado, cierre, boton 24L
unido c/delant. c/301 y respunte a 2mm
respunte a 3.5cm.
con atraque de 1cm parte inferior

****Gareton:**

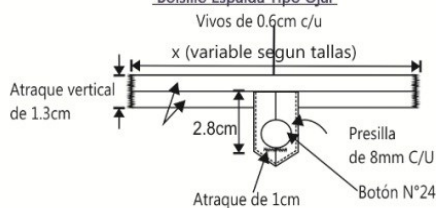
-Fusionado-Embolsado con popelina
respuntado a 1cm
-ojal de chanco
2.5cm de largo c/corte de 1.6cm

Entrepierna con
murcielago (triangulo
embolsado de popelina)

DETALLE DE BOLSILLO: ESPALDA



Bolsillo Espalda Tipo Ojal



ESPALDA

FUNDILLO: de 3.5cm
y ribeteado c/401, terminado
a 1.5cm por lado, unido c/401.

Costados: c/abierta
de 1cm con c/401 y
remallado

ENTREPIERNA:
ESPALDA:2.5cm I.R terminando
a 1cm I.R en ruedo

BASTA: 5cm I.R Orillada
con taquera

****Costuras:4p.p.cm**

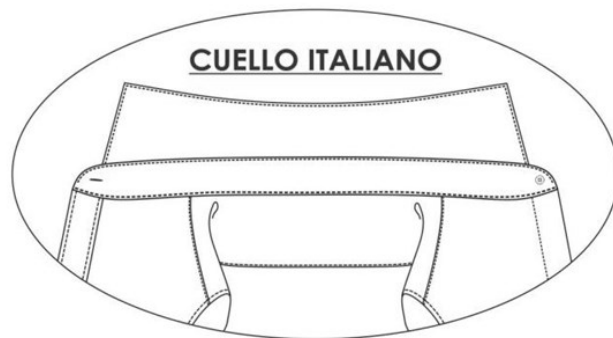
****PRENDA TOTALMENTE REMALLADA**

CAMISA MODELO 1: CUELLO ITALIANO – VERANO 2024

MODELO	De vestir con cuello italiano
CONFECCIÓN	A medida según usuario.
CUELLO	Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a 0.6cm y respuntado al filo a 1.3mm
PIE DE CUELLO	Pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm Con costura recta, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. Asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas.
DELANTERO IZQUIERDO	Lleva tachón de 2.9cm ancho con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
DELANTERO DERECHO	Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).
BOLSILLO	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V; logotipo bordado. Pegar bolsillo con recta a 1mm del filo de bolsillo; además lleva atraque triangular.
ESPALDA	Sin pliegues.
CANESU	De 2 piezas; canesú interior centrar horizontalmente etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda; además lleva un respunte al filo a 1mm.
MANGAS	Lleva 02 pliegues con separación de 2cm, pegadas al cuerpo con costura francesa (c/401 doble aguja). Respunte a 1cm.
PUÑOS	Fusionados(exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 6.4mm y respuntados al filo 1.3mm en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo.
CUERPO	Cerrar costados con cerradora de codo (c/401 doble aguja) 5mm.
SISA	Pegar mangas con 401 (doble aguja), respuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).
BASTILLADO DE FALDÓN	Con recta bastillado a 5mm con costura recta.
AVIOS	ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE: cuello, pie de cuello, puño, refuerzo de cuello y tachón.
	HILO: hilo de costura 401 y 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.
	BOTONES: Composición 100% poliéster, teñidos en su masa transversal al tono de la tela principal de 4 agujeros. Los tamaños y anchos que se emplean son:

	<ul style="list-style-type: none"> • 1 Botones Nº 16L para delantero, pie de cuello y puños, • 1 Botón Nº 16L interior de repuesto. • 3 Botones Nº 14L para cada manga (yugo), • 1 Botón Nº 14L interior de repuesto.
	Etiquetas: Marca de confeccionista, Etiqueta de talla, Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.
COSTURA	14 ppp. +/- 10%, con hilos mercerizados 100% poliéster del color de la tela.
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada. Etiquetas ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso.
PRESENTACIÓN	Será presentado sobre cartón fijada con alfileres, con bolsa plástica y en la caja de cartón debidamente. La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, etc.

CAMISA CUELLO ITALIANO



Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbados hacia el cuerpo (costura francesa).

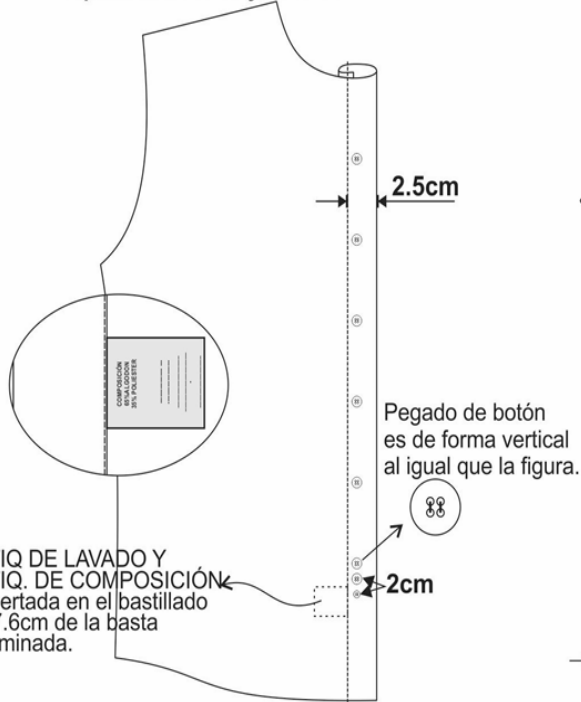


CODIGO PUNTADA	P.P.P	ALTERNATIVA DE MAQUINA
301	14	RECTA
401	14	CERRADORA

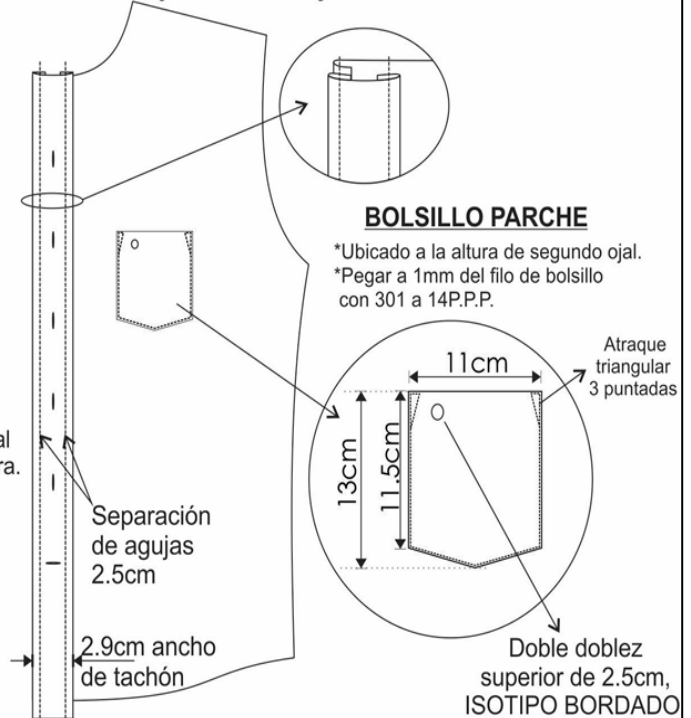
*ACABADO: Camisa sujetada con 05 alfileres (doblada)

DELANTEROS

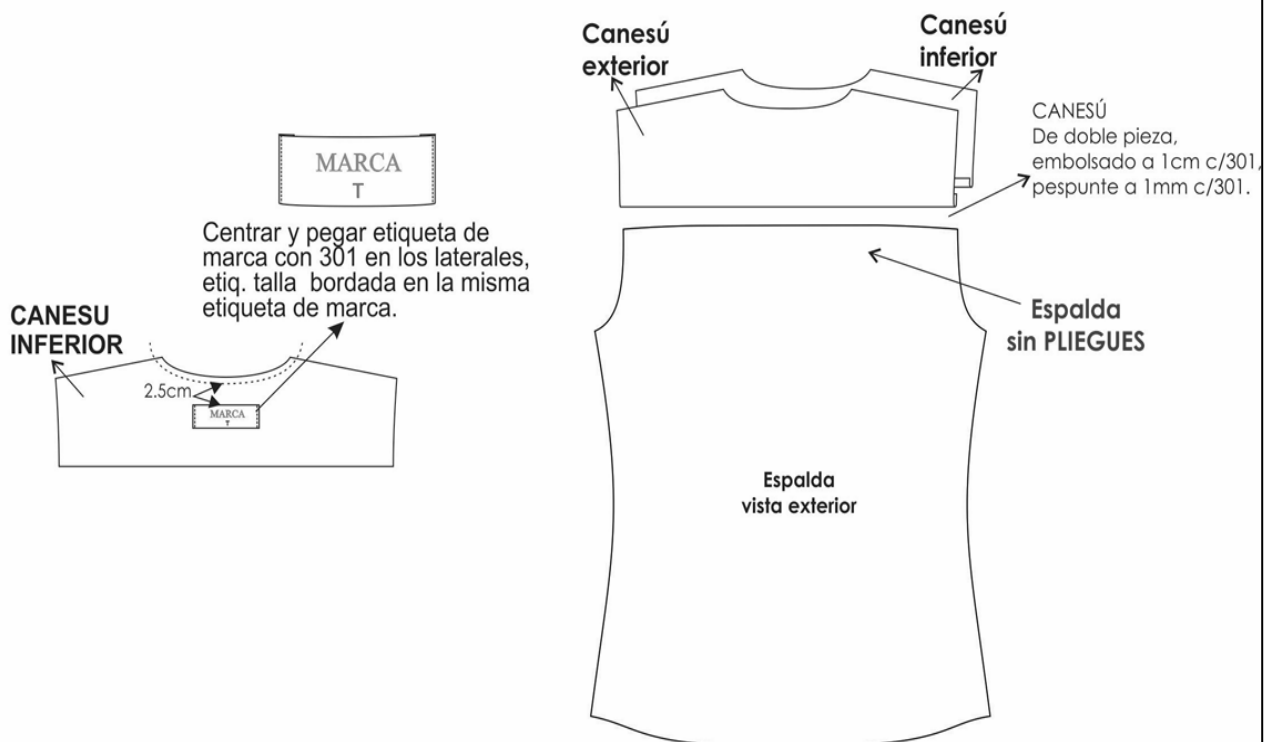
Delantero derecho:
 Bastillado de 2.5cm de pestaña
 06 botones N° 16 y 02 botones de
 repuesto: 01 N°16 y 01 N°14



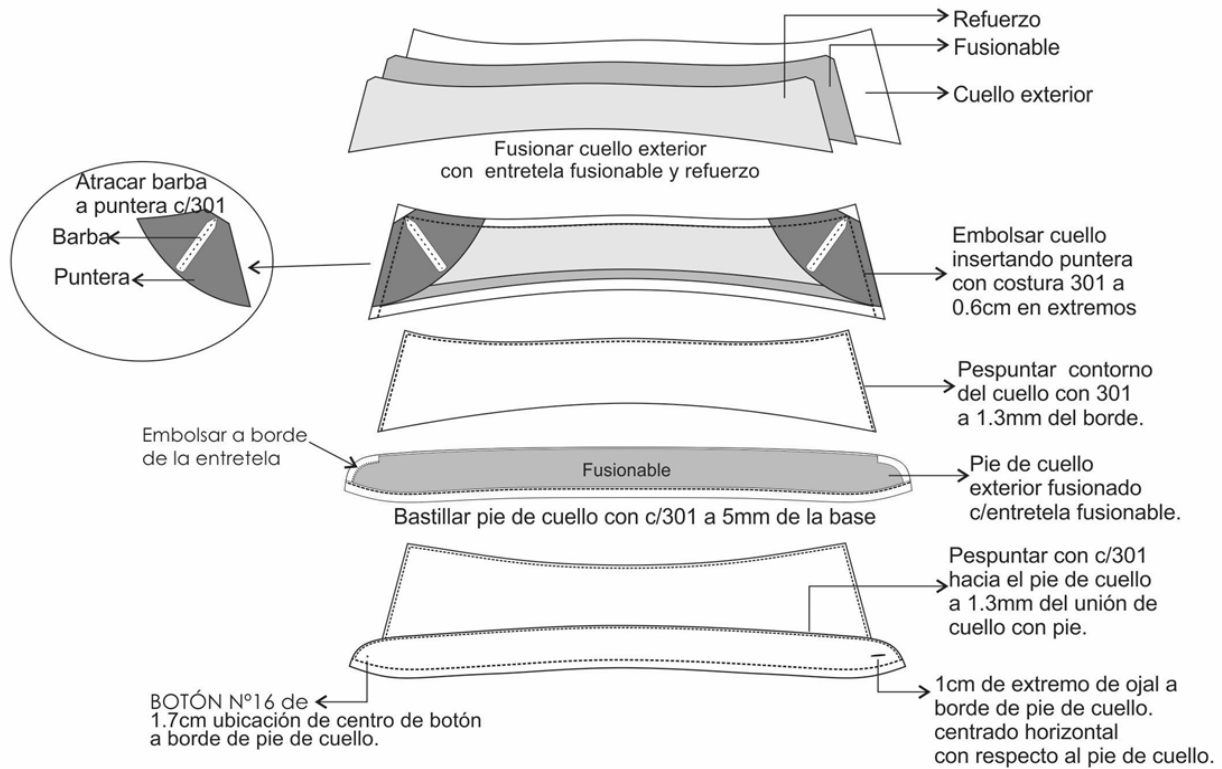
Delantero izquierdo:
 Pegar tachón con 401 doble aguja de 2.5cm de separación costura cadeneta al interior lleva 05 ojales verticales y el último horizontal.



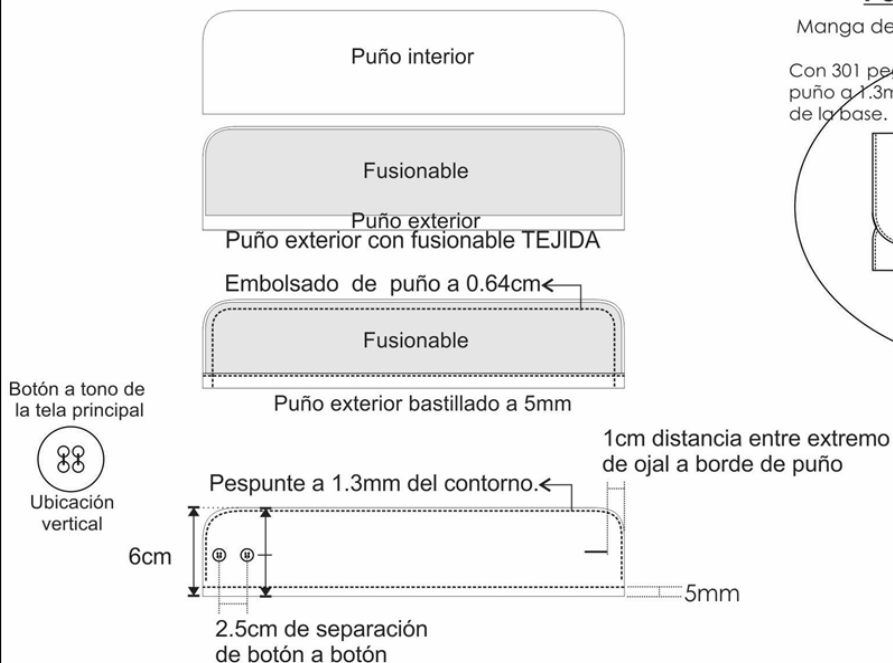
ESPALDA



ENSAMBLE CUELLO ITALIANO

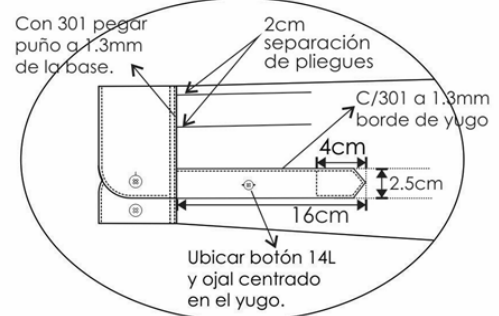


ENSAMBLE PUÑO



PUÑO-MANGA-YUGO

Manga de 02 pliegues de 1cm de profundidad.



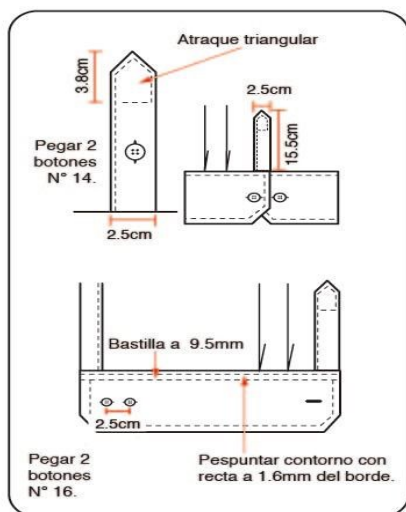
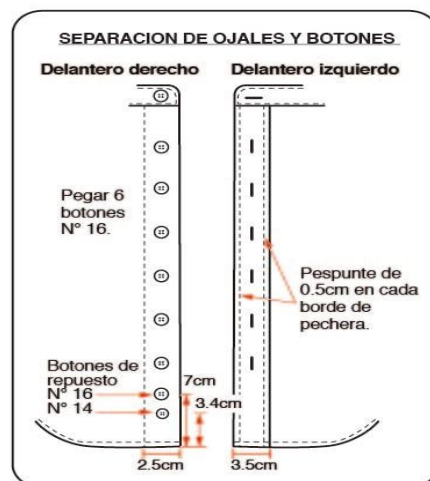
CAMISA MODELO 2: CLÁSICO – VERANO 2024

MODELO	Según diseño
CONFECCION	A medida según usuario
CUELLO	Con entretela tejida fusionable en exterior, base y refuerzo; embolsado y respuntado al filo a 1.6mm.
PIE DE CUELLO	Fusionado con entretela tejida por el exterior. Costura de 6. 5mm.de pegado de pata a cuello y embolsado de pata. Pie de cuello con un ojal horizontal y 01 botón Nº 16L y pegado de botón en cruz.
DELANTERO	El delantero izquierdo lleva tachón con entretela fusionable sobrepuesto donde van los ojales, y el delantero derecho lleva un bastillado a 2.5cm insertado la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones: 6 de 16L y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas)
BOLSILLO	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo de bolsillo rectangular con atraque en los extremos.
ESPALDA	Con tablero central de 3.5 cm.
CANESU	De 2 piezas. En el canesú interior va centrado la etiqueta de marca, es embolsado a 1cm. y con el canesú exterior de la espalda. La unión del delantero y el canesú en el hombro lleva un respunte al filo a 1.6mm.
MANGAS	Pegadas al cuerpo con costura francesa. Lleva yugo francés corrido de 15.5 de largo y 2.5 cm. de ancho, con ojal y botón Nº 14L. Lleva 2 pliegues laterales orientado hacia el yugo.
PUÑOS	De 2 piezas, fusionado y bastillado embolsado y respuntado al filo, llevando 2 botones de 16 líneas en cada puño.
CUERPO	Cerrar costados con cerradora de codo 5mm.
ENTRETELA	Utilizar entretela tejida fusionable de peso apropiado, según correspondan para el cuello, pie de cuello, pechera o tachón y puños.
COSTURA	14 p.p.p. +/- 10%, con hilos mercerizados 100% poliéster del color de la tela.
BOTONES	Composición 100% poliéster. Teñidos en su masa transversal al tono de la tela principal de 4 agujeros. Los tamaños y anchos que se emplean son: <ul style="list-style-type: none"> • 1 Botones Nº 16L para delantero, pie de cuello y puños, • 1 Botón Nº 16L interior de repuesto. • 3 Botones Nº 14L para cada manga (yugo), • 1 Botón Nº 14L interior de repuesto.

ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada. Etiquetas ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso.
PRESENTACIÓN:	Será presentado sobre cartón fijada con alfileres, con bolsa plástica y en caja de cartón debidamente. La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, etc.

CAMISA

DELANTERO



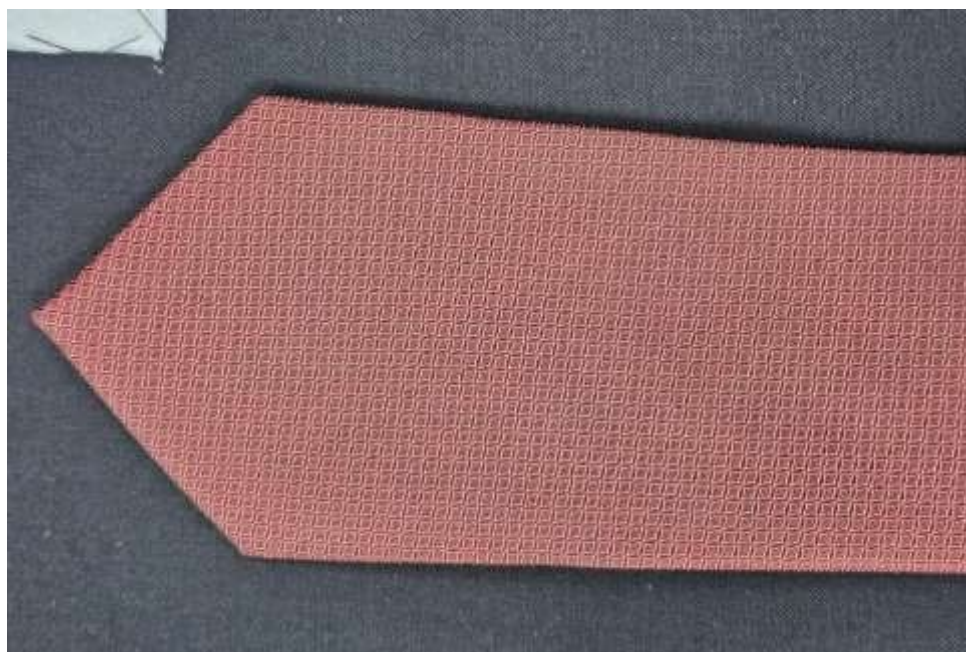
ESPALDA

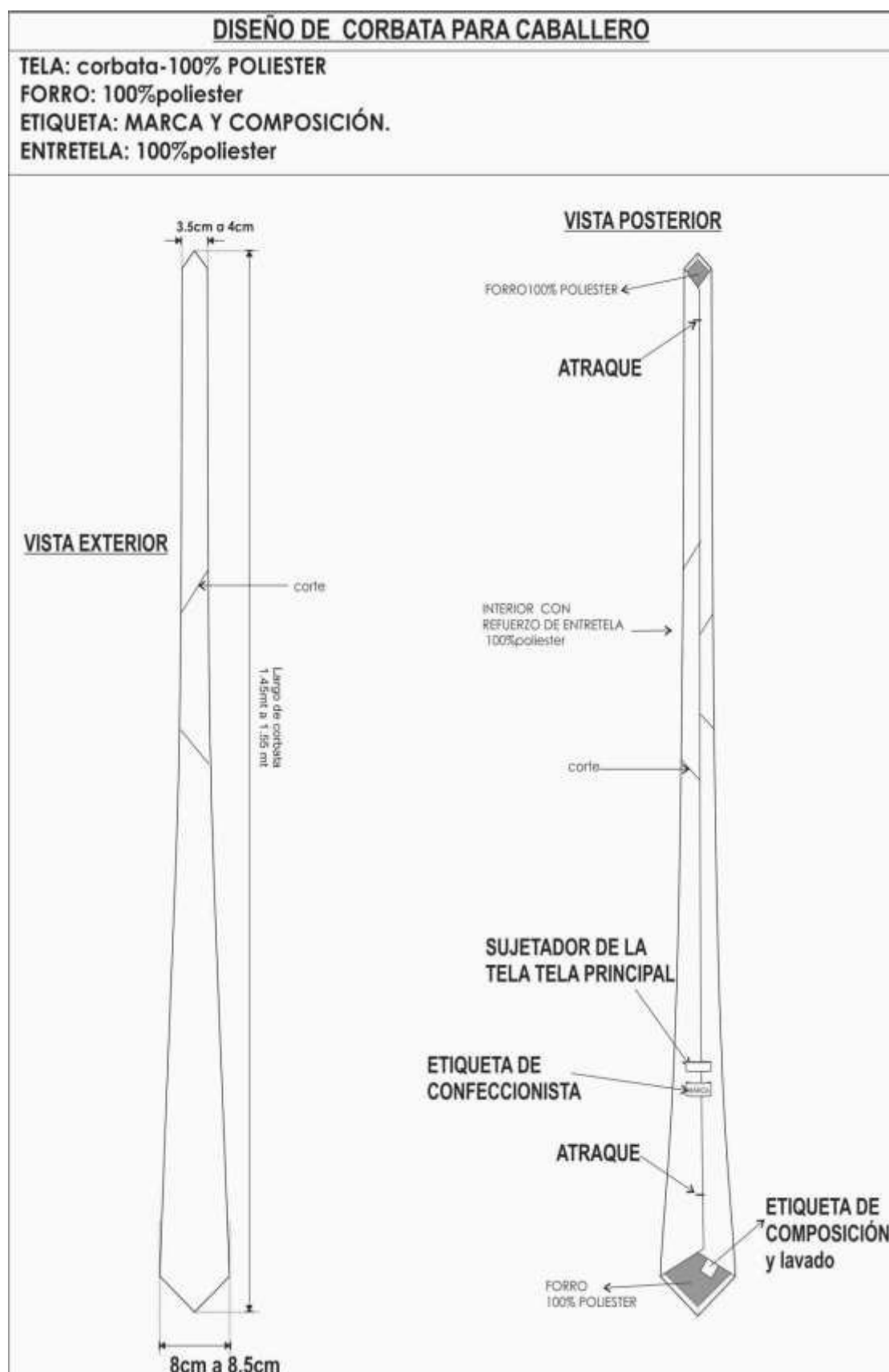
Embolsar canesú a espalda
 Pespuntar canesú con recta a 1.6mm por el exterior



**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN
Y ACABADOS: CORBATA DE VERANO**

MODELO	Clásico y estándar según diseño adjunto.
COLOR	Marrón
TELA	Polyester tejido en microdiseño
COMPOSICIÓN	100% polyester (urdimbre y trama)
DIMENSIONES	Largo: 1.45 mt. a 1.55 mt. Ancho mayor: 8 cm +/- 5 mm Ancho menor: 3.5cm a 4cm.
PESO	Peso de 45 hasta 50 grs.
HILO DE COSTURA	polyester 100%, acabado texturizado al tono del color de la tela.
CONFECCIÓN	A medida, con 2 vistas. En la vista posterior.
ALMA DE ENTRETELA	Color blanco o crudo 100 % algodón.
FORRO INTERNO	100% poliéster, para la parte ancha de la corbata, con puntada de seguridad en la parte superior de la cabeza.
ACABADO	Planchado termo fijado y vaporizado a todo lo largo
PRESILLA	Atracada de encaje.
ETIQUETAS UBICADAS EN LA VISTA POSTERIOR	Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de la tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso.
PRESENTACIÓN	En colgador plástico y bolsa rotulada. La prenda de buen acabado la confección. La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, etc.





ANEXO 2.3

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS TELAS PARA EL UNIFORME DE INVIERNO CABALLEROS

SACO/PANTALÓN CABALLEROS – INVIERNO 2024

CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
TIPO DE TEJIDO	Casimir color entero
COMPOSICION (%)	100% LANA
COLOR	Azul noche
ARMADURA	Sarga 2/2
PESO (g/m lineal)	431 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO (g/m2)	280 ± 5%
TITULO DEL HILADO (Nm)	Urdimbre: Nm 2/43 ± 5%
	Trama: Nm 2/43 ± 5%
DENSIDAD (HILOS /cm)	Urdimbre: 27.4 ± 3
	Trama: 27.0 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	Urdimbre: -1.5% Máximo
	Trama: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DEL COLOR:	
• A la luz	3.5 mínimo
• Al sudor ácido	3.0 mínimo
• Al sudor alcalino	3.0 mínimo
• Al frote seco	4.0 mínimo
• Al frote húmedo	3.5 mínimo
• Al lavado en seco	4.0 mínimo
ACABADO	Batanado decatizado

CAMISA CABALLERO 1 - INVIERNO 2024

CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
TIPO DE TEJIDO	Plano - Diseño espigas con mini puntos
COMPOSICION (%)	Urdimbre: 65% Algodón \pm 5 – 35% Polyester \pm 5 (Mezcla Intima)
	Trama: 65% Algodón \pm 5 – 35% Polyester \pm 5 (Mezcla Intima)
COLOR	Blanco
ARMADURA	Dobby
PESO (g/m2)	158 \pm 5%
TITULO DEL HILADO (Ne)	Urdimbre: 50/1 \pm 5
	Trama: 50/1 \pm 5
N°HILOS X PULGADA ACABADA (método interno)	Urdimbre: 172. \pm 5%
	Trama: 110. \pm 5%
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (Kg-f)	Urdimbre: 11 mín.
	Trama : 11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR:	
A la luz	3.5 mínimo.
ACABADO	Hilo Color, Blanqueado, Caustificado, Impregnado con Blanqueador Óptico, Pre-Encogido

CAMISA CABALLERO 2 - INVIERNO 2024

CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
TIPO DE TEJIDO	Dobby diseño espigas con mini puntos
COMPOSICION (%)	Urdimbre: 65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
	Trama: 65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
COLOR	Blanco
ARMADURA	Dobby
PESO (g/m2)	146 $\pm 5\%$
TITULO DEL HILADO (Ne)	Urdimbre: 50/1 ± 5
	Trama: 50/1 ± 5
N°HILOS X PULGADA ACABADA (método interno)	Urdimbre: 172 $\pm 5\%$
	Trama: 110 $\pm 5\%$
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (Kg-f)	Urdimbre: 11 mín.
	Trama : 11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR:	
A la luz	3.5 mínimo.
Al lavado doméstico	3.0 mínimo
Al sudor ácido	3.0 mínimo
Al frote seco	3.0 mínimo
Al frote húmedo	2.0 mínimo
ACABADO	Hilo Color, Blanqueado, Caustificado, Impregnado con Blanqueador Óptico, Pre-Encogido.

ANEXO 2.4

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CONFECCIÓN UNIFORME INVIERNO CABALLEROS

SACO MODELO 1: SLIM FIT – INVIERNO 2024

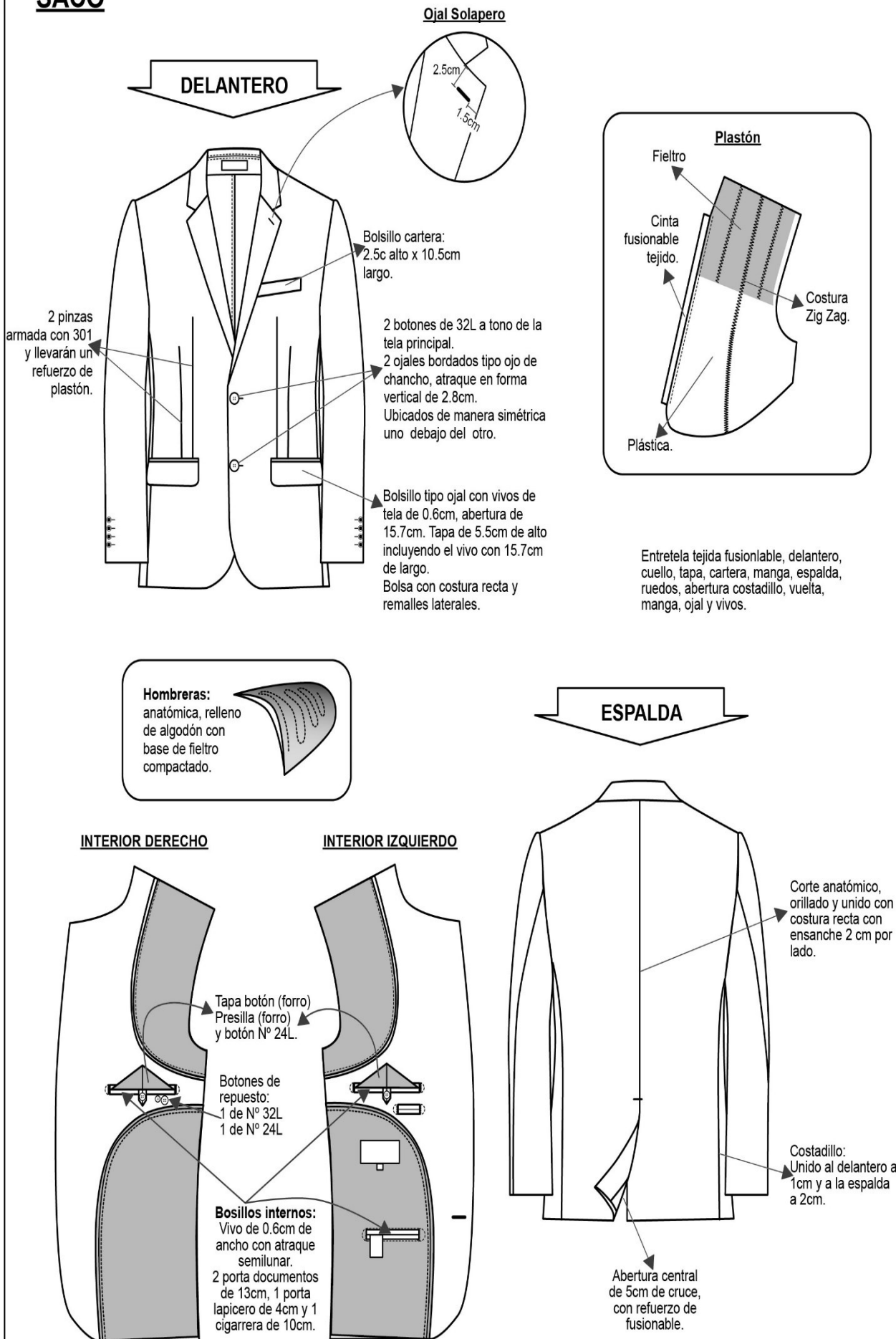
MODELO	Slim fit de 2 botones
CUELLO	Armado en dos piezas, con pie de cuello.
	Superior fusionado con entretela fusionable. Además, lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta.
	El cuello debe ser simétrico, al centro lleva un cintillo para colgador, con marca centrada con atraque con C/301 en los extremos.
DELANTERO IZQUIERDO – EXTERNO	Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva 2 pinzas centradas armada con costura recta y llevarán un refuerzo de plastón.
	En la parte superior llevara un bolsillo cartera de 10.5 cm de largo por 2.5 cm de ancho alto; bolsa del bolsillo será de popelina bolsillera con costura recta y remalle en los laterales
	En la parte central debe llevar 2 ojales bordados tipo “ojo de chancho” 2.8cm, con atraque vertical, los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro. En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal, con vivos de tela de 0.6 cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y en la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de tapa es de 5.5 cm de alto incluido el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65% algodón 35% poliéster, bolsa con costura recta y remalle en los laterales.
DELANTERO IZQUIERDO - INTERIOR	Delantero interior con forro 100% poliéster de la mejor calidad; lleva 3 bolsillos.
	Superior-Porta documentos: tipo ojal con vivos de la tela principal de 0.6 cm de ancho cada vivo, con abertura de 13 cm con atraque, semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillera, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
	Porta lapicero: tipo ojal con vivos de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa del

	bolsillo será de popelina bolsillera, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
	Porta celular: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno de 1.6mm. Bolsa del bolsillo será de popelina bolsillera, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
	Protector axilar de doble forro ribeteado a 7mm de ancho
DELANTERO DERECHO - EXTERIOR	Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva 2 pinzas centradas armada con costura recta y llevarán un refuerzo de plastón.
	En la parte central llevará 2 botones de 32 líneas poliéster teñidos en su masa” ubicados simétricamente uno debajo del otro.
	En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela tejida fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65% algodón 35% poliéster, bolsa con costura recta y remalle en los laterales.
	El bolsillo inferior en la parte interna llevará un bolsillo relojero de popelina bolsillera el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.
	Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad en los costados.
	Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1boton de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.
PLASTÓN	Protector axilar de doble forro ribeteado a 7mm de ancho
	Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zigzag, además de una tira de fusionable tejido a un extremo cosido con maquina recta

VUELTA	Con media luna tipo pistola, armado con sesgo y respunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.
SOLAPA	Fusionar con entretela fusionable, En la parte externa, extremo superior del lado izquierdo llevara 01 ojal bordado con atraque vertical de adorno (sin corte), el cual tiene una medida de 2.2cm
COSTADILLO	Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusionable desde la sisa hasta la basta.
ESPALDA	<p>Lleva corte anatómico, orillado y unidos con costura recta con ensanche 2cm por lado, en la parte central de la espalda el forro llevará un fuelle de 2cm de profundidad con costura recta.</p> <p>En la parte central inferior interna lleva una abertura de 5 cm de cruce.</p> <p>Para reforzar la espalda llevará por la parte interna entretela fusionable, en la línea de los hombros, escote, basta y abertura</p>
MANGAS	La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.
	Parte inferior, llevará 4 ojales bordados tipo chino (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas, la boca de la manga será tipo martillo con abertura de 3cm la cual tendrá una basta de 4cm (IR), será reforzada en la parte interior con entretela fusionable.
	La cabeza de manga es fusionada con entretela fusionable, llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga además en la parte interna de los hombros unidos a 1cm llevará hombreras anatómicas prefabricadas una a cada lado.
SISA	Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.
BASTA DE SACO	Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable

AVIOS	FORRO: Material de 100% poliéster de 63 gr/m2 mínimo a tono de la tela principal.
	ENTRETELA TEJIDA Material doble punto de adhesivo base poliamida, punto acrílico 100% poliéster, color negro de 85 gr/m2 ±5%: (Delanteros, vuelta, vivos, costadillo, cartera, tapa, pinza, cinta plastón, cuello, pie de cuello).
	ENTRETELA NO TEJIDA color beige: Espalda superior, cabeza de manga, ruedo manga con Manga ojal, ruedo espalda, abertura.
	BOTONES: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros
	HOMBRERAS: anatómicas prefabricadas con relleno de algodón con base de fieltro compactado
	PLASTÓN: plástica y fieltro.
	FIELTRO DE CUELLO: a color de la tela principal 100% poliéster.
	HILO: hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster. hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composición 100% poliéster texturizado ó hilo 40/2 composición 100% poliéster.
	POPELINA BOLSILLERA: de 65% algodón /35% poliéster.
TÉRMINOS GENERALES	ETIQUETAS: marca de confeccionista. etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado
	La prenda debe estar remallada, sin incluir plastón, chorrera, sisa (tela y forro), cuello, escote, pinza y unión de vuelta con delantero.
	Todos los ensanches de costuras están incluidos remalle.
PRESENTACIÓN	Serán presentados en colgador anatómico de plástico, con gancho de metal, cubierto en bolsa transparente y sobre todo con porta terno de material Notex con cierre.
	Las prendas deberán estar planchada y vaporizada y exentas de defectos de confección y acabados tanto en la parte externa como interna, (Costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, etc.).

SACO



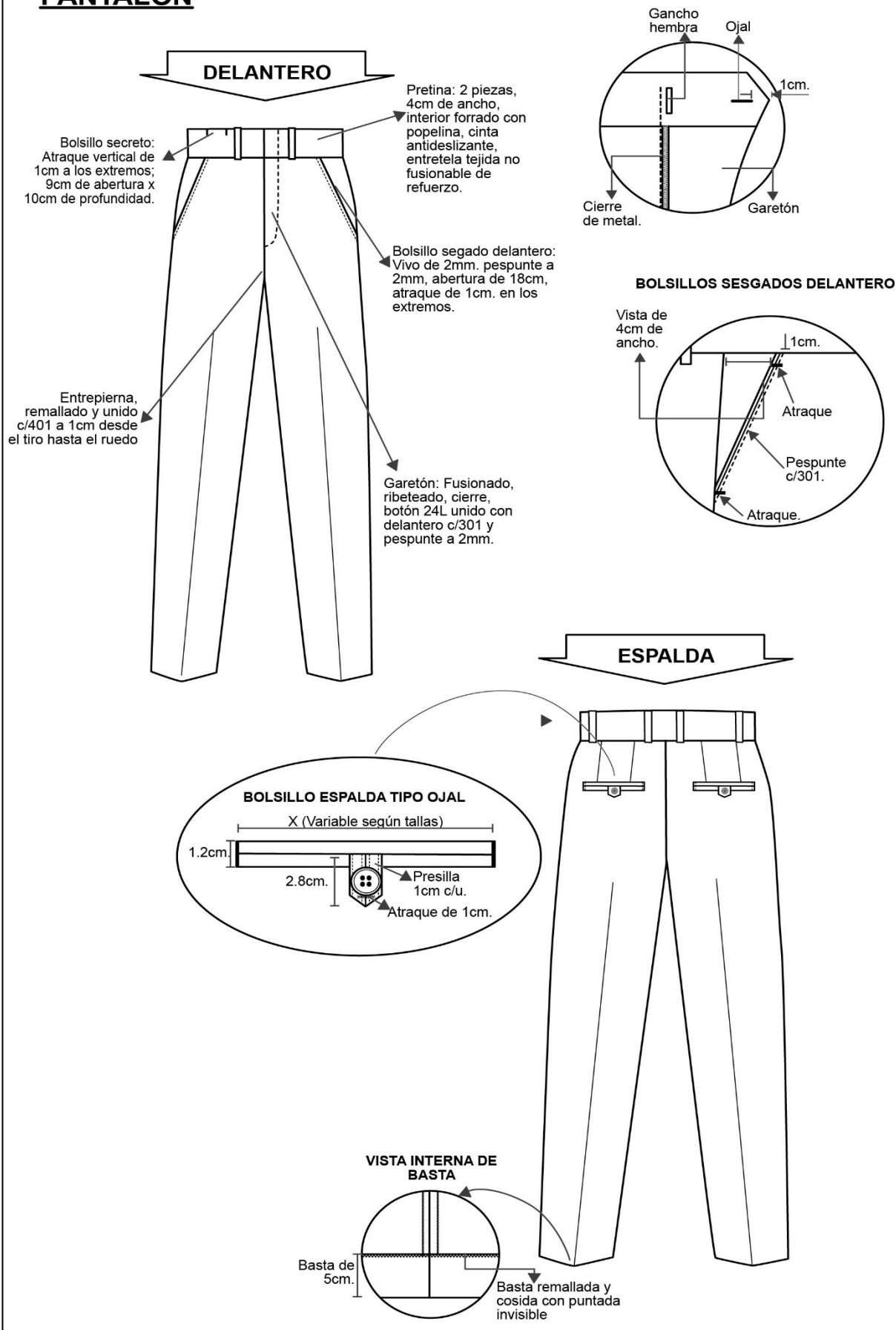
PANTALÓN MODELO 1: SLIM FIT – INVIERNO 2024

MODELO	Pantalón de vestir.
PRETINA	Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entretela no fusionable no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además, lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina. Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón. Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.
PRESILLAS	Llevará 7 presillas de 0.8cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevaran atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 2 en el delantero, 2 en los laterales y 3 en la parte posterior.
BOLSILLO SECRETA	Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.
DELANTERO	Sin Pliegues; prenda remallada sin incluir pretina
BOLSILLOS DELANTEROS	<p>Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo será de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester.</p> <p>El bolsillo derecho en la parte interna llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.</p>
VUELTA BOLSILLO DELANTERO	Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm, La vuelta del bolsillo llevara el orillo con la marca de la tela.
GARETA	<p>Con entretela fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm.</p> <p>Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta</p> <p>El ancho del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm.</p>

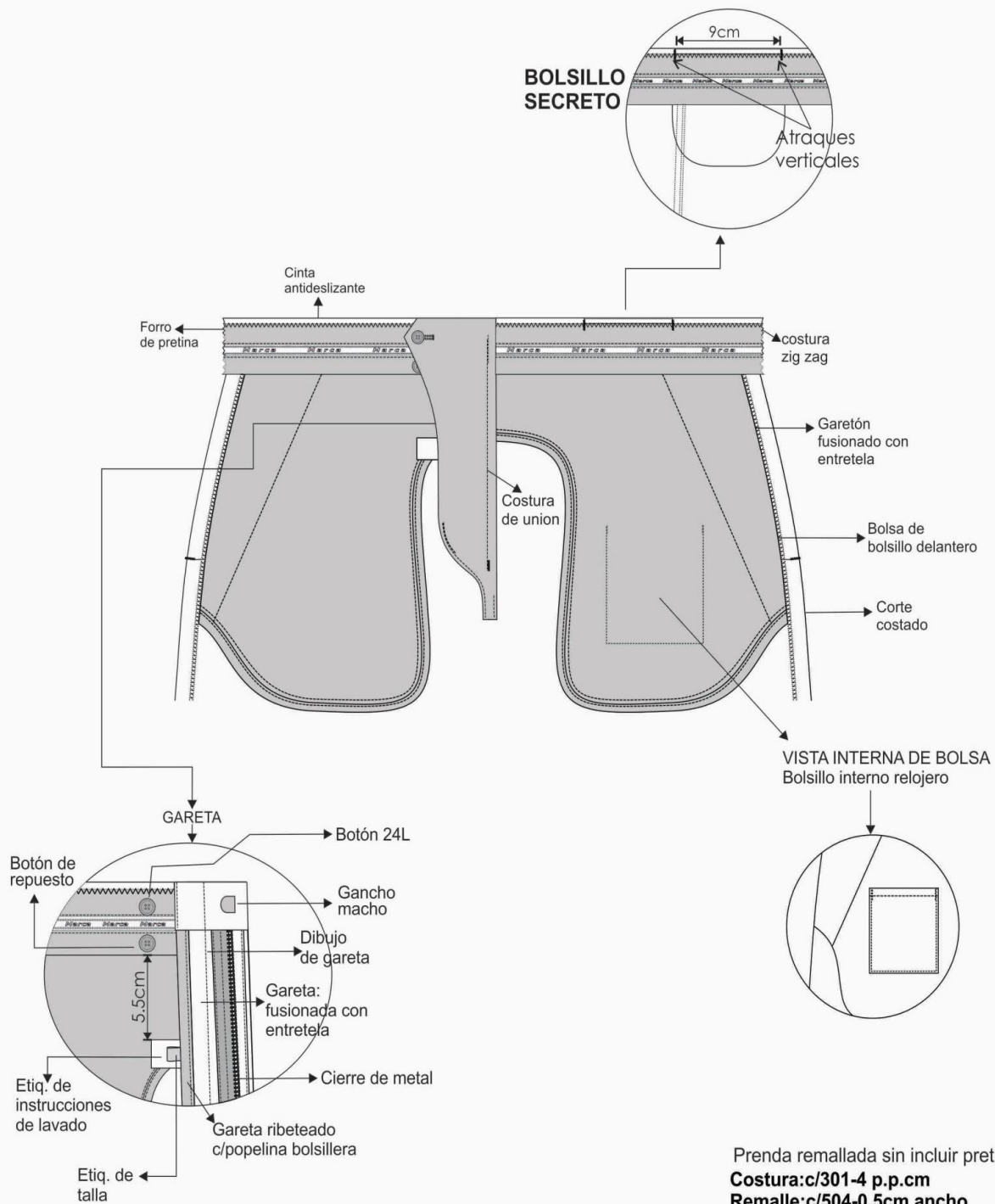
GARETON	Fusionado con entretela tejida fusionable por la parte interna, además va embolsado con popelina pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta. Este lleva un ojal de 2.5cm con corte de 1.6cm.
PINZAS PARTE POSTERIOR	Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado.
FUNDILLO POSTERIOR	Con dos bolsillos tipo ojal centrados en las pinzas.
BOLSILLO DE FUNDILLO	Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo será de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester
PRESILLA Y BOTÓN DE BOLSILLO OJAL	En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual ira pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.
TIRO DE FUNDILLOS	Remallado por separado y unidos con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.
COSTADOS	Costados: remallado y unido con costura cadeneta a 1cm.
BASTA	Invisible de 5 cm de ancho con máquina bastera. Y llevará taquera (orillo de tela) en la parte posterior.
ENTREPIERNA	<p>ESPALDA de 2.5 cm I.R terminando a 1cm I.R en ruedo y DELANTERO de 1 cm I.R hasta el ruedo remallado, unido con c/401.</p> <p>Delantero: SIN PLIEGUES Prenda remallada sin incluir pretina</p> <p>NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.</p>
AVIOS	ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE: de 85gr/m2 +/- 5%: pretina, vivos, garetá y garetón.
	ENTRETELA FUSIONABLE NO TEJIDA 100%poliester color blanco en forro de pretina.
	ENTRETELA FUSIONABLE TEJIDA 100%poliester color blanco en refuerzo de pretina cinta antideslizante
	CIERRE: cinta de poliéster con dientes metálico acabado dorado gancho de pretina (hembra y macho).
	FORRO DE BOLSILLO: Popelina bolsillero al tono de tela, 65%algodón / 35% poliéster
	HILO: hilo de costura 301con hilo 40/2 composición 100% poliéster. hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composicion100% poliéster texturizado.
	Etiquetas: marca de confeccionista. etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado.
	<ul style="list-style-type: none"> • 04 botones de poliéster de 24 líneas al tono de la tela, incluido repuesto. • 01 juego de ganchos de latón. • Cinta p/ pretina elasticada. • Refuerzos de pretina

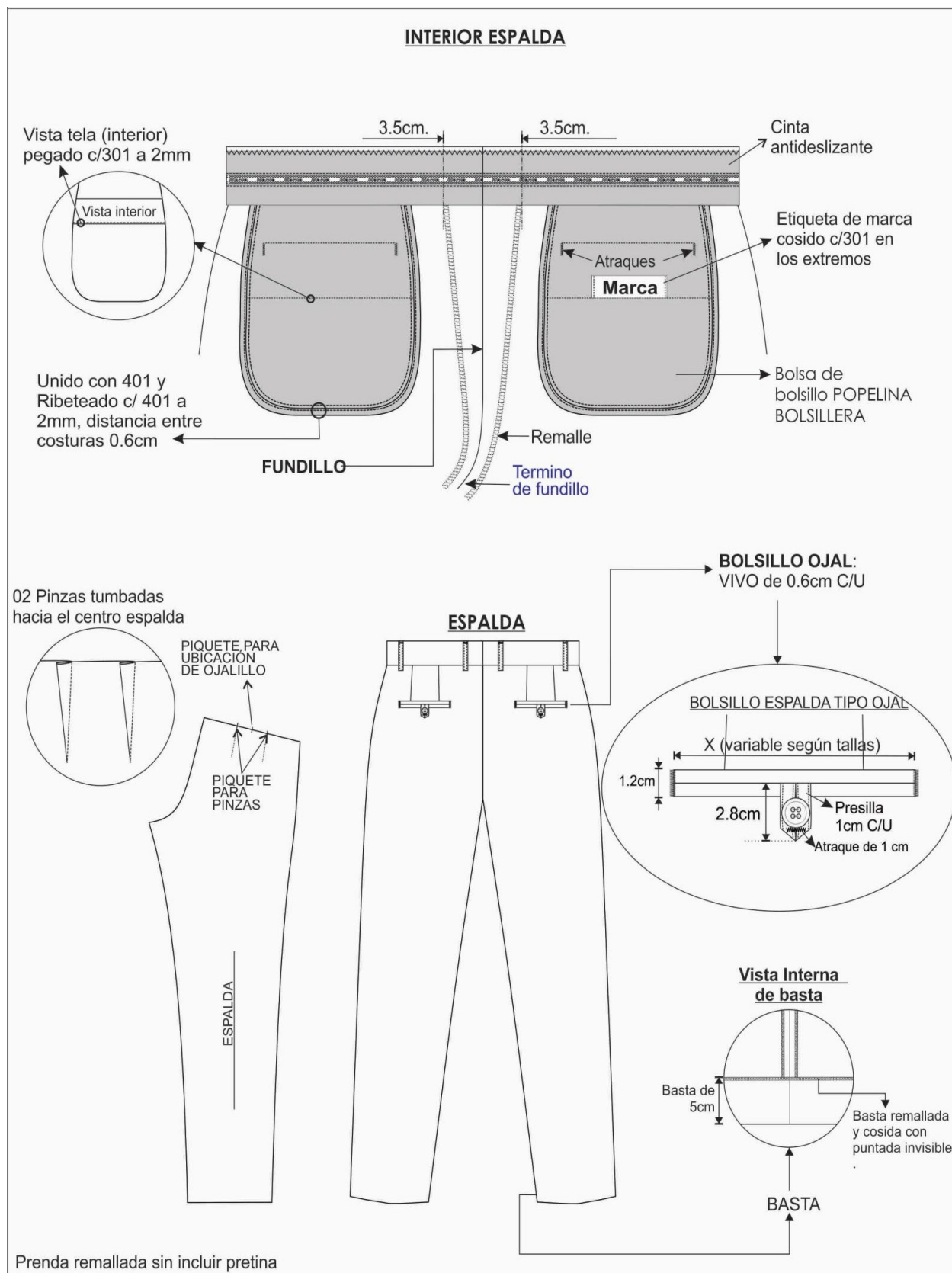
TERMINOS GENERALES PARA EL DELANTERO Y FUNDILLO	<p>En el cruce del delantero y fundillos se colocará un murciélago (protector de tiro en forma triangular, está ubicado ente el cruce del delantero y espalda) de popelina, el cual estará fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.</p> <p>La bolsa de los bolsillos del delantero y del fundillo será de popelina bolsillero y serán ribeteados con doble puntada cadeneta.</p> <p>El forro de la pretina, el garetón y ribetes del fundillo, garetá y bolsillos son de popelina bolsillero.</p> <p>La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.</p> <p>Puntadas de 11 P.P.P. (+/- 2%).</p> <p>Todas las costuras con tolerancias de (+/-2%)</p> <p>Los ensanches están incluidos el remalle.</p>
ACABADOS	<p>La prenda debe estar planchada y vaporizada</p>
PRESENTACION	<p>La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)</p>

PANTALÓN



INTERIOR DELANTERO



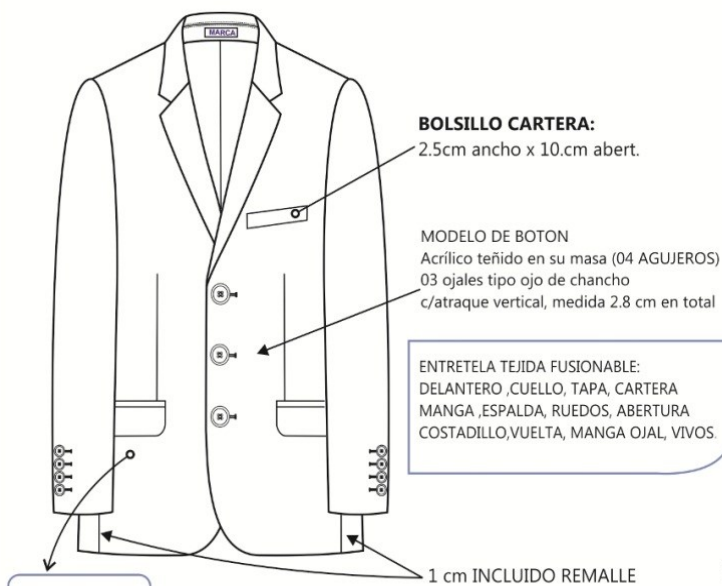


SACO MODELO 2: CLÁSICO – INVIERNO 2024	
MODELO	Saco clásico 3 botones con 1 abertura, en la parte posterior.
CUELLO	Armado en dos piezas, con pie de cuello.
	Superior fusionado con entretela tejida, inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre
	El cuello debe ser simétrico, al centro lleva una presilla para colgador, centrada con atraque con C/301 en los extremos.
DELANTERO IZQUIERDO- EXTERIOR	Con pinza centrada, en la parte superior llevara un bolsillo cartera de 2.5 cm de ancho x 10 cm de abertura.
	En la parte central debe llevar 2 ojales bordados tipo “ojo de chancho” 2.8cm, con atraque vertical, los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro, en la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal, con vivos de tela de 0.6 cm y abertura de 15.5 cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela no tejida fusionable por la parte interna y la parte inferior es de forro (100% poliéster), la medida de tapa es de 5.5 cm de alto incluido el vivo con 15.5cm de largo.
DELANTERO IZQUIERDO INTERIOR	Delantero interior con forro 100% poliéster de la mejor calidad; lleva 3 bolsillos.
	Superior-Porta documentos: tipo ojal con vivos de la tela principal de 0.6 cm de ancho cada vivo, con abertura de 13 cm con atraque, semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillo, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor .
	Porta lapicero: tipo ojal con vivos de 0.5 cm de forro, con abertura de 4 cm. con atraque, semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos.
	Porta celular: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10 cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 2mm.
	Protector axilar de doble forro ribeteado a 7mm de ancho
DELANTERO DERECHO EXTERIOR	Con pinza centrada armada con 301, en la parte central llevara 2 botones de 32 líneas poliéster teñidos en su masa” ubicados simétricamente uno debajo del otro.

	En la parte inferior llevara un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.5cm además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela tejida fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.5cm de largo.
	El bolsillo inferior en la parte interna llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.
DELANTERO DERECHO INTERIOR	El delantero interior con forro 100% poliéster de la mejor calidad. Lleva 1 bolsillo:
	Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad.
	Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo. Protector axilar de doble forro ribeteado a 7mm de ancho
VUELTA	Vuelta recta, armado con sesgo en contraste.
SOLAPA	Fusionar con entretela no tejida, lleva un ojal (tipo "gota") de adorno bordado de 3/4" sin abertura.
COSTADILLO	Será unido al delantero y a la espalda, llevará como refuerzo entretela no tejida fusionable y un refuerzo de entretela tejida en la sisa, tela y forro son unidos con costura recta, para el lado del delantero con ensanche de 3/8" por lado y para el lado de la espalda con ensanche de 3/4" por lado.
ESPALDA	Lleva corte anatómico en el centro, unidos con costura recta con ensanche de 3/4" por lado, en la parte central de la espalda el forro llevará un fuelle de 3/4" de profundidad. Para reforzar la espalda llevará por la parte interna entretela no tejida fusionable, en la línea de los hombros, escote, basta y abertura
MANGAS	Parte inferior, llevará 4 ojales bordados (sin corte) de 7/8" de largo con atraque, con sus respectivos botones de 24 líneas, los cuales deberán estar ligeramente sobre montados.
	La boca de manga será de tipo martillo abierto de 3 1/2", y basta de 1 1/2", la cual será reforzada por la parte interior con entretela no tejida fusionable.
	La cabeza de manga es fusionada con entretela no tejida fusionable, además en la parte interna llevara hombreras anatómicas prefabricadas de algodón, y llevaran chorrera de crin al sesgo para mantener caída de la manga.
	La cabeza de manga es fusionada con entretela no tejida fusionable, además en la parte interna llevara hombreras anatómicas prefabricadas de algodón, y llevaran chorrera de crin al sesgo para mantener caída de la manga.

FORRO	Material de 100% poliéster, a tono de la tela principal.
ENTRETELA	<p>Entretela tejida Material doble punto de adhesivo base poliamida, punto acrílico 100% poliéster peso 68 +/- grm2 color negro (Delanteros, cuello, pie de cuello, vivos y cartera)</p> <p>Entretela no tejida fusionar (sisa, hombros, bastas, abertura de espalda)</p>
TÉRMINOS GENERALES	Los delanteros están fusionados con entretela tejida y lleva refuerzo de plastón; el cual está preparado con plástica, pelón compactado ligero, suave y templador (fajilla) para armado de la parte superior
	Los bolsillos externos e internos serán del mismo forro del cuerpo 100% poliéster a tono del forro delantero.
PRESENTACIÓN	Serán presentados en colgador anatómico de plástico, con gancho de metal, cubierto en bolsa transparente y sobre todo con porta terno.
	Las prendas deberán estar exentas de defectos de confección y acabados tanto en la parte externa como interna, (Costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, etc.).
ETIQUETAS	Etiqueta de marca® e insertar talla serán pegadas con costura recta. Además lleva insertado etiqueta de nylon donde detalle tratamiento y cuidado de la prenda y se aprecie la composición descripción y procedencia (ver en gráfico ubicación),
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada
	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

DELANTERO

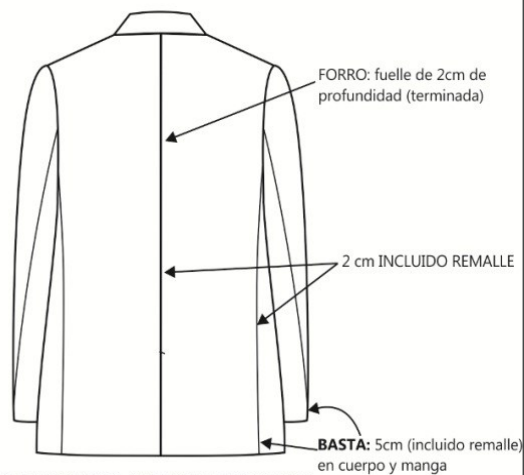


BOLSILLO TIPO OJAL:

- Tapa (tela) /contratapa (forro).
- Vivo (tela) de 0.6cm c/u.
- Tapa: 5.5cm de lato (incluido vivo).
- 15.5cm abertura.
- MOSTRAR ORILLO DE TELA
- TODAS LAS BOLSAS DE
- BOLSILLOS EN POPELINA

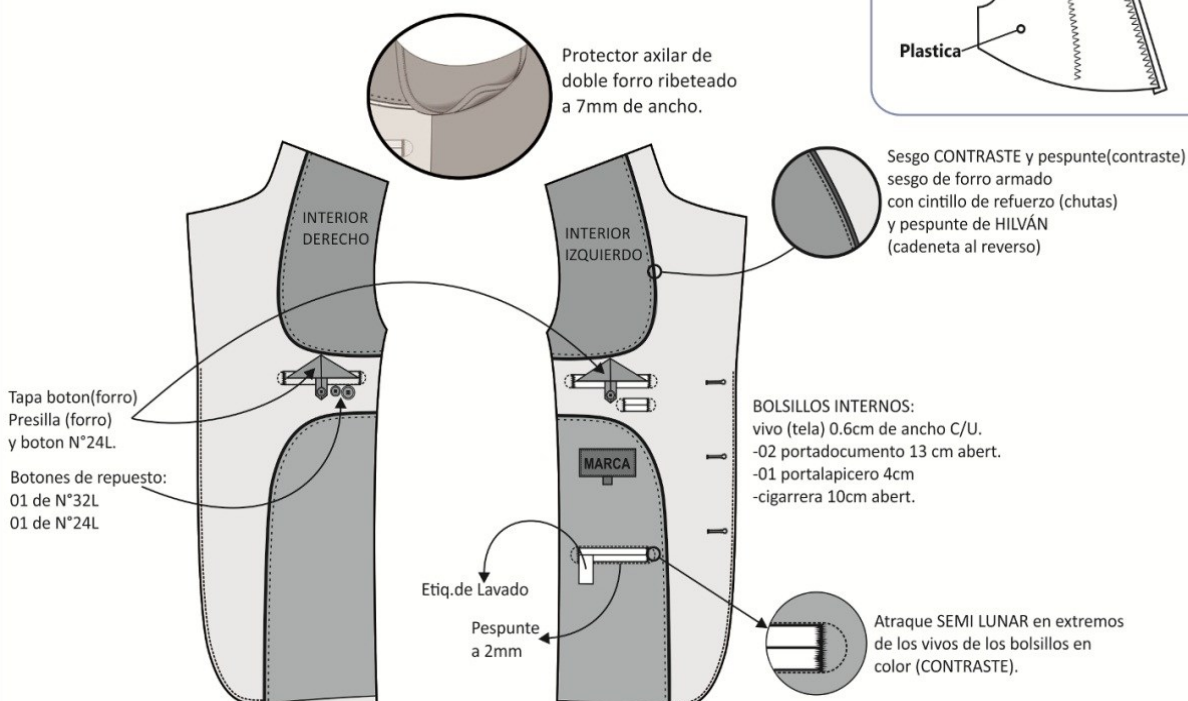
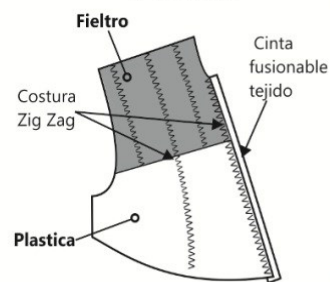
SACO -INVIERNO

ESPALDA



CON ABERTURA CENTRAL MONTADA

Plaston



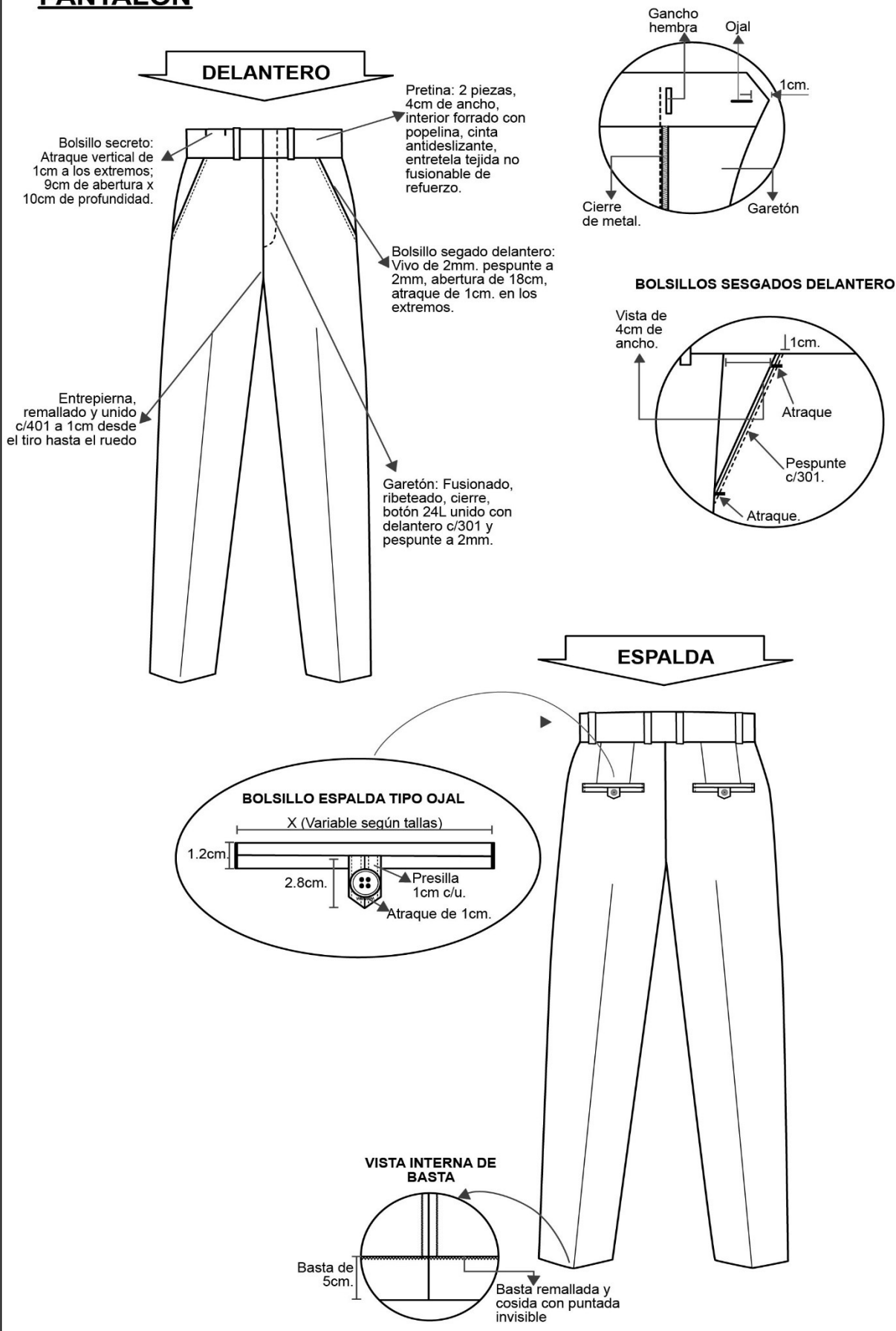
PANTALÓN MODELO 2: CLÁSICO – INVIERNO 2024

MODELO	Pantalón de vestir.
PRETINA	Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entretela no fusionable no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además, lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina. Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón. Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.
PRESILLAS	Llevará 7 presillas de 0.8cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevaran atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 2 en el delantero, 2 en los laterales y 3 en la parte posterior.
BOLSILLO SECRETA	Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.
DELANTERO	Sin Pliegues; prenda remallada sin incluir pretina
BOLSILLOS DELANTEROS	Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo será de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester.
	El bolsillo derecho en la parte interna llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.
VUELTA BOLSILLO DELANTERO	Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm, La vuelta del bolsillo llevara el orillo con la marca de la tela.
GARETA	Con entretela fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm.
	Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta
	El ancho del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm.

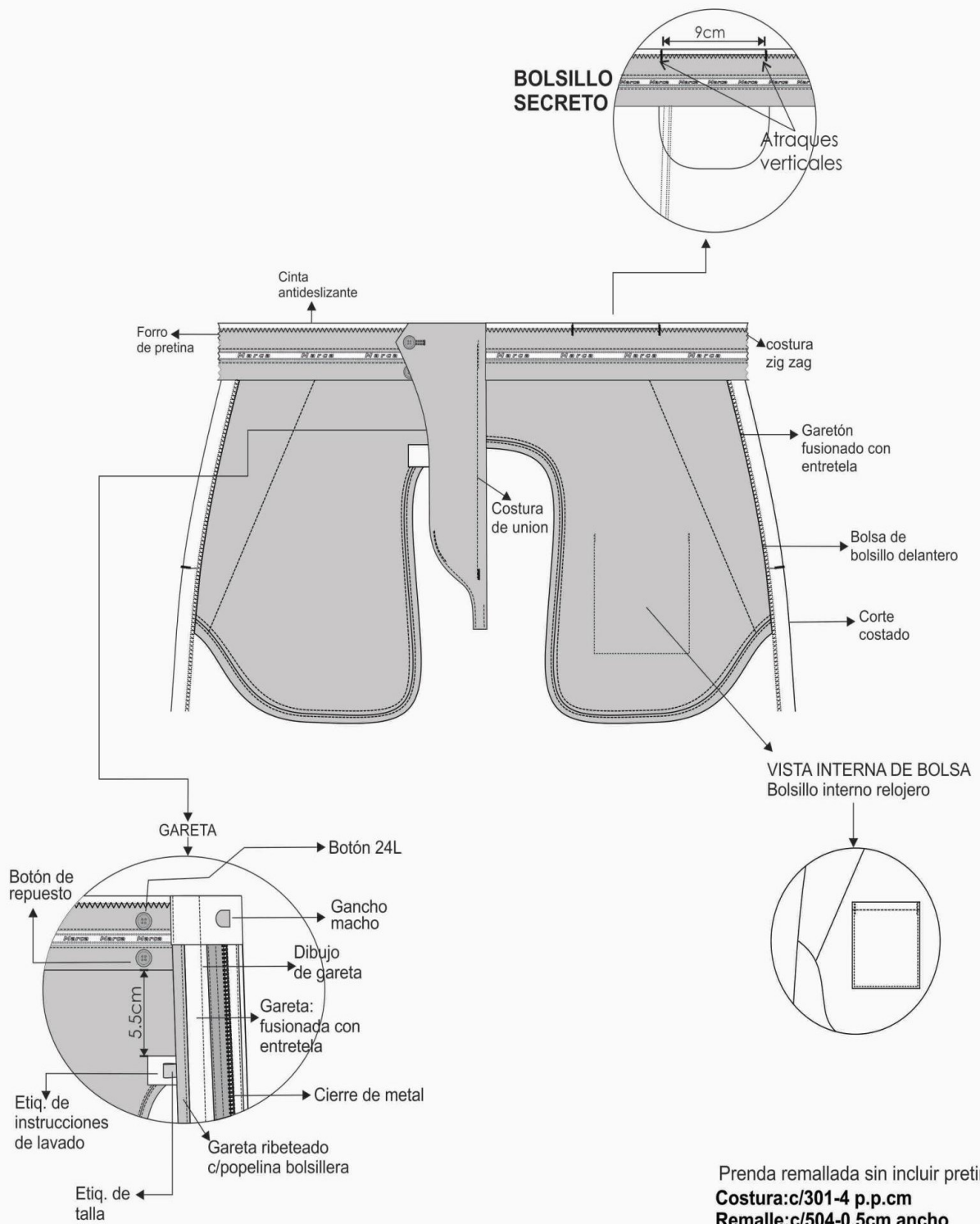
GARETON	Fusionado con entretela tejida fusionable por la parte interna, además va embolsado con popelina respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta. Este lleva un ojal de 2.5cm con corte de 1.6cm.
PINZAS PARTE POSTERIOR	Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado.
FUNDILLO POSTERIOR	Con dos bolsillos tipo ojal centrados en las pinzas.
BOLSILLO DE FUNDILLO	Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliéster
PRESILLA Y BOTÓN DE BOLSILLO OJAL	En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.
TIRO DE FUNDILLOS	Remallado por separado y unidos con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.
COSTADOS	Costados: remallado y unido con costura cadeneta a 1cm.
BASTA	Invisible de 5 cm de ancho con máquina bastera. Y llevará taquera (orillo de tela) en la parte posterior.
ENTREPÍERNA	<p>ESPALDA de 2.5 cm I.R terminando a 1cm I.R en ruedo y DELANTERO de 1 cm I.R hasta el ruedo remallado, unido con c/401.</p> <p>Delantero: SIN PLIEGUES Prenda remallada sin incluir pretina NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.</p>
AVIOS	ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE: de 85gr/m2 +/- 5%: pretina, vivos, garetá y garetón.
	ENTRETELA FUSIONABLE NO TEJIDA 100%poliéster color blanco en forro de pretina.
	ENTRETELA FUSIONABLE TEJIDA 100%poliéster color blanco en refuerzo de pretina cinta antideslizante
	CIERRE: cinta de poliéster con dientes metálico acabado dorado gancho de pretina (hembra y macho).
	FORRO DE BOLSILLO: Popelina bolsillero al tono de tela, 65%algodón / 35% poliéster
	HILO: hilo de costura 301con hilo 40/2 composición 100% poliéster. hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composición100% poliéster texturizado.
	Etiquetas: marca de confeccionista. etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado.
TERMINOS GENERALES	<ul style="list-style-type: none"> • 04 botones de poliéster de 24 líneas al tono de la tela, incluido repuesto. • 01 juego de ganchos de latón. • Cinta p/ pretina elasticada. • Refuerzos de pretina <p>En el cruce del delantero y fundillos se colocará un murciélago (protector de tiro en forma triangular, está ubicado ente el cruce del delantero y</p>

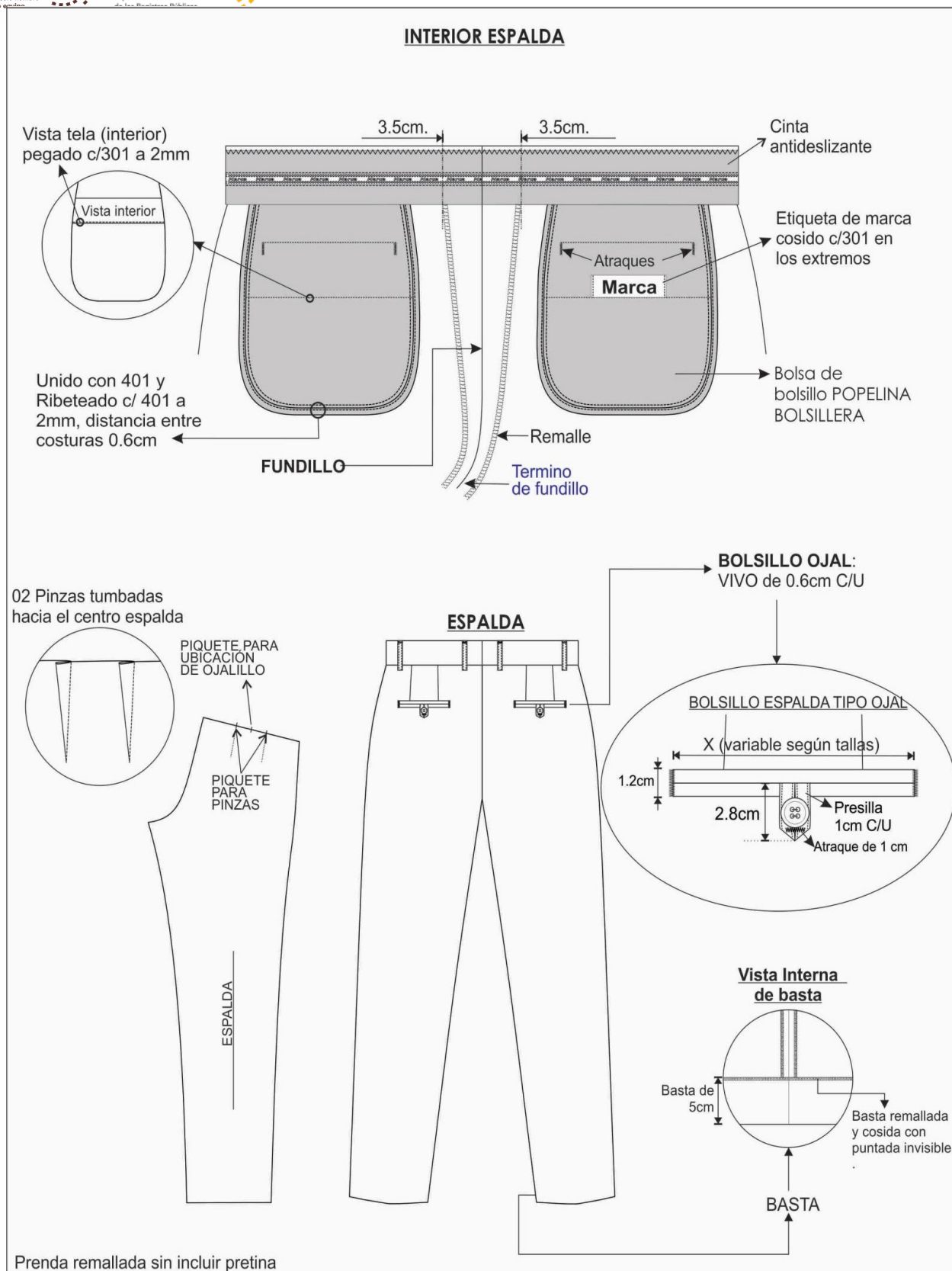
PARA EL DELANTERO Y FUNDILLO	<p> espalda) de popelina, el cual estará fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos. La bolsa de los bolsillos del delantero y del fundillo será de popelina bolsillero y serán ribeteados con doble puntada cadeneta. El forro de la pretina, el garetón y ribetes del fundillo, garetá y bolsillos son de popelina bolsillero. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo. Puntadas de 11 P.P.P. (+/- 2%). Todas las costuras con tolerancias de (+/-2%) Los ensanches están incluidos el remalle. </p>
ACABADOS	<p>La prenda debe estar planchada y vaporizada</p>
PRESENTACION	<p> La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusonado, etc.) </p>

PANTALÓN



INTERIOR DELANTERO



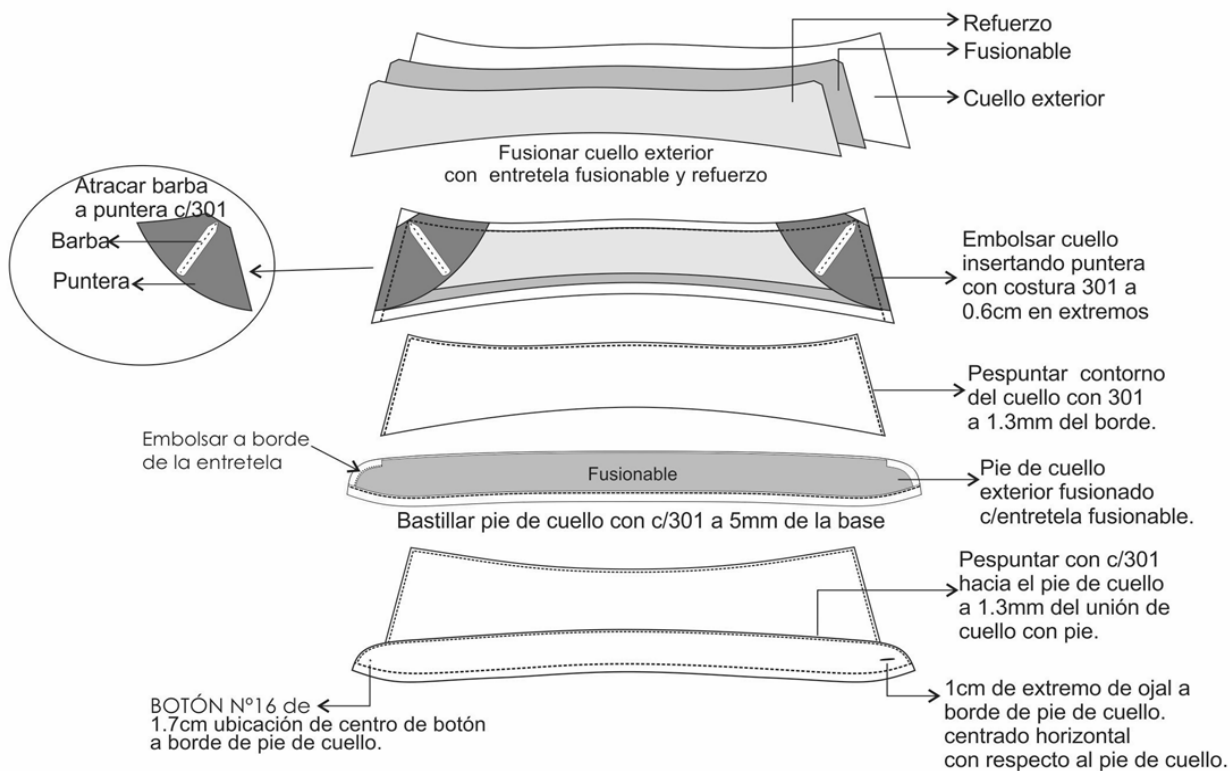


CAMISA MODELO 1: CUELLO ITALIANO -INVIERNO 2024

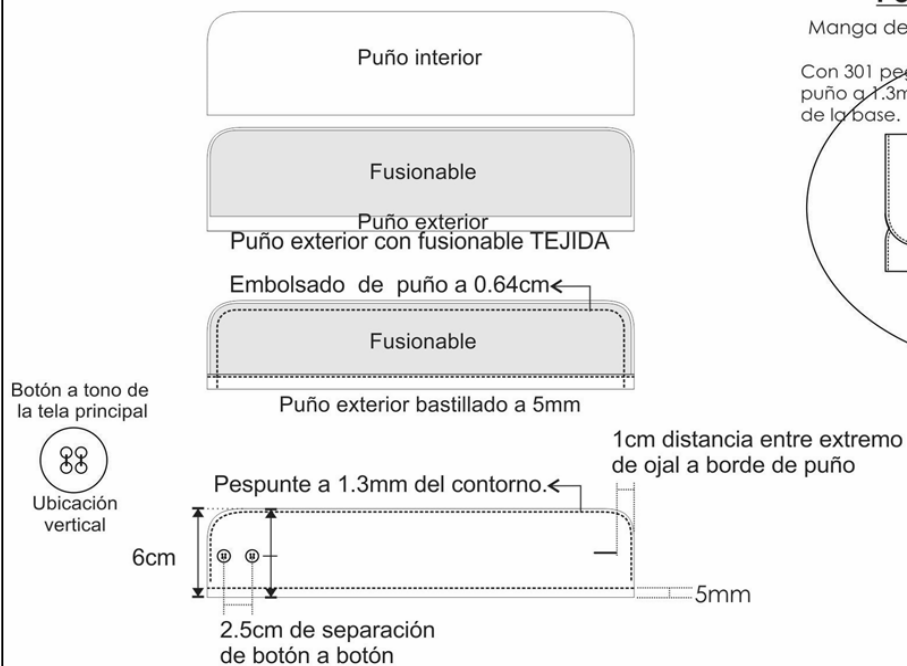
MODELO	De vestir con cuello italiano
CONFECIÓN	A medida según usuario.
CUELLO	Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a 0.6cm y pespuntado al filo a 1.3mm
PIE DE CUELLO	Pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm Con costura recta, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. Asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas.
DELANTERO IZQUIERDO	Lleva tachón de 2.9cm ancho con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
DELANTERO DERECHO	Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).
BOLSILLO	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V; logotipo bordado. Pegar bolsillo con recta a 1mm del filo de bolsillo; además lleva atraque triangular.
ESPALDA	Sin pliegues.
CANESU	De 2 piezas; canesú interior centrar horizontalmente etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda; además lleva un pespunte al filo a 1mm.
MANGAS	Lleva 02 pliegues con separación de 2cm, pegadas al cuerpo con costura francesa (c/401 doble aguja). Pespunte a 1cm.
PUÑOS	Fusionados(exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 6.4mm y pespuntados al filo 1.3mm en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo.
CUERPO	Cerrar costados con cerradora de codo (c/401 doble aguja) 5mm.
SISA	Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).
BASTILLADO DE FALDÓN	Con recta bastillado a 5mm con costura recta.
AVIOS	ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE: cuello, pie de cuello, puño, refuerzo de cuello y tachón.
	HILO: hilo de costura 401 y 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.
	BOTONES: Composición 100% poliéster, teñidos en su masa transversal al tono de la tela principal de 4 agujeros. Los tamaños y anchos que se emplean son:

	<ul style="list-style-type: none"> • 1 Botones N° 16L para delantero, pie de cuello y puños, • 1 Botón N° 16L interior de repuesto. • 3 Botones N° 14L para cada manga (yugo), • 1 Botón N° 14L interior de repuesto.
	Etiquetas: Marca de confeccionista, Etiqueta de talla, Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.
COSTURA	14 ppp. +/- 10%, con hilos mercerizados 100% poliéster del color de la tela.
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada. Etiquetas ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso.
PRESENTACIÓN	Será presentado sobre cartón fijada con alfileres, con bolsa plástica y en la caja de cartón debidamente. La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, etc.

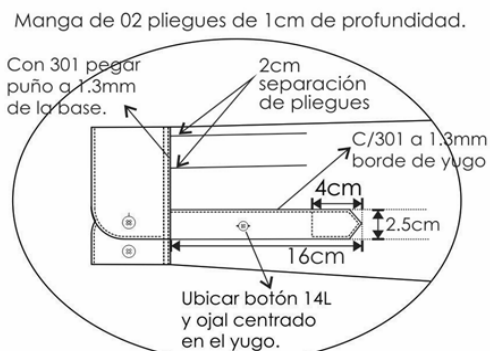
ENSAMBLE CUELLO ITALIANO

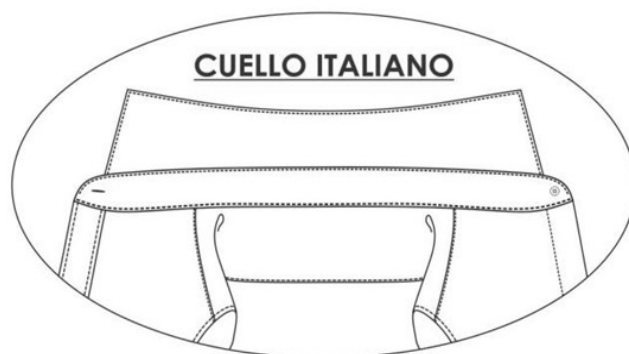


ENSAMBLE PUÑO



PUÑO-MANGA-YUGO





Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbados hacia el cuerpo (costura francesa).

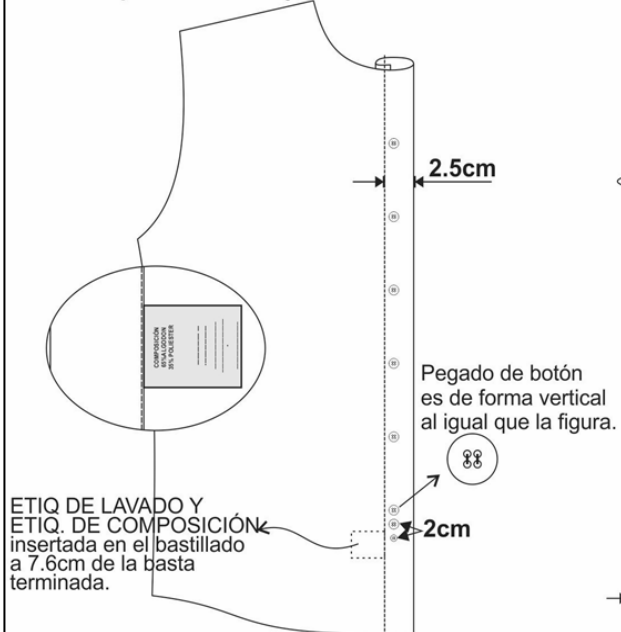


CODIGO PUNTADA	P.P.P	ALTERNATIVA DE MAQUINA
301	14	RECTA
401	14	CERRADORA

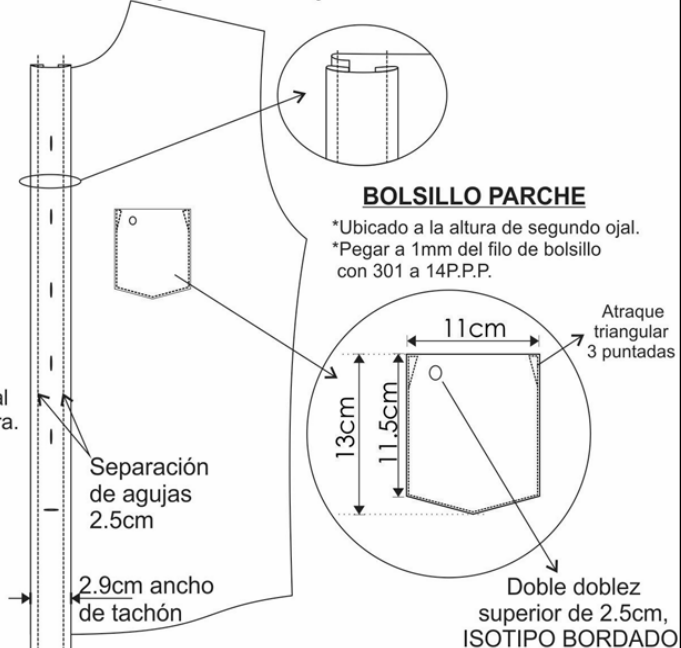
*ACABADO: Camisa sujeta con 05 alfileres (doblada)

DELANTEROS

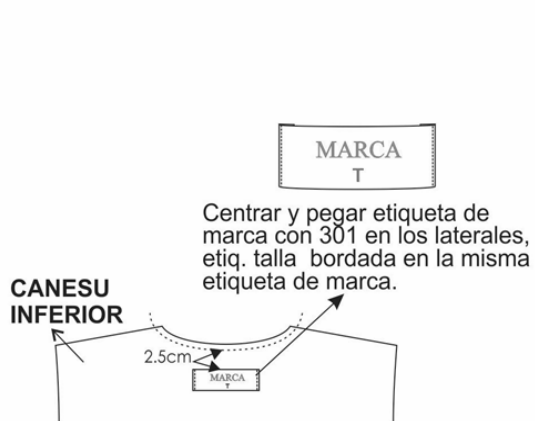
Delantero derecho:
 Bastillado de 2.5cm de pestaña
 06 botones N° 16 y 02 botones de repuesto: 01 N°16 y 01 N°14



Delantero izquierdo:
 Pegar tachón con 401 doble aguja de 2.5cm de separación costura cadeneta al interior lleva 05 ojales verticales y el último horizontal.



ESPALDA



CAMISA MODELO 2: CLÁSICO – INVIERNO 2024

MODELO	Manga larga cuello cerrado con pechera respuntada.
CONFECCION	A medida del usuario.
CUELLO	Con entretela tejida fusionable en exterior, base y refuerzo. Con barbas atracadas en las punteras. Embolsado y respuntado al filo a 1.6mm.
PIE DE CUELLO	Fusionado con entretela tejida por el exterior. Costura de 6. 5mm.de pegado de pata a cuello y embolsado de pata. Pie de cuello con un ojal horizontal y 01 botón Nº 16L y pegado de botón en cruz.
DELANTERO	El delantero izquierdo lleva tachón con entretela fusionable sobrepuesto donde van los ojales, y el delantero de derecho lleva un bastillado a 2.5cm insertado la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones: 6 de 16Lineas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).
BOLSILLO	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo de bolsillo es en "V". Logo bordado. Además, lleva atraque triangular.
ESPALDA	Con tablero central de 3.5 cm.
CANESU	De 2 piezas. En el canesú interior va centrado la etiqueta de marca, es embolsado a 1cm.y con el canesú exterior dela espalda. La unión del delantero y el canesú en el hombro lleva un respunte al filo a 1.6mm.
MANGAS	Pegadas al cuerpo con costura francesa. Lleva yugo francés corrido de 15.5 de largo y 2.5 cm. de ancho, con ojal y botón Nº 14L. Lleva 2 pliegues laterales orientado hacia el yugo.
PUÑOS	De 2 piezas, fusionado y bastillado embolsado y respuntado al filo, llevando 2 botones de 16 líneas en cada puño.
CUERPO	Cerrar costados con cerradora de codo 5mm.
ENTRETELA	Utilizar entretela tejida fusionable de calidad reconocida y de peso apropiado, según correspondan para el cuello, pie de cuello, pechera o tachón y puños.
COSTURA	14 ppp. +/- 10%, con hilos mercerizados 100% poliéster del color de la tela.

BOTONES	<p>Composición 100% poliéster. Teñidos en su masa transversal al tono de la tela principal.</p> <p>Los tamaños y anchos que se emplean son:</p> <p>1 Botones Nº 16L para delantero, pie de cuello y puños, más 01 Botón Nº 16L interior de repuesto.</p> <p>03 Botones Nº 14L para cada manga (yugo), más 01 Botón Nº 14L interior de repuesto.</p>
ACABADOS:	<p>La prenda debe estar planchada y vaporizada.</p> <p>Etiquetas ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso.</p>
PRESENTACIÓN:	<p>Será presentado sobre cartón fijada con alfileres, con bolsa plástica y en caja de cartón debidamente.</p> <p>La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusiónado, etc.</p>

NOTA: EL PERSONAL MASCULINO TIENE LA OPCIÓN DE ELEGIR ENTRE LOS MODELOS SLIM FIT O MODELO CLASICO. ASIMISMO, TIENE LA OPCION DE ELEGIR LAS CAMISAS EN MODELO CUELLO ITALIANO O MODELO CLASICO.

CAMISA

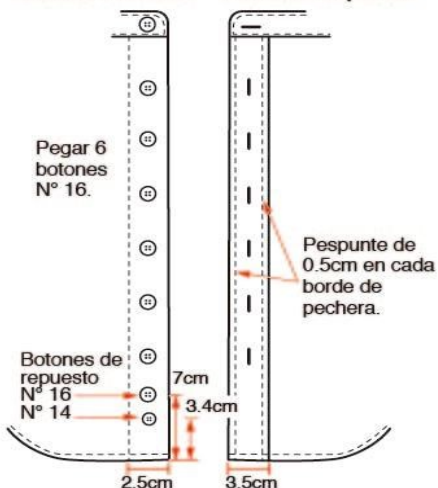
DELANTERO



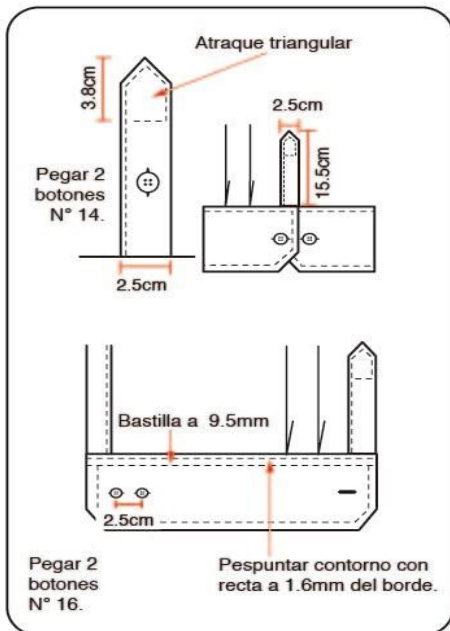
SEPARACION DE OJALES Y BOTONES

Delantero derecho

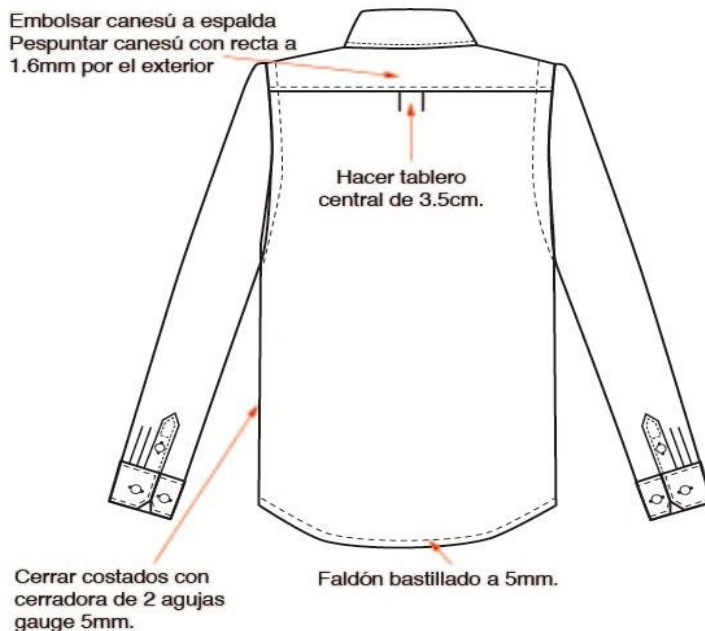
Delantero izquierdo



ESPALDA



Embolsar canesú a espalda
Pespuntar canesú con recta a 1.6mm por el exterior



ANEXO – 2.5

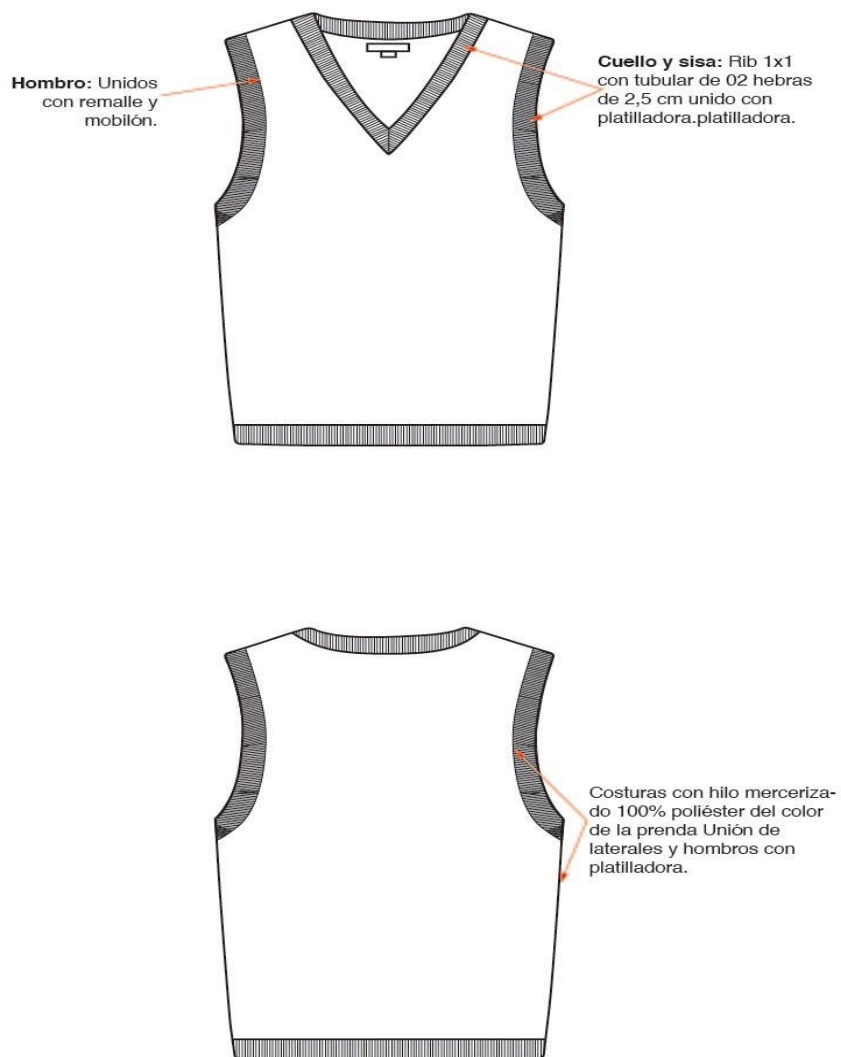
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE TEJIDOS - UNIFORME INVIERNO CABALLEROS

PULLOVER PARA CABALLEROS – INVIERNO 2024

MODELO	Cerrado cuello “V”
CONFECCION	Tejido en máquina rectilínea
TITULO DEL HILO	Alpaboom Industrial 2/28 Nm
COLOR	Azul noche.
COMPOSICION DEL HILO	Alpaca: 50% Lana: 05% Acrilico:45%
PUNTO DELANTERO	Medio milano de 01 hebra
PUNTO ESPALDA	Medio milano de 01 hebra
PRETINA CUERPO	Rib 1X1 de 02 hebras de 6,5 cm.
CUELLO Y SISA	Rib 1X1 con tubular de 02 hebras de 2,5 cm unido con platilladora.
HOMBRO	Unidos con remalle y mobilón.
COSTURAS	Costuras con hilo mercerizado 100% poliéster del color de la prenda Unión de laterales y hombros con platilladora
ETIQUETADO	De la marca del confeccionista y talla, composición (0/0) del hilo y recomendaciones de cuidado, lavado y uso
ACABADO	Con doble proceso de vaporización

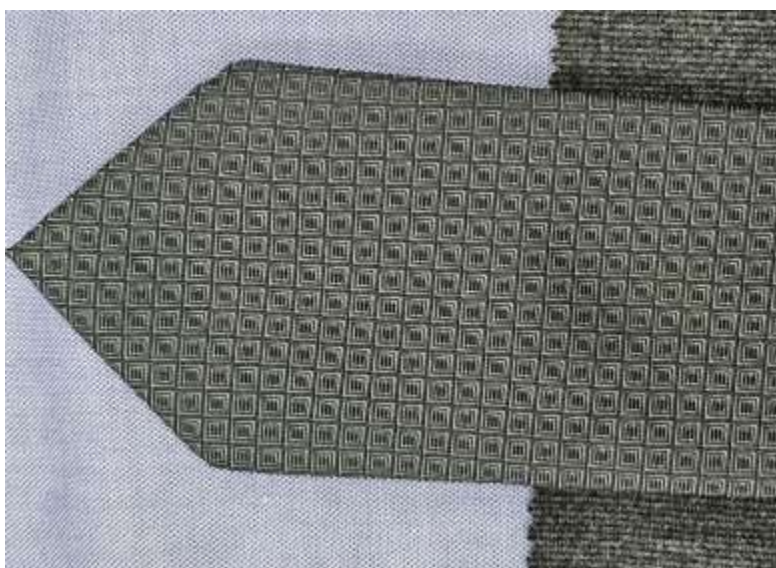
PULLOVER PARA CABALLEROS

DELANTERO



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y ACABADOS: CORBATA DE INVIERNO

MODELO	Clásico y estándar según diseño adjunto.
COLOR	Granate vino (Color a coordinar con el área usuaria)
TELA	Polyester tejido en microdiseño
COMPOSICIÓN	100% polyester (urdimbre y trama)
DIMENSIONES	Largo: 1.45 mt. a 1.55 mt. Ancho mayor: 8 cm +/- 5 mm Ancho menor: 3.5cm a 4cm.
PESO	Peso de 45 hasta 50 grs.
HILO DE COSTURA	polyester 100%, acabado texturizado al tono del color de la tela.
CONFECCIÓN	A medida, con 2 vistas. En la vista posterior.
ALMA DE ENTRETELA	Color blanco o crudo 100 % algodón.
FORRO INTERNO	100% poliéster, para la parte ancha de la corbata, con puntada de seguridad en la parte superior de la cabeza.
ACABADO	Planchado termo fijado y vaporizado a todo lo largo
PRESILLA	Atracada de encaje.
ETIQUETAS UBICADAS EN LA VISTA POSTERIOR	Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de la tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso.
PRESENTACIÓN	En colgador plástico y bolsa rotulada. La prenda de buen acabado la confección. La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, etc.



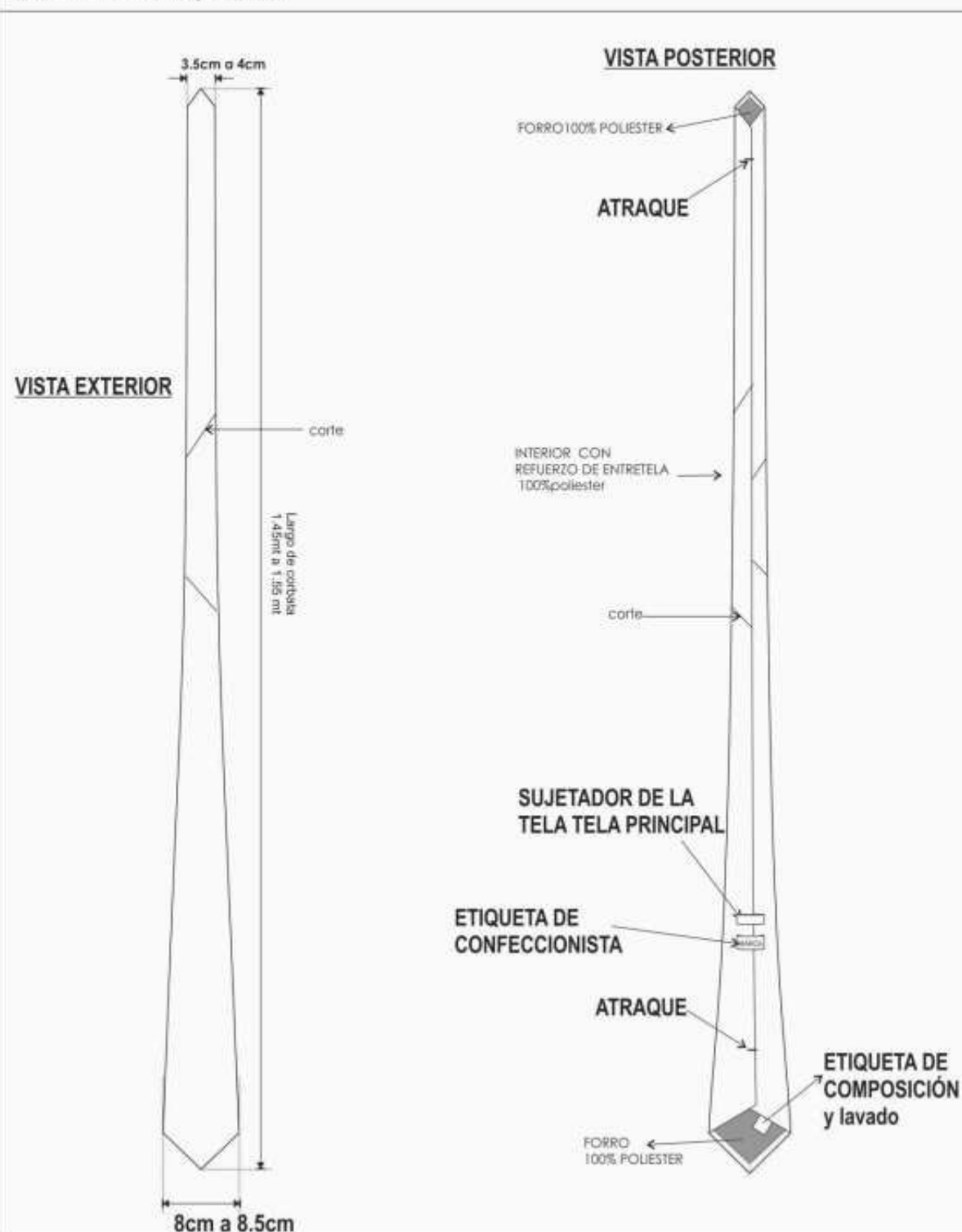
DISEÑO DE CORBATA PARA CABALLERO

TELA: corbata-100% POLIESTER

FORRO: 100%poliester

ETIQUETA: MARCA Y COMPOSICIÓN.

ENTRETELA: 100%poliester



ANEXO 3

ESPECIFICACIONES

TÉCNICAS DE LA

CONFECCIÓN DEL

CALZADO, CARTERAS

DAMAS

VERANO E INVIERNO

2024

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA CONFECCIÓN DEL CALZADO, DAMAS VERANO

CALZADO MODELO 1 PARA DAMAS – VERANO 2024

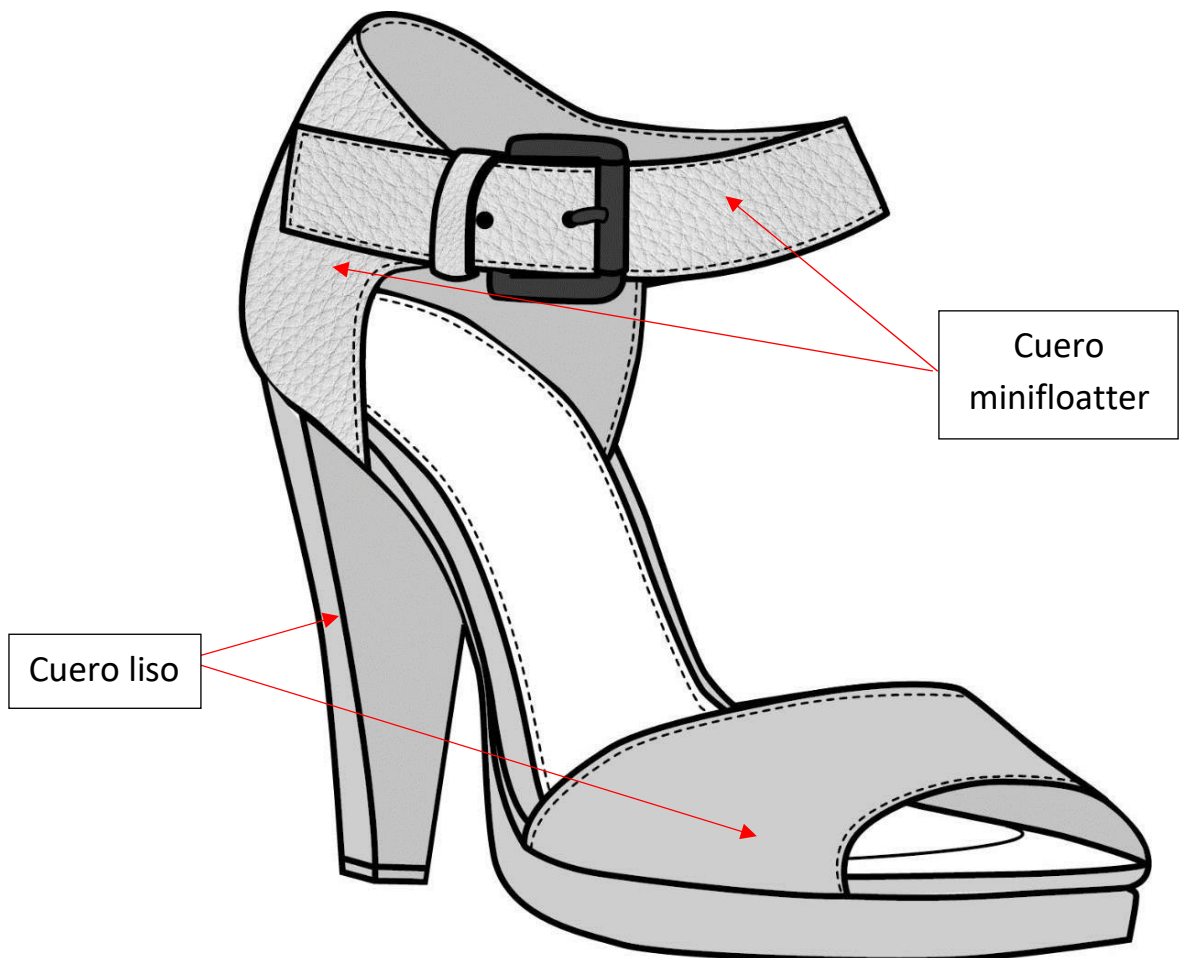
MODELO	Sandalia con correa de ajuste ancha al tobillo con talonera (ver gráfico adjunto).
MATERIAL	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
HORMA	Plástico (PVC), estilizada y ergonómica. Técnicamente desarrolladas en punto francés.
CONFECCIÓN	A medida de la usuaria. Hecho a mano, enchinchado en la parte interior entre la firme y el cuero con pegamento punta, planta, enfranje y talón. Calzados estabilizados plenamente con horno de calor y frío.
COLOR	Camel. (A coordinar con el área usuaria) Acabado: Liso y minifloater.
COSTURA DE APARADO	Costura fina, hilos nylon o polyester N° 60 (4.5 puntadas x cm) del color del cuero; Hilos de nylon (100% poliamida) encerado
CUERO EXTERIOR	Cuero anapado plena flor, teñido atravesado a la anilina. En dos tipos: liso y minifloater Espesor 1.1 mm (± 0.2), curtido y acabado a la anilina debidamente. Resistencia a la flexión Seco: $\geq 20,000$ ciclos sin daño apreciable. Húmedo: $\geq 10,000$ ciclos sin daño apreciable Método de ensayo NTP-ISO 17694 Resistencia al desgarro $\geq 40N$ Método de ensayo NTP-ISO 3376
RESISTENCIA A LA UNION CORTE-PISO	<ul style="list-style-type: none"> • Para materiales con densidad $\geq 0.9g/cm^3$, la resistencia debe ser $\geq 3.5 < n/mm$. • Para materiales con densidad $\leq 0.9g/cm^3$, la resistencia debe ser $\geq 3.5 < n/mm$. Método de ensayo NTP -ISO 17708

	En calzado terminado.
CONTRAFUERTE	De Termoplástico de base textil de poliamida o polyester Espesor de 0.9 mm. \pm 0.1 mm

SUELA/ FIRME	De Caucho antideslizante, del color natural, acabado mate. Espesor de 3.20 mm (± 0.2); Dureza $> 0 = 85^\circ$ shore A; Resistencia a la Abrasión <ul style="list-style-type: none"> • Para materiales con densidad ≥ 0.9 g/cm³ la pérdida de volumen relativo debe ser ≤ 200 mm³. • Para materiales con densidad de cuero la pérdida de volumen relativo debe ser ≤ 400 mm³ Método de ensayo NTP -ISO 20871	
TACO	De ABS acrílico nitrilo, pintado o forrado; Altura: podrán solicitar tacos 5, 7, 9 o cuña. A requerimiento de la usuaria. Para la muestra se presentará en taco N° 7	
PLATAFORMA	Externa de poliuretano forrado de cuero liso espesor de 15 mm (± 2); (ver gráfico). La usuaria indicará si desea o no plataforma	
HEBILLAS	Zamac dorado de 27 mm de ancho, según diseño, calidad garantizada.	
FORRO (INTERIOR)	Totalmente forrada con badana de cuero de ovino, plena flor, teñido, de 1 mm. (± 0.2) de espesor, tipo guante, curtido y acabado a la anilina correctamente, de color natural.	Solides al frote: Manchado En seco para 150 ciclos ≥ 3 En húmedo para 50 ciclos ≥ 3 NTP-ISO 17700 Resistencia a la abrasión: En seco $\geq 25,600$ ciclos sin daño apreciable. NTP-ISO 20344, apartado 6.12
FORRO DE TALÓN	Badana natural de ovina volteada de 1 mm (± 0.2) de espesor.	
PLANTILLA	Corrida (entera) cosida en el contorno respetando los márgenes de la palmilla, badana de piel de ovino, plena flor, teñido de 1 mm. (± 0.2) de espesor, tipo guante, curtido y acabado a la anilina correctamente, salvo las partes de la punta abierta del calzado que serán del color según modelo; Con revestimiento interior de fibra látex, de 3 mm (± 0.2) de espesor Antimicrobiana.	

FALSA DE MONTAJE O PALMILLA	Forrado con cuero principal, según imágenes de la muestra. Retacón de fibra cartón piedra 2mm x 15cm (± 0.3) Falsa de cartón celulosa tejido no tejido de 2 mm Retacón de fibra cartón 2 mm x 17.5cm (± 0.3).	Absorción y desorción de agua – Método B Absorción ≥ 60 mg/cm ² Desorción $\geq 60\%$ Método de ensayo ISO 22649
TAPILLA	De material PVC antideslizante y resistente a la abrasión. Espesor: 5 mm (± 0.1). Dureza > 0 = 85° shore A Resistencia a la abrasión de < 0 = 100 mm³	
FIRME/ SUELA	De Caucho antideslizante, del color natural, acabado mate. Espesor de 3.20 mm (± 0.2); Dureza > 0= 85° shore A; Resistencia a la Abrasión <ul style="list-style-type: none"> • Para materiales con densidad ≥ 0.9 g/cm³ la pérdida de volumen relativo debe ser ≤ 200 mm³. • Para materiales con densidad de cuero la pérdida de volumen relativo debe ser ≤ 400 mm³ Método de ensayo NTP -ISO 20871	
ACABADO DE: Capellada, Costados y Talón	Con cremas naturales nutrientes, de brillo natural y suave al tacto, para su uso, mantenimiento y buena presentación.	
ETIQUETAS	<ul style="list-style-type: none"> • Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje. • Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte interna plantilla. <ul style="list-style-type: none"> ✓ Capellada: Cuero ✓ Forro: Cuero ✓ Plantilla: Cuero ✓ Planta: Cuero ✓ RUC: del Confeccionista • Etiqueta de marca del confeccionista en la parte central en la plantilla. Etiquetado con formativo para el consumidor (D.S .017-2004-PRODUCE) NTP (Norma Técnica Peruana).	
PRESENTACIÓN	Cada par de calzados en su caja; Caja de cartón micro corrugado plastificado mate. Bolsa de material reciclable con diseños y asa.	

CALZADO MODELO 1 PARA DAMAS – VERANO 2024



CALZADO MODELO 2 PARA DAMAS – VERANO 2024

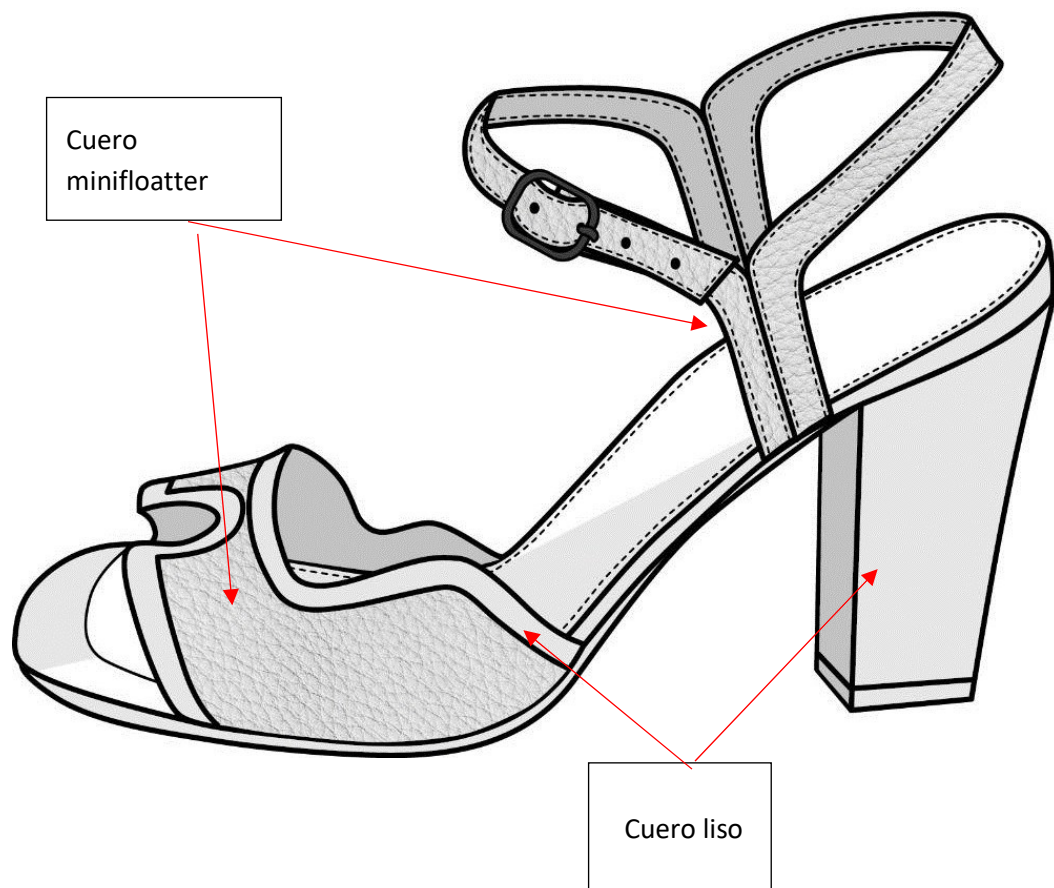
MODELO	Sandalias de vestir con capellada en cuero minifloatter con una pequeña entrada en forma de herradura en el centro con ribete en cuero liso (ver gráfico adjunto).
MATERIAL	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
HORMA	Plástico (PVC), estilizada y ergonómica, que garanticen calzabilidad, comodidad y confort a la usuaria. Técnicamente desarrolladas en punto francés.
CONFECCIÓN	A medida de la usuaria. Hecho a mano, enchinchado en la parte interior entre la firme y el cuero y talón, con pegamento punta, planta. Calzados estabilizados plenamente con horno de calor y frío.
CUERO DE CAPELLADA (EXTERIOR)	<p>Cuero anapado plena flor, teñido atravesado a la anilina. Dos tipos de cueros: liso y minifloatter Espesor 1.1 mm (± 0.2), curtido y acabado a la anilina debidamente.</p> <p>Resistencia a la flexión Seco: $\geq 20,000$ ciclos sin daño apreciable. Húmedo: $\geq 10,000$ ciclos sin daño apreciable Método de ensayo NTP-ISO 17694</p> <p>Resistencia al desgarró $\geq 40N$ Método de ensayo NTP-ISO 3376</p>
COLOR	Camel. (A coordinar con el área usuaria) Acabado liso y minifloatter.
HEBILLA	Zamac dorado según modelo (ancho 15 mm x largo 20mm pase interno), calidad garantizada.
RESISTENCIA AL DESPEGUE	Cementados con pegamentos de fabricación garantizada. Resistencia $\geq 3 N/mm$ Método de Ensayo NTP-ISO-17708 de la muestra del calzado.
COSTURA DE APARADO	Costura fina, hilos nylon N° 60 (5 puntadas x cm) de del color del cuero; Hilos de nylon (100% poliamida) encerado Nro.: 90, 60, 40 y/o 20, según lo requiera el modelo.

FORRO INTERIOR	<p>Totalmente forrada con badana de cuero de ovino, plena flor, teñido atravesado, de 1 mm. (± 0.2) de espesor, tipo guante, curtido y acabado a la anilina correctamente, de color natural.</p> <p>De una pieza.</p>	<p>Solides al frote: Manchado En seco para 150 ciclos ≥ 3 En húmedo para 50 ciclos ≥ 3</p> <p>NTP-ISO 17700</p> <p>Resistencia a la abrasión: En seco $\geq 25,600$ ciclos sin daño apreciable. NTP-ISO 20344, apartado 6.12</p>
PLANTILLA	<p>Corrida (entera) cosida en el contorno, respetando los márgenes de la palmilla, badana de piel de ovino, plena flor, teñido de 1 mm. (± 0.2) de espesor, tipo guante, curtido y acabado a la anilina, aplicado correctamente,</p> <p>Con revestimiento interior de fibra látex, que cubra toda la planta para mayor confort, de 3 mm (± 0.2) de espesor</p> <p>Antimicrobiana.</p>	
FALSA DE MONTAJE O PALMILLA	<p>Forrado con cuero del tono de la capellada en todo el contorno de la palmilla, según imágenes de la muestra.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Retacón de fibra cartón piedra 2mm x 15cm (± 0.3) 2. Falsa de cartón celulosa tejido no tejido de 2 mm 3. Retacón de fibra cartón 2 mm x 17.5cm (± 0.3). 	<p>Absorción y desorción de agua – Método B Absorción ≥ 60 mg/cm² Desorción $\geq 60\%$</p> <p>Método de ensayo ISO 22649</p> <p>Espesor de 1.5 mm a 1.8 0mm</p>
CAMBRILLÓN METÁLICO	Cambrera templada acerada.	
TACO	<p>De ABS resina acrílica nitrilo; pintado o forrado. Altura: podrán solicitar tacos Nro. 5, 7 o 9 o cuña. A requerimiento de la usuaria.</p> <p>Para la muestra se presentará en taco N° 7</p>	
TAPILLA	<p>De material PVC antideslizante y resistente a la abrasión. Espesor: 5 mm (± 0.1).</p> <p>Dureza $> 0 = 85^\circ$ shore A</p> <p>Resistencia a la abrasión de $< 0 = 100$ mm³</p>	

FIRME/ SUELA	<p>De Caucho antideslizante, del color natural, acabado mate. Espesor de 3.20 mm (± 0.2); Dureza $> 0 = 85^{\circ}$ shore A;</p> <p>Resistencia a la Abrasión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Para materiales con densidad $\geq 0.9 \text{ g/cm}^3$ la pérdida de volumen relativo debe ser $\leq 200 \text{ mm}^3$.
---------------------	---

	<ul style="list-style-type: none"> • Para materiales con densidad de cuero la pérdida de volumen relativo debe ser $\leq 400 \text{ mm}^3$ Método de ensayo NTP -ISO 20871
ACABADO DE: Capellada, Costados.	Con cremas naturales nutrientes, de brillo natural y suave al tacto, para su uso, mantenimiento y buena presentación.
CLAVOS	04 Estriados por pie.
ETIQUETAS	<ul style="list-style-type: none"> • Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje. • Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte interna plantilla. <ul style="list-style-type: none"> ✓ Capellada: Cuero ✓ Forro: Cuero ✓ Plantilla: Cuero ✓ Planta: Cuero ✓ RUC: del Confeccionista • Etiqueta de marca del confeccionista en la parte central en la plantilla. <p>Etiquetado con formativo para el consumidor (D.S .017-2004-PRODUCE) NTP (Norma Técnica Peruana).</p>
PRESENTACIÓN	Cada par de calzados en su caja; Caja de cartón micro corrugado plastificado mate. Bolsa de material reciclable con diseños y asa.

CALZADO MODELO 2 PARA DAMAS – VERANO 2024



CALZADO MODELO 3 PARA DAMAS – VERANO 2024

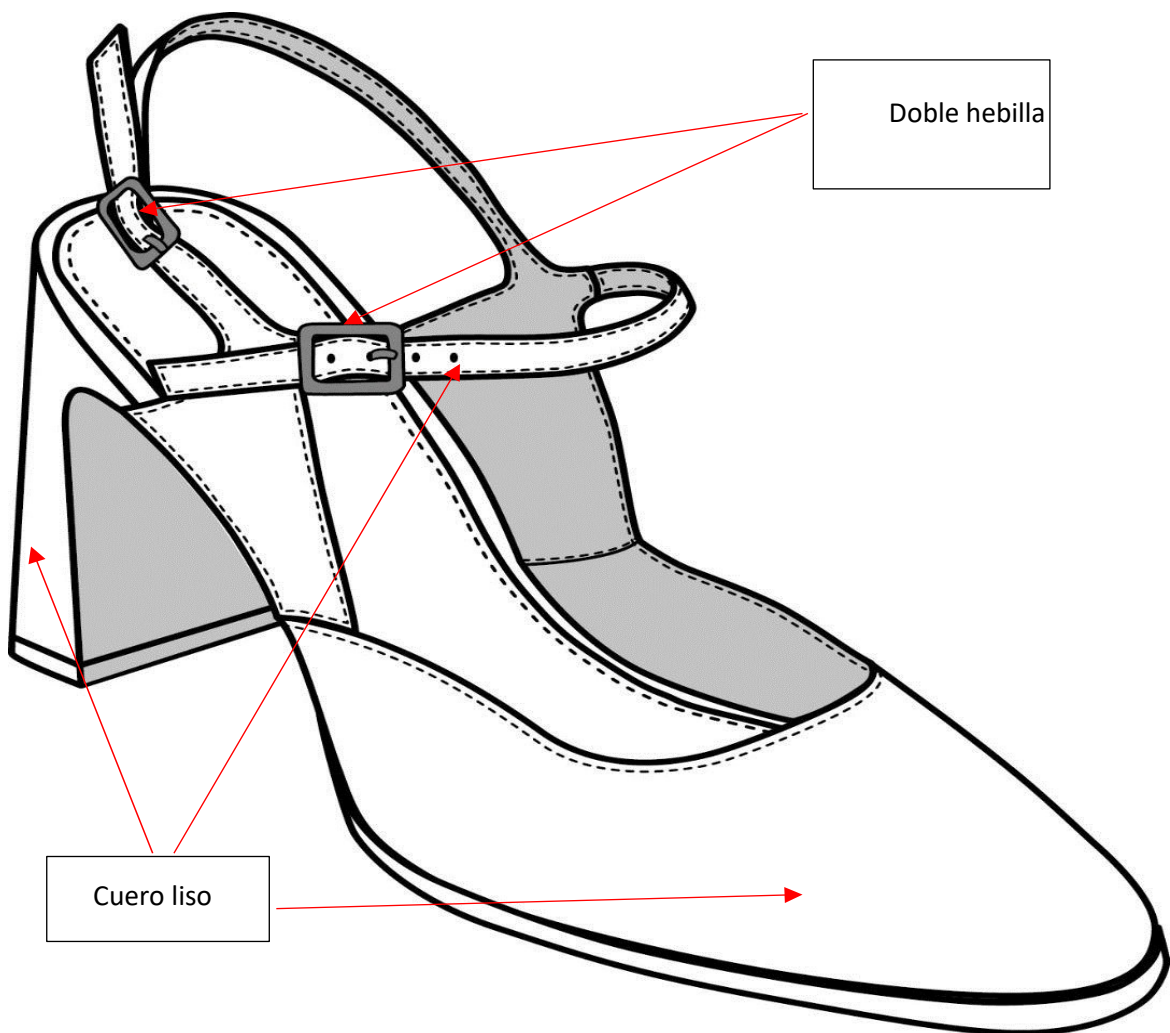
MODELO	Sandalia de vestir punta cerrada, talón abierto (ver gráfico adjunto); todo en cuero liso.
MATERIAL	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
HORMA	Plástico (PVC), estilizada y ergonómica, que garanticen calzabilidad, comodidad y confort a la usuaria. Técnicamente desarrolladas en punto francés.
CONFECCIÓN	A medida de la usuaria. Hecho a mano, enchinchado en la parte interior entre la firme y el cuero y talón, con pegamento punta, planta. Calzados estabilizados plenamente con horno de calor y frío.
CUERO DE CAPELLADA (EXTERIOR)	Cuero liso anapado plena flor, teñido atravesado a la anilina. Espesor 1.1 mm (± 0.2), curtido y acabado a la anilina debidamente. Resistencia a la flexión Seco: $\geq 20,000$ ciclos sin daño apreciable. Húmedo: $\geq 10,000$ ciclos sin daño apreciable Método de ensayo NTP-ISO 17694 Resistencia al desgarrar $\geq 40N$ Método de ensayo NTP-ISO 3376
COLOR	Camel liso (A coordinar con el área usuaria)
PUNTERA	De Termoplástico de base textil de poliamida o polyester o de inmersión. Espesor de 0.9 mm. ± 0.1 mm
HEBILLA	Lleva 2 hebillas de Zamac dorada, (ver gráfico) ancho 15 mm x largo 20mm pase interno, calidad garantizada.
RESISTENCIA AL DESPEGUE	Cementados con pegamentos de fabricación garantizada. Resistencia $\geq 3 N/mm$ Método de Ensayo NTP-ISO-17708 de la muestra del calzado.
COSTURA DE APARADO	Costura fina, hilos nylon N° 60 (5 puntadas x cm) de del color del cuero; Hilos de nylon (100% poliamida) encerado Nro.: 90, 60, 40 y/o 20, según lo requiera el modelo.

FORRO DE INTERIOR	Totalmente forrada con badana de cuero de ovino, plena flor, teñido, de 1 mm. (±0.2) de espesor, tipo guante, curtido y acabado a la anilina correctamente, de color natural. De una pieza.	Solides al frote: Manchado En seco para 150 ciclos ≥ 3 En húmedo para 50 ciclos ≥ 3 NTP-ISO 17700
PLANTILLA	Corrida (entera) cosida en el contorno, respetando los márgenes de la palmilla, badana de piel de ovino, plena flor, teñido de 1 mm. (± 0.2) de espesor, tipo guante, curtido y acabado a la anilina, aplicado correctamente, Con revestimiento interior de fibra látex, que cubra toda la planta para mayor confort, de 3 mm (± 0.2) de espesor Antimicrobiana.	Resistencia a la abrasión: En seco ≥ 25,600 ciclos sin daño apreciable. NTP-ISO 20344, apartado 6.12
FALSA DE MONTAJE O PALMILLA	Forrado con cuero del tono de la capellada en todo el contorno de la palmilla, según imágenes de la muestra. 1. Retacón de fibra cartón piedra 2mm x 15cm (±0.3) 2. Falsa de cartón celulosa tejido no tejido de 2 mm 3. Retacón de fibra cartón 2 mm x 17.5cm (± 0.3).	Absorción y desorción de agua – Método B Absorción ≥ 60 mg/cm2 Desorción ≥60% Método de ensayo ISO 22649 Espesor de 1.5 mm a 1.8 0mm
CAMBRILLÓN METÁLICO	Cambrera templada acerada.	
TACO	De ABS resina acrílica nitrilo; pintado o forrado. Altura: podrán solicitar tacos N° 5, 7 y 9 o cuña. A requerimiento de la usuaria. Para la muestra se presentará en taco N.º 7	
TAPILLA	De material PVC antideslizante y resistente a la abrasión. Espesor: 5 mm (± 0.1). Dureza > 0 = 85° shore A Resistencia a la abrasión de < 0 = 100 mm3	

FIRME/ SUELA	<p>De Caucho antideslizante, del color natural, acabado mate. Espesor de 3.20 mm (± 0.2); Dureza $> 0= 85^{\circ}$ shore A;</p> <p>Resistencia a la Abrasión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Para materiales con densidad $\geq 0.9 \text{ g/cm}^3$ la pérdida de volumen relativo debe ser $\leq 200 \text{ mm}^3$.
---------------------	--

	<ul style="list-style-type: none"> • Para materiales con densidad de cuero la pérdida de volumen relativo debe ser $\leq 400 \text{ mm}^3$ Método de ensayo NTP -ISO 20871
ACABADO DE: Capellada, Costados.	Con cremas naturales nutrientes, de brillo natural y suave al tacto, para su uso, mantenimiento y buena presentación.
CLAVOS	04 estriados por pie.
ETIQUETAS	<ul style="list-style-type: none"> • Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje. • Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte interna plantilla. <ul style="list-style-type: none"> ✓ Capellada: Cuero ✓ Forro: Cuero ✓ Plantilla: Cuero ✓ Planta: Cuero ✓ RUC: del Confeccionista • Etiqueta de marca del confeccionista en la parte central en la plantilla. <p>Etiquetado con formativo para el consumidor (D.S .017-2004-PRODUCE) NTP (Norma Técnica Peruana).</p>
PRESENTACIÓN	Cada par de calzados en su caja; Caja de cartón micro corrugado plastificado mate. Bolsa de material reciclable con diseños y asa.

CALZADO MODELO 3 PARA DAMAS – VERANO 2024



CALZADO MODELO 4 PARA DAMAS – VERANO 2024

MODELO	Calzado tipo mocasín de taco alto con interna, ver gráfico, (El postor solicitará muestra del color del cuero en la Oficina de la Unidad de Recursos Humanos de la Zona Registral N°IX).
MATERIAL	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
HORMA	Plástico (PVC), estilizada y ergonómica, que garanticen calzabilidad, comodidad y confort a la usuaria. Técnicamente desarrolladas en punto francés.
CONFECCIÓN	A medida de la usuaria. Hecho a mano, en sistema de construcción cementado; calzados estabilizados plenamente con horno de calor y frío.
APARADO	Costura fina con hilo nylon o polyester Nro. 60 del color del cuero o forro respectivamente, según requiera el modelo. Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada y deberá emplearse el mismo tipo de hilo, 5 p x cm.
COLOR	Camel. (A coordinar con el área usuaria) Acabado: Liso y minifloatter.
CUERO DE LA CAPELLADA EXTERNA	<p>Cuero anapado plena flor, teñido atravesado a la anilina. Espesor 1.1 mm (± 0.2), curtido y acabado a la anilina debidamente. Acabado: Liso y minifloatter</p> <p>Resistencia a la flexión Seco: $\geq 20,000$ ciclos sin daño apreciable. Húmedo: $\geq 10,000$ ciclos sin daño apreciable Método de ensayo NTP-ISO 17694</p> <p>Resistencia al desgarró $\geq 40N$ Método de ensayo NTP-ISO 3376 Los materiales de ambos calzados serán del mismo origen, espesor, tonalidad y acabado.</p>

PUNTERA

De Termoplástico de base textil de poliamida o polyester o inmersión.

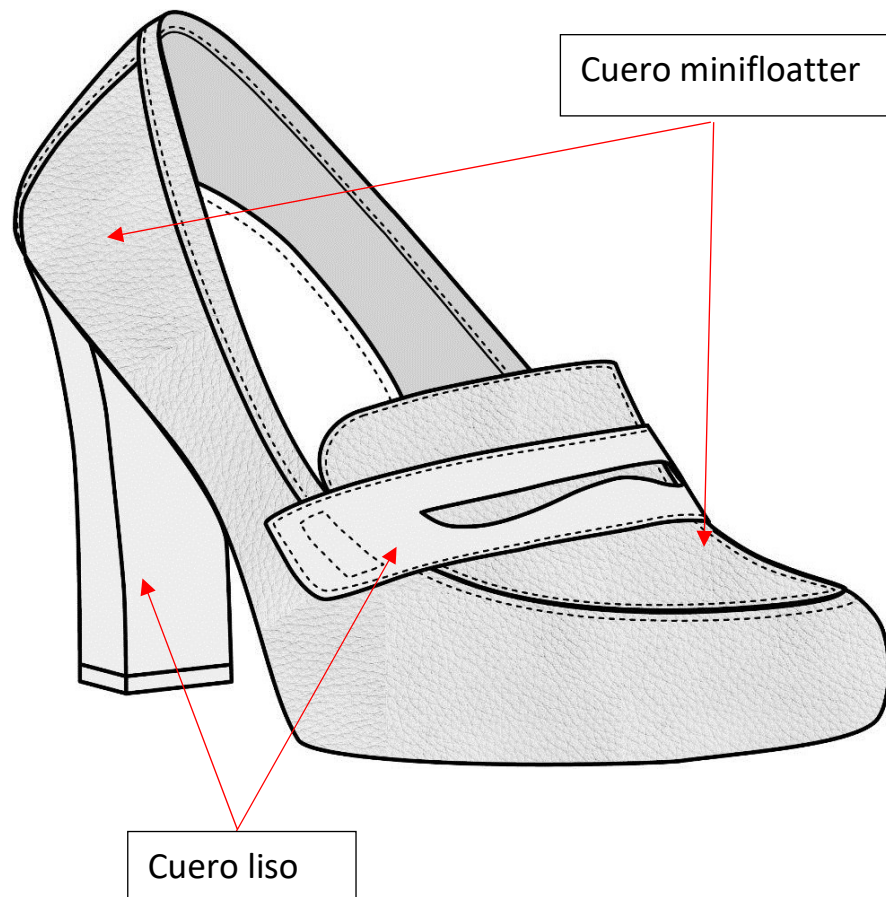
Espesor de 0.9 mm. \pm 0.1 mm

CONTRAFUERTE (Talón)	De Termoplástico de base textil de poliamida o polyester o inmersión. Espesor de 0.9 mm. \pm 0.1 mm	
RESISTENCIA AL DESPEGUE	Cementados con pegamentos de fabricación garantizada. Resistencia \geq 3 N/mm Método de Ensayo NTP-ISO-17708 de la muestra del calzado.	
RESISTENCIA A LA UNION CORTE-PISO	<ul style="list-style-type: none"> • Para materiales con densidad $\geq 0.9\text{g/cm}^3$, la resistencia debe ser ≥ 3.5 N/mm. • Para materiales con densidad $\leq 0.9\text{g/cm}^3$, la resistencia debe ser ≥ 3.5 N/mm. Método de ensayo NTP -ISO 17708 En calzado terminado.	
FORRO DE INTERIOR	Totalmente forrada con badana de cuero de ovino, plena flor, teñido, de 1 mm. (± 0.2) de espesor, tipo guante, curtido y acabado a la anilina correctamente, de color natural. De una pieza.	Solides al frote: Manchado En seco para 150 ciclos ≥ 3 En húmedo para 50 ciclos ≥ 3 NTP-ISO 17700 Resistencia a la abrasión: En seco $\geq 25,600$ ciclos sin daño apreciable. NTP-ISO 20344, apartado 6.12
FORRO DE TALÓN	Badana natural de ovino volteado de 1mm (± 0.2) de espesor.	
PLANTILLA	Corrida (entera) cosida en el contorno respetando los márgenes de la palmilla, badana de piel de ovino, de 1 mm. (± 0.2) de espesor, tipo guante, curtido, teñido y acabado a la anilina correctamente. Con revestimiento interior de fibra látex, que cubra toda la plantilla para mayor confort, de 3 mm (± 0.2) de espesor Antimicrobiana.	
FALSA DE MONTAJE O PALMILLA	Forrado con cuero todo el contorno de la palmilla, según imágenes de la muestra. 1. Retacón de fibra cartón piedra 2mm x 15cm (± 0.3) 2. Falsa de cartón celulosa tejido no tejido de 2 mm 3. Retacón de fibra cartón 2 mm x 17.5cm (± 0.3).	
CAMBRILLÓN METÁLICO	Cambrera templada acerada.	Espesor de 1.5 mm a 1.8 0mm

TACO	<p>De ABS resina acrílica nitrilo; pintado o forrado. Altura: podrán solicitar tacos Nro. 5, 7 o 9, o cuña. A requerimiento de la usuaria. Para la muestra se presentará en taco N° 7.</p>
TAPILLA	<p>De material PVC antideslizante y resistente a la abrasión. Espesor: 5 mm (± 0.1). Dureza $> 0 = 85^\circ$ shore A Resistencia a la abrasión de $< 0 = 100$ mm³</p>
PLATAFORMA	<p>Interna de ABS acrílica o poliestireno; La usuaria podrá elegir, con o sin plataforma.</p>
FIRME	<p>De Caucho antideslizante, del color natural acabado mate. Espesor de 3.20 mm (± 0.2); Dureza $> 0 = 85^\circ$ shore A; Resistencia a la Abrasión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Para materiales con densidad ≥ 0.9 g/cm³ la pérdida de volumen relativo debe ser ≤ 200 mm³. • Para materiales con densidad de cuero la pérdida de volumen relativo debe ser ≤ 400 mm³ <p>Método de ensayo NTP -ISO 20871 La usuaria puede elegir:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. De suela de cuero con huella de caucho antideslizante de una sola pieza con el taco. 2. De caucho con diseño antideslizante en la zona plantar de una pieza 3. De poliuretano con diseño antideslizante en la zona plantar una sola pieza de
ACABADO DE: Capellada, Costados y Talón	<p>Con cremas naturales nutrientes, de brillo natural y suave al tacto, para su uso, mantenimiento y buena presentación.</p>

ETIQUETAS	<ul style="list-style-type: none"> • Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje. • Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte interna plantilla. <ul style="list-style-type: none"> ✓ Capellada: Cuero ✓ Forro: Cuero ✓ Plantilla: Cuero ✓ Planta: Cuero ✓ RUC: del Confeccionista • Etiqueta de marca del confeccionista en la parte central en la plantilla. <p>Etiquetado con formativo para el consumidor (D.S .017-2004-PRODUCE) NTP (Norma Técnica Peruana).</p>
PRESENTACIÓN	<p>Cada par de calzados en su caja; Caja de cartón micro corrugado plastificado mate. Bolsa de material reciclable con diseños y asa.</p>

CALZADO MODELO 4 PARA DAMAS – VERANO 2024



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA CONFECCIÓN DEL CALZADO, DAMAS INVIERNO- 2024

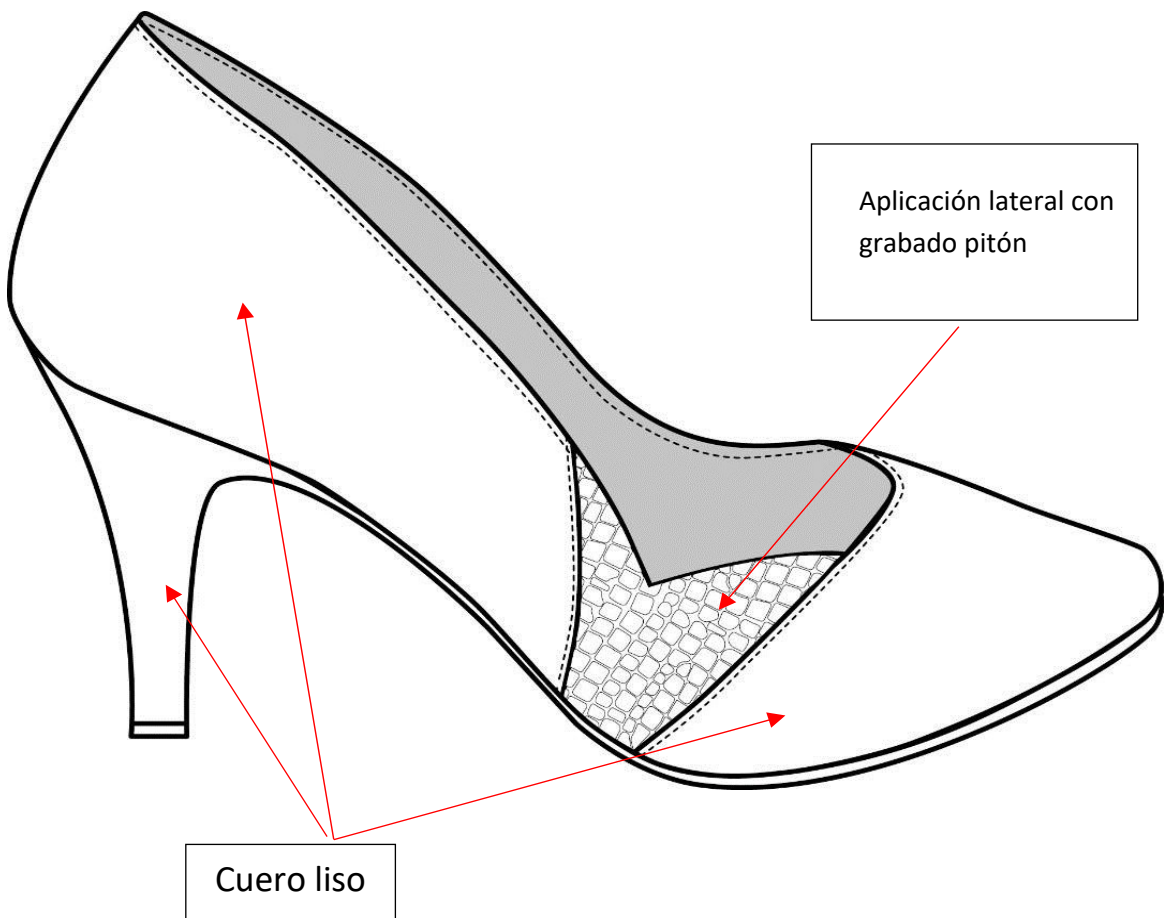
CALZADO MODELO 1 PARA DAMAS – INVIERNO 2024

MODELO	Calzado de vestir de cuero liso, con aplicación en el lado lateral en cuero de grabado pitón (ver gráfico adjunto) (El postor solicitará muestra del color del cuero en la Oficina de la Unidad de Recursos Humanos de la Zona Registral N°IX).
MATERIAL	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
HORMA	Plástico (PVC), estilizada y ergonómica, que garanticen calzabilidad, comodidad y confort a la usuaria. Técnicamente desarrolladas en punto francés.
CONFECCIÓN	A medida de la usuaria. Hecho a mano, en sistema de construcción cementado. Calzados estabilizados plenamente con horno de calor y frío.
COSTURA DE APARADO	Costura fina, hilos nylon o polyester N° 60 del color del cuero, costura fin, 5 puntadas x cm.
CUERO DE CAPELLADA (EXTERIOR)	<p>Cuero anapado plena flor, teñido atravesado a la anilina. Espesor 1.1 mm (± 0.2), curtido y acabado debidamente a la anilina. Todo en cuero liso excepto en la pieza de aplique (ver gráfico) Acabado a la anilina, con brillo natural.</p> <p>Resistencia a la flexión Seco: $\geq 20,000$ ciclos sin daño apreciable. Húmedo: $\geq 10,000$ ciclos sin daño apreciable Método de ensayo NTP-ISO 17694</p> <p>Resistencia al desgarró $\geq 40N$ Método de ensayo NTP-ISO 3376 Los materiales de ambos cueros serán del mismo origen, espesor, tonalidad y acabado.</p>
COLOR	Cuero azul liso y grabado pitón en color azul. (A coordinar con el área usuaria)
PUNTERA	De Termoplástico de base textil de poliamida o polyester Espesor de 1.00 mm. ± 0.1 mm
CONTRAFUERTE (Talón)	De Termoplástico de base textil de poliamida o polyester Espesor de 1.00 mm. ± 0.1 mm

SUELA O FIRME	<p>De Caucho antideslizante, del color negro, acabado mate. Espesor de 3.20 mm (± 0.2); Dureza $> 0 = 85^\circ$ shore A;</p> <p>Resistencia a la Abrasión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Para materiales con densidad $\geq 0.9 \text{ g/cm}^3$ la pérdida de volumen relativo debe ser $\leq 200 \text{ mm}^3$. • Para materiales con densidad de cuero la pérdida de volumen relativo debe ser $\leq 400 \text{ mm}^3$ <p>Método de ensayo NTP -ISO 20871</p>	
RESISTENCIA AL DESPEGUE	<ul style="list-style-type: none"> • Para materiales con densidad $\geq 0.9 \text{ g/cm}^3$, la resistencia debe ser $\geq 3.5 \text{ N/mm}$. • Para materiales con densidad $\leq 0.9 \text{ g/cm}^3$, la resistencia debe ser $\geq 3.5 \text{ N/mm}$. <p>Método de ensayo NTP -ISO 17708 En calzado terminado.</p>	
FORRO DE INTERIOR	<p>Totalmente forrada con badana de cuero de ovino, plena flor, teñido, de 1 mm. (± 0.2) de espesor, tipo guante, curtido y acabado a la anilina correctamente, de color natural. De una pieza.</p>	<p>Solides al frote:</p> <p>Manchado En seco para 150 ciclos ≥ 3 En húmedo para 50 ciclos ≥ 3</p> <p>NTP-ISO 17700</p> <p>Resistencia a la abrasión:</p> <p>En seco $\geq 25,600$ ciclos sin daño apreciable.</p> <p>NTP-ISO 20344, apartado 6.12</p>
FORRO DE TALÓN	<p>Badana natural de ovino volteado de 1mm (± 0.2) de espesor.</p>	
PLANTILLA	<p>Corrida (entera) respetando los márgenes de la palmilla, badana de piel de ovino, plena flor, teñido de 1 mm. (± 0.2) de espesor, tipo guante, curtido y acabado a la anilina correctamente. Con revestimiento interior de fibra látex, que cubra toda la planta para mayor confort, de 3 mm (± 0.2) de espesor Antimicrobiana.</p>	
	<p>Forrado con cuero todo el contorno de la palmilla, según imágenes de la muestra.</p>	

FALSA DE MONTAJE O PALMILLA	<ol style="list-style-type: none"> 1. Retacón de fibra cartón piedra 2mm x 15cm (± 0.3) 2. Falsa de cartón celulosa tejido no tejido de 2 mm 3. Retacón de fibra cartón 2 mm x 17.5cm (± 0.3). 	Absorción ≥ 60 mg/cm ² Desorción $\geq 60\%$ Método de ensayo ISO 22649
CAMBRILLÓN METÁLICO	Cambrera templada acerada.	
TACO	De ABS acrílica puede ser pintado o forrado de cuero. Altura: N.º: 5, 7, 9 o cuña; con o sin plataforma. A solicitud de la usuaria. Muestra se presenta en taco 7.	
ACABADO DE: Capellada, Costados y Talón	Con cremas naturales nutrientes, de brillo natural y suave al tacto, para su uso, mantenimiento y buena presentación.	
ETIQUETAS	<ul style="list-style-type: none"> • Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje. • Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte interna plantilla. <ul style="list-style-type: none"> ✓ Capellada: Cuero ✓ Forro: Cuero ✓ Plantilla: Cuero ✓ Planta: Cuero ✓ RUC: del Confeccionista • Etiqueta de marca del confeccionista en la parte central en la plantilla. Etiquetado con formativo para el consumidor (D.S .017-2004-PRODUCE) NTP (Norma Técnica Peruana).	
PRESENTACIÓN	Cada par de calzados en su caja; caja de cartón micro corrugado plastificado mate. Bolsa de material reciclable con diseños y asa.	

CALZADO MODELO 1 PARA DAMAS – INVIERNO 2024



CALZADO MODELO 2 PARA DAMAS – INVIERNO 2024

MODELO	Calzado con capellada en cuero grabado pitón, con un filete de cuero liso en todo el borde (ver gráfico adjunto). (El postor solicitará muestra del color del cuero en la Oficina de la Unidad de Recursos Humanos de la Zona Registral N°IX).
MATERIAL	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
HORMA	Plástico (PVC), estilizada y ergonómica, que garanticen calzabilidad, comodidad y confort a la usuaria. Técnicamente desarrolladas en punto francés.
CONFECCIÓN	A medida de la usuaria. Hecho a mano, en sistema de construcción cementado. Calzados estabilizados plenamente con horno de calor y frío.
COSTURA DE APARADO	Costura fina, hilos nylon o polyester N° 60 del color del cuero, costura fin, 5 puntadas x cm.
CUERO DE CAPELLADA (EXTERIOR)	<p>Cuero anapado plena flor, teñido atravesado a la anilina. Espesor 1.1 mm (± 0.2), curtido y acabado a la anilina debidamente. Brillo natural Tipo de cuero: Grabado pitón y Liso</p> <p>Resistencia a la flexión Seco: $\geq 20,000$ ciclos sin daño apreciable. Húmedo: $\geq 10,000$ ciclos sin daño apreciable Método de ensayo NTP-ISO 17694</p> <p>Resistencia al desgarro $\geq 40N$ Método de ensayo NTP-ISO 3376</p>
COLOR	Cuero grabado pitón color azul y cuero liso color negro. (A coordinar con el área usuaria).
PUNTERA	De Termoplástico de base textil de poliamida o polyester Espesor de 1.00 mm. ± 0.1 mm
CONTRAFUERTE (Talón)	De Termoplástico de base textil de poliamida o polyester Espesor de 1.00 mm. ± 0.1 mm

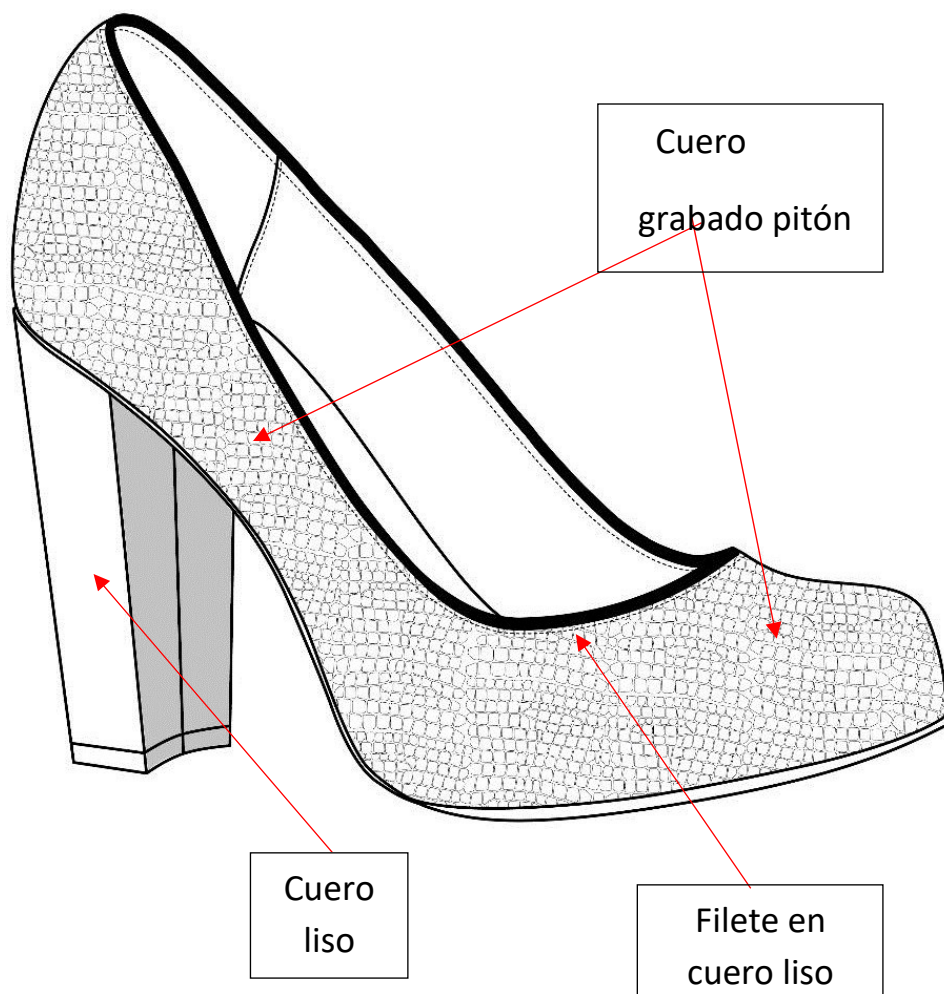
SUELA O FIRME	<p>De Caucho antideslizante, del color negro, acabado mate. Espesor de 3.20 mm (± 0.2); Dureza $> 0= 85^{\circ}$ shore A;</p> <p>Resistencia a la Abrasión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Para materiales con densidad $\geq 0.9 \text{ g/cm}^3$ la pérdida de volumen relativo debe ser $\leq 200 \text{ mm}^3$.
----------------------	--

	<ul style="list-style-type: none"> • Para materiales con densidad de cuero la pérdida de volumen relativo debe ser $\leq 400 \text{ mm}^3$ Método de ensayo NTP -ISO 20871	
RESISTENCIA AL DESPEGUE	<ul style="list-style-type: none"> • Para materiales con densidad $\geq 0.9 \text{ g/cm}^3$, la resistencia debe ser $\geq 3.5 \text{ N/mm}$. • Para materiales con densidad $\leq 0.9 \text{ g/cm}^3$, la resistencia debe ser $\geq 3.5 \text{ N/mm}$. Método de ensayo NTP -ISO 17708 En calzado terminado.	
FORRO DE INTERIOR	Totalmente forrada con badana de cuero de ovino, plena flor, teñido, de 1 mm. (± 0.2) de espesor, tipo guante, curtido y acabado a la anilina correctamente, de color natural. De una pieza.	Solides al frote: Manchado En seco para 150 ciclos ≥ 3 En húmedo para 50 ciclos ≥ 3 NTP-ISO 17700
FORRO DE TALÓN	Badana natural de ovino volteado de 1mm (± 0.2) de espesor.	Resistencia a la abrasión: En seco $\geq 25,600$ ciclos sin daño apreciable. NTP-ISO 20344, apartado 6.12
PLANTILLA	Corrida (entera) respetando los márgenes de la palmilla, badana de piel de ovino, plena flor, teñido de 1 mm. (± 0.2) de espesor, tipo guante, curtido y acabado a la anilina correctamente. Con revestimiento interior de fibra látex, que cubra toda la planta para mayor confort, de 3 mm (± 0.2) de espesor Antimicrobiana.	
FALSA DE MONTAJE O PALMILLA	Forrado con cuero todo el contorno de la palmilla, según imágenes de la muestra. <ol style="list-style-type: none"> 1. Retacón de fibra cartón piedra 2mm x 15cm (± 0.3) 2. Falsa de cartón celulosa tejido no tejido de 2 mm 3. Retacón de fibra cartón 2 mm x 17.5cm (± 0.3). 	Absorción y desorción de agua – Método B Absorción $\geq 60 \text{ mg/cm}^2$ Desorción $\geq 60\%$ Método de ensayo ISO 22649
CAMBRILLÓN METÁLICO	Cambrera templada acerada.	

TACO	De ABS acrílica puede ser pintado o forrado de cuero. Altura: Nº: 5, 7, 9 o cuña. A solicitud de la usuaria. La muestra presentar en taco 7
-------------	--

PLATAFORMA	Interna de ABS acrílica; pintada o forrada. Se podrán solicitar para los tacos Nro. 7 o 9. Usuaría elige con y sin plataforma.
ACABADO DE: Capellada, Costados y Talón	Con cremas naturales nutrientes, de brillo natural y suave al tacto, para su uso, mantenimiento y buena presentación.
ETIQUETAS	<ul style="list-style-type: none"> • Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje. • Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte interna plantilla. <ul style="list-style-type: none"> ✓ Capellada: Cuero ✓ Forro: Cuero ✓ Plantilla: Cuero ✓ Planta: Cuero ✓ RUC: del Confeccionista • Etiqueta de marca del confeccionista en la parte central en la plantilla. Etiquetado con formativo para el consumidor (D.S .017-2004-PRODUCE) NTP (Norma Técnica Peruana).
PRESENTACIÓN	Cada par de calzados en su caja; Caja de cartón micro corrugado plastificado mate. Bolsa de material reciclable con diseños y asa.

CALZADO MODELO 2 PARA DAMAS – INVIERNO 2024



CALZADO MODELO 3 PARA DAMAS – INVIERNO 2024

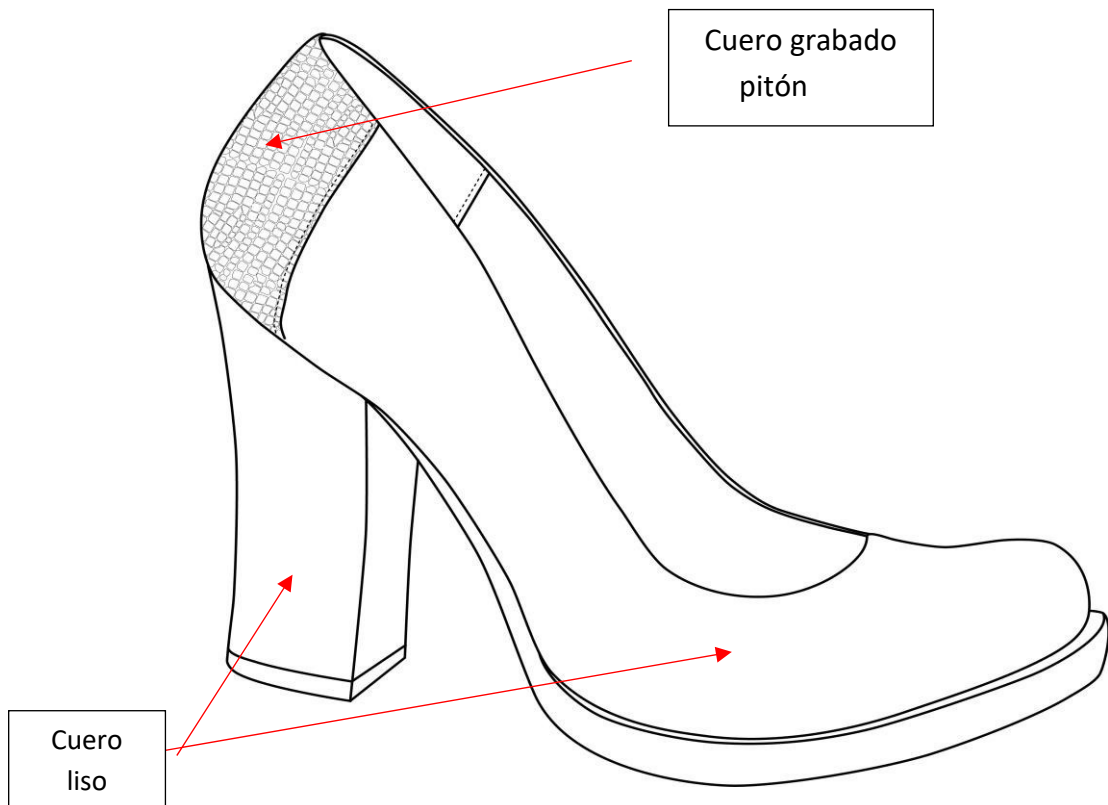
MODELO	Calzado de cuero grabado pitón; en cuero liso color azul y cuero grabado pitón en el talón; ver gráfico adjunto. (El postor solicitará muestra del color del cuero en la Oficina de la Unidad de Recursos Humanos de la Zona Registral N°IX).
MATERIAL	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
HORMA	Plástico (PVC), estilizada y ergonómica, que garanticen calzabilidad, comodidad y confort a la usuaria. Técnicamente desarrolladas en punto francés.
CONFECCIÓN	A medida de la usuaria. Hecho a mano, en sistema de construcción cementado. Calzados estabilizados plenamente con horno de calor y frío.
COSTURA DE APARADO	Costura fina, hilos nylon o polyester N° 60 del color del cuero, costura fin, 5 puntadas x cm.
CUERO DE CAPELLADA (EXTERIOR)	<p>Cuero anapado plena flor, teñido atravesado a la anilina. Espesor 1.1 mm (± 0.2), curtido y acabado debidamente a la anilina Acabado a la anilina, con brillo natural. Dos tipos de cueros: Liso y Grabado pitón</p> <p>Resistencia a la flexión Seco: $\geq 20,000$ ciclos sin daño apreciable. Húmedo: $\geq 10,000$ ciclos sin daño apreciable Método de ensayo NTP-ISO 17694</p> <p>Resistencia al desgarró $\geq 40N$ Método de ensayo NTP-ISO 3376</p> <p>Los materiales de ambos calzados serán del mismo origen, espesor, tonalidad y acabado.</p>
COLOR	Cuero liso azul y grabado pitón en color azul. (A coordinar con el área usuaria)
PUNTERA	De Termoplástico de base textil de poliamida o polyester Espesor de 1.00 mm. ± 0.1 mm
CONTRAFUERTE (Talón)	De Termoplástico de base textil de poliamida o polyester Espesor de 1.00 mm. ± 0.1 mm

SUELA O FIRME	<p>De Caucho antideslizante, del color negro, acabado mate. Espesor de 3.20 mm (± 0.2); Dureza $> 0 = 85^\circ$ shore A;</p> <p>Resistencia a la Abrasión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Para materiales con densidad $\geq 0.9 \text{ g/cm}^3$ la pérdida de volumen relativo debe ser $\leq 200 \text{ mm}^3$. • Para materiales con densidad de cuero la pérdida de volumen relativo debe ser $\leq 400 \text{ mm}^3$ <p>Método de ensayo NTP -ISO 20871</p>	
RESISTENCIA AL DESPEGUE	<ul style="list-style-type: none"> • Para materiales con densidad $\geq 0.9 \text{ g/cm}^3$, la resistencia debe ser $\geq 3.5 \text{ N/mm}$. • Para materiales con densidad $\leq 0.9 \text{ g/cm}^3$, la resistencia debe ser $\geq 3.5 \text{ N/mm}$. <p>Método de ensayo NTP -ISO 17708 En calzado terminado.</p>	
FORRO DE CAPELLADA (INTERIOR)	<p>Totalmente forrada con badana de cuero de ovino, plena flor, teñido, de 1 mm. (± 0.2) de espesor, tipo guante, curtido y acabado a la anilina correctamente, de color natural. De una pieza.</p>	<p>Solides al frote: Manchado En seco para 150 ciclos ≥ 3</p> <p>En húmedo para 50 ciclos ≥ 3 NTP-ISO 17700</p> <p>Resistencia a la abrasión: En seco $\geq 25,600$ ciclos sin daño apreciable. NTP-ISO 20344, apartado 6.12</p>
FORRO DE TALÓN	<p>Badana natural de ovino volteado de 1mm (± 0.2) de espesor.</p>	
PLANTILLA	<p>Corrida (entera) respetando los márgenes de la palmilla, badana de piel de ovino, plena flor, teñido de 1 mm. (± 0.2) de espesor, tipo guante, curtido y acabado a la anilina correctamente. Con revestimiento interior de fibra látex, que cubra toda la planta para mayor confort, de 3 mm (± 0.2) de espesor Antimicrobiana.</p>	
FALSA DE MONTAJE O	<p>Forrado con cuero todo el contorno de la palmilla, según imágenes de la muestra.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Retacón de fibra cartón piedra 2mm x 15cm (± 0.3) 2. Falsa de cartón celulosa tejido 	<p>Absorción y desorción de agua – Método B Absorción $\geq 60 \text{ mg/cm}^2$ Desorción $\geq 60\%$</p>

PALMILLA	no tejido de 2 mm 3. Retacón de fibra cartón 2 mm x 17.5cm (± 0.3).	Método de ensayo ISO 22649
-----------------	--	---------------------------------------

CAMBRILLÓN METÁLICO	Cambrera templada acerada.
TALÓN	Talón en cuero grabado va unido a la capellada con costura normal, no con cuero como se ve en la foto, sino como se ve en el dibujo lineal.
TACO	Para la planta de suela o caucho: puede ser ABS o acrílica puede ser pintado o forrado de cuero. Altura: N°: 5, 7 o 9 o cuña, y pintado y forrado, a solicitud de la usuaria. Muestra se presenta en taco 7 y talla 38.
PLATAFORMA	Externa de ABS acrílica; Altura: podrán solicitar para los tacos N° 7 o 9; usuaria elige: con o sin plataforma.
CERCO	De 3 mm aproximadamente.
ACABADO DE: Capellada, Costados y Talón	Con cremas naturales nutrientes, de brillo natural y suave al tacto, para su uso, mantenimiento y buena presentación.
ETIQUETAS	<ul style="list-style-type: none"> Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje. Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte interna plantilla. <ul style="list-style-type: none"> ✓ Capellada: Cuero ✓ Forro: Cuero ✓ Plantilla: Cuero ✓ Planta: Cuero ✓ RUC: del Confeccionista Etiqueta de marca del confeccionista en la parte central en la plantilla. Etiquetado con formativo para el consumidor (D.S .017-2004-PRODUCE) NTP (Norma Técnica Peruana).
PRESENTACIÓN	Cada par de calzados en su caja; Caja de cartón micro corrugado plastificado mate. Bolsa de material reciclable con diseños y asa.

CALZADO MODELO 3 PARA DAMAS – INVIERNO 2024



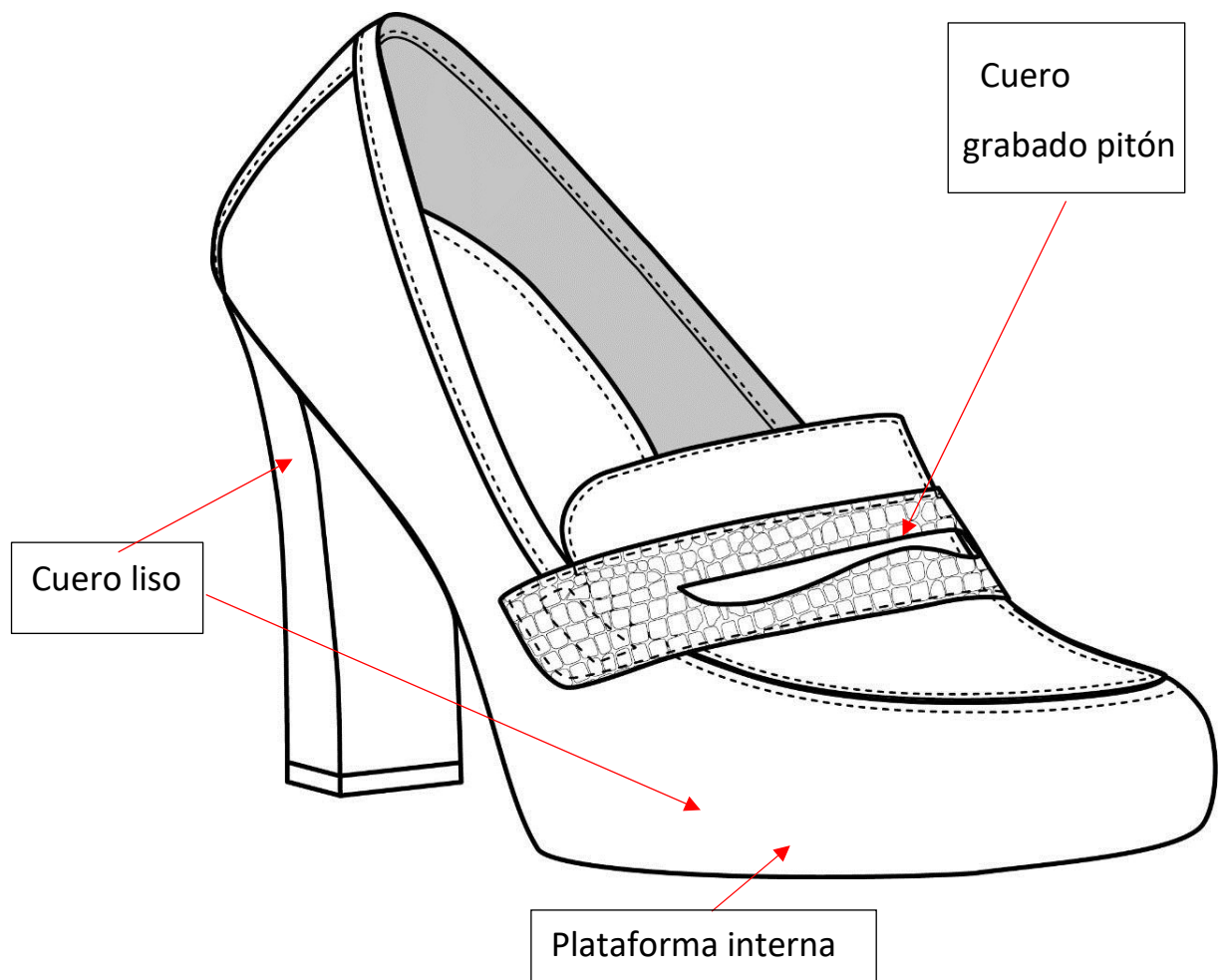
CALZADO MODELO 4 PARA DAMAS – INVIERNO 2024

MODELO	<p>Calzado tipo mocasín en cuero liso, de taco alto con o sin plataforma interna, adorno en capellada cuero grabado pitón (ver gráfico adjunto)</p> <p>(El postor solicitará muestra del color del cuero en la Oficina de la Unidad de Recursos Humanos de la Zona Registral N°IX).</p>
MATERIAL	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
HORMA	Plástico (PVC), estilizada y ergonómica, que garanticen calzabilidad, comodidad y confort a la usuaria. Técnicamente desarrolladas en punto francés.
CONFECCIÓN	A medida de la usuaria. Hecho a mano, en sistema de construcción cementado; calzados estabilizados plenamente con horno de calor y frío.
APARADO	Costura fina con hilo nylon o polyester N° 60 del color del cuero o forro respectivamente, según requiera el modelo. Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada y deberá emplearse el mismo tipo de hilo, 5 p x cm.
COLOR	Cuero grabado pitón color azul y cuero liso azul. (A coordinar con el área usuaria)
CUERO DE CAPELLADA (EXTERIOR)	<p>Cuero anapado plena flor, teñido atravesado a la anilina. Espesor 1.1 mm (± 0.2), curtido y acabado debidamente a la anilina. Acabado con brillo natural.</p> <p>Resistencia a la flexión Seco: $\geq 20,000$ ciclos sin daño apreciable. Húmedo: $\geq 10,000$ ciclos sin daño apreciable Método de ensayo NTP-ISO 17694</p> <p>Resistencia al desgarro $\geq 40N$ Método de ensayo NTP-ISO 3376</p>
PUNTERA	De Termoplástico de base textil de poliamida o polyester o de inmersión. Espesor de 0.9 mm. ± 0.1 mm
CONTRAFUERTE (Talón)	De Termoplástico de base textil de poliamida o polyester o de inmersión. Espesor de 0.9 mm. ± 0.1 mm

RESISTENCIA AL DESPEGUE	Cementados con pegamentos de fabricación garantizada. Resistencia ≥ 3 N/mm Método de Ensayo NTP-ISO-17708 de la muestra del calzado.	
RESISTENCIA A LA UNION CORTE-PISO	<ul style="list-style-type: none"> • Para materiales con densidad $\geq 0.9\text{g/cm}^3$, la resistencia debe ser $\geq 3.5\text{ N/mm}$. • Para materiales con densidad $\leq 0.9\text{g/cm}^3$, la resistencia debe ser $\geq 3.5\text{ N/mm}$. Método de ensayo NTP -ISO 17708 En calzado terminado.	
FORRO DE INTERIOR	Totalmente forrada con badana de cuero de ovino, plena flor, teñido, de 1 mm. (± 0.2) de espesor, tipo guante, curtido y acabado a la anilina correctamente, de color natural. De una pieza.	Solides al frote: Manchado En seco para 150 ciclos ≥ 3 En húmedo para 50 ciclos ≥ 3 NTP-ISO 17700 Resistencia a la abrasión: En seco $\geq 25,600$ ciclos sin daño apreciable. NTP-ISO 20344, apartado 6.12
FORRO DE TALÓN	Badana natural de ovino volteado de 1mm (± 0.2) de espesor.	
PLANTILLA	Corrida (entera) cosida en el contorno respetando los márgenes de la palmilla, badana de piel de ovino, de 1 mm. (± 0.2) de espesor, tipo guante, curtido, teñido y acabado a la anilina correctamente. Con revestimiento interior de fibra látex, que cubra toda la plantilla para mayor confort, de 3 mm (± 0.2) de espesor Antimicrobiana.	
FALSA DE MONTAJE O PALMILLA	Forrado con cuero todo el contorno de la palmilla, según imágenes de la muestra. 1. Retacón de fibra cartón piedra 2mm x 15cm (± 0.3) 2. Falsa de cartón celulosa tejido no tejido de 2 mm 3. Retacón de fibra cartón 2 mm x 17.5cm (± 0.3).	Absorción y desorción de agua – Método B Absorción ≥ 60 mg/cm ² Desorción $\geq 60\%$ Método de ensayo ISO 22649 Espesor de 1.5 mm a 1.8 0mm

CAMBRILLÓN METÁLICO	Cambrera templada acerada.
TACO	<p>ABS resina acrílica nitrilo; pintado o forrado. Altura: Se podrán solicitar tacos N°5, 7, 9 o cuña. A requerimiento de la usuaria.</p> <p>Para la muestra se presentará en taco N.º 7.</p>
PLATAFORMA	<p>Interna de ABS acrílica o poliestireno; Se podrán solicitar para los tacos Nro. 7 o 9 forrado. Usuaría elige con o sin plataforma.</p>
FIRME/SUELA	<p>De Caucho antideslizante, del color negro, acabado mate. Espesor de 3.20 mm (± 0.2); Dureza $> 0= 85^\circ$ shore A;</p> <p>Resistencia a la Abrasión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Para materiales con densidad $\geq 0.9 \text{ g/cm}^3$ la pérdida de volumen relativo debe ser $\leq 200 \text{ mm}^3$. • Para materiales con densidad de cuero la pérdida de volumen relativo debe ser $\leq 400 \text{ mm}^3$ <p>Método de ensayo NTP -ISO 20871</p>
ACABADO DE: Capellada, Costados y Talón	Con cremas naturales nutrientes, de brillo natural y suave al tacto, para su uso, mantenimiento y buena presentación.
ETIQUETAS	<ul style="list-style-type: none"> • Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje. • Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte interna plantilla. <ul style="list-style-type: none"> ✓ Capellada: Cuero ✓ Forro: Cuero ✓ Plantilla: Cuero ✓ Planta: Cuero ✓ RUC: del Confeccionista • Etiqueta de marca del confeccionista en la parte central en la plantilla. <p>Etiquetado con formativo para el consumidor (D.S .017-2004-PRODUCE) NTP (Norma Técnica Peruana).</p>
PRESENTACIÓN	Cada par de calzados en su caja; Caja de cartón micro corrugado plastificado mate. Bolsa de material reciclable con diseños y asa.

CALZADO MODELO 4 PARA DAMAS – INVIERNO 2024



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA CONFECCIÓN DE CARTERA DAMAS VERANO-INVIerno

CARTERA DE VERANO - 2024

DISEÑO	<p>Cartera de cuero liso para los laterales y asas; y para la parte central cuero floatter, es de un solo compartimiento, la cartera está conformada por 2 cortes principales de forma trapezoidal que une los laterales con la base; en la parte superior (boca de cartera) lleva una cierre metálico dorado que une los 2 cortes posterior y anterior; en la parte interna delantera, lleva un bolsillo doble con ribete de cuero, para porta celular y porta documento; en la parte posterior interna lleva un bolsillo interior con el contorno de cuero liso; lleva dos asas planas contra placadas con el mismo cuero liso, unidas al cuerpo con remaches dorados tipo hongo; lleva de adorno una correa que nace de la parte posterior para delante de 3 agujeros asegurados con 1 pirulo dorado. Todo el cuerpo de la cartera esta reforzada con dunlopillo (ver gráfico).</p>
CARACTERISTICAS	DESCRIPCION
MATERIAL	Cuero liso camel, combinado con cuero floater camel
CUERPO:	
CUERO 1	Cuero liso.
Composición	Cuero guante anapado plena flor, teñido atravesado con el fondo del mismo color de la flor con un acabado en anilina.
Color	Camel (A coordinar con el área usuaria)
Espesor del corte	1.5 a 1.6 mm
Acabado	Suave y semi brillo
CUERO 2	Cuero Floatter
Composición	Cuero guante anapado plena flor, teñido atravesado con el fondo del mismo color de la flor con un acabado en anilina.
Color	Camel (A coordinar con el área usuaria)
Espesor del corte	1.5 – 1.6 mm
Acabado	Suave y semi brillo.
FORRO	
Composición	100 % Poliéster
Tipo	Tafeta resistente a los desgarros con el logo del fabricante.
Color	Camel / Marrón (A coordinar con el área usuaria)
ACOLCHADO	
Tipo 1	Para las caras del revés y derecho de la cartera: Dunlopillo laminado
	Espesor: 3 +/- 0.5 mm (las caras son rígidas)

Tipo 2	Para los laterales: Dunlopillo laminado
	Espesor: 3 mm +/- 0.5 mm
CIERRE	
Composición	Dientes metálico dorado brillante cerrado de latón diente # 5 con deslizador automático.
Cinta	100% polyester color a tono del cuerpo de la cartera
Llave	dorado brillante
Tirador	Metálico de primera calidad.
ACCESORIOS METALICO	Zamac (aleación metálica) de primera calidad.
Para las asas	Remaches tipo hongo de 12mm. de diámetro.
Para la correíta	Pirulo de 6.5mm. de diámetro que va atornillado al cuero
Color	Todos en Dorado
HILO	
Composición	Nylon encerado y bondeado
Tipo	Exterior (cara): 20/2
	Interior (revés o bobina): 40/2
DETALLES DE LA CONFECCIÓN	
Modelo	Forma trapezoidal, 2 combinaciones de cuero, delantero y posterior en cuero Floatter. Los laterales en cuero Liso, estos se unen en la parte inferior con costura dando forma a una base, todas las costuras están pespuntadas con hilo 20/1.
Compartimento	Uno: amplio y espacioso con bolsillos internos
DELANTERO	Lleva una correa en el centro de 2.0 cm de ancho la cual viene de la parte posterior y se ajusta con un pirulo que va en la parte delantera. La correa tiene 3 agujeros redondos
Forma	Trapezoidal
Dimensiones	Lado superior: 22.0 ± 0.2 cm
	Lado inferior: 30 .0 ± 0.2 cm
	Alto: 30.0 ± 0.2 cm (+ 3 cm que dan vuelta en la base)
POSTERIOR	Lleva un cierre en forma horizontal de 20 cm
Forma	Trapezoidal
Dimensiones	Lado superior: 22.0 ± 0.2 cm
	Lado inferior: 30.0 ± 0.2 cm
	Alto: 30.0 ± 0.2 cm (+ 3 cm que dan vuelta en la base)
PARTE SUPERIOR (boca de la cartera)	De 40 ± 1 cm de ancho lleva una galleta de 4 cm inserta a 4 cm del borde superior de la cartera en la cual llevará un cierre con cremallera metálica de 35 ± 1 cm de largo útil, con tirador metálico dorado de primera calidad.
BASE	Se forma al unir los 2 cortes de adelante y atrás, los cuales llevaran

	dunlopillo laminado de 3 mm.
Dimensiones	Lado mayor: 30.0 ± 0.3 cm
	Lado menor: 6.0 ± 0.3 cm

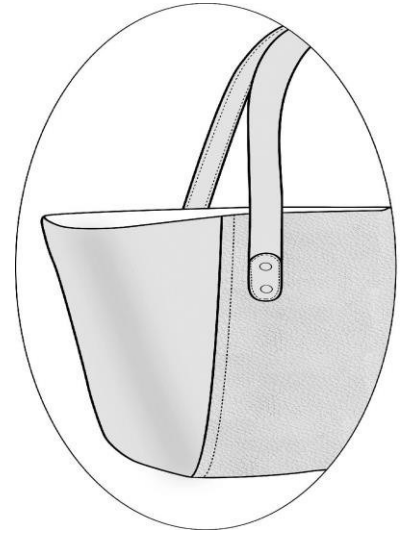
BOLSILLO EXTERNO	Lleva un bolsillo con cierre metálico dorado de 20 cm. con Tirador metálico de primera calidad
BOLSILLOS INTERNOS	Dentro del compartimiento interno llevaran:
Posterior parte interna	Horizontal, ubicado a 6 ± 0.3 cm debajo de la costura de la galleta.
	Cierre con cremallera nylon de 18 ± 0.3 cm de largo, color a tono del cuero
	Bolsa de bolsillo de tela de forro de $18 \times 12.5 \pm 0.3$ cm
	Bordes de la boca del bolsillo reforzado con un ribete de cuero liso de $2 \text{ cm} \pm 0.2 \text{ cm}$ de ancho total.
Delantero parte interna	Dos bolsillos divididos por dos costuras rectas
Bolsillo 1: Porta documentos	Tipo parche de $12 \times 11 \pm 0.3$ cm, con la boca ribeteada con cuero liso de 2.0 ± 0.2 cm de ancho total.
Bolsillo 2: Porta celular	Tipo parche de $9 \times 11 \pm 0.3$ cm, con la boca ribeteada con cuero liso de 2.0 ± 0.3 cm de ancho total. Un lado del bolsillo con un fuelle de 0.5 cm.
ASAS	De 2 cm de ancho contra placada, en cuero liso por ambos lados y respuntada.
	Los extremos del asa terminan de forma ligeramente ovalada en el extremo de $2 \times 4.5 \pm 0.3$ para unión con la cartera mediante costura recta y asegurada con remache metálico tipo hongo.
Dimensiones	Largo: 63.0 ± 1 cm (largo total) Ancho: $2.0 \text{ cm} \pm 0.1 \text{ cm}$
ACABADO: Bien cosido, limpio, exento de machas, protuberancias, cuero e insumos de buena calidad.	
Interior	Totalmente forrado
Acolchado	Toda la cartera
Marca	Debe llevar la marca del fabricante, de metal dorado, cocida sobre cuero liso forma rectangular que rebase ligeramente al metal. Se colocará en la parte externa inferior izquierda de la cartera.
EMPAQUE Y PRESENTACION	
Presentación en una bolsa de tela con el logo de la empresa estampado.	

CARTERA DE VERANO 2024

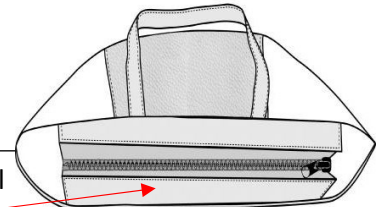
VISTA DE FRENTE

40 cm

VISTA LATERAL

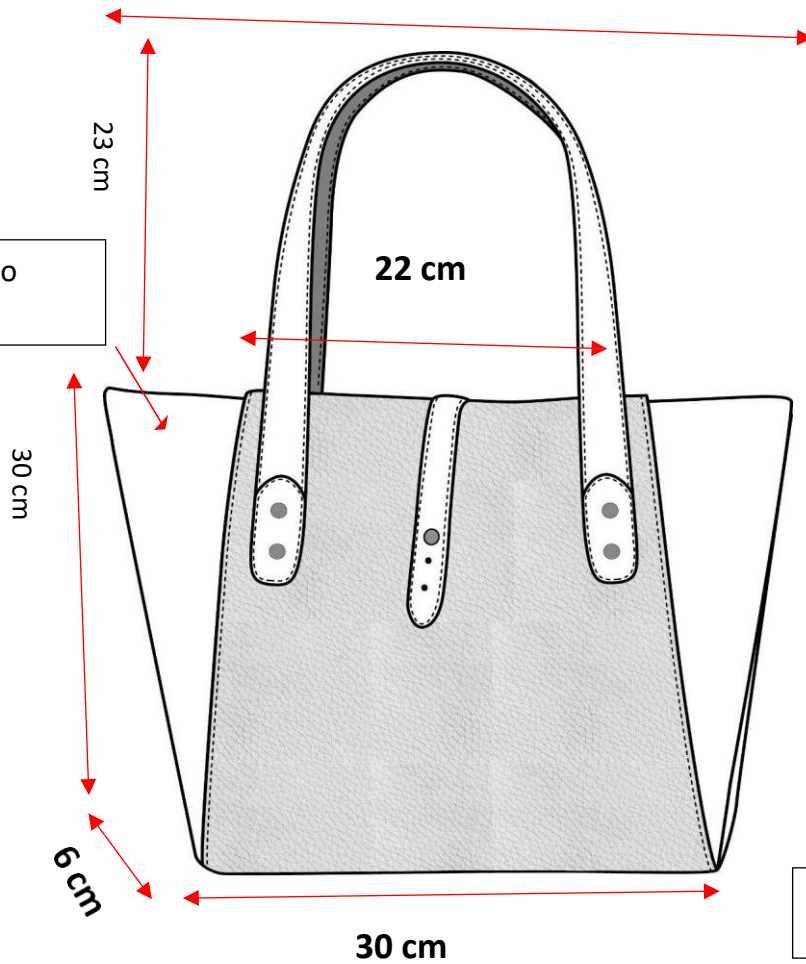


VISTA CIERRE SUPERIOR

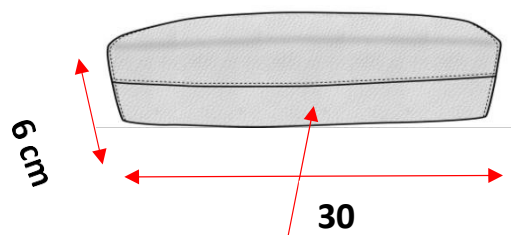


Gareta para el
cierre de 4 cm

Cuero liso



VISTA DE LA BASE



Costura de unión
de las piezas de
atrás y adelante

**VISTA
POSTERIO**



CARTERA PARA DAMA – INVIERNO 2024

MODELO

Cartera de cuero liso en la parte frontal y posterior y con grabado pitón en los laterales, lleva 1 cierre vertical oculto en la unión de los laterales con el delantero y posterior de la cartera, ubicado en el lado derecho de la pieza frontal y posterior de la cartera, de un solo compartimiento. El asa es plana tipo correa contra placadas en cuero grabado pitón, lleva en cada extremo una hebilla con pasadores de cuero para ajuste; en el compartimiento interno: lleva un bolsillo doble con ribete de cuero, para porta celular y porta documento; todo el cuerpo del bolso esta reforzado con dunlopillo. Ver gráfico.

CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
MATERIAL: cuero liso en parte frontal y posterior y, cuero grabado pitón en los laterales.	
CUERPO:	
Cuero 1	Cuero guante anapado plena flor, teñido atravesado con el fondo del mismo color de la flor con un acabado en anilina. Brilloso
Color	Azul (A coordinar con el área usuaria)
Espesor del corte	1.5 – 1.6 mm
Acabado	Suave, brillante
Cuero 2	Cuero guante anapado plena flor, grabado pitón, teñido atravesado, grabado pitón, con el fondo del mismo color de la flor, acabado a la anilina
Color	Azul (A coordinar con el área usuaria)
Espesor del corte	1.5 – 1.6 mm
Acabado	Suave, brillante
FORRO:	
Composición	100 % Poliéster
Tipo	Tafeta resistente a los desgarros con el logo del fabricante.
Color	Negro.
ACOLCHADO:	
BASE	Micro poroso
	Espesor: 3.0 ± 0.2 mm
CARAS	Dunlopillo laminado

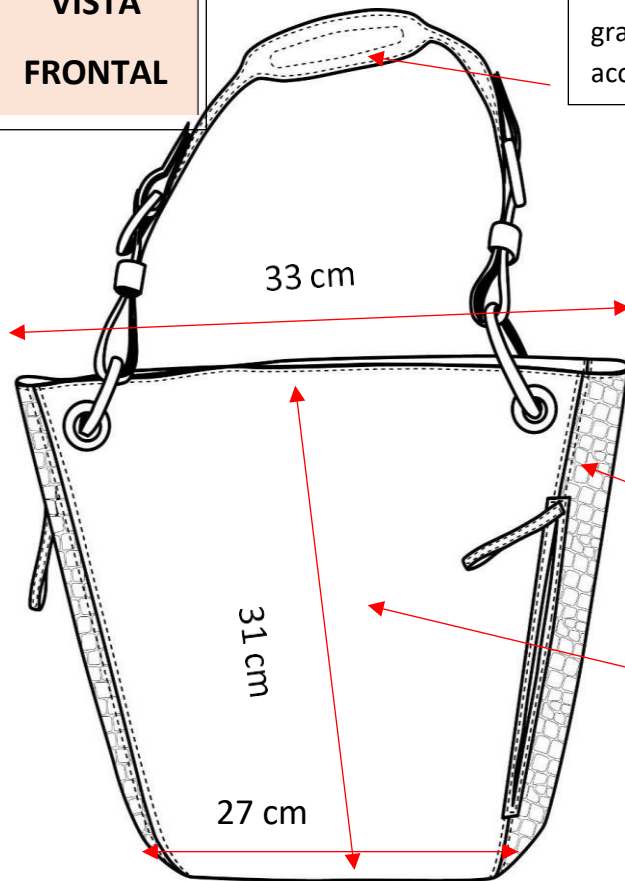
	Espesor: 3.0 ± 0.2 mm
CIERRES: lleva 2 cierres invisibles en forma vertical: Uno en la parte frontal y el otro en la parte posterior. La costura exterior que une el cierre con el cuero de la parte frontal y posterior será de 6 ppc. Un cierre en bolsillo interno.	
Cierre vertical	De nylon de 20 cm ± 0.2 mm
Cinta	A tono del cuero principal
Tirador 1 bolsillo vertical externo	De cuero liso, de 10 cm ± 2 mm., acabado de largo (el tirador es de forma de aro por lo que tendría un perímetro de 20). La unión de los extremos se une en forma invisible. Costura de 6ppp 6ppc en la parte central a todo lo largo del tirador.
Cierre bolsillo interno	De nylon de 18 cm ± 0.2 mm
Tirador 2 bolsillo interno	De cuero liso de 16cm ± 2 mm., de largo total, 1cm de ancho. Costura de 6ppp en la parte central a todo lo largo del tirador.
ACCESORIOS METÁLICOS: De Zamac dorado, de buena calidad.	
Forma:	
Ojalillo	Circulares de forma cóncava o plana Diámetro Externo: 2.5 ± 0.1 cm Diámetro interno: 1.5 ± 0.1 cm Se ubicarán a 3cm de los extremos externos de la cartera, hacia adentro y a 0.5cm del lado superior (boca), ver gráfico
Argollas	Circulares con un dispositivo que permite abrir la argolla para introducirla en el asa (bisagra). Diámetro Externo: 5 ± 0.1 cm Diámetro interno: 3.8 ± 0.1 cm
Hebilla	Tipo clavo de forma ovalada
Color	Dorado
HILO	
Composición	Nylon o polyester encerado y bandeado
Tipo	Nº 30/2

CONFECCIÓN	DESCRIPCIÓN
Compartimiento	De un solo compartimiento.
FRONTAL:	
Parte Superior (BOCA)	Lleva argollas tipo bisagra para el asa, que va unido al cuerpo por medio de los ojaillo en ambos extremos (ver gráfico)
	En la parte central de la parte interna llevará un broche imantado y 2 imanes escondidos a los lados de este broche, uniformemente distribuidos en ambas caras.
Parte frontal	Forma trapecio: De un solo corte, con cierre vertical oculto a 7cm del borde, colocada en línea con la costura lateral delantero del lado derecho.
Dimensiones	Ancho superior: 33 ± 0.5 cm
	Ancho inferior: 27 ± 0.5 cm (22 de la base+5cm de la falsa base)
	Alto: 31 ± 0.5 cm
Bolsillo externo Invisible	Colocados de forma vertical, ubicado a $7 \text{ cm} \pm 0.2$ cm del borde superior hasta 5 cm antes de llegar a la base (ver gráfico)
	Cierre oculto de nylon de 19 ± 0.3 cm de largo. Tirador de cuero contra placado de 11 ± 0.3 cm
POSTERIOR:	
Parte Superior (BOCA)	Lleva argollas tipo bisagra para el asa, que va unido al cuerpo por medio de los ojaillo en ambos externos (ver gráfico)
Parte posterior	De un solo corte, con cierre vertical oculto, igual que en la parte delantera, misma posición: ambas caras son iguales (ver gráfico)
Dimensiones	Ancho superior: 33 ± 0.5 cm
	Ancho inferior: 27 ± 0.5 cm
	Alto: 31 ± 0.5 cm
Bolsillo externo invisible	De forma vertical, ubicado a $7 \text{ cm} \pm 0.2$ cm del borde superior hasta 5 cm antes de llegar a la base.
	Cierre oculto de nylon de 19 ± 0.3 cm de largo.
LATERALES: Unidos a la parte frontal con doble línea de pespunte a los lados de la costura interna, el cierre coincide con está en línea con la costura interna que une el lateral con el frontal y posterior, va acolchado de dunlopillo laminado 3mm.	
Dimensiones	Lado menor: 6.0 ± 0.3 cm (parte superior)
	Lado mayor: 15.0 ± 0.3 cm (parte inferior)
	Altura: 35 ± 0.3 cm (los 4cm que sobran de altura con respecto a los 31cm de los cuerpos centrales, forman una falsa base como embolsada en los lados, de unos 2.5cm por lado)

Posterior parte interna	Dos bolsillos tipo parche divididos por dos costuras rectas
Porta documentos	Tipo parche de 12 cm ancho x 11 cm alto ± 0.2 cm, con la boca ribeteada con cuero grabado pitón de 2 ± 0.3 cm de ancho total.
Porta celular	Tipo parche de 10 cm de ancho x 11 cm alto ± 0.2 cm, con la boca ribeteada con cuero grabado pitón de 2 ± 0.3 cm de ancho total; un lado del bolsillo con un fuelle de 1 cm.
ASA:	
Forma	Lleva 1 asa de cuero grabado pitón, tipo correa contra placado y con costura recta todo el borde; en la parte superior central del Asa: 13 cm x 3.7cm , la cual va acolchado y respuntado; luego reduce a 2.5 cm de ancho con un largo de 38 cm x cada lado; este largo de 38 se dobla cuando entra en la argolla con la que se sujeta al cuerpo de la cartera, cada lado se dobla dejando 18 cm que montan encima del Asa fija pasando por una hebilla con la cual queda sujeta, hay dos pasadores de cuero por cada lado; al final de cada lado del Asa termina en forma de flecha de 1cm
Dimensiones	Largo: 89 ± 1 cm, total.
	Ancho: 3.7 ± 0.3 cm en el centro x 13 cm y 2.5 cm en los extremos x 38 cm. totales; 18 doblado (ver gráfico).
ACABADOS: De calidad, costuras uniformes, piezas homogéneas, producto sin protuberancias y defectos a la vista, si presentación de residuos como pegamentos, hilos, etc.	
Interior	Totalmente forrado
Acolchado	Todo el bolso
Etiqueta	Debe llevar una etiqueta interior indicando la composición o materiales utilizados en la cartera
PRESENTACIÓN	En bolsa protectora con el logo y/o marca estampada que lo identifique.

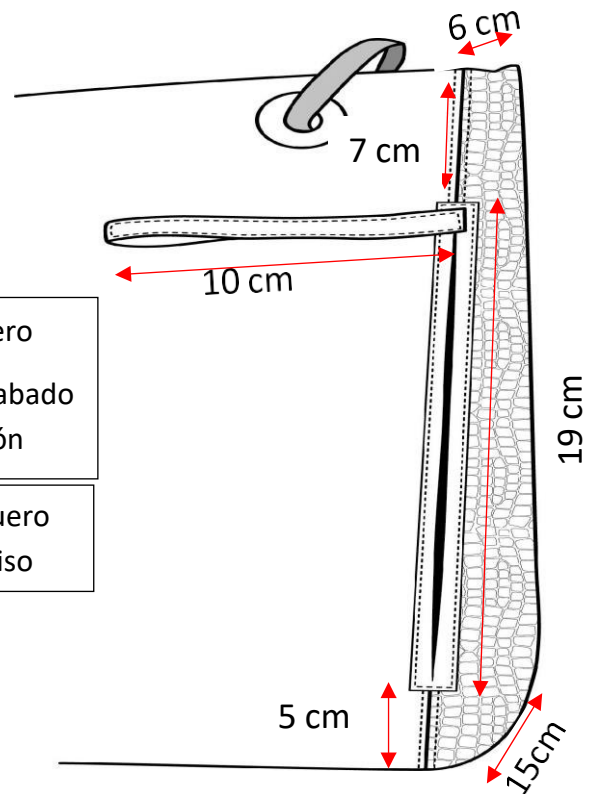
CARTERA DE INVIERNO 2024

**VISTA
FRONTAL**



Asa en cuero
grabado pitón
acolchado

VISTA LATERAL

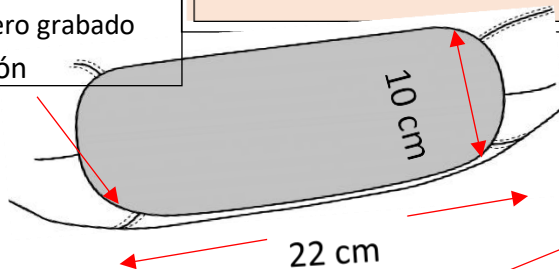


Cuero
Grabado
pitón

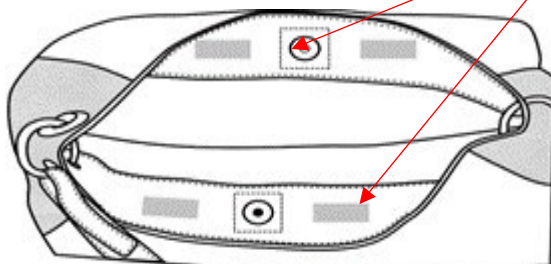
Cuero
liso

**VISTA BASE Y LADO
SUPERIOR**

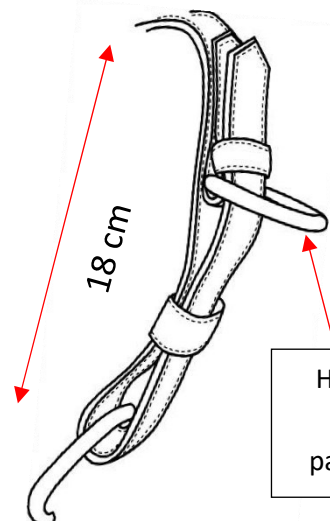
Cuero grabado
pitón



Broche
imantado e
imanes
ocultos



**VISTA DE LA
ASA**



Hebilla
con
pasador

ANEXO 4:

ESPECIFICACIONES

TÉCNICAS DE LA

CONFECCIÓN DEL CALZADO,

Y CORREAS CABALLEROS

VERANO-INVIerno 2024

CALZADO CABALLEROS – VERANO 2024

MODELO 1

MODELO	Calzado de vestir de cuero con pasadores y talón acolchado, en color camel (ver gráfico.)
---------------	---

MATERIALES Y COMPONENTES	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
HORMAS	Anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort al usuario, al igual que una adecuada función biomecánica. Técnicamente desarrolladas en punto francés, tanto la calzada como el largo punta redonda.
CORTE O CAPELLADA	Cuero liso, guante (bovino), plena flor, teñido atravesado a la anilina. Espesor de 1.6 mm. ($\pm 0.1\text{mm}$) Resistencia a la flexión Seco: $\geq 20,000$ ciclos sin daño apreciable. Húmedo: $\geq 10,000$ ciclos sin daño apreciable Método de ensayo NTP-ISO 17694 Resistencia al desgarro $\geq 40\text{N}$ Método de ensayo NTP-ISO 3376 Los materiales de ambos calzados serán del mismo origen, espesor, tonalidad y acabado.
COLOR	Moro (A coordinar con el área usuaria)
CONFECCIÓN	A medida del usuario. Hecho a mano en sistema de construcción cementado. Calzados estabilizados plenamente con horno de calor y frío.
APARADO	Costura fina con hilo nylon o polyester Nro-30 Y 40 del color del cuero o forro respectivamente, según requiera el modelo. Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada y deberá emplearse el mismo tipo de hilo, 4 p x cm.

FORRO	<p>Badana, teñido atravesado a la anilina, color natural. Espesor: 0.8 mm. a 1.2 mm.</p> <p>Solidez del color al frote Seco: ≥ 3 en escala de beige después de 150 ciclos; Húmedo: ≥ 3 en escala de beige después de 50 ciclos. Método de ensayo NTP-ISO 17700</p> <p>Resistencia a la Abrasión Sin formación de orificio en la superficie de uso a los siguientes números de ciclos: Seco: ≥ 25,600 ciclos Húmedo: ≥ 6,400 ciclos Método de ensayo NTP-ISO 20344, apartado 6.12</p>
FORRO DE TALÓN	<p>Badana de color natural colocado por el lado de la carne (volteado). Espesor: 1.0 mm. A 1.2 mm.</p> <p>Resistencia a la Abrasión Sin formación de orificio en la superficie de uso a los siguientes números de ciclos: Seco: ≥ 25,600 ciclos Húmedo: ≥ 6,400 ciclos Método de ensayo NTP-ISO 20344, apartado 6.12</p>
PLANTILLA	<p>De badana (ovino) de color natural de una sola pieza, espesor de 0.8 mm. A 1.0 mm.</p> <p>Totalmente acolchada y anatómica, de látex con textil, antimicrobiano de 3 mm. y cosido al contorno de esta, que permiten un caminar con suavidad y comodidad.</p> <p>Solidez del color al frote Seco: ≥ 3 en escala de beige después de 150 ciclos; Húmedo: ≥ 3 en escala de beige después de 50 ciclos. Método de ensayo NTP-ISO 17700</p> <p>Resistencia a la Abrasión Sin formación de orificio en la superficie de uso a los siguientes números de ciclos: Seco: ≥ 25,600 ciclos Húmedo: ≥ 6,400 ciclos Método de ensayo NTP-ISO 20344, apartado 6.12</p>
PUNTERA	<p>De Termoplástico de base textil de poliamida o polyester Espesor de 1 mm. ± 0.1 mm</p>

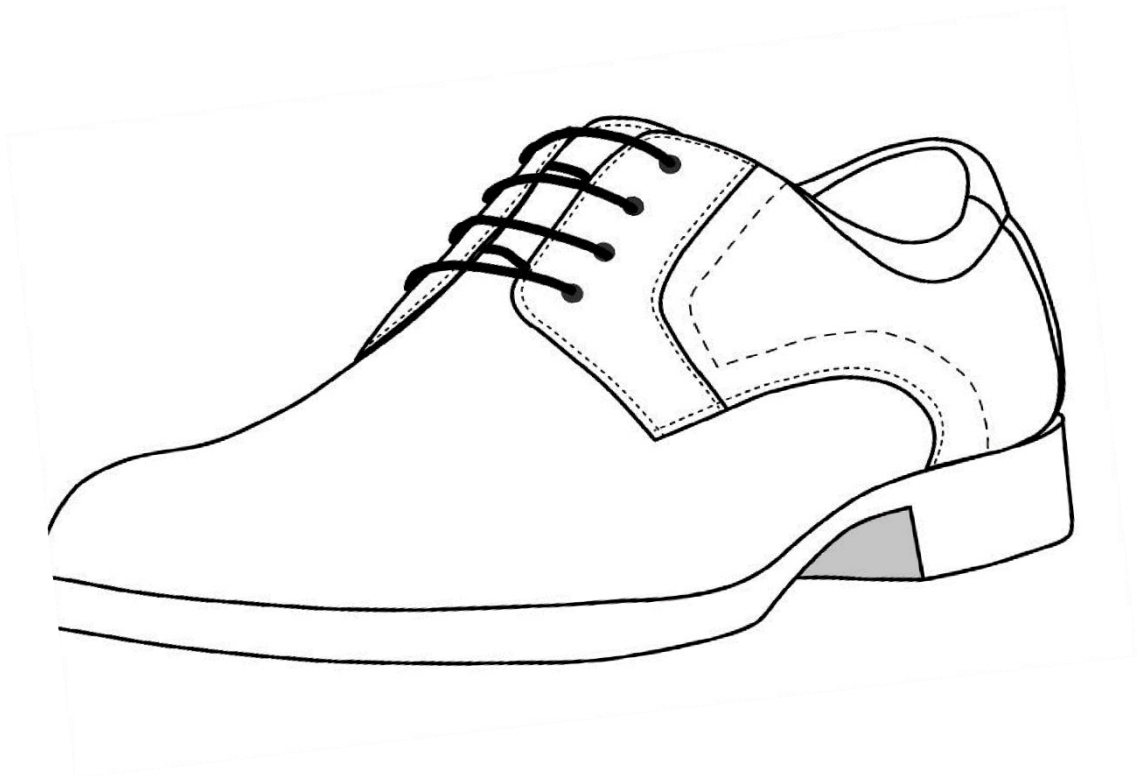
CONTRAFUERTE	De Termoplástico de base textil de poliamida o polyester Espesor de 1 mm. \pm 0.1 mm
FALSA/ PALMILLA	<p>Prefabricada con retacón de cartón fibra y cambrillón metálico acerado.</p> <ul style="list-style-type: none"> Fibra de cartón prensado no tejido 2.0 ± 0.2 mm Retacón de fibra de cartón piedra 2.0 ± 0.2 mm <p>Absorción y desorción de agua – Método B Absorción \geq 60 mg/cm² Desorción \geq 60%</p> <p>Método de ensayo ISO 22649</p>
PISO/SUELA	<p>Tres opciones de piso/ suela:</p> <ol style="list-style-type: none"> De suela de cuero con huella antideslizante. Cocido alrededor de la suela. De suela con Inserto de caucho con diseño antideslizante en la zona plantar de una pieza. Cocido alrededor de la suela. De poliuretano con diseño antideslizante en la zona plantar una sola pieza. <p>Resistencia a la Abrasión</p> <ul style="list-style-type: none"> Para materiales con densidad ≥ 0.9 g/cm³ la pérdida de volumen relativo debe ser ≤ 200 mm³. Para materiales con densidad de cuero la pérdida de volumen relativo debe ser ≤ 400 mm³ <p>Método de ensayo NTP -ISO 20871</p> <p>A elección del usuario.</p>

TACO	Para la de suela de cuero o caucho: será de madera y forrado con cuero de suela crupón y con 4 clavos estriados por pie.
CERCO	Para suela de cuero o caucho: de salpa con apariencia de costura de 4 mm aprox.
PASADORES	Según modelo de forma circular de poliéster encerado, color a tono del cuero, con extremos reforzados con metal o de plástico y con el largo correspondiente a la talla del calzado, que permitan la perfecta elaboración del lazo de amarre.

RESISTENCIA A LA UNIÓN CORTE- PISO	<ul style="list-style-type: none"> • Para materiales con densidad $\geq 0.9 \text{ g/cm}^3$, la resistencia debe ser $\geq 3 \text{ N/mm}$. • Para materiales con densidad $\leq 0.9 \text{ g/cm}^3$, la resistencia debe ser $\geq 3 \text{ N/mm}$. Método de ensayo NTP -ISO 17708
---	---

	En calzado terminado.
ACABADO DEL CALZADO	Cremas naturales y nutrientes de brillo natural y suave al tacto para su uso, mantenimiento, buena apariencia y calidad. Todas deben cumplir con las normas técnicas en espesor, resistencia a la abrasión, dureza, alta flexibilidad y comodidad para el pie.
NUMERACIÓN Y TALLAS	Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada como el largo. En punto francés no hay medios puntos. Tener en consideración la calzada para un buen calce de cada usuario.
ETIQUETAS	<ul style="list-style-type: none"> • Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje. • Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte interna plantilla. <ul style="list-style-type: none"> ✓ Capellada: Cuero ✓ Forro: Cuero ✓ Plantilla: Cuero ✓ Planta: Cuero ✓ RUC: del Confeccionista • Etiqueta de marca del confeccionista en la parte central en la plantilla. Etiquetado con formativo para el consumidor (D.S .017-2004-PRODUCE) NTP (Norma Técnica Peruana).
PRESENTACIÓN	Excelente presentación. Cada par de calzados en caja de cartón de buena calidad y apariencia, debajo de la tapa de la caja debe haber instrucciones sobre el mantenimiento y buen uso del calzado, con su papel de seda y con su bolsa respectiva. <ul style="list-style-type: none"> • En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre del usuario.

CALZADO CABALLERO VERANO – MODELO 1



CALZADO CABALLEROS – VERANO 2024 MODELO 2

MODELO	Calzado de cuero tipo mocasín embolsado en color camel, ver gráfico adjunto.
---------------	--

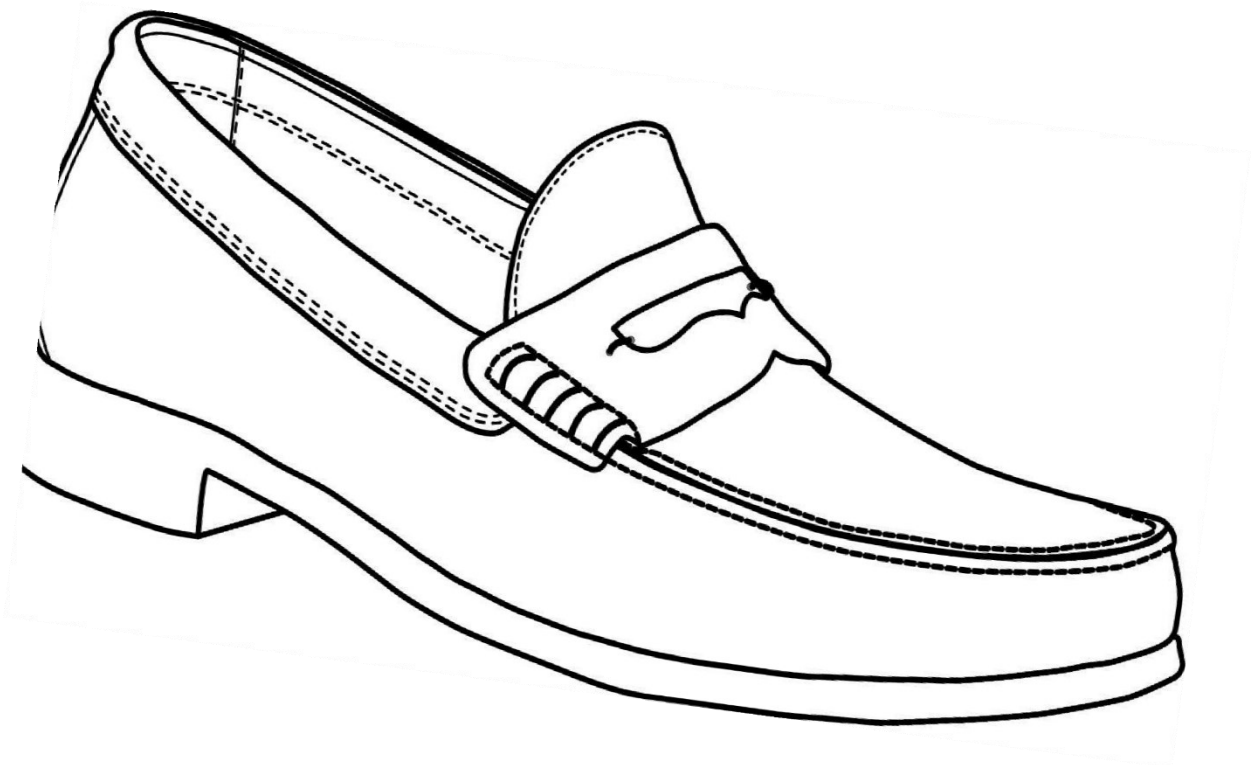
MATERIALES Y COMPONENTES	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
HORMAS	Anatómicamente diseñadas que garantice calzabilidad, comodidad y confort al usuario, al igual que una adecuada función biomecánica. Técnicamente desarrolladas en punto francés, tanto la calzada como el largo. Punta redonda
CORTE O CAPELLADA	<p>Cuero liso, guante (bovino), plena flor, teñido atravesado a la anilina. Espesor de 1.6 mm. ($\pm 0.1\text{mm}$)</p> <p>Resistencia a la flexión Seco: $\geq 20,000$ ciclos sin daño apreciable. Húmedo: $\geq 10,000$ ciclos sin daño apreciable Método de ensayo NTP-ISO 17694</p> <p>Resistencia al desgarró $\geq 40\text{N}$ Método de ensayo NTP-ISO 3376</p> <p>Los materiales de ambos calzados serán del mismo origen, espesor, tonalidad y acabado.</p>
COLOR	Moro (A coordinar con el área usuaria)
CONFECCIÓN	A medida del usuario. Hecho a mano en sistema de construcción embolsado y cementado. Calzados estabilizados plenamente con horno de calor y frío.
APARADO	Costura fina con hilo nylon o polyester N° 30 o 40 del color del cuero o forro respectivamente, según requiera el modelo. Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada y deberá emplearse el mismo tipo de hilo, 4 p x cm.
FORRO	<p>Badana, teñido atravesado a la anilina, color natural. Espesor: 0.8 mm. a 1.2 mm.</p> <p>Solidez del color al frote Seco: ≥ 3 en escala de beige después de 150 ciclos; Húmedo: ≥ 3 en escala de beige después de 50 ciclos. Método de ensayo NTP-ISO 17700 Resistencia a la Abrasión</p>

	<p>Sin formación de orificio en la superficie de uso a los siguientes números de ciclos: Seco: $\geq 25,600$ ciclos Húmedo: $\geq 6,400$ ciclos Método de ensayo NTP-ISO 20344, apartado 6.12</p>
FORRO DE TALÓN	<p>Badana de color natural colocado por el lado de la carne (volteado). Espesor: 1.0 mm. A 1.2 mm.</p> <p>Resistencia a la Abrasión Sin formación de orificio en la superficie de uso a los siguientes números de ciclos: Seco: $\geq 25,600$ ciclos Húmedo: $\geq 6,400$ ciclos Método de ensayo NTP-ISO 20344, apartado 6.12</p>
PLANTILLA	<p>Media plantilla de badana (ovino) de color natural de una sola pieza, espesor de 0.8 mm. A 1.0 mm. Totalmente acolchada y anatómica, de látex con textil, antimicrobiano de 3 mm. y cosido al contorno de esta, que permiten un caminar con suavidad y comodidad.</p> <p>Solidez del color al frote Seco: ≥ 3 en escala de beige después de 150 ciclos; Húmedo: ≥ 3 en escala de beige después de 50 ciclos. Método de ensayo NTP-ISO 17700</p> <p>Resistencia a la Abrasión Sin formación de orificio en la superficie de uso a los siguientes números de ciclos: Seco: $\geq 25,600$ ciclos Húmedo: $\geq 6,400$ ciclos Método de ensayo NTP-ISO 20344, apartado 6.12</p>
PUNTERA	<p>De Termoplástico de base textil de poliamida o polyester Espesor de 1 mm. ± 0.1 mm</p>
CONTRAFUERTE	<p>De Termoplástico de base textil de poliamida o polyester Espesor de 1 mm. ± 0.1 mm</p>

FALSA/ PALMILLA	<p>Prefabricada con retacón de cartón fibra y cambrillón metálico acerado (media palmilla).</p> <ul style="list-style-type: none"> Fibra de cartón prensado no tejido 2.0 ± 0.2 mm Retacón de fibra de cartón piedra 2.0 ± 0.2 mm <p>Absorción y desorción de agua – Método B Absorción ≥ 60 mg/cm² Desorción $\geq 60\%$ Método de ensayo ISO 22649</p>
PISO/SUELA	<p>Tres opciones de piso/ suela:</p> <ol style="list-style-type: none"> De suela de cuero con huella antideslizante de una sola pieza con el taco Cocido alrededor de la suela. Inserto de caucho con diseño antideslizante en la zona plantar de una pieza Cocido alrededor de la suela. De poliuretano con diseño antideslizante en la zona plantar una sola pieza de <p>Resistencia a la Abrasión</p> <ul style="list-style-type: none"> Para materiales con densidad ≥ 0.9 g/cm³ la pérdida de volumen relativo debe ser ≤ 200 mm³. Para materiales con densidad de cuero la pérdida de volumen relativo debe ser ≤ 400 mm³ <p>Método de ensayo NTP -ISO 20871 A elección del usuario.</p>
TACO	Para la de suela de cuero o caucho: será de madera y forrado con cuero de suela crupón y con 4 clavos estriados por pie.
CERCO	Para suela de cuero o caucho: de salpa con apariencia de costura de 4 mm aprox.
RESISTENCIA A LA UNIÓN CORTE- PISO	<ul style="list-style-type: none"> Para materiales con densidad ≥ 0.9g/cm³, la resistencia debe ser ≥ 3 N/mm. Para materiales con densidad ≤ 0.9g/cm³, la resistencia debe ser ≥ 3 N/mm. <p>Método de ensayo NTP -ISO 17708 En calzado terminado.</p>
ACABADO DEL CALZADO	<p>Cremas naturales y nutrientes de brillo natural y suave al tacto para su uso, mantenimiento, buena apariencia y calidad. Todas deben cumplir con las normas técnicas en espesor, resistencia a la abrasión, dureza, alta flexibilidad y comodidad para el pie.</p>

NUMERACIÓN Y TALLAS	Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada como el largo. En punto francés no hay medios puntos. Tener en consideración la calzada para un buen calce de cada usuario.
ETIQUETAS	<ul style="list-style-type: none"> • Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje. • Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte interna plantilla. <ul style="list-style-type: none"> ✓ Capellada: Cuero ✓ Forro: Cuero ✓ Plantilla: Cuero ✓ Planta: Cuero ✓ RUC: del Confeccionista • Etiqueta de marca del confeccionista en la parte central en la plantilla. <p>Etiquetado con formativo para el consumidor (D.S .017-2004-PRODUCE) NTP (Norma Técnica Peruana).</p>
PRESENTACIÓN	<p>Excelente presentación. Cada par de calzados en caja de cartón de buena calidad y apariencia, debajo de la tapa de la caja debe haber instrucciones sobre el mantenimiento y buen uso del calzado, con su papel de seda y con su bolsa respectiva.</p> <p>En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre del usuario.</p>

CALZADO CABALLEROS VERANO – MODELO 2



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA CONFECCIÓN DEL CALZADO, CABALLEROS INVIERNO-2024

CALZADO CABALLEROS – INVIERNO 2024

MODELO 1

MODELO	Calzado de vestir de 2 tipos de cuero: liso y grabado mini forado, con talón acolchado y pasadores, en color negro; ver gráfico.
---------------	--

MATERIALES Y COMPONENTES	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
HORMAS	Anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort al usuario, al igual que una adecuada función biomecánica. Técnicamente desarrolladas en punto francés, tanto la calzada como el largo. Punta redonda.
CORTE O CAPELLADA	Cuero liso, guante (bovino), plena flor, teñido atravesado a la anilina. Espesor de 1.6 mm. ($\pm 0.1\text{mm}$) Resistencia a la flexión Seco: $\geq 20,000$ ciclos sin daño apreciable. Húmedo: $\geq 10,000$ ciclos sin daño apreciable Método de ensayo NTP-ISO 17694 Resistencia al desgarró $\geq 40\text{N}$ Método de ensayo NTP-ISO 3376 Los materiales de ambos calzados serán del mismo origen, espesor, tonalidad y acabado.
COLOR	Negro
CONFECCIÓN	A medida del usuario. Hecho a mano en sistema de construcción cementado. Calzados estabilizados plenamente con horno de calor y frío.
APARADO	Costura fina con hilo nylon o polyester Nro-30 Y 40 del color del cuero o forro respectivamente, según requiera el modelo. Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada y deberá emplearse el mismo tipo de hilo, 4 p x cm.
FORRO	Badana, teñido atravesado a la anilina, color natural. Espesor: 0.8 mm. a 1.2 mm. Solidez del color al frote Seco: ≥ 3 en escala de grises después de 150 ciclos; Húmedo: ≥ 3 en escala de grises después de 50 ciclos. Método de ensayo NTP-ISO 17700 Resistencia a la Abrasión

	<p>Sin formación de orificio en la superficie de uso a los siguientes números de ciclos: Seco: $\geq 25,600$ ciclos Húmedo: $\geq 6,400$ ciclos Método de ensayo NTP-ISO 20344, apartado 6.12</p>
FORRO DE TALÓN	<p>Badana de color natural colocado por el lado de la carne (volteado). Espesor: 1.0 mm. A 1.2 mm.</p> <p>Resistencia a la Abrasión Sin formación de orificio en la superficie de uso a los siguientes números de ciclos: Seco: $\geq 25,600$ ciclos Húmedo: $\geq 6,400$ ciclos Método de ensayo NTP-ISO 20344, apartado 6.12</p>
PLANTILLA	<p>De badana (ovino) de color natural de una sola pieza, espesor de 0.8 mm. A 1.0 mm. Totalmente acolchada y anatómica, de látex con textil, antimicrobiano de 3 mm. y cosido al contorno de esta, que permiten un caminar con suavidad y comodidad.</p> <p>Solidez del color al frote Seco: ≥ 3 en escala de grises después de 150 ciclos; Húmedo: ≥ 3 en escala de grises después de 50 ciclos. Método de ensayo NTP-ISO 17700</p> <p>Resistencia a la Abrasión Sin formación de orificio en la superficie de uso a los siguientes números de ciclos: Seco: $\geq 25,600$ ciclos Húmedo: $\geq 6,400$ ciclos Método de ensayo NTP-ISO 20344, apartado 6.12</p>
PUNTERA	<p>De Termoplástico de base textil de poliamida o polyester Espesor de 1 mm. ± 0.1 mm</p>
CONTRAFUERTE	<p>De Termoplástico de base textil de poliamida o polyester Espesor de 1 mm. ± 0.1 mm</p>

FALSA/ PALMILLA	<p>Prefabricada con retacón de cartón fibra y cambrillón metálico acerado.</p> <ul style="list-style-type: none"> Fibra de cartón prensado no tejido 2.0 ± 0.2 mm Retacón de fibra de cartón piedra 2.0 ± 0.2 mm <p>Absorción y desorción de agua – Método B</p> <p>Absorción ≥ 60 mg/cm²</p> <p>Desorción $\geq 60\%$</p> <p>Método de ensayo ISO 22649</p>
PISO/SUELA	<p>Tres opciones de piso/ suela:</p> <ol style="list-style-type: none"> De suela de cuero con huella antideslizante de una sola pieza con el taco. Cocido alrededor de la suela. Inserto de caucho con diseño antideslizante en la zona plantar de una pieza. Cocido alrededor de la suela. De poliuretano con diseño antideslizante en la zona plantar una sola pieza. <p>Resistencia a la Abrasión</p> <ul style="list-style-type: none"> Para materiales con densidad ≥ 0.9 g/cm³ la pérdida de volumen relativo debe ser ≤ 200 mm³. Para materiales con densidad de cuero la pérdida de volumen relativo debe ser ≤ 400 mm³ <p>Método de ensayo NTP -ISO 20871</p> <p>A elección del usuario.</p>
TACO	<p>Para la de suela de cuero o caucho: será de madera y forrado con cuero de suela crupón y con 4 clavos estriados por pie.</p>
CERCO	<p>Para suela de cuero o caucho: de salpa con apariencia de costura de 4 mm aprox.</p>
PASADORES	<p>Lengüeta de pasadores será en cuero grabado.</p> <p>Según modelo de forma circular de poliéster encerado, color a tono del cuero, con extremos reforzados con metal o de plástico y con el largo correspondiente a la talla del calzado, que permitan la perfecta elaboración del lazo de amarre.</p>
RESISTENCIA A LA UNIÓN CORTE- PISO	<ul style="list-style-type: none"> Para materiales con densidad ≥ 0.9 g/cm³, la resistencia debe ser ≥ 3 N/mm. Para materiales con densidad ≤ 0.9 g/cm³, la resistencia debe ser ≥ 3 N/mm. <p>Método de ensayo NTP -ISO 17708</p> <p>En calzado terminado.</p>

ACABADO DEL CALZADO	<p>Cremas naturales y nutrientes de brillo natural y suave al tacto para su uso, mantenimiento, buena apariencia y calidad.</p> <p>Todas deben cumplir con las normas técnicas en espesor, resistencia a la abrasión, dureza, alta flexibilidad y comodidad para el pie.</p>
NUMERACIÓN Y TALLAS	<p>Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada como el largo. En punto francés no hay medios puntos. Tener en consideración la calzada para un buen calce de cada usuario.</p>
ETIQUETAS	<ul style="list-style-type: none"> • Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje. • Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte interna plantilla. <ul style="list-style-type: none"> ✓ Capellada: Cuero ✓ Forro: Cuero ✓ Plantilla: Cuero ✓ Planta: Cuero ✓ RUC: del Confeccionista • Etiqueta de marca del confeccionista en la parte central en la plantilla. <p>Etiquetado con formativo para el consumidor (D.S .017-2004-PRODUCE)</p> <p>NTP (Norma Técnica Peruana).</p>
PRESENTACIÓN	<p>Excelente presentación. Cada par de calzados en la caja de cartón de buena calidad y apariencia, debajo de la tapa de la caja debe haber instrucciones sobre el mantenimiento y buen uso del calzado, con su papel de seda y con su bolsa respectiva.</p> <ul style="list-style-type: none"> • En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre del usuario.

CALZADO CABALLERO INVIERNO – MODELO 1



CALZADO CABALLERO INVIERNO MODELO 2

MODELO	Calzado de cuero tipo mocasín con talón acolchado, en color negro, ver gráfico adjunto.
---------------	---

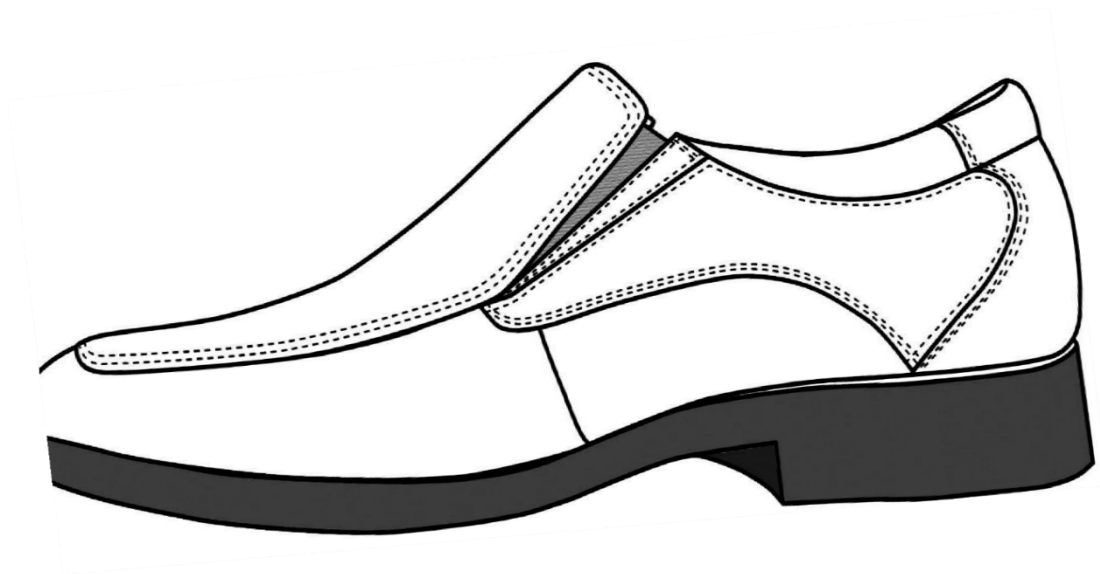
MATERIALES Y COMPONENTES	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
HORMAS	Anatómicamente diseñadas que garantice calzabilidad, comodidad y confort al usuario, al igual que una adecuada función biomecánica. Técnicamente desarrolladas en punto francés, tanto la calzada como el largo. Punta semicuadrada.
CORTE O CAPELLADA	<p>Cuero liso, guante (bovino), plena flor, teñido atravesado a la anilina. Espesor de 1.6 mm. (\pm 0.1mm)</p> <p>Resistencia a la flexión Seco: \geq 20,000 ciclos sin daño apreciable. Húmedo: \geq 10,000 ciclos sin daño apreciable Método de ensayo NTP-ISO 17694</p> <p>Resistencia al desgarró \geq 40N Método de ensayo NTP-ISO 3376</p> <p>Los materiales de ambos calzados serán del mismo origen, espesor, tonalidad y acabado.</p>
COLOR	Negro
CONFECCIÓN	A medida del usuario. Hecho a mano en sistema de construcción cementado. Calzados estabilizados plenamente con horno de calor y frío.
APARADO	Costura fina con hilo nylon o polyester N° 30 o 40 del color del cuero o forro respectivamente, según requiera el modelo. Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada y deberá emplearse el mismo tipo de hilo, 4 p x cm.

FORRO	<p>Badana, teñido atravesado a la anilina, color natural. Espesor: 0.8 mm. a 1.2 mm.</p> <p>Solidez del color al frote Seco: ≥ 3 en escala de grises después de 150 ciclos; Húmedo: ≥ 3 en escala de grises después de 50 ciclos. Método de ensayo NTP-ISO 17700 Resistencia a la Abrasión Sin formación de orificio en la superficie de uso a los siguientes números de ciclos: Seco: ≥ 25,600 ciclos Húmedo: ≥ 6,400 ciclos Método de ensayo NTP-ISO 20344, apartado 6.12</p>
FORRO DE TALÓN	<p>Badana de color natural colocado por el lado de la carne (volteado). Espesor: 1.0 mm. A 1.2 mm.</p> <p>Resistencia a la Abrasión Sin formación de orificio en la superficie de uso a los siguientes números de ciclos: Seco: ≥ 25,600 ciclos Húmedo: ≥ 6,400 ciclos Método de ensayo NTP-ISO 20344, apartado 6.12</p>
PLANTILLA	<p>De badana (ovino) de color natural de una sola pieza, espesor de 0.8 mm. A 1.0 mm. Totalmente acolchada y anatómica, de látex con textil, antimicrobiano de 3 mm. y cosido al contorno de la misma, que permiten un caminar con suavidad y comodidad.</p> <p>Solidez del color al frote Seco: ≥ 3 en escala de grises después de 150 ciclos; Húmedo: ≥ 3 en escala de grises después de 50 ciclos. Método de ensayo NTP-ISO 17700 Resistencia a la Abrasión Sin formación de orificio en la superficie de uso a los siguientes números de ciclos: Seco: ≥ 25,600 ciclos Húmedo: ≥ 6,400 ciclos Método de ensayo NTP-ISO 20344, apartado 6.12</p>
PUNTERA	<p>De Termoplástico de base textil de poliamida o polyester Espesor de 1 mm. ± 0.1 mm</p>

CONTRAFUERTE	De Termoplástico de base textil de poliamida o polyester Espesor de 1 mm. ± 0.1 mm
FALSA/ PALMILLA	<p>Prefabricada con retacón de cartón fibra y cambrillón metálico acerado.</p> <ul style="list-style-type: none"> Fibra de cartón prensado no tejido 2.0 ± 0.2 mm Retacón de fibra de cartón piedra 2.0 ± 0.2 mm <p>Absorción y desorción de agua – Método B Absorción ≥ 60 mg/cm² Desorción $\geq 60\%$ Método de ensayo ISO 22649</p>
PISO/SUELA	<p>Tres opciones de piso/ suela:</p> <ol style="list-style-type: none"> De suela de cuero con huella antideslizante de una sola pieza con el taco. Cocido alrededor de la suela. Inserto de caucho con diseño antideslizante en la zona plantar de una pieza. Cocido alrededor de la suela. De poliuretano con diseño antideslizante en la zona plantar una sola pieza de <p>Resistencia a la Abrasión</p> <ul style="list-style-type: none"> Para materiales con densidad ≥ 0.9 g/cm³ la pérdida de volumen relativo debe ser ≤ 200 mm³. Para materiales con densidad de cuero la pérdida de volumen relativo debe ser ≤ 400 mm³ <p>Método de ensayo NTP -ISO 20871 A elección del usuario.</p>
TACO	Para la de suela de cuero o caucho: será de madera y forrado con cuero de suela crupón y con 4 clavos estriados por pie.
CERCO	Para suela de cuero o caucho: de salpa con apariencia de costura de 4 mm aprox.
RESISTENCIA A LA UNIÓN CORTE- PISO	<ul style="list-style-type: none"> Para materiales con densidad ≥ 0.9g/cm³, la resistencia debe ser ≥ 3 N/mm. Para materiales con densidad ≤ 0.9g/cm³, la resistencia debe ser ≥ 3 N/mm. <p>Método de ensayo NTP -ISO 17708 En calzado terminado.</p>
ACABADO DEL CALZADO	Cremas naturales y nutrientes de brillo natural y suave al tacto para su uso, mantenimiento, buena apariencia y calidad.

	<p>Todas deben cumplir con las normas técnicas en espesor, resistencia a la abrasión, dureza, alta flexibilidad y comodidad para el pie.</p>
NUMERACIÓN Y TALLAS	<p>Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada como el largo. En punto francés no hay medios puntos. Tener en consideración la calzada para un buen calce de cada usuario.</p>
ETIQUETAS	<ul style="list-style-type: none"> • Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje. • Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte interna plantilla. <ul style="list-style-type: none"> ✓ Capellada: Cuero ✓ Forro: Cuero ✓ Plantilla: Cuero ✓ Planta: Cuero ✓ RUC: del Confeccionista • Etiqueta de marca del confeccionista en la parte central en la plantilla. <p>Etiquetado con formativo para el consumidor (D.S .017-2004-PRODUCE) NTP (Norma Técnica Peruana).</p>
PRESENTACIÓN	<p>Excelente presentación. Cada par de calzados en caja de cartón de buena calidad y apariencia, debajo de la tapa de la caja debe haber instrucciones sobre el mantenimiento y buen uso del calzado, con su papel de seda y con su bolsa respectiva.</p> <p>En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre del usuario.</p>

CALZADO CABALLEROS INVIERNO – MODELO 2



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA CONFECCIÓN DE CORREAS VERANO-INVIerno

CORREA CABALLEROS – VERANO	
MATERIALES Y COMPONENTES	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD
MODELO	Correa de cuero clásico en color camel, hebilla tipo clavo de forma rectangular y con un pasador del mismo material
CUERO	Cuero liso Guante (bovino) en plena flor, teñido a la anilina para la cara, y para el revés cuero carnaza. cuero guante 1.6mm +/- 0.2mm
COLOR	Camel (A coordinar con el área usuaria)
ALMA	Cuero regenerado Color: camel Espesor: 0.9 mm +/- 0.2mm
HEBILLA	Zamac Niquelado, tipo clavo de forma rectangular, con pasador movable para ajuste anatómico.
ANCHO CORREA DE CUERO	De 3.5 cm (\pm 0.2mm)
CONFECCIÓN	De forma rectangular con un extremo con punta redondeada. Formada por dos láminas de cuero y un refuerzo o alma de cuero recuperado unidas con resina sintética y cosida en todo el borde con hilo de nylon al tono del cuero. Espesor final a la correa de 4.5 mm +/- 0.3 mm
LARGO DE TALLAS	Largo de la correa será a medida de cada usuario (no se considera la hebilla): a- Talla 30 = 101 cm b- Talla 32 = 106 cm c- Talla 34 = 111 cm d- Talla 36 = 116 cm e- Talla 38 = 121 cm f- Talla 40 = 126 cm g- Talla 42 = 131 cm h- Talla 44 = 136 cm
HUECOS DE LA CORREA	La correa debe tener 5 huecos (de 2.5 cm entre 1 hueco y otro)
EMPAQUE Y PRESENTACIÓN	Las correas serán enrolladas e introducidas en cajas individuales de cartón, con la talla y marca del confeccionista impreso en la correa y en la caja debe indicar nombre y talla del usuario

**CORREA DE VERANO
(FOTO REFERENCIAL)**



CORREA CABALLEROS – INVIERNO	
COMPONENTES	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD
DISEÑO	Correa de cuero color negro, hebilla tipo clavo de forma rectangular y con un pasador del mismo material con un pasador de ajuste.
CUERO	Cuero liso Guante (bovino) en plena flor, teñido a la anilina para la cara, y para el revés cuero carnaza. cuero guante 1.6mm +/- 0.2mm
COLOR	Negro
ALMA	Cuero regenerado Color: cromo o gris Espesor: 0.9 mm +/- 0.2mm
HEBILLA	Zamac niquelado, tipo clavo de forma rectangular, con pasador movable para ajuste anatómico.
ANCHO CORREA	De 3.5 cm (\pm 0.1mm)
CONFECCIÓN	De forma rectangular con un extremo con punta redondeada. Formada por dos láminas de cuero y un refuerzo o alma de cuero recuperado unidas con resina sintética y cosida en todo el borde con hilo de nylon al tono del cuero. Espesor final a la correa de 4.5 mm +/- 0.3 mm
LARGOS DE TALLAS	Largo de la correa será a medida de cada usuario (no se considera la hebilla): i- Talla 30 = 101 cm j- Talla 32 = 106 cm k- Talla 34 = 111 cm l- Talla 36 = 116 cm m- Talla 38 = 121 cm n- Talla 40 = 126 cm o- Talla 42 = 131 cm p- Talla 44 = 136
HUECOS DE LA CORREA	La correa debe tener 5 huecos (de 2.5 cm entre 1 hueco y otro)
EMPAQUE Y PRESENTACIÓN	Las correas serán enrolladas e introducidas en cajas individuales de cartón, con la talla y marca del confeccionista impreso en la correa y en la caja debe indicar nombre y talla del usuario

CORREA DE INVIERNO (FOTO REFERENCIAL)



ANEXO 5:

DECLARACIÓN JURADA DE PREVENCIÓN Y MITIGACIÓN DE CONFLICTO DE INTERESES (LEY N° 31564)

DECLARACIÓN JURADA DE PREVENCIÓN Y MITIGACIÓN DE CONFLICTO DE INTERESES (LEY N° 31564)

DECLARACIÓN JURADA SOBRE PROHIBICIONES E INCOMPATIBILIDADES

Yo, _____ identificado con DNI N° _____,

declaro bajo juramento:

- a) Cumplir con las obligaciones consignadas en el artículo 3 de la Ley N° 31564 y artículo 16 de su Reglamento, esto es:
 - Guardar secreto, reserva o confidencialidad de los asuntos o información que, por ley expresa, tengan dicho carácter. Esta obligación se extiende aun cuando el vínculo laboral o contractual con la entidad pública se hubiera extinguido y mientras la información mantenga su carácter de secreta, reservada o confidencial.
 - No divulgar ni utilizar información que, sin tener reserva legal expresa, pudiera resultar privilegiada por su contenido relevante, empleándola en su beneficio o de terceros, o en perjuicio o desmedro del Estado o de terceros.
- b) Abstenerme de intervenir en los casos que se configure el supuesto de impedimento señalado en el artículo 5 de la Ley N° 31564 y en los artículos 10 y 11 de su Reglamento.
- c) No hallarme incurso en ninguno de los impedimentos señalados en los numerales 11.3 y 11.4 Del artículo 11 del Reglamento de la Ley N° 31564.

Suscribo la presente declaración jurada manifestando que la información presentada se sujeta al principio de presunción de veracidad del numeral 1.7 del artículo IV del TUO de la Ley N° 27444, Ley del Procedimiento Administrativo General.

Si lo declarado no se ajusta a lo anteriormente mencionado, me sujeto a lo establecido en el artículo 438 del Código Penal y las demás responsabilidades administrativas, civiles y/o penales que correspondan, conforme al marco legal vigente.

Fecha:

Firma
N° DNI: