Callao, 02 ENE. 2025

Oficio N° 001 /61

Del: Directora de Normas Técnicas del Material

Al: Presidente del Comité de Selección de la Licitación Pública N° 010 -2024 MGP/DIRCOMAT

Asunto: Resultados de evaluación de muestras

Referencia:
a) Su Oficio N° 003/61 de fecha 26 de diciembre del 2024
b) Licitación Pública N° 010-2024 MGP/DIRCOMAT "Adquisición de uniforme para el personal de marinería del kit de ingreso año académico 2025"

Anexo: 1) SEIS (6) cuadros de resultados de evaluación

1.- En relación al documento de referencia (a), por anexo remito a Ud., señor Técnico 2° Sad., SEIS (6) cuadros de resultados de evaluación de las muestras presentadas correspondiente a la Licitación Pública de referencia (b), para los fines que estime pertinente.

MARINA DE GUERRA DEL PERÚ - REPÚBLICA DEL PERÚ - Dirección de Normas Técnicas del Material

Dios guarde a Ud.
Capitán de Navío ING.
Helen Ivett HUAMBO Chávez
01972716

Sd. Arrie
02/01/25
14:30 Hrs.

DISTRIBUCIÓN:
Copia: DIRCOMAT (s/a)
DIABASTE (s/a)
Archivo

Proceso de adquisición:	**LP N° 10-2024 MGP/DIRCOMAT**	ITEM	**1.1**
Nombre de Prenda:	**UNIFORME DE DIARIO DE INVIERNO MARINERIA FEMENINO**	FT MGP	**099038 V7**

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observación
			AB1	CD1	
A.	**EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA**				
A.1	DISEÑO DE LAS PARTES (DOLMAN)				
1)	Delanteros	1	Cumple	Cumple	--
2)	Espalda	1	Cumple	Cumple	--
3)	Capelo	1	Cumple	Cumple	--
4)	Mangas	2	Cumple	Cumple	--
A.1.1	DISEÑO DE LOS DELANTEROS				
1)	Piezas	Superior o Pechera	Cumple	Cumple	--
		Inferior	Cumple	Cumple	--
2)	Superior o Pechera				
	Cuello en "V"	Abertura vertical en forma de ojal con pespunte a 2mm del contorno del cuello	Cumple	Cumple	--
	Pechera sobre puesta	Cubre desde los hombros hasta la altura del busto	Cumple	Cumple	--
		Se une al delantero mediante la costura de unión de los hombros, cuello y lados	Cumple	Cumple	--
		Tiene forma de escudo que se cose al delantero con doble pespunte de 7 mm	Cumple	Cumple	--
	Bolsillo				
	Ubicado en el extremo superior	Del delantero izquierdo	Cumple	Cumple	--
	Tipo	Ojal	Cumple	Cumple	--
	Vivos	Dos, de 5 mm cada uno	Cumple	Cumple	--
	Bolsa	Alto 13 cm; Ancho 11cm	Cumple	Cumple	--
3)	Basta	Remallada	Cumple	Cumple	--
A.1.2	DISEÑO DE LA ESPALDA				
1)	Cuello	Ligeramente rebajado	Cumple	Cumple	--
2)	Piezas	Posterior superior	Cumple	Cumple	--
		Posterior inferior	Cumple	Cumple	--
3)	Pieza superior sobre puesta	Cubre desde los hombros hasta la altura del busto	Cumple	Cumple	--
		Se une al delantero mediante la costura de unión de los hombros, cuello y lados	Cumple	Cumple	--
		Tiene forma de escudo que se cose al delantero con doble pespunte de 7 mm	Cumple	Cumple	--
3)	Basta	Remallada	Cumple	Cumple	--
A.1.3	DISEÑO DE CAPELO				
1)	Tela	Doble	Cumple	Cumple	--

Proceso de adquisición:	LP N° 10-2024 MGP/DIRCOMAT	ITEM	1.1
Nombre de Prenda:	UNIFORME DE DIARIO DE INVIERNO MARINERIA FEMENINO	FT MGP	099038 V7

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observación
			AB1	CD1	
2)	Nace	En el cuello del delantero	Cumple	Cumple	--
3)	Alto	32-34 cm	Cumple	Cumple	--
4)	Ancho	33-36 cm	Cumple	Cumple	--
5)	Pespunte	A 2 mm en todo el contorno	Cumple	Cumple	--
6)	Cinta twill blanca	3 vueltas	Cumple	Cumple	--

A.1.4	DISEÑO DE LAS MANGAS				
1)	Piezas	UNO (1)	Cumple	Cumple	--
2)	Pliegues	2 en la costura con el puño	Cumple	Cumple	--
3)	Puño				
	Tela	Doble	Cumple	Cumple	--
	Entretela	Adhesiva	Cumple	Cumple	--
	Pespunte	Doble de 6 mm en todo el borde	Cumple	Cumple	--
	Cerrado	2 botones con ojales equidistante	Cumple	Cumple	--
	Alto	8 cm	Cumple	Cumple	--

A.2	DISEÑO DE LAS PARTES (PANTALÓN)				
1)	Pretina	1	Cumple	Cumple	--
2)	Delanteros	2	Cumple	Cumple	--
3)	Posteriores	2	Cumple	Cumple	--

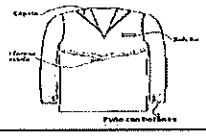
A.2.1	DISEÑO DE LA PRETINA				
1)	Unidos	Centro posterior	Cumple	Cumple	--
2)	Entretela	Adhesiva	Cumple	Cumple	--
3)	Cierrado	Botón centrado	Cumple	Cumple	--
4)	Pasadores	2 delanteros, 2 laterales y 3 posteriores son embolsados con 2 pespunte con atraque	Cumple	Cumple	--
	Atraque superior individual	Ancho 1.2 cm, Largo 5 cm	Cumple	Cumple	--

A.2.2	DISEÑO DE LOS DELANTEROS DEL PANTALÓN				
1)	Secreta				
	Ubicación	Parte inferior de la pretina delantero derecho	Cumple	Cumple	--
	Corte	Recto paralelo al orillo con remalle	Cumple	Cumple	--
	Remalle	Presenta	Cumple	Cumple	--
	Atraque y pespuntes	En los extremos	Cumple	Cumple	--
3)	Jareta y Jaretón	Pespunte y atraques	Cumple	Cumple	--
4)	Cerrado por botones	Orientados a la izquierda	Cumple	Cumple	--
5)	Pieza adicional				
	Ubicación	Bajo la jareta	Cumple	Cumple	--
	Tela	Doble	Cumple	Cumple	--
	Reforzada	Con costura al ancho de la jareta entre los ojales	Cumple	Cumple	--

Proceso de adquisición:	**LP N° 10-2024 MGP/DIRCOMAT**	ITEM	**1.1**
Nombre de Prenda:	**UNIFORME DE DIARIO DE INVIERNO MARINERIA FEMENINO**	FT MGP	**099038 V7**

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	**CODIGO DE MUESTRA**		Observación
			AB1	**CD1**	
	Ojales	Tienen orientación horizontal y 1,8 cm corte	Cumple	Cumple	--

A.2.3	DISEÑO DE LOS POSTERIORES DEL PANTALÓN				
1)	Ensanche central posterior de la cintura	4 cm por lado, van disminuyendo hasta 1.5 cm. al llegar al fundillo orillado con remalle	Cumple	Cumple	--
2)	Bolsillos				
	Ubicación	Parte superior	Cumple	Cumple	--
	Tipo	Ojal	Cumple	Cumple	--
	Pinzas	2 de 6.5 cm.	Cumple	Cumple	
	2 vivos	0.5 cm cada uno	Cumple	Cumple	--
	Presilla (tipo flecha invertida)	Alto 3 cm; ancho 0.8 cm	Cumple	Cumple	--
	Botón negro	Centrado	Cumple	Cumple	--
3)	Bolsa de bolsillo				
	Tela	Popelina	Cumple	Cumple	--
	Color	Al tono de la tela del pantalon	Cumple	Cumple	--
	Pespunte de seguridad	Presenta	Cumple	Cumple	--
	Sesgo	Dela misma popelina bolsillera	Cumple	Cumple	--
	Bolsillos posterior				
4)	Piezas	2 tipo ojal con 2 vivos de 0.5 cm. cada uno	Cumple	Cumple	--
	Presenta	Lleva presilla de 3 cm alto de 0.8cm ancho	Cumple	Cumple	--
	Forros del bolsillo	Son de popelina negra, con pespunte de seguridad y sesgo de la misma popelina	Cumple	Cumple	--

A.3	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES (DOLMAN)				
1)	Capelo		Cumple	Cumple	--
2)	Delanteros		Cumple	Cumple	--
3)	Espalda		Cumple	Cumple	--
4)	Mangas		Cumple	Cumple	--

A.4	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES (PANTALÓN)				
1)	Delanteros		Cumple	Cumple	--
2)	Posteriores		Cumple	Cumple	--
3)	Pretina		Cumple	Cumple	--

A.5	CONFECCION Y COSTURA				
1)	Corte y confección	Estándar	Cumple	Cumple	--
2)	Tipo de costuras y puntadas:	Regulares y uniformes	Cumple	Cumple	--
		11-12 ppp	Cumple	Cumple	--
		Simetría de las piezas pares	Cumple	Cumple	--
		No sontirantes ni cortan la tela	Cumple	Cumple	--

Proceso de adquisición:	**LP N° 10-2024 MGP/DIRCOMAT**	ITEM	**1.1**
Nombre de Prenda:	**UNIFORME DE DIARIO DE INVIERNO MARINERIA FEMENINO**	FT MGP	**099038 V7**

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	**CODIGO DE MUESTRA**		Observación
			AB1	**CD1**	
	pontadas.	Resistente al estiramiento	Cumple	Cumple	--
		Union de las partes con remalle de seguridad con 2 agujas	Cumple	Cumple	--

A.6	CUADRO DE MEDIDAS TALLA "M" EN cm				
1)	**Dollman**				
	Talle	39	Cumple	Cumple	--
	Largo	63	Cumple	Cumple	--
	Espalda	42	Cumple	Cumple	--
	Hombro	14	Cumple	Cumple	--
	Busto	52	Cumple	Cumple	--
	Cintura	50	Cumple	Cumple	--
	Largo Manga	58	Cumple	Cumple	--
	Puño	12	Cumple	Cumple	--
2)	**Pantalón**				
	Ancho cintura	39	Cumple	Cumple	--
	Largo de pantalón	104	Cumple	Cumple	--
	Tiro	73	Cumple	Cumple	--
	Cadena	50	Cumple	Cumple	--
	Ancho de boca	22	Cumple	Cumple	--
	Ancho de pretina	4	Cumple	Cumple	--
	Largo de jareta	17	Cumple	Cumple	--
	Largo pasadores	4,5	Cumple	Cumple	--
	Ancho pasadores	1,2	Cumple	Cumple	--
	Distancia del bolsillo a la pretina	6	Cumple	Cumple	--
	Bolsillo (posterior)				
	Largo de bolsillo	15	Cumple	Cumple	
	Ancho bolsillo	12	Cumple	Cumple	--
	Lado de la secreta	8	Cumple	Cumple	--

A.7	ACABADO				
1)	Vaporizado	Presenta	Cumple	Cumple	--
2)	Planchado	Presenta	Cumple	Cumple	--
3)	Pantalón	Con raya central anterior y posterior	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE EVALUACION FISICA DE LA DOLLMAN Y PANTALÓN (A)	Cumple	Cumple	--

B.	**EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)**

B.1	Características estructurales de la tela principal				
1)	Tipo de tela	Dril	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Negro Pantone ® 19-4305 TPX	Cumple	Cumple	--
3)	Peso g/m^2	275 ± 5%	Cumple	Cumple	--
3)	Ligamento	Sarga 2/1 "Z"	Cumple	Cumple	--
4)	Urdiembre (Hilos/cm)	44 +/-2	Cumple	Cumple	--

Proceso de adquisición:	**LP N° 10-2024 MGP/DIRCOMAT**	ITEM	**1.1**
Nombre de Prenda:	**UNIFORME DE DIARIO DE INVIERNO MARINERIA FEMENINO**	FT MGP	**099038 V7**

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observación
			AB1	CD1	
5)	Trama (Pasadas/ cm)	18 +/-2	Cumple	Cumple	--
B.2	CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES DE LA CINTA TWILL				
1)	Composición	100% algodón	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Blanco	Cumple	Cumple	--
3)	Ancho	6 mm ± 1 mm	Cumple	Cumple	--
B.3	CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES DE LA ENTRETELA				
1)	Tela	Entretela tejida adhesiva	Cumple	Cumple	--
2)	Color	blanca	Cumple	Cumple	--
3)	Tejido	plano tafetan 1/1	Cumple	Cumple	--
4)	Tipo de resina	Termofusionable	Cumple	Cumple	--
B.4	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LOS BOTONES				
1)	Composición	Poliéster de alta resistencia	Cumple	Cumple	--
2)	Modelo	Presidente	Cumple	Cumple	--
3)	Color	Negro al tono de la tela principal	Cumple	Cumple	--
4)	N° de líneas	24	Cumple	Cumple	--
5)	Diametro	15 mm ± 0.3 mm	Cumple	Cumple	--
6)	N° de huecos	4	Cumple	Cumple	--
B.5	CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO DE COSTURA				
1)	Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Negro al tono de la tela principal	Cumple	Cumple	--
3)	Título	40/2	Cumple	Cumple	--
4)	Tipo de torsión	S	Cumple	Cumple	--
	RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)		Cumple	Cumple	--
C.	**EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)**				
C.1	CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES				
1)	Composición global	65% algodón ± 5%	Cumple	Cumple	--
		35 % poliéster ± 5%	Cumple	Cumple	--
2)	Título de urdiembre	30/2 ± 2Ne	Cumple	Cumple	--
3)	Título de trama	30/2± 2Ne	Cumple	Cumple	--
C.2	CARAACTERISTICAS MECANICAS				
1)	Resistencia a la tensión(urdiembre)	800 N	Cumple	Cumple	--
	Resistencia a la tensión(urdiembre)	400 N	Cumple	Cumple	--
	Resistencia al rasgo (urdiembre)	24 N	Cumple	Cumple	--

Proceso de adquisición:	**LP N° 10-2024 MGP/DIRCOMAT**	ITEM	**1.1**
Nombre de Prenda:	**UNIFORME DE DIARIO DE INVIERNO MARINERIA FEMENINO**	FT MGP	**099038 V7**

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observación
			AB1	CD1	
2)	Resistencia al rasgo (trama)	24 N	Cumple	Cumple	--
	Grado pilling	4 max.	Cumple	Cumple	--
C.3	ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO				
1)	Cambio dimensional urdiembre	± 2%	Cumple	Cumple	--
2)	Cambio dimensional trama	± 2%	Cumple	Cumple	--
C.4	PRUEBA DE SOLIDEZ				
1)	Solidez al lavado	4 min.	Cumple	Cumple	--
2)	Solidez al sudor	4 min.	Cumple	Cumple	--
3)	Solidez a la luz (40 horas)	4 min.	Cumple	Cumple	--
4)	Solidez al frote húmedo	3.5 min.	Cumple	Cumple	--
5)	Solidez al frote seco	4 min.	Cumple	Cumple	--
6)	Solidez al agua clorada	4 min.	Cumple	Cumple	--
C.5	ACABADOS				
1)	Suavizado al tacto	Presenta	Cumple	Cumple	--
2)	Sanforizado	Presenta	Cumple	Cumple	--
3)	Termofijado	Presenta	Cumple	Cumple	--
4)	Engomado final	No presenta	Cumple	Cumple	--
	RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA		Cumple	Cumple	--
	RESULTADO FINAL		**CUMPLE**	**CUMPLE**	--

RECOMENDACIONES.-

Callao, 02 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico 3° Electrónico
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
01015639

V°B°
Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de adquisición:	LP N° 10-2024 MGP/DIRCOMAT	ITEM	1.2
Nombre de Prenda:	UNIFORME DE DIARIO DE INVIERNO MARINERIA MASCULINO	FT MGP	099039 V6

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observaciones
			AB2	CD2	
2)	Nace	En el cuello del delantero	Cumple	Cumple	--
3)	Alto	32-34 cm	Cumple	Cumple	--
4)	Ancho	33-36 cm	Cumple	Cumple	--
5)	Pespunte	A 2 mm en todo el contorno	Cumple	Cumple	--
6)	Cinta twill blanca	3 vueltas	Cumple	Cumple	--
A.1.4	DISEÑO DE LAS MANGAS				
1)	Piezas	1	Cumple	Cumple	--
2)	Pliegues	2 en la costura con el puño	Cumple	Cumple	--
3)	Puño				
	Tela	Doble	Cumple	Cumple	--
	Entretela	Adhesiva	Cumple	Cumple	--
	Pespunte	Doble de 6 mm en todo el borde	Cumple	Cumple	--
	Cerrado	2 botones con ojales equidistante	Cumple	Cumple	--
	Alto	8 cm	Cumple	Cumple	--
A.2	DISEÑO DE LAS PARTES (PANTALÓN)				
1)	Pretina	1	Cumple	Cumple	--
2)	Delanteros	2	Cumple	Cumple	--
3)	Posteriores	2	Cumple	Cumple	--
A.2.1	DISEÑO DE LA PRETINA				
1)	Unidos	Centro posterior	Cumple	Cumple	--
2)	Entretela	Adhesiva	Cumple	Cumple	--
3)	Cierrado	Botón centrado	Cumple	Cumple	--
4)	Pasadores	2 delanteros, 2 laterales y 3 posteriores son embolsados con 2 pespunte con atraque	Cumple	Cumple	--
	Atraque superior individual	Ancho 1.2 cm, Largo 5 cm	Cumple	Cumple	--
A.2.2	DISEÑO DE LOS DELANTEROS DEL PANTALÓN				
1)	Secreta				
	Ubicación	Parte inferior de la pretina delantero derecho	Cumple	Cumple	--
	Corte	Recto paralelo al orillo con remalle	Cumple	Cumple	--
	Remalle	Presenta	Cumple	Cumple	--
	Atraque y pespuntes	En los extremos	Cumple	Cumple	--
3)	Jareta y Jaretón	Pespunte y atraques	Cumple	Cumple	--
4)	Cerrado por botones	Orientados a la derecha	Cumple	Cumple	--
5)	Pieza adicional				
	Ubicación	Bajo la jareta	Cumple	Cumple	--
	Tela	Doble	Cumple	Cumple	--
	Reforzada	Con costura al ancho de la jareta entre los ojales	Cumple	Cumple	--

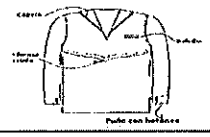
Proceso de adquisición:	**LP N° 10-2024 MGP/DIRCOMAT**	ITEM	**1.2**
Nombre de Prenda:	**UNIFORME DE DIARIO DE INVIERNO MARINERIA MASCULINO**	FT MGP	**099039 V6**

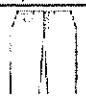
VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	**CODIGO DE MUESTRA**		Observaciones
			AB2	**CD2**	
A.	**EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA**				
A.1	DISEÑO DE LAS PARTES (DOLMAN)				
1)	Delanteros	1	Cumple	Cumple	--
2)	Espalda	1	Cumple	Cumple	--
3)	Capelo	1	Cumple	Cumple	--
4)	Mangas	2	Cumple	Cumple	--
A.1.1	DISEÑO DE LOS DELANTEROS				
1)	Piezas	Superior o Pechera	Cumple	Cumple	--
		Inferior	Cumple	Cumple	--
2)	Superior o Pechera				
	Cuello en "V"	Abertura vertical en forma de ojal con pespunte a 2mm del contorno del cuello	Cumple	Cumple	--
	Pechera sobre puesta	Cubre desde los hombros hasta la altura del busto	Cumple	Cumple	--
		Se une al delantero mediante la costura de unión de los hombros, cuello y lados	Cumple	Cumple	--
		Tiene forma de escudo que se cose al delantero con doble pespunte de 7 mm	Cumple	Cumple	--
	Bolsillo				
	Ubicado en el extremo izquierdo	Del delantero superior	Cumple	Cumple	--
	Tipo	Ojal	Cumple	Cumple	--
	Vivos	Dos, de 5 mm cada uno	Cumple	Cumple	--
	Bolsa	Alto 13 cm; Ancho 11cm	Cumple	Cumple	--
3)	Basta	Remallada	Cumple	Cumple	--
A.1.2	DISEÑO DE LA ESPALDA				
1)	Cuello	Ligeramente rebajado	Cumple	Cumple	--
2)	Piezas	Posterior superior	Cumple	Cumple	--
		Posterior inferior	Cumple	Cumple	--
3)	Pieza superior sobre puesta	Cubre desde los hombros hasta la altura del busto	Cumple	Cumple	--
		Se une al delantero mediante la costura de unión de los hombros, cuello y lados	Cumple	Cumple	--
		Tiene forma de escudo que se cose al delantero con doble pespunte de 7 mm	Cumple	Cumple	--
3)	Basta	Remallada	Cumple	Cumple	--
A.1.3	DISEÑO DE CAPELO				
1)	Tela	Doble	Cumple	Cumple	--

Proceso de adquisición:	LP N° 10-2024 MGP/DIRCOMAT	ITEM	1.2
Nombre de Prenda:	UNIFORME DE DIARIO DE INVIERNO MARINERIA MASCULINO	FT MGP	099039 V6

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observaciones
			AB2	CD2	
	Ojales	Tienen orientación horizontal y 1,8 cm corte	Cumple	Cumple	--

A.2.3	DISEÑO DE LOS POSTERIORES DEL PANTALÓN				
1)	Ensanche central posterior de la cintura	4 cm por lado, van disminuyendo hasta 1.5 cm. al llegar al fundillo orillado con remalle	Cumple	Cumple	--
2)	Bolsillos				
	Ubicación	Parte superior	Cumple	Cumple	--
	Tipo	Ojal	Cumple	Cumple	--
	Pinzas	2 de 6.5 cm.	Cumple	Cumple	
	2 vivos	0.5 cm cada uno	Cumple	Cumple	--
	Presilla (tipo flecha invertida)	Alto 3 cm; ancho 0.8 cm	Cumple	Cumple	--
	Botón negro	Centrado	Cumple	Cumple	--
3)	Bolsa de bolsillo				
	Tela	Popelina	Cumple	Cumple	--
	Color	Al tono de la tela del pantalon	Cumple	Cumple	--
	Pespunte de seguridad	Presenta	Cumple	Cumple	--
	Sesgo	Dela misma popelina bolsillera	Cumple	Cumple	--
	Bolsillos posterior				
4)	Piezas	2 tipo ojal con 2 vivos de 0.5 cm. cada uno	Cumple	Cumple	--
	Presenta	Lleva presilla de 3 cm alto de 0.8cm ancho	Cumple	Cumple	--
	Forros del bolsillo	Son de popelina negra, con pespunte de seguridad y sesgo de la misma popelina	Cumple	Cumple	--

A.3	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES (DOLMAN)				
1)	Capelo		Cumple	Cumple	--
2)	Delanteros		Cumple	Cumple	--
3)	Espalda		Cumple	Cumple	--
4)	Mangas		Cumple	Cumple	--

A.4	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES (PANTALÓN)				
1)	Delanteros		Cumple	Cumple	--
2)	Posteriores		Cumple	Cumple	--
3)	Pretina		Cumple	Cumple	--

A.5	CONFECCION Y COSTURA				
1)	Corte y confección	Estándar	Cumple	Cumple	--
2)	Tipo de costuras y puntadas:	Regulares y uniformes	Cumple	Cumple	--
		11-12 ppp	Cumple	Cumple	--
		Simetría de las piezas pares	Cumple	Cumple	--
		No sontirantes ni cortan la tela	Cumple	Cumple	--
		Resistente al estiramiento	Cumple	Cumple	--

Proceso de adquisición:	LP N° 10-2024 MGP/DIRCOMAT	ITEM	1.2
Nombre de Prenda:	UNIFORME DE DIARIO DE INVIERNO MARINERIA MASCULINO	FT MGP	099039 V6

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observaciones
			AB2	CD2	
		Union de las partes con remalle de seguridad con 2 agujas	Cumple	Cumple	--

A.6	CUADRO DE MEDIDAS TALLA "M" EN cm				
	Dollman				
1)	Largo	70	Cumple	Cumple	--
	Espalda	46	Cumple	Cumple	--
	Hombro	16	Cumple	Cumple	--
	Pecho	53	Cumple	Cumple	--
	Largo Manga	58	Cumple	Cumple	--
	Puño	12	Cumple	Cumple	--
2)	**Pantalón**				
	Ancho cintura	43	Cumple	Cumple	--
	Largo de pantalón	108	Cumple	Cumple	--
	Tiro	81	Cumple	Cumple	--
	Ancho de boca	24	Cumple	Cumple	--
	Ancho de pretina	4,5	Cumple	Cumple	--
	Largo de jareta	17	Cumple	Cumple	--
	Largo pasadores	5	Cumple	Cumple	--
	Ancho pasadores	1,2	Cumple	Cumple	--
	Distancia del bolsillo a la pretina	6	Cumple	Cumple	--
	Bolsillo (posterior)				
	Largo de bolsillo	17	Cumple	Cumple	
	Ancho bolsillo	14	Cumple	Cumple	--
	Lado de la secreta	8	Cumple	Cumple	--

A.7	ACABADO				
1)	Vaporizado	Presenta	Cumple	Cumple	--
2)	Planchado	Presenta	Cumple	Cumple	--
3)	Pantalón	Con raya central anterior y posterior	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE EVALUACION FISICA DE LA DOLLMAN Y PANTALÓN (A)	Cumple	Cumple	--

B.	EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1	Características estructurales de la tela principal				
1)	Tipo de tela	Dril	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Negro Pantone ® 19-4305 TPX	Cumple	Cumple	--
3)	Peso g/m^2	275 ± 5%	Cumple	Cumple	--
3)	Ligamento	Sarga 2/1 "Z"	Cumple	Cumple	--
4)	Urdiembre (Hilos/cm)	44 +/-2	Cumple	Cumple	--
5)	Trama (Pasadas/ cm)	18 +/-2	Cumple	Cumple	--

B.2	CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES DE LA CINTA TWILL				
1)	Composición	100% algodón	Cumple	Cumple	--

Proceso de adquisición:	**LP N° 10-2024 MGP/DIRCOMAT**	ITEM	**1.2**
Nombre de Prenda:	**UNIFORME DE DIARIO DE INVIERNO MARINERIA MASCULINO**	FT MGP	**099039 V6**

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	**CODIGO DE MUESTRA**		Observaciones
			AB2	**CD2**	
2)	Color	Blanco	Cumple	Cumple	--
3)	Ancho	6 mm ± 1 mm	Cumple	Cumple	--
B.3	CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES DE LA ENTRETELA				
1)	Tela	Entretela tejida adhesiva	Cumple	Cumple	--
2)	Color	blanca	Cumple	Cumple	--
3)	Tejido	plano tafetan 1/1	Cumple	Cumple	--
4)	Tipo de resina	Termofusionable	Cumple	Cumple	--
B.4	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LOS BOTONES				
1)	Composición	Poliéster de alta resistencia	Cumple	Cumple	--
2)	Modelo	Presidente	Cumple	Cumple	--
3)	Color	Negro al tono de la tela principal	Cumple	Cumple	--
4)	N° de líneas	24	Cumple	Cumple	--
5)	Diametro	15 mm ± 3 mm	Cumple	Cumple	--
6)	N° de huecos	4	Cumple	Cumple	--
B.5	CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO DE COSTURA				
1)	Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Negro al tono de la tela principal	Cumple	Cumple	--
3)	Título	40/2	Cumple	Cumple	--
4)	Tipo de torsión	S	Cumple	Cumple	--
	RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)		Cumple	Cumple	--
C.	**EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)**				
C.1	CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES				
1)	Composición global	65% algodón ± 5%	Cumple	Cumple	--
		35 % poliéster ± 5%	Cumple	Cumple	--
2)	Título de urdiembre	30/2 ± 2Ne	Cumple	Cumple	--
3)	Título de trama	30/2± 2Ne	Cumple	Cumple	--
C.2	CARAACTERISTICAS MECANICAS				
1)	Resistencia a la tensión(urdiembre)	800 N	Cumple	Cumple	--
	Resistencia a la tensión(urdiembre)	400 N	Cumple	Cumple	--
2)	Resistencia al rasgo (urdiembre)	24 N	Cumple	Cumple	--
	Resistencia al rasgo (trama)	24 N	Cumple	Cumple	--
	Grado pilling	4 max.	Cumple	Cumple	--
C.3	ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO				

Proceso de adquisición:	**LP N° 10-2024 MGP/DIRCOMAT**	ITEM	**1.2**
Nombre de Prenda:	**UNIFORME DE DIARIO DE INVIERNO MARINERIA MASCULINO**	FT MGP	**099039 V6**

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observaciones
			AB2	CD2	
1)	Cambio dimensional urdiembre	± 2%	Cumple	Cumple	--
2)	Cambio dimensional trama	± 2%	Cumple	Cumple	--
C.4	PRUEBA DE SOLIDEZ				
1)	Solidez al lavado	4 min.	Cumple	Cumple	--
2)	Solidez al sudor	4 min.	Cumple	Cumple	--
3)	Solidez a la luz (40 horas)	4 min.	Cumple	Cumple	--
4)	Solidez al frote húmedo	3.5 min.	Cumple	Cumple	--
5)	Solidez al frote seco	4 min.	Cumple	Cumple	--
6)	Solidez al agua clorada	4 min.	Cumple	Cumple	--
C.5	ACABADOS				
1)	Suavizado al tacto	Presenta	Cumple	Cumple	--
2)	Sanforizado	Presenta	Cumple	Cumple	--
3)	Termofijado	Presenta	Cumple	Cumple	--
4)	Engomado final	No presenta	Cumple	Cumple	--
	RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA		Cumple	Cumple	--
	RESULTADO FINAL		**CUMPLE**	**CUMPLE**	--

RECOMENDACIONES.-

Callao, 02 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Carga de Laboratorio de Vestuario
Técnico 3° Electrónico
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
01015539

V°B°
Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

PROCESO DE ADQUISICIÓN	LP 10-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	2.1
NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME DE DIARIO DE VERANO MANGA CORTA MARINERÍA FEMENINO	FT MGP	99032 V7

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA		OBSERVACIONES
			AB3	CD3	
A.	EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA				
A.1	DISEÑO DE LAS PARTES (DOLMAN)				
1)	Cuello	1	Cumple	Cumple	--
2)	Delanteros	1	Cumple	Cumple	--
3)	Espalda	1	Cumple	Cumple	--
4)	Mangas	2	Cumple	Cumple	--
A.1.1	DISEÑO DE LAS PARTES (PANTALÓN)				
1)	Delanteros	2	Cumple	Cumple	--
2)	Posteriores	2	Cumple	Cumple	--
3)	Pretina	1	Cumple	Cumple	--
A.1.1	DISEÑO DE LOS DELANTEROS				
1)	Piezas	Superior o Pechera	Cumple	Cumple	--
		Inferior	Cumple	Cumple	--
2)	Superior o Pechera				
	Cuello en "V"	abertura vertical en forma de ojal con pespunte a 2mm del contorno del cuello	Cumple	Cumple	--
	Pechera sobre puesta	Cubre desde los hombros hasta la altura del busto	Cumple	Cumple	--
		Se une al delantero mediante la costura de unión de los hombros, cuello y lados	Cumple	Cumple	--
		Tiene forma de escudo que se cose al delantero con doble pespunte de 7 mm	Cumple	Cumple	--
	Bolsillo				
	Ubicado en el extremo izquierdo	Del delantero superior	Cumple	Cumple	--
	Tipo	Ojal	Cumple	Cumple	--
	Vivos	Dos, de 5 mm cada uno	Cumple	Cumple	--
	Bolsa	Alto 13 cm; Ancho 11cm	Cumple	Cumple	--
3)	Basta	Remallada	Cumple	Cumple	--
A.1.2	DISEÑO DE LA ESPALDA				
1)	Cuello	Ligeramente rebajado	Cumple	Cumple	--
2)	Piezas	Posterior superior	Cumple	Cumple	--
		Posterior inferior	Cumple	Cumple	--
		Cubre desde los hombros hasta la altura del busto	Cumple	Cumple	--

PROCESO DE ADQUISICIÓN	LP 10-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	2.1
NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME DE DIARIO DE VERANO MANGA CORTA MARINERÍA FEMENINO	FT MGP	99032 V7

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA		OBSERVACIONES
			AB3	CD3	
3)	Pieza superior sobre puesta	Se une al delantero mediante la costura de unión de los hombros, cuello y lados	Cumple	Cumple	--
		Tiene forma de escudo que se cose al delantero con doble pespunte de 7 mm	Cumple	Cumple	--
3)	Basta	Remallada	Cumple	Cumple	--
A.1.3	DISEÑO DE CAPELO				
1)	Tela	Doble	Cumple	Cumple	--
2)	Nace	En el cuello del delantero	Cumple	Cumple	--
3)	Alto	32-34 cm	Cumple	Cumple	--
4)	Ancho	33-36 cm	Cumple	Cumple	--
5)	Pespunte	A 2 mm en todo el contorno	Cumple	Cumple	--
A.1.4	DISEÑO DE LAS MANGAS				
1)	Piezas	1, cerrada con costura embolsada	Cumple	Cumple	--
2)	Bastilla	3cm	Cumple	Cumple	--
3)	Pespunte	Presenta	Cumple	Cumple	--
A.2	DISEÑO DE LAS PARTES (PANTALÓN)				
1)	Pretina	1	Cumple	Cumple	--
2)	Delanteros	2	Cumple	Cumple	--
3)	Posteriores	2	Cumple	Cumple	--
A.2.1	DISEÑO DE LA PRETINA				
1)	Unidos	Centro posterior	Cumple	Cumple	--
2)	Entretela	Adhesiva	Cumple	Cumple	--
3)	Cerrado	Botón centrado	Cumple	Cumple	--
4)	Pasadores	2 delanteros, 2 laterales y 3 posteriores son embolsados con 2 pespunte con atraque superior individual	Cumple	Cumple	--
	Atraque superior individual	Ancho 1.2 cm, Largo 5 cm	Cumple	Cumple	--
A.2.2	DISEÑO DE LOS DELANTEROS DEL PANTALÓN				
1)	Secreta				
	Ubicación	Parte inferior de la pretina delantero derecho	Cumple	Cumple	--
	Corte	Recto paralelo al orillo con remalle	Cumple	Cumple	--
	Remalle	Presenta	Cumple	Cumple	--

PROCESO DE ADQUISICIÓN	LP 10-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	2.1
NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME DE DIARIO DE VERANO MANGA CORTA MARINERÍA FEMENINO	FT MGP	99032 V7

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA		OBSERVACIONES
			AB3	CD3	
	Atraque y pespuntes	En los extremos	Cumple	Cumple	--
3)	Jareta y Jaretón	Pespunte y atraques	Cumple	Cumple	--
4)	Cerrado por botones	Orientados a la izquierda	Cumple	Cumple	--
5)	Pieza adicional				
	Ubicación	Bajo la jareta	Cumple	Cumple	--
	Tela	Doble	Cumple	Cumple	--
	Reforzada	Con costura al ancho de la jareta entre los ojales	Cumple	Cumple	--
	Ojales	Tienen orientación horizontal y 1,8 cm corte	Cumple	Cumple	--

A.2.3	DISEÑO DE LOS POSTERIORES DEL PANTALÓN				
1)	Ensanche central posterior de la cintura	4 cm por lado, van disminuyendo hasta 1.5 cm. al llegar al fundillo orillado con remalle	Cumple	Cumple	--
2)	Bolsillos				
	Ubicación	Parte superior	Cumple	Cumple	--
	Tipo	Ojal	Cumple	Cumple	--
	Pinzas	2 de 6.5 cm.	Cumple	Cumple	
	2 vivos	0.5 cm cada uno	Cumple	Cumple	--
	Presilla (tipo flecha invertida)	Alto 3 cm; ancho 0.8 cm	Cumple	Cumple	--
	Botón blanco	Centrado	Cumple	Cumple	--
3)	Bolsa de bolsillo				
	Tela	Popelina	Cumple	Cumple	--
	Color	Al tono de la tela del pantalon	Cumple	Cumple	--
	Pespunte de seguridad	Presenta	Cumple	Cumple	--
	Sesgo	Dela misma popelina bolsillera	Cumple	Cumple	--
	Bolsillos posterior				
4)	Piezas	2 tipo ojal con 2 vivos de 0.5 cm. cada uno	Cumple	Cumple	--
	Presenta	Lleva presilla de 3 cm alto de 0.8cm ancho	Cumple	Cumple	--
	Forros del bolsillo	Son de popelina blanca, con pespunte de seguridad y sesgo de la misma popelina	Cumple	Cumple	--

A.2.4	DISEÑO DE LOS OJALES				
1)	Tipo	Recto	Cumple	Cumple	--
2)	Forma	Bordados y perforados	Cumple	Cumple	--
3)	Orientación	Horizontal 1.8 cm corte	Cumple	Cumple	--

PROCESO DE ADQUISICIÓN	LP 10-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	2.1
NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME DE DIARIO DE VERANO MANGA CORTA MARINERÍA FEMENINO	FT MGP	99032 V7

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA		OBSERVACIONES
			AB3	CD3	
A.2.5	DISEÑO DE LAS MANGAS				
1)	Piezas	1 sola, cerrada con costura embolsada	Cumple	Cumple	--
2)	bastilla	3cm	Cumple	Cumple	--
A.2	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES (DOLMAN)				
	DOLLMAN		Cumple	Cumple	--
1)	Largo	64	Cumple	Cumple	--
2)	Espalda	42	Cumple	Cumple	--
3)	Hombro	14	Cumple	Cumple	--
4)	Busto	52	Cumple	Cumple	--
5)	Cintura	50			
6)	Largo manga	22	Cumple	Cumple	--
	PANTALÓN		Cumple	Cumple	--
1)	Ancho de cintura	39	Cumple	Cumple	--
2)	Largo de pantalón	104	Cumple	Cumple	--
3)	Tiro	73	Cumple	Cumple	--
	Cadera	50			
4)	Ancho de la boca de pantalón	22	Cumple	Cumple	--
5)	Ancho de pretina	4	Cumple	Cumple	--
6)	Largo de jareta	17	Cumple	Cumple	--
7)	Largo de pasadores	4,5	Cumple	Cumple	--
8)	Ancho de pasadores	1,2	Cumple	Cumple	--
9)	Distancia del bolsillo a la pretina	6	Cumple	Cumple	--
	Bolsillos (posterior)		Cumple	Cumple	--
1)	Largo de bolsillo	15	Cumple	Cumple	--
2)	Ancho de bolsillo	12	Cumple	Cumple	--
3)	Lado de la secreta	8	Cumple	Cumple	--
A.3	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES (DOLMAN)				
1)	Capelo		Cumple	Cumple	--
2)	Delanteros		Cumple	Cumple	--
3)	Espalda		Cumple	Cumple	--
4)	Mangas		Cumple	Cumple	--
A.4	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES (PANTALÓN)				
1)	Delanteros		Cumple	Cumple	--
2)	Posteriores		Cumple	Cumple	--

PROCESO DE ADQUISICIÓN	LP 10-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	2.1
NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME DE DIARIO DE VERANO MANGA CORTA MARINERÍA FEMENINO	FT MGP	99032 V7

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA		OBSERVACIONES
			AB3	CD3	
3)	Pretina		Cumple	Cumple	--

A.5	CONFECCION Y COSTURA				
1)	Corte y confección	Estándar	Cumple	Cumple	--
2)	Tipo de costuras y puntadas:	Regulares y uniformes	Cumple	Cumple	--
		10-12 ppp	Cumple	Cumple	--
		Simetría de las piezas pares	Cumple	Cumple	--
		Costuras de la unión de las partes clase 301	Cumple	Cumple	--
		Remalle y puntada de seguridad Y atraques en el bolsillos, presillas	Cumple	Cumple	--
		Perforado y bordado de los ojales	Cumple	Cumple	--
3)	Ubicación de los avíos: Botones	En el pantalón	Cumple	Cumple	--

A.6	ACABADO				
1)	Vaporizado	Presenta	Cumple	Cumple	--
2)	Planchado	Presenta	Cumple	Cumple	--
3)	Pantalón	Con raya central anterior y posterior	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE EVALUACION FISICA DE LA DOLMAN Y PANTALÓN (A)	Cumple	Cumple	--

B.	EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1	Características estructurales de la tela principal				
1)	Tipo de tela	Dril	Cumple	Cumple	--
2)	Color Pantone ®	Blanco Pantone ® 11-0601 TP	Cumple	Cumple	--
3)	Ligamento	Sarga 2/1 "Z"	Cumple	Cumple	--
4)	Urdiembre (Hilos/cm)	51 ± 2	Cumple	Cumple	--
5)	Trama (Pasadas/ cm)	23 ± 2	Cumple	Cumple	--
6)	Peso g/m^2	229 g/m2 ± 10%	Cumple	Cumple	--

B.2	CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES DE LA ENTRETELA				
1)	Tela	Entretela adhesiva	Cumple	Cumple	--
2)	Tejido	Plano tafetán 1/1	Cumple	Cumple	--
3)	Composición	100% algodón	Cumple	Cumple	--
4)	Color	Blanco	Cumple	Cumple	--
6)	Tipo de resina	Termofusionable	Cumple	Cumple	--

PROCESO DE ADQUISICIÓN	LP 10-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	2.1
NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME DE DIARIO DE VERANO MANGA CORTA MARINERÍA FEMENINO	FT MGP	99032 V7

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA		OBSERVACIONES
			AB3	CD3	
B.3	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LOS BOTONES				
1)	Composición	Resina	Cumple	Cumple	--
2)	Modelo	Presidente	Cumple	Cumple	--
3)	Color	Blanco (no pintados)	Cumple	Cumple	--
4)	N° de líneas	23	Cumple	Cumple	--
5)	N° de huecos	4	Cumple	Cumple	--
6)	Cantidad	1 pretina	Cumple	Cumple	--
		4 jareta posterior	Cumple	Cumple	--
		2 Bolsillos posteriores	Cumple	Cumple	--

B.4	CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO DE COSTURA				
1)	Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Blanco	Cumple	Cumple	--
3)	Título	40/2	Cumple	Cumple	--
4)	Tipo de torsión	Z	Cumple	Cumple	--

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)	Cumple	Cumple	--

C.	EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

C.1	CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES				
1)	Composición global	65% algodón +/- 5% 35% poliester +/- 5%	Cumple	Cumple	--
2)	Título de urdiembre	40/2± 2 Ne por hilo	Cumple	Cumple	--
3)	Título de trama	40/2± 2 Ne por hilo	Cumple	Cumple	--

C.2	CARACTERISTICAS MECANICAS				
1)	Resistencia a la tensión(urdiembre)	800 N	Cumple	Cumple	--
	Resistencia a la tensión(Trama)	400 N	Cumple	Cumple	--
2)	Resistencia al rasgo (urdiembre)	24 N	Cumple	Cumple	--
	Resistencia al rasgo (trama)	24 N	Cumple	Cumple	--

C.3	ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO				
1)	Cambio dimensional urdiembre	± 2%	Cumple	Cumple	--
2)	Cambio dimensional trama	± 2%	Cumple	Cumple	--

C.4	PRUEBA DE SOLIDEZ

PROCESO DE ADQUISICIÓN	LP 10-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	2.1
NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME DE DIARIO DE VERANO MANGA CORTA MARINERÍA FEMENINO	FT MGP	99032 V7

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA		OBSERVACIONES
			AB3	CD3	
1)	Solidez al lavado	4	Cumple	Cumple	--
2)	Solidez a la luz (40 horas)	4	Cumple	Cumple	--
3)	Solidez al frote húmedo	3,5	Cumple	Cumple	--
4)	Solidez al frote seco	4	Cumple	Cumple	--

C.5	ACABADOS				
1)	Mercerizado	Presenta	Cumple	Cumple	--
2)	Sanforizado	Presenta	Cumple	Cumple	--
3)	Suavizado al tacto	Presenta	Cumple	Cumple	--
4)	Engomado final	No presenta	Cumple	Cumple	--

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA	Cumple	Cumple	--

RESULTADO FINAL	**CUMPLE**	**CUMPLE**	--

RECOMENDACIONES.-

Callao, 02 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico 3° Electrónico
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
01015639

V°B°
Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

PROCESO DE ADQUISICIÓN	LP 10-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	2.2
NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME BLANCO MANGA CORTA DE MARINERO MASCULINO	FT MGP	099033V7

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA		OBSERVACIONES
			AB4	CD4	
A.	EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA				
A.1	DISEÑO DE LAS PARTES (DOLMAN)				
1)	Cuello	1	Cumple	Cumple	--
2)	Delanteros	1	Cumple	Cumple	--
3)	Espalda	1	Cumple	Cumple	--
4)	Mangas	2	Cumple	Cumple	--
A.1.1	DISEÑO DE LAS PARTES (PANTALÓN)				
1)	Delanteros	2	Cumple	Cumple	--
2)	Posteriores	2	Cumple	Cumple	--
3)	Pretina	1	Cumple	Cumple	--
A.1.1	DISEÑO DE LOS DELANTEROS				
1)	Piezas	Superior o Pechera	Cumple	Cumple	--
		Inferior	Cumple	Cumple	--
2)	Superior o Pechera				
	Cuello en "V"	abertura vertical en forma de ojal con pespunte a 2mm del contorno del cuello	Cumple	Cumple	--
	Pechera sobre puesta	Cubre desde los hombros hasta la altura del busto	Cumple	Cumple	--
		Se une al delantero mediante la costura de unión de los hombros, cuello y lados	Cumple	Cumple	--
		Tiene forma de escudo que se cose al delantero con doble pespunte de 7 mm	Cumple	Cumple	--
	Bolsillo				
	Ubicado en el extremo izquierdo	Del delantero superior	Cumple	Cumple	--
	Tipo	Ojal	Cumple	Cumple	--
	Vivos	Dos, de 5 mm cada uno	Cumple	Cumple	--
	Bolsa	Alto 13 cm; Ancho 11cm	Cumple	Cumple	--
3)	Basta	Remallada	Cumple	Cumple	--
A.1.2	DISEÑO DE LA ESPALDA				
1)	Cuello	Ligeramente rebajado	Cumple	Cumple	--
2)	Piezas	Posterior superior	Cumple	Cumple	--
		Posterior inferior	Cumple	Cumple	--

PROCESO DE ADQUISICIÓN	LP 10-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	2.2
NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME BLANCO MANGA CORTA DE MARINERO MASCULINO	FT MGP	099033V7

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA		OBSERVACIONES
			AB4	CD4	
3)	Pieza superior sobre puesta	Cubre desde los hombros hasta la altura del busto	Cumple	Cumple	--
		Se une al delantero mediante la costura de unión de los hombros, cuello y lados	Cumple	Cumple	--
		Tiene forma de escudo que se cose al delantero con doble pespunte de 7 mm	Cumple	Cumple	--
3)	Basta	Remallada	Cumple	Cumple	--

A.1.3	DISEÑO DE CAPELO				
1)	Tela	Doble	Cumple	Cumple	--
2)	Nace	En el cuello del delantero	Cumple	Cumple	--
3)	Alto	32-34 cm	Cumple	Cumple	--
4)	Ancho	33-36 cm	Cumple	Cumple	--
5)	Pespunte	A 2 mm en todo el contorno	Cumple	Cumple	--

A.1.4	DISEÑO DE LAS MANGAS				
1)	Piezas	1, cerrada con costura embolsada	Cumple	Cumple	--
2)	Bastilla	3cm	Cumple	Cumple	--
3)	Pespunte	Presenta	Cumple	Cumple	--

A.2	DISEÑO DE LAS PARTES (PANTALÓN)				
1)	Pretina	1	Cumple	Cumple	--
2)	Delanteros	2	Cumple	Cumple	--
3)	Posteriores	2	Cumple	Cumple	--

A.2.1	DISEÑO DE LA PRETINA				
1)	Unidos	Centro posterior	Cumple	Cumple	--
2)	Entretela	Adhesiva	Cumple	Cumple	--
3)	Cerrado	Botón centrado	Cumple	Cumple	--
4)	Pasadores	2 delanteros, 2 laterales y 3 posteriores son embolsados con 2 pespunte con atraque superior individual	Cumple	Cumple	--
	Atraque superior individual	Ancho 1.2 cm, Largo 5 cm	Cumple	Cumple	--

PROCESO DE ADQUISICIÓN	LP 10-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	2.2
NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME BLANCO MANGA CORTA DE MARINERO MASCULINO	FT MGP	099033V7

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA		OBSERVACIONES
			AB4	CD4	
A.2.2	DISEÑO DE LOS DELANTEROS DEL PANTALÓN				
1)	Secreta				
	Ubicación	Parte inferior de la pretina delantero derecho	Cumple	Cumple	--
	Corte	Recto paralelo al orillo con remalle	Cumple	Cumple	--
	Remalle	Presenta	Cumple	Cumple	--
	Atraque y pespuntes	En los extremos	Cumple	Cumple	--
2)	Jareta y Jaretón	Pespunte y atraques	Cumple	Cumple	--
3)	Cerrado por botones	Orientados a la derecha	Cumple	Cumple	--
4)	Pieza adicional				
	Ubicación	Bajo la jareta	Cumple	Cumple	--
	Tela	Doble	Cumple	Cumple	--
	Reforzada	Con costura al ancho de la jareta entre los ojales	Cumple	Cumple	--
	Ojales	Tienen orientación horizontal y 1,8 cm corte	Cumple	Cumple	--

A.2.3	DISEÑO DE LOS POSTERIORES DEL PANTALÓN				
1)	Ensanche central posterior de la cintura	4 cm por lado, van disminuyendo hasta 1.5 cm. al llegar al fundillo orillado con remalle	Cumple	Cumple	--
2)	Bolsillos				
	Ubicación	Parte superior	Cumple	Cumple	--
	Tipo	Ojal	Cumple	Cumple	--
	Pinzas	2 de 6.5 cm.	Cumple	Cumple	
	2 vivos	0.5 cm cada uno	Cumple	Cumple	--
	Presilla (tipo flecha invertida)	Alto 3 cm; ancho 0.8 cm	Cumple	Cumple	--
	Botón blanco	Centrado	Cumple	Cumple	--
3)	Bolsa de bolsillo				
	Tela	Popelina	Cumple	Cumple	--
	Color	Al tono de la tela del pantalon	Cumple	Cumple	--
	Pespunte de seguridad	Presenta	Cumple	Cumple	--
	Sesgo	Dela misma popelina bolsillera	Cumple	Cumple	--
	Bolsillos posterior				
4)	Piezas	2 tipo ojal con 2 vivos de 0.5 cm. cada uno	Cumple	Cumple	--
	Presenta	Lleva presilla de 3 cm alto de 0.8cm ancho	Cumple	Cumple	--
	Forros del bolsillo	Son de popelina blanca, con pespunte de seguridad y sesgo de la misma popelina	Cumple	Cumple	--

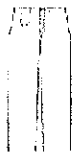
PROCESO DE ADQUISICIÓN	LP 10-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	2.2
NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME BLANCO MANGA CORTA DE MARINERO MASCULINO	FT MGP	099033V7

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA		OBSERVACIONES
			AB4	CD4	
A.1.8	DISEÑO DE LOS OJALES				
1)	Tipo	Recto	Cumple	Cumple	--
2)	Forma	Bordados y perforados	Cumple	Cumple	--
3)	Orientación	Horizontal 1.8 cm corte	Cumple	Cumple	--
A.2	CUADRO DE MEDIDAS EN cm (TALLA "M")				
	DOLLMAN		Cumple	Cumple	--
1)	Largo	70	Cumple	Cumple	--
2)	Espalda	46	Cumple	Cumple	--
3)	Hombro	16	Cumple	Cumple	--
4)	Pecho	53	Cumple	Cumple	--
5)	Largo manga	25	Cumple	Cumple	--
	PANTALÓN		Cumple	Cumple	--
1)	Ancho de cintura	43	Cumple	Cumple	--
2)	Largo de pantalón	108	Cumple	Cumple	--
3)	Tiro	81	Cumple	Cumple	--
4)	Ancho de la boca de pantalón	24	Cumple	Cumple	--
5)	Ancho de pretina	4,5	Cumple	Cumple	--
6)	Largo de jareta	17	Cumple	Cumple	--
7)	Largo de pasadores	5	Cumple	Cumple	--
8)	Ancho de pasadores	1	Cumple	Cumple	--
9)	Distancia del bolsillo a la pretina	6	Cumple	Cumple	--
	Bolsillos (posterior)		Cumple	Cumple	--
1)	Largo de bolsillo	17	Cumple	Cumple	--
2)	Ancho de bolsillo	14	Cumple	Cumple	--
3)	Lado de la secreta	8	Cumple	Cumple	--
A.3	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES (DOLMAN)				
1)	Capelo		Cumple	Cumple	--
2)	Delanteros		Cumple	Cumple	--
3)	Espalda		Cumple	Cumple	--
4)	Mangas		Cumple	Cumple	--

PROCESO DE ADQUISICIÓN	LP 10-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	2.2
NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME BLANCO MANGA CORTA DE MARINERO MASCULINO	FT MGP	099033V7

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA		OBSERVACIONES
			AB4	CD4	
A.4	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES (PANTALÓN)				
1)	Delanteros		Cumple	Cumple	--
2)	Posteriores		Cumple	Cumple	--
3)	Pretina		Cumple	Cumple	--
A.5	CONFECCION Y COSTURA				
1)	Corte y confección	Estándar	Cumple	Cumple	--
2)	Tipo de costuras y puntadas:	Regulares y uniformes	Cumple	Cumple	--
		10-12 ppp	Cumple	Cumple	--
		Simetría de las piezas pares	Cumple	Cumple	--
		Costuras de la unión de las partes clase 301	Cumple	Cumple	--
		Remalle y puntada de seguridad Y atraques en el bolsillos, presillas	Cumple	Cumple	--
		Perforado y bordado de los ojales	Cumple	Cumple	--
3)	Ubicación de los avíos: Botones	En el pantalón	Cumple	Cumple	--
A.6	ACABADO				
1)	Vaporizado	Presenta	Cumple	Cumple	--
2)	Planchado	Presenta	Cumple	Cumple	--
3)	Pantalón	Con raya central anterior y posterior	Cumple	Cumple	--
RESULTADO DE EVALUACION FISICA DE LA DOLMAN Y PANTALÓN (A)			Cumple	Cumple	--

PROCESO DE ADQUISICIÓN	LP 10-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	2.2
NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME BLANCO MANGA CORTA DE MARINERO MASCULINO	FT MGP	099033V7

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA		OBSERVACIONES
			AB4	CD4	
B.	**EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)**				
B.1	Características estructurales de la tela principal				
1)	Tipo de tela	Dril	Cumple	Cumple	--
2)	Color Pantone ®	Blanco Pantone ® 11-0601 TP	Cumple	Cumple	--
3)	Ligamento	Sarga 2/1 "Z"	Cumple	Cumple	--
4)	Urdiembre (Hilos/cm)	51 ± 2	Cumple	Cumple	--
5)	Trama (Pasadas/ cm)	23 ± 2	Cumple	Cumple	--
6)	Peso g/m^2	229 g/m2 ± 5%	Cumple	Cumple	--
B.2	CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES DE LA ENTRETELA				
1)	Tela	Entretela adhesiva	Cumple	Cumple	--
2)	Tejido	Plano tafetán 1/1	Cumple	Cumple	--
3)	Composición	100% algodón	Cumple	Cumple	--
4)	Color	Blanco	Cumple	Cumple	--
6)	Tipo de resina	Termofusionable	Cumple	Cumple	--
B.3	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LOS BOTONES				
1)	Composición	Composición de alta resistencia	Cumple	Cumple	--
2)	Modelo	Presidente	Cumple	Cumple	--
3)	Presidente	Blanco (no pintados)	Cumple	Cumple	--
4)	N° de líneas	23	Cumple	Cumple	--
5)	N° de huecos	4	Cumple	Cumple	--
6)	N° de huecos	Diametro	Cumple	Cumple	--
7)	Cantidad	1 pretina	Cumple	Cumple	--
		4 jareta posterior	Cumple	Cumple	--
		2 Bolsillos posteriores	Cumple	Cumple	--
B.4	CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO DE COSTURA				
1)	Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Blanco al tono de la tela principal	Cumple	Cumple	--
3)	Título	40/2	Cumple	Cumple	--
4)	Tipo de torsión	Z	Cumple	Cumple	--
RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)			Cumple	Cumple	--
C.	**EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)**				
C.1	CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES				
1)	Composición global	60-70% algodón	Cumple	Cumple	--
		30-40 % poliéster	Cumple	Cumple	--
2)	Título de urdiembre	40/2± 2 Ne por hilo	Cumple	Cumple	--
3)	Título de trama	40/2± 2 Ne por hilo	Cumple	Cumple	--

PROCESO DE ADQUISICIÓN	LP 10-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	2.2
NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME BLANCO MANGA CORTA DE MARINERO MASCULINO	FT MGP	099033V7

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA		OBSERVACIONES
			AB4	CD4	
C.2	CARACTERISTICAS MECANICAS				
1)	Resistencia a la tensión(urdiembre)	800 N	Cumple	Cumple	--
	Resistencia a la tensión(Trama)	400 N	Cumple	Cumple	--
2)	Resistencia al rasgo (urdiembre)	24 N	Cumple	Cumple	--
	Resistencia al rasgo (trama)	24 N	Cumple	Cumple	--
C.3	ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO				
1)	Cambio dimensional urdiembre	± 2%	Cumple	Cumple	--
2)	Cambio dimensional trama	± 2%	Cumple	Cumple	--
C.4	PRUEBA DE SOLIDEZ				
1)	Solidez al lavado	4	Cumple	Cumple	--
2)	Solidez a la luz (40 horas)	4	Cumple	Cumple	--
3)	Solidez al frote húmedo	2	Cumple	Cumple	--
4)	Solidez al frote seco	3	Cumple	Cumple	--
C.5	ACABADOS				
1)	Mercerizado	Presenta	Cumple	Cumple	--
2)	Sanforizado	Presenta	Cumple	Cumple	--
3)	Suavizado al tacto	Presenta	Cumple	Cumple	--
4)	Engomado final	No presenta	Cumple	Cumple	--
	RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA		Cumple	Cumple	--
	RESULTADO FINAL		**CUMPLE**	**CUMPLE**	--

RECOMENDACIONES.-

Callao, 02 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico 3° Electrónico
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
01015539

V°B°
Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición :	**LP N° 10-2024 MGP/DIRCOMAT**	ITEM	**3.1**
Nombre prenda:	**UNIFORME BLANCO MANGA LARGA DE MARINERO FEMENINO**	FT MGP	**099034 V6**

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO	REQUISITO	**CODIGO DE MUESTRA**		**Observaciones**
		AB5	**CD5**	
A.	**EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA**			
A.1	DISEÑO DE LAS PARTES (DOLMAN)			
1)	Cuello	1	Cumple	Cumple	--
2)	Delanteros	1	Cumple	Cumple	--
3)	Espalda	1	Cumple	Cumple	--
4)	Mangas	2	Cumple	Cumple	--
A.1.1	DISEÑO DE LAS PARTES (PANTALÓN)			
1)	Delanteros	2 piezas	Cumple	Cumple	--
2)	Posteriores	2 piezas	Cumple	Cumple	--
3)	Pretina	1 pieza	Cumple	Cumple	--
A.1.2	DISEÑO DE CAPELO			
1)	Nace	En el cuello del delantero, se une al cuello de la espalda	Cumple	Cumple	--
2)	En su punto medio desde el cuello de la espalda	32-34 cm alto 33-36 cm ancho	Cumple	Cumple	--
3)	Tela	Doble	Cumple	Cumple	--
4)	Pespunte	A 2 mm en todo su contorno	Cumple	Cumple	--
A.1.3	DISEÑO DE LOS DELANTEROS			
1)	Piezas	Superior o Pechera	Cumple	Cumple	--
		Inferior	Cumple	Cumple	--
2)	Superior o Pechera		Cumple	Cumple	--
	Pechera	Sobre puesta que cubre desde los hombros hasta la altura del busto y se une al delantero	Cumple	Cumple	--
	Tela	Doble	Cumple	Cumple	--
	Base	Forma de escudo con doble pespunte 7 mm.	Cumple	Cumple	--
	Pespunte	Todo el contorno	Cumple	Cumple	--
A.1.4	DISEÑO DE LOS BOLSILLO			
1)	Piezas	1	Cumple	Cumple	--
2)	Ubicación	Extremo superior izquierdo	Cumple	Cumple	--
3)	Tipo	Ojal	Cumple	Cumple	--
4)	Ribete	2 de 5mm cada uno	Cumple	Cumple	--
5)	Base	Recta	Cumple	Cumple	--
	Bolsa				--
6)	Largo	13cm	Cumple	Cumple	--
7)	Ancho	11cm	Cumple	Cumple	--
A.1.5	DISEÑO DE LA ESPALDA			
1)	Piezas	Posterior superior	Cumple	Cumple	--
	Posterior Superior				--
	Tela	Doble	Cumple	Cumple	--

Proceso de Adquisición :	LP N° 10-2024 MGP/DIRCOMAT	ITEM	3.1
Nombre prenda:	UNIFORME BLANCO MANGA LARGA DE MARINERO FEMENINO	FT MGP	099034 V6

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observaciones
			AB5	CD5	
2)	Union	Se une a la espalda mediante la costura de unión de los hombros, cuello y lados	Cumple	Cumple	--
	Base	Forma de escudo	Cumple	Cumple	--
	Doble pespunte	7 mm	Cumple	Cumple	--
3)	Posterior inferior				--
	Basta	Remallada	Cumple	Cumple	--

A.1.6	DISEÑO DE LAS MANGAS				
1)	Piezas	1	Cumple	Cumple	--
2)	pliegues	DOS (2) en la costura de unio con el puño	Cumple	Cumple	--
3)	puño	Recto de doble tela, con refuerzo interior de entretela adhesiva	Cumple	Cumple	--
4)	Medidas	8 cm alto, lleva doble pespunte de 6 mm en todo el borde	Cumple	Cumple	--
5)	Cerrado	DOS (2) botones, con ojales equidistantes	Cumple	Cumple	--

A.1.7	DISEÑO DE LOS DELANTEROS DEL PANTALÓN				
1)	Secreta		Cumple	Cumple	--
	Ubicación	Igual a la tela principal Parte inferior de la pretina delantero derecho			--
	Corte	Recto paralelo al orillo	Cumple	Cumple	--
	Remalle	Presenta	Cumple	Cumple	--
	Pespunte	Presenta	Cumple	Cumple	--
	Atraque	En los extremos	Cumple	Cumple	--
2)	Jareta y Jaretón	Pespunte y atraques	Cumple	Cumple	--
3)	Cerrado	Botones	Cumple	Cumple	--
4)	Cerrado izquierda	Femenino	Cumple	Cumple	--
5)	Pieza adicional				--
	Ubicación	Bajo la jareta	Cumple	Cumple	--
	Tela	Doble	Cumple	Cumple	--
	Costura del ancho	De la jareta	Cumple	Cumple	--
	Ojales	En esta tela	Cumple	Cumple	--

A.1.8	DISEÑO DE LOS POSTERIORES DEL PANTALÓN				
1)	Bolsillos	2	Cumple	Cumple	--
2)	Ubicación	Parte superior	Cumple	Cumple	--
3)	Tipo	Ojal con 2 vivos de 0.5 cm cada uno	Cumple	Cumple	--
	Pinzas	2, de 6.5 cm	Cumple	Cumple	--
4)	Pespunte y atraque	Borde	Cumple	Cumple	--
5)	Botón	Centrado	Cumple	Cumple	--
6)	Presilla tipo ojalete o flecha invertida	3 cm alto 8 cm ancho	Cumple	Cumple	--
7)	Forro popelina	Corte recto paralelo al orillo, ribete y sesgo	Cumple	Cumple	--

Proceso de Adquisición :	LP N° 10-2024 MGP/DIRCOMAT	ITEM	3.1
Nombre prenda:	UNIFORME BLANCO MANGA LARGA DE MARINERO FEMENINO	FT MGP	099034 V6

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observaciones
			AB5	CD5	
8)	Ensanche	4 cm. por lado, disminuyendo a 1.5 cm llegando hasta fundillo	Cumple	Cumple	--

A.1.9	DISEÑO DE LA PRETINA				
1)	Unidos	Centro posterior	Cumple	Cumple	--
2)	Refuerzo	Entretela adhesiva	Cumple	Cumple	--
3)	Cierra	Botón centrado	Cumple	Cumple	--
4)	Presillas				--
	Delanteras	2	Cumple	Cumple	--
	Laterales	2	Cumple	Cumple	--
	Posteriores	3	Cumple	Cumple	--
	Acabo	Costura recta	Cumple	Cumple	--

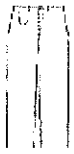
A.1.10	DISEÑO DE LOS OJALES				
1)	Tipo	Recto	Cumple	Cumple	--
2)	Forma	Bordados y perforados	Cumple	Cumple	--
3)	Orientación	Horizontal	Cumple	Cumple	--

A.2	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES (DOLMAN)				
	DOLLMAN		Cumple	Cumple	--
1)	Largo	63	Cumple	Cumple	--
2)	Espalda	42	Cumple	Cumple	--
3)	Hombro	14	Cumple	Cumple	--
4)	Busto	52	Cumple	Cumple	--
5)	Cintura	50			
6)	Largo manga	58	Cumple	Cumple	--
7)	Puño	12			
	PANTALÓN		Cumple	Cumple	--
1)	Ancho de cintura	39	Cumple	Cumple	--
2)	Largo de pantalón	104	Cumple	Cumple	--
3)	Tiro	73	Cumple	Cumple	--
4)	Cadera	50			
5)	Ancho de la boca de pantalón	22	Cumple	Cumple	--
6)	Ancho de pretina	4	Cumple	Cumple	--
7)	Largo de jareta	17	Cumple	Cumple	--
8)	Largo de pasadores	4,5	Cumple	Cumple	--
9)	Ancho de pasadores	1	Cumple	Cumple	--
10)	Distancia del bolsillo a la pretina	6	Cumple	Cumple	--
	Bolsillos (posterior)		Cumple	Cumple	--
1)	Largo de bolsillo	15	Cumple	Cumple	--
2)	Ancho de bolsillo	12	Cumple	Cumple	--
3)	Lado de la secreta	8	Cumple	Cumple	--

A.3	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES (DOLMAN)				
1)	Capelo		Cumple	Cumple	--
2)	Delanteros		Cumple	Cumple	--

Proceso de Adquisición :	**LP N° 10-2024 MGP/DIRCOMAT**	ITEM	**3.1**
Nombre prenda:	**UNIFORME BLANCO MANGA LARGA DE MARINERO FEMENINO**	FT MGP	**099034 V6**

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	**CODIGO DE MUESTRA**		**Observaciones**
			AB5	**CD5**	
3)	Espalda		Cumple	Cumple	--
4)	Mangas		Cumple	Cumple	--

A.4	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES (PANTALÓN)				
1)	Delanteros		Cumple	Cumple	--
2)	Posteriores		Cumple	Cumple	--
3)	Pretina		Cumple	Cumple	--
					--

A.5	CONFECCION Y COSTURA				
1)	Corte y confección	Estándar	Cumple	Cumple	--
2)	Tipo de costuras y puntadas:	Regulares y uniformes	Cumple	Cumple	--
		10-12 ppp	Cumple	Cumple	--
		Simetría de las piezas pares	Cumple	Cumple	--
		Costuras de la unión de las partes clase 301	Cumple	Cumple	--
		Remalle y puntada de seguridad Y atraques en el bolsillos, presillas	Cumple	Cumple	--
		Perforado y bordado de los ojales	Cumple	Cumple	--
3)	Ubicación de los avíos: Botones	En el pantalón	Cumple	Cumple	--
			Cumple	Cumple	--

A.6	ACABADO				
1)	Vaporizado	Presenta	Cumple	Cumple	--
2)	Planchado	Presenta	Cumple	Cumple	--
3)	Pantalón	Con raya central anterior y posterior	Cumple	Cumple	--
					--
RESULTADO DE EVALUACION FISICA DE LA DOLMAN Y PANTALÓN (A)			Cumple	Cumple	--

B.	**EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)**				
B.1	Características estructurales de la tela principal				
1)	Tipo de tela	Dril	Cumple	Cumple	--
2)	Color Pantone ®	Blanco	Cumple	Cumple	--
		11-0601 TP	Cumple	Cumple	--
3)	Ligamento	Sarga 2/1	Cumple	Cumple	--
4)	Urdiembre (Hilos/cm)	51	Cumple	Cumple	--
5)	Trama (Pasadas/ cm)	23	Cumple	Cumple	--
6)	Peso g/m^2	229 g/m2 ± 5%	Cumple	Cumple	--
					--
B.2	CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES DE LA ENTRETELA				
1)	Tela	Entretela adhesiva	Cumple	Cumple	--
2)	Armadura	Tejido punto	Cumple	Cumple	--
3)	Composición	100% algodón	Cumple	Cumple	--
4)	Color	Blanco	Cumple	Cumple	--

Proceso de Adquisición :	LP N° 10-2024 MGP/DIRCOMAT	ITEM	3.1
Nombre prenda:	UNIFORME BLANCO MANGA LARGA DE MARINERO FEMENINO	FT MGP	099034 V6

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observaciones
			AB5	CD5	
5)	Tipo de resina	Termofusionable	Cumple	Cumple	--
B.3	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LOS BOTONES				
1)	Composición	Resina	Cumple	Cumple	--
2)	Modelo	Presidente	Cumple	Cumple	--
3)	Color	Blanco (no pintados)	Cumple	Cumple	--
4)	N° de líneas	23	Cumple	Cumple	--
5)	N° de huecos	4	Cumple	Cumple	--
6)	Cantidad	1 pretina	Cumple	Cumple	--
		4 jareta posterior	Cumple	Cumple	--
		2 Bolsillos posteriores	Cumple	Cumple	--
B.4	CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO DE COSTURA				
1)	Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Blanco	Cumple	Cumple	--
3)	Título	40/2	Cumple	Cumple	--
4)	Tipo de torsión	Z	Cumple	Cumple	--
	RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA		Cumple	Cumple	--
C.	EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)				
C.1	CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES				
1)	Composición global	60-70% algodón	Cumple	Cumple	--
		30-40 % poliéster	Cumple	Cumple	--
2)	Título de urdiembre	40/2± 2 Ne	Cumple	Cumple	--
3)	Título de trama	40/2± 2 Ne	Cumple	Cumple	--
C.2	CARAACTERISTICAS MECANICAS				
1)	Resistencia a la tensión(urdiembre)	800 N	Cumple	Cumple	--
	Resistencia a la tensión(Trama)	400 N	Cumple	Cumple	--
2)	Resistencia al rasgo (urdiembre)	24 N	Cumple	Cumple	--
	Resistencia al rasgo (trama)	24 N	Cumple	Cumple	--
C.3	ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO				
1)	Cambio dimensional urdiembre	± 2%	Cumple	Cumple	--
2)	Cambio dimensional trama	± 2%	Cumple	Cumple	--
C.4	PRUEBA DE SOLIDEZ				
1)	Solidez al lavado	4	Cumple	Cumple	
2)	Solidez a la luz (40 horas)	4	Cumple	Cumple	
3)	Solidez al frote húmedo	3,5	Cumple	Cumple	

Proceso de Adquisición :	**LP N° 10-2024 MGP/DIRCOMAT**	ITEM	**3.1**
Nombre prenda:	**UNIFORME BLANCO MANGA LARGA DE MARINERO FEMENINO**	FT MGP	**099034 V6**

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	**CODIGO DE MUESTRA**		**Observaciones**
			AB5	**CD5**	
4)	Solidez al frote seco	4	Cumple	Cumple	

C.5	ACABADOS				
1)	Mercerizado	Presenta	Cumple	Cumple	
2)	Sanforizado	Presenta	Cumple	Cumple	
3)	Suavizado al tacto	Presenta	Cumple	Cumple	
4)	Engomado final	No presenta	Cumple	Cumple	

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LA PRENDA	Cumple	Cumple	

RESULTADO FINAL	**CUMPLE**	**CUMPLE**	

RECOMENDACIONES.-

Callao, 02 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico 3° Electrónico
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
01015539

V°B°
Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición :	**LP N° 10-2024 MGP/DIRCOMAT**	ITEM	**3.2**
Nombre prenda:	**UNIFORME BLANCO MANGA LARGA DE MARINERO MASCULINO**	FT MGP	**099035 V6**

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO	REQUISITO	**CODIGO DE MUESTRA**		**Observaciones**
		AB6	**CD6**	

A.	**EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA**				
A.1	DISEÑO DE LAS PARTES (DOLMAN)				
1)	Cuello	1	Cumple	Cumple	--
2)	Delanteros	1	Cumple	Cumple	--
3)	Espalda	1	Cumple	Cumple	--
4)	Mangas	2	Cumple	Cumple	--

A.1.1	DISEÑO DE LAS PARTES (PANTALÓN)				
1)	Delanteros	2	Cumple	Cumple	--
2)	Posteriores	2	Cumple	Cumple	--
3)	Pretina	1	Cumple	Cumple	--

A.1.1	DISEÑO DE LOS DELANTEROS				
1)	Piezas	Superior o Pechera	Cumple	Cumple	--
		Inferior	Cumple	Cumple	--
2)	Superior o Pechera				
	Cuello en "V"	abertura vertical en forma de ojal con pespunte a 2mm del contorno del cuello	Cumple	Cumple	--
	Pechera sobre puesta	Cubre desde los hombros hasta la altura del busto	Cumple	Cumple	--
		Se une al delantero mediante la costura de unión de los hombros, cuello y lados	Cumple	Cumple	--
		Tiene forma de escudo que se cose al delantero con doble pespunte de 7 mm	Cumple	Cumple	--
	Bolsillo				
	Ubicado en el extremo izquierdo	Del delantero superior	Cumple	Cumple	--
	Tipo	Ojal	Cumple	Cumple	--
	Vivos	Dos, de 5 mm cada uno	Cumple	Cumple	--
	Bolsa	Alto 13 cm; Ancho 11cm	Cumple	Cumple	--
3)	Basta	Remallada	Cumple	Cumple	--

A.1.2	DISEÑO DE LA ESPALDA				
1)	Cuello	Ligeramente rebajado	Cumple	Cumple	--
2)	Piezas	Posterior superior	Cumple	Cumple	--
		Posterior inferior	Cumple	Cumple	--
3)	Pieza superior sobre puesta	Cubre desde los hombros hasta la altura del busto	Cumple	Cumple	--
		Se une al delantero mediante la costura de unión de los hombros, cuello y lados	Cumple	Cumple	--
		Tiene forma de escudo que se cose al delantero con doble pespunte de 7 mm	Cumple	Cumple	--
3)	Basta	Remallada	Cumple	Cumple	--

A.1.3	DISEÑO DE CAPELO

Proceso de Adquisición :	LP N° 10-2024 MGP/DIRCOMAT	ITEM	3.2
Nombre prenda:	UNIFORME BLANCO MANGA LARGA DE MARINERO MASCULINO	FT MGP	099035 V6

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observaciones
			AB6	CD6	
1)	Tela	Doble	Cumple	Cumple	--
2)	Nace	En el cuello del delantero	Cumple	Cumple	--
3)	Alto	32-34 cm	Cumple	Cumple	--
4)	Ancho	33-36 cm	Cumple	Cumple	--
5)	Pespunte	A 2 mm en todo el contorno	Cumple	Cumple	--
A.1.4	DISEÑO DE LAS MANGAS				
1)	Piezas	1, cerrada con costura embolsada	Cumple	Cumple	--
2)	Bastilla	3cm	Cumple	Cumple	--
3)	Pespunte	Presenta	Cumple	Cumple	--
A.2	DISEÑO DE LAS PARTES (PANTALÓN)				
1)	Pretina	1	Cumple	Cumple	--
2)	Delanteros	2	Cumple	Cumple	--
3)	Posteriores	2	Cumple	Cumple	--
A.2.1	DISEÑO DE LA PRETINA				
1)	Unidos	Centro posterior	Cumple	Cumple	--
2)	Entretela	Adhesiva	Cumple	Cumple	--
3)	Cerrado	Botón centrado	Cumple	Cumple	--
4)	Pasadores	2 delanteros, 2 laterales y 3 posteriores son embolsados con 2 pespunte con atraque superior individual	Cumple	Cumple	--
	Atraque superior individual	Ancho 1.2 cm, Largo 5 cm	Cumple	Cumple	--
A.2.2	DISEÑO DE LOS DELANTEROS DEL PANTALÓN				
1)	Secreta				
	Ubicación	Parte inferior de la pretina delantero derecho	Cumple	Cumple	--
	Corte	Recto paralelo al orillo con remalle	Cumple	Cumple	--
	Remalle	Presenta	Cumple	Cumple	--
	Atraque y pespuntes	En los extremos	Cumple	Cumple	--
3)	Jareta y Jaretón	Pespunte y atraques	Cumple	Cumple	--
4)	Cerrado por botones	Orientados a la derecha	Cumple	Cumple	--
5)	Pieza adicional				
	Ubicación	Bajo la jareta	Cumple	Cumple	--
	Tela	Doble	Cumple	Cumple	--
	Reforzada	Con costura al ancho de la jareta entre los ojales	Cumple	Cumple	--
	Ojales	Tienen orientación horizontal y 1,8 cm corte	Cumple	Cumple	--
A.2.3	DISEÑO DE LOS POSTERIORES DEL PANTALÓN				
1)	Ensanche central posterior de la cintura	4 cm por lado, van disminuyendo hasta 1.5 cm. al llegar al fundillo orillado con remalle	Cumple	Cumple	--
	Bolsillos				
	Ubicación	Parte superior	Cumple	Cumple	--

Proceso de Adquisición :	**LP N° 10-2024 MGP/DIRCOMAT**	ITEM	**3.2**
Nombre prenda:	**UNIFORME BLANCO MANGA LARGA DE MARINERO MASCULINO**	FT MGP	**099035 V6**

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observaciones
			AB6	CD6	
2)	Tipo	Ojal	Cumple	Cumple	--
	Pinzas	2 de 6.5 cm.	Cumple	Cumple	
	2 vivos	0.5 cm cada uno	Cumple	Cumple	--
	Presilla (tipo flecha invertida)	Alto 3 cm; ancho 0.8 cm	Cumple	Cumple	--
	Botón blanco	Centrado	Cumple	Cumple	--
3)	Bolsa de bolsillo				
	Tela	Popelina	Cumple	Cumple	--
	Color	Al tono de la tela del pantalon	Cumple	Cumple	--
	Pespunte de seguridad	Presenta	Cumple	Cumple	--
	Sesgo	Dela misma popelina bolsillera	Cumple	Cumple	--
	Bolsillos posterior				
4)	Piezas	2 tipo ojal con 2 vivos de 0.5 cm. cada uno	Cumple	Cumple	--
	Presenta	Lleva presilla de 3 cm alto de 0.8cm ancho	Cumple	Cumple	--
	Forros del bolsillo	Son de popelina blanca, con pespunte de seguridad y sesgo de la misma popelina	Cumple	Cumple	--

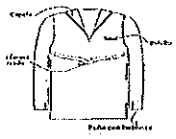
A.2.4	DISEÑO DE LOS OJALES				
1)	Tipo	Recto	Cumple	Cumple	--
2)	Forma	Bordados y perforados	Cumple	Cumple	--
3)	Orientación	Horizontal 1.8 cm corte	Cumple	Cumple	--

A.2.5	DISEÑO DE LAS MANGAS				
1)	Piezas	1 sola, cerrada con costura embolsada	Cumple	Cumple	--
2)	bastilla	3cm	Cumple	Cumple	--

	DOLLMAN		Cumple	Cumple	--
1)	Largo	70	Cumple	Cumple	--
2)	Espalda	46	Cumple	Cumple	--
3)	Hombro	16	Cumple	Cumple	--
4)	Pecho	53	Cumple	Cumple	--
5)	Largo manga	57	Cumple	Cumple	--
6)	puño	12	Cumple	Cumple	--
	PANTALÓN		Cumple	Cumple	--
1)	Ancho de cintura	43	Cumple	Cumple	--
2)	Largo de pantalón	108	Cumple	Cumple	--
3)	Tiro	81	Cumple	Cumple	--
4)	Ancho de la boca de pantalón	24	Cumple	Cumple	--
5)	Ancho de pretina	4,5	Cumple	Cumple	--
6)	Largo de jareta	17	Cumple	Cumple	--
7)	Largo de pasadores	5	Cumple	Cumple	--
8)	Ancho de pasadores	1	Cumple	Cumple	--
9)	Distancia del bolsillo a la pretina	6	Cumple	Cumple	--
	Bolsillos (posterior)		Cumple	Cumple	--
1)	Largo de bolsillo	17	Cumple	Cumple	--

Proceso de Adquisición :	**LP N° 10-2024 MGP/DIRCOMAT**	ITEM	**3.2**
Nombre prenda:	**UNIFORME BLANCO MANGA LARGA DE MARINERO MASCULINO**	FT MGP	**099035 V6**

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	**CODIGO DE MUESTRA**		**Observaciones**
			AB6	**CD6**	
2)	Ancho de bolsillo	14	Cumple	Cumple	--
3)	Lado de la secreta	8	Cumple	Cumple	--

A.3	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES (DOLMAN)				
1)	Capelo		Cumple	Cumple	--
2)	Delanteros		Cumple	Cumple	--
3)	Espalda		Cumple	Cumple	--
4)	Mangas		Cumple	Cumple	--

A.4	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES (PANTALÓN)				
1)	Delanteros		Cumple	Cumple	--
2)	Posteriores		Cumple	Cumple	--
3)	Pretina		Cumple	Cumple	--

A.5	CONFECCION Y COSTURA				
1)	Corte y confección	Estándar	Cumple	Cumple	--
2)	Tipo de costuras y puntadas:	Regulares y uniformes	Cumple	Cumple	--
		10-12 ppp	Cumple	Cumple	--
		Simetría de las piezas pares	Cumple	Cumple	--
		Costuras de la unión de las partes clase 301	Cumple	Cumple	--
		Remalle y puntada de seguridad Y atraques en el bolsillos, presillas	Cumple	Cumple	--
		Perforado y bordado de los ojales	Cumple	Cumple	--
3)	Ubicación de los avíos: Botones	En el pantalón	Cumple	Cumple	--

A.6	ACABADO				
1)	Vaporizado	Presenta	Cumple	Cumple	--
2)	Planchado	Presenta	Cumple	Cumple	--
3)	Pantalón	Con raya central anterior y posterior	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE EVALUACION FISICA DE LA DOLMAN Y PANTALÓN (A)	Cumple	Cumple	--

B.	**EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)**				
B.1	Características estructurales de la tela principal				
1)	Tipo de tela	Dril	Cumple	Cumple	--
2)	Color Pantone ®	Blanco Pantone ® 11-0601 TP	Cumple	Cumple	--
3)	Ligamento	Sarga 2/1 "Z"	Cumple	Cumple	--
4)	Urdiembre (Hilos/cm)	51 ± 2	Cumple	Cumple	--
5)	Trama (Pasadas/ cm)	23 ± 2	Cumple	Cumple	--
6)	Peso g/m^2	229 g/m2 ± 5%	Cumple	Cumple	--

B.2	CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES DE LA ENTRETELA				
1)	Tela	Entretela adhesiva	Cumple	Cumple	--
2)	Tejido	Plano tafetán 1/1	Cumple	Cumple	--
3)	Composición	100% algodón	Cumple	Cumple	--

Proceso de Adquisición :	**LP N° 10-2024 MGP/DIRCOMAT**	ITEM	**3.2**
Nombre prenda:	**UNIFORME BLANCO MANGA LARGA DE MARINERO MASCULINO**	FT MGP	**099035 V6**

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	**CODIGO DE MUESTRA**		**Observaciones**
			AB6	**CD6**	
4)	Color	Blanco	Cumple	Cumple	--
6)	Tipo de resina	Termofusionable	Cumple	Cumple	--

B.3	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LOS BOTONES				
1)	Composición	Resina	Cumple	Cumple	--
2)	Modelo	Presidente	Cumple	Cumple	--
3)	Color	Blanco (no pintados)	Cumple	Cumple	--
4)	N° de líneas	23	Cumple	Cumple	--
5)	N° de huecos	4	Cumple	Cumple	--
6)	Cantidad	1 pretina	Cumple	Cumple	--
		4 jareta posterior	Cumple	Cumple	--
		2 Bolsillos posteriores	Cumple	Cumple	--

B.4	CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO DE COSTURA				
1)	Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Blanco	Cumple	Cumple	--
3)	Título	40/2	Cumple	Cumple	--
4)	Tipo de torsión	Z	Cumple	Cumple	--

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)	Cumple	Cumple	--

C.	**EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)**

C.1	CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES				
1)	Composición global	65% algodón +/- 5% 35% poliester +/- 5%	Cumple	Cumple	--
2)	Título de urdiembre	40/2± 2 Ne por hilo	Cumple	Cumple	--
3)	Título de trama	40/2± 2 Ne por hilo	Cumple	Cumple	--

C.2	CARACTERISTICAS MECANICAS				
1)	Resistencia a la tensión(urdiembre)	800 N	Cumple	Cumple	--
	Resistencia a la tensión(Trama)	400 N	Cumple	Cumple	--
2)	Resistencia al rasgo (urdiembre)	24 N	Cumple	Cumple	--
	Resistencia al rasgo (trama)	24 N	Cumple	Cumple	--

C.3	ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO				
1)	Cambio dimensional urdiembre	± 2%	Cumple	Cumple	--
2)	Cambio dimensional trama	± 2%	Cumple	Cumple	--

C.4	PRUEBA DE SOLIDEZ				
1)	Solidez al lavado	4	Cumple	Cumple	--
2)	Solidez a la luz (40 horas)	4	Cumple	Cumple	--
3)	Solidez al frote húmedo	3,5	Cumple	Cumple	--

Proceso de Adquisición :	**LP N° 10-2024 MGP/DIRCOMAT**	ITEM	**3.2**
Nombre prenda:	**UNIFORME BLANCO MANGA LARGA DE MARINERO MASCULINO**	FT MGP	**099035 V6**

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	**CODIGO DE MUESTRA**		**Observaciones**
			AB6	**CD6**	
4)	Solidez al frote seco	4	Cumple	Cumple	--

C.5	ACABADOS				
1)	Mercerizado	Presenta	Cumple	Cumple	--
2)	Sanforizado	Presenta	Cumple	Cumple	--
3)	Suavizado al tacto	Presenta	Cumple	Cumple	--
4)	Engomado final	No presenta	Cumple	Cumple	--

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA	Cumple	Cumple	--

RESULTADO FINAL	**CUMPLE**	**CUMPLE**	---

RECOMENDACIONES.-

callao, 02 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico 3° Electrónico
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
01015539

V°B°
Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256