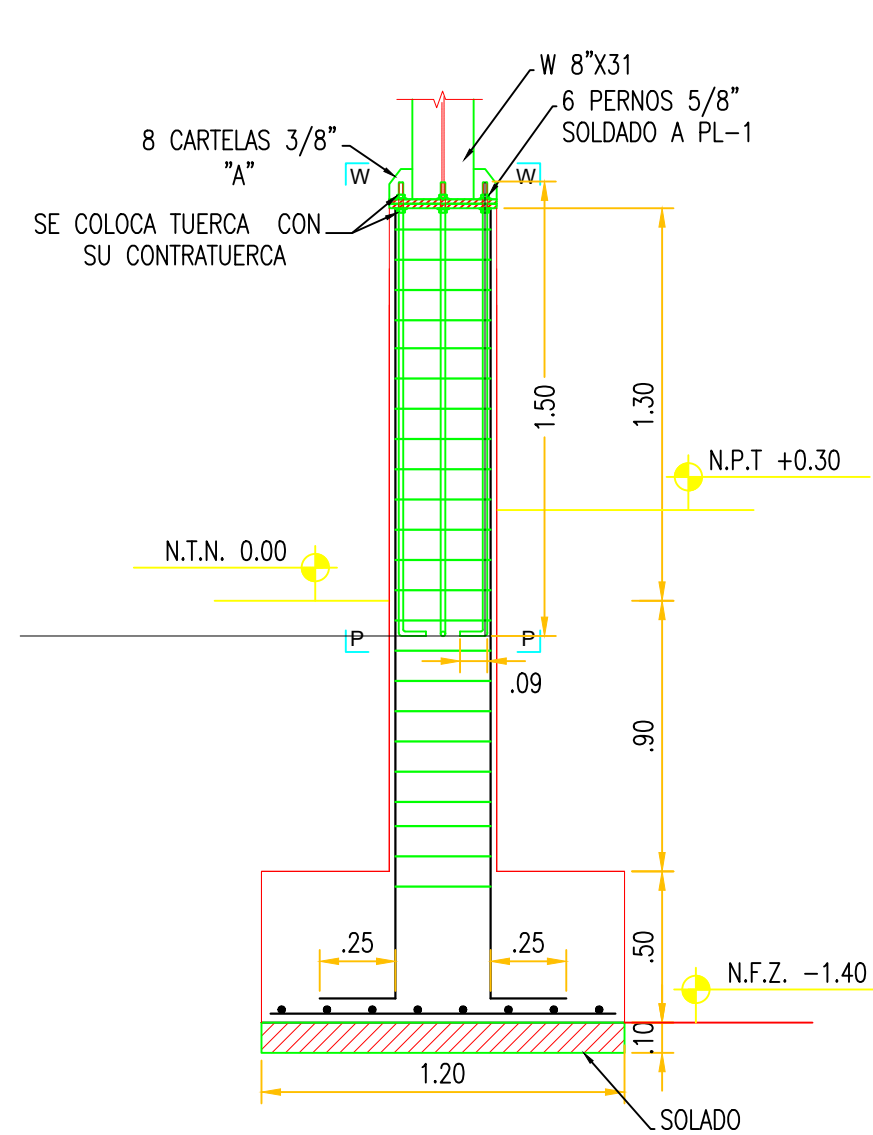
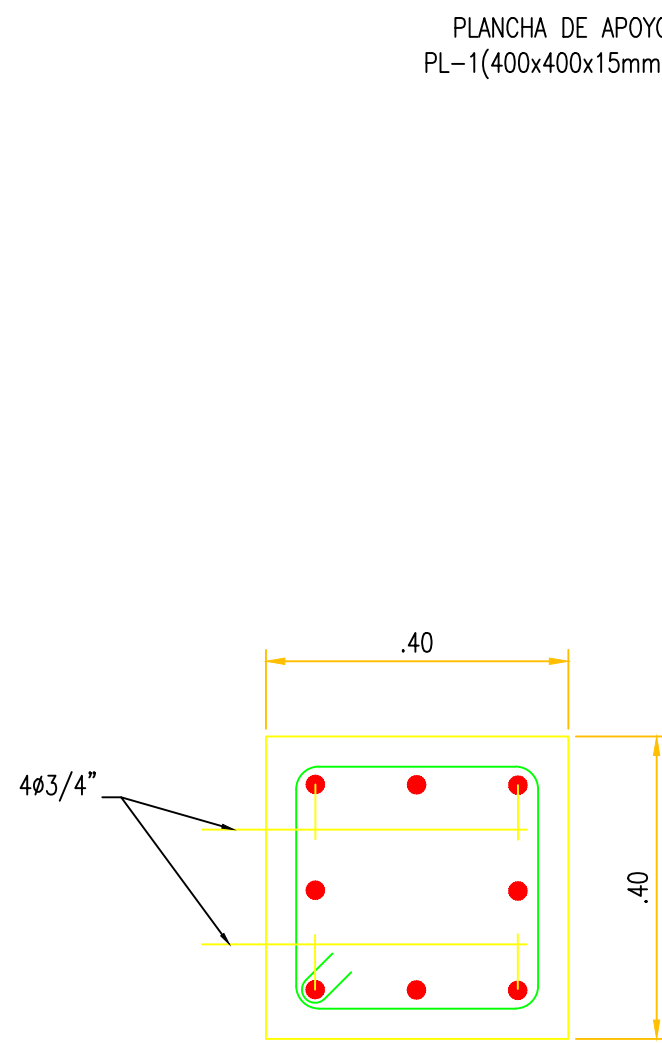


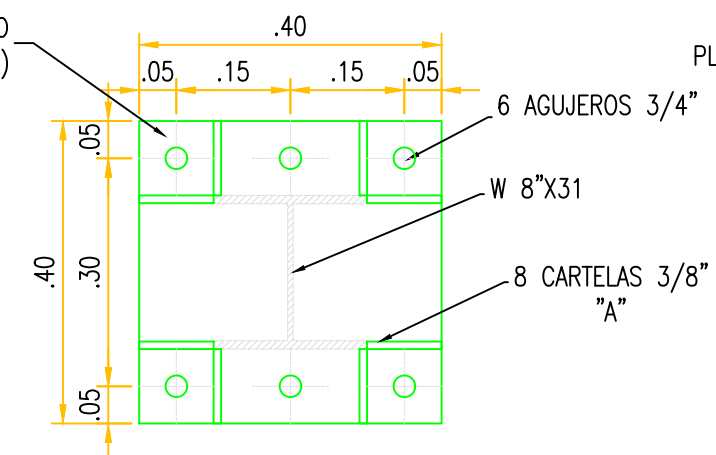
PLANTA DE CIMENTACION e(losa)=10cm
S/C:30 KG/M2
ESCALA:1/75



DETALLE 1
ESCALA:1/25

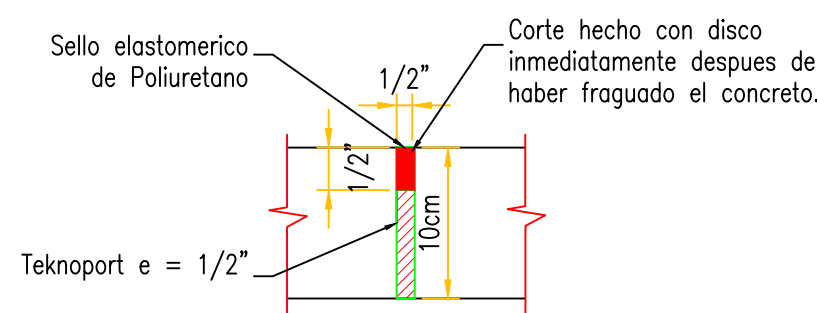


CORTE P-P
ø3/8":1@0.05, RTO@0.10 C/E
4ø3/4"+4ø5/8"
ESCALA:1/10

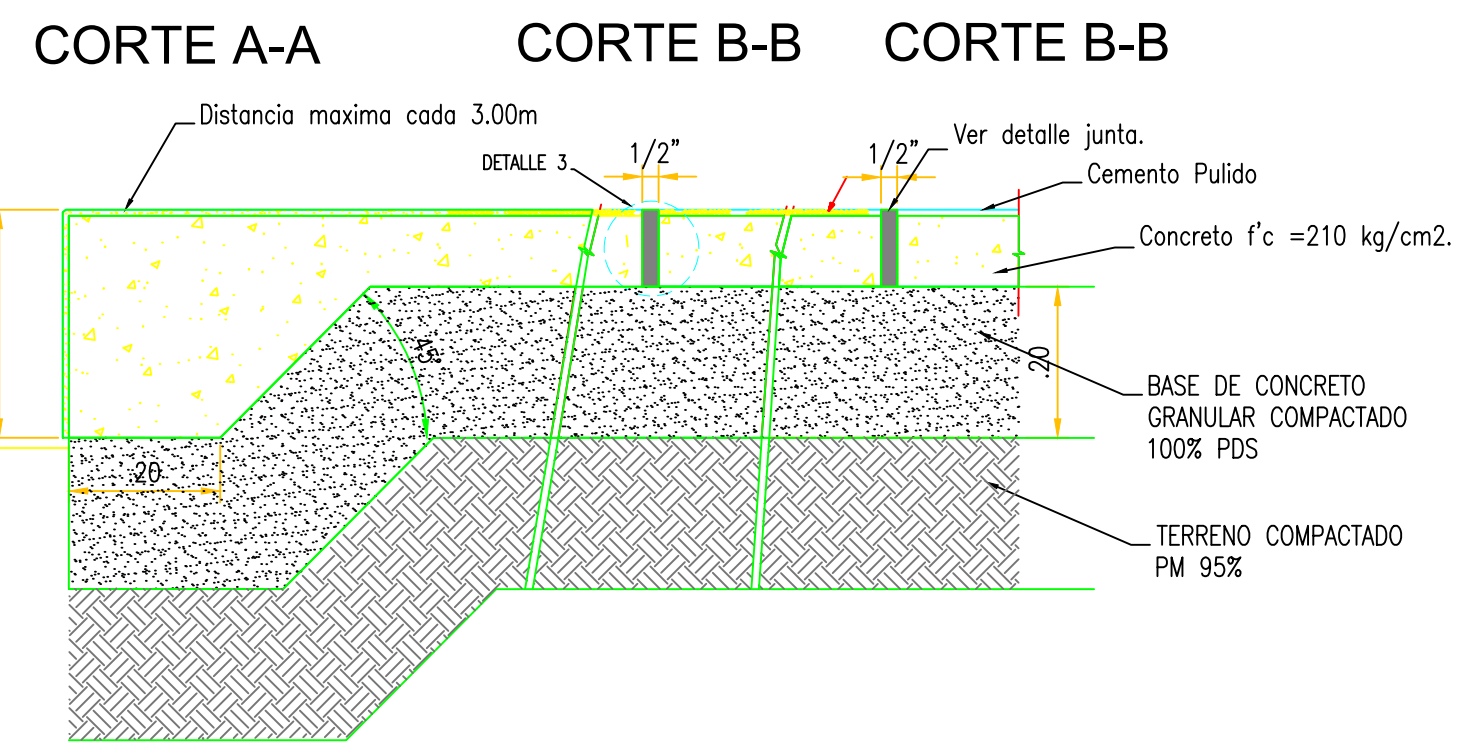


W 8"X31
ESCALA:1/10

CARTELA "A"
ESCALA:1/10



DETALLE 3
ESCALA:1/10



JUNTAS: CORTE A-A, B-B
ESCALA: 1/10

ESPECIFICACIONES TECNICAS GENERALES

MATERIALES

CONCRETOf'c = 210 Kg/cm² (C* Armado)
Cemento tipo I

REFUERZOf'y = 4200 Kg/cm²

Espesor de Losa : 0.10 m.

NOTA:

- Sellante elastomerico poliuretano
- Junta de Dilatacion cubiertos con
 - El vaciado de la losa se hará por paños alternados
 - Deberá respetarse exactamente el nivel entre paño y paño.
 - Pendiente 0.1% del centro a los extremos.

DESENCOFRADO

SOBRECIMIENTO 24 horas

RECUBRIMIENTOS DEL REFUERZO

- a) Concreto Vaciado en solado7.5 cm.
- b) Zapata7.5 cm.
- c) Columnas2.5 cm.

CURADO

Con agua , 7 dias ininterumpidos (minimo)

ESPECIFICACIONES ESTRUCTURA DE ACERO

ESPECIFICACIONES PARA LA FABRICACION Y MONTAJE

DE LAS ESTRUCTURAS DE ACERO : AISC última edición.

ACERO ESTRUCTURAL : ASTM A-36 (fy=36000 lb/pulg² = 2530 kg/cm²)

VARILLAS LISAS : (ARRIOSTRES DE ARMADURAS Y VIGUETAS)

fy=2400 kg/cm².

PERNOS : PERNOS DE ALTA RESISTENCIA ASTM A325 Tipo 3

Resistencia a la tracción Fu=8,400kg/cm² (20,000 PSI)

LA ZONA ROSCADA DE LOS PERNOS DE ANCLAJE SE EJECUTARA SOBRE LA MISMA BARRA NO SE PERMITIRA SOLDAR LA PORCION ROSCADA A LA BARRA.

: Electrodo AWS A-5.1 Serie E-60

SOLDADURA

PROTECCION

- Preparacion de la superficie mediante arenado metal blanco SSPC-SP10
- La protección constará de las siguientes capas :

BASE : 2 capa Espesor mínimo de película seca de 4.00 mils c/u. de BASE EPOXICA NAVAL.

ACABADO : 1 capa Espesor mínimo de película seca de 2.00 mils. de PINTURA GLOSS

NOTAS:

- 1.- LAS PERFORACIONES EN LAS PLANCHAS PARA LOS PERNOS Y ARRIOSTRES SERAN 1.6 mm. MAYORES QUE EL DIAMETRO NOMINAL DEL PERNO.
- 2.- LAS PLANCHAS METALICAS DE LA COBERTURA SE FIJARAN A LAS VIGUETAS CON TORNILLOS AUTORROSCANTES CON ARANDELA DE NEOPRENE. ALTERNATIVAMENTE SE PODRAN USAR REMACHES,TORNILLOS U OTRO MEDIO DE FIJACION PROBADO Y RECOMENDADO POR EL FABRICANTE.
- 3.- EL RADIO INTERIOR DE DOBLEZ PARA TODOS LOS PERFILES DOBLADOS EN FRIJO SERA IGUAL AL ESPESOR DE LA PLANCHAS.



"CONSTRUCCIÓN Y EQUIPAMIENTO DE LA INFRAESTRUCTURA DE CONTINGENCIA MUNICIPAL PARA MEJORAR LA PRESTACIÓN DE SERVICIOS MUNICIPALES EN EL DISTRITO DE MEGANTONI - LA CONVENCIÓN- CUSCO"

Región: CUSCO
Provincia: LA CONVENCIÓN
Distrito: MEGANTONI
Centro Poblado: CAMISEA

RESIDENTE DEL PROYECTO:

ING. WILDER E. CERQUIN VELASQUEZ
CIP:102848

INSPECTOR DEL PROYECTO:

ARQ. LUIS ALBERTO RODRIGUEZ NARRO
CAP. 12585

ESPECIALIDAD:

ESTRUCTURAS

NOMBRE DEL PLANO:

CIMENTACION-COLUMNA

CARACTERÍSTICA(S):

LOSA DEPORTIVA-02

LÁMINA:

E.C.-03

REV 1	FECHA JUNIO 2023	ESCALA: INDICADA
-------	---------------------	---------------------