



PERÚ

Ministerio  
de Defensa

Ministerio de Guerra del  
Mar

Dirección de Normas Técnicas  
del Material

"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA RECUPERACIÓN Y CONSOLIDACIÓN DE LA ECONOMÍA PERUANA"

Callao, 04 JUL. 2025

Oficio N° 236 /61

Del: Directora de Normas Técnicas del Material

Al: Presidente del Comité de Selección de la Licitación Pública Abreviada  
N° 021-2025 MGP/DIRCOMAR

Asunto: Resultados de evaluación de muestras

Referencia: a) Su Oficio N° 001/61 de fecha 01 de julio del 2025  
b) Licitación Pública Abreviada N° 021-2025 MGP/DIRCOMAR  
"Adquisición de vestuario para el personal de las bandas de música  
de las zonas navales y Escuela Naval del Perú"

Anexo: 1) TRES (3) cuadros de resultados de evaluación

1.- En relación al documento de referencia (a), por anexo remito a Ud., señor Técnico 2° Sad., TRES (3) cuadros de resultados de evaluación de las muestras presentadas correspondiente a la Licitación Pública de referencia (b), para los fines que estime pertinente.



Dios guarde a Ud.  
Capitán de Navío ING.  
Helen Ivett HUAMBO Chávez  
01972716

DISTRIBUCIÓN:

Copia: DIRCOMAR (s/a)  
DIABASTE (s/a)  
Archivo



PROCESO DE SELECCIÓN :	LPA N° 21-2025 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.1
------------------------	-----------------------------	------	-----

NOMBRE DE LA PRENDA:	GORRA BLANCA DE DIARIO UNISEX	FT MGP	0990D0 V3
----------------------	-------------------------------	--------	-----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	OBSERVACIONES
		GO1	

#### EVALUACIÓN FÍSICA DE LA GORRA

DISEÑO DE LA GORRA			
Armazón	1	Cumple	--
Visera	1	Cumple	--
Funda	1	Cumple	--
Un luto	1	Cumple	--
Carrillera	1	Cumple	--

DISEÑO DEL ARMAZON			
Formado por	CUATRO (4) piezas, base, frontal, aro y porta tarjeta	Cumple	--
En la mitad del perímetro frontal	Lleva pegado un protector de espuma EVA de 1.2 cm de ancho color plomo	Cumple	--
	Un botón de retención hembra de bronce a cada lado	Cumple	--
	Finalmente con costura zigzag se cose a toda la base material sintético negro de tipo cuerina 4cm $\pm$ 0.5 cm ancho con orificios pequeños que abarque el 75% de la circunferencia de la gorra como minimo en todo el contorno	Cumple	--
El borde de la base	Que pasa por la visera lleva un ribete de 3mm color negro de material textil rígido polipropileno	Cumple	--

BASE			
Forma	Circular	Cumple	--
Material	Sintetico que ofcionalmente debera ser de tipo tejido de cesto con orificios	Cumple	--
Medidas	5 cm de ancho	Cumple	--
Color	Negro	Cumple	--
Paño negro	En todo el contorno del borde inferior	Cumple	--
Ribete de plástico negro en forma de "L"	En contorno del borde superior	Cumple	--

FRONTAL			
Material	Plástico transparente flexible o blanco mate flexible de forma semi circular	Cumple	--
Perímetro superior	Mide 16.5 cm	Cumple	--
Perímetro inferior	Mide 12 cm	Cumple	--
Altura	8 cm	Cumple	--
Engrapado a la base	Presenta	Cumple	--
	4 grapas pequeñas una en cada vértice	Cumple	--
Broche tipo bisagra	Al centro	Cumple	--

PROCESO DE SELECCIÓN :	LPA N° 21-2025 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.1
------------------------	-----------------------------	------	-----

NOMBRE DE LA PRENDA:	GORRA BLANCA DE DIARIO UNISEX	FT MGP	0990D0 V3
----------------------	-------------------------------	--------	-----------

**VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	OBSERVACIONES
		GO1	
Rectángulo de material sintético negro	De 4 por 20 cm	Cumple	--
Ribete blanco de material sintético	En el borde superior frontal de 3.5 cm de ancho con extremos libres de modo que permita el pase de aro	Cumple	--
<b>ARO</b>			
Alambre plano	8 mm de ancho y 85 cm de largo	Cumple	--
Recubierto del aro	Con pintura blanca plastificada	Cumple	--
Broche sujetador a presión	En uno de sus extremos que se une al otro extremo para formar el aro	Cumple	--
<b>PORTA TARJETA</b>			
Material	Plástico blanco o transparente de forma elíptica	Cumple	--
Sujeta al frontal	Por una de sus puntas	Cumple	--
Punta posterior	Permite el paso del aro	Cumple	--
Al centro	Llevará un espacio asignado para colocar el nombre del portador	Cumple	--

<b>DISEÑO DE LA VISERA</b>			
Material	Rigido	Cumple	--
Forma	Semi circular alargada	Cumple	--
Medida	Parte media Longitud de 6 cm $\pm$ 0.5 cm	Cumple	--
Anverso	Forrado en corfán negro brillante	Cumple	--
Reverso	Forrado en material polietileno negromate o brillante	Cumple	--
Borde exterior	Ribete de corfán y va cosido al armazón por su borde interior	Cumple	--

<b>DISEÑO DE LA FUNDA</b>			
Forma	Circular	Cumple	--
Refuerzo	Entretela adhesiva	Cumple	--
Compuesta por	Una copa	Cumple	--
	Un aro	Cumple	--
	Una cenefa	Cumple	--
Copa	Forma elíptica	Cumple	--
	Diámetro mayor 29 cm y diámetro menor 27 cm	Cumple	--
	Unida a tres piezas, la más grande para la parte frontal, las dos menores unidas entre sí en la parte posterior	Cumple	--
Pieza frontal	5.5 cm de ancho en la uniones laterales	Cumple	--
	6.5 cm en la parte central (delantero)	Cumple	--
	Las otras DOS (2) piezas, 5.5 cm de ancho		
	Fusionada interiormente con entretela adhesiva en su totalidad	Cumple	--

PROCESO DE SELECCIÓN:	LPA N° 21-2025 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.1
-----------------------	-----------------------------	------	-----


NOMBRE DE LA PRENDA:	GORRA BLANCA DE DIARIO UNISEX	FT MGP	0990D0 V3
----------------------	-------------------------------	--------	-----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	OBSERVACIONES
		GO1	
Cenefa	Formado de un elástico negro de 45 mm (40 mm visible) de ancho	Cumple	--
	Presenta ojal a cada lado (a la altura de los botones de retención de la gorra)	Cumple	--

DISEÑO DEL LUTO			
Cinta elástica circular	UNA (1) sola unión	Cumple	--
Mide	4 cm de ancho	Cumple	--
Lleva	En los laterales dos dos ojales en los laterales (a la altura de los botones de retención)	Cumple	--
Ojales	Son bordados y perforados, tiene forma rectangular con orientación horizontal	Cumple	--

CUADRO DE MEDIDAS PARA LA MUESTRA REQUERIDA			
Longitud del perímetro muestra talla 7	56 cm	Cumple	

DISEÑO DE LA CARRILLERA			
Color	Dorada o negra	Cumple	--

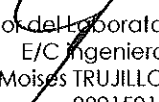
APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES (GORRA)			
Armazón		Cumple	--
Visera		Cumple	--
Funda		Cumple	--
Un luto		Cumple	--
Carrillera		Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (A)	CUMPLE	--
---	--------	----

EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)			
CARACTERÍSTICAS DE LA TELA DE LA FUNDA			
Tipo de tela	Gabardina texturizada	Cumple	--
Color	Blanco pantone 11-0601TP	Cumple	--
Peso g/m2	210 ±5 g/m2	Cumple	--


CARACTERÍSTICAS DE LA TELA ADHESIVA			
Nombre de la Tela	Entretela adhesiva	Cumple	--
Tejido	Punto	Cumple	--
Composición	77% algodón y 23% poliéster	Cumple	--
Tipo de resina	Poliamida	Cumple	--
Peso gr/m <sup>2</sup> (mínimo)	138	Cumple	--
Color	Blanco	Cumple	--
Densidad Urdimbre hilos/cm (mínimo)	26	Cumple	--
Densidad Trama hilos/cm (mínimo)	10	Cumple	--
Título Urdimbre	30/1 poliéster/algodón	Cumple	--

PROCESO DE SELECCIÓN :	LPA N° 21-2025 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.1
NOMBRE DE LA PRENDA:	GORRA BLANCA DE DIARIO UNISEX	FT MGP	0990D0 V3
VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA GO1	OBSERVACIONES
Título de Aplicación	10/1 algodón	Cumple	--
CARACTERÍSTICAS DEL BOTÓN DE RETENCIÓN			
Materia Prima	Metálico	Cumple	--
Color	Dorado semi mate	Cumple	--
Tipo	Hembra y macho	Cumple	--
Forma	Redondo	Cumple	--
Diseño del botón macho	El perímetro exterior delimitado por un calabrote, el que circunscribe un arco llano en alto relieve, fondo rayado horizontalmente, en ello relieve, centrado va un ancla de almirantazgo con un calabrote entrelazado y un sol radiante sobre el arganeo	Cumple	
Medidas	Botón hembra 8 mm; botón macho 16 mm	Cumple	--
CARACTERÍSTICAS DEL HILO			
Composición	100% Poliéster Texturizado	Cumple	--
Color	Blanco o negro, según corresponda	Cumple	--
Título	40/2	Cumple	--
Tipo de torsión	Z	Cumple	--
RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)		CUMPLE	--
EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)			
CARACTERÍSTICAS DE LA TELA DE LA FUNDA			
Composición	100% polyester	Cumple	--
Título de urdimbre y trama	1/18 Ne - 1/15 ne	Cumple	--
Hilo/cm urdimbre	26 mín.	Cumple	--
Pasadas/cm trama	22 mín.	Cumple	--
Ligamento	Sarga 2/1	Cumple	--
RESULTADO DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)		Cumple	--
RESULTADO FINAL		CUMPLE	--

  
 Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
 E/C Ingeniero Textil  
 Moisés TRUJILLO Vargas  
 02915911

  
 VºBº  
 Teniente Segundo ING  
 Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
 Dirección de Normas Técnicas del Material  
 Jorge Ivan SANTOS Aquino  
 00200256

Callao: 04 JUL 2025

  
 Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
 Técnico 3º Electrónico  
 Miguel Alejandro TIRADO Mendoza

PROCESO DE ADQUISICIÓN		LPA N°21-2025 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1.2
------------------------	--	-------------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA MASCULINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	0990B2 V2
------------------	--	--------	-----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRAS	OBSERVACIONES
		UT1	

A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA			
-----------------------------------	--	--	--

A.1	DISEÑO DE LA CAMISA			
1)	Cuello	1 pieza	Cumple	---
2)	Delanteros	2 piezas	Cumple	---
3)	Espalda	1 pieza	Cumple	---
4)	Portaacaponas	2 piezas	Cumple	---
5)	Mangas	2 piezas	Cumple	---

A.2	DISEÑO DE PANTALÓN			
1)	Pretina	1 pieza	Cumple	---
2)	Delanteros	2 piezas	Cumple	---
3)	Posteriores	2 piezas	Cumple	---

A.1.1	CUELLO			
1)	Formada	Pieza indeformable	Cumple	---
2)	Refuerzo interior	Entretela adhesiva	Cumple	---
		Barbillas en las puntas	Cumple	---
3)	Refuerzo	Entretela adhesiva	Cumple	---
4)	Pespunte	A 7 mm de contorno	Cumple	---

A.1.2	DELANTEROS			
1)	Delantero izquierdo	Doble interior de 7.5 cm; unión costura de los hombros a 1.5cm de ancho	Cumple	---
		Lleva los ojales	Cumple	---
2)	Delantero derecho	Lleva los botones	Cumple	---
		Doble interior de 7.5 cm; unión costura de los hombros a 1.5cm de ancho	Cumple	---
3)	Basta	1cm	Cumple	---
BOLSILLO			Cumple	---
1)	Tipo	Sobrepuestos modelo parche y tapa sobrepuesta	Cumple	---
2)	Tapa sobrespuesta	Pespunte: 7mm contorno	Cumple	---
		Ubicado al extremo superior de los delanteros	Cumple	---
		Doble tela	Cumple	---
		Parte interna; entretela adhesiva	Cumple	---
3)	Basta	2 cm Pespuntado	Cumple	---
4)	Forma	Base angular "V"	Cumple	---
5)	Pespunte	A 2 mm del contorno	Cumple	---
6)	Bolsillo izquierdo	abertura 2cm largo (porta lapicero)	Cumple	---

PROCESO DE ADQUISICIÓN	LPA N°21-2025 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1.2
------------------------	-------------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA MASCULINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	099082 V2
------------------	--	--------	-----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRAS	OBSERVACIONES
		UTI	

A.1.3 ESPALDA				
1)	Piezas	2 : una espalda y un canesú(tela doble)	Cumple	---
2)	Basta	1 cm	Cumple	---
3)	Pespunte	Presenta	Cumple	---

A.1.4 MANGAS				
1)	Piezas	1 cada manga	Cumple	---
2)	Costura	Cerrada embolsada	Cumple	---
3)	Bastilla	3cm	Cumple	---
4)	Pespunte	Presenta	Cumple	---

A.2.1	PRETINA (PANTALON)			
1)	Pretina	2 piezascon entretela adhesiva	Cumple	---
2)	cerrado	Por medio de un boton	Cumple	---
3)	acabado	Costura recta no hilvanado	Cumple	---
4)	parte superior de la garetá	No lleva ban roll	Cumple	---
6)	<u>Presilla</u>			
	Ancho	1.2 cm	Cumple	---
	Alto	5 cm	Cumple	---
	Botón	Al tono del pantalón (centrado)	Cumple	---
8)	secreta	Delantero derecho bajo la pretina , presenta atraque de 1 cm, de 9 cm x 10 cm de profundidda	Cumple	---

A.2.2 DELANTEROS (PANTALON)				
1)	bolsillo	Lateral en cada lado	Cumple	---
2)	cerrado	Izquierda por medio de un cierre	Cumple	---
3)	gareta	Lleva pespunte de 3.5 cm de ancho y atraque vertical en la parte inferior de la bragueta de 1 cm	Cumple	---
5)	<u>BOLSILLOS LATERALES</u>			
	Tipo	Ojal vertical	Cumple	---
	Pespunte	Un bolsillo en cada lateral	Cumple	---

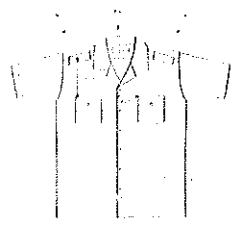



PROCESO DE ADQUISICIÓN	LPA N°21-2025 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1.2
------------------------	-------------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA MASCULINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	0990B2 V2
------------------	--	--------	-----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRAS	OBSERVACIONES
			UT1	
	Alraque	de 1 cm en extremos	Cumple	---
	Interior	Vista tela y orillo con marca tela	Cumple	---
6)	Bolsas			---
	Tela	Popelina	Cumple	---
	Cinta Ribete	Mismo tono de la tela	Cumple	---
	Pespunte	Seguridad y sesgo de popelina bolsillera	Cumple	---

A.2.3 POSTERIORES (PANTALON)				
1)	Bolsillos			
	Cantidad	2	Cumple	---
	Tipo	Cartera	Cumple	---
2)	Pinzas		Cumple	---
	Función	Entalle	Cumple	---
	Medida	6.5 cm	Cumple	---
3)	Ensanche posterior (con sesgo bolsillero)	Parte central posterior de la cintura	Cumple	---
4)	Costuras	Inicio 4 cm, disminuyen: 1.5 cm (fundillo)	Cumple	---
5)	Ensanche laterales	1 cm por lado incluido remalle	Cumple	---
6)	Ensanche entrepiernas	Va en el posterior	Cumple	---
		Inicia superior hasta rodilla de 3.5 cm	Cumple	---
		Reduce: 1 cm incluido remalle	Cumple	---


A.3 APARIENCIA (FORMA, MEDIDAS Y UBICACIÓN) DE LAS PARTES (CAMISA)				
1)	Cuello		Cumple	---
2)	Delanteros		Cumple	---
3)	Espalda		Cumple	---
4)	Mangas		Cumple	---
5)	Simetría de los pares	Presenta	Cumple	---

A.4 APARIENCIA (FORMA, MEDIDAS Y UBICACIÓN) DE LAS PARTES (BOLSILLO)				
1)	Basta		Cumple	---
2)	Forma		Cumple	---
3)	Pespunte		Cumple	---
4)	Bolsillo izquierdo		Cumple	---
5)	Tapa sobrepuesta		Cumple	---
6)	Simetría de los pares		Cumple	---

PROCESO DE ADQUISICIÓN	LPA N°21-2025 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1.2
------------------------	-------------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA MASCULINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	0990B2 V2
------------------	--	--------	-----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRAS	OBSERVACIONES
		UT1	

A.5	APARIENCIA (FORMA, MEDIDAS Y UBICACIÓN) DE LAS PARTES (PANTALÓN)			
1)	Pretina		Cumple	---
2)	Delanteros		Cumple	---
3)	Posteriores		Cumple	---
4)	Simetría de los pares	Presenta	Cumple	---
5)	Medidas	Cintura 80 cm	Cumple	---

A.6	DESCRIPCIÓN DE LAS COSTURAS			
1)	Corte y confección	Estandar	Cumple	---
2)	Tipo de costuras y puntadas:	Regulares y uniformes	Cumple	---
		13-14 ppp para camisa	Cumple	---
		11-12ppp para pantalon	Cumple	---
		Sin fruncidos, resistentes al estiramiento, no tirantes, sin cortes en la tela y resistentes al lavado continuo	Cumple	---
		Ancho de las pestañas de tela de las uniones internas de las partes no es menor al ancho de la pata de la prensatela de la máquina (1/4")	Cumple	---
		Costura de union mangas, hombros laterales y central espalda,delanteros, posterior pretina y bolsillos clases 301	Cumple	---
		Costuras de unión de las partes internas de hombros, mangas y delanteros con espalda, son puntadas clase 516.	Cumple	---
		Costuras pegado y pespunte de cuello, bolsillos y basta de manga y camisa son puntadas Clase 301	Cumple	---
		Costuras de bordes u orillos abiertos es clase 6 con puntadas clase 504.	Cumple	---
		Costura fundillos y bolsas de bolsillo de pantalón costura clase 401	Cumple	---



PROCESO DE ADQUISICIÓN	LPA N°21-2025 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1.2
------------------------	-------------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA MASCULINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	0990B2 V2
------------------	--	--------	-----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRAS	OBSERVACIONES
			UTI	
		El perforado y bordado de ojales, es a máquina, con costura clase 101 o 304	Cumple	---
		El bordado de los ojales de la camisa, es del tipo "camisero", orientación vertical 1.5 cm de corte	Cumple	---
		Bordado ojal pretina-garetón tipo ojo de chanco orientación horizontal de 2 cm de corte	Cumple	---
		Pegado de botones a mano, distancia entre botones 9 cm (S y M) 9.5 cm (L y XL)	Cumple	---
		Atrache Individual	Cumple	---
3)	Botones	El pegado de los botones es a máquina	Cumple	---
		Grabado MARINA DE GUERRA DEL PERÚ en su contorno	Cumple	---
		Distribución (distribución y cantidad) delantero derecho	Cumple	---
		Separación entre sí 10 cm: 5 tallas S a M	Cumple	---
		Separación entre sí 9 cm: 6 tallas L y XL	Cumple	---
		Repuesto (cosido seguido del último botón utilizable): 1	Cumple	---
		2 (un botón en cada tapa)	Cumple	---
		Atrache Individual	Cumple	---

A.7	ACABADO			
1)	Libre de brillo	Presenta	Cumple	---
2)	Limpieza	Libre de defectos	Cumple	---
3)	Vaporizado y planchado	Presenta	Cumple	---
4)	Cuello y bolsillos del saco	Armado y alineados	Cumple	---
5)	Raya central del pantalón	Delantero y posterior	Cumple	---

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA	CUMPLE	
---	--------	--

B	EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS
---	---

PROCESO DE ADQUISICIÓN	IPA N°21-2025 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1.2
------------------------	-------------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA MASCULINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	0990B2 V2
------------------	--	--------	-----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRAS	OBSERVACIONES
			UT1	
B.1	TELA PARA CAMISA			
1)	Tipo de tela	Gabardina texturizada	Cumple	---
2)	Color de Pantone ®	Blanco Pantone ® 11-0601TP	Cumple	---
3)	Armadura:	Sarga 2/1	Cumple	---
4)	Peso:	210 g/m <sup>2</sup>	Cumple	---
5)	Urdimbre Hilos/cm	26 ±2	Cumple	---
6)	Trama Pasadas/cm	22 ±2	Cumple	---

B.2	ENTRELELA TEJIDA ADHESIVA			
1)	Tipo de tela	Entretela tejida adhesiva	Cumple	---
2)	Color	Blanca	Cumple	---
3)	Armadura	Tejido de punto	Cumple	---
4)	Tipo de resina	Termofusionable	Cumple	---

B.3	BOTON (CAMISA)			
1)	Composición	Polyéster de alta resistencia	Cumple	---
2)	Color	Cristal con base blanca	Cumple	---
3)	N° de líneas	18 líneas	Cumple	---
4)	Diámetro	11.43 mm ± 3mm	Cumple	---
5)	N° de huecos	4	Cumple	---
6)	Diseño de grabado	MARINA DE GUERRA DEL PERÚ	Cumple	---
7)	Teñido	En masa durante la polimerización	Cumple	---

B.4	HILO			
1)	Color	Blanco al tono de la tela principal	Cumple	---
1)	Composición Global	100% Polyéster texturizado	Cumple	---
2)	Título	40/2	Cumple	---
3)	Tipo de torsión	S	Cumple	---

B.5	TELA PARA FORRO BOLSILLOS Y PRETINA			
1)	Tipo de tela	POPELINA	Cumple	---
2)	Color	Blanco al ton de la tela principal	Cumple	---
3)	Armadura	Tafetan 1/1	Cumple	---
4)	Peso	116g/m²	Cumple	---
5)	Hilos / cm	79	Cumple	---
6)	Pasada /cm	77	Cumple	---

B.6	BOTONES (PANTALON)			
1)	Modelo	PRESIDENTE	Cumple	---

PROCESO DE ADQUISICIÓN	LPA N°21-2025 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1.2
------------------------	-------------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA MASCULINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	0990B2 V2
------------------	--	--------	-----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRAS	OBSERVACIONES
			UT1	
2)	Color	Blanco al fon de la tela principal	Cumple	---
3)	N° de Lineas	23	Cumple	---
4)	N° de hueco	116g/m²	Cumple	---
5)	Hilos / cm	79	Cumple	---
6)	Pasada /cm	77	Cumple	---

B.7	CIERRE			
1)	Composición	Bronce	Cumple	---
2)	Color de la cinta	Blanco al fon de la tela principal	Cumple	---
3)	Cremallera	Diente fino	Cumple	---
4)	N° de dientes por cm	6	Cumple	---
5)	Longitud	15 cm	Cumple	---

B.9	JEBE DE PRETINA			
1)	Color	blanco	Cumple	---
2)	Armadura	Tafetan 1/1	Cumple	---
3)	Ancho	25 mm	Cumple	---
4)	N° total de hilo elástico	6	Cumple	---
5)	Nervadura en urdimbre	2	Cumple	---

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS			CUMPLE	
---	--	--	--------	--

C.	EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)			
C.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES			
1)	Armadura	Sarga 2/1		
2)	Peso	210 g/m		
3)	Composición Global	100% Poliester	Cumple	
4)	Título de urdimbre	1/28 Ne	Cumple	
5)	Título de trama	1/18 Ne	Cumple	

C.2	ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO			
1)	Cambio dimensional urdimbre	-2% máx.	Cumple	
2)	Cambio dimensional trama	-2% máx.	Cumple	

C.3	PRUEBAS DE SOLIDEZ			
1)	Solidez al lavado	4 mín.	Cumple	
2)	Solidez al sudor	4 mín.	Cumple	
3)	Solidez a la luz (20 AFU)	4 mín.	Cumple	

PROCESO DE ADQUISICIÓN	LPA N°21-2025 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1.2
------------------------	-------------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA MASCULINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	0990B2 V2
------------------	--	--------	-----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRAS	OBSERVACIONES
			UT1	
4)	Solidez al frote húmedo	4 mín.	Cumple	
5)	Solidez al frote seco	4 mín.	Cumple	
6)	Solidez al agua clorada	4 mín.	Cumple	

C.4	ACABADOS			
1)	Textura suavizada al tacto	Presenta	Cumple	
2)	Termofijado	Presenta	Cumple	
RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS			CUMPLE	
RESULTADO FINAL			CUMPLE	

Callao., 04 JUL 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moisés TRUJILLO Vargas  
02915911

Técnico de Cargo del Laboratorio de  
Vestuario  
Técnico 3° Electrónico  
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza  
010 5539

X° B°  
Teniente Segundo  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256

PROCESO DE SELECCIÓN	LPA N° 21-2025 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.3
----------------------	-----------------------------	------	-----

NOMBRE DE LA PRENSA	UNIFORME DE DIARIO DE VERANO MASCULINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	099086 V9
---------------------	--	--------	-----------

**VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	OBSERVACIONES
		UT2	

**A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA**

**A.1 DISEÑO DE LA PRENDA ( DOLLMAN)**

1)	Cuello	1	cumple	---
2)	Delanteros	2	cumple	---
3)	Espalda	2	cumple	---
4)	Mangas	2	cumple	---

**A.1.1 DISEÑO DE CUELLO**

1)	Formada	Pieza indeformable	cumple	---
2)	Refuerzo interior	De lona, la misma que sera entretelada con Entretela adhesiva termofusionable de color blanco por ambos lados	cumple	---
3)	Medida	4.5 cm ancho	cumple	---
4)	Internamente	2 corchetes y lengüeta	cumple	---
5)	Lengüeta	Misma tela del cuello con puntas redondeadas	cumple	---
		Inicia a 3 cm del termino superior del cuello y largo 7 cm	cumple	---

**A.1.2 DISEÑO DE DELANTEROS**

1)	Conformado	DOS (2) piezas iguales cada uno	cumple	---
2)	Pinzas de entalle	Uno en cada uno	cumple	---
		Inicia a 5,5 cm del cuello y baja diagonalmente	cumple	---
3)	Delantero izquierdo	Con 5 ojales, tipo ojo de chanco, 1° botón a 2.5 cm del borde inferior del cuello	cumple	---
4)	Delantero derecho	Con 5 ojallitos redondos para llevar los botones	cumple	---
		Refuerzo rectangular a 3 cm ancho, va desde el 1° botón hasta el 5°. Cubre las argollas	cumple	---
5)	Botones	De color dorado de 22 mm sujetos con argollas metálicas doradas	cumple	---
6)	Pespunte	A 0.5 cm del borde del cerrado	cumple	---
7)	Base	Recta	cumple	---
8)	Basta	De 4 cm	cumple	---
9)	Refuerzo interior	Entretela adhesiva	cumple	---

**A.1.3 DISEÑO DE LOS BOLSILLOS**

1)	Piezas	DOS (2) sobrepuestos	cumple	---
2)	Ubicación	Parte superior de los delanteros	cumple	---
3)	Tipo	Parche con tapa sobrepuesta forma de escudo	cumple	---
4)	Cerrado	Con botón dorado de 16mm	cumple	---
5)	Doblado	2cm con pespunte en la boca	cumple	---
6)	Ojalillo	Bordado en centro sostiene botón dorado	cumple	---
7)	Base	Con puntas redondeadas	cumple	---
8)	Tapa	Con entretela adhesiva parte interna (la contratapa no lleva entretela)	cumple	---

PROCESO DE SELECCIÓN	LPA N° 21-2025 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.3
----------------------	-----------------------------	------	-----

NOMBRE DE LA PRENSA	UNIFORME DE DIARIO DE VERANO MASCULINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	099086 V9
---------------------	---	--------	-----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	OBSERVACIONES
			UT2	
9)	Pespunte	A 2mm todo contorno	cumple	---
10)	Ojal	Orientación vertical centrado	cumple	---

A.1.4 DISEÑO DE LA ABERTURA LATERAL				
1)	Ubicación	Unión lateral izquierda del delantero con el posterior a la altura de la cintura	cumple	---
2)	Tipo de abertura	Ojal de 4 cm, interiormente lleva lengüeta	cumple	---
3)	lengüeta	De 4 cm de ancho por 4 cm de largo	cumple	---

A.1.5 DISEÑO DE LAS MANGAS				
1)	Piezas	2 cada manga Manga mayor y manga menor	cumple	---

A.1.6 DISEÑO DE LA ESPALDA				
1)	Partes	SEIS (6) piezas, de TRES (3) cortes iguales	cumple	---
2)	Basta	4 cm, remallada en el borde	cumple	---
3)	Desanche	central espalda 4 cm por lado y costados 3 cm por lado	cumple	---
4)	costura de los laterales	tiene una abertura de 15 cm desde el borde de la base	cumple	---

A.2 DISEÑO DE LA PRENDA PANTALÓN				
1)	Delanteros	2	cumple	---
2)	Posteriores	2	cumple	---
3)	Pretina	1	cumple	---

A.2.1 DISEÑO DE LA PRETINA				
1)	Diseño	DOS 2 piezas	cumple	---
2)	Unión	Parte central posterior	cumple	---
3)	Entretela adhesiva	Interior fusionada	cumple	---
4)	Forro	Popelina al tono de la tela	cumple	---
5)	Jebe de pretina	Presenta	cumple	---
6)	Cerrado	Botón, al tono de la tela	cumple	---
7)	Acabado	Costura recta, no hilvanado	cumple	---
8)	Parte superior galleta	Sin entretela adhesiva permite bordado ojal	cumple	---
Pasadores				
Cantidad		SIETE (7)	cumple	---
		DOS (2) en los delanteros cercanos a las líneas de planchado	cumple	---



PROCESO DE SELECCIÓN	LPA N° 21-2025 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.3
NOMBRE DE LA PRENSA	UNIFORME DE DIARIO DE VERANO MASCULINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	099086 V9

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	OBSERVACIONES
			UT2	
9)	Distribución	DOS (2) en los posteriores a la altura de las pinzas de entalle	cumple	---
		UNO (1) en la parte central de posterior	cumple	---
		DOS (2) en los laterales, a la altura de la unión de los delanteros con los posteriores	cumple	---
	Atraques	Superior individual	cumple	---
	Medida	Ancho: 1.2 cm	cumple	---
		Largo: 5 cm	cumple	---

A.2.2 DISEÑO DE LA SECRETA				
1)	Ubicación	Delantero derecho debajo de la pretina, entre el delantero y el bolsillo principal	cumple	---
2)	Atraque	De 1 cm en extremos	cumple	---
3)	Bolsa	Embolsada de popelina	cumple	---
4	Medida	Abertura 9 cm y profundidad 10 cm.	cumple	---

A.2.3 DISEÑO DE LOS DETALLES DE LOS DELANTEROS				
1)	Bolsillos	1 cada lateral	cumple	---
2)	<u>Gareta</u>			
	Cerrado	Orientado a la derecha por medio de un cierre	cumple	---
	Pespunte figurado	Ancho: 4 cm	cumple	---
	Atraque 1 cm	Vertical parte inferior de la bragueta	cumple	---
	Sesgo	Tela bolsillera	cumple	---
3)	<u>Garetón</u>			
	Embolsado	Con popelina bolsillera	cumple	---
	Ojal	Para botón de enganche	cumple	---

A.2.4 DISEÑO DE LOS BOLSILLOS LATERALES				
1)	Tipo	Ojal	cumple	---
2)	Pespunte	Vertical en delantero a 8 cm borde	cumple	---
3)	Atraque	horizontales En extremos	cumple	---
4)	<u>Bolsas</u>			
	Tela	Popelina	cumple	---
	Cinta Ribete	Mismo tono de la tela	cumple	---
	Pespunte	Seguridad y sesgo de popelina bolsillera	cumple	---

A.2.5 DISEÑO DE LOS DETALLES DE LOS POSTERIORES				
1)	<u>Bolsillos</u>			
	Cantidad	DOS (2)	cumple	---
	Tipo	Cartera	cumple	---
2)	<u>Pinzas</u>			
	Función	Entalle	cumple	---

PROCESO DE SELECCIÓN	LPA N° 21-2025 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.3
----------------------	-----------------------------	------	-----

NOMBRE DE LA PRENSA	UNIFORME DE DIARIO DE VERANO MASCULINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	099086 V9
---------------------	--	--------	-----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	OBSERVACIONES
			UT2	
	Medida	6.5 cm	cumple	---
3)	Ensanche posterior (con remalle o sesgo de popelina bolsillera)	Parte central posterior de la cintura	cumple	---
4)		Inicio 4 cm, disminuyen: 1.5 cm (fundillo)	cumple	---
5)	Ensanche laterales	1 cm por lado incluido remalle	cumple	---
		va en el posterior	cumple	---
6)	Ensanche entrepiernas	Inicia en el fundillo con 3.5 cm hasta la rodilla, reduciéndose igual que el delantero hasta 1 cm incluido el remalle	cumple	---

A.2.6 DISEÑO DE LOS BOLSILLOS POSTERIORES				
1)	Tipo	Cartera	cumple	---
2)	Ancho	1 cm de base	cumple	---
3)	Forma	Poligonal	cumple	---
4)	Pespunte	A 2 mm perímetro	cumple	---
5)	Tapa angular	Con entretela fusional (solo en tapa externa)	cumple	---
6)	Presilla			
	Ancho	0.8 cm	cumple	---
	Alto	3 cm	cumple	---
	Botón	Blanco de 24 líneas	cumple	---
7)	Bolsas			
	Tela	Popelina al tono pantalón	cumple	---
	Pespunte	Seguridad	cumple	---
	Sesgo	Popelina bolsillera	cumple	---

A.3 CUADRO DE MEDIDAS EN cm (TALLA "M")				
1)	<b>DOLLMAN</b>			
	Cuello	40 cm ± 1cm	cumple	---
	Largo	74 cm ± 1cm	cumple	---
	Ancho de espalda	44 cm ± 1cm	cumple	---
	Pecho	56 cm ± 1cm	cumple	---
	Largo manga	62 cm ± 1cm	cumple	---
	Hombro	16 cm ± 0.5cm	cumple	---
	Boca manga	14.5 cm ± 0.5cm	cumple	---
	<b>PANTALÓN</b>			
	Contorno cintura	92 cm ± 1cm	cumple	---
	Contorno cadera	108 cm ± 1cm	cumple	---
	Largo pantalón	110 cm ± 1cm	cumple	---
	Tiro del largo de pantalón	83 cm ± 1cm	cumple	---
	Ancho de la boca del pantalón	24 cm ± 1cm	cumple	---
	Ancho de la pretina	4.5 cm ± 0.2cm	cumple	---




PROCESO DE SELECCIÓN	LPA N° 21-2025 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.3
----------------------	-----------------------------	------	-----

NOMBRE DE LA PRENSA	UNIFORME DE DIARIO DE VERANO MASCULINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	099086 V9
---------------------	--	--------	-----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	OBSERVACIONES	
		UT2		
2)	Largo de pasadores	5 cm $\pm$ 0.2cm	cumple	---
	Ancho de pasadores	1.2 cm $\pm$ 0.2cm	cumple	---
	Largo de pinza posterior	6.5 cm $\pm$ 0.3cm	cumple	---
	<b>BOLSILLO DELANTERO</b>			
	Largo abertura	16.5 cm $\pm$ 0.2cm	cumple	---
	Ancho de bolsa	18 cm $\pm$ 0.5cm	cumple	---
	Largo de bolsa	30 cm $\pm$ 0.5cm	cumple	---
	<b>BOLISILLO POSTERIOR</b>			
	Ancho de bolsillo	14 cm $\pm$ 0.5cm	cumple	---
	Posición del bolsillo, medido desde la base de la pretina	6.5 cm $\pm$ 0.5cm	cumple	---
	Largo de la bolsa de bolsillo	23 cm $\pm$ 0.3cm	cumple	---
	Ancho de bolsa de bolsillo	18 cm $\pm$ 1cm	cumple	---
	Largo de presilla de bolsillo	3 cm $\pm$ 1cm	cumple	---
	<b>SECRETA</b>			
	Profundidad de secreta	10 cm $\pm$ 0.5cm	cumple	---
	Ancho de secreta	9 cm $\pm$ 0.5cm	cumple	---

A.4	APARIENCIA (FORMA, MEDIDAS Y UBICACIÓN)			
A.4.1	APARIENCIA (FORMA, MEDIDAS Y UBICACIÓN) DE LAS PARTES DOLLMAN			
1)	Cuello		cumple	---
2)	Delanteros		cumple	---
3)	Espalda		cumple	---
4)	Mangas		cumple	---
5)	Simetría de los pares	Presenta	cumple	---

A.4.2	APARIENCIA (FORMA, MEDIDAS Y UBICACIÓN)			
1)	Pretina		cumple	---
2)	Delanteros		cumple	---
3)	Posteriores		cumple	---
4)	Simetría de los pares	Presenta	cumple	---

A.5	CONFECCIÓN Y COSTURAS			
1)	Corle y confección	Estandar	cumple	---
		Regulares y uniformes	cumple	---
		11-12 ppp	cumple	---
2)	Tipo de costuras y puntadas:	Sin fruncidos, resistentes al estiramiento, no tirantes, sin cortes en la tela y resistentes al lavado continuo	cumple	---
		Ancho pestaña de tela uniones internas no menor al ancho de la prensatela de la máquina -	cumple	---
3)	costura de union	Mangas, hombros laterales y central espalda,delanteros, posterior pretina y bolsillos clases 301	cumple	---

PROCESO DE SELECCIÓN	LPA N° 21-2025 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.3
----------------------	-----------------------------	------	-----

NOMBRE DE LA PRENSA	UNIFORME DE DIARIO DE VERANO MASCULINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	099086 V9
---------------------	--	--------	-----------

**VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	OBSERVACIONES
		UT2	
4) Costura	Fundillos y bolsas de bolsillo de pantalón costura clase 401	cumple	---
	Bordes u orillos abiertos clase 6 con puntada clase 504	cumple	---
	Pegado de botones a máquina de costura clase 101 ó 304	cumple	---
5) Atrake Individual	Bordado ojales saco tipo gola de lagrima u ojo de chanco, orientación horizontal 3 cm corte, con cabo central de armado y bordado a 1.5 cm del borde delantero	cumple	---
	Bordado ojal pretina-garretón tipo ojo de chanco orientación horizontal de 2 cm de corte	cumple	---

A.6	ACABADO			
1)	Libre de brillo	Presenta	cumple	---
2)	Limpieza	Libre de defectos	cumple	---
3)	Vaporizado y planchado	Presenta	cumple	---
4)	Cuello y bolsillos del saco	Armado y alineados	cumple	---
5)	Raya central del pantalón	Delantero y posterior	cumple	---

<b>RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA</b>	<b>CUMPLE</b>	---
--	---------------	-----

**B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)**

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL			
1)	Tipo de tela	Gabardina texturizada	cumple	---
2)	Color de Pantone ®	Blanco 11-0601 TP	cumple	---
3)	Peso g/m²	235 ± 5 %	cumple	---
4)	Sarga	2/2	cumple	---
5)	Densidad	Urdimbre 33 hilos/cm ± 2	cumple	---
		Trama 28 pasadas/cm ± 2	cumple	---
6)	Textura suavizada al tacto	Simple (minimo)	cumple	---

B.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL FORRO DE PRETINA Y BOLSILLO			
1)	Tipo de tela	Popelina	cumple	---
2)	Color	Al tono de la tela principal	cumple	---
3)	Armadura	Tafetán 1/1	cumple	---
4)	Peso g/m²	116 ± 5 %	cumple	---

B.3	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LOS BOTONES PARA EL SACO			
1)	Color	Oro amarillo	cumple	---
2)	Acabado	Pulido alta rigidez, anverso: semi brillante, reverso: semi mate	cumple	---
3)	Diseño del modelo	Forma circular convexa Lleva un grabado en alto relieve donde el ancla es la de mayor altura sobresaliendo del fondo del botón	cumple	---
3)	Medidas	*Ø: 22, Altura: 9, ± 2mm      *Ø: 16, Altura: 6, ± 2mm	cumple	---

PROCESO DE SELECCIÓN	LPA N° 21-2025 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.3
----------------------	-----------------------------	------	-----

NOMBRE DE LA PRENSA	UNIFORME DE DIARIO DE VERANO MASCULINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	099086 V9
---------------------	--	--------	-----------

**VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	OBSERVACIONES
			UT2	
B.4	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL CIERRE DEL PANTALÓN			
1)	Cremallera	Diente fino	cumple	---
2)	N° de dientes/cm	6	cumple	---
3)	Color	Al tono de la tela principal	cumple	---
4)	Longitud	18 ± 1cm	cumple	---

B.5	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LOS BOTONES MGP PARA PANTALÓN		
1)	Materia prima	Poliéster de alta resistencia	cumple
2)	Modelo	Presidente	cumple
3)	Color	Al tono de la tela principal	cumple
4)	N° de líneas	24 líneas (pantalón)	cumple
5)	N° de huecos	4	cumple
6)	Teñido	En masa durante la polimerización	cumple

B.6	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL JEBE DE PRETINA		
1)	Color	Blanco	cumple
2)	Armadura	Tafetán	cumple
3)	Peso lineal g/m	7	cumple
4)	Ancho	25 ± 1 mm	cumple
5)	N° total de hilo elástico	6	cumple
6)	Nervadura en urdimbre	2 con separación 7 ± 1mm	cumple

B.7	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO DE COSTURA		
1)	Composición	100% poliéster texturizado	cumple
2)	Color	Al tono de la tela	cumple
3)	Título (Ne)	40/2	cumple
4)	Tipo de torsión	S	cumple

<b>RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)</b>		<b>CUMPLE</b>	---
<b>C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)</b>			

C.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES		
1)	Armadura	Tafetan 1/1	
2)	Peso	116 g/m2	
3)	Composición Global	35% algodón / 65% poliester	Cumple
4)	Título de urdimbre	36/1 Ne	Cumple
5)	Título de trama	36/1 Ne	Cumple


C.2	ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO		
1)	Cambio dimensional urdimbre	-2% máx.	Cumple
2)	Cambio dimensional trama	-2% máx.	Cumple

C.3	PRUEBAS DE SOLIDEZ		
1)	Solidez al lavado	3.5mín.	Cumple
2)	Solidez al sudor	3.5 mín.	Cumple
3)	Solidez a la luz (20 AFU)	3.5mín.	Cumple
4)	Solidez al frote húmedo	3.0 mín.	Cumple
5)	Solidez al frote seco	3.5 mín.	Cumple

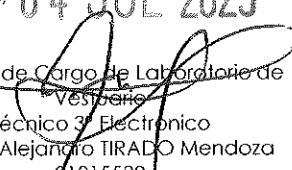
PROCESO DE SELECCIÓN	LPA N° 21-2025 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.3
----------------------	-----------------------------	------	-----

NOMBRE DE LA PRENSA	UNIFORME DE DIARIO DE VERANO MASCULINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	099086 V9
---------------------	---	--------	-----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	OBSERVACIONES
		UT2	
6) Solidez al agua clorada	3.5 min.	Cumple	
<b>RESULTADO DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS (2)</b>		<b>CUMPLE</b>	
<b>RESULTADO FINAL</b>		<b>CUMPLE</b>	

  
 Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
 E/C Ingeniero Textil  
 Moises TRUJILLO Vargas  
 02915911

  
 Vº Bº  
 Teniente Segundo ING.  
 Jefe del Departamento de Control de Calidad de  
 la  
 Dirección de Normas Técnicas del Material  
 Jorge Ivan SANTOS Aquino  
 00200256

Callao, 04 JUL 2025  
  
 Técnico de Cargo de Laboratorio de  
 Vestuario  
 Técnico 3º Electronico  
 Miguel Alejandro TIRADO Mendoza  
 01015539