


**PROCESO POR ADJUDICACIÓN SELECTIVA N° SEL-0052-2025-OTL/PETROPERU PRIMERA CONVOCATORIA “ADQUISICIÓN DE EQUIPO
PUNTO OBSTRUCCION DE FILTRO EN FRIO, SEGÚN EL MÉTODO DE ENSAYO ASTM D6371”**

N°	PREGUNTA	EMPRESA	RESPUESTA A CONSULTA	CONDICIONES TÉCNICAS INTEGRADAS
1	<p>CONSULTA N° 1 En el punto 3.3, numeral literal c) ENTREGABLE solicitan: “Certificado de Fabricación, otorgado por el fabricante. Debe incluir un Certificado de pruebas de operación entregado por el fabricante.”</p> <p>CONSULTA El Certificado de Calibración, cualitativamente es un documento que es superior a un Certificado de Fabricación y engloba las pruebas y ensayos del equipo. ¿Es aceptable que el proveedor entregue el Certificado de Fabricación o el Certificado de Calibración del Fabricante? (cualquiera de los dos)?</p>	ENVIRO ANDINOS S.A.C.	En el numeral 3.3 se solicita lo siguiente: Certificado de Fabricación otorgado por el fabricante, el cual debe incluir un Certificado de pruebas de operación. En referencia a la consulta ambos documentos se solicitan, a fin de garantizar no solo el funcionamiento del equipo, sino también la aplicación correcta del método ASTM D6371.	NO APLICA
2	<p>CONSULTA N° 2 En el Punto 3.3, numeral d) ENTREGABLE solicitan: “Debe incluir el Método ASTM 6371 en su última version, original y traducido al español.”</p> 	ENVIRO ANDINOS S.A.C.	De acuerdo con lo indicado en el numeral 3.3 ENTREGABLE se solicita que el documento del Método ASTM D6371.en su última versión, original y traducido al español, sea suministrado por el proveedor quien gestionara la adquisición del mismo.	NO APLICA

**PROCESO POR ADJUDICACIÓN SELECTIVA N° SEL-0052-2025-OTL/PETROPERU PRIMERA CONVOCATORIA “ADQUISICIÓN DE EQUIPO
PUNTO OBSTRUCCION DE FILTRO EN FRIO, SEGÚN EL MÉTODO DE ENSAYO ASTM D6371”**

	<p>CONSULTA</p> <p>La última versión (al día 26/05/2025) es D6371-24 y tiene disponible el formato PDF en español, con lo cual no se necesita traducción. Solicitamos que se acepte la última versión de la norma D6371-24 en formato PDF en español (no requiere traducción).</p>			
3	<p>CONSULTA N° 3</p> <p>En el punto 3.3, numeral e) ENTREGABLES, solicitan: “Debe incluir el Manual de Operación del equipo, original y traducido al español.</p> <p>En el punto 3.3, numeral f) ENTREGABLES, solicitan “Debe incluir el Manual de Mantenimiento y numero de partes , original y traducido al español.”</p> <p>CONSULTA</p> <p>Por condiciones de reducción de consumo de papel y su contribución a la reducción de la contaminación ambiental con el uso de menos papel, el Manual de Operación y el Manual de Mantenimiento y Numero de Partes es un solo documento. Solicitamos que el numeral d) y f) sea opcionalmente un solo un solo requerimiento, en función de la disponibilidad de oferta de cada fabricante.</p>	<p>ENVIRO ANDINOS S.A.C.</p>	<p>Las especificaciones detalladas en el numeral 3.3. ENTREGABLES. Indican la entrega de los Manuales de Operación, el Manual de Mantenimiento y Numero de partes, se aceptará un solo documento, si este contempla toda la información solicitada.</p>	<p>NO APLICA</p>

**PROCESO POR ADJUDICACIÓN SELECTIVA N° SEL-0052-2025-OTL/PETROPERU PRIMERA CONVOCATORIA “ADQUISICIÓN DE EQUIPO
PUNTO OBSTRUCCION DE FILTRO EN FRIO, SEGÚN EL MÉTODO DE ENSAYO ASTM D6371”**

4	<p>CONSULTA N° 4</p> <p>INSTALACION Y CALIBRACION DEL EQUIPO del APENDICE N° 01 solicitan:</p> <p>“El proveedor deberá realizar ensayos de operatividad con cinco ensayos mínimo, los cuales deben estar dentro de la repetibilidad y reproducibilidad del método ASTM D6371.”</p> <p>CONSULTA</p> <p>¿Las muestras para realizar los ensayos de operatividad de la norma ASTM D6371 serán suministrados por PETROPERÚ y para la prueba de reproducibilidad cual será el equipo de referencia con que se verificara la consistencia donde se ha realizado la medición de las muestras? Favor proporcionar mayores detalles o sugerimos retirar la reproducibilidad del requerimiento técnico.</p> <p>SEGÚN EL METODO ASTM 6371</p> <p>“En un método ASTM, la prueba de reproducibilidad, evalúa la consistencia de los resultados de medición cuando son realizados por diferentes operadores o en diferentes laboratorios, utilizando el mismo método y los mismos instrumentos. Es decir, mide la variabilidad entre diferentes personas y/o equipos que utilizan el mismo método de prueba.”</p>	<p>ENVIRO ANDINOS S.A.C.</p>	<p>En el Apéndice 01 INSTALACION Y CALIBRACION DEL EQUIPO se solicita que el proveedor realice ensayos de operatividad cinco como mínimo, los cuales deben estar dentro de la repetibilidad y reproducibilidad del método ASTM D6371. El proveedor deberá suministrar los materiales de referencia. Para ello se cuenta con personal capacitado, además de un equipo acreditado bajo la norma NTP ISO 17025, para verificar la consistencia de los resultados obtenidos.</p>	<p>NO APLICA</p>
5	<p>CONSULTA N° 5</p> <p>GARANTIA DE STOCK DE REPUESTOS del APENDICE N° 01 solicitan: “Mínimo Diez (10) años.”.</p> <p>CONSULTA</p> <p>Solicitamos precisar si el requerimiento es mínimo Diez o 7 años.</p>	<p>ENVIRO ANDINOS S.A.C.</p>	<p>De acuerdo a lo indicado en las especificaciones técnicas del Apéndice N°01, la garantía de stock de repuestos es de mínimo diez (10) años .</p>	<p>Se actualiza (Apéndice 01 Especificaciones Técnicas, ítem Garantía de stock de repuestos) se modifica texto a mínimo diez (10) años.</p>

**PROCESO POR ADJUDICACIÓN SELECTIVA N° SEL-0052-2025-OTL/PETROPERU PRIMERA CONVOCATORIA “ADQUISICIÓN DE EQUIPO
PUNTO OBSTRUCCION DE FILTRO EN FRIO, SEGÚN EL MÉTODO DE ENSAYO ASTM D6371”**

6	<p>CONSULTA N° 6 GARANTIA DE STOCK DE REPUESTOS del APENDICE N° 01 solicitan: “Mínimo Diez (7) años.”.</p> <p>CONSULTA Si la garantía de stock de repuestos fuera diez (10) años. Solicitamos: Por los Tratados de Libre Comercio firmado por Perú con los diferentes países a nivel del mundo, se considera que la responsabilidad y compromiso de los fabricantes, de Cualquier tipo de equipo, instrumento, etc., es por un periodo máximo de siete (07) años. Solicitamos que este requerimiento se circunscriba a cumplir el compromiso de los convenios internacionales, y adecuar el plazo mínimo a Siete (07) años.</p>	<p>ENVIRO ANDINOS S.A.C.</p>	<p>En el numeral 6. GARANTIA DE STOCK DE REPUESTOS del APENDICE N° 01, se mantiene lo indicado como mínimo diez (10) años, se sustenta con declaración jurada de cumplimiento de Condiciones Técnicas.</p>	<p>NO APLICA</p>
7	<p>CONSULTA N° 7 GARANTIA DE STOCK DE REPUESTOS del APENDICE N° 01 solicitan: “Mínimo Diez (7) años.”.</p> <p>CONSULTA ¿La garantía de stock de repuestos debe ser sustentada con carta del fabricante o carta del ¿Proveedor?</p>	<p>ENVIRO ANDINOS S.A.C.</p>	<p>En el numeral 6. GARANTIA DE STOCK DE REPUESTOS del APENDICE N° 01, se contempla un mínimo de diez (10) años, se sustenta con declaración jurada de cumplimiento de Condiciones Técnicas emitida por el proveedor.</p>	<p>NO APLICA</p>

**PROCESO POR ADJUDICACIÓN SELECTIVA N° SEL-0052-2025-OTL/PETROPERU PRIMERA CONVOCATORIA “ADQUISICIÓN DE EQUIPO
PUNTO OBSTRUCCION DE FILTRO EN FRIO, SEGÚN EL MÉTODO DE ENSAYO ASTM D6371”**

8	<p>CONSULTA N° 8</p> <p>SOFTWARE / LICENCIA DE FUNCIONAMIENTO N° 01 solicitan: “Puertos: 2 x USB 2.0”.</p> <p>CONSULTA</p> <p>La tecnología actual ha incorporado impresora térmica en el equipo. La tecnología actual ha incorporado el uso del PLC, el cual tiene mayor versatilidad que conectar a periféricos externos (impresora, PC), y usa esta evolución tecnológica prescindiendo de puertos USB otorgándole mayor velocidad de impresión de resultados, transmisión de datos vía remoto, etc. Solicitamos se permita 2 x USB 2.0 o controlador PLC con micro impresora incorporada</p>	<p>ENVIRO ANDINOS S.A.C.</p>	<p>Se mantiene lo indicado con lo establecido en el Apéndice N°01 “Especificaciones Técnicas”, así como también lo indicado en el método ASTM D6371(última versión)</p>	<p>NO APLICA</p>
---	--	---	---	-------------------------

FECHA: 11/06/2025