

**BASES ESTÁNDAR DE CONTRATACIÓN DIRECTA PARA
LA CONTRATACIÓN DE BIENES**

**CONTRATACIÓN DIRECTA N°
09-2023-ENFPP-PNP**

CONTRATACIÓN DE BIENES

**“ADQUISICIÓN DE VESTUARIO Y ENSERES PARA LOS ALUMNOS
PNP Y CADETES PNP, ADMISION 2022, PROMOCIÓN 2023”**

DEBER DE COLABORACIÓN

La Entidad y todo proveedor que se someta a las presentes Bases, sea como participante, postor y/o contratista, deben conducir su actuación conforme a los principios previstos en la Ley de Contrataciones del Estado.

En este contexto, se encuentran obligados a prestar su colaboración al OSCE y a la Secretaría Técnica de la Comisión de Defensa de la Libre Competencia del INDECOPI, en todo momento según corresponda a sus competencias, a fin de comunicar presuntos casos de fraude, colusión y corrupción por parte de los funcionarios y servidores de la Entidad, así como los proveedores y demás actores que participan en el proceso de contratación.

De igual forma, deben poner en conocimiento del OSCE y a la Secretaría Técnica de la Comisión de Defensa de la Libre Competencia del INDECOPI los indicios de conductas anticompetitivas que se presenten durante el proceso de contratación, en los términos del Decreto Legislativo N° 1034, "Ley de Represión de Conductas Anticompetitivas", o norma que la sustituya, así como las demás normas de la materia.

La Entidad y todo proveedor que se someta a las presentes Bases, sea como participante, postor y/o contratista del proceso de contratación deben permitir al OSCE o a la Secretaría Técnica de la Comisión de Defensa de la Libre Competencia del INDECOPI el acceso a la información referida a las contrataciones del Estado que sea requerida, prestar testimonio o absolución de posiciones que se requieran, entre otras formas de colaboración.

SECCIÓN ESPECÍFICA

CONDICIONES ESPECIALES DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

(EN ESTA SECCIÓN LA ENTIDAD DEBERÁ COMPLETAR LA INFORMACIÓN EXIGIDA, DE ACUERDO A LAS INSTRUCCIONES INDICADAS)

CAPÍTULO I GENERALIDADES

1.1. ENTIDAD CONVOCANTE

Nombre : ESCUELA NACIONAL DE FORMACIÓN PROFESIONAL
POLICIAL – ENFPP

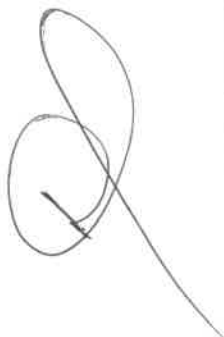
RUC N° : 20381959997

Domicilio legal : AV. GUARDIA CIVIL S/N NRO. URB. LA CAMPIÑA –
CHORRILLOS – LIMA – LIMA

Correo electrónico: : procesosdireedpnp@gmail.com

1.2. OBJETO DE LA CONVOCATORIA

El presente procedimiento de selección tiene por objeto la “ADQUISICIÓN DE VESTUARIO Y ENSERES PARA LOS ALUMNOS PNP Y CADETES PNP, ADMISION 2022, PROMOCIÓN 2023”.



N° ITEM PAQUETE	DESCRIPCION DEL BIEN
1	ABRIGO DE PAÑO NEGRO CABALLERO
2	ALMOHADA UNISEX
3	BLUSA DE AULA
4	BLUSA BLANCA MANGA CORTA DE PASEO VERANO
	BLUSA BLANCA MANGA LARGA DE PASEO INVIERNO Y VERANO
5	BORCEGUIES UNISEX
6	BOTAS DE PASEO INVIERNO
	ZAPATO CHAROL TIPO REYNA BLANCO
	ZAPATO CHAROL TIPO REYNA NEGRO
	ZAPATO DE CHAROL COLOR NEGRO TIPO PRINCESA
7	BUZO DE DEPORTE PARA CABALLERO
	BUZO DE DEPORTE PARA DAMA
8	BUZO DE FATIGA DE DEPORTE PARA CABALLERO
	BUZO DE FATIGA DE DEPORTE PARA DAMA
9	CAMISA MANGA CORTA BLANCA DE PASEO INVIERNO Y VERANO
	CAMISA MANGA LARGA COLOR BLANCO DE PASEO INVIERNO Y VERANO
10	CAMISA BEIGE MANGA CORTA DE AULA

11	CASACA MC GREGOR PARA CABALLERO
	CASACA MC GREGOR PARA DAMA
12	CAPA DE PASEO INVIERNO Y VERANO EESTP PNP
	CAPA DE PASEO INVIERNO PARA LA EO PNP
13	CARTUCHERA DE CHAROL BLANCO PARA DAMA
	CARTUCHERA DE CHAROL BLANCO PARA CABALLERO
	CARTUCHERA DE CHAROL NEGRO PARA CABALLERO
	CARTUCHERA DE CHAROL NEGRO PARA DAMA
14	CORREAJE POLICIAL NEGRO UNISEX - EO PNP
	CORREAJE POLICIAL BLANCO UNISEX - EO PNP
	CORREAJE POLICIAL BLANCO UNISEX - EESTP PNP
	CORREAJE POLICIAL INTERNACIONAL NEGRO UNISEX - EESTP PNP
	CORREA BLANCA NYLON PARA CABALLERO
	CORREA NYLON NEGRO PARA CABALLERO
	CORREA NYLON NEGRO PARA DAMA
	FORNITURA UNISEX
15	COLCHA NIDO DE ABEJA
16	CRISTINA UNISEX
17	ESCARPINES
18	FUNDA PARA ALMOHADA UNISEX
19	KEPI DE PASEO INVIERNO Y VERANO EESTP
	SOMBRERO ROBIN DE PASEO INVIERNO Y VERANO PARA EESTP
20	MARBETE DE IDENTIFICACION ACRILICO UNISEX - EESTP
	MARBETE DE IDENTIFICACION METALICO UNISEX
21	MEDIAS BLANCAS DE VESTIR CABALLERO
	MEDIAS NEGRAS PARA DAMA
	MEDIAS NEGRAS PARA CABALLERO
	MEDIAS NEGRA DE VESTIR UNISEX
22	MALETIN JAMES BOND
23	PANTALON PARA CABALLERO AULA
24	PORTA KEPI - EO PNP
	PORTA ROBIN - EO PNP
	PORTA ROBIN - EESTP
	PORTA KEPI - EESTP
	PORTA TERNO
25	ROPA DE BAÑO PARA CABALLERO

	ROPA DE BAÑO PARA DAMA
26	SABANA UNISEX
27	TOALLA PARA CUERPO Y MANOS CABALLERO Y DAMA
28	KEPI DE PASEO INVIERNO NEGRO
	POLACA DE PASEO INVIERNO NEGRO PARA CABALLERO EO PNP
	PANTALON DE PASEO INVIERNO NEGRO PARA CABALLERO
	KEPI DE PASEO VERANO BLANCO
	POLACA DE PASEO VERANO BLANCO PARA CABALLERO
	PANTALON DE PASEO VERANO BLANCO PARA CABALLERO
	SOMBRERO ROBIN DE PASEO VERANO BLANCO
	FALDA DE PASEO VERANO BLANCO PARA DAMA
	POLACA DE PASEO VERANO BLANCO PARA DAMA
	SOMBRERO ROBIN DE PASEO INVIERNO NEGRO
	FALDA DE PASEO INVIERNO NEGRO PARA DAMA
	POLACA DE PASEO INVIERNO NEGRO PARA DAMA EO PNP
29	FALDA DE PASEO INVIERNO Y VERANO EESTP
	POLACA DE PASEO INVIERNO Y VERANO PARA DAMA EESTP
	PANTALON DE PASEO INVIERNO Y VERANO EESTP
	POLACA DE PASEO INVIERNO Y VERANO PARA CABALLERO EESTP
30	UNIFORME DE FAENA UNISEX (CAMISACO, PANTALON Y GORRO)
31	UNIFORME DE KARATE UNISEX
32	ZAPATILLA DE LONA BLANCA UNISEX
33	ZAPATO REBAJADOS NEGRO PARA CABALLERO (CORFAN)
	ZAPATO REBAJADOS NEGRO PARA DAMA (CORFAN)
	ZAPATOS REBAJADOS BLANCOS PARA CABALLERO (CORFAN)

NOTA: EL ITEM - CAPOTIN UNISEX FUE EXCLUIDO POR ORDEN SUPERIOR

1.3. EXPEDIENTE DE CONTRATACIÓN

El expediente de contratación fue aprobado mediante FORMATO N° 02 OSCE.

1.4. FUENTE DE FINANCIAMIENTO

RECURSO ORDINARIOS

Importante

La fuente de financiamiento debe corresponder a aquella prevista en la Ley de Equilibrio Financiero del Presupuesto del Sector Público del año fiscal en el cual se convoca el procedimiento de selección.

1.5. SISTEMA DE CONTRATACIÓN

El presente procedimiento se rige por el sistema de SUMA ALZADA, de acuerdo con lo establecido en el expediente de contratación respectivo.

1.6. MODALIDAD DE EJECUCIÓN

NO CORRESPONDE.

1.7. DISTRIBUCIÓN DE LA BUENA PRO

Se ha determinado que los proveedores pueden atender la totalidad por ítems, sin embargo, se ha determinado que, para los bienes Camisa beige manga corta de aula para la EESTP PNP, Uniforme de paseo invierno y verano para Caballero y Dama de la EESTP PNP, Pantalón para Caballero y Dama de Aula para la EO PNP y EESTP PNP, Sabana Unisex para la EO PNP y EESTP PNP y Toalla para cuerpo y manos caballero y dama para la EO PNP y EESTP PNP, no se ha presentado proveedor alguno que pueda atender la totalidad de los referidos ítems, debiendo distribuir la buena pro de los mismos, teniendo en consideración el menor valor obtenido.

1.8. ALCANCES DEL REQUERIMIENTO

El alcance de la prestación está definido en el Capítulo III de la presente sección de las bases.

1.9. PLAZO DE ENTREGA

El plazo de ejecución será de TREINTA (30) DIAS CALENDARIO, el mismo que se computa desde el día siguiente de suscrito el contrato.

1.10. COSTO DE REPRODUCCIÓN Y ENTREGA DE BASES

Los participantes registrados tienen el derecho de recabar un ejemplar de las bases, para cuyo efecto deben cancelar CINCO CON 00/100 SOLES (S/ 5.00) en la Cuenta Corriente N° 00-068-337240 del Banco de La Nación, a nombre de la Dirección Ejecutiva de Educación y Doctrina – DIREDDUD PNP, y acercarse a la Unidad de Logística – DIVADM – ENFPP PNP sito en Av. Guardia Civil S/N Urbanización La Campiña – Chorrillos – Pabellón Negro 2do Piso.

Importante

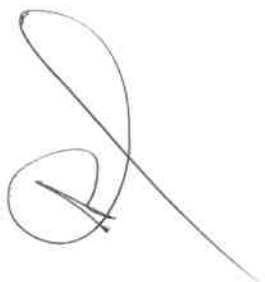
El costo de entrega de un ejemplar de las bases no puede exceder el costo de su reproducción.

1.11. BASE LEGAL

- Ley N.º 31638 Ley de Presupuesto del Sector Público para el Año Fiscal 2023.
- Decreto Legislativo N.º 1444, Ley que modifica la Ley N.º 30225 Ley de Contrataciones del Estado
- Ley N.º 30225 Ley de Contrataciones del Estado.

- Decreto Supremo N.º 344-2018-EF que modifica el Reglamento de la Ley N.º 30225 Ley de Contrataciones del Estado
- Ley N.º 31367 Ley de Equilibrio Financiero de Presupuesto del Sector Público del Año fiscal 2023.
- Ley N.º 27444, Ley del Procedimiento Administrativo General.
- Decreto Legislativo N.º 1029 que modifica Ley de P.A.G. Ley 27444.
- Decreto Supremo N° 031-2010-SA.

Las referidas normas incluyen sus respectivas modificaciones, de ser el caso.



CAPÍTULO II DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

2.1. CALENDARIO DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

Según el cronograma de la ficha de selección de la convocatoria publicada en el SEACE.

Importante

De conformidad con la vigesimosegunda Disposición Complementaria Final del Reglamento, en caso la Entidad (Ministerios y sus organismos públicos, programas o proyectos adscritos) haya difundido el requerimiento a través del SEACE siguiendo el procedimiento establecido en dicha disposición, no procede formular consultas u observaciones al requerimiento.

La oferta se presenta en un (1) sobre cerrado en original, dirigido al Órgano Encargado de las Contrataciones, conforme al siguiente detalle:

Señores

ESCUELA NACIONAL DE FORMACIÓN PROFESIONAL POLICIAL – PNP
Av. Guardia Civil S/N Urbanización La Campiña – Chorrillos – Pabellón Negro
Att.: ORGANO ENCARGADO DE LAS CONTRATACIONES

Contratación Directa N° 09-2023-ENFPP-PNP
Denominación de la convocatoria (SEGÚN ITEM)

.....
.....
.....
.....

2.2. CONTENIDO DE LAS OFERTAS

La oferta contendrá, además de un índice de documentos¹, la siguiente documentación:

2.2.1. Documentación de presentación obligatoria

2.2.1.1. Documentos para la admisión de la oferta

- Declaración jurada de datos del postor. (Anexo N° 1)
- Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta.

En caso de persona jurídica, copia del certificado de vigencia de poder del representante legal, apoderado o mandatario designado para tal efecto.

En caso de persona natural, copia del documento nacional de identidad o documento análogo, o del certificado de vigencia de poder otorgado por persona natural, del apoderado o mandatario, según corresponda.

En el caso de consorcios, este documento debe ser presentado por cada uno de los integrantes del consorcio que suscriba la promesa de consorcio, según corresponda.

Advertencia

¹ La omisión del índice no determina la no admisión de la oferta.

De acuerdo con el artículo 4 del Decreto Legislativo N° 1246, las Entidades están prohibidas de exigir a los administrados o usuarios la información que puedan obtener directamente mediante la interoperabilidad a que se refieren los artículos 2 y 3 de dicho Decreto Legislativo. En esa medida, si la Entidad es usuaria de la Plataforma de Interoperabilidad del Estado – PIDE² y siempre que el servicio web se encuentre activo en el Catálogo de Servicios de dicha plataforma, no corresponderá exigir el certificado de vigencia de poder y/o documento nacional de identidad.

- c) Declaración jurada de acuerdo con el literal b) del artículo 52 del Reglamento. **(Anexo N° 2)**
- d) Declaración jurada de cumplimiento de las Especificaciones Técnicas contenidas en el numeral 3.1 del Capítulo III de la presente sección. **(Anexo N° 3)**
- e) Los postores deberán precisar en su oferta, la marca y procedencia de los productos.
- f) El mismo día de la presentación de ofertas, el postor deberá entregar en el almacén de la ENFPP-PNP, una muestra de cada una de los bienes que conforman el ítem o ítem paquete según su oferta, conforme al detalle precisado en el Anexo "Protocolo de Pruebas", de las presentes especificaciones técnicas.
- g) Declaración jurada de plazo de entrega. **(Anexo N° 4)³**
- h) Promesa de consorcio con firmas legalizadas, de ser el caso, en la que se consigne los integrantes, el representante común, el domicilio común y las obligaciones a las que se compromete cada uno de los integrantes del consorcio, así como el porcentaje equivalente a dichas obligaciones. **(Anexo N° 5)**
- i) El precio de la oferta en soles. Adjuntar obligatoriamente el **Anexo N° 6**.

El precio total de la oferta y los subtotales que lo componen son expresados con dos (2) decimales. Los precios unitarios pueden ser expresados con más de dos (2) decimales.

Importante

El comité de selección verifica la presentación de los documentos requeridos. De no cumplir con lo requerido, la oferta se considera no admitida.

Advertencia

El comité de selección no podrá exigir al postor la presentación de documentos que no hayan sido indicados en los acápites "Documentos para la admisión de la oferta", "Requisitos de calificación" y "Factores de evaluación".

2.3. REQUISITOS PARA PERFECCIONAR EL CONTRATO

El postor ganador de la buena pro debe presentar los siguientes documentos para perfeccionar el contrato:

- a) Garantía de fiel cumplimiento del contrato.
- b) Garantía de fiel cumplimiento por prestaciones accesorias, de ser el caso.
- c) Contrato de consorcio con firmas legalizadas ante Notario de cada uno de los integrantes,

² Para mayor información de las Entidades usuarias y del Catálogo de Servicios de la Plataforma de Interoperabilidad del Estado – PIDE ingresar al siguiente enlace <https://www.gobiernodigital.gob.pe/interoperabilidad/>

³ En caso de considerar como factor de evaluación la mejora del plazo de entrega, el plazo ofertado en dicho anexo servirá también para acreditar este factor.

de ser el caso.

- d) Código de cuenta interbancaria (CCI) o, en el caso de proveedores no domiciliados, el número de su cuenta bancaria y la entidad bancaria en el exterior.
- e) Copia de la vigencia del poder del representante legal de la empresa que acredite que cuenta con facultades para perfeccionar el contrato, cuando corresponda.
- f) Copia de DNI del postor en caso de persona natural, o de su representante legal en caso de persona jurídica.
- g) Copia de licencia de funcionamiento vigente que acredite la autorización de taller de confección de prendas de vestir. En caso de consorcio, la licencia de funcionamiento podrá estar a nombre de uno de los consorciados. En caso la licencia de funcionamiento no esté a nombre del adjudicatario, deberá adjuntar adicionalmente copia del contrato de arrendamiento o alquiler del taller a favor del adjudicatario o a favor de uno de los consorciados, de corresponder.

Advertencia

De acuerdo con el artículo 4 del Decreto Legislativo N° 1246, las Entidades están prohibidas de exigir a los administrados o usuarios la información que puedan obtener directamente mediante la interoperabilidad a que se refieren los artículos 2 y 3 de dicho Decreto Legislativo. En esa medida, si la Entidad es usuaria de la Plataforma de Interoperabilidad del Estado – PIDE⁴ y siempre que el servicio web se encuentre activo en el Catálogo de Servicios de dicha plataforma, no corresponderá exigir los documentos previstos en los literales e) y f).

- h) Domicilio para efectos de la notificación durante la ejecución del contrato.
- i) Detalle de estructura de precios unitarios, marca y procedencia de los productos⁵.
- j) Detalle del precio de la oferta de cada uno de los bienes que conforman el paquete⁶.

Importante

- *En caso que el postor ganador de la buena pro sea un consorcio, las garantías que presente este para el perfeccionamiento del contrato, así como durante la ejecución contractual, de ser el caso, además de cumplir con las condiciones establecidas en el artículo 33 de la Ley y en el artículo 148 del Reglamento, deben consignar expresamente el nombre completo o la denominación o razón social de los integrantes del consorcio, en calidad de garantizados, de lo contrario no podrán ser aceptadas por las Entidades. No se cumple el requisito antes indicado si se consigna únicamente la denominación del consorcio, conforme lo dispuesto en la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado".*
- *En los contratos derivados de procedimientos de selección por relación de ítems, cuando el monto del ítem adjudicado o la sumatoria de los montos de los ítems adjudicados sea igual o menor a doscientos mil Soles (S/ 200,000.00), no corresponde presentar garantía de fiel cumplimiento de contrato ni garantía de fiel cumplimiento por prestaciones accesorias, conforme a lo dispuesto en el literal a) del artículo 152 del Reglamento.*

Importante

- *Corresponde a la Entidad verificar que las garantías presentadas por el postor ganador de la buena pro cumplan con los requisitos y condiciones necesarios para su aceptación y eventual ejecución, sin perjuicio de la determinación de las responsabilidades funcionales que correspondan.*
- *De conformidad con el Reglamento Consular del Perú aprobado mediante Decreto Supremo N° 076-2005-RE para que los documentos públicos y privados extendidos en el exterior tengan validez en el Perú, deben estar legalizados por los funcionarios consulares peruanos y refrendados por el Ministerio de Relaciones Exteriores del Perú, salvo que se trate de documentos públicos emitidos en países que formen parte del Convenio de la Apostilla, en*

⁴ Para mayor información de las Entidades usuarias y del Catálogo de Servicios de la Plataforma de Interoperabilidad del Estado – PIDE ingresar al siguiente enlace <https://www.gobiernodigital.gob.pe/interoperabilidad/>

⁵ Incluir solo en caso de la contratación bajo el sistema a suma alzada.

⁶ Incluir solo en caso de contrataciones por paquete.

cuyo caso bastará con que estos cuenten con la Apostilla de la Haya⁷.

- *La Entidad no puede exigir documentación o información adicional a la consignada en el presente numeral para el perfeccionamiento del contrato.*

2.4. PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO

El contrato se perfecciona con la suscripción del documento que lo contiene. Para dicho efecto el postor ganador de la buena pro, dentro del plazo previsto en el artículo 141 del Reglamento, debe presentar la documentación requerida en LA UNIDAD DE LOGÍSTICA – DIVADM – ENFPP PNP UBICADA EN AV. GUARDIA CIVIL S/N URBANIZACIÓN LA CAMPIÑA – CHORRILLOS - PABELLON NEGRO 2DO PISO.

Importante

En el caso de procedimientos de selección por relación de ítems, se puede perfeccionar el contrato con la suscripción del documento o con la recepción de una orden de compra, cuando el monto del valor estimado del ítem no supere los doscientos mil Soles (S/ 200,000.00).

2.5. ADELANTO DIRECTO⁸

"La Entidad podrá otorgar al contratista adelanto directo de hasta el 30% del contrato original, conforme a lo establecido en el numeral 156.1 del artículo 156 del reglamento de la ley de contrataciones del estado.

Para tal fin el contratista dentro de los ocho (8) días siguientes a la suscripción del contrato, puede solicitar formalmente la entrega del mismo, adjuntando a su solicitud la garantía por el mismo importe y el comprobante de pago correspondiente, vencido dicho plazo no procede la solicitud.

La garantía tendrá una vigencia mínima de tres (3) meses.

La Entidad debe entregar el monto solicitado dentro de los siete (7) días contados a partir del día siguiente de recibida la mencionada documentación.

2.6. FORMA DE PAGO

La Entidad realizará el pago de la contraprestación pactada a favor del contratista en un PAGO UNICO según establecidos en las especificaciones técnicas.

Para efectos del pago de las contraprestaciones ejecutadas por el contratista, la Entidad debe contar con la siguiente documentación:

- La conformidad suscrita por el comité de recepción de la ENFPP PNP.
- Comprobante de pago.

Dicha documentación se debe presentar en la Unidad de Logística – DIVADM – ENFPP PNP ubicada en Av. Guardia Civil S/N Urbanización La Campiña – Chorrillos – Pabellón Negro 2do Piso

⁷ Según lo previsto en la Opinión N° 009-2016/DTN.

⁸ Si la Entidad ha previsto la entrega de adelantos, debe prever el plazo en el cual el contratista debe solicitar el adelanto, así como el plazo de entrega del mismo, conforme a lo previsto en el artículo 156 del Reglamento.

CAPÍTULO III REQUERIMIENTO

Importante

De conformidad con el numeral 29.8 del artículo 29 del Reglamento, el área usuaria es responsable de la adecuada formulación del requerimiento, debiendo asegurar la calidad técnica y reducir la necesidad de su reformulación por errores o deficiencias técnicas que repercutan en el proceso de contratación.

3.1. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA USUARIA	EESTP PNP AREQUIPA
ACTIVIDAD	AOI00004300032 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUB OFICIALES.
META PRESUPUESTARIA	006 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUBOFICIALES
DENOMINACIÓN DE LA CONTRATACIÓN	ADQUISICIÓN DE VESTUARIO Y ENSERES PARA ALUMNOS, ADMISIÓN 2022-PROMOCIÓN 2023 DE LA ESCUELA DE EDUCACIÓN SUPERIOR TÉCNICO PROFESIONAL DE LA PNP SEDE AREQUIPA

I. FINALIDAD PÚBLICA

La presente contratación garantizará dotar con vestuario y enseres a los alumnos, Admisión 2022- Promoción 2023, necesario para el proceso de Formación Profesional Policial.

II. OBJETIVO

Adquisición de vestuario y enseres para Alumnos Admisión 2022 – Promoción 2023, de la Escuela de Educación Superior Técnico Profesional de la PNP sede Arequipa.

III. DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Los bienes a contratar se han estructurado de la siguiente manera:

ÍTEM N°	DESCRIPCIÓN DE ÍTEMS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE ALUMNOS	CANTIDAD TOTAL
1	ALMOHADA UNISEX	UND	1	325	325
2	BUZO DE FATIGA DE DEPORTE PARA CABALLERO	UND	1	325	325
3	CAMISA BEIGE MANGA CORTA DE AULA	UND	2	325	650
4	CAMISA MANGA LARGA COLOR BLANCO DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	325	325
5	CAPOTIN UNISEX	UND	1	325	325
6	CASACA MC GREGOR PARA CABALLERO	UND	1	325	325
7	CORREAJE POLICIAL BLANCO UNISEX	UND	1	325	325
8	CORREAJE POLICIAL INTERNACIONAL NEGRO UNISEX	UND	1	325	325
9	CRISTINA UNISEX	UND	2	325	650
10	ESCARPINES	PAR	1	325	325
11	FUNDA PARA ALMOHADA UNISEX	UND	2	325	650
12	KEPI DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	325	325

2146

ÍTEM N°	DESCRIPCIÓN DE ÍTEMS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE ALUMNOS	CANTIDAD TOTAL
13	MALETIN JAMES BOND	UND	1	325	325
14	MARBETE DE IDENTIFICACION ACRILICO UNISEX	UND	2	325	650
15	MEDIAS NEGRAS DE VESTIR UNISEX	PAR	6	325	1950
16	PANTALON DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	325	325
17	PANTALON PARA CABALLERO	UND	2	325	650
18	POLACA DE PASEO INVIERNO Y VERANO PARA CABALLERO CON MARRUECO	UND	1	325	325
19	PORTA KEPI	UND	1	325	325
20	PORTA TERNO	UND	2	325	650
21	ROPA DE BAÑO PARA CABALLERO	UND	1	325	325
22	SABANA UNISEX	UND	1	325	325
23	TOALLA PARA CUERPO Y MANOS CABALLERO	UND	1	325	325
24	ZAPATO REBAJADOS CORFAN	PAR	2	325	650

*Las características técnicas de los bienes, se encuentran descritas en los anexos que se adjuntan las cuales fueron aprobados mediante Resolución Directoral N° 054-2023-ENFPP-PNP/DIVADM de fecha 21FEB2023 (Fichas Técnicas).

a) Condiciones para la presentación de ofertas

- Los proveedores deberán precisar en su oferta, la marca y procedencia de los productos.
- El mismo día de la presentación de ofertas, el postor deberá entregar en el Almacén de la ENFPP PNP, una muestra de cada una de los bienes que conforman el ítem o ítem paquete según su oferta, conforme al detalle precisado en el Anexo "Protocolo de Pruebas", de las presentes especificaciones técnicas, en el horario de 08:00 horas a 17:00 horas.

b) Condiciones para la suscripción de contratos

- Copia de licencia de funcionamiento vigente que acredite la autorización de taller de confección de prendas de vestir. En caso de consorcio, la licencia de funcionamiento podrá estar a nombre de unos de los consorciados. En caso, la licencia de funcionamiento no esté a nombre del adjudicatario, deberá adjuntar adicionalmente copia del contrato de arrendamiento o alquiler del taller a favor del adjudicatario o a favor de uno de los consorciados, de corresponder.
- Detalle de estructura de precios unitarios, marca y procedencia de los productos.



12147

c) Otras condiciones

- A la suscripción del contrato la Unidad de Logística DIVADM de la ENFPP PNP entregará al Contratista las tallas por prenda de los estudiantes PNP, según corresponda.
- La Entidad realizará visitas inopinadas al taller del Contratista para verificar el cumplimiento de avance de la producción de los bienes contratados.

IV. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN

EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD

• **Requisitos:**

El postor debe acreditar un monto facturado equivalente, hasta UNA (01) vez el valor estimado de la contratación o del ítem, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de convocatoria, durante los OCHO (08) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas, que se computaran desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

• **Acreditación:**

Copia simple de contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad por la venta de bienes iguales y/o similares; o comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente con voucher de depósito o reporte de estado de cuenta correspondiente a un máximo de veinte (20) contrataciones.

Se considera bienes similares, según corresponda:

- a) Ventas de productos textiles, prendas de vestir en general
- b) Venta de calzado en general
- c) Venta de maletas, maletines en general

V. FORMA DE ENTREGA

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

VI. PLAZO DE EJECUCIÓN

El plazo de ejecución será de TREINTA (30) días calendario computados desde el día siguiente de suscrito el contrato.

VII. LUGAR DE ENTREGA:

Instalaciones de la Escuela Nacional de Formación Profesional Policial PNP, sito en la Avenida Guardia Civil S/N La Campiña Chorrillos, Lima; en el horario de lunes a viernes de 08:00 a 17:00 horas y sábado de 08:00 a 12:00 horas (La dirección puede variar por disposición de la Superioridad, la cual será notificada a los contratistas).

VIII. CONTROL DE CALIDAD PARA RECEPCIÓN Y CONFORMIDAD

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

2148

IX. FORMA DE PAGO

La Entidad realizará el pago de la contraprestación en PAGO ÚNICO, luego de la entrega del Acta de Conformidad emitida por el Comité de Recepción de la ENFPP-PNP.

X. ADELANTO DIRECTO

La Entidad podrá otorgar al Contratista adelanto directo de hasta el 30% del contrato original, conforme a lo establecido en el numeral 156.1 del artículo 156 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Para tal fin, el Contratista dentro de los ocho (8) días siguientes a la suscripción del contrato, puede solicitar formalmente la entrega del mismo, adjuntando a su solicitud la garantía por el mismo importe y el comprobante de pago correspondiente, vencido dicho plazo no procede la solicitud. La garantía tendrá una vigencia mínima de tres (3) meses.

La Entidad entrega el monto solicitado dentro de los siete (7) días contados a partir del día siguiente de recibida la mencionada documentación.

XI. GARANTÍA COMERCIAL

Doce (12) meses contados a partir de la conformidad otorgada por la Entidad.

La garantía deberá considerar el reemplazo, ajuste o adecuación del entallado de los bienes observados en un plazo de setenta y dos (72) horas de haberse notificado al contratista, a través de la Unidad de Logística de la ENFPP PNP.

XII. PENALIDAD POR MORA

Se aplicará de acuerdo a lo dispuesto en el artículo 162° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

XIII. CONFORMIDAD DEL BIEN

La conformidad será suscrita por el Comité de Recepción de la ENFPP PNP, conforme a lo establecido en el protocolo de pruebas.

XIV. RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS

El plazo máximo de responsabilidad del contratista es por un (01) año.

XV. PRESENTACIÓN EN CONSORCIOS

El número máximo de consorciados es de DOS (2) consorciados y el porcentaje mínimo de participación del consorciado con mayor experiencia en la especialidad será de 60%.

XVI. COORDINADOR

Se delega como coordinador a la Capitán PNP Janeth Yohany CALLE HERRERA Jefe de Logística de la EESTP PNP AREQUIPA, teléfono móvil N°992633071 - 943843490.



2149

26

2149

XVII. CONFIDENCIALIDAD

Confidencialidad y reserva absoluta en el manejo de información, documentación y manipuleo de la que se tenga acceso, quedando expresamente prohibido revelar dicha información a terceros.

Dicha obligación comprende la información que se entrega, como también la que se genera durante la realización de las actividades y la información producida una vez que se haya concluido el servicio.

XVIII. CLÁUSULA ANTICORRUPCIÓN

EL CONTRATISTA declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

Asimismo, el CONTRATISTA se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Además, EL CONTRATISTA se compromete a i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.

Finalmente, EL CONTRATISTA se compromete a no colocar a los funcionarios públicos con los que deba interactuar, en situaciones reñidas con la ética. En tal sentido, reconoce y acepta la prohibición de ofrecerles a éstos cualquier tipo de obsequio, donación, beneficio y/o gratificación, ya sea de bienes o servicios, cualquiera sea la finalidad con la que se lo haga.

XIX. NOTIFICACIÓN ELECTRÓNICA

Constituye forma válida de notificación, la que efectuó la entidad a través del correo electrónico (domicilio virtual) consignado por el contratista en su cotización y ratificado en la orden de compra o de servicio. Para dichos efectos, el contratista declara y asume dicho domicilio como su ubicación habitual en la red de internet, autorizando a la Entidad a utilizar esta modalidad de notificación oficial. La suscripción de la cotización por parte del contratista implica su "autorización expresa" para el uso de esta modalidad de notificación.

La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico señalada por el contratista, se entiende válidamente efectuada cuando la entidad reciba respuesta de recepción de la dirección electrónica indicada por el contratista. Dicha notificación surte efectos el día en que conste haber sido recibida.

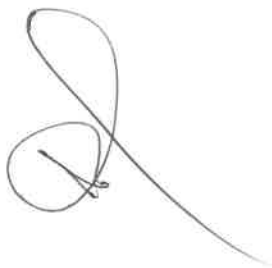


12150

Si la entidad no recibe respuesta en un plazo máximo de dos (02) días hábiles contados desde el día siguiente de efectuado el acto de notificación por correo electrónico, procede a notificar en forma física al contratista en su domicilio, teniendo en cuenta lo dispuesto en el artículo 21 del Decreto Supremo N° 004-2019-JUS que aprueba el Texto Único Ordenado de la Ley N° 27444. Ley del procedimiento Administrativo General.

El contratista es responsable de mantener oportunamente los medios de recepción de notificación, debiendo comunicar a la Dirección de administración, la Unidad de Administración o la que haga sus veces en las UE de la PNP cualquier cambio de domicilio o dirección, con una anticipación no menor a quince (15) días calendario.

Arequipa, 28 de octubre de 2023



OA - 034734
JOHNY TORRES CALLE HERRERA
CAPITAN PNP
JEFE DE LOGISTICA EESTP-PNP/AREQUIPA



OA - 289486
César Raúl AMARAL FLORES
COMANDANTE PRP
JEFE ADMINISTRACIÓN EESTP-PNP/AREQUIPA



OA - 263583
Blas Antonio MIRANDA DELGADO
COMANDANTE PRP
DIRECTOR DE LA EESTP-PNP/AREQUIPA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA USUARIA	EESTP PNP AYACUCHO
ACTIVIDAD	AOI00004300032 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUB OFICIALES.
META PRESUPUESTARIA	006 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUBOFICIALES
DENOMINACIÓN DE LA CONTRATACIÓN	ADQUISICIÓN DE VESTUARIO Y ENSERES PARA ALUMNOS, ADMISION 2022-PROMOCIÓN 2023 DE LA ESCUELA DE EDUCACIÓN SUPERIOR TÉCNICO PROFESIONAL DE LA PNP SEDE AYACUCHO

I. FINALIDAD PÚBLICA

La presente contratación garantizará dotar con vestuario y enseres a los alumnos, Admisión 2022- Promoción 2023, necesario para el proceso de Formación Profesional Policial.

II. OBJETIVO

Adquisición de vestuario y enseres para Alumnos – Admisión 2022-Promoción, de la Escuela de Educación Superior Técnica Profesional de la PNP sede Ayacucho.

III. DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Los bienes a contratar se han estructurado de la siguiente manera:

ITEM N°	DESCRIPCIÓN DE ITEMS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE ALUMNOS	CANTIDAD TOTAL
1	ALMOHADA UNISEX	UND	1	193	193
2	BUZO DE FATIGA DE DEPORTE PARA CABALLERO	UND	1	193	193
3	CAMISA BEIGE MANGA CORTA DE AULA	UND	2	193	386
4	CAMISA MANGA LARGA COLOR BLANCO DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	193	193
5	CAPOTIN UNISEX	UND	1	193	193
6	CASACA MC GREGOR PARA CABALLERO	UND	1	193	193
7	CORREAJE POLICIAL BLANCO UNISEX	UND	1	193	193
8	CORREAJE POLICIAL INTERNACIONAL NEGRO UNISEX	UND	1	193	193
9	CRISTINA UNISEX	UND	2	193	386
10	ESCARPINES	PAR	1	193	193
11	FUNDA PARA ALMOHADA UNISEX	UND	2	193	386

12153

ITEM N°	DESCRIPCIÓN DE ITEMS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE ALUMNOS	CANTIDAD TOTAL
12	KEPI DE PASEO INVIERNO Y VERNAO	UND	1	193	193
13	MALETIN JAMES BOND	UND	1	193	193
14	MARBETE DE IDENTIFICACION ACRILICO UNISEX	UND	2	193	386
15	MEDIAS NEGRAS DE VESTIR UNISEX	PAR	6	193	1158
16	PANTALON DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	193	193
17	PANTALON PARA CABALLERO	UND	2	193	386
18	POLACA DE PASEO INVIERNO Y VERANO PARA CABALLERO CON MARRUECO	UND	1	193	193
19	PORTA KEPI	UND	1	193	193
20	PORTA TERNO	UND	2	193	386
21	ROPA DE BAÑO PARA CABALLERO	UND	1	193	193
22	SABANA UNISEX	UND	1	193	193
23	TOALLA PARA CUERPO Y MANOS CABALLERO	UND	1	193	193
24	ZAPATO REBAJADOS CORFAN	PAR	2	193	386

*Las características técnicas de los bienes, se encuentran descritas en los anexos que se adjuntan las cuales fueron aprobados mediante Resolución Directoral N° 054-2023-ENFPP-PNP/DIVADM (Fichas Técnicas).

a) Condiciones para la presentación de ofertas

- Los proveedores deberán precisar en su oferta, la marca y procedencia de los productos.
- El mismo día de la presentación de ofertas, el postor deberá entregar en el Almacén de la ENFPP PNP, una muestra de cada una de los bienes que conforman el ítem o ítem paquete según su oferta, conforme al detalle precisado en el Anexo "Protocolo de Pruebas", de las presentes especificaciones técnicas, en el horario de 08:00 horas a 17:00 horas.

b) Condiciones para la suscripción de contratos

- Copia de licencia de funcionamiento vigente que acredite la autorización de taller de confección de prendas de vestir. En caso de consorcio, la licencia de funcionamiento podrá estar a nombre de unos de los consorciados. En caso, la licencia de funcionamiento no esté a nombre del adjudicatario, deberá adjuntar adicionalmente copia del contrato de arrendamiento o alquiler del taller a favor del adjudicatario o a favor de uno de los consorciados, de corresponder.
- Detalle de estructura de precios unitarios, marca y procedencia de los productos.

2154

c) **Otras condiciones**

- A la suscripción del contrato la Unidad de Logística DIVADM de la ENFPP PNP entregará al Contratista las tallas por prenda de los estudiantes PNP, según corresponda.
- La Entidad realizará visitas inopinadas al taller del Contratista para verificar el cumplimiento de avance de la producción de los bienes contratados.

IV. **REQUISITOS DE CALIFICACIÓN
EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD**

• **Requisitos:**

El postor debe acreditar un monto facturado equivalente, hasta UNA (01) vez el valor estimado de la contratación o del ítem, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de convocatoria, durante los OCHO (08) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas, que se computaran desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

• **Acreditación:**

Copia simple de contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad por la venta de bienes iguales y/o similares; o comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente con voucher de depósito o reporte de estado de cuenta correspondiente a un máximo de veinte (20) contrataciones.

Se considera bienes similares, según corresponda:

- a) Ventas de productos textiles, prendas de vestir en general
- b) Venta de calzado en general
- c) Ventas de maletas, maletines en general

V. **FORMA DE ENTREGA**

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

VI. **PLAZO DE EJECUCIÓN**

El plazo de ejecución será de TREINTA (30) días calendario computados desde el día siguiente de suscrito el contrato.

VII. **LUGAR DE ENTREGA:**

Instalaciones de la Escuela Nacional de Formación Profesional Policial PNP, sito Av. Guardia Civil S/N La Campiña Chorrillos, en el horario de lunes a viernes de 08:00 a 17:00 horas y sábado 08:00 a 12:00 horas (La dirección puede variar por disposición de la superioridad la cual será notificado a los contratistas).

VIII. **CONTROL DE CALIDAD PARA RECEPCIÓN Y CONFORMIDAD**

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

IX. **FORMA DE PAGO**

La Entidad realizará el pago de la contraprestación en PAGO ÚNICO, luego de la entrega del Acta de Conformidad emitida por el Comité de Recepción.

X. ADELANTO DIRECTO

La Entidad podrá otorgar al Contratista adelanto directo de hasta el 30% del contrato original, conforme a lo establecido en el numeral 156.1 del artículo 156 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Para tal fin, el Contratista dentro de los ocho (8) días siguientes a la suscripción del contrato, puede solicitar formalmente la entrega del mismo, adjuntando a su solicitud la garantía por el mismo importe y el comprobante de pago correspondiente, vencido dicho plazo no procede la solicitud. La garantía tendrá una vigencia mínima de tres (3) meses.

La Entidad entrega el monto solicitado dentro de los siete (7) días contados a partir del día siguiente de recibida la mencionada documentación.

XI. GARANTÍA COMERCIAL

Doce (12) meses contados a partir de la conformidad otorgada por la Entidad.

La garantía deberá considerar el reemplazo, ajuste o adecuación del entallado de los bienes observados en un plazo de setenta y dos (72) horas de haberse notificado al contratista, a través de la Unidad de Logística de la ENFPP PNP.

XII. PENALIDAD POR MORA

Se aplicará de acuerdo a lo dispuesto en el artículo 162° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

XIII. CONFORMIDAD DEL BIEN

La conformidad será suscrita por el Comité de Recepción de la ENFPP PNP, conforme a lo establecido en el protocolo de pruebas

XIV. RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS

El plazo máximo de responsabilidad del contratista es por un (01) año.

XV. PRESENTACIÓN EN CONSORCIOS

El número máximo de consorciados es de DOS (2) consorciados y el porcentaje mínimo de participación del consorciado con mayor experiencia en la especialidad será de 60%.

XVI. COORDINADOR

Se delega como coordinador al ST2 PNP Samuel CASAS CAMAC, encargado del Área de Logística de la EESTP-PNP-AYACUCHO, teléfono N°949340760 y al S3 PNP Moisés SULCA VALER, encargado del Almacén de la EESTP-PNP-AYACUCHO, teléfono N°948178060.

XVII. CONFIDENCIALIDAD

Confidencialidad y reserva absoluta en el manejo de información, documentación y manipuleo de la que se tenga acceso, quedando expresamente prohibido revelar dicha información a terceros.

12156

Dicha obligación comprende la información que se entrega, como también la que se genera durante la realización de las actividades y la información producida una vez que se haya concluido el servicio.

XVIII. CLÁUSULA ANTICORRUPCIÓN

EL CONTRATISTA declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

Asimismo, el CONTRATISTA se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Además, EL CONTRATISTA se compromete a i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.

Finalmente, EL CONTRATISTA se compromete a no colocar a los funcionarios públicos con los que deba interactuar, en situaciones reñidas con la ética. En tal sentido, reconoce y acepta la prohibición de ofrecerles a éstos cualquier tipo de obsequio, donación, beneficio y/o gratificación, ya sea de bienes o servicios, cualquiera sea la finalidad con la que se lo haga.

XIX. NOTIFICACIÓN ELECTRÓNICA

Constituye forma válida de notificación, la que efectué la entidad a través del correo electrónico (domicilio virtual) consignado por el contratista en su cotización y ratificado en la orden de compra o de servicio. Para dichos efectos, el contratista declara y asume dicho domicilio como su ubicación habitual en la red de internet, autorizando a la Entidad a utilizar esta modalidad de notificación oficial. La suscripción de la cotización por parte del contratista implica su "autorización expresa" para el uso de esta modalidad de notificación.

La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico señalada por el contratista, se entiende válidamente efectuada cuando la entidad reciba respuesta de recepción de la dirección electrónica indicada por el contratista. Dicha notificación surte efectos el día en que conste haber sido recibida.

12157

Si la entidad no recibe respuesta en un plazo máximo de dos (02) días hábiles contados desde el día siguiente de efectuado el acto de notificación por correo electrónico, procede a notificar en forma física al contratista en su domicilio, teniendo en cuenta lo dispuesto en el artículo 21 del Decreto Supremo N° 004-2019-JUS que aprueba el Texto Único Ordenado de la Ley N° 27444. Ley del procedimiento Administrativo General.

El contratista es responsable de mantener oportunamente los medios de recepción de notificación, debiendo comunicar a la Dirección de administración, la Unidad de Administración o la que haga sus veces en las UE de la PNP cualquier cambio de domicilio o dirección, con una anticipación no menor a quince (15) días calendario.

Ayacucho, 31 de octubre del 2023



DA-379894
Jhonny Eduardo ZORRILLA ANGELES
TUTE PNP
Jefe de Administración de la EESTP-PNP-
Ayacucho



SA-30000611
Félicy Mercedes RESALADO GARCIA
SS PNP
Jefe de Logística de la EESTP-PNP-Ayacucho



12150

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA USUARIA	EESTP PNP CHICLAYO
ACTIVIDAD	AOI00004300032 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUB OFICIALES.
META PRESUPUESTARIA	006 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUBOFICIALES
DENOMINACIÓN DE LA CONTRATACIÓN	ADQUISICIÓN DE VESTUARIO Y ENSERES PARA ALUMNOS, ADMISIÓN 2022 - PROMOCIÓN 2023 DE LA ESCUELA DE EDUCACIÓN SUPERIOR TÉCNICO PROFESIONAL DE LA PNP SEDE CHICLAYO.

I. FINALIDAD PÚBLICA

La presente contratación garantizará dotar con vestuario y enseres a los alumnos, Admisión 2022- Promoción 2023, necesario para el proceso de Formación Profesional Policial.

II. OBJETIVO

Adquisición de vestuario y enseres para Alumnos – Admisión 2022- Promoción 2023, de la Escuela de Educación Superior Técnica Profesional de la PNP sede Chiclayo.

III. DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Los bienes a contratar se han estructurado de la siguiente manera:

ITEM N°	DESCRIPCIÓN DE ITEMS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE ALUMNOS	CANTIDAD TOTAL
1	ALMOHADA UNISEX	UND	1	371	371
2	BUZO DE FATIGA DE DEPORTE PARA CABALLERO	UND	1	371	371
3	CAMISA BEIGE MANGA CORTA DE AULA	UND	2	371	742
4	CAMISA MANGA LARGA COLOR BLANCO DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	371	371
5	CAPOTIN UNISEX	UND	1	371	371
6	CASACA MC GREGOR PARA CABALLERO	UND	1	371	371
7	CORREAJE POLICIAL BLANCO UNISEX	UND	1	371	371
8	CORREAJE POLICIAL INTERNACIONAL NEGRO UNISEX	UND	1	371	371
9	CRISTINA UNISEX	UND	2	371	742
10	ESCARPINES	PAR	1	371	371
11	FUNDA PARA ALMOHADA UNISEX	UND	2	371	742
ITEM N°	DESCRIPCIÓN DE ITEMS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE ALUMNOS	CANTIDAD TOTAL

12160

12	KEPI DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	371	371
13	MALETIN JAMES BOND	UND	1	371	371
14	MARBETE DE IDENTIFICACION ACRILICO UNISEX	UND	2	371	742
15	MEDIAS NEGRAS DE VESTIR UNISEX	PAR	5	371	1,855
16	PANTALON DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	371	371
17	PANTALON PARA CABALLERO	UND	2	371	742
18	POLACA DE PASEO INVIERNO Y VERANO PARA CABALLERO CON MARRUECO	UND	1	371	371
19	PORTA KEPI	UND	1	371	371
20	PORTA TERNO	UND	2	371	742
21	ROPA DE BAÑO PARA CABALLERO	UND	1	371	371
22	SABANA UNISEX	UND	1	371	371
23	TOALLA PARA CUERPO Y MANOS CABALLERO	UND	1	371	371
24	ZAPATO REBAJADOS CORFAN	PAR	2	371	742

*Las características técnicas de los bienes, se encuentran descritas en los anexos que se adjuntan las cuales fueron aprobados mediante Resolución Directoral N° 054-2023-ENFPP-PNP/DIVADM (Fichas Técnicas).

a) Condiciones para la presentación de ofertas

- Los proveedores deberán precisar en su oferta, la marca y procedencia de los productos.
- El mismo día de la presentación de ofertas, el postor deberá entregar en el Almacén de la ENFPP PNP, una muestra de cada una de los bienes que conforman el ítem o ítem paquete según su oferta, conforme al detalle precisado en el Anexo "Protocolo de Pruebas", de las presentes especificaciones técnicas, en el horario de 08:00 horas a 17:00 horas.

b) Condiciones para la suscripción de contratos

- Copia de licencia de funcionamiento vigente que acredite la autorización de taller de confección de prendas de vestir. En caso de consorcio, la licencia de funcionamiento podrá estar a nombre de unos de los consorciados. En caso, la licencia de funcionamiento no esté a nombre del adjudicatario, deberá adjuntar adicionalmente copia del contrato de arrendamiento o alquiler del taller a favor del adjudicatario o a favor de uno de los consorciados, de corresponder.
- Detalle de estructura de precios unitarios, marca y procedencia de los productos.

c) Otras condiciones



- A la suscripción del contrato la Unidad de Logística DIVADM de la ENFPP PNP entregará al Contratista las tallas por prenda de los estudiantes PNP, según corresponda.
- La Entidad realizará visitas inopinadas al taller del Contratista para verificar el cumplimiento de avance de la producción de los bienes contratados.

IV. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD

- **Requisitos:**

El postor debe acreditar un monto facturado equivalente, hasta UNA (01) vez el valor estimado de la contratación o del ítem, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de convocatoria, durante los OCHO (08) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas, que se computaran desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

- **Acreditación:**

Copia simple de contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad por la venta de bienes iguales y/o similares; o comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente con voucher de depósito o reporte de estado de cuenta correspondiente a un máximo de veinte (20) contrataciones.

Se considera bienes similares, según corresponda:

- a) Ventas de productos textiles, prendas de vestir en general.
- b) Venta de calzado en general.
- c) Ventas de maletas, maletines en general.

V. FORMA DE ENTREGA

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

VI. PLAZO DE EJECUCIÓN

El plazo de ejecución será de TREINTA (30) días calendario computados desde el día siguiente de suscrito el contrato.

VII. LUGAR DE ENTREGA

En las instalaciones de la Escuela Nacional de Formación Profesional Policial PNP, sito Av. Guardia Civil S/N La Campiña – Chorrillos, en el horario de lunes a viernes de 08:00 a 17:00 horas y sábado de 08:00 a 12:00 horas (La dirección puede variar por disposición de la superioridad la cual será notificado a los contratistas).

VIII. CONTROL DE CALIDAD PARA RECEPCIÓN Y CONFORMIDAD

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

IX. FORMA DE PAGO

La Entidad realizará el pago de la contraprestación en PAGO ÚNICO, luego de la entrega del Acta de Conformidad emitida por el Comité de Recepción.



X. ADELANTO DIRECTO

La Entidad podrá otorgar al Contratista adelanto directo de hasta el 30% del contrato original, conforme a lo establecido en el numeral 156.1 del artículo 156 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Para tal fin, el Contratista dentro de los ocho (8) días siguientes a la suscripción del contrato, puede solicitar formalmente la entrega del mismo, adjuntando a su solicitud la garantía por el mismo importe y el comprobante de pago correspondiente, vencido dicho plazo no procede la solicitud. La garantía tendrá una vigencia mínima de tres (3) meses.

La Entidad entrega el monto solicitado dentro de los siete (7) días contados a partir del día siguiente de recibida la mencionada documentación.

XI. GARANTÍA COMERCIAL

Doce (12) meses contados a partir de la conformidad otorgada por la Entidad.

La garantía deberá considerar el reemplazo, ajuste o adecuación del entallado de los bienes observados en un plazo de setenta y dos (72) horas de haberse notificado al contratista, a través de la Unidad de Logística de la ENFPP PNP.



XII. PENALIDAD POR MORA

Se aplicará de acuerdo a lo dispuesto en el artículo 162° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

XIII. CONFORMIDAD DEL BIEN

La conformidad será suscrita por el Comité de Recepción de la ENFPP PNP, conforme a lo establecido en el protocolo de pruebas.

XIV. RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS

El plazo máximo de responsabilidad del contratista es por un (01) año.

XV. PRESENTACIÓN EN CONSORCIOS

El número máximo de consorciados es de DOS (2) consorciados y el porcentaje mínimo de participación del consorciado con mayor experiencia en la especialidad será de 60%.

XVI. COORDINADOR

Se delega como coordinador a el Jefe de Asuntos Administrativo y de Gestión de la EESTP-PNP Chiclayo, Comandante PNP Marco Antonio VEGA VARIAS, teléfono N° 991383810.

XVII. CONFIDENCIALIDAD

Confidencialidad y reserva absoluta en el manejo de información, documentación y manipuleo de la que se tenga acceso, quedando expresamente prohibido revelar dicha información a terceros.

12163

Dicha obligación comprende la información que se entrega, como también la que se genera durante la realización de las actividades y la información producida una vez que se haya concluido el servicio.

XVIII. CLÁUSULA ANTICORRUPCIÓN

EL CONTRATISTA declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

Asimismo, el CONTRATISTA se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Además, EL CONTRATISTA se compromete a i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.

Finalmente, EL CONTRATISTA se compromete a no colocar a los funcionarios públicos con los que deba interactuar, en situaciones reñidas con la ética. En tal sentido, reconoce y acepta la prohibición de ofrecerles a éstos cualquier tipo de obsequio, donación, beneficio y/o gratificación, ya sea de bienes o servicios, cualquiera sea la finalidad con la que se lo haga.

XIX. NOTIFICACIÓN ELECTRÓNICA

Constituye forma válida de notificación, la que efectué la entidad a través del correo electrónico (domicilio virtual) consignado por el contratista en su cotización y ratificado en la orden de compra o de servicio. Para dichos efectos, el contratista declara y asume dicho domicilio como su ubicación habitual en la red de internet, autorizando a la Entidad a utilizar esta modalidad de notificación oficial. La suscripción de la cotización por parte del contratista implica su "autorización expresa" para el uso de esta modalidad de notificación.

La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico señalada por el contratista, se entiende válidamente efectuada cuando la entidad reciba respuesta de recepción de la dirección electrónica indicada por el contratista. Dicha notificación surte efectos el día en que conste haber sido recibida.

Si la entidad no recibe respuesta en un plazo máximo de dos (02) días hábiles contados desde el día siguiente de efectuado el acto de notificación por correo electrónico, procede a notificar en forma física al contratista en su domicilio, teniendo en cuenta lo dispuesto en el artículo 21 del Decreto

2164

Supremo N° 004-2019-JUS que aprueba el Texto Único Ordenado de la Ley N° 27444. Ley del procedimiento Administrativo General.

El contratista es responsable de mantener oportunamente los medios de recepción de notificación, debiendo comunicar a la Dirección de administración, la Unidad de Administración o la que haga sus veces en las UE de la PNP cualquier cambio de domicilio o dirección, con una anticipación no menor a quince (15) días calendario.

Reque, 30 de octubre de 2023.



CHICHAS
DIRECTOR DE LA ESCUELA DE EDUCACIÓN SUPERIOR
TURNO PROFESIONAL PNP CHICLAYO

04-10486
Marco Antonio VEGA VARIAS
CM y E PNP
JEFE DE ASUNTOS ADMINISTRATIVOS Y DE GESTION
EESTP PNP CHICLAYO

SA - 341913
Jhonatan PIREZ TORRES
SS. PNP
ENCARGADO DEL EQUIPO DE LOGISTICA
EESTP PNP CHICLAYO

12166

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA USUARIA	EESTP PNP CHIMBOTE
ACTIVIDAD	AOI00004300032 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUB OFICIALES.
META PRESUPUESTARIA	006 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUBOFICIALES
DENOMINACIÓN DE LA CONTRATACIÓN	ADQUISICIÓN DE VESTUARIO Y ENSERES PARA ALUMNOS, ADMISIÓN 2022 - PROMOCIÓN 2023 DE LA ESCUELA DE EDUCACIÓN SUPERIOR TÉCNICO PROFESIONAL DE LA PNP SEDE CHIMBOTE

I. FINALIDAD PÚBLICA

La presente contratación garantizará dotar con vestuario y enseres a los alumnos, Admisión 2022 - Promoción 2023, necesario para el proceso de Formación Profesional Policial.

II. OBJETIVO

Adquisición de vestuario y enseres para Alumnos PNP Admisión 2022- Promoción 2023, de la Escuela de Educación Superior Técnico Profesional de la PNP sede Chimbote.

III. DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Los bienes a contratar se han estructurado de la siguiente manera:

ITEM N°	DESCRIPCIÓN DE ITEMS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE ALUMNOS	CANTIDAD TOTAL
1	ALMOHADA UNISEX	UND	1	273	273
2	BUZO DE FATIGA DE DEPORTE PARA CABALLERO	UND	1	273	273
3	CAMISA BEIGE MANGA CORTA DE AULA	UND	2	273	546
4	CAMISA MANGA LARGA COLOR BLANCO DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	273	273
5	CAPOTIN UNISEX	UND	1	273	273
6	CASACA MC GREGOR PARA CABALLERO	UND	1	273	273
7	CORREAJE POLICIAL BLANCO UNISEX	UND	1	273	273
8	CORREAJE POLICIAL INTERNACIONAL NEGRO UNISEX	UND	1	273	273
9	CRISTINA UNISEX	UND	2	273	546
10	ESCARPINES	PAR	1	273	273
11	FUNDA PARA ALMOHADA UNISEX	UND	2	273	546

12167

ÍTEM N°	DESCRIPCIÓN DE ÍTEMS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE ALUMNOS	CANTIDAD TOTAL
12	KEPI DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	273	273
13	MALETÍN JAMES BOND	UND	1	273	273
14	MARBETE DE IDENTIFICACIÓN ACRÍLICO UNISEX	UND	2	273	546
15	MEDIAS NEGRAS DE VESTIR UNISEX	PAR	5	273	1365
16	PANTALÓN DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	273	273
17	PANTALÓN PARA CABALLERO	UND	2	273	546
18	POLACA DE PASEO INVIERNO Y VERANO PARA CABALLERO CON MARRUECO	UND	1	273	273
19	PORTA KEPI	UND	1	273	273
20	PORTA TERNO	UND	2	273	546
21	ROPA DE BAÑO PARA CABALLERO	UND	1	273	273
22	SABANA UNISEX	UND	1	273	273
23	TOALLA PARA CUERPO Y MANOS CABALLERO	UND	1	273	273
24	ZAPATO REBAJADOS CORFAN	PAR	2	273	546

*Las características técnicas de los bienes, se encuentran descritas en los anexos que se adjuntan las cuales fueron aprobados mediante Resolución Directoral N° 054-2023-ENFPP-PNP/DIVADM (Fichas Técnicas).

a) Condiciones para la presentación de ofertas

- Los proveedores deberán precisar en su oferta, la marca y procedencia de los productos.
- El mismo día de la presentación de ofertas, el postor deberá entregar en el Almacén de la ENFPP PNP, una muestra de cada una de los bienes que conforman el ítem o ítem paquete según su oferta, conforme al detalle precisado en el Anexo "Protocolo de Pruebas", de las presentes especificaciones técnicas, en el horario de 08:00 horas a 17:00 horas.

b) Condiciones para la suscripción de contratos

- Copia de licencia de funcionamiento vigente que acredite la autorización de taller de confección de prendas de vestir. En caso de consorcio, la licencia de funcionamiento podrá estar a nombre de uno de los consorciados. En caso, la licencia de funcionamiento no esté a nombre del adjudicatario, deberá adjuntar adicionalmente copia del contrato de arrendamiento o alquiler del taller a favor del adjudicatario o a favor de uno de los consorciados, de corresponder.
- Detalle de estructura de precios unitarios, marca y procedencia de los productos.

c) Otras condiciones

- A la suscripción del contrato la Unidad de Logística DIVADM de la ENFPP PNP entregará al Contratista las tallas por prenda de los estudiantes PNP, según corresponda.
- La Entidad realizará visitas inopinadas al taller del Contratista para verificar el cumplimiento de avance de la producción de los bienes contratados.

IV. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN

EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD

- **Requisitos:**

El postor debe acreditar un monto facturado equivalente, hasta UNA (01) vez el valor estimado de la contratación o del ítem, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de convocatoria, durante los OCHO (08) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas, que se computaran desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

- **Acreditación:**

Copia simple de contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad por la venta de bienes iguales y/o similares; o comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente con voucher de depósito o reporte de estado de cuenta correspondiente a un máximo de veinte (20) contrataciones.

Se considera bienes similares, según corresponda:

- a) Ventas de productos textiles, prendas de vestir en general.
- b) Venta de calzado en general.
- c) Ventas de maletas, maletines en general.

V. FORMA DE ENTREGA

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

VI. PLAZO DE EJECUCIÓN

El plazo de ejecución será de TREINTA (30) días calendario computados desde el día siguiente de suscrito el contrato.

VII. LUGAR DE ENTREGA:

Instalaciones de la Escuela Nacional de Formación Profesional Policial PNP, sito en la Av. Guardia Civil S/N La Campiña - Chorrillos, en el horario de lunes a viernes de 08:00 a 17:00 horas y sábado de 08:00 a 12:00 horas (La dirección puede variar por disposición de la Superioridad, la cual será notificada a los contratistas).

VIII. CONTROL DE CALIDAD PARA RECEPCIÓN Y CONFORMIDAD

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

IX. FORMA DE PAGO

La Entidad realizará el pago de la contraprestación en PAGO ÚNICO, luego de la entrega del Acta de Conformidad emitida por el Comité de Recepción.

X. ADELANTO DIRECTO

La Entidad podrá otorgar al Contratista adelanto directo de hasta el 30% del contrato original, conforme a lo establecido en el numeral 156.1 del artículo 156 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Para tal fin, el Contratista dentro de los ocho (8) días siguientes a la suscripción del contrato, puede solicitar formalmente la entrega del mismo, adjuntando a su solicitud la garantía por el mismo importe y el comprobante de pago correspondiente, vencido dicho plazo no procede la solicitud. La garantía tendrá una vigencia mínima de tres (3) meses.

La Entidad entrega el monto solicitado dentro de los siete (7) días contados a partir del día siguiente de recibida la mencionada documentación.

XI. GARANTÍA COMERCIAL

Doce (12) meses contados a partir de la conformidad otorgada por la Entidad.

La garantía deberá considerar el reemplazo, ajuste o adecuación del entallado de los bienes observados en un plazo de setenta y dos (72) horas de haberse notificado al contratista, a través de la Unidad de Logística de la ENFPP PNP.

XII. PENALIDAD POR MORA

Se aplicará de acuerdo a lo dispuesto en el artículo 162° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

XIII. CONFORMIDAD DEL BIEN

La conformidad será suscrita por el Comité de Recepción de la ENFPP PNP, conforme a lo establecido en el protocolo de pruebas.

XIV. RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS

El plazo máximo de responsabilidad del contratista es por un (01) año.

XV. PRESENTACIÓN EN CONSORCIOS

El número máximo de consorciados es de DOS (2) consorciados y el porcentaje mínimo de participación del consorciado con mayor experiencia en la especialidad será de 60%.

XVI. COORDINADOR

Se delega como coordinadores al TNTE PNP Jacson Kenyo GONZALES RAMIREZ, Jefe de Logística de la EESTP PNP Chimbote, con teléfono N° 934136489 y al S2 PNP Maicol ACOSTA REYES, Encargado del Almacén de la EESTP PNP Chimbote, con teléfono N° 983317546.

XVII. CONFIDENCIALIDAD

Confidencialidad y reserva absoluta en el manejo de información, documentación y manipuleo de la que se tenga acceso, quedando expresamente prohibido revelar dicha información a terceros.

21170

Dicha obligación comprende la información que se entrega, como también la que se genere durante la realización de las actividades y la información producida una vez que se haya concluido el servicio.

XVIII. CLÁUSULA ANTICORRUPCIÓN

EL CONTRATISTA declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

Asimismo, el CONTRATISTA se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Además, EL CONTRATISTA se compromete a i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.

Finalmente, EL CONTRATISTA se compromete a no colocar a los funcionarios públicos con los que deba interactuar, en situaciones reñidas con la ética. En tal sentido, reconoce y acepta la prohibición de ofrecerles a éstos cualquier tipo de obsequio, donación, beneficio y/o gratificación, ya sea de bienes o servicios, cualquiera sea la finalidad con la que se lo haga.

XIX. NOTIFICACIÓN ELECTRÓNICA

Constituye forma válida de notificación, la que efectué la entidad a través del correo electrónico (domicilio virtual) consignado por el contratista en su cotización y ratificado en la orden de compra o de servicio. Para dichos efectos, el contratista declara y asume dicho domicilio como su ubicación habitual en la red de internet, autorizando a la Entidad a utilizar esta modalidad de notificación oficial. La suscripción de la cotización por parte del contratista implica su "autorización expresa" para el uso de esta modalidad de notificación.

La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico señalada por el contratista, se entiende válidamente efectuada cuando la entidad reciba respuesta de recepción de la dirección electrónica indicada por el contratista. Dicha notificación surte efectos el día en que conste haber sido recibida.

Si la entidad no recibe respuesta en un plazo máximo de dos (02) días hábiles contados desde el día siguiente de efectuado el acto de notificación

12171

por correo electrónico, procede a notificar en forma física al contratista en su domicilio, teniendo en cuenta lo dispuesto en el artículo 21 del Decreto Supremo N° 004-2019-JUS que aprueba el Texto Único Ordenado de la Ley N° 27444. Ley del procedimiento Administrativo General.

El contratista es responsable de mantener oportunamente los medios de recepción de notificación, debiendo comunicar a la Dirección de administración, la Unidad de Administración o la que haga sus veces en las UE de la PNP cualquier cambio de domicilio o dirección, con una anticipación no menor a quince (15) días calendario.

Nuevo Chimbote, 31 de Octubre del 2023.

MMPB/lps.



OA - 333300
Miryam Elizabeth HUAMAN VILCA
MAYOR PNP
JEFE DE ADMINISTRACIÓN EESTP CHIMBOTE



OA - 376321
Jackson Kenyo GONZALES RAMIREZ
TENIENTE PNP
JEFE DE LOGÍSTICA EESTP CHIMBOTE



OA - 339611
MIGUEL MAX PAREDEZ BARROSO
COMANDANTE PNP
DIRECTOR DE LA EESTP CHIMBOTE

12173

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA USUARIA	EESTP PNP CUSCO
ACTIVIDAD	AOI00004300032 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUB OFICIALES.
META PRESUPUESTARIA	006 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUBOFICIALES
DENOMINACIÓN DE LA CONTRATACIÓN	ADQUISICIÓN DE VESTUARIO, MOBILIARIO Y ENSERES PARA LOS ESTUDIANTES PROMOCIÓN 2023 DE LA ESCUELA DE EDUCACIÓN SUPERIOR TÉCNICO PROFESIONAL DE LA PNP CUSCO

I. FINALIDAD PÚBLICA

La presente contratación garantizará dotar con vestuario y enseres a los alumnos, Admisión 2022- Promoción 2023, necesario para el proceso de Formación Profesional Policial.

OBJETIVO

Adquisición de vestuario, mobiliario y enseres para Alumnos – Admisión 2022- Promoción, de la Escuela de Educación Superior Técnica Profesional de la PNP Cusco.

III. DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Los bienes a contratar se han estructurado de la siguiente manera:

ITEM N°	DESCRIPCIÓN DE ITEMS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE ALUMNOS	CANTIDAD TOTAL
1	ALMOHADA UNISEX	UND	1	495	495
2	BUZO DE FATIGA DE DEPORTE PARA CABALLERO	UND	1	495	495
3	CAMISA BEIGE MANGA CORTA DE AULA	UND	2	495	990
4	CAMISA MANGA LARGA COLOR BLANCO DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	495	495
5	CAPOTIN UNISEX	UND	1	495	495
6	CASACA MC GREGOR PARA CABALLERO	UND	1	495	495
7	CORREAJE POLICIAL BLANCO UNISEX	UND	1	495	495
8	CORREAJE POLICIAL INTERNACIONAL NEGRO UNISEX	UND	1	495	495
9	CRISTINA UNISEX	UND	2	495	990
10	ESCARPINES	PAR	1	495	495
11	FUNDA PARA ALMOHADA UNISEX	UND	2	495	990
12	KEPI DE PASEO INVIERNO Y VERNAO	UND	1	495	495
13	MALETIN JAMES BOND	UND	1	495	495



2174

14	MARBETE DE IDENTIFICACION ACRILICO UNISEX	UND	2	495	990
15	MEDIAS NEGRAS DE VESTIR UNISEX	PAR	6	495	2970
16	PANTALON DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	495	495
17	PANTALON PARA CABALLERO	UND	2	495	990
18	POLACA DE PASEO INVIERNO Y VERANO PARA CABALLERO CON MARRUECO	UND	1	495	495
19	PORTA KEPI	UND	1	495	495
20	PORTA TERNO	UND	2	495	990
21	ROPA DE BAÑO PARA CABALLERO	UND	1	495	495
22	SABANA UNISEX	UND	1	495	495
23	TOALLA PARA CUERPO Y MANOS CABALLERO	UND	1	495	495
24	ZAPATO REBAJADOS CORFAN	PAR	2	495	990

*Las características técnicas de los bienes, se encuentran descritas en los anexos que se adjuntan las cuales fueron aprobados mediante Resolución Directoral N° 054-2023-ENFPP-PNP/DIVADM (Fichas Técnicas).



a) Condiciones para la presentación de ofertas

- Los proveedores deberán precisar en su oferta, la marca y procedencia de los productos.
- El mismo día de la presentación de ofertas, el postor deberá entregar en el Almacén de la ENFPP PNP, una muestra de cada una de los bienes que conforman el ítem o ítem paquete según su oferta, conforme al detalle precisado en el Anexo "Protocolo de Pruebas", de las presentes especificaciones técnicas, en el horario de 08:00 horas a 17:00 horas.

b) Condiciones para la suscripción de contratos

- Copia de licencia de funcionamiento vigente que acredite la autorización de taller de confección de prendas de vestir. En caso de consorcio, la licencia de funcionamiento podrá estar a nombre de unos de los consorciados. En caso, la licencia de funcionamiento no esté a nombre del adjudicatario, deberá adjuntar adicionalmente copia del contrato de arrendamiento o alquiler del taller a favor del adjudicatario o a favor de uno de los consorciados, de corresponder.
- Detalle de estructura de precios unitarios, marca y procedencia de los productos.

c) Otras condiciones

- A la suscripción del contrato la Unidad de Logística DIVADM de la ENFPP PNP entregará al Contratista las tallas por prenda de los estudiantes PNP, según corresponda.
- La Entidad realizará visitas inopinadas al taller del Contratista para verificar el cumplimiento de avance de la producción de los bienes contratados.

**IV. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN
EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD**

- **Requisitos:**

El postor debe acreditar un monto facturado equivalente, hasta UNA (01) vez el valor estimado de la contratación o del ítem, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de convocatoria, durante los OCHO (08) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas, que se computaran desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

- **Acreditación:**

Copia simple de contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad por la venta de bienes iguales y/o similares; o comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente con voucher de depósito o reporte de estado de cuenta correspondiente a un máximo de veinte (20) contrataciones.

Se considera bienes similares, según corresponda:

- a) Ventas de productos textiles, prendas de vestir en general
- b) Venta de calzado en general
- c) Ventas de maletas, maletines en general

FORMA DE ENTREGA

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

VI. PLAZO DE EJECUCIÓN

El plazo de ejecución será de TREINTA (30) días calendario computados desde el día siguiente de suscrito el contrato.

VII. LUGAR DE ENTREGA:

Instalaciones de la Escuela Nacional de Formación Profesional de la PNP, sito en la Av. Guardia Civil S/N La Campiña Chorrillos, en el horario de lunes a viernes de 8:00 a 17:00 horas y sábado de 08:00 a 12:00 horas. (La dirección puede variar por disposición de la superioridad la cual será notificado a los contratistas)

VIII. CONTROL DE CALIDAD PARA RECEPCIÓN Y CONFORMIDAD

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

IX. FORMA DE PAGO

La Entidad realizará el pago de la contraprestación en PAGO ÚNICO, luego de la entrega del Acta de Conformidad emitida por el Comité de Recepción.

X. ADELANTO DIRECTO

La Entidad podrá otorgar al Contratista adelanto directo de hasta el 30% del contrato original, conforme a lo establecido en el numeral 156.1 del artículo 156 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Para tal fin, el Contratista dentro de los ocho (8) días siguientes a la suscripción del contrato, puede solicitar formalmente la entrega del mismo, adjuntando a su solicitud la garantía por el mismo importe y el comprobante de pago



correspondiente, vencido dicho plazo no procede la solicitud. La garantía tendrá una vigencia mínima de tres (3) meses.

La Entidad entrega el monto solicitado dentro de los siete (7) días contados a partir del día siguiente de recibida la mencionada documentación.

XI. GARANTÍA COMERCIAL

Doce (12) meses contados a partir de la conformidad otorgada por la Entidad.

La garantía deberá considerar el reemplazo, ajuste o adecuación del entallado de los bienes observados en un plazo de setenta y dos (72) horas de haberse notificado al contratista, a través de la Unidad de Logística de la ENFPP PNP.

XII. PENALIDAD POR MORA

Se aplicará de acuerdo a lo dispuesto en el artículo 162° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.



XIII. CONFORMIDAD DEL BIEN

La conformidad será suscrita por el Comité de Recepción de la ENFPP PNP, conforme a lo establecido en el protocolo de pruebas.

XIV. RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS

El plazo máximo de responsabilidad del contratista es por un (01) año.

XV. PRESENTACIÓN EN CONSORCIOS

El número máximo de consorciados es de DOS (2) consorciados y el porcentaje mínimo de participación del consorciado con mayor experiencia en la especialidad será de 60%.

XVI. COORDINADOR

Se delega como coordinador al jefe de Almacén General de la EESTP-PNP Cusco, SS PNP Julio QUISPE VERIA, teléfono móvil N°979397798.

XVII. CONFIDENCIALIDAD

Confidencialidad y reserva absoluta en el manejo de información, documentación y manipuleo de la que se tenga acceso, quedando expresamente prohibido revelar dicha información a terceros.

Dicha obligación comprende la información que se entrega, como también la que se genera durante la realización de las actividades y la información producida una vez que se haya concluido el servicio.

XVIII. CLÁUSULA ANTICORRUPCIÓN

EL CONTRATISTA declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al

12177

contrato.

Asimismo, el CONTRATISTA se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Además, EL CONTRATISTA se compromete a i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.

Finalmente, EL CONTRATISTA se compromete a no colocar a los funcionarios públicos con los que deba interactuar, en situaciones reñidas con la ética. En tal sentido, reconoce y acepta la prohibición de ofrecerles a éstos cualquier tipo de obsequio, donación, beneficio y/o gratificación, ya sea de bienes o servicios, cualquiera sea la finalidad con la que se lo haga.



XIX. NOTIFICACIÓN ELECTRÓNICA

Constituye forma válida de notificación, la que efectúe la entidad a través del correo electrónico (domicilio virtual) consignado por el contratista en su cotización y ratificado en la orden de compra o de servicio. Para dichos efectos, el contratista declara y asume dicho domicilio como su ubicación habitual en la red de internet, autorizando a la Entidad a utilizar esta modalidad de notificación oficial. La suscripción de la cotización por parte del contratista implica su "autorización expresa" para el uso de esta modalidad de notificación.

La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico señalada por el contratista se entiende válidamente efectuada cuando la entidad reciba respuesta de recepción de la dirección electrónica indicada por el contratista. Dicha notificación surte efectos el día en que conste haber sido recibida.

Si la entidad no recibe respuesta en un plazo máximo de dos (02) días hábiles contados desde el día siguiente de efectuado el acto de notificación por correo electrónico, procede a notificar en forma física al contratista en su domicilio, teniendo en cuenta lo dispuesto en el artículo 21 del Decreto Supremo N° 004-2019-JUS que aprueba el Texto Único Ordenado de la Ley N° 27444. Ley del procedimiento Administrativo General.

El contratista es responsable de mantener oportunamente los medios de recepción de notificación, debiendo comunicar a la Dirección de administración, la Unidad de Administración o la que haga sus veces en las UE de la PNP cualquier cambio de domicilio o dirección, con una anticipación no menor a quince (15) días calendario.

12178

Cusco, 30 de octubre de 2023.



OA - 381213
Miguel Ángel RAMOS VICHARRA
CAPITÁN PNP
JEFE (E) ÁREA DE ASUNTOS ADMINISTRATIVOS
EESTP-PNP-CUSCO



SA - 31094023
Hernán PAUCAR CHUCO
SE PNP
JEFE (E) EQUIPO DE LOGÍSTICA
EESTP-PNP-CUSCO



OA - 244055
Antonio Marcelino LOREÑO BELTRAN
CORONEL PNP
DIRECTOR EESTP PNP "MSM" CUSCO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA USUARIA	EESTP PNP HUANCAYO
ACTIVIDAD	AOI00004300032 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUB OFICIALES.
META PRESUPUESTARIA	006 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUBOFICIALES
DENOMINACIÓN DE LA CONTRATACIÓN	ADQUISICIÓN DE VESTUARIO Y ENSERES PARA ALUMNOS, ADMISION 2022-PROMOCIÓN 2023 DE LA ESCUELA DE EDUCACIÓN SUPERIOR TÉCNICO PROFESIONAL DE LA PNP SEDE HUANCAYO

I. FINALIDAD PÚBLICA

La presente contratación garantizará dotar con vestuario y enseres a los alumnos, Admisión 2022- Promoción 2023, necesario para el proceso de Formación Profesional Policial.

II. OBJETIVO

Adquisición de vestuario y enseres para Alumnos – Admisión 2022-Promoción, de la Escuela de Educación Superior Técnica Profesional de la PNP sede HUANCAYO.

III. DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Los bienes a contratar se han estructurado de la siguiente manera:

ITEM N°	DESCRIPCIÓN DE ITEMS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE ALUMNOS	CANTIDAD TOTAL
1	ALMOHADA UNISEX	UND	1	307	307
2	BUZO DE FATIGA DE DEPORTE PARA CABALLERO	UND	1	307	307
3	CAMISA BEIGE MANGA CORTA DE AULA	UND	2	307	614
4	CAMISA MANGA LARGA COLOR BLANCO DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	307	307
5	CAPOTÍN UNISEX	UND	1	307	307
6	CASACA MC GREGOR PARA CABALLERO	UND	1	307	307
7	CORREAJE POLICIAL BLANCO UNISEX	UND	1	307	307
8	CORREAJE POLICIAL INTERNACIONAL NEGRO UNISEX	UND	1	307	307
9	CRISTINA UNISEX	UND	2	307	614
10	ESCARPINES	PAR	1	307	307
11	FUNDA PARA ALMOHADA UNISEX	UND	2	307	614

12181

ITEM N°	DESCRIPCIÓN DE ITEMS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE ALUMNOS	CANTIDAD TOTAL
12	KEPI DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	307	307
13	MALETIN JAMES BOND	UND	1	307	307
14	MARBETE DE IDENTIFICACION ACRILICO UNISEX	UND	2	307	614
15	MEDIAS NEGRAS DE VESTIR UNISEX	PAR	6	307	1842
16	PANTALON DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	307	307
17	PANTALON PARA CABALLERO	UND	2	307	614
18	POLACA DE PASEO INVIERNO Y VERANO PARA CABALLERO CON MARRUECO	UND	1	307	307
19	PORTA KEPI	UND	1	307	307
20	PORTA TERNO	UND	2	307	614
21	ROPA DE BAÑO PARA CABALLERO	UND	1	307	307
22	SABANA UNISEX	UND	1	307	307
23	TOALLA PARA CUERPO Y MANOS CABALLERO	UND	1	307	307
24	ZAPATO REBAJADOS CORFAN	PAR	2	307	614



*Las características técnicas de los bienes, se encuentran descritas en los anexos que se adjuntan las cuales fueron aprobados mediante Resolución Directoral N° 054-2023-ENFPP-PNP/DIVADM (Fichas Técnicas).

a) Condiciones para la presentación de ofertas

- Los proveedores deberán precisar en su oferta, la marca y procedencia de los productos.
- El mismo día de la presentación de ofertas, el postor deberá entregar en el Almacén de la ENFPP PNP, una muestra de cada una de los bienes que conforman el ítem o ítem paquete según su oferta, conforme al detalle precisado en el Anexo "Protocolo de Pruebas", de las presentes especificaciones técnicas, en el horario de 08:00 horas a 17:00 horas.

b) Condiciones para la suscripción de contratos

- Copia de licencia de funcionamiento vigente que acredite la autorización de taller de confección de prendas de vestir. En caso de consorcio, la licencia de funcionamiento podrá estar a nombre de unos de los consorciados. En caso, la licencia de funcionamiento no esté a nombre del adjudicatario, deberá adjuntar adicionalmente copia del contrato de arrendamiento o alquiler del taller a favor del adjudicatario o a favor de uno de los consorciados, de corresponder.
- Detalle de estructura de precios unitarios, marca y procedencia de los productos.

c) Otras condiciones

- A la suscripción del contrato la Unidad de Logística DIVADM de la ENFPP PNP entregará al Contratista las tallas por prenda de los estudiantes PNP, según corresponda.
- La Entidad realizará visitas inopinadas al taller del Contratista para verificar el cumplimiento de avance de la producción de los bienes contratados.

IV. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN

EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD

• **Requisitos:**

El postor debe acreditar un monto facturado equivalente, hasta UNA (01) vez el valor estimado de la contratación o del ítem, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de convocatoria, durante los OCHO (08) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas, que se computaran desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

• **Acreditación:**

Copia simple de contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad por la venta de bienes iguales y/o similares; o comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente con voucher de depósito o reporte de estado de cuenta correspondiente a un máximo de veinte (20) contrataciones.

Se considera bienes similares, según corresponda:

- a) Ventas de productos textiles, prendas de vestir en general
- b) Venta de calzado en general
- c) Ventas de maletas, maletines en general

V. FORMA DE ENTREGA

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

VI. PLAZO DE EJECUCIÓN

El plazo de ejecución será de TREINTA (30) días calendario computados desde el día siguiente de suscrito el contrato.



Sin embargo, si una vez culminado el plazo de fabricación (30 días calendario) el CONTRATISTA no cuenta con la totalidad de los bienes fabricados se procederá a descontar el plazo de distribución hasta el límite de 07 días calendario, posteriormente se iniciará con el computo de penalidades por mora en la prestación.

VII. LUGAR DE ENTREGA:

Instalaciones de la Escuela Nacional de Formación Profesional policial PNP sito en la Av. Guardia Civil S/N La Campiña Chorrillos, en el horario de lunes a viernes de 08:00 a 17:00 horas y sábado 08:00 a 12:00 horas (La dirección puede variar por disposición de la superioridad la cual será notificado a los contratistas).

VIII. CONTROL DE CALIDAD PARA RECEPCIÓN Y CONFORMIDAD

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

IX. FORMA DE PAGO

La Entidad realizará el pago de la contraprestación en PAGO ÚNICO, luego de la entrega del Acta de Conformidad emitida por el Comité de Recepción.

X. ADELANTO DIRECTO

La Entidad podrá otorgar al Contratista adelanto directo de hasta el 30% del contrato original, conforme a lo establecido en el numeral 156.1 del artículo 156 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Para tal fin, el Contratista dentro de los ocho (8) días siguientes a la suscripción del contrato, puede solicitar formalmente la entrega del mismo, adjuntando a su solicitud la garantía por el mismo importe y el comprobante de pago correspondiente, vencido dicho plazo no procede la solicitud. La garantía tendrá una vigencia mínima de tres (3) meses.

La Entidad entrega el monto solicitado dentro de los siete (7) días contados a partir del día siguiente de recibida la mencionada documentación.

XI. GARANTÍA COMERCIAL

Doce (12) meses contados a partir de la conformidad otorgada por la Entidad.

La garantía deberá considerar el reemplazo, ajuste o adecuación del entallado de los bienes observados en un plazo de setenta y dos (72) horas de haberse notificado al contratista, a través de la Unidad de Logística de la ENFPP PNP.

XII. PENALIDAD POR MORA

Se aplicará de acuerdo a lo dispuesto en el artículo 162° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

XIII. CONFORMIDAD DEL BIEN

La conformidad será suscrita por el Comité de Recepción de la ENFPP PNP, conforme a lo establecido en el protocolo de pruebas



XIV. RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS

El plazo máximo de responsabilidad del contratista es por un (01) año.

XV. PRESENTACIÓN EN CONSORCIOS

El número máximo de consorciados es de DOS (2) consorciados y el porcentaje mínimo de participación del consorciado con mayor experiencia en la especialidad será de 60%.

XVI. COORDINADOR

Se delega como coordinador al Cap. PNP Carlos Alberto ROJAS ESCALANTE, teléfono N° 947758732

XVII. CONFIDENCIALIDAD

Confidencialidad y reserva absoluta en el manejo de información, documentación y manipuleo de la que se tenga acceso, quedando expresamente prohibido revelar dicha información a terceros.

Dicha obligación comprende la información que se entrega, como también la que se genera durante la realización de las actividades y la información producida una vez que se haya concluido el servicio.



XVIII. CLÁUSULA ANTICORRUPCIÓN

EL CONTRATISTA declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

Asimismo, el CONTRATISTA se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Además, EL CONTRATISTA se compromete a i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.

Finalmente, EL CONTRATISTA se compromete a no colocar a los funcionarios públicos con los que deba interactuar, en situaciones reñidas con la ética. En tal sentido, reconoce y acepta la prohibición de ofrecerles a éstos cualquier tipo de obsequio, donación, beneficio y/o gratificación, ya sea de bienes o servicios, cualquiera sea la finalidad con la que se lo haga.

12185

XIX. NOTIFICACIÓN ELECTRÓNICA

Constituye forma válida de notificación, la que efectué la entidad a través del correo electrónico (domicilio virtual) consignado por el contratista en su cotización y ratificado en la orden de compra o de servicio. Para dichos efectos, el contratista declara y asume dicho domicilio como su ubicación habitual en la red de internet, autorizando a la Entidad a utilizar esta modalidad de notificación oficial. La suscripción de la cotización por parte del contratista implica su "autorización expresa" para el uso de esta modalidad de notificación.

La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico señalada por el contratista, se entiende válidamente efectuada cuando la entidad reciba respuesta de recepción de la dirección electrónica indicada por el contratista. Dicha notificación surte efectos el día en que conste haber sido recibida.

Si la entidad no recibe respuesta en un plazo máximo de dos (02) días hábiles contados desde el día siguiente de efectuado el acto de notificación por correo electrónico, procede a notificar en forma física al contratista en su domicilio, teniendo en cuenta lo dispuesto en el artículo 21 del Decreto Supremo N° 004-2019-JUS que aprueba el Texto Único Ordenado de la Ley N° 27444. Ley del procedimiento Administrativo General.

El contratista es responsable de mantener oportunamente los medios de recepción de notificación, debiendo comunicar a la Dirección de administración, la Unidad de Administración o la que haga sus veces en las UE de la PNP cualquier cambio de domicilio o dirección, con una anticipación no menor a quince (15) días calendario.

Huancayo, 15 de septiembre de 2023.



OA-341222
Henry Luis VILCHEZ BARRANDIARAN
CMDTE PNP
JEFE DEL AREA ASUNTOS ADMINISTRATIVOS
EESTP-PNP-HUANCAYO



SA-358047
Carlos Alberto ROJAS ESCALANTE
CAP PNP
JEFE DE LOGISTICA EESTP.PNP
HUANCAYO.



OA-337805
Francisco Gabriel ROLLAN ARGANDOÑA
GRNL PNP
DIRECTOR DE LA EESTP PNP
HUANCAYO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA USUARIA	EESTP PNP HUÁNUCO.
ACTIVIDAD	AOI00004300032 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUB OFICIALES.
META PRESUPUESTARIA	006 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUBOFICIALES
DENOMINACIÓN DE LA CONTRATACIÓN	ADQUISICIÓN DE VESTUARIO Y ENSERES PARA ALUMNOS, ADMISION 2022-PROMOCIÓN 2023 DE LA ESCUELA DE EDUCACIÓN SUPERIOR TÉCNICO PROFESIONAL DE LA PNP SEDE HUÁNUCO

I. FINALIDAD PÚBLICA

La presente contratación garantizará dotar con vestuario y enseres a los alumnos, Admisión 2022- Promoción 2023, necesario para el proceso de Formación Profesional Policial.

II. OBJETIVO

Adquisición de vestuario y enseres para Alumnos – Admisión 2022- Promoción, de la Escuela de Educación Superior Técnica Profesional de la PNP sede Huánuco.

III. DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Los bienes a contratar se han estructurado de la siguiente manera:

ITEM N°	DESCRIPCIÓN DE ITEMS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE ALUMNOS	CANTIDAD TOTAL
1	ALMOHADA UNISEX	UND	1	344	344
2	BUZO DE FATIGA DE DEPORTE PARA CABALLERO	UND	1	344	344
3	CAMISA BEIGE MANGA CORTA DE AULA	UND	2	344	688
4	CAMISA MANGA LARGA COLOR BLANCO DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	344	344
5	CAPOTIN UNISEX	UND	1	344	344
6	CASACA MC GREGOR PARA CABALLERO	UND	1	344	344
7	CORREAJE POLICIAL BLANCO UNISEX	UND	1	344	344
8	CORREAJE POLICIAL INTERNACIONAL NEGRO UNISEX	UND	1	344	344
9	CRISTINA UNISEX	UND	2	344	688
10	ESCARPINES	PAR	1	344	344
11	FUNDA PARA ALMOHADA UNISEX	UND	2	344	688
12	KEPI DE PASEO INVIERNO Y VERNAO	UND	1	344	344

2194

ITEM N°	DESCRIPCIÓN DE ITEMS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE ALUMNOS	CANTIDAD TOTAL
13	MALETIN JAMES BOND	UND	1	344	344
14	MARBETE DE IDENTIFICACION ACRILICO UNISEX	UND	2	344	688
15	MEDIAS NEGRAS DE VESTIR UNISEX	PAR	8	344	2,064
16	PANTALON DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	344	344
17	PANTALON PARA CABALLERO	UND	2	344	688
18	POLACA DE PASEO INVIERNO Y VERANO PARA CABALLERO CON MARRUECO	UND	1	344	344
19	PORTA KEPI	UND	1	344	344
20	PORTA TERNO	UND	2	344	688
21	ROPA DE BAÑO PARA CABALLERO	UND	1	344	344
22	SABANA UNISEX	UND	1	344	344
23	TOALLA PARA CUERPO Y MANOS CABALLERO	UND	1	344	344
24	ZAPATO REBAJADOS CORFAN	PAR	2	344	688



*Las características técnicas de los bienes, se encuentran descritas en los anexos que se adjuntan las cuales fueron aprobados mediante Resolución Directoral N° 054-2023-ENFPP-PNP/DIVADM (Fichas Técnicas).

a) Condiciones para la presentación de ofertas

- Los proveedores deberán precisar en su oferta, la marca y procedencia de los productos.
- El mismo día de la presentación de ofertas, el postor deberá entregar en el Almacén de la ENFPP PNP, una muestra de cada una de los bienes que conforman el ítem o ítem paquete según su oferta, conforme al detalle precisado en el Anexo "Protocolo de Pruebas", de las presentes especificaciones técnicas, en el horario de 08:00 horas a 17:00 horas.

b) Condiciones para la suscripción de contratos

- Copia de licencia de funcionamiento vigente que acredite la autorización de taller de confección de prendas de vestir. En caso de consorcio, la licencia de funcionamiento podrá estar a nombre de unos de los consorciados. En caso, la licencia de funcionamiento no esté a nombre del adjudicatario, deberá adjuntar adicionalmente copia del contrato de arrendamiento o alquiler del taller a favor del adjudicatario o a favor de uno de los consorciados, de corresponder.
- Detalle de estructura de precios unitarios, marca y procedencia de los productos.
- Otras condiciones

- A la suscripción del contrato la Unidad de Logística DIVADM de la ENFPP PNP entregará al Contratista las tallas por prenda de los estudiantes PNP, según corresponda.
- La Entidad realizará visitas inopinadas al taller del Contratista para verificar el cumplimiento de avance de la producción de los bienes contratados.

**IV. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN
EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD**

• **Requisitos:**

El postor debe acreditar un monto facturado equivalente, hasta UNA (01) vez el valor estimado de la contratación o del ítem, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de convocatoria, durante los OCHO (08) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas, que se computaran desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

• **Acreditación:**

Copia simple de contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad por la venta de bienes iguales y/o similares; o comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente con voucher de depósito o reporte de estado de cuenta correspondiente a un máximo de veinte (20) contrataciones.

Se considera bienes similares, según corresponda:

- a) Ventas de productos textiles, prendas de vestir en general
- b) Venta de calzado en general
- c) Ventas de maletas, maletines en general

V. FORMA DE ENTREGA

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

VI. PLAZO DE EJECUCIÓN

El plazo de ejecución será de TREINTA (30) días calendario computados desde el día siguiente de suscrito el contrato.

VII. LUGAR DE ENTREGA:

Instalaciones de la Escuela Nacional de Formación Profesional Policial PNP, sito Av. Guardia Civil S/N La Campiña Chorrillos – Lima, en el horario de lunes a viernes de 08:00 a 17:00 horas y sábados 08:00 a 12:00 horas (La dirección puede variar por disposición de la superioridad la cual será notificado a los contratistas).

VIII. CONTROL DE CALIDAD PARA RECEPCIÓN Y CONFORMIDAD

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

IX. FORMA DE PAGO

La Entidad realizará el pago de la contraprestación en PAGO ÚNICO, luego de la entrega del Acta de Conformidad emitida por el Comité de Recepción.

X. ADELANTO DIRECTO

La Entidad podrá otorgar al Contratista adelanto directo de hasta el 30% del contrato original, conforme a lo establecido en el numeral 156.1 del artículo 156 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Para tal fin, el Contratista dentro de los ocho (8) días siguientes a la suscripción del contrato, puede solicitar formalmente la entrega del mismo, adjuntando a su solicitud la garantía por el mismo importe y el comprobante de pago correspondiente, vencido dicho plazo no procede la solicitud. La garantía tendrá una vigencia mínima de tres (3) meses.

La Entidad entrega el monto solicitado dentro de los siete (7) días contados a partir del día siguiente de recibida la mencionada documentación.

XI. GARANTÍA COMERCIAL

Doce (12) meses contados a partir de la conformidad otorgada por la Entidad.

La garantía deberá considerar el reemplazo, ajuste o adecuación del entallado de los bienes observados en un plazo de setenta y dos (72) horas de haberse notificado al contratista, a través de la Unidad de Logística de la ENFPP PNP.



XII. PENALIDAD POR MORA

Se aplicará de acuerdo a lo dispuesto en el artículo 162° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

XIII. CONFORMIDAD DEL BIEN

La conformidad será suscrita por el Comité de Recepción de la ENFPP PNP, , conforme a lo establecido en el protocolo de pruebas.

XIV. RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS

El plazo máximo de responsabilidad del contratista es por un (01) año.

XV. PRESENTACIÓN EN CONSORCIOS

El número máximo de consorciados es de DOS (2) consorciados y el porcentaje mínimo de participación del consorciado con mayor experiencia en la especialidad será de 60%.

XVI. COORDINADOR

Se delega como coordinador al TNTE PNP Johann R. BANDA CUBA, con CEL. N° 956642726, jefe de Logística y/o ST3 PNP Cesar FERNANDEZ SANTOS, con CEL N° 987 733 330, encargado de almacén de la EESTP PNP – HUÁNUCO.

XVII. CONFIDENCIALIDAD

Confidencialidad y reserva absoluta en el manejo de información, documentación y manipuleo de la que se tenga acceso, quedando expresamente prohibido revelar dicha información a terceros.

Dicha obligación comprende la información que se entrega, como también la que se genera durante la realización de las actividades y la información producida una vez que se haya concluido el servicio.

XVIII. CLÁUSULA ANTICORRUPCIÓN

EL CONTRATISTA declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

Asimismo, el CONTRATISTA se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Además, EL CONTRATISTA se compromete a i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.

Finalmente, EL CONTRATISTA se compromete a no colocar a los funcionarios públicos con los que deba interactuar, en situaciones reñidas con la ética. En tal sentido, reconoce y acepta la prohibición de ofrecerles a éstos cualquier tipo de obsequio, donación, beneficio y/o gratificación, ya sea de bienes o servicios, cualquiera sea la finalidad con la que se lo haga.

XIX. NOTIFICACIÓN ELECTRÓNICA

Constituye forma válida de notificación, la que efectué la entidad a través del correo electrónico (domicilio virtual) consignado por el contratista en su cotización y ratificado en la orden de compra o de servicio. Para dichos efectos, el contratista declara y asume dicho domicilio como su ubicación habitual en la red de internet, autorizando a la Entidad a utilizar esta modalidad de notificación oficial. La suscripción de la cotización por parte del contratista implica su "autorización expresa" para el uso de esta modalidad de notificación.

La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico señalada por el contratista, se entiende válidamente efectuada cuando la entidad reciba respuesta de recepción de la dirección electrónica indicada por el contratista. Dicha notificación surte efectos el día en que conste haber sido recibida.

Si la entidad no recibe respuesta en un plazo máximo de dos (02) días hábiles contados desde el día siguiente de efectuado el acto de notificación por correo electrónico, procede a notificar en forma física al contratista en su domicilio,

12193

teniendo en cuenta lo dispuesto en el artículo 21 del Decreto Supremo N° 004-2019-JUS que aprueba el Texto Único Ordenado de la Ley N° 27444. Ley del procedimiento Administrativo General.

El contratista es responsable de mantener oportunamente los medios de recepción de notificación, debiendo comunicar a la Dirección de administración, la Unidad de Administración o la que haga sus veces en las UE de la PNP cualquier cambio de domicilio o dirección, con una anticipación no menor a quince (15) días calendario.

Huánuco, 27 de octubre de 2023



[Handwritten signature]
O.A. 949697
Román MARCELA NIÑO DE GUZMAN
MAYOR PNP
JEFE OFAD - ESTIP PNP-HUÁNUCO
JEFE PROCESO ESTIP PNP-HUÁNUCO



[Handwritten signature]
O.A. 881659
Johann R. BANDA CUBA
TTE. PNP
JEFE LOGÍSTICA-ESTIP PNP-HUÁNUCO.

[Large handwritten signature]

12200

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA USUARIA	EESTP PNP ICA
ACTIVIDAD	AOI00004300032 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUB OFICIALES.
META PRESUPUESTARIA	006 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUBOFICIALES
DENOMINACIÓN DE LA CONTRATACIÓN	ADQUISICIÓN DE VESTUARIO Y ENSERES PARA ALUMNOS, ADMISION 2022-PROMOCIÓN 2023 DE LA ESCUELA DE EDUCACIÓN SUPERIOR TÉCNICO PROFESIONAL DE LA PNP SEDE ICA

I. FINALIDAD PÚBLICA

La presente contratación garantizará dotar con vestuario y enseres a los alumnos, Admisión 2022- Promoción 2023, necesario para el proceso de Formación Profesional Policial.

II. OBJETIVO

Adquisición de vestuario y enseres para Alumnos – Admisión 2022- Promoción, de la Escuela de Educación Superior Técnica Profesional de la PNP sede Ica

III. DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Los bienes a contratar se han estructurado de la siguiente manera:

ITEM N°	DESCRIPCIÓN DE ITEMS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE ALUMNOS	CANTIDAD TOTAL
1	ALMOHADA UNISEX	UND	1	262	262
2	BUZO DE FATIGA DE DEPORTE PARA CABALLERO	UND	1	262	262
3	CAMISA BEIGE MANGA CORTA DE AULA	UND	2	262	524
4	CAMISA MANGA LARGA COLOR BLANCO DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	262	262
5	CAPOTIN UNISEX	UND	1	262	262
6	CASACA MC GREGOR PARA CABALLERO	UND	1	262	262
7	CORREAJE POLICIAL BLANCO UNISEX	UND	1	262	262
8	CORREAJE POLICIAL INTERNACIONAL NEGRO UNISEX	UND	1	262	262
9	CRISTINA UNISEX	UND	2	262	524
10	ESCARPINES	PAR	1	262	262
11	FUNDA PARA ALMOHADA UNISEX	UND	2	262	524
ITEM N°	DESCRIPCIÓN DE ITEMS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE ALUMNOS	CANTIDAD TOTAL



12201

12	KEPI DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	262	262
13	MALETIN JAMES BOND	UND	1	262	262
14	MARBETE DE IDENTIFICACION ACRILICO UNISEX	UND	2	262	524
15	MEDIAS NEGRAS DE VESTIR UNISEX	PAR	5	262	1,310
16	PANTALON DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	262	262
17	PANTALON PARA CABALLERO	UND	2	262	524
18	POLACA DE PASEO INVIERNO Y VERANO PARA CABALLERO CON MARRUECO	UND	1	262	262
19	PORTA KEPI	UND	1	262	262
20	PORTA TERNO	UND	2	262	524
21	ROPA DE BAÑO PARA CABALLERO	UND	1	262	262
22	SABANA UNISEX	UND	1	262	262
23	TOALLA PARA CUERPO Y MANOS CABALLERO	UND	1	262	262
24	ZAPATO REBAJADOS CORFAN	PAR	2	262	524

*Las características técnicas de los bienes, se encuentran descritas en los anexos que se adjuntan las cuales fueron aprobados mediante Resolución Directoral N° 054-2023-ENFPP-PNP/DIVADM (Fichas Técnicas).

a) Condiciones para la presentación de ofertas

- Los proveedores deberán precisar en su oferta, la marca y procedencia de los productos.
- El mismo día de la presentación de ofertas, el postor deberá entregar en el Almacén de la ENFPP PNP, una muestra de cada una de los bienes que conforman el ítem o ítem paquete según su oferta, conforme al detalle precisado en el Anexo "Protocolo de Pruebas", de las presentes especificaciones técnicas, en el horario de 08:00 horas a 17:00 horas.

b) Condiciones para la suscripción de contratos

- Copia de licencia de funcionamiento vigente que acredite la autorización de taller de confección de prendas de vestir. En caso de consorcio, la licencia de funcionamiento podrá estar a nombre de unos de los consorciados. En caso, la licencia de funcionamiento no esté a nombre del adjudicatario, deberá adjuntar adicionalmente copia del contrato de arrendamiento o alquiler del taller a favor del adjudicatario o a favor de uno de los consorciados, de corresponder.
- Detalle de estructura de precios unitarios, marca y procedencia de los productos.

c) Otras condiciones



- A la suscripción del contrato la Unidad de Logística DIVADM de la ENFPP PNP entregará al Contratista las tallas por prenda de los estudiantes PNP, según corresponda.
- La Entidad realizará visitas inopinadas al taller del Contratista para verificar el cumplimiento de avance de la producción de los bienes contratados.

IV. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD

- **Requisitos:**

El postor debe acreditar un monto facturado equivalente, hasta UNA (01) vez el valor estimado de la contratación o del ítem, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de convocatoria, durante los OCHO (08) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas, que se computaran desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

- **Acreditación:**

Copia simple de contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad por la venta de bienes iguales y/o similares; o comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente con voucher de depósito o reporte de estado de cuenta correspondiente a un máximo de veinte (20) contrataciones.

Se considera bienes similares, según corresponda:

- a) Ventas de productos textiles, prendas de vestir en general
- b) Venta de calzado en general
- c) Ventas de maletas, maletines en general

V. FORMA DE ENTREGA

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

VI. PLAZO DE EJECUCIÓN

El plazo de ejecución será de TREINTA (30) días calendario computados desde el día siguiente de suscrito el contrato.

VII. LUGAR DE ENTREGA:

Instalaciones de la Escuela Nacional de Formación Profesional policial PNP sito en la Av. Guardia Civil S/N La Campiña Chorrillos, en el horario de lunes a viernes de 08:00 a 17:00 horas y sábado 08:00 a 12:00 horas (La dirección puede variar por disposición de la superioridad la cual será notificado a los contratistas).

VIII. CONTROL DE CALIDAD PARA RECEPCIÓN Y CONFORMIDAD

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

IX. FORMA DE PAGO

La Entidad realizará el pago de la contraprestación en PAGO ÚNICO, luego de la entrega del Acta de Conformidad emitida por el Comité de Recepción.

X. ADELANTO DIRECTO

La Entidad podrá otorgar al Contratista adelanto directo de hasta el 30% del contrato original, conforme a lo establecido en el numeral 156.1 del artículo 156 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Para tal fin, el Contratista dentro de los ocho (8) días siguientes a la suscripción del contrato, puede solicitar formalmente la entrega del mismo, adjuntando a su solicitud la garantía por el mismo importe y el comprobante de pago correspondiente, vencido dicho plazo no procede la solicitud. La garantía tendrá una vigencia mínima de tres (3) meses.

La Entidad entrega el monto solicitado dentro de los siete (7) días contados a partir del día siguiente de recibida la mencionada documentación.

XI. GARANTÍA COMERCIAL

Doce (12) meses contados a partir de la conformidad otorgada por la Entidad.

La garantía deberá considerar el reemplazo, ajuste o adecuación del entallado de los bienes observados en un plazo de setenta y dos (72) horas de haberse notificado al contratista, a través de la Unidad de Logística de la ENFPP PNP.

XII. PENALIDAD POR MORA

Se aplicará de acuerdo a lo dispuesto en el artículo 162° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

XIII. CONFORMIDAD DEL BIEN

La conformidad será suscrita por el Comité de Recepción de la ENFPP PNP, conforme a lo establecido en el protocolo de pruebas

XIV. RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS

El plazo máximo de responsabilidad del contratista es por un (01) año.

XV. PRESENTACIÓN EN CONSORCIOS

12204

El número máximo de consorciados es de DOS (2) consorciados y el porcentaje mínimo de participación del consorciado con mayor experiencia en la especialidad será de 60%.

XVI. COORDINADOR

Se delega como coordinador al encargado de Logística de la EESTP PNP
lca teléfono N° 962457935

XVII. CONFIDENCIALIDAD

Confidencialidad y reserva absoluta en el manejo de información, documentación y manipuleo de la que se tenga acceso, quedando expresamente prohibido revelar dicha información a terceros.

Dicha obligación comprende la información que se entrega, como también la que se genera durante la realización de las actividades y la información producida una vez que se haya concluido el servicio.

XVIII. CLÁUSULA ANTICORRUPCIÓN

EL CONTRATISTA declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

Asimismo, el CONTRATISTA se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Además, EL CONTRATISTA se compromete a i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.

Finalmente, EL CONTRATISTA se compromete a no colocar a los funcionarios públicos con los que deba interactuar, en situaciones reñidas con la ética. En tal sentido, reconoce y acepta la prohibición de ofrecerles

12205

a éstos cualquier tipo de obsequio, donación, beneficio y/o gratificación, ya sea de bienes o servicios, cualquiera sea la finalidad con la que se lo haga.

XIX. NOTIFICACIÓN ELECTRÓNICA

Constituye forma válida de notificación, la que efectúe la entidad a través del correo electrónico (domicilio virtual) consignado por el contratista en su cotización y ratificado en la orden de compra o de servicio. Para dichos efectos, el contratista declara y asume dicho domicilio como su ubicación habitual en la red de internet, autorizando a la Entidad a utilizar esta modalidad de notificación oficial. La suscripción de la cotización por parte del contratista implica su "autorización expresa" para el uso de esta modalidad de notificación.

La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico señalada por el contratista, se entiende válidamente efectuada cuando la entidad reciba respuesta de recepción de la dirección electrónica indicada por el contratista. Dicha notificación surte efectos el día en que conste haber sido recibida.

Si la entidad no recibe respuesta en un plazo máximo de dos (02) días hábiles contados desde el día siguiente de efectuado el acto de notificación por correo electrónico, procede a notificar en forma física al contratista en su domicilio, teniendo en cuenta lo dispuesto en el artículo 21 del Decreto Supremo N° 004-2019-JUS que aprueba el Texto Único Ordenado de la Ley N° 27444. Ley del procedimiento Administrativo General.

El contratista es responsable de mantener oportunamente los medios de recepción de notificación, debiendo comunicar a la Dirección de administración, la Unidad de Administración o la que haga sus veces en las UE de la PNP cualquier cambio de domicilio o dirección, con una anticipación no menor a quince (15) días calendario.

Ica, 30 de octubre del 2023

OA-344552
JERRY GUISSET AGUIRRE SALAS
MAYOR PNP
JEF. DEL ÁREA DE ASUNTOS ADMINISTRATIVOS
EESTP PNP - ICA

OA-344552
MIGUEL A. ORTEGA RIVANTES
S1. PNP
JEF. DEL ÁREA DE LOGÍSTICA EESTP PNP-ICA



OA-337773
HENRY ROGEL VASQUEZ CHAVEZ
COMANDANTE PNP
DIRECTOR DE LA EESTP PNP ICA

12207

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA USUARIA	EESTP PNP IQUITOS
ACTIVIDAD	AOI00004300032 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUB OFICIALES.
META PRESUPUESTARIA	006 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUBOFICIALES
DENOMINACIÓN DE LA CONTRATACIÓN	ADQUISICIÓN DE VESTUARIO Y ENSERES PARA ALUMNOS, ADMISION 2022 - PROMOCIÓN 2023 DE LA ESCUELA DE EDUCACIÓN SUPERIOR TÉCNICO PROFESIONAL DE LA PNP SEDE IQUITOS.

I. FINALIDAD PÚBLICA

La presente contratación garantizará dotar con vestuario y enseres a los alumnos, Admisión 2022- Promoción 2023, necesario para el proceso de Formación Profesional Policial.

II. OBJETIVO

Adquisición de vestuario y enseres para Alumnos – Admisión 2022- Promoción 2023 de la Escuela de Educación Superior Técnica Profesional de la PNP sede Iquitos.

DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Los bienes a contratar se han estructurado de la siguiente manera:

ITEM N°	DESCRIPCIÓN DE ITEMS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE ALUMNOS	CANTIDAD TOTAL
1	ALMOHADA UNISEX	UND	1	133	133
2	BUZO DE FATIGA DE DEPORTE PARA CABALLERO	UND	1	133	133
3	CAMISA BEIGE MANGA CORTA DE AULA	UND	2	133	266
4	CAMISA MANGA CORTA BLANCA DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	3	133	399
5	CORREAJE POLICIAL INTERNACIONAL NEGRO UNISEX	UND	1	133	133
6	CRISTINA UNISEX	UND	2	133	266
7	FUNDA PARA ALMOHADA UNISEX	UND	2	133	266
8	KEPI DE PASEO INVIERNO Y VERNAO	UND	1	133	133
9	MALETIN JAMES BOND	UND	1	133	133



ITEM N°	DESCRIPCIÓN DE ITEMS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE ALUMNOS	CANTIDAD TOTAL
10	MARBETE DE IDENTIFICACION ACRILICO UNISEX	UND	2	133	266
11	MEDIAS NEGRAS DE VESTIR UNISEX	PAR	6	133	798
12	PANTALON DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	133	133
13	PANTALON PARA CABALLERO	UND	2	133	266
14	PORTA KEPI	UND	1	133	133
15	PORTA TERNO	UND	1	133	133
16	ROPA DE BAÑO PARA CABALLERO	UND	1	133	133
17	SABANA UNISEX	UND	1	133	133
18	TOALLA PARA CUERPO Y MANOS CABALLERO	UND	1	133	133
19	UNIFORME DE FAENA UNISEX (CAMISACO, PANTALON Y GORRO)	UND	1	133	133
20	BORSEQUIES UNISEX	PAR	1	133	133
21	ZAPATO REBAJADOS CORFAN	PAR	2	133	266

*Las características técnicas de los bienes, se encuentran descritas en los anexos que se adjuntan las cuales fueron aprobados mediante Resolución Directoral N° 054-2023-ENFPP-PNP/DIVADM (Fichas Técnicas).

a) Condiciones para la presentación de ofertas

- Los proveedores deberán precisar en su oferta, la marca y procedencia de los productos.
- El mismo día de la presentación de ofertas, el postor deberá entregar en el Almacén de la ENFPP PNP, una muestra de cada una de los bienes que conforman el ítem o ítem paquete según su oferta, conforme al detalle precisado en el Anexo "Protocolo de Pruebas", de las presentes especificaciones técnicas, en el horario de 08:00 horas a 17:00 horas.

b) Condiciones para la suscripción de contratos

- Copia de licencia de funcionamiento vigente que acredite la autorización de taller de confección de prendas de vestir. En caso de consorcio, la licencia de funcionamiento podrá estar a nombre de unos de los consorciados. En caso, la licencia de funcionamiento no esté a nombre del adjudicatario, deberá adjuntar adicionalmente



- copia del contrato de arrendamiento o alquiler del taller a favor del adjudicatario o a favor de uno de los consorciados, de corresponder.
- Detalle de estructura de precios unitarios, marca y procedencia de los productos.

c) Otras condiciones

- A la suscripción del contrato la Unidad de Logística de la ENFPP PNP entregará al Contratista las tallas por prenda de los estudiantes PNP, según corresponda.
- La Entidad realizará visitas inopinadas al taller del Contratista para verificar el cumplimiento de avance de la producción de los bienes contratados.

**IV. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN
EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD**

• **Requisitos:**

El postor debe acreditar un monto facturado equivalente, hasta UNA (01) vez el valor estimado de la contratación o del ítem, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de convocatoria, durante los OCHO (08) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas, que se computaran desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

• **Acreditación:**

Copia simple de contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad por la venta de bienes iguales y/o similares; o comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente con voucher de depósito o reporte de estado de cuenta correspondiente a un máximo de veinte (20) contrataciones.

Se considera bienes similares, según corresponda:

- a) Ventas de productos textiles, prendas de vestir en general
- b) Venta de calzado en general
- c) Ventas de maletas, maletines en general

V. FORMA DE ENTREGA

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

VI. PLAZO DE EJECUCIÓN

El plazo de ejecución será de TREINTA (30) días calendario computados desde el día siguiente de suscrito el contrato.

VII. LUGAR DE ENTREGA:

Instalaciones de la Escuela Nacional de Formación Profesional PNP, sito en Av. Guardia Civil S/N La Campiña Chorrillos, en el horario de lunes a viernes de 08:00 a 17:00 horas y sábado 08:00 a 12:00 horas (La dirección puede variar por disposición de la superioridad la cual será notificado a los contratistas).



VIII. CONTROL DE CALIDAD PARA RECEPCIÓN Y CONFORMIDAD

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

IX. FORMA DE PAGO

La Entidad realizará el pago de la contraprestación en PAGO ÚNICO, luego de la entrega del Acta de Conformidad emitida por el Comité de Recepción.

X. ADELANTO DIRECTO

La Entidad podrá otorgar al Contratista adelanto directo de hasta el 30% del contrato original, conforme a lo establecido en el numeral 156.1 del artículo 156 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Para tal fin, el Contratista dentro de los ocho (8) días siguientes a la suscripción del contrato, puede solicitar formalmente la entrega del mismo, adjuntando a su solicitud la garantía por el mismo importe y el comprobante de pago correspondiente, vencido dicho plazo no procede la solicitud. La garantía tendrá una vigencia mínima de tres (3) meses.

La Entidad entrega el monto solicitado dentro de los siete (7) días contados a partir del día siguiente de recibida la mencionada documentación.

XI. GARANTÍA COMERCIAL

Doce (12) meses contados a partir de la conformidad otorgada por la Entidad.

La garantía deberá considerar el reemplazo, ajuste o adecuación del entallado de los bienes observados en un plazo de setenta y dos (72) horas de haberse notificado al contratista, a través de la Unidad de Logística de la ENFPP PNP.

XII. PENALIDAD POR MORA

Se aplicará de acuerdo a lo dispuesto en el artículo 162° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

XIII. CONFORMIDAD DEL BIEN

La conformidad será suscrita por el Comité de Recepción de la ENFPP PNP, conforme a lo establecido en el protocolo de pruebas

XIV. RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS

El plazo máximo de responsabilidad del contratista es por un (01) año.

XV. PRESENTACIÓN EN CONSORCIOS

El número máximo de consorciados es de DOS (2) consorciados y el porcentaje mínimo de participación del consorciado con mayor experiencia en la especialidad será de 60%.

XVI. COORDINADOR

Se delega como coordinador al S3 PNP Diomar GARCIA PEÑA de la EESTP-PNP-IQUITOS, teléfono N° 921938606.

XVII. CONFIDENCIALIDAD

Confidencialidad y reserva absoluta en el manejo de información, documentación y manipuleo de la que se tenga acceso, quedando expresamente prohibido revelar dicha información a terceros.

Dicha obligación comprende la información que se entrega, como también la que se genera durante la realización de las actividades y la información producida una vez que se haya concluido el servicio.

XVIII. CLÁUSULA ANTICORRUPCIÓN

EL CONTRATISTA declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

Asimismo, el CONTRATISTA se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Además, EL CONTRATISTA se compromete a i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.

Finalmente, EL CONTRATISTA se compromete a no colocar a los funcionarios públicos con los que deba interactuar, en situaciones reñidas con la ética. En tal sentido, reconoce y acepta la prohibición de ofrecerles a éstos cualquier tipo de obsequio, donación, beneficio y/o gratificación, ya sea de bienes o servicios, cualquiera sea la finalidad con la que se lo haga.

XIX. NOTIFICACIÓN ELECTRÓNICA

Constituye forma válida de notificación, la que efectuó la entidad a través del correo electrónico (domicilio virtual) consignado por el contratista en su cotización y ratificado en la orden de compra o de servicio. Para dichos efectos, el contratista declara y asume dicho domicilio como su ubicación habitual en la red de internet, autorizando a la Entidad a utilizar esta modalidad de notificación oficial. La suscripción de la cotización por parte del contratista implica su "autorización expresa" para el uso de esta modalidad de notificación.

2212


La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico señalada por el contratista, se entiende válidamente efectuada cuando la entidad reciba respuesta de recepción de la dirección electrónica indicada por el contratista. Dicha notificación surte efectos el día en que conste haber sido recibida.

Si la entidad no recibe respuesta en un plazo máximo de dos (02) días hábiles contados desde el día siguiente de efectuado el acto de notificación por correo electrónico, procede a notificar en forma física al contratista en su domicilio, teniendo en cuenta lo dispuesto en el artículo 21 del Decreto Supremo N° 004-2019-JUS que aprueba el Texto Único Ordenado de la Ley N° 27444. Ley del procedimiento Administrativo General.

El contratista es responsable de mantener oportunamente los medios de recepción de notificación, debiendo comunicar a la Dirección de administración, la Unidad de Administración o la que haga sus veces en las UE de la PNP cualquier cambio de domicilio o dirección, con una anticipación no menor a quince (15) días calendario.

Iquitos, 28 de octubre de 2023


OA - 341855
Alexander J. GUTIERREZ CHIRE
MAYOR PNP
JEFE DE ASUNTOS ADMINISTRATIVOS
EESTP-PNP-IQUITOS


OA - 377139
José Eduardo VILCA MALLASI
TENIENTE PNP
JEFE DEL EQUIPO LOGÍSTICA EESTP-
PNP-IQUITOS




OA - 389068
Edw. Lizandro ALVARO RIVERA
CORONEL PNP
DIRECTOR EESTP-PNP-IQUITOS

12214

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA USUARIA	EESTP PNP PIURA
ACTIVIDAD	AOI00004300032 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUB OFICIALES.
META PRESUPUESTARIA	008 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUBOFICIALES
DENOMINACIÓN DE LA CONTRATACIÓN	ADQUISICIÓN DE VESTUARIO Y ENSERES PARA ALUMNOS, ADMISION 2022-PROMOCIÓN 2023 DE LA ESCUELA DE EDUCACIÓN SUPERIOR TÉCNICO PROFESIONAL DE LA PNP SEDE PIURA

I. FINALIDAD PÚBLICA

La presente contratación garantizará dotar con vestuario y enseres a los alumnos, Admisión 2022- Promoción 2023, necesario para el proceso de Formación Profesional Policial.

II. OBJETIVO

Adquisición de vestuario y enseres para Alumnos – Admisión 2022- Promoción, de la Escuela de Educación Superior Técnica Profesional de la PNP sede PIURA.

III. DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Los bienes a contratar se han estructurado de la siguiente manera:

ITEM N°	DESCRIPCIÓN DE ITEMS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE ALUMNOS	CANTIDAD TOTAL
1	ALMOHADA UNISEX	UND	1	336	336
2	BUZO DE FATIGA DE DEPORTE PARA CABALLERO	UND	1	336	336
3	CAMISA BEIGE MANGA CORTA DE AULA	UND	2	336	672
4	CAMISA MANGA LARGA COLOR BLANCO DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	336	336
5	CAPOTIN UNISEX	UND	1	336	336
6	CASACA MC GREGOR PARA CABALLERO	UND	1	336	336
7	CORREAJE POLICIAL BLANCO UNISEX	UND	1	336	336
8	CORREAJE POLICIAL INTERNACIONAL NEGRO UNISEX	UND	1	336	336
9	CRISTINA UNISEX	UND	2	336	672
10	ESCARPINES	PAR	1	336	336
11	FUNDA PARA ALMOHADA UNISEX	UND	2	336	672

12215

ITEM N°	DESCRIPCIÓN DE ITEMS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE ALUMNOS	CANTIDAD TOTAL
12	KEPI DE PASEO INVIERNO Y VERNAO	UND	1	336	336
13	MALETIN JAMES BOND	UND	1	336	336
14	MARBETE DE IDENTIFICACION ACRILICO UNISEX	UND	2	336	672
15	MEDIAS NEGRAS DE VESTIR UNISEX	PAR	5	336	1680
16	PANTALON DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	336	336
17	PANTALON PARA CABALLERO	UND	2	336	672
18	POLACA DE PASEO INVIERNO Y VERANO PARA CABALLERO CON MARRUECO	UND	1	336	336
19	PORTA KEPI	UND	1	336	336
20	PORTA TERNO	UND	2	336	672
21	ROPA DE BAÑO PARA CABALLERO	UND	1	336	336
22	SABANA UNISEX	UND	1	336	336
23	TOALLA PARA CUERPO Y MANOS CABALLERO	UND	1	336	336
24	ZAPATO REBAJADOS CORFAN	PAR	2	336	672

*Las características técnicas de los bienes, se encuentran descritas en los anexos que se adjuntan las cuales fueron aprobados mediante Resolución Directoral N° 054-2023-ENFPP-PNP/DIVADM (Fichas Técnicas).

a) Condiciones para la presentación de ofertas

- Los proveedores deberán precisar en su oferta, la marca y procedencia de los productos.
- El mismo día de la presentación de ofertas, el postor deberá entregar en el Almacén de la ENFPP PNP, una muestra de cada una de los bienes que conforman el ítem o ítem paquete según su oferta, conforme al detalle precisado en el Anexo "Protocolo de Pruebas", de las presentes especificaciones técnicas, en el horario de 08:00 horas a 17:00 horas.

b) Condiciones para la suscripción de contratos

- Copia de licencia de funcionamiento vigente que acredite la autorización de taller de confección de prendas de vestir. En caso de consorcio, la licencia de funcionamiento podrá estar a nombre de unos de los consorciados. En caso, la licencia de funcionamiento no esté a nombre del adjudicatario, deberá adjuntar adicionalmente copia del contrato de arrendamiento o alquiler del taller a favor del adjudicatario o a favor de uno de los consorciados, de corresponder.
- Detalle de estructura de precios unitarios, marca y procedencia de los productos.

c) **Otras condiciones**

- A la suscripción del contrato la Unidad de Logística DIVADM de la ENFPP PNP entregará al Contratista las tallas por prenda de los estudiantes PNP, según corresponda.
- La Entidad realizará visitas inopinadas al taller del Contratista para verificar el cumplimiento de avance de la producción de los bienes contratados.

IV. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN

EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD

• **Requisitos:**

El postor debe acreditar un monto facturado equivalente, hasta UNA (01) vez el valor estimado de la contratación o del ítem, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de convocatoria, durante los OCHO (08) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas, que se computaran desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

• **Acreditación:**

Copia simple de contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad por la venta de bienes iguales y/o similares; o comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente con voucher de depósito o reporte de estado de cuenta correspondiente a un máximo de veinte (20) contrataciones.

Se considera bienes similares, según corresponda:

- a) Ventas de productos textiles, prendas de vestir en general
- b) Venta de calzado en general
- c) Ventas de maletas, maletines en general

V. FORMA DE ENTREGA

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

VI. PLAZO DE EJECUCIÓN

El plazo de ejecución será de TREINTA (30) días calendario computados desde el día siguiente de suscrito el contrato

VII. LUGAR DE ENTREGA:

Instalaciones de la Escuela de Nacional de Formación Profesional Policial PNP, sito Av. Guardia Civil S/N La Campiña Chorrillos, en el horario de lunes a viernes de 08:00 a 17:00 horas y sábado 08:00 a 12:00 horas (la dirección puede variar por disposición de la superioridad la cual será notificado a los contratistas).

VIII. CONTROL DE CALIDAD PARA RECEPCIÓN Y CONFORMIDAD

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

IX. FORMA DE PAGO

12217

La Entidad realizará el pago de la contraprestación en PAGO ÚNICO, luego de la entrega del Acta de Conformidad emitida por el Comité de Recepción.

X. ADELANTO DIRECTO

La Entidad podrá otorgar al Contratista adelanto directo de hasta el 30% del contrato original, conforme a lo establecido en el numeral 156.1 del artículo 156 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Para tal fin, el Contratista dentro de los ocho (8) días siguientes a la suscripción del contrato, puede solicitar formalmente la entrega del mismo, adjuntando a su solicitud la garantía por el mismo importe y el comprobante de pago correspondiente, vencido dicho plazo no procede la solicitud. La garantía tendrá una vigencia mínima de tres (3) meses.

La Entidad entrega el monto solicitado dentro de los siete (7) días contados a partir del día siguiente de recibida la mencionada documentación.

XI. GARANTÍA COMERCIAL

Doce (12) meses contados a partir de la conformidad otorgada por la Entidad.

La garantía deberá considerar el reemplazo, ajuste o adecuación del entallado de los bienes observados en un plazo de setenta y dos (72) horas de haberse notificado al contratista, a través de la Unidad de Logística de la ENFPP PNP.

XII. PENALIDAD POR MORA

Se aplicará de acuerdo a lo dispuesto en el artículo 162° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

XIII. CONFORMIDAD DEL BIEN

La conformidad será suscrita por el Comité de Recepción de la ENFPP, conforme a lo establecido en el protocolo de pruebas.

XIV. RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS

El plazo máximo de responsabilidad del contratista es por un (01) año.

XV. PRESENTACIÓN EN CONSORCIOS

El número máximo de consorciados es de DOS (2) consorciados y el porcentaje mínimo de participación del consorciado con mayor experiencia en la especialidad será de 60%.

XVI. COORDINADOR

Se delega como coordinador al secretario de logística de la ESTP-PNP PIURA, teléfono N°945226031

XVII. CONFIDENCIALIDAD

Confidencialidad y reserva absoluta en el manejo de información, documentación y manipuleo de la que se tenga acceso, quedando expresamente prohibido revelar dicha información a terceros.

Dicha obligación comprende la información que se entrega, como también la que se genera durante la realización de las actividades y la información producida una vez que se haya concluido el servicio.

XVIII. CLÁUSULA ANTICORRUPCIÓN

EL CONTRATISTA declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

Asimismo, el CONTRATISTA se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Además, EL CONTRATISTA se compromete a i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.

Finalmente, EL CONTRATISTA se compromete a no colocar a los funcionarios públicos con los que deba interactuar, en situaciones reñidas con la ética. En tal sentido, reconoce y acepta la prohibición de ofrecerles a éstos cualquier tipo de obsequio, donación, beneficio y/o gratificación, ya sea de bienes o servicios, cualquiera sea la finalidad con la que se lo haga.

XIX. NOTIFICACIÓN ELECTRÓNICA

Constituye forma válida de notificación, la que efectué la entidad a través del correo electrónico (domicilio virtual) consignado por el contratista en su cotización y ratificado en la orden de compra o de servicio. Para dichos efectos, el contratista declara y asume dicho domicilio como su ubicación habitual en la red de Internet, autorizando a la Entidad a utilizar esta modalidad de notificación oficial. La suscripción de la cotización por parte del contratista implica su "autorización expresa" para el uso de esta modalidad de notificación.

La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico señalada por el contratista, se entiende válidamente efectuada cuando la entidad reciba respuesta de recepción de la dirección electrónica indicada por el contratista. Dicha notificación surte efectos el día en que conste haber sido recibida.


12219

Si la entidad no recibe respuesta en un plazo máximo de dos (02) días hábiles contados desde el día siguiente de efectuado el acto de notificación por correo electrónico, procede a notificar en forma física al contratista en su domicilio, teniendo en cuenta lo dispuesto en el artículo 21 del Decreto Supremo N° 004-2019-JUS que aprueba el Texto Único Ordenado de la Ley N° 27444. Ley del procedimiento Administrativo General.

El contratista es responsable de mantener oportunamente los medios de recepción de notificación, debiendo comunicar a la Dirección de administración, la Unidad de Administración o la que haga sus veces en las UE de la PNP cualquier cambio de domicilio o dirección, con una anticipación no menor a quince (15) días calendario.

Piura, 30 de octubre de 2023




O.A. 321814
Cesar Mártín CASTRO PEÑA
CRNL PNP
DIRECTOR EESTP-PNP-PIURA




O.A. 289343
Oscar Manuel PRETEL RENTERIA
CMDTE PNP
JEFE DE ADMINISTRACION
EESTP-PNP-PIURA




O.A. 374214
David Elliot BACA VARGAS
TENIENTE PNP
JEFE LOGÍSTICO EESTP-PNP-PIURA

1230

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA USUARIA	EESTP PNP PUENTE PIEDRA
ACTIVIDAD	AOI00004300032 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUB OFICIALES.
META PRESUPUESTARIA	006 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUBOFICIALES
DENOMINACIÓN DE LA CONTRATACIÓN	ADQUISICIÓN DE VESTUARIO Y ENSERES PARA ALUMNOS, ADMISION 2022-PROMOCIÓN 2023 DE LA ESCUELA DE EDUCACIÓN SUPERIOR TÉCNICO PROFESIONAL DE LA PNP SEDE PUENTE PIEDRA

I. FINALIDAD PÚBLICA

La presente contratación garantizará dotar con vestuario y enseres a los alumnos, Admisión 2022- Promoción 2023, necesario para el proceso de Formación Profesional Policial.

II. OBJETIVO

Adquisición de vestuario y enseres para Alumnos – Admisión 2022- Promoción, de la Escuela de Educación Superior Técnica Profesional de la PNP sede PUENTE PIEDRA.

III. DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Los bienes a contratar se han estructurado de la siguiente manera:

ITEM N°	DESCRIPCIÓN DE ITEMS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE ALUMNOS	CANTIDAD TOTAL
1	ALMOHADA UNISEX	UND	1	924	924
2	BUZO DE FATIGA DE DEPORTE PARA CABALLERO	UND	1	924	924
3	CAMISA BEIGE MANGA CORTA DE AULA	UND	2	924	1848
4	CAMISA MANGA LARGA COLOR BLANCO DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	924	924
5	CAPOTIN UNISEX	UND	1	924	924
6	CASACA MC GREGOR PARA CABALLERO	UND	1	924	924
7	CORREAJE POLICIAL BLANCO UNISEX	UND	1	924	924
8	CORREAJE POLICIAL INTERNACIONAL NEGRO UNISEX	UND	1	924	924
9	CRISTINA UNISEX	UND	2	924	1848

1231

10	ESCARPINES	PAR	1	924	924
ITEM N°	DESCRIPCIÓN DE ITEMS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE ALUMNOS	
11	FUNDA PARA ALMOHADA UNISEX	UND	2	924	1848
12	KEPI DE PASEO INVIERNO Y VERNAO	UND	1	924	924
13	MALETIN JAMES BOND	UND	1	924	924
14	MARBETE DE IDENTIFICACION ACRILICO UNISEX	UND	2	924	1848
15	MEDIAS NEGRAS DE VESTIR UNISEX	PAR	5	924	4620
16	PANTALON DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	924	924
17	PANTALON PARA CABALLERO	UND	2	924	1848
18	POLACA DE PASEO INVIERNO Y VERANO PARA CABALLERO CON MARRUECO	UND	1	924	924
19	PORTA KEPI	UND	1	924	924
20	PORTA TERNO	UND	2	924	1848
21	ROPA DE BAÑO PARA CABALLERO	UND	1	924	924
22	SABANA UNISEX	UND	1	924	924
23	TOALLA PARA CUERPO Y MANOS CABALLERO	UND	1	924	924
24	ZAPATO REBAJADOS CORFAN	PAR	2	924	1848

*Las características técnicas de los bienes, se encuentran descritas en los anexos que se adjuntan las cuales fueron aprobados mediante Resolución Directoral N° 054-2023-ENFPP-PNP/DIVADM (Fichas Técnicas).

a) Condiciones para la presentación de ofertas

- Los proveedores deberán precisar en su oferta, la marca y procedencia de los productos.
- El mismo día de la presentación de ofertas, el postor deberá entregar en el Almacén de la ENFPP PNP, una muestra de cada una de los bienes que conforman el ítem o ítem paquete según su oferta, conforme al detalle precisado en el Anexo "Protocolo de Pruebas", de las presentes especificaciones técnicas, en el horario de 08:00 horas a 17:00 horas.

b) Condiciones para la suscripción de contratos

- Copia de licencia de funcionamiento vigente que acredite la autorización de taller de confección de prendas de vestir. En caso de consorcio, la licencia de funcionamiento podrá estar a nombre de



12232

unos de los consorciados. En caso, la licencia de funcionamiento no esté a nombre del adjudicatario, deberá adjuntar adicionalmente copia del contrato de arrendamiento o alquiler del taller a favor del adjudicatario o a favor de uno de los consorciados, de corresponder.

- Detalle de estructura de precios unitarios, marca y procedencia de los productos.

c) Otras condiciones

- A la suscripción del contrato la Unidad de Logística DIVADM de la ENFPP PNP entregará al Contratista las tallas por prenda de los estudiantes PNP, según corresponda.
- Para el caso de la *"POLACA Y PANTALÓN DE PASEO INVIERNO Y VERANO PARA CABALLERO"*, el Contratista deberá acudir a las instalaciones de la EESTP PNP Puente Piedra, a fin de realizar la toma de medidas de los Alumnos PNP. La toma de medidas deberá realizarse en un plazo no mayor a SIETE (07) días calendario, computados desde el día siguiente suscrito el contrato. Dicho plazo está comprendido dentro del plazo de Ejecución Contractual.
- Sin perjuicio de lo anterior, posterior a la entrega de los bienes y a la emisión del acta de conformidad, El Contratista se compromete a realizar los ajustes a las prendas que sean necesarias para adecuarlo a la medida de cada Alumno PNP, solo en el caso que existiera error en la talla entregada distinta a la requerida.
- La Entidad realizará visitas inopinadas al taller del Contratista para verificar el cumplimiento de avance de la producción de los bienes contratados.



**IV. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN
EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD**

• **Requisitos:**

El postor debe acreditar un monto facturado equivalente, hasta UNA (01) vez el valor estimado de la contratación o del ítem, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de convocatoria, durante los OCHO (08) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas, que se computaran desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

• **Acreditación:**

Copia simple de contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad por la venta de bienes iguales y/o similares; o comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente con voucher de depósito o reporte de estado de cuenta correspondiente a un máximo de veinte (20) contrataciones.

Se considera bienes similares, según corresponda:

- a) Ventas de productos textiles, prendas de vestir en general
- b) Venta de calzado en general

c) Ventas de maletas, maletines en general

V. FORMA DE ENTREGA

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

VI. PLAZO DE EJECUCIÓN

El plazo de ejecución será de TREINTA (30) días calendario computados desde el día siguiente de suscrito el contrato.

VII. LUGAR DE ENTREGA:

Instalaciones de la Escuela Nacional de Formación Profesional Policial PNP, sitio Av. Guardia Civil S/N La Campiña Chorrillos, en el horario de lunes a viernes de 08:00 a 17:00 horas y sábado 08:00 a 12:00 horas (La dirección puede variar por disposición de la superioridad la cual será notificado a los contratistas).

VIII. CONTROL DE CALIDAD PARA RECEPCIÓN Y CONFORMIDAD

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

IX. FORMA DE PAGO

La Entidad realizará el pago de la contraprestación en PAGO ÚNICO, luego de la entrega del Acta de Conformidad emitida por el Comité de Recepción.

X. ADELANTO DIRECTO

La Entidad podrá otorgar al Contratista adelanto directo de hasta el 30% del contrato original, conforme a lo establecido en el numeral 156.1 del artículo 156 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Para tal fin, el Contratista dentro de los ocho (8) días siguientes a la suscripción del contrato, puede solicitar formalmente la entrega del mismo, adjuntando a su solicitud la garantía por el mismo importe y el comprobante de pago correspondiente, vencido dicho plazo no procede la solicitud. La garantía tendrá una vigencia mínima de tres (3) meses.

La Entidad entrega el monto solicitado dentro de los siete (7) días contados a partir del día siguiente de recibida la mencionada documentación.

XI. GARANTÍA COMERCIAL

Doce (12) meses contados a partir de la conformidad otorgada por la Entidad.

La garantía deberá considerar el reemplazo, ajuste o adecuación del entallado de los bienes observados en un plazo de setenta y dos (72) horas de haberse notificado al contratista, a través de la Unidad de Logística de la ENFPP PNP.

XII. PENALIDAD POR MORA

Se aplicará de acuerdo a lo dispuesto en el artículo 162° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.



XIII. CONFORMIDAD DEL BIEN

La conformidad será suscrita por el Comité de Recepción de la ENFPP PNP, conforme a lo establecido en el protocolo de pruebas

XIV. RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS

El plazo máximo de responsabilidad del contratista es por un (01) año.

XV. PRESENTACIÓN EN CONSORCIOS

El número máximo de consorciados es de DOS (2) consorciados y el porcentaje mínimo de participación del consorciado con mayor experiencia en la especialidad será de 60%.

XVI. COORDINADOR

Se delega como coordinador al CMDTE PNP Nilton Jhon ROJAS CHAVEZ jefe del Equipo de Logística de esta EESTP- "HNCPNPAPV"-PP, teléfono N° 989106518.

XVII. CONFIDENCIALIDAD

Confidencialidad y reserva absoluta en el manejo de información, documentación y manipuleo de la que se tenga acceso, quedando expresamente prohibido revelar dicha información a terceros.

Dicha obligación comprende la información que se entrega, como también la que se genera durante la realización de las actividades y la información producida una vez que se haya concluido el servicio.

XVIII. CLÁUSULA ANTICORRUPCIÓN

EL CONTRATISTA declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

Asimismo, el CONTRATISTA se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Además, EL CONTRATISTA se compromete a i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.



1235

Finalmente, EL CONTRATISTA se compromete a no colocar a los funcionarios públicos con los que deba interactuar, en situaciones reñidas con la ética. En tal sentido, reconoce y acepta la prohibición de ofrecerles a éstos cualquier tipo de obsequio, donación, beneficio y/o gratificación, ya sea de bienes o servicios, cualquiera sea la finalidad con la que se lo haga.

XIX. NOTIFICACIÓN ELECTRÓNICA

Constituye forma válida de notificación, la que efectué la entidad a través del correo electrónico (domicilio virtual) consignado por el contratista en su cotización y ratificado en la orden de compra o de servicio. Para dichos efectos, el contratista declara y asume dicho domicilio como su ubicación habitual en la red de internet, autorizando a la Entidad a utilizar esta modalidad de notificación oficial. La suscripción de la cotización por parte del contratista implica su "autorización expresa" para el uso de esta modalidad de notificación.

La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico señalada por el contratista, se entiende válidamente efectuada cuando la entidad reciba respuesta de recepción de la dirección electrónica indicada por el contratista. Dicha notificación surte efectos el día en que conste haber sido recibida.

Si la entidad no recibe respuesta en un plazo máximo de dos (02) días hábiles contados desde el día siguiente de efectuado el acto de notificación por correo electrónico, procede a notificar en forma física al contratista en su domicilio, teniendo en cuenta lo dispuesto en el artículo 21 del Decreto Supremo N° 004-2019-JUS que aprueba el Texto Único Ordenado de la Ley N° 27444. Ley del procedimiento Administrativo General.

El contratista es responsable de mantener oportunamente los medios de recepción de notificación, debiendo comunicar a la Dirección de administración, la Unidad de Administración o la que haga sus veces en las UE de la PNP cualquier cambio de domicilio o dirección, con una anticipación no menor a quince (15) días calendario.

Puente Piedra, 30 de octubre de 2023



OA-283957
Antonio Nicolás ROJAS ALANÍA
COMANDANTE PNP
JEFE AREA ADM. EESTP- "HNCNPAPV"-PP



OA-339636
Nilton Jhon ROJAS CHAVEZ
COMANDANTE PNP
JEFE EQUIPO LOG-EESTP- "HNCNPAPV"-PP



OA-33722
Hebert TROYA ACHA
CORONEL PNP
DIRECTOR DE EESTP- "HNCNPAPV"-PP

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA USUARIA	EESTP PNP PUNO
ACTIVIDAD	AOI00004300032 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUB OFICIALES.
META PRESUPUESTARIA	006 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUBOFICIALES
DENOMINACIÓN DE LA CONTRATACIÓN	ADQUISICIÓN DE VESTUARIO Y ENSERES PARA ALUMNOS, ADMISION 2022-PROMOCIÓN 2023 DE LA ESCUELA DE EDUCACIÓN SUPERIOR TÉCNICO PROFESIONAL DE LA PNP SEDE PUNO

I. FINALIDAD PÚBLICA

La presente contratación garantizará dotar con vestuario y enseres a los alumnos, Admisión 2022- Promoción 2023, necesario para el proceso de Formación Profesional Policial.

II. OBJETIVO

Adquisición de vestuario y enseres para Alumnos – Admisión 2022- Promoción, de la Escuela de Educación Superior Técnica Profesional de la PNP sede Puno.

III. DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Los bienes a contratar se han estructurado de la siguiente manera:

ITEM N°	DESCRIPCIÓN DE ITEMS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE ALUMNOS	CANTIDAD TOTAL
1	ALMOHADA UNISEX	UND	1	245	245
2	BUZO DE FATIGA DE DEPORTE PARA CABALLERO	UND	1	245	245
3	CAMISA BEIGE MANGA CORTA DE AULA	UND	2	245	490
4	CAMISA MANGA LARGA COLOR BLANCO DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	245	245
5	CAPOTIN UNISEX	UND	1	245	245
6	CASACA MC GREGOR PARA CABALLERO	UND	1	245	245
7	CORREAJE POLICIAL BLANCO UNISEX	UND	1	245	245
8	CORREAJE POLICIAL INTERNACIONAL NEGRO UNISEX	UND	1	245	245
9	CRISTINA UNISEX	UND	2	245	490
10	ESCARPINES	PAR	1	245	245
11	FUNDA PARA ALMOHADA UNISEX	UND	2	245	490

12240

ITEM N°	DESCRIPCIÓN DE ITEMS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE ALUMNOS	CANTIDAD TOTAL
12	KEPI DE PASEO INVIERNO Y VERN	UND	1	245	245
13	MALETIN JAMES BOND	UND	1	245	245
14	MARBETE DE IDENTIFICACION ACRILICO UNISEX	UND	2	245	490
15	MEDIAS NEGRAS DE VESTIR UNISEX	PAR	6	245	1,470
16	PANTALON DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	245	245
17	PANTALON PARA CABALLERO	UND	2	245	490
18	POLACA DE PASEO INVIERNO Y VERANO PARA CABALLERO CON MARRUECO	UND	1	245	245
19	PORTA KEPI	UND	1	245	245
20	PORTA TERNO	UND	1	245	245
21	ROPA DE BAÑO PARA CABALLERO	UND	1	245	245
22	SABANA UNISEX	UND	1	245	245
23	TOALLA PARA CUERPO Y MANOS CABALLERO	UND	1	245	245
24	ZAPATO REBAJADOS CORFAN	PAR	2	245	490

*Las características técnicas de los bienes, se encuentran descritas en los anexos que se adjuntan las cuales fueron aprobados mediante Resolución Directoral N° 054-2023-ENFPP-PNP/DIVADM (Fichas Técnicas).

a) Condiciones para la presentación de ofertas

- Los proveedores deberán precisar en su oferta, la marca y procedencia de los productos.
- El mismo día de la presentación de ofertas, el postor deberá entregar en el Almacén de la ENFPP PNP, una muestra de cada una de los bienes que conforman el ítem o ítem paquete según su oferta, conforme al detalle precisado en el Anexo "Protocolo de Pruebas", de las presentes especificaciones técnicas, en el horario de 08:00 horas a 17:00 horas.

b) Condiciones para la suscripción de contratos

- Copia de licencia de funcionamiento vigente que acredite la autorización de taller de confección de prendas de vestir. En caso de consorcio, la licencia de funcionamiento podrá estar a nombre de unos de los consorciados. En caso, la licencia de funcionamiento no esté a nombre del adjudicatario, deberá adjuntar adicionalmente copia del contrato de arrendamiento o alquiler del taller a favor del adjudicatario o a favor de uno de los consorciados, de corresponder.

- Detalle de estructura de precios unitarios, marca y procedencia de los productos.

c) Otras condiciones

- A la suscripción del contrato la Unidad de Logística DIVADM de la ENFPP PNP entregará al Contratista las tallas por prenda de los estudiantes PNP, según corresponda.
- La Entidad realizará visitas inopinadas al taller del Contratista para verificar el cumplimiento de avance de la producción de los bienes contratados.

**IV. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN
EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD**

• **Requisitos:**

El postor debe acreditar un monto facturado equivalente, hasta UNA (01) vez el valor estimado de la contratación o del ítem, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de convocatoria, durante los OCHO (08) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas, que se computaran desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

• **Acreditación:**

Copia simple de contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad por la venta de bienes iguales y/o similares; o comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente con voucher de depósito o reporte de estado de cuenta correspondiente a un máximo de veinte (20) contrataciones.

Se considera bienes similares, según corresponda:

- a) Ventas de productos textiles, prendas de vestir en general
- b) Venta de calzado en general
- c) Ventas de maletas, maletines en general

V. FORMA DE ENTREGA

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

VI. PLAZO DE EJECUCIÓN

El plazo de ejecución será de TREINTA (30) días calendario computados desde el día siguiente de suscrito el contrato.

VII. LUGAR DE ENTREGA:

Instalaciones de la Escuela Nacional de Formación Profesional Policial PNP, sito Av. Guardia Civil S/N La Campiña Chorrillos, el horario de lunes a viernes de 08:00 a 17:00 horas y sábado 08:00 a 12:00 horas (La dirección puede variar por disposición de la superioridad la cual será notificado a los contratistas).

VIII. CONTROL DE CALIDAD PARA RECEPCIÓN Y CONFORMIDAD

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

IX. FORMA DE PAGO

La Entidad realizará el pago de la contraprestación en PAGO ÚNICO, luego de la entrega del Acta de Conformidad emitida por el Comité de Recepción.

X. ADELANTO DIRECTO

La Entidad podrá otorgar al Contratista adelanto directo de hasta el 30% del contrato original, conforme a lo establecido en el numeral 156.1 del artículo 156 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Para tal fin, el Contratista dentro de los ocho (8) días siguientes a la suscripción del contrato, puede solicitar formalmente la entrega del mismo, adjuntando a su solicitud la garantía por el mismo importe y el comprobante de pago correspondiente, vencido dicho plazo no procede la solicitud. La garantía tendrá una vigencia mínima de tres (3) meses.

La Entidad entrega el monto solicitado dentro de los siete (7) días contados a partir del día siguiente de recibida la mencionada documentación.

XI. GARANTÍA COMERCIAL

Doce (12) meses contados a partir de la conformidad otorgada por la Entidad.

La garantía deberá considerar el reemplazo, ajuste o adecuación del entallado de los bienes observados en un plazo de setenta y dos (72) horas de haberse notificado al contratista, a través de la Unidad de Logística de la ENFPP PNP.

XII. PENALIDAD POR MORA

Se aplicará de acuerdo a lo dispuesto en el artículo 162° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

XIII. CONFORMIDAD DEL BIEN

La conformidad será suscrita por el Comité de Recepción de la ENFPP PNP, conforme a lo establecido en el protocolo de pruebas

XIV. RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS

El plazo máximo de responsabilidad del contratista es por un (01) año.

XV. PRESENTACIÓN EN CONSORCIOS

El número máximo de consorciados es de DOS (2) consorciados y el porcentaje mínimo de participación del consorciado con mayor experiencia en la especialidad será de 60%.

XVI. COORDINADOR

Se delega como coordinador al Jefe de almacén de la EESTP PNP PUNO S3 PNP Jose Julinho Perez Roman, teléfono N° 984470926

XVII. CONFIDENCIALIDAD

Confidencialidad y reserva absoluta en el manejo de información, documentación y manipuleo de la que se tenga acceso, quedando expresamente prohibido revelar dicha información a terceros.

Dicha obligación comprende la información que se entrega, como también la que se genera durante la realización de las actividades y la información producida una vez que se haya concluido el servicio.

XVIII. CLÁUSULA ANTICORRUPCIÓN

EL CONTRATISTA declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

Asimismo, el CONTRATISTA se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Además, EL CONTRATISTA se compromete a i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.

Finalmente, EL CONTRATISTA se compromete a no colocar a los funcionarios públicos con los que deba interactuar, en situaciones reñidas con la ética. En tal sentido, reconoce y acepta la prohibición de ofrecerles a éstos cualquier tipo de obsequio, donación, beneficio y/o gratificación, ya sea de bienes o servicios, cualquiera sea la finalidad con la que se lo haga.

12244

XIX. NOTIFICACIÓN ELECTRÓNICA

Constituye forma válida de notificación, la que efectué la entidad a través del correo electrónico (domicilio virtual) consignado por el contratista en su cotización y ratificado en la orden de compra o de servicio. Para dichos efectos, el contratista declara y asume dicho domicilio como su ubicación habitual en la red de internet, autorizando a la Entidad a utilizar esta modalidad de notificación oficial. La suscripción de la cotización por parte del contratista implica su "autorización expresa" para el uso de esta modalidad de notificación.

La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico señalada por el contratista, se entiende válidamente efectuada cuando la entidad reciba respuesta de recepción de la dirección electrónica indicada por el contratista. Dicha notificación surte efectos el día en que conste haber sido recibida.

Si la entidad no recibe respuesta en un plazo máximo de dos (02) días hábiles contados desde el día siguiente de efectuado el acto de notificación por correo electrónico, procede a notificar en forma física al contratista en su domicilio, teniendo en cuenta lo dispuesto en el artículo 21 del Decreto Supremo N° 004-2019-JUS que aprueba el Texto Único Ordenado de la Ley N° 27444. Ley del procedimiento Administrativo General.

El contratista es responsable de mantener oportunamente los medios de recepción de notificación, debiendo comunicar a la Dirección de administración, la Unidad de Administración o la que haga sus veces en las UE de la PNP cualquier cambio de domicilio o dirección, con una anticipación no menor a quince (15) días calendario.

Puno, 28 de octubre de 2023.

S.A- 32383066
José Julián PEREZ ROMAN
S3 PNP
JEFE LOGISTICA-EESTP PNP PUNO



CIA-382267
Henry PINEDO ROJAS
MAYOR PNP
DIRECTOR (U) DE LA F.F. ESTP PNP PUNO

12246

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA USUARIA	EESTP PNP SAN BARTOLO
ACTIVIDAD	AOI00004300032 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUB OFICIALES.
META PRESUPUESTARIA	006 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUBOFICIALES
DENOMINACIÓN DE LA CONTRATACIÓN	ADQUISICIÓN DE VESTUARIO Y ENSERES PARA ALUMNOS, ADMISION 2022-PROMOCIÓN 2023 DE LA ESCUELA DE EDUCACIÓN SUPERIOR TÉCNICO PROFESIONAL DE LA PNP SEDE SAN BARTOLO.

I. FINALIDAD PÚBLICA

La presente contratación garantizará dotar con vestuario y enseres a los alumnos, Admisión 2022- Promoción 2023, necesario para el proceso de Formación Profesional Policial.

II. OBJETIVO

Adquisición de vestuario y enseres para Alumnos – Admisión 2022- Promoción, de la Escuela de Educación Superior Técnica Profesional de la PNP sede SAN BARTOLO.

III. DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Los bienes a contratar se han estructurado de la siguiente manera:

ITEM N°	DESCRIPCIÓN DE ITEMS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE ALUMNAS	CANTIDAD TOTAL
1	ALMOHADA UNISEX	UND	1	498	498
2	BLUSA DE AULA	UND	2	498	996
3	BLUSA MANGA LARGA DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	498	498
4	BOTAS DE PASEO INVIERNO	PAR	1	498	498
5	BUZO DE FATIGA DE DEPORTE PARA CABALLERO	UND	1	498	498
6	CAPA DE PASEO INVIERNO	UND	1	498	498
7	CAPOTIN UNISEX	UND	1	498	498
8	CASACA MC GREGOR PARA DAMA	UND	1	498	498
9	CORDON BLANCO DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	498	498
10	CORREAJE POLICIAL BLANCO UNISEX	UND	1	498	498
11	CORREAJE POLICIAL INTERNACIONAL NEGRO UNISEX	UND	1	498	498
12	CRISTINA UNISEX	UND	2	498	996
13	FALDA DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	498	498

12247

ITEM N°	DESCRIPCIÓN DE ÍTEM	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE ALUMNAS	CANTIDAD TOTAL
14	FUNDA PARA ALMOHADA UNISEX	UND	1	498	498
15	MALETIN JAMES BOND	UND	1	498	498
16	MARBETE DE IDENTIFICACION ACRILICO UNISEX	UND	2	498	996
17	MEDIAS NEGRAS DE VESTIR UNISEX	PAR	2	498	996
18	PANTALON PARA DAMA	UND	2	498	996
19	POLACA DE PASEO INVIERNO Y VERANO PARA DAMA	UND	1	498	498
20	PORTA ROBIN	UND	1	498	498
21	PORTA TERNO	UND	2	498	996
22	ROPA DE BAÑO PARA DAMA	UND	1	498	498
23	SABANA UNISEX	UND	1	498	498
24	SOMBRERO ROBIN DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	498	498
25	TOALLA PARA CUERPO Y MANOS CABALLERO	UND	1	498	498
26	ZAPATO DE CHAROL COLOR NEGRO TIPO PRINCESA	PAR	1	498	498
27	ZAPATO REBAJADOS CORFAN	PAR	2	498	996

*Las características técnicas de los bienes, se encuentran descritas en los anexos que se adjuntan las cuales fueron aprobados mediante Resolución Directoral N° 054-2023-ENFPP-PNP/DIVADM (Fichas Técnicas).

a) Condiciones para la presentación de ofertas

- Los proveedores deberán precisar en su oferta, la marca y procedencia de los productos.
- El mismo día de la presentación de ofertas, el postor deberá entregar en el Almacén de la ENFPP PNP, una muestra de cada una de los bienes que conforman el ítem o ítem paquete según su oferta, conforme al detalle precisado en el Anexo "Protocolo de Pruebas", de las presentes especificaciones técnicas, en el horario de 08:00 horas a 17:00 horas.

b) Condiciones para la suscripción de contratos

- Copia de licencia de funcionamiento vigente que acredite la autorización de taller de confección de prendas de vestir. En caso de consorcio, la licencia de funcionamiento podrá estar a nombre de uno de los consorciados. En caso, la licencia de funcionamiento no esté a nombre del adjudicatario, deberá adjuntar adicionalmente copia del contrato de arrendamiento o alquiler del taller a favor del adjudicatario o a favor de uno de los consorciados, de corresponder.
- Detalle de estructura de precios unitarios, marca y procedencia de los productos.

12248

c) Otras condiciones

- A la suscripción del contrato la Unidad de Logística DIVADM de la ENFPP PNP entregará al Contratista las tallas por prenda de los estudiantes PNP, según corresponda.
- Para el caso de la *"POLACA Y FALDA DE PASEO INVIERNO Y VERANO PARA DAMA"*, el Contratista deberá acudir a las instalaciones de la EESTP PNP San Bartolo, a fin de realizar la toma de medidas de las Alumnas PNP. La toma de medidas deberá realizarse en un plazo no mayor a SIETE (07) días calendario, computados desde el día siguiente suscrito el contrato. Dicho plazo está comprendido dentro del plazo de Ejecución Contractual.
- Sin perjuicio de lo anterior, posterior a la entrega de los bienes y a la emisión del acta de conformidad, El Contratista se compromete a realizar los ajustes a las prendas que sean necesarias para adecuarlo a la medida de cada Alumna PNP, solo en el caso que existiera error en la talla entregada distinta a la requerida.
- La Entidad realizará visitas inopinadas al taller del Contratista para verificar el cumplimiento de avance de la producción de los bienes contratados.

**IV. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN
EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD**

• **Requisitos:**

El postor debe acreditar un monto facturado equivalente, hasta UNA (01) vez el valor estimado de la contratación o del ítem, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de convocatoria, durante los OCHO (08) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas, que se computaran desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

• **Acreditación:**

Copia simple de contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad por la venta de bienes iguales y/o similares; o comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente con voucher de depósito o reporte de estado de cuenta correspondiente a un máximo de veinte (20) contrataciones.

Se considera bienes similares, según corresponda:

- a) Ventas de productos textiles, prendas de vestir en general
- b) Venta de calzado en general
- c) Ventas de maletas, maletines en general

V. FORMA DE ENTREGA

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

VI. PLAZO DE EJECUCIÓN

El plazo de ejecución será de TREINTA (30) días calendario computados desde el día siguiente de suscrito el contrato.

VII. LUGAR DE ENTREGA:

Instalaciones de la Escuela Nacional de Formación Profesional policial PNP sito en la Av. Guardia Civil S/N La Campiña Chorrillos, en el horario de lunes a viernes de 08:00 a 17:00 horas y sábado 08:00 a 12:00 horas (La dirección puede variar por disposición de la superioridad la cual será notificado a los contratistas).

VIII. CONTROL DE CALIDAD PARA RECEPCIÓN Y CONFORMIDAD

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

IX. FORMA DE PAGO

La Entidad realizará el pago de la contraprestación en PAGO ÚNICO, luego de la entrega del Acta de Conformidad emitida por el Comité de Recepción.

X. ADELANTO DIRECTO

La Entidad podrá otorgar al Contratista adelanto directo de hasta el 30% del contrato original, conforme a lo establecido en el numeral 156.1 del artículo 156 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Para tal fin, el Contratista dentro de los ocho (8) días siguientes a la suscripción del contrato, puede solicitar formalmente la entrega del mismo, adjuntando a su solicitud la garantía por el mismo importe y el comprobante de pago correspondiente, vencido dicho plazo no procede la solicitud. La garantía tendrá una vigencia mínima de tres (3) meses.

La Entidad entrega el monto solicitado dentro de los siete (7) días contados a partir del día siguiente de recibida la mencionada documentación.

XI. GARANTÍA COMERCIAL

Doce (12) meses contados a partir de la conformidad otorgada por la Entidad.

La garantía deberá considerar el reemplazo, ajuste o adecuación del entallado de los bienes observados en un plazo de setenta y dos (72) horas de haberse notificado al contratista, a través de la Unidad de Logística de la ENFPP PNP.

XII. PENALIDAD POR MORA

Se aplicará de acuerdo a lo dispuesto en el artículo 162° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

XIII. CONFORMIDAD DEL BIEN

La conformidad será suscrita por el Comité de Recepción de la ENFPP PNP, conforme a lo establecido en el protocolo de pruebas

XIV. RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS

El plazo máximo de responsabilidad del contratista es por un (01) año.

XV. PRESENTACIÓN EN CONSORCIOS

12250

El número máximo de consorciados es de DOS (2) consorciados y el porcentaje mínimo de participación del consorciado con mayor experiencia en la especialidad será de 60%.

XVI. COORDINADOR

Se delega como coordinador a la Jefa de Logística de la EESTP PNP San Bartolo Teléfono N° 949085788

XVII. CONFIDENCIALIDAD

Confidencialidad y reserva absoluta en el manejo de información, documentación y manipuleo de la que se tenga acceso, quedando expresamente prohibido revelar dicha información a terceros.

Dicha obligación comprende la información que se entrega, como también la que se genera durante la realización de las actividades y la información producida una vez que se haya concluido el servicio.

XVIII. CLÁUSULA ANTICORRUPCIÓN

EL CONTRATISTA declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

Asimismo, el CONTRATISTA se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Además, EL CONTRATISTA se compromete a i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.

Finalmente, EL CONTRATISTA se compromete a no colocar a los funcionarios públicos con los que deba interactuar, en situaciones reñidas con la ética. En tal sentido, reconoce y acepta la prohibición de ofrecerles a éstos cualquier tipo de obsequio, donación, beneficio y/o gratificación, ya sea de bienes o servicios, cualquiera sea la finalidad con la que se lo haga.

XIX. NOTIFICACIÓN ELECTRÓNICA

Constituye forma válida de notificación, la que efectué la entidad a través del correo electrónico (domicilio virtual) consignado por el contratista en su cotización y ratificado en la orden de compra o de servicio. Para dichos efectos, el contratista declara y asume dicho domicilio como su ubicación habitual en la red de internet, autorizando a la Entidad a utilizar esta modalidad de notificación oficial. La suscripción de la cotización por parte

12251

del contratista implica su "autorización expresa" para el uso de esta modalidad de notificación.

La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico señalada por el contratista, se entiende válidamente efectuada cuando la entidad reciba respuesta de recepción de la dirección electrónica indicada por el contratista. Dicha notificación surte efectos el día en que conste haber sido recibida.

Si la entidad no recibe respuesta en un plazo máximo de dos (02) días hábiles contados desde el día siguiente de efectuado el acto de notificación por correo electrónico, procede a notificar en forma física al contratista en su domicilio, teniendo en cuenta lo dispuesto en el artículo 21 del Decreto Supremo N° 004-2019-JUS que aprueba el Texto Único Ordenado de la Ley N° 27444. Ley del procedimiento Administrativo General.

El contratista es responsable de mantener oportunamente los medios de recepción de notificación, debiendo comunicar a la Dirección de administración, la Unidad de Administración o la que haga sus veces en las UE de la PNP cualquier cambio de domicilio o dirección, con una anticipación no menor a quince (15) días calendario.

San Bartolo, 28 de Octubre de 2023



OA-333990
SHIRLEY ASTO VARGAS
COMANDANTE PNP
DIRECTORA DE LA EESTP PNP SB

OA-339685
Julissa DE LA CRUZ SORIA
MAYOR PNP
JEFA AAAADM-EESTP-PNP-SB

OA-380955
JOSÉ MANUEL GUZMÁN MARQUEZ
CAPITÁN PNP
JEFA EQUILOG-AAADM-EESTP-PNP-SB

12262

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA USUARIA	EESTP PNP TARAPOTO.
ACTIVIDAD	AOI00004300032 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUB OFICIALES.
META PRESUPUESTARIA	006 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUBOFICIALES
DENOMINACIÓN DE LA CONTRATACIÓN	ADQUISICIÓN DE VESTUARIO Y ENSERES PARA ALUMNOS, ADMISION 2022-PROMOCIÓN 2023 DE LA ESCUELA DE EDUCACIÓN SUPERIOR TÉCNICO PROFESIONAL DE LA PNP TARAPOTO.

I. FINALIDAD PÚBLICA

La presente contratación garantizará dotar con vestuario y enseres a los alumnos, Admisión 2022- Promoción 2023, necesario para el proceso de Formación Profesional Policial.

II. OBJETIVO

Adquisición de vestuario y enseres para Alumnos – Admisión 2022- Promoción, de la Escuela de Educación Superior Técnica Profesional de la PNP Tarapoto.

III. DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Los bienes a contratar se han estructurado de la siguiente manera:

ITEM N°	DESCRIPCIÓN DE ITEMS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE ALUMNOS	CANTIDAD TOTAL
1	ALMOHADA UNISEX	UND	1	341	341
2	BUZO DE FATIGA DE DEPORTE PARA CABALLERO	UND	1	341	341
3	CAMISA BEIGE MANGA CORTA DE AULA	UND	3	341	1023
4	CAMISA MANGA CORTA BLANCA DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	3	341	1023
5	CORREAJE POLICIAL BLANCO UNISEX	UND	1	341	341
6	CORREAJE POLICIAL INTERNACIONAL NEGRO UNISEX	UND	1	341	341
7	CRISTINA UNISEX	UND	2	341	682
8	ESCARPINES	PAR	1	341	341
9	FUNDA PARA ALMOHADA UNISEX	UND	2	341	682

12263

10	KEPI DE PASEO INVIERNO Y VERNAO	UND	1	341	341
11	MALETIN JAMES BOND	UND	1	341	341
12	MARBETE DE IDENTIFICACIÓN ACRILICO UNISEX	UND	2	341	682
13	MEDIAS NEGRAS DE VESTIR UNISEX	PAR	6	341	2046
14	PANTALON DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	341	341
15	PANTALON PARA CABALLERO	UND	2	341	682
16	PORTA KEPI	UND	1	341	341
17	PORTA TERNO	UND	2	341	682
18	ROPA DE BAÑO PARA CABALLERO	UND	1	341	341
19	SABANA UNISEX	UND	1	341	341
20	TOALLA PARA CUERPO Y MANOS CABALLERO	UND	1	341	341
21	ZAPATO REBAJADOS CORFAN	PAR	2	341	682



*Las características técnicas de los bienes, se encuentran descritas en los anexos que se adjuntan las cuales fueron aprobados mediante Resolución Directoral N° 054-2023-ENFPP-PNP/DIVADM (Fichas Técnicas).

a) Condiciones para la presentación de ofertas

- Los proveedores deberán precisar en su oferta, la marca y procedencia de los productos.
- El mismo día de la presentación de ofertas, el postor deberá entregar en el Almacén de la ENFPP PNP, una muestra de cada una de los bienes que conforman el ítem o ítem paquete según su oferta, conforme al detalle precisado en el Anexo "Protocolo de Pruebas", de las presentes especificaciones técnicas, en el horario de 08:00 horas a 17:00 horas.

b) Condiciones para la suscripción de contratos

- Copia de licencia de funcionamiento vigente que acredite la autorización de taller de confección de prendas de vestir. En caso de consorcio, la licencia de funcionamiento podrá estar a nombre de unos de los consorciados. En caso, la licencia de funcionamiento no esté a nombre del adjudicatario, deberá adjuntar adicionalmente copia del contrato de arrendamiento o alquiler del taller a favor del adjudicatario o a favor de uno de los consorciados, de corresponder.
- Detalle de estructura de precios unitarios, marca y procedencia de los productos.

12264

c) Otras condiciones

- A la suscripción del contrato la Unidad de Logística de la ENFPP PNP entregará al Contratista las tallas por prenda de los estudiantes PNP, según corresponda.
- La Entidad realizará visitas inopinadas al taller del Contratista para verificar el cumplimiento de avance de la producción de los bienes contratados.

IV. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN

EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDA

• **Requisitos:**

El postor debe acreditar un monto facturado equivalente, hasta UNA (01) vez el valor estimado de la contratación o del ítem, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de convocatoria, durante los OCHO (08) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas, que se computaran desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

• **Acreditación:**

Copia simple de contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad por la venta de bienes iguales y/o similares; o comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente con voucher de depósito o reporte de estado de cuenta correspondiente a un máximo de veinte (20) contrataciones.

Se considera bienes similares, según corresponda:

- a) Ventas de productos textiles, prendas de vestir en general
- b) Venta de calzado en general
- c) Ventas de maletas, maletines en general

V. FORMA DE ENTREGA

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

VI. PLAZO DE EJECUCIÓN

El plazo de ejecución será de TREINTA (30) días calendario computados desde el día siguiente de suscrito el contrato.

VII. LUGAR DE ENTREGA:

Instalaciones de la Escuela Nacional de Formación Profesional Policial PNP, sito Av. Guardia Civil S/N La Campiña Chorrillos, en el horario de lunes a viernes de 08:00 a 17: horas y sábado de 08:00 a 12:00 horas (la



12265

dirección puede variar por disposición de la superioridad la cual será notificada a los contratistas).

VIII. CONTROL DE CALIDAD PARA RECEPCIÓN Y CONFORMIDAD

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

IX. FORMA DE PAGO

La Entidad realizará el pago de la contraprestación en PAGO ÚNICO, luego de la entrega del Acta de Conformidad emitida por el Comité de Recepción.

X. ADELANTO DIRECTO

La Entidad podrá otorgar al Contratista adelanto directo de hasta el 30% del contrato original, conforme a lo establecido en el numeral 156.1 del artículo 156 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Para tal fin, el Contratista dentro de los ocho (8) días siguientes a la suscripción del contrato, puede solicitar formalmente la entrega del mismo, adjuntando a su solicitud la garantía por el mismo importe y el comprobante de pago correspondiente, vencido dicho plazo no procede la solicitud. La garantía tendrá una vigencia mínima de tres (3) meses.

La Entidad entrega el monto solicitado dentro de los siete (7) días contados a partir del día siguiente de recibida la mencionada documentación.

XI. GARANTÍA COMERCIAL

Doce (12) meses contados a partir de la conformidad otorgada por la Entidad.

La garantía deberá considerar el reemplazo, ajuste o adecuación del entallado de los bienes observados en un plazo de setenta y dos (72) horas de haberse notificado al contratista, a través de la Unidad de Logística de la ENFPP PNP.

XII. PENALIDAD POR MORA

Se aplicará de acuerdo a lo dispuesto en el artículo 162° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

XIII. CONFORMIDAD DEL BIEN

La conformidad será suscrita por el Comité de Recepción de la ENFPP PNP, conforme a lo establecido en el protocolo de pruebas

XIV. RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS



El plazo máximo de responsabilidad del contratista es por un (01) año.

XV. PRESENTACIÓN EN CONSORCIOS

El número máximo de consorciados es de DOS (2) consorciados y el porcentaje mínimo de participación del consorciado con mayor experiencia en la especialidad será de 60%.

XVI. COORDINADOR

Se delega como coordinador al MAY S PNP Aníbal Alberto SIESQUEN LEIVA Jefe de Logística EESTP-PNP Tarapoto, teléfono N° 940190422.

XVII. CONFIDENCIALIDAD

Confidencialidad y reserva absoluta en el manejo de información, documentación y manipuleo de la que se tenga acceso, quedando expresamente prohibido revelar dicha información a terceros.

Dicha obligación comprende la información que se entrega, como también la que se genera durante la realización de las actividades y la información producida una vez que se haya concluido el servicio.



XVIII. CLÁUSULA ANTICORRUPCIÓN

EL CONTRATISTA declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

Asimismo, el CONTRATISTA se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Además, EL CONTRATISTA se compromete a i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.

Finalmente, EL CONTRATISTA se compromete a no colocar a los funcionarios públicos con los que deba interactuar, en situaciones reñidas

1267

con la ética. En tal sentido, reconoce y acepta la prohibición de ofrecerles a éstos cualquier tipo de obsequio, donación, beneficio y/o gratificación, ya sea de bienes o servicios, cualquiera sea la finalidad con la que se lo haga.

XIX. NOTIFICACIÓN ELECTRÓNICA


Constituye forma válida de notificación, la que efectué la entidad a través del correo electrónico (domicilio virtual) consignado por el contratista en su cotización y ratificado en la orden de compra o de servicio. Para dichos efectos, el contratista declara y asume dicho domicilio como su ubicación habitual en la red de internet, autorizando a la Entidad a utilizar esta modalidad de notificación oficial. La suscripción de la cotización por parte del contratista implica su "autorización expresa" para el uso de esta modalidad de notificación.

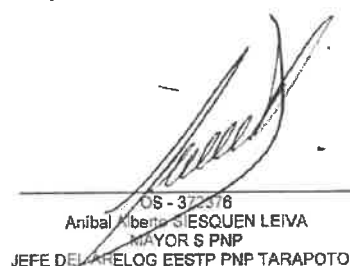
La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico señalada por el contratista, se entiende válidamente efectuada cuando la entidad reciba respuesta de recepción de la dirección electrónica indicada por el contratista. Dicha notificación surte efectos el día en que conste haber sido recibida.


Si la entidad no recibe respuesta en un plazo máximo de dos (02) días hábiles contados desde el día siguiente de efectuado el acto de notificación por correo electrónico, procede a notificar en forma física al contratista en su domicilio, teniendo en cuenta lo dispuesto en el artículo 21 del Decreto Supremo N° 004-2019-JUS que aprueba el Texto Único Ordenado de la Ley N° 27444. Ley del procedimiento Administrativo General.

El contratista es responsable de mantener oportunamente los medios de recepción de notificación, debiendo comunicar a la Dirección de administración, la Unidad de Administración o la que haga sus veces en las UE de la PNP cualquier cambio de domicilio o dirección, con una anticipación no menor a quince (15) días calendario.

La Banda de Shilcayo, 28 de octubre de 2023


OS-348974
José Luis RODRIGUEZ SERVELEÓN
MAYOR PNP
JEFE AAA EESTP PNP TARAPOTO


OS-372376
Anibal Alberto SIESQUEN LEIVA
MAYOR S PNP
JEFE DEL ARELOG EESTP PNP TARAPOTO


289042
Roger Arturo BUSTAMANTE BACA
CORONEL PNP
DIRECTOR DE LA EESTP PNP- TARAPOTO



12269

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA USUARIA	EESTP-PNP-TRUJILLO
ACTIVIDAD	AOI00004300032 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUB OFICIALES.
META PRESUPUESTARIA	006 – FORMACIÓN DE TÉCNICOS Y SUBOFICIALES
DENOMINACIÓN DE LA CONTRATACIÓN	ADQUISICIÓN DE VESTUARIO Y ENSERES PARA ALUMNOS, ADMISION 2022-PROMOCIÓN 2023 DE LA ESCUELA DE EDUCACIÓN SUPERIOR TÉCNICO PROFESIONAL DE LA PNP SEDE TRUJILLO

I. FINALIDAD PÚBLICA

La presente contratación garantizará dotar con vestuario y enseres a los alumnos, Admisión 2022- Promoción 2023, necesario para el proceso de Formación Profesional Policial.

II. OBJETIVO

Adquisición de vestuario y enseres para Alumnos – Admisión 2022- Promoción, de la Escuela de Educación Superior Técnica Profesional de la PNP sede Trujillo.

III. DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Los bienes a contratar se han estructurado de la siguiente manera:

ITEM N°	DESCRIPCIÓN DE ÍTEM	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE ALUMNOS	CANTIDAD TOTAL
1	ALMOHADA UNISEX	UND	1	284	284
2	BUZO DE FATIGA DE DEPORTE PARA CABALLERO	UND	1	284	284
3	CAMISA BEIGE MANGA CORTA DE AULA	UND	2	284	568
4	CAMISA MANGA LARGA COLOR BLANCO DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	284	284
5	CAPOTIN UNISEX	UND	1	284	284
6	CASACA MC GREGOR PARA CABALLERO	UND	1	284	284
7	CORREAJE POLICIAL BLANCO UNISEX	UND	1	284	284
8	CORREAJE POLICIAL INTERNACIONAL NEGRO UNISEX	UND	1	284	284
9	CRISTINA UNISEX	UND	2	284	568
10	ESCARPINES	PAR	1	284	284
11	FUNDA PARA ALMOHADA UNISEX	UND	2	284	568
12	KEPI DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	284	284
13	MALETIN JAMES BOND	UND	1	284	284



12270

ITEM N°	DESCRIPCIÓN DE ITEMS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE ALUMNOS	CANTIDAD TOTAL
14	MARBETE DE IDENTIFICACION ACRILICO UNISEX	UND	2	284	568
15	MEDIAS NEGRAS DE VESTIR UNISEX	PAR	5	284	1420
16	PANTALON DE PASEO INVIERNO Y VERANO	UND	1	284	284
17	PANTALON PARA CABALLERO	UND	2	284	568
18	POLACA DE PASEO INVIERNO Y VERANO PARA CABALLERO CON MARRUECO	UND	1	284	284
19	PORTA KEPI	UND	1	284	284
20	PORTA TERNO	UND	2	284	568
21	ROPA DE BAÑO PARA CABALLERO	UND	1	284	284
22	SABANA UNISEX	UND	1	284	284
23	TOALLA PARA CUERPO Y MANOS CABALLERO	UND	1	284	284
24	ZAPATO REBAJADOS CORFAN	PAR	2	284	568

*Las características técnicas de los bienes, se encuentran descritas en los anexos que se adjuntan las cuales fueron aprobados mediante Resolución Directoral N° 054-2023-ENFPP-PNP/DIVADM (Fichas Técnicas).

a) Condiciones para la presentación de ofertas

- Los proveedores deberán precisar en su oferta, la marca y procedencia de los productos.
- El mismo día de la presentación de ofertas, el postor deberá entregar en el Almacén de la ENFPP PNP, una muestra de cada una de los bienes que conforman el ítem o ítem paquete según su oferta, conforme al detalle precisado en el Anexo "Protocolo de Pruebas", de las presentes especificaciones técnicas, en el horario de 08:00 horas a 17:00 horas.

b) Condiciones para la suscripción de contratos

- Copia de licencia de funcionamiento vigente que acredite la autorización de taller de confección de prendas de vestir. En caso de consorcio, la licencia de funcionamiento podrá estar a nombre de unos de los consorciados. En caso, la licencia de funcionamiento no esté a nombre del adjudicatario, deberá adjuntar adicionalmente copia del contrato de arrendamiento o alquiler del taller a favor del adjudicatario o a favor de uno de los consorciados, de corresponder.
- Detalle de estructura de precios unitarios, marca y procedencia de los productos.

c) Otras condiciones

- A la suscripción del contrato la Unidad de Logística DIVADM de la ENFPP PNP entregará al Contratista las tallas por prenda de los estudiantes PNP, según corresponda.
- La Entidad realizará visitas inopinadas al taller del Contratista para verificar el cumplimiento de avance de la producción de los bienes contratados.



12271

**IV. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN
EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD**

• **Requisitos:**

El postor debe acreditar un monto facturado equivalente, hasta UNA (01) vez el valor estimado de la contratación o del ítem, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de convocatoria, durante los OCHO (08) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas, que se computaran desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

• **Acreditación:**

Copia simple de contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad por la venta de bienes iguales y/o similares; o comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente con voucher de depósito o reporte de estado de cuenta correspondiente a un máximo de veinte (20) contrataciones.

Se considera bienes similares, según corresponda:

- a) Ventas de productos textiles, prendas de vestir en general
- b) Venta de calzado en general
- c) Ventas de maletas, maletines en general

V. FORMA DE ENTREGA

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

VI. PLAZO DE EJECUCIÓN

El plazo de ejecución será de TREINTA (30) días calendario computados desde el día siguiente de suscrito el contrato

VII. LUGAR DE ENTREGA

Instalaciones de la Escuela Nacional de Formación Profesional policial PNP sito en la Av. Guardia Civil S/N La Campiña Chorrillos, en el horario de lunes a viernes de 08:00 a 17:00 horas y sábado de 08:00 a 12:00 horas (La dirección puede variar por disposición de la superioridad la cual será notificado a los contratistas)

VIII. CONTROL DE CALIDAD PARA RECEPCIÓN Y CONFORMIDAD

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

IX. FORMA DE PAGO

La Entidad realizará el pago de la contraprestación en PAGO ÚNICO, luego de la entrega del Acta de Conformidad emitida por el Comité de Recepción.

X. ADELANTO DIRECTO

La Entidad podrá otorgar al Contratista adelanto directo de hasta el 30% del contrato original, conforme a lo establecido en el numeral 156.1 del artículo 156 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Para tal fin, el Contratista dentro de los ocho (8) días siguientes a la suscripción del contrato, puede solicitar formalmente la entrega del mismo, adjuntando a su solicitud la garantía por el mismo importe y el comprobante de pago correspondiente, vencido dicho plazo no procede la solicitud. La garantía tendrá una vigencia mínima de tres (3) meses.

La Entidad entrega el monto solicitado dentro de los siete (7) días contados a partir del día siguiente de recibida la mencionada documentación.



12272

XI. GARANTÍA COMERCIAL

Doce (12) meses contados a partir de la conformidad otorgada por la Entidad.

La garantía deberá considerar el reemplazo, ajuste o adecuación del entallado de los bienes observados en un plazo de setenta y dos (72) horas de haberse notificado al contratista, a través de la Unidad de Logística de la ENFPP PNP.

XII. PENALIDAD POR MORA

Se aplicará de acuerdo a lo dispuesto en el artículo 162° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

XIII. CONFORMIDAD DEL BIEN

La conformidad será suscrita por el Comité de Recepción de la ENFPP PNP, conforme a lo establecido en el protocolo de pruebas.

XIV. RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS

El plazo máximo de responsabilidad del contratista es por un (01) año.

XV. PRESENTACIÓN EN CONSORCIOS

El número máximo de consorciados es de DOS (2) consorciados y el porcentaje mínimo de participación del consorciado con mayor experiencia en la especialidad será de 60%.

XVI. COORDINADOR

Se delega como coordinador a la jefe del equipo de Logística de la EESTP-PNP Trujillo, teléfono N°989199634.



XVII. CONFIDENCIALIDAD

Confidencialidad y reserva absoluta en el manejo de información, documentación y manipuleo de la que se tenga acceso, quedando expresamente prohibido revelar dicha información a terceros.

Dicha obligación comprende la información que se entrega, como también la que se genera durante la realización de las actividades y la información producida una vez que se haya concluido el servicio.

XVIII. CLÁUSULA ANTICORRUPCIÓN

EL CONTRATISTA declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

Asimismo, el CONTRATISTA se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

12273

Además, EL CONTRATISTA se compromete a i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.

Finalmente, EL CONTRATISTA se compromete a no colocar a los funcionarios públicos con los que deba interactuar, en situaciones reñidas con la ética. En tal sentido, reconoce y acepta la prohibición de ofrecerles a éstos cualquier tipo de obsequio, donación, beneficio y/o gratificación, ya sea de bienes o servicios, cualquiera sea la finalidad con la que se lo haga.

XIX. NOTIFICACIÓN ELECTRÓNICA

Constituye forma válida de notificación, la que efectúe la entidad a través del correo electrónico (domicilio virtual) consignado por el contratista en su cotización y ratificado en la orden de compra o de servicio. Para dichos efectos, el contratista declara y asume dicho domicilio como su ubicación habitual en la red de internet, autorizando a la Entidad a utilizar esta modalidad de notificación oficial. La suscripción de la cotización por parte del contratista implica su "autorización expresa" para el uso de esta modalidad de notificación.

La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico señalada por el contratista, se entiende válidamente efectuada cuando la entidad reciba respuesta de recepción de la dirección electrónica indicada por el contratista. Dicha notificación surte efectos el día en que conste haber sido recibida.

Si la entidad no recibe respuesta en un plazo máximo de dos (02) días hábiles contados desde el día siguiente de efectuado el acto de notificación por correo electrónico, procede a notificar en forma física al contratista en su domicilio, teniendo en cuenta lo dispuesto en el artículo 21 del Decreto Supremo N° 004-2019-JUS que aprueba el Texto Único Ordenado de la Ley N° 27444. Ley del procedimiento Administrativo General.

El contratista es responsable de mantener oportunamente los medios de recepción de notificación, debiendo comunicar a la Dirección de administración, la Unidad de Administración o la que haga sus veces en las UE de la PNP cualquier cambio de domicilio o dirección, con una anticipación no menor a quince (15) días calendario.

Trujillo, 28 de octubre de 2023

EAGZ/HCTA/pftc



ES CONFORME

OA - 295136
Enrique Arturo GAMBOA ZAPATA
COMANDANTE PNP
JEFE REASADM EESTP PNP TRUJILLO



V° B°
OA - 241374
Walter Octavio CALLA DELGADO
CORONEL PNP
DIRECTOR EESTP PNP TRUJILLO



OA 351307
Hans Carlos TABOADA APARICIO
CAPITAN PNP
JEFE EQULOG EESTP PNP TRUJILLO

12275

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA USUARIA	ESCUELA DE OFICIALES PNP
ACTIVIDAD	ESCUELA DE OFICIALES PNP
META PRESUPUESTARIA	005 – ESCUELA DE OFICIALES PNP
DENOMINACIÓN DE LA CONTRATACIÓN	ADQUISICIÓN DE VESTUARIO Y ENSERES PARA CADETES PROMOCIÓN 2023 DE LA ESCUELA DE OFICIALES PNP

I. FINALIDAD PÚBLICA

La presente contratación garantizará dotar con vestuario y enseres a los cadetes Promoción 2023, necesario para el proceso de Formación Profesional Policial.

II. OBJETIVO

Adquisición de vestuario y enseres para cadetes Promoción 2023, de la Escuela de Oficiales PNP

III. DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Los bienes a contratar se han estructurado de la siguiente manera:

No.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE CADETES	CANTIDAD TOTAL
1	ABRIGO DE PAÑO NEGRO CABALLERO	UND	1	302	302
2	ALMOHADA UNISEX	UND	1	350	350
3	BLUSA MANGA CORTA DAMA	UND	2	48	96
4	BLUSA MANGA LARGA BLANCA - DAMA	UND	2	48	96
5	BORSEGUIES UNISEX	PAR	1	350	350
6	BOTAS DE CUERO	PAR	1	48	48
7	BUZO DE DEPORTE CABALLERO	UND	1	302	302
8	BUZO DE DEPORTE DAMA	UND	1	48	48
9	BUZO DE FATIGA DE DEPORTE CABALLERO	UND	1	302	302
10	BUZO DE FATIGA DE DEPORTE DAMA	UND	1	48	48
11	CAMISA BLANCA MANGA CORTA CABALLERO	UND	2	302	604
12	CAMISA MANGA LARGA BLANCA - CABALLERO	UND	2	302	604
13	CAPA DE PAÑO - DAMA	UND	1	48	48
14	CAPOTIN UNISEX	UND	1	350	350
15	CARTUCHERA DE CHAROL BLANCO DAMA	UND	1	48	48
16	CARTUCHERA DE CHAROL BLANCO CABALLERO	UND	2	302	604
17	CARTUCHERA DE CHAROL NEGRO	UND	2	350	700
18	COLCHA NIDO DE ABEJA	UND	2	350	700
19	CORBATA MICHÍ NEGRO UNISEX	UND	1	350	350



12276

No.	DESCRIPCION	UNIDAD	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE CADETES	CANTIDAD TOTAL
20	COREAJE POLICIAL NEGRO UNISEX	UND	2	350	700
21	CORREA BLANCA NYLON CABALLERO	UND	2	302	604
22	CORREA NYLON NEGRA CABALLERO	UND	2	302	604
23	CORREA NYLON NEGRA DAMA	UND	2	48	96
24	CORREAJE POLICIAL BLANCO UNISEX	UND	2	350	700
25	CRISTINA UNISEX	UND	1	350	350
26	ESCARPINES	PAR	2	302	604
27	FALDA BLANCO PARA DAMA	UND	1	48	48
28	FALDA NEGRO - DAMA	UND	1	48	48
29	FORNITURA UNISEX	UND	1	350	350
30	FUNDA PARA ALMOHADA	UND	2	350	700
31	KEPI BLANCO DE PASEO ~ CARILLERA CABALLERO	UND	1	302	302
32	KEPI DE PASEO INVIERNO	UND	1	302	302
33	MALETIN DEPORTIVO	UND	2	350	700
34	MALETIN JAMES BOND	UND	1	350	350
35	MARBETE METALICO DE IDENTIFICACION	UND	2	350	700
36	MEDIAS BLANCAS DE VESTIR CABALLERO	PAR	2	302	604
37	MEDIAS NEGRAS DE VESTIR DAMA	PAR	3	48	144
38	MEDIAS NEGRAS DE VESTIR HOMBRE	PAR	3	302	906
39	MEDIAS NEGRAS PARA CABALLERO	PAR	3	302	906
40	MEDIAS NEGRAS PARA DAMA	PAR	3	48	144
41	PANTALON BLANCO PARA CABALLERO	UND	1	302	302
42	PANTALON NEGRO ~ CABALLERO	UND	1	302	302
43	PANTALON PARA CABALLERO ~ AULA	UND	1	302	302
44	PANTALON PARA DAMA -AULA	UND	1	48	48
45	PANTALONETA DE DEPORTE	UND	2	48	96
46	PIJAMA VERANO PARA CABALLERO	UND	1	302	302
47	PIJAMA VERANO PARA DAMA	UND	1	48	48
48	POLACA BLANCO PARA CABALLERO	UND	1	302	302
49	POLACA BLANCO PARA DAMA	UND	1	48	48
50	POLACA DE PASEO INVIERNO NEGRO ~ CABALLERO	UND	1	302	302
51	POLACA DE PASEO INVIERNO NEGRO - DAMA	UND	1	48	48
52	POLO DE DEPORTE CABALLERO	UND	1	302	302
53	POLO DE DEPORTE DAMA	UND	1	48	48
54	PORTA KEPI	UND	2	302	604
55	PORTA ROBIN	UND	2	48	96
56	PORTA TERNO	UND	1	350	350
57	ROBIN BLANCO - DAMA	UND	1	48	48
58	ROPA DE BAÑO PARA CABALLERO	UND	1	302	302
59	ROPA DE BAÑO PARA DAMA	UND	1	48	48
60	SABANA	UND	2	350	700
61	SHORT DE DEPORTE DAMA	UND	1	48	48
62	SHORT DE DEPORTE VARON	UND	1	302	302



12277

No.	DESCRIPCION	UNIDAD	CANTIDAD DE BIENES	CANTIDAD DE CADETES	CANTIDAD TOTAL
63	SOMBRERO ROBIN	UND	1	48	48
64	TOALLA PARA CUERPO Y MANO CABALLERO	UND	2	302	604
65	TOALLA PARA CUERPO Y MANO DAMA	UND	2	48	96
66	UNIFORME DE FAENA UNISEX (GORRA, PANTALON Y CAMISACO) CABALLERO	UND	1	302	302
67	UNIFORME DE FAENA UNISEX (GORRA, PANTALON Y CAMISACO) DAMA	UND	1	48	48
68	UNIFORME DE KARATE UNISEX	UND	1	350	350
69	ZAPATILLAS DE LONA BLANCA UNISEX	PAR	2	350	700
70	ZAPATO CHAROL REYNA BLANCO	PAR	1	48	48
71	ZAPATO CHAROL REYNA NEGRO	PAR	1	48	48
72	ZAPATO REBAJADOS CORFAN	PAR	2	350	700
73	ZAPATOS CORFAN BLANCOS CABALLERO	PAR	1	302	302

*Las características técnicas de los bienes, se encuentran descritas en los anexos que se adjuntan las cuales fueron aprobados mediante Resolución Directoral N° 163-2023-ENFPP/SUBDIR-DIVADM (Fichas Técnicas).

a) **Condiciones para la presentación de ofertas**

- Los proveedores deberán precisar en su oferta, la marca y procedencia de los productos.
- El mismo día de la presentación de ofertas, el postor deberá entregar en el Almacén de la ENFPP PNP, una muestra de cada una de los bienes que conforman el ítem o ítem paquete según su oferta, conforme al detalle precisado en el Anexo "Protocolo de Pruebas", de las presentes especificaciones técnicas, en el horario de 08:00 horas a 17:00 horas.

b) **Condiciones para la suscripción de contratos**

- Copia de licencia de funcionamiento vigente que acredite la autorización de taller de confección de prendas de vestir. En caso de consorcio, la licencia de funcionamiento podrá estar a nombre de unos de los consorciados. En caso, la licencia de funcionamiento no esté a nombre del adjudicatario, deberá adjuntar adicionalmente copia del contrato de arrendamiento o alquiler del taller a favor del adjudicatario o a favor de uno de los consorciados, de corresponder.
- Detalle de estructura de precios unitarios, marca y procedencia de los productos.

c) **Otras condiciones**

- A la suscripción del contrato la Unidad de Logística DIVADM de la ENFPP PNP entregará al Contratista las tallas por prenda de los estudiantes PNP, según corresponda.
- Para el caso de la "POLACA, PANTALÓN Y FALDA DE PASEO INVIERNO Y VERANO PARA CABALLERO Y DAMA", según corresponda, el Contratista deberá acudir a las instalaciones de la Escuela de Oficiales PNP, a fin de realizar la toma de medidas de los cadetes PNP. La toma de medidas deberá realizarse en un plazo no mayor a SIETE (07) días calendario, computados desde el día siguiente suscrito el contrato. Dicho plazo está comprendido dentro del plazo de Ejecución Contractual.
- Sin perjuicio de lo anterior, posterior a la entrega de los bienes y a la emisión del acta de conformidad, El Contratista se compromete a realizar los ajustes



a las prendas que sean necesarias para adecuarlo a la medida de cada cadete PNP, solo en el caso que existiera error en la talla entregada distinta a la requerida.

- La Entidad realizará visitas inopinadas al taller del Contratista para verificar el cumplimiento de avance de la producción de los bienes contratados.

IV. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD

- **Requisitos:**

El postor debe acreditar un monto facturado equivalente, hasta UNA (01) vez el valor estimado de la contratación o del ítem, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de convocatoria, durante los OCHO (08) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas, que se computaran desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

- **Acreditación:**

Copia simple de contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad por la venta de bienes iguales y/o similares; o comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente con voucher de depósito o reporte de estado de cuenta correspondiente a un máximo de veinte (20) contrataciones.

Se considera bienes similares, según corresponda:

- a) Ventas de productos textiles, prendas de vestir en general
- b) Venta de calzado en general
- c) Ventas de maletas, maletines en general

V. FORMA DE ENTREGA

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

VI. PLAZO DE EJECUCIÓN

El plazo de ejecución será de TREINTA (30) días calendario computados desde el día siguiente de suscrito el contrato

VII. LUGAR DE ENTREGA:

Instalaciones de la Escuela Nacional de Formación Profesional - Almacén General, sito en la Av Guardia Civil S/N La Campiña Chorrillos, en el horario de lunes a viernes de 08:00 a 17:00 horas y sábado 08:00 a 12:00 horas (la dirección puede variar por disposición superior la cual ser notificado al contratista)

VIII. CONTROL DE CALIDAD PARA RECEPCIÓN Y CONFORMIDAD

De acuerdo al anexo "Protocolo de Pruebas".

IX. FORMA DE PAGO

La Entidad realizará el pago de la contraprestación en PAGO ÚNICO, luego de la entrega del Acta de Conformidad emitida por el Comité de Recepción.

X. ADELANTO DIRECTO

La Entidad podrá otorgar al Contratista adelanto directo de hasta el 30% del contrato original, conforme a lo establecido en el numeral 156.1 del artículo 156 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Para tal fin, el Contratista dentro de los ocho (8) días siguientes a la suscripción del contrato, puede solicitar formalmente la entrega del mismo, adjuntando a su solicitud la garantía por el mismo importe y el comprobante de pago correspondiente, vencido dicho plazo no procede la solicitud. La garantía tendrá una vigencia mínima de tres (3) meses.



La Entidad entrega el monto solicitado dentro de los siete (7) días contados a partir del día siguiente de recibida la mencionada documentación.

12279

XI. GARANTÍA COMERCIAL

Doce (12) meses contados a partir de la conformidad otorgada por la Entidad.

La garantía deberá considerar el reemplazo, ajuste o adecuación del entallado de los bienes observados en un plazo de setenta y dos (72) horas de haberse notificado al contratista, a través de la Unidad de Logística de la ENFPP PNP.

XII. PENALIDAD POR MORA

Se aplicará de acuerdo a lo dispuesto en el artículo 162° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

XIII. CONFORMIDAD DEL BIEN

La conformidad será suscrita por el Comité de Recepción de la ENFPP PNP, conforme a lo establecido en el protocolo de pruebas



XIV. RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS

El plazo máximo de responsabilidad del contratista es por un (01) año.

XV. PRESENTACIÓN EN CONSORCIOS

El número máximo de consorciados es de DOS (2) consorciados y el porcentaje mínimo de participación del consorciado con mayor experiencia en la especialidad será de 60%.

XVI. COORDINADOR

Se delega como coordinador a la Cmdte PNP Edith ESPEJO PUMA, Jefe del Area de Asuntos Administrativos EO-PNP. CEL No. 943517638

XVII. CONFIDENCIALIDAD

Confidencialidad y reserva absoluta en el manejo de información, documentación y manipuleo de la que se tenga acceso, quedando expresamente prohibido revelar dicha información a terceros.

Dicha obligación comprende la información que se entrega, como también la que se genera durante la realización de las actividades y la información producida una vez que se haya concluido el servicio.

XVIII. CLÁUSULA ANTICORRUPCIÓN

EL CONTRATISTA declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

Asimismo, el CONTRATISTA se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Además, EL CONTRATISTA se compromete a i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.

1280

Finalmente, EL CONTRATISTA se compromete a no colocar a los funcionarios públicos con los que deba interactuar, en situaciones reñidas con la ética. En tal sentido, reconoce y acepta la prohibición de ofrecerles a éstos cualquier tipo de obsequio, donación, beneficio y/o gratificación, ya sea de bienes o servicios, cualquiera sea la finalidad con la que se lo haga.

XIX. NOTIFICACIÓN ELECTRÓNICA

Constituye forma válida de notificación, la que efectué la entidad a través del correo electrónico (domicilio virtual) consignado por el contratista en su cotización y ratificado en la orden de compra o de servicio. Para dichos efectos, el contratista declara y asume dicho domicilio como su ubicación habitual en la red de Internet, autorizando a la Entidad a utilizar esta modalidad de notificación oficial. La suscripción de la cotización por parte del contratista implica su "autorización expresa" para el uso de esta modalidad de notificación.

La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico señalada por el contratista, se entiende válidamente efectuada cuando la entidad reciba respuesta de recepción de la dirección electrónica indicada por el contratista. Dicha notificación surte efectos el día en que conste haber sido recibida.

Si la entidad no recibe respuesta en un plazo máximo de dos (02) días hábiles contados desde el día siguiente de efectuado el acto de notificación por correo electrónico, procede a notificar en forma física al contratista en su domicilio, teniendo en cuenta lo dispuesto en el artículo 21 del Decreto Supremo N° 004-2019-JUS que aprueba el Texto Único Ordenado de la Ley N° 27444. Ley del procedimiento Administrativo General.

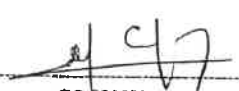
El contratista es responsable de mantener oportunamente los medios de recepción de notificación, debiendo comunicar a la Dirección de administración, la Unidad de Administración o la que haga sus veces en las UE de la PNP cualquier cambio de domicilio o dirección, con una anticipación no menor a quince (15) días calendario.

Puente Piedra, 30 de Octubre de 2023




0A-273864
Wilfredo Horacio BENEL GALARRETA
CORONEL PNP
DIRECTOR DE LA EQ-PNP




0A-236939
Edith ESPEJO PUMA
COMANDANTE PNP
JEFE DEL AREA DE ASUNTOS
ADMINISTRATIVOS EQ-PNP

**EL PRESENTE PROTOCOLO ES DE APLICACIÓN PARA TODOS LOS ÍTEMES QUE
COMPONEN LA CONTRATACIÓN DIRECTA N° 09-2023-ENFPP-PNP**

ANEXO - PROTOCOLO DE PRUEBAS

(I) ETAPA EJECUCIÓN CONTRACTUAL (INTERNAMIENTO DE BIENES)

(I) ETAPA EJECUCIÓN CONTRACTUAL (INTERNAMIENTO DE BIENES)

Lugar de Entrega del bien

El contratista deberá realizar la entrega de los bienes en el Almacén General de las Instalaciones de la Escuela Nacional de Formación Profesional Policial PNP, sito Av. Guardia Civil S/N La Campaña Chorrillos (La dirección puede variar por disposición de la superioridad la cual será notificado a los contratistas), en el horario de lunes a viernes de 08:00 horas a 17:00 horas y sábados de 08:00 a 12:00 horas.

I) Evaluación de auditoría de calidad

En presencia del Contratista, *el Comité de Recepción y los especialistas contratados por la ENFPP PNP extraerán al azar las muestras según NTP – ISO 2859-1. Las muestras extraídas serán sometidas a ensayos visuales por atributo a través de un muestreo simple de Inspección normal, nivel de Inspección II (AQL 2.5) – NO DESTRUCTIVO, el cual deberá cumplir con las Fichas Técnicas. Al finalizar la evaluación, formulará un informe con los resultados.

Para la evaluación de calidad se tomará en consideración los mecanismos de evaluación de los bienes cuadro N° 2 y 2.1.

II) Extracción al azar de la muestra para ser remitida a un Laboratorio u Organismo acreditado por INACAL

En presencia del contratista, *el Comité de Recepción extraerá al azar del total de bienes, una prenda, según la lista definida en el Cuadro N°03. Los bienes extraídos serán enviados a un laboratorio u organismo acreditado por INACAL seleccionado por la ENFPP-PNP, para que se realicen pruebas de ensayo, conforme a lo descrito en el Cuadro N°3.

El Comité de Recepción o algún personal designado de la ENFPP-PNP, trasladará las prendas al laboratorio u organismo acreditado por INACAL. El plazo para el traslado de las prendas será como máximo hasta el día siguiente hábil de la fecha de extracción del bien.

El costo por la evaluación de las prendas por un laboratorio u organismo acreditado por INACAL será asumido por El Contratista.

Resultado de las pruebas de ensayo y auditoría de calidad

Con los resultados de las pruebas de ensayo del laboratorio u organismo acreditado por INACAL y el informe de la auditoría de calidad, el Comité de Recepción procederá a elaborar

¹ *La ausencia del contratista en la fecha establecida para la extracción, no es impedimento para que se realice la extracción al azar.

JUAN FAELINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 162709

12282

el informe de cumplimiento de las EETT, en el cual señale el resultado de ambas evaluaciones, de conformidad a lo establecido en el artículo 168 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

De existir observaciones, la Entidad se sujetará a lo señalado en el numeral 168.4 del artículo 168 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

En el caso que los resultados de las pruebas no resultaran favorables o cuando los bienes manifiestamente no cumplan con las características y condiciones ofrecidas, no se efectúa la recepción o no se otorga la conformidad, según corresponda, siguiendo las indicaciones precisadas en el numeral 168.6 del artículo 168 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

En el caso de que el Informe de cumplimiento de las EETT concluya que se ha cumplido con las características de las fichas técnicas, el Contratista deberá reponer el bien extraído para la prueba de INCAL (con las mismas características de los bienes sometidos a prueba) para completar la totalidad de los bienes contratados.

Con los documentos antes señalados, el Comité de Recepción procederá a suscribir el Acta de Conformidad correspondiente.

JUAN PABLO
GUERRA RAMÍREZ
GUERRA RAMÍREZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152708

12283

CUADRO N° 1

MECANISMO DE EVALUACIÓN DE LOS BIENES:

ENSAYO	MÉTODO	EQUIPOS
Composición	AATCC 20A	Luna de reloj, espátula, mechero, microscopio digital.
Tipo de tejido	NTP 231.141	Microscopio digital.
Color	Inspección visual	Pantone.
Armadura	NTP 231.141	Microscopio digital.
Gramaje	ASTM D3776	Balanza analítica de 4 dígitos calibrada, regla milimetrada calibrada, tijera, cálculo.
Densidad de tejido	ASTM D3775	Lupa 10X, puntero.
Medidas	Medición directa	Regla milimetrada calibrada, pie de rey electrónico.
Etiquetado	Inspección visual	NTP 231.400.

- **Calidad de confección:** Se verificará el corte, la caída, la simetría, la correcta unión de las piezas, las costuras, remalles, ensanches, unión del acolchado al forro, ojales, pasadores, entre otros, según especificaciones técnicas solicitadas.
- **Calidad de acabados:** Se verificará los acabados y la presentación final, limpieza del producto (sin hilos sueltos y limpio tanto interna como externamente) facilidad para su doblado, tonalidad, simetría del producto, comodidad (diseño ergonómico, anatómico, estilizado y cómodo), presentación adecuada, entre otros, según especificaciones técnicas solicitadas.

JUAN PABLO
GUERRERO ARMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152708

CUADRO N° 2

N°	ASPECTOS	VERIFICACIÓN	MÉTODO DE VERIFICACIÓN INSPECCIÓN	HERRAMIENTAS
1	CALIDAD DE CONFECCIÓN	<ol style="list-style-type: none"> Verificación de la simetría de las prendas. <ul style="list-style-type: none"> Visualización y medición: Largos de mangas Cuellos y solapas Bolsillos bilaterales Pinzas de entalle Cortes de costadillo y espalda Anchos de hombros Distancias entre ojales y botones Puños de igual dimensión Simetría de hombreras Cortes simétricos en la parte interna de forro y tela principal Ruedos de manga. Mediante prueba visual contrastada con las Especificaciones Técnicas de las Bases (escritas y graficadas digitalmente). <ul style="list-style-type: none"> Revisión de la confección: El modelo, sus medidas y componentes deberán ser los solicitados en las Bases. Verificación de materiales principales y avíos. Tipo de tejidos principales en cuanto a diseño, composición y demás características, mediante contra muestra de fabricante. Identificación de botones en tintura mediante corte transversal. Tipo de tejidos, de forros, entretelas, tejidos de corbatas. Ganchos, bolsos y materiales de empaque solicitados. 	<ul style="list-style-type: none"> Inspección visual y manual, para contrastar con las Especificaciones Técnicas de las Bases (escritas y graficadas digitalmente) 	<ul style="list-style-type: none"> Regla de acero milimetrado y en pulgadas, de diferentes tamaños: 50cm, 20cm, 10cm. (profundidades). Centímetro. Pie de rey. Tizas o marcadores de diferentes colores para marcar las no conformidades
2	CALIDAD DE ACABADOS	<ol style="list-style-type: none"> Verificación de la calidad de acabado de: <ul style="list-style-type: none"> Se verificará la caída y aplomo de la prenda del delantero y espalda. Las prendas deberán estar exentas de fallas de tejeduría y tintorerías, por ejemplo, telas veteadas, hilo corrido en tejeduría, telas reviradas sobretudo en telas de punto. La prenda deberá estar exentas de defectos de confección y acabados en su parte externa e interna, tales como: remallado incompleto, costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusonado, y/o vaporizado. Limpeza (Exentos de hilos sin cortar, hilos sueltos interior y exterior) Tonalidades iguales en todas sus partes. La prenda deberá estar exentos de defectos de diseño, materiales y/o insumos. 	<ul style="list-style-type: none"> Inspección visual y manual, para contrastar con las Especificaciones Técnicas de las Bases 	<ul style="list-style-type: none"> 1 cuchilla de corte 1 piqueta, 1 Abre ojal para descoser la prenda y evaluar el interior de la prenda tela y forro

JUAN PALLINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

12285

3	DIMENSIONES	<p>1. Verificación de las medidas de:</p> <ul style="list-style-type: none"> Tallas de las muestras. Ensamblajes. Costuras (puntadas por unidad de medida, puntadas por pulgada o puntadas por centímetro según sea el caso), incluido pespunte. Botones. Distancias y ubicación de los componentes de las prendas, bolsillos, inclinaciones, ojales, equidistancias de botones y ojales, vivos, cuellos, solapas, fuelles, presillas, pliegues, yugos de prendas, bastas, bastillados de mangas, tamaño y ubicación de etiquetas, medidas de corbatas, aberturas, colgadores, distancias: anchos y largos en general, dimensiones de los cierres. 	<ul style="list-style-type: none"> Inspección visual y manual para contrastar con las Especificaciones Técnicas de las Bases 	<ul style="list-style-type: none"> Lupa de alta resolución. Regla de acero milimetrada y en pulgadas, de diferentes tamaños: 50cm, 20cm, 10cm. (profundidades) Tizas o marcadores de diferentes colores para marcar las no conformidades. Vernier con la capacidad de medir pulgadas y centímetros para distancias de precisión. Cámara fotográfica.
4	OPERATIVIDAD	<p>1. Verificación del funcionamiento de accesorios.</p> <ul style="list-style-type: none"> Cierre (deslizamiento al subir y bajar sin dificultad, sin trabas) Ganchos en pantalón Botones en el ojal, al jalar no debe abrirse. Botones, debe abotonarse sin dificultad. 	<ul style="list-style-type: none"> Inspección visual y manual para contrastar con las Especificaciones Técnicas de las Bases 	<ul style="list-style-type: none"> Muestra de conformidad o no conformidad, registrándolo con la cámara fotográfica

JUAN PALAJINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

CUADRO N.º 2.1

CRITERIOS PARA NO CONFORMIDAD DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS

PRENDAS	CRITERIO
En todos los bienes	<ol style="list-style-type: none"> Calidad de la tela <ul style="list-style-type: none"> El producto físicamente no corresponde a los tejidos solicitados. El producto corresponde a los tejidos solicitados, pero es de diferente color al especificado Medición e Inspección de medidas y modelo según especificaciones técnicas <ul style="list-style-type: none"> El producto físicamente no corresponde al modelo solicitado (diseño diferente al especificado) Evaluación interna y externa (calidad de costura) <ul style="list-style-type: none"> Bordes o protuberancias detectables al tacto que puedan lastimar al personal. Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras. Elementos del forro separados en las costuras o sin costuras. Costuras chuecas, fruncidas, saltadas o discontinuas. Remalle inexistente. Acabado final de la pieza (plizas, caída, quiebre, distancia entre botones) <ul style="list-style-type: none"> Manchas en cualquier parte de la prenda Pigmentación de diferente firmeza y/o no homogénea en el corte Ojales asimétricos, incorrectamente cosidos, dispares Calidad de accesorios (botones, hilos) <ul style="list-style-type: none"> Accesorios des pintados u oxidados Presentación <ul style="list-style-type: none"> La presentación de muestra presente defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de funcionamiento). La presentación de muestra no presente el orillo de tela del fabricante de acuerdo a la ficha técnica de cada modelo La no presentación de etiquetas de marca del fabricante de la tela. La no presentación de etiquetas de composición de tela en cada muestra La no presentación de etiquetas de cuidado y uso.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152708

JUAN PABLO
GUERRERO
INGENIERO INDUSTRIAL

1287

CUADRO N° 03

A. RELACIÓN DE PRENDAS QUE PASARÁN POR PRUEBA EN LABORATORIO ACREDITADO POR INACAL – ESCUELA DE OFICIALES Y ESCUELA DE EDUCACIÓN SUPERIOR TÉCNICO PROFESIONAL PARA CABALLEROS Y DAMAS

N°	PRENDA	COLOR	PRUEBAS TÉCNICAS PARA ENSAYOS EN LABORATORIO	AUDITORÍA
1	ABRIGO - EO	NEGRO	<ul style="list-style-type: none"> COMPOSICIÓN: 100% lana PESO: 400 gr/m² ± 5% 	SI
2	BLUSA DE AULA - EESTP	BERGE (Curva de color L: 50.07, a: 5.02, b: 10.10)	<ul style="list-style-type: none"> COMPOSICIÓN: Lana 45% +/- 5% Poliéster 55% +/- 5% PESO: 142 gr/m² mínimo 	SI
3	BLUSA MANGA CORTA DE PASEO VERANO - EO	BLANCO	<ul style="list-style-type: none"> COMPOSICIÓN: Popelina 65/35. Algodón: 65% +/- 5% Poliéster: 35% +/- 5% PESO: 100 gr/m² mínimo 	SI
4	BLUSA MANGA LARGA DE PASEO INVIERNO Y VERANO - EO Y EESTP	BLANCO	<ul style="list-style-type: none"> COMPOSICIÓN: Popelina 65/35. Algodón: 65% +/- 5% Poliéster: 35% +/- 5% PESO: 100 gr/m² mínimo 	SI
5	BUZO DE DEPORTE UNISEX - EO	COLOR: VERDE (Pantone 18-6030 TP6) Y BLANCO	<ul style="list-style-type: none"> COMPOSICIÓN: POLIÉSTER 100% PESO: 235 gr/m² mínimo 	SI
6	BUZO FATIGA DE DEPORTE UNISEX - EO Y EESTP	COLOR: GRIS MELANGE (Pantone 16-3916 TP6)	<ul style="list-style-type: none"> COMPOSICIÓN: Jersey 58.5% +/- 5% Flote 36.5% +/- 5% Lycra 5% PESO: 300 gr/m² mínimo 	SI
7	CAMISA MANGA CORTA - EO Y EESTP	BLANCO	<ul style="list-style-type: none"> COMPOSICIÓN: Popelina 65/35. Algodón: 65% +/- 5% Poliéster: 35% +/- 5% PESO: 100 gr/m² mínimo 	SI
8	CAMISA MANGA LARGA DE PASEO INVIERNO Y VERANO - EO Y EESTP	BLANCO	<ul style="list-style-type: none"> COMPOSICIÓN: Popelina 65/35. Algodón: 65% +/- 5% Poliéster: 35% +/- 5% PESO: 100 gr/m² mínimo 	SI

JUAN CARLOS
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

88271

9	CAMISA DE AULA - EESTP	BEIGE (Curva de color L: 50.07, a: 5.02, b:10.10)	• COMPOSICIÓN: Lana 45% +/- 5% Poliéster 55% +/- 5 % • PESO: 142 g/m2 mínimo	• IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A • DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
10	CAPA DE PASEO INVIERNO - EO	NEGRO	• COMPOSICIÓN: Lana 100% • PESO: 380 gr/m2 mínimo	• IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A • DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
11	CAPA DE PASEO INVIERNO Y VERANO - EESTP	VERDE AZULINO (Curva de color L: 18.88, a: -2.37, b: - 1.08)	• COMPOSICIÓN: • LANA 45% +/- 5% • POLIÉSTER 55% +/- 5 % GRAMAJE: 195 g/m2 mínimo	• IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A • DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
12	CAPOTÍN UNISEX - EO Y EESTP	GRIS OSCURO	• COMPOSICIÓN: Poliéster 70% +/- 5% Viscosa 30% +/- 5 % • PESO: 242 gr/m2 mínimo	• IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A • DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
13	CASACA MG GREGOR PARA CABALLERO Y DAMA - EESTP	VERDE AZULINO (Curva de color L: 18.88, a: -2.37, b: - 1.08)	• COMPOSICIÓN: Lana 45% +/- 5% Poliéster 55% +/- 5 % • PESO: 247 g/m2 mínimo	• IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A • DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
14	CORREA NEGRA UNISEX - EO	NEGRO	• COMPOSICIÓN: Nylon 100%	• IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A	SI
15	CORREA BLANCA UNISEX - EO	BLANCO	• COMPOSICIÓN: Nylon 100%	• IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A	SI
16	POLACA PARA CABALLERO Y DAMA, PANTALÓN Y FALDA DE PASEO INVIERNO NEGRO - EO	NEGRO	• COMPOSICIÓN: 100% lana (casimir) • PESO: 267 gr/m2 mínimo	• IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A • DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
17	POLACA PARA CABALLERO Y DAMA, PANTALÓN Y FALDA DE PASEO VERANO BLANCO EO	BLANCO	• COMPOSICIÓN: Poliéster 65% +/- 5% Viscosa 35% +/- 5 % • PESO: 250 gr/m2 mínimo	• IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A • DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI

18	POLACA PARA CABALLERO Y DAMA, PANTALÓN Y FALDA DE PASEO INVIERNO Y VERANO - EESTP	VERDE AZULINO (Curva de color L: 18.88, a: -2.37, b: - 1.08)	COMPOSICIÓN: • LANA 45% +/- 5% • POLIÉSTER 55% +/- 5% GRAMAJE: 195 g/m2 mínimo	• IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A • DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
19	PANTALÓN PARA CABALLERO Y DAMA - EO Y EESTP	VERDE AZULINO (Curva de color L: 18.88, a: -2.37, b: - 1.08)	COMPOSICIÓN: • LANA 45% +/- 5% • POLIÉSTER 55% +/- 5% GRAMAJE: 195 g/m2 mínimo	• IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A • DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
20	PIJAMA DE VERANO PARA CABALLERO - EO	CELESTE (Pantone 14-4122 TPG)	COMPOSICIÓN: • 65% Algodón +/- 5% • 35% Poliéster +/- 5% • PESO: 105 gr/m2 mínimo	• IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A • DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
21	PIJAMA DE VERANO PARA DAMA - EO	ROSADO (Pantone 13-2010 TPG)	COMPOSICIÓN: • 65% Algodón +/- 5% • 35% Poliéster +/- 5% • PESO: 105 gr/m2 mínimo	• IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A • DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
22	POLO DE DEPORTE UNISEX - EO	BLANCO (Coordenadas de color L: 91.35, a: 5.97, b: -21.70)	COMPOSICIÓN: • POLIÉSTER 100 % GRAMAJE: 130 g/m2 mínimo	• IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A • DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
23	SHORT DE DEPORTE UNISEX - EO	BLANCO	COMPOSICIÓN: Polyester 100% • PESO (gr./m²): 138 gr./m² mínimo	• IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A • DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
24	UNIFORME DE KARATE UNISEX (CAMISACO, PANTALON Y CINTURON) - EO	BLANCO ÓPTICO	COMPOSICIÓN: • 100% Poliéster • PESO (gr/m2): 228 gr/m2 mínimo	• IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A • DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI
25	UNIFORME DE FAENA UNISEX (PANTALON Y CAMISACO) - EO Y EESTP	GRIS OSCURO	COMPOSICIÓN: • 65% POLIÉSTER +/- 5% • 35% ALGODÓN +/- 5% PESO: 224 gr/m2 mínimo	• IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS: AATCC 20 A • DETERMINACIÓN DEL PESO DEL TEJIDO (MASA/ÁREA): ASTM D3776/D3776M-09a	SI

B. RELACIÓN DE BIENES QUE PASARÁN POR AUDITORIA DE CALIDAD POR ELLOS ESPECIALISTAS

N°	PRENDA	COLOR	PRUEBAS TÉCNICAS PARA ENSAYOS		AUDITORIA
			COMPOSICIÓN:	INSPECCIÓN VISUAL	
1	ALMOHADA UNISEX - EO Y EESTP	BLANCO	Poluretano, derivado orgánico termoplástico	INSPECCIÓN VISUAL	SI
2	BORCEGUÍES UNISEX - EO Y EESTP	NEGRO MATE	COMPOSICIÓN: Cuero bovino flor corregido teñido atravesado	INSPECCIÓN VISUAL	SI
3	BOTAS DE PASEO INVIERNO DAMA - EO Y EESTP	NEGRO	COMPOSICIÓN: Cuero, Box calf a plena flor	INSPECCIÓN VISUAL	SI
4	CARTUCHERA DE CHAROL BLANCO UNISEX - EO	BLANCO	COMPOSICIÓN: Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano con acabado brillante color blanco.	INSPECCIÓN VISUAL	SI
5	CARTUCHERA DE CHAROL NEGRA UNISEX - EO	NEGRO	COMPOSICIÓN: Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano con acabado brillante color negro.	INSPECCIÓN VISUAL	SI
6	COLCHA NIDO DE ABEJA - EO	BLANCO (Pantone 11-0601 TPG)	COMPOSICIÓN: Algodón 100% GRAMAJE: 260 g/m ² +/- 5 %	INSPECCIÓN VISUAL	SI
7	CORBATA MICHÍ UNISEX - EO	NEGRO	COMPOSICIÓN: Poliéster 100%	INSPECCIÓN VISUAL	SI
8	CORREAJE POLICIAL BLANCO UNISEX - EO Y EESTP	BLANCO TIPO CHAROL	COMPOSICIÓN: Cuero bobino con recubrimiento de poliuretano	INSPECCIÓN VISUAL	SI
9	CORREAJE POLICIAL NEGRO DE AULA UNISEX - EO	NEGRO TIPO CHAROL	COMPOSICIÓN: Cuero bobino con recubrimiento de poliuretano	INSPECCIÓN VISUAL	SI
10	CORREAJE POLICIAL NEGRO UNISEX - EESTP	NEGRO TIPO CHAROL	COMPOSICIÓN: Cuero bobino con recubrimiento de poliuretano	INSPECCIÓN VISUAL	SI
11	CORCIÓN BLANCO DE PASEO INVIERNO Y VERANO - EESTP	BLANCO	COMPOSICIÓN: Polipropileno	INSPECCIÓN VISUAL	SI

JUAN PABLO
GUERRERO RAMÍREZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

12290

JUAN RAMIRO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

16271

12	CRISTINA UNISEX – EO Y EESTP	VERDE AZULINO (Curva de color: L: 18.88, a: -2.37, b: - 1.08)	. COMPOSICIÓN: Lana 45% +/- 5% Poliéster 55% +/- 5% . PESO: 195 g/m2 mínimo	INSPECCIÓN VISUAL	SI
13	ESCARPINES – EO Y EESTP	BLANCO	. COMPOSICIÓN: ALGODÓN 100% . PESO: 390 g/m2 +/-5%	INSPECCIÓN VISUAL	SI
14	FORNITURA UNISEX - EO	NEGRO	Cinturón con cinta de cierre tipo velcro con reata de poliámid	INSPECCIÓN VISUAL	SI
15	FUNDA PARA ALMOHADA UNISEX – EO Y EESTP	BLANCO (Pantone 11-0601 TPG)	. COMPOSICIÓN: ALGODÓN 100% . GRAMAJE: 160 g/m2 +/- 5%	INSPECCIÓN VISUAL	SI
16	KEPI DE PASEO INVIERNO NEGRO - EO	NEGRO	. COMPOSICIÓN: LANA 100% . PESO: 267 g/m2 mínimo	INSPECCIÓN VISUAL	SI
17	KEPI DE PASEO VERANO BLANCO - EO	BLANCO	. COMPOSICIÓN: 65% +/- 5% Poliéster – 35% +/- 5% Viscosa. . PESO: 250 g/m2 mínimo	INSPECCIÓN VISUAL	SI
18	KEPI DE PASEO INVIERNO Y VERANO EESTP	VERDE AZULINO (Curva de color: L: 18.88, a: -2.37, b: - 1.08)	. COMPOSICIÓN: Lana 45% +/- 5% Poliéster 55% +/- 5% . PESO: 195 g/m2 mínimo	INSPECCIÓN VISUAL	SI
19	MALETIN DEPORTIVO UNISEX – EO	NEGRO	. COMPOSICIÓN: 100% POLYESTER . PESO: 242 +/-5% g/m2	INSPECCIÓN VISUAL	SI
20	MALETIN JAMES BOND UNISEX - EO	NEGRO	. COMPOSICIÓN: LÁMINA DE PVC SOBRE UN TEJIDO TEXTIL	INSPECCIÓN VISUAL	SI
21	MALETIN JAMES BOND UNISEX - EESTP	NEGRO	. COMPOSICIÓN: LÁMINA DE PVC SOBRE UN TEJIDO TEXTIL	INSPECCIÓN VISUAL	SI
22	MARBETE DE IDENTIFICACION METALICO UNISEX - EO	NEGRO	COMPOSICIÓN Polímero. Tipo: Resina compacta.	INSPECCIÓN VISUAL	SI
23	MARBETE DE IDENTIFICACION ACRILICO UNISEX EESTP	VERDE	COMPOSICIÓN Polímero. Tipo: Resina compacta.	INSPECCIÓN VISUAL	SI
24	MEDIAS DE VESTIR BLANCO UNISEX - EO	BLANCO	COMPOSICIÓN: •Algodón Pima mercerizado 75% ± 2%, Nylon Texturizado 24% ±2% y Elastano 1%	INSPECCIÓN VISUAL	SI

2292

25	MEDIAS DE VESTIR NEGRO UNISEX - EO Y EESTP	NEGRO (Coordenadas de color L:11.96, a: 0.96, b:0.24)	Ó • Algodón Pima mercerizado 68% ± 5%, Nylon Texturizado 28% ± 5% y Elastano 3% +/- 1% COMPOSICIÓN: • Algodón Pima mercerizado 75% ± 2%, Nylon Texturizado 24% ± 2% y Elastano 1% Ó • Algodón Pima mercerizado 68% ± 5%, Nylon Texturizado 28% ± 5% y Elastano 3% +/- 1% COMPOSICIÓN: • 81% algodón +/- 2% • 17% Poliamida +/- 2% • 2% Elastano +/- 0.5% PESO: 75 +/- 5g	INSPECCIÓN VISUAL	SI
26	MEDIAS NEGRAS PARA CABALLERO Y DAMA - EO Y EESTP	NEGRO (Pantone 19-3911 TPG)	• COMPOSICIÓN: • 81% algodón +/- 2% • 17% Poliamida +/- 2% • 2% Elastano +/- 0.5% PESO: 75 +/- 5g	INSPECCIÓN VISUAL	SI
27	PANTALONETA DE DEPORTE - EO	BLANCO	• COMPOSICIÓN: • Algodón 90% +/- 5% • Spandex 10% +/- 5% • PESO: 285 gr. mínimo	INSPECCIÓN VISUAL	SI
28	PORTA KEPI - EO	NEGRO	• COMPOSICIÓN: Poliéster 100% • PESO: 242 gr/m2 +/- 5%	INSPECCIÓN VISUAL	SI
29	PORTA ROBIN - EO	NEGRO	• COMPOSICIÓN: Poliéster 100% • PESO: 242 gr/m2 +/- 5%	INSPECCIÓN VISUAL	SI
30	PORTA KEPI - EESTP	NEGRO	• COMPOSICIÓN: Poliéster 100% • PESO: 242 gr/m2 +/- 5%	INSPECCIÓN VISUAL	SI
31	PORTA ROBIN - EESTP	NEGRO	• COMPOSICIÓN: Poliéster 100% • PESO: 242 gr/m2 +/- 5%	INSPECCIÓN VISUAL	SI
32	PORTA TERNO - EO	NEGRO	• COMPOSICIÓN: Poliéster 100% • PESO: 242 gr/m2 +/- 5%	INSPECCIÓN VISUAL	SI
33	PORTA TERNO - EESTP	NEGRO	• COMPOSICIÓN: Poliéster 100% • PESO: 242 gr/m2 +/- 5%	INSPECCIÓN VISUAL	SI
34	ROPA DE BAÑO PARA CABALLERO - EO Y EESTP	NEGRO	COMPOSICIÓN: • POLIAMIDA 85 % +/- 5% • ELASTANO 15 % +/- 5%	INSPECCIÓN VISUAL	SI
35	ROPA DE BAÑO PARA DAMA - EO Y EESTP	NEGRO	COMPOSICIÓN: • POLIAMIDA 85 % +/- 5% • ELASTANO 15 % +/- 5%	INSPECCIÓN VISUAL	SI
36	SÁBANA UNISEX - EO Y EESTP	BLANCO (Pantone 11-0601 TPG)	• COMPOSICIÓN: • ALGODÓN 100% • PESO: 160 g/m2 +/- 5%	INSPECCIÓN VISUAL	SI

JUAN PATRINO
GUERRERO DE RIVERA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

1293

JUAN PABLO INO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

37	SOMBRERO ROBIN DE PASEO INVIERNO NEGRO - EO	NEGRO	COMPOSICIÓN 100% lana (cashmir) . PESO: 267 gr/m2 mínimo	INSPECCIÓN VISUAL	SI
	SOMBRERO ROBIN DE PASEO VERANO BLANCO - EO	BLANCO	COMPOSICIÓN: 65% +/- 5% Poliéster 35% +/- 5% Viscosa . PESO: 250 gr/m2 mínimo	INSPECCIÓN VISUAL	SI
38	SOMBRERO ROBIN DE PASEO INVIERNO Y VERANO - EESTP	VERDE AZULINO (Curva de color L: 18.88, a: -2.37, b: - 1.08)	COMPOSICIÓN: . LANA 45% +/- 5% . POLIÉSTER 55% +/- 5% GRAMAJE: 195 gr/m2 mínimo	INSPECCIÓN VISUAL	SI
39	TOALLA PARA CUERPO Y TOALLA PARA MANOS PARA DAMAS - EO Y EESTP	ROSADO (Pantone 13-2010 TPG)	COMPOSICIÓN: ALGODÓN 100% . PESO: 533 gr/m2 mínimo	INSPECCIÓN VISUAL	SI
40	TOALLA PARA CUERPO Y TOALLA PARA MANOS PARA CABALLERO - EO Y EESTP	CELESTE (Pantone 14-4122 TPG)	COMPOSICIÓN: ALGODÓN 100% . PESO: 533 gr/m2 mínimo	INSPECCIÓN VISUAL	SI
41	ZAPATILLAS DE DEPORTE UNISEX - EO	BLANCO (Pantone 11-0601 TPX)	COMPOSICIÓN: ALGODÓN 100%	INSPECCIÓN VISUAL	SI
42	ZAPATO TIPO REINA BLANCO - EO	BLANCO	COMPOSICIÓN: Textil no tejido con recubrimiento de poliuretano, 100% sintético. . PESO (gr./m²): 630 +/- 30 g/m²	INSPECCIÓN VISUAL	SI
43	ZAPATO TIPO REINA NEGRO - EO	NEGRO	COMPOSICIÓN: Textil no tejido con recubrimiento de poliuretano, 100% sintético. . PESO (gr./m²): 630 +/- 30 g/m²	INSPECCIÓN VISUAL	SI
44	ZAPATOS REBAJADOS BLANCO PARA CABALLERO - EO	BLANCO	COMPOSICIÓN: Textil no tejido con recubrimiento de poliuretano, 100% sintético. PESO (gr./m²): 630 +/- 30 g/m²	INSPECCIÓN VISUAL	SI
45	ZAPATOS REBAJADOS NEGRO PARA CABALLERO - EO Y EESTP	NEGRO	COMPOSICIÓN: Textil no tejido con recubrimiento de poliuretano, 100% sintético. PESO (gr./m²): 630 +/- 30 g/m²	INSPECCIÓN VISUAL	SI

12294

47	ZAPATOS REBAJADOS NEGRO PARA DAMA - EO Y EESTP	NEGRO	COMPOSICIÓN: Textil no tejido con recubrimiento de poliuretano, 100% sintético. PESO (gr./m²): 650 +/- 30 g/m²	INSPECCIÓN VISUAL	SI
48	ZAPATO TIPO PRINCESA - EESTP	NEGRO	COMPOSICIÓN: Cuero bovino, plena flor.	INSPECCIÓN VISUAL	SI


JUAN PAJALINO
GUERRERO FERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ
ESCUELA NACIONAL DE FORMACIÓN PROFESIONAL

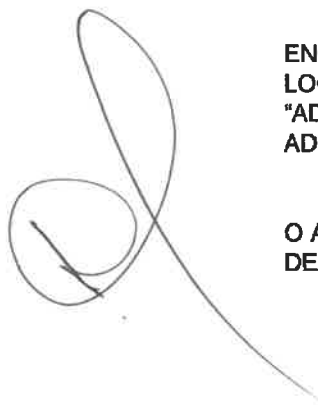
ORDEN TELEFONICA N.º 40-2023 - ENFPP-PNP- DIVADM/UNILOG-SEC

DESTINO : SEGÚN DISTRIBUCION
REF. : a) INFORME N° 037-2023-ENFPP/DIVADM-UNILOG.AP.VE
DEL 22NOV2023
b) MEMORANDUM N° 137-2023-ENFPP-PNP/DIVADM-
UNILOG-SEC DEL 23NOV2023

POR ESPECIAL ENCARGO DEL SEÑOR GENERAL PNP
BENITO CABRERA QUISPE, DIRECTOR DE LA ESCUELA NACIONAL DE
FORMACIÓN PROFESIONAL POLICIAL, TENGO EL HONOR DE DIRIGIRME
A UD., PARA INFORMARLE QUE:

CON DOCUMENTO DE LA REFERENCIA A), EL
ENCARGADO DEL AREA DE INDAGACION DE MERCADO DE LA UNIDAD DE
LOGISTICA COMUNICA LA SITUACION DE MERCADO PARA LA
"ADQUISICION DE VESTUARIO Y ENSERES A LOS ESTUDIANTES PNP
ADMISION 2022, PROMOCION 2023" LO SIGUIENTE:

QUE, ALGUNOS BIENES NO PODRÁN SER CUBIERTOS
O ATENDIDOS POR LOS PROVEEDORES DEBIDO A LA FALTA DE STOCK
DE INSUMOS PRINCIPALES



ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD TOTAL REQUERIDO	CANTIDAD TOTAL OFERTADO	CANTIDAD FALTANTE QUE NO SERÁ CUBIERTA CON LA CONTRATACIÓN
1	Camisa beige manga corta de aula	10,007	7,022	2,985

EN ESE CONTEXTO, NO PODRAN SER ATENDIDOS LA
CANTIDAD TOTAL DE LAS SIGUIENTES ESCUELAS:

ÍTEM: CAMISA BEIGE DE AULA			
AREA USARIA	CANTIDAD SOLICITADA	CANTIDAD A ATENDER SEGÚN OFERTAS	CANTIDAD A REDUCIR POR FALTA DE OFERTAS
EESTP PNP AREQUIPA	650	325	325
EESTP PNP AYACUCHO	386	183	183
EESTP PNP CHICLAYO	742	371	371
EESTP PNP CHIMBOTE	545	273	273
EESTP PNP CUSCO	990	495	495
EESTP PNP HUANCAYO	614	307	307
EESTP PNP HUANUCO	688	344	344
EESTP PNP PIURA	672	336	336
EESTP PNP TARAPOTO	1023	682	341

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ
ESCUELA NACIONAL DE FORMACIÓN PROFESIONAL

POR LO QUE, SE SOLICITA LA AUTORIZACION PARA EL
REAJUSTE DE CANTIDADES SEGÚN LA DEMANDA DE MERCADO
CONFORME AL CUADRO ANTERIOR A MÁS TARDAR HASTA EL MARTES
28NOV23.

DE SU CONOCIMIENTO, CUMPLIMIENTO Y MEDIDAS
ADOPTADAS. **ACUSE RECIBO,** BAJO RESPONSABILIDAD
ADMINISTRATIVA.

FDO. Benito CABRERA QUISPE
GRAL. PNP
DIRECTOR DE LA ENFPP-PNP

TRANSMITE MUY RESPETUOSAMENTE

CENRVRBZ

Chorrillos, 27 de noviembre del 2023

DISTRIBUCIÓN:

- EESTP PNP Arequipa	01
- EESTP PNP Ayacucho	01
- EESTP PNP Chiclayo	01
- EESTP PNP Chimbote	01
- EESTP PNP Cusco	01
- EESTP PNP Huancaayo	01
- EESTP PNP Huancayo	01
- EESTP PNP Huánuco	01
- EESTP PNP Lima	01
- EESTP PNP Tarma	01
- ARCHIVO	01/10



DA-273775
Cesar Eduardo BARDALES HERRERA
COMANDANTE PNP
JEFE UNILOG-DIVADM-ENFPP

**NOTA: SE ADJUNTAN FICHAS TECNICAS
DE LOS BIENES**

3.2. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN

B EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD		
Requisitos: El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a la siguiente lista dependiendo del ítem que le corresponda:		
N° ITEM PAQUETE	DESCRIPCION DEL BIEN	MONTO FACTURADO
1	ABRIGO DE PAÑO NEGRO CABALLERO	S/. 200,000.00 (DOSCIENTOS MIL CON 00/100 SOLES)
2	ALMOHADA UNISEX	S/. 300,000.00 (TRESCIENTOS MIL CON 00/100 SOLES)
3	BLUSA DE AULA	S/. 100,000.00 (CIEN MIL CON 00/100 SOLES)
4	BLUSA BLANCA MANGA CORTA DE PASEO VERANO	S/. 50,000.00 (CINCUENTA MIL CON 00/100 SOLES)
	BLUSA BLANCA MANGA LARGA DE PASEO INVIERNO Y VERANO	
5	BORCEGUIES UNISEX	S/. 70,000.00 (SETENTA MIL CON 00/100 SOLES)
6	BOTAS DE PASEO INVIERNO	S/. 300,000.00 (TRESCIENTOS MIL CON 00/100 SOLES)
	ZAPATO CHAROL TIPO REYNA BLANCO	
	ZAPATO CHAROL TIPO REYNA NEGRO	
	ZAPATO DE CHAROL COLOR NEGRO TIPO PRINCESA	
7	BUZO DE DEPORTE PARA CABALLERO	S/. 30,000.00 (TREINTA MIL CON 00/100 SOLES)
	BUZO DE DEPORTE PARA DAMA	
8	BUZO DE FATIGA DE DEPORTE PARA CABALLERO	S/. 700,000.00 (SETECIENTOS MIL CON 00/100 SOLES)
	BUZO DE FATIGA DE DEPORTE PARA DAMA	
9	CAMISA MANGA CORTA BLANCA DE PASEO INVIERNO Y VERANO	S/. 500,000.00 (QUINIENTOS MIL CON 00/100 SOLES)
	CAMISA MANGA LARGA COLOR BLANCO DE PASEO INVIERNO Y VERANO	
10	CAMISA BEIGE MANGA CORTA DE AULA	S/. 900,000.00 (NOVECIENTOS MIL CON 00/100 SOLES)
11	CASACA MC GREGOR PARA CABALLERO	S/. 1'000,000.00 (UN MILLON CON 00/100 SOLES)
	CASACA MC GREGOR PARA DAMA	
12	CAPA DE PASEO INVIERNO Y VERANO EESTP PNP	S/. 300,000.00 (TRESCIENTOS MIL CON 00/100 SOLES)
	CAPA DE PASEO INVIERNO PARA LA EO PNP	
13	CARTUCHERA DE CHAROL BLANCO PARA DAMA	S/. 60,000.00 (SESENTA MIL CON 00/100 SOLES)
	CARTUCHERA DE CHAROL BLANCO PARA CABALLERO	
	CARTUCHERA DE CHAROL NEGRO PARA CABALLERO	
	CARTUCHERA DE CHAROL NEGRO PARA DAMA	

14	CORREAJE POLICIAL NEGRO UNISEX - EO PNP	S/. 800,000.00 (OCHOCIENTOS MIL CON 00/100 SOLES)
	CORREAJE POLICIAL BLANCO UNISEX - EO PNP	
	CORREAJE POLICIAL BLANCO UNISEX - EESTP PNP	
	CORREAJE POLICIAL INTERNACIONAL NEGRO UNISEX - EESTP PNP	
	CORREA BLANCA NYLON PARA CABALLERO	
	CORREA NYLON NEGRO PARA CABALLERO	
	CORREA NYLON NEGRO PARA DAMA	
	FORNITURA UNISEX	
15	COLCHA NIDO DE ABEJA	S/. 40,000.00 (CUARENTA MIL CON 00/100 SOLES)
16	CRISTINA UNISEX	S/. 300,000.00 (TRESCIENTOS MIL CON 00/100 SOLES)
17	ESCARPINES	S/. 100,000.00 (CIEN MIL CON 00/100 SOLES)
18	FUNDA PARA ALMOHADA UNISEX	S/. 200,000.00 (DOSCIENTOS MIL CON 00/100 SOLES)
19	KEPI DE PASEO INVIERNO Y VERANO EESTP	S/. 400,000.00 (CUATROCIENTOS MIL CON 00/100 SOLES)
	SOMBRERO ROBIN DE PASEO INVIERNO Y VERANO PARA EESTP	
20	MARBETE DE IDENTIFICACION ACRILICO UNISEX - EESTP	S/. 100,000.00 (CIEN MIL CON 00/100 SOLES)
	MARBETE DE IDENTIFICACION METALICO UNISEX	
21	MEDIAS BLANCAS DE VESTIR CABALLERO	S/. 400,000.00 (CUATROCIENTOS MIL CON 00/100 SOLES)
	MEDIAS NEGRAS PARA DAMA	
	MEDIAS NEGRAS PARA CABALLERO	
	MEDIAS NEGRA DE VESTIR UNISEX	
22	MALETIN JAMES BOND	S/. 1'000,000.00 (UN MILLON CON 00/100 SOLES)
23	PANTALON PARA CABALLERO AULA	S/. 1'500,000.00 (UN MILLON QUINIENTOS MIL CON 00/100 SOLES)
24	PORTA KEPI - EO PNP	S/. 500,000.00 (QUINIENTOS MIL CON 00/100 SOLES)
	PORTA ROBIN - EO PNP	
	PORTA ROBIN - EESTP	
	PORTA KEPI - EESTP	
	PORTA TERNO	
25	ROPA DE BAÑO PARA CABALLERO	S/. 200,000.00 (DOSCIENTOS MIL CON 00/100 SOLES)
	ROPA DE BAÑO PARA DAMA	
26	SABANA UNISEX	S/. 400,000.00 (CUATROCIENTOS MIL CON 00/100 SOLES)
27	TOALLA PARA CUERPO Y MANOS CABALLERO Y DAMA	S/. 300,000.00 (TRESCIENTOS MIL CON 00/100 SOLES)
28	KEPI DE PASEO INVIERNO NEGRO	S/. 500,000.00 (QUINIENTOS MIL CON 00/100 SOLES)
	POLACA DE PASEO INVIERNO NEGRO PARA CABALLERO EO PNP	

		PANTALON DE PASEO INVIERNO NEGRO PARA CABALLERO	
		KEPI DE PASEO VERANO BLANCO	
		POLACA DE PASEO VERANO BLANCO PARA CABALLERO	
		PANTALON DE PASEO VERANO BLANCO PARA CABALLERO	
		SOMBRERO ROBIN DE PASEO VERANO BLANCO	
		FALDA DE PASEO VERANO BLANCO PARA DAMA	
		POLACA DE PASEO VERANO BLANCO PARA DAMA	
		SOMBRERO ROBIN DE PASEO INVIERNO NEGRO	
		FALDA DE PASEO INVIERNO NEGRO PARA DAMA	
		POLACA DE PASEO INVIERNO NEGRO PARA DAMA EO PNP	
	29	FALDA DE PASEO INVIERNO Y VERANO EESTP	
		POLACA DE PASEO INVIERNO Y VERANO PARA DAMA EESTP	
		PANTALON DE PASEO INVIERNO Y VERANO EESTP	
		POLACA DE PASEO INVIERNO Y VERANO PARA CABALLERO EESTP	
	30	UNIFORME DE FAENA UNISEX (CAMISACO, PANTALON Y GORRO)	S/. 80,000.00 (OCHENTA MIL CON 00/100 SOLES)
	31	UNIFORME DE KARATE UNISEX	S/. 50,000.00 (CINCUENTA MIL CON 00/100 SOLES)
	32	ZAPATILLA DE LONA BLANCA UNISEX	S/. 40,000.00 (CUARENTA MIL CON 00/100 SOLES)
	33	ZAPATO REBAJADOS NEGRO PARA CABALLERO (CORFAN)	S/. 1'000,000.00 (UN MILLON CON 00/100 SOLES)
		ZAPATO REBAJADOS NEGRO PARA DAMA (CORFAN)	
		ZAPATOS REBAJADOS BLANCOS PARA CABALLERO (CORFAN)	

Por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

Se consideran bienes similares según corresponda a los siguientes:

- a) Venta de productos textiles, prendas de vestir en general.
- b) Venta de calzado en general
- c) Venta de maletas, maletines en general

Acreditación:

La experiencia del postor en la especialidad se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con voucher de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por Entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pago⁹, correspondientes a un máximo de veinte (20) contrataciones.

⁹ Cabe precisar que, de acuerdo con la Resolución N° 0065-2018-TCE-S1 del Tribunal de Contrataciones del Estado:

En caso los postores presenten varios comprobantes de pago para acreditar una sola contratación, se debe acreditar que corresponden a dicha contratación; de lo contrario, se asumirá que los comprobantes acreditan contrataciones independientes, en cuyo caso solo se considerará, para la evaluación, las veinte (20) primeras contrataciones indicadas en el Anexo N° 8 referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.

En el caso de suministro, solo se considera como experiencia la parte del contrato que haya sido ejecutada durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de presentación de ofertas, debiendo adjuntarse copia de las conformidades correspondientes a tal parte o los respectivos comprobantes de pago cancelados.

En los casos que se acredite experiencia adquirida en consorcio, debe presentarse la promesa de consorcio o el contrato de consorcio del cual se desprenda fehacientemente el porcentaje de las obligaciones que se asumió en el contrato presentado; de lo contrario, no se computará la experiencia proveniente de dicho contrato.

Asimismo, cuando se presenten contratos derivados de procesos de selección convocados antes del 20.09.2012, la calificación se ceñirá al método descrito en la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado", debiendo presumirse que el porcentaje de las obligaciones equivale al porcentaje de participación de la promesa de consorcio o del contrato de consorcio. En caso que en dichos documentos no se consigne el porcentaje de participación se presumirá que las obligaciones se ejecutaron en partes iguales.

Si el titular de la experiencia no es el postor, consignar si dicha experiencia corresponde a la matriz en caso que el postor sea sucursal, o fue transmitida por reorganización societaria, debiendo acompañar la documentación sustentatoria correspondiente.

Si el postor acredita experiencia de otra persona jurídica como consecuencia de una reorganización societaria, debe presentar adicionalmente el Anexo N° 9.

Cuando en los contratos, órdenes de compra o comprobantes de pago el monto facturado se encuentre expresado en moneda extranjera, debe indicarse el tipo de cambio venta publicado por la Superintendencia de Banca, Seguros y AFP correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de emisión de la orden de compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

Sin perjuicio de lo anterior, los postores deben llenar y presentar el Anexo N° 8 referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.

Importante

En el caso de consorcios, solo se considera la experiencia de aquellos integrantes que se hayan comprometido, según la promesa de consorcio, a ejecutar el objeto materia de la convocatoria, conforme a la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado".

"... el solo sello de cancelado en el comprobante, cuando ha sido colocado por el propio postor, no puede ser considerado como una acreditación que produzca fehaciencia en relación a que se encuentra cancelado. Admitir ello equivaldría a considerar como válida la sola declaración del postor afirmando que el comprobante de pago ha sido cancelado"

(...)

"Situación diferente se suscita ante el sello colocado por el cliente del postor [sea utilizando el término "cancelado" o "pagado"] supuesto en el cual sí se contaría con la declaración de un tercero que brinde certeza, ante la cual debiera reconocerse la validez de la experiencia".

CAPÍTULO V PROFORMA DEL CONTRATO

Importante

Dependiendo del objeto del contrato, de resultar indispensable, puede incluirse cláusulas adicionales o la adecuación de las propuestas en el presente documento, las que en ningún caso pueden contemplar disposiciones contrarias a la normativa vigente ni a lo señalado en este capítulo.

Conste por el presente documento, la "ADQUISICIÓN DE VESTUARIO Y ENSERES PARA LOS ALUMNOS PNP Y CADETES PNP, ADMISION 2022, PROMOCIÓN 2023", que celebra de una parte ESCUELA NACIONAL DE FORMACION PROFESIONAL POLICIAL, en adelante LA ENTIDAD, con RUC N° 20381959997, con domicilio legal en AV. GUARDIA CIVIL NRO. S/N URB. LA CAMPINA (ESCUELA DE LA PNP.-PTA.PRINCIPAL.) LIMA - LIMA - CHORRILLOS, representada por Jorge Ramiro BARRANTES ZAMBRANO, identificado con DNI N° 43417225, y de otra parte [...], con RUC N° [...], con domicilio legal en [...], inscrita en la Ficha N° [...] Asiento N° [...] del Registro de Personas Jurídicas de la ciudad de [...], debidamente representado por su Representante Legal, [...], con DNI N° [...], según poder inscrito en la Ficha N° [...], Asiento N° [...] del Registro de Personas Jurídicas de la ciudad de [...], a quien en adelante se le denominará EL CONTRATISTA en los términos y condiciones siguientes:

CLÁUSULA PRIMERA: ANTECEDENTES

Con fecha [...], el órgano encargado de las contrataciones adjudicó la buena pro de la **CONTRATACION DIRECTA N° 09-2023-ENFPP-PNP** para la ADQUISICIÓN DE VESTUARIO Y ENSERES PARA LOS ALUMNOS PNP Y CADETES PNP, ADMISION 2022, PROMOCIÓN 2023, a [INDICAR NOMBRE DEL GANADOR DE LA BUENA PRO], cuyos detalles e importe constan en los documentos integrantes del presente contrato.

CLÁUSULA SEGUNDA: OBJETO

El presente contrato tiene por objeto la "ADQUISICIÓN DE VESTUARIO Y ENSERES PARA LOS ALUMNOS PNP Y CADETES PNP, ADMISION 2022, PROMOCIÓN 2023"

CLÁUSULA TERCERA: MONTO CONTRACTUAL

El monto total del presente contrato asciende a [CONSIGNAR MONEDA Y MONTO], que incluye todos los impuestos de Ley.

Este monto comprende el costo del bien, todos los tributos, seguros, transporte, inspecciones, pruebas y, de ser el caso, los costos laborales conforme a la legislación vigente, así como cualquier otro concepto que pueda tener incidencia sobre la ejecución de la prestación materia del presente contrato.

CLÁUSULA CUARTA: DEL PAGO¹⁰

LA ENTIDAD se obliga a pagar la contraprestación a EL CONTRATISTA en [INDICAR MONEDA], en [INDICAR EL DETALLE DEL PAGO ÚNICO O PAGOS A CUENTA, SEGÚN CORRESPONDA], luego de la recepción formal y completa de la documentación correspondiente, según lo establecido en el artículo 171 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Para tal efecto, el responsable de otorgar la conformidad de la prestación deberá hacerlo en un plazo que no excederá de los siete (7) días de producida la recepción, salvo que se requiera efectuar pruebas que permitan verificar el cumplimiento de la obligación, en cuyo caso la conformidad se emite en un plazo máximo de quince (15) días, bajo responsabilidad de dicho funcionario.

LA ENTIDAD debe efectuar el pago dentro de los diez (10) días calendario siguientes de otorgada la conformidad de los bienes, siempre que se verifiquen las condiciones establecidas en el contrato para ello, bajo responsabilidad del funcionario competente.

¹⁰ En cada caso concreto, dependiendo de la naturaleza del contrato, podrá adicionarse la información que resulte pertinente a efectos de generar el pago.

En caso de retraso en el pago por parte de LA ENTIDAD, salvo que se deba a caso fortuito o fuerza mayor, EL CONTRATISTA tendrá derecho al pago de intereses legales conforme a lo establecido en el artículo 39 de la Ley de Contrataciones del Estado y en el artículo 171 de su Reglamento, los que se computan desde la oportunidad en que el pago debió efectuarse.

CLÁUSULA QUINTA: DEL PLAZO DE LA EJECUCIÓN DE LA PRESTACIÓN

El plazo de ejecución del presente contrato es de TREINTA (30) DIAS CALENDARIO, el mismo que se computa desde el día siguiente de suscrito el contrato.

CLÁUSULA SEXTA: PARTES INTEGRANTES DEL CONTRATO

El presente contrato está conformado por las bases integradas, la oferta ganadora, así como los documentos derivados del procedimiento de selección que establezcan obligaciones para las partes.

CLÁUSULA SÉTIMA: GARANTÍAS

EL CONTRATISTA entregó al perfeccionamiento del contrato la respectiva garantía incondicional, solidaria, irrevocable, y de realización automática en el país al solo requerimiento, a favor de LA ENTIDAD, por los conceptos, montos y vigencias siguientes:

- De fiel cumplimiento del contrato: [CONSIGNAR EL MONTO], a través de la [INDICAR EL TIPO DE GARANTÍA PRESENTADA] N° [INDICAR NÚMERO DEL DOCUMENTO] emitida por [SEÑALAR EMPRESA QUE LA EMITE]. Monto que es equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato original, la misma que debe mantenerse vigente hasta la conformidad de la recepción de la prestación.

Importante

En los contratos derivados de procedimientos de selección por relación de ítems, cuando el monto del ítem adjudicado o la sumatoria de los montos de los ítems adjudicados sea igual o menor a doscientos mil Soles (S/ 200,000.00), no corresponde presentar garantía de fiel cumplimiento de contrato ni garantía de fiel cumplimiento por prestaciones accesorias, conforme a lo dispuesto en el literal a) del artículo 152 del Reglamento.

CLÁUSULA OCTAVA: EJECUCIÓN DE GARANTÍAS POR FALTA DE RENOVACIÓN

LA ENTIDAD puede solicitar la ejecución de las garantías cuando EL CONTRATISTA no las hubiere renovado antes de la fecha de su vencimiento, conforme a lo dispuesto en el literal a) del numeral 155.1 del artículo 155 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

CLÁUSULA NOVENA: ADELANTO DIRECTO

LA ENTIDAD podrá otorgar al contratista un adelanto directo de hasta el 30% del monto del contrato original, conforme a lo establecido en el numeral 156.1 del artículo 156 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

EL CONTRATISTA debe solicitar el adelanto directo dentro de los ocho (08) días siguientes a la suscripción de contrato, puede solicitar formalmente la entrega del mismo, adjuntando a su solicitud la garantía por el mismo importe y el comprobante de pago correspondiente, Vencido dicho plazo no procederá la solicitud.

La garantía tendrá una vigencia mínima de tres (03) meses

LA ENTIDAD debe entregar el monto solicitado dentro de los siete (07) días contados a partir del día siguiente de recibida la mencionada documentación.

CLÁUSULA DÉCIMA: RECEPCIÓN Y CONFORMIDAD DE LA PRESTACIÓN

La recepción y conformidad de la prestación se regula por lo dispuesto en el artículo 168 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado. La recepción será otorgada por [CONSIGNAR EL ÁREA O UNIDAD ORGÁNICA DE ALMACÉN O LA QUE HAGA SUS VECES] y la conformidad será otorgada por [CONSIGNAR EL ÁREA O UNIDAD ORGÁNICA QUE OTORGARÁ LA CONFORMIDAD] en el plazo máximo de [CONSIGNAR SIETE (7) DÍAS O MÁXIMO QUINCE (15) DÍAS, EN CASO SE REQUIERA EFECTUAR PRUEBAS QUE PERMITAN VERIFICAR EL

CUMPLIMIENTO DE LA OBLIGACIÓN] días de producida la recepción.

De existir observaciones, LA ENTIDAD las comunica al CONTRATISTA, indicando claramente el sentido de estas, otorgándole un plazo para subsanar no menor de dos (2) ni mayor de ocho (8) días. Dependiendo de la complejidad o sofisticación de las subsanaciones a realizar el plazo para subsanar no puede ser menor de cinco (5) ni mayor de quince (15) días. Si pese al plazo otorgado, EL CONTRATISTA no cumpliera a cabalidad con la subsanación, LA ENTIDAD puede otorgar al CONTRATISTA periodos adicionales para las correcciones pertinentes. En este supuesto corresponde aplicar la penalidad por mora desde el vencimiento del plazo para subsanar.

Este procedimiento no resulta aplicable cuando los bienes manifiestamente no cumplan con las características y condiciones ofrecidas, en cuyo caso LA ENTIDAD no efectúa la recepción o no otorga la conformidad, según corresponda, debiendo considerarse como no ejecutada la prestación, aplicándose la penalidad que corresponda por cada día de atraso.

CLÁUSULA UNDÉCIMA: DECLARACIÓN JURADA DEL CONTRATISTA

EL CONTRATISTA declara bajo juramento que se compromete a cumplir las obligaciones derivadas del presente contrato, bajo sanción de quedar inhabilitado para contratar con el Estado en caso de incumplimiento.

CLÁUSULA DUODÉCIMA: RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS

La recepción conforme de la prestación por parte de LA ENTIDAD no enerva su derecho a reclamar posteriormente por defectos o vicios ocultos, conforme a lo dispuesto por los artículos 40 de la Ley de Contrataciones del Estado y 173 de su Reglamento.

El plazo máximo de responsabilidad del contratista es de UN (01) año contado a partir de la conformidad otorgada por LA ENTIDAD.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCERA: PENALIDADES

Si EL CONTRATISTA incurre en retraso injustificado en la ejecución de las prestaciones objeto del contrato, LA ENTIDAD le aplica automáticamente una penalidad por mora por cada día de atraso, de acuerdo a la siguiente fórmula:

$$\text{Penalidad Diaria} = \frac{0.10 \times \text{monto vigente}}{F \times \text{plazo vigente en días}}$$

Donde:

F = 0.25 para plazos mayores a sesenta (60) días o;

F = 0.40 para plazos menores o iguales a sesenta (60) días.

El retraso se justifica a través de la solicitud de ampliación de plazo debidamente aprobado. Adicionalmente, se considera justificado el retraso y en consecuencia no se aplica penalidad, cuando EL CONTRATISTA acredite, de modo objetivamente sustentado, que el mayor tiempo transcurrido no le resulta imputable. En este último caso la calificación del retraso como justificado por parte de LA ENTIDAD no da lugar al pago de gastos generales ni costos directos de ningún tipo, conforme el numeral 162.5 del artículo 162 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Importante

De haberse previsto establecer penalidades distintas a la penalidad por mora, incluir dichas penalidades, los supuestos de aplicación de penalidad, la forma de cálculo de la penalidad para cada supuesto y el procedimiento mediante el cual se verifica el supuesto a penalizar, conforme el artículo 163 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Estas penalidades se deducen de los pagos a cuenta o del pago final, según corresponda; o si fuera necesario, se cobra del monto resultante de la ejecución de la garantía de fiel cumplimiento.

Estos dos (2) tipos de penalidades pueden alcanzar cada una un monto máximo equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato vigente, o de ser el caso, del ítem que debió ejecutarse.

Cuando se llegue a cubrir el monto máximo de la penalidad por mora o el monto máximo para otras

penalidades, de ser el caso, LA ENTIDAD puede resolver el contrato por incumplimiento.

CLÁUSULA DÉCIMA CUARTA: RESOLUCIÓN DEL CONTRATO

Cualquiera de las partes puede resolver el contrato, de conformidad con el numeral 32.3 del artículo 32 y artículo 36 de la Ley de Contrataciones del Estado, y el artículo 164 de su Reglamento. De darse el caso, LA ENTIDAD procederá de acuerdo a lo establecido en el artículo 165 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA: RESPONSABILIDAD DE LAS PARTES

Cuando se resuelva el contrato por causas imputables a algunas de las partes, se debe resarcir los daños y perjuicios ocasionados, a través de la indemnización correspondiente. Ello no obsta la aplicación de las sanciones administrativas, penales y pecuniarias a que dicho incumplimiento diere lugar, en el caso que éstas correspondan.

Lo señalado precedentemente no exime a ninguna de las partes del cumplimiento de las demás obligaciones previstas en el presente contrato.

CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA: ANTICORRUPCIÓN

EL CONTRATISTA declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

Asimismo, el CONTRATISTA se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Además, EL CONTRATISTA se compromete a i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.

Finalmente, EL CONTRATISTA se compromete a no colocar a los funcionarios públicos con los que deba interactuar, en situaciones reñidas con la ética. En tal sentido, reconoce y acepta la prohibición de ofrecerles a éstos cualquier tipo de obsequio, donación, beneficio y/o gratificación, ya sea de bienes o servicios, cualquiera sea la finalidad con la que se lo haga.

CLÁUSULA DÉCIMA SÉTIMA: MARCO LEGAL DEL CONTRATO

Sólo en lo no previsto en este contrato, en la Ley de Contrataciones del Estado y su Reglamento, en las directivas que emita el OSCE y demás normativa especial que resulte aplicable, serán de aplicación supletoria las disposiciones pertinentes del Código Civil vigente, cuando corresponda, y demás normas de derecho privado.

CLÁUSULA DÉCIMA OCTAVA: SOLUCIÓN DE CONTROVERSIAS¹¹

Las controversias que surjan entre las partes durante la ejecución del contrato se resuelven mediante conciliación o arbitraje, según el acuerdo de las partes.

Cualquiera de las partes tiene derecho a iniciar el arbitraje a fin de resolver dichas controversias dentro del plazo de caducidad previsto en la Ley de Contrataciones del Estado y su Reglamento.

Facultativamente, cualquiera de las partes tiene el derecho a solicitar una conciliación dentro del plazo de caducidad correspondiente, según lo señalado en el artículo 224 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, sin perjuicio de recurrir al arbitraje, en caso no se llegue a un acuerdo entre ambas partes o se llegue a un acuerdo parcial. Las controversias sobre nulidad del

¹¹ De acuerdo con el numeral 225.3 del artículo 225 del Reglamento, las partes pueden recurrir al arbitraje ad hoc cuando las controversias deriven de procedimientos de selección cuyo valor estimado sea menor o igual a cinco millones con 00/100 soles (S/ 5 000 000,00).

contrato solo pueden ser sometidas a arbitraje.

El Laudo arbitral emitido es inapelable, definitivo y obligatorio para las partes desde el momento de su notificación, según lo previsto en el numeral 45.21 del artículo 45 de la Ley de Contrataciones del Estado.

CLÁUSULA DÉCIMA NOVENA: FACULTAD DE ELEVAR A ESCRITURA PÚBLICA

Cualquiera de las partes puede elevar el presente contrato a Escritura Pública corriendo con todos los gastos que demande esta formalidad.

CLÁUSULA VIGÉSIMA: DOMICILIO PARA EFECTOS DE LA EJECUCIÓN CONTRACTUAL

Las partes declaran el siguiente domicilio para efecto de las notificaciones que se realicen durante la ejecución del presente contrato:

DOMICILIO DE LA ENTIDAD: AV. GUARDIA CIVIL NRO. S/N URB. LA CAMPINA (ESCUELA DE LA PNP.-PTA.PRINCIPAL.) LIMA - LIMA – CHORRILLOS.

DOMICILIO DEL CONTRATISTA: [CONSIGNAR EL DOMICILIO SEÑALADO POR EL POSTOR GANADOR DE LA BUENA PRO AL PRESENTAR LOS REQUISITOS PARA EL PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO]

La variación del domicilio aquí declarado de alguna de las partes debe ser comunicada a la otra parte, formalmente y por escrito, con una anticipación no menor de quince (15) días calendario.

De acuerdo con las bases integradas, la oferta y las disposiciones del presente contrato, las partes lo firman por duplicado en señal de conformidad en la ciudad de [.....] al [CONSIGNAR FECHA].

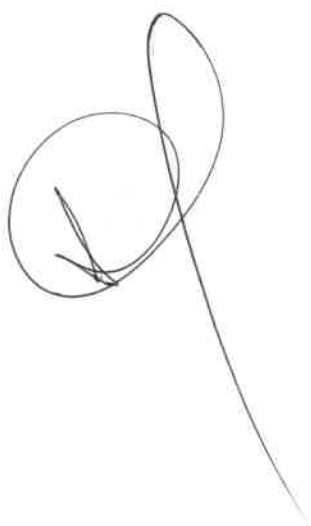
"LA ENTIDAD"

"EL CONTRATISTA"

Importante

Este documento puede firmarse digitalmente si ambas partes cuentan con firma digital, según la Ley N° 27269, Ley de Firmas y Certificados Digitales¹².

¹² Para mayor información sobre la normativa de firmas y certificados digitales ingresar a: <https://www.indecopi.gob.pe/web/firmas-digitales/firmar-y-certificados-digitales>

A large, stylized handwritten mark or signature in black ink, located on the left side of the page. It consists of a large loop with a long, sweeping tail that extends downwards and to the right.

ANEXOS

ANEXO N° 1

DECLARACIÓN JURADA DE DATOS DEL POSTOR

Señores
ÓRGANO ENCARGADO DE LAS CONTRATACIONES
CONTRATACIÓN DIRECTA N° 09-2023-ENFPP-PNP
Presente.-

El que se suscribe, [...], postor y/o Representante Legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], identificado con [CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD], con poder inscrito en la localidad de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA] en la Ficha N° [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA] Asiento N° [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], **DECLARO BAJO JURAMENTO** que la siguiente información se sujeta a la verdad:

Nombre, Denominación o Razón Social :			
Domicilio Legal :			
RUC :	Teléfono(s) :		
Correo electrónico :			

Autorización de notificación por correo electrónico:

... [CONSIGNAR SÍ O NO] autorizo que se notifiquen al correo electrónico indicado las siguientes actuaciones:

1. Solicitud de la descripción a detalle de todos los elementos constitutivos de la oferta.
2. Solicitud de subsanación de los requisitos para perfeccionar el contrato.
3. Solicitud al postor que ocupó el segundo lugar en el orden de prelación para presentar los documentos para perfeccionar el contrato.
4. Respuesta a la solicitud de acceso al expediente de contratación.
5. Notificación de la orden de compra¹³

Asimismo, me comprometo a remitir la confirmación de recepción, en el plazo máximo de dos (2) días hábiles de recibida la comunicación.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma, Nombres y Apellidos del postor o Representante legal, según corresponda

Importante

La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico consignada se entenderá válidamente efectuada cuando la Entidad reciba acuse de recepción.

¹³ Consignar en el caso de procedimientos de selección por relación de ítems, cuando el monto del valor estimado del ítem no supere los doscientos mil Soles (S/ 200 000.00), cuando se haya optado por perfeccionar el contrato con una orden de compra.

Importante

Cuando se trate de consorcios, la declaración jurada es la siguiente:

ANEXO N° 1

DECLARACIÓN JURADA DE DATOS DEL POSTOR

Señores

ÓRGANO ENCARGADO DE LAS CONTRATACIONES

CONTRATACIÓN DIRECTA N° 09-2023-ENFPP-PNP

Presente.-

El que se suscribe, [...], representante común del consorcio [CONSIGNAR EL NOMBRE DEL CONSORCIO], identificado con [CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD], **DECLARO BAJO JURAMENTO** que la siguiente información se sujeta a la verdad:

Datos del consorciado 1

Nombre, Denominación o

Razón Social :

Domicilio Legal :

RUC :

Teléfono(s) :

Correo electrónico :

Datos del consorciado 2

Nombre, Denominación o

Razón Social :

Domicilio Legal :

RUC :

Teléfono(s) :

Correo electrónico :

Datos del consorciado ...

Nombre, Denominación o

Razón Social :

Domicilio Legal :

RUC :

Teléfono(s) :

Correo electrónico :

Autorización de notificación por correo electrónico:

Correo electrónico del consorcio:

... [CONSIGNAR SÍ O NO] autorizo que se notifiquen al correo electrónico indicado las siguientes actuaciones:

1. Solicitud de la descripción a detalle de todos los elementos constitutivos de la oferta.
2. Solicitud de subsanación de los requisitos para perfeccionar el contrato.
3. Solicitud al postor que ocupó el segundo lugar en el orden de prelación para presentar los documentos para perfeccionar el contrato.
4. Respuesta a la solicitud de acceso al expediente de contratación.
5. Notificación de la orden de compra¹⁴

Asimismo, me comprometo a remitir la confirmación de recepción, en el plazo máximo de dos (2) días hábiles de recibida la comunicación.

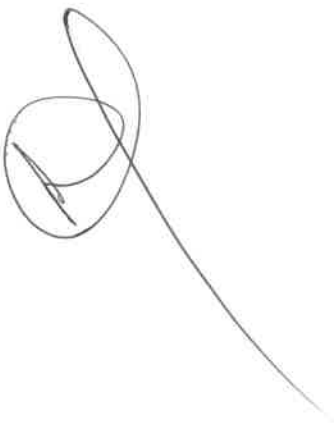
[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

¹⁴ Consignar en el caso de procedimientos de selección por relación de ítems, cuando el monto del valor estimado del ítem no supere los doscientos mil Soles (S/ 200 000.00), cuando se haya optado por perfeccionar el contrato con una orden de compra.

.....
**Firma, Nombres y Apellidos del representante
común del consorcio**

Importante

La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico consignada se entenderá válidamente efectuada cuando la Entidad reciba acuse de recepción.

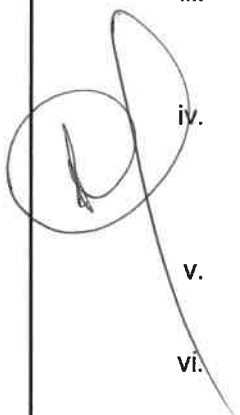
A handwritten signature in black ink, consisting of a large, stylized 'S' shape with a long, sweeping tail that extends downwards and to the right.

ANEXO N° 2

**DECLARACIÓN JURADA
(ART. 52 DEL REGLAMENTO DE LA LEY DE CONTRATACIONES DEL ESTADO)**

Señores
**ÓRGANO ENCARGADO DE LAS CONTRATACIONES
CONTRATACIÓN DIRECTA N° 09-2023-ENFPP-PNP**
Presente.-

Mediante el presente el suscrito, postor y/o Representante Legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], declaro bajo juramento:

- 
- i. No haber incurrido y me obligo a no incurrir en actos de corrupción, así como a respetar el principio de integridad.
 - ii. No tener impedimento para postular en el procedimiento de selección ni para contratar con el Estado, conforme al artículo 11 de la Ley de Contrataciones del Estado.
 - iii. Conocer las sanciones contenidas en la Ley de Contrataciones del Estado y su Reglamento, así como las disposiciones aplicables de la Ley N° 27444, Ley del Procedimiento Administrativo General.
 - iv. Participar en el presente proceso de contratación en forma independiente sin mediar consulta, comunicación, acuerdo, arreglo o convenio con ningún proveedor; y, conocer las disposiciones del Decreto Legislativo N° 1034, Decreto Legislativo que aprueba la Ley de Represión de Conductas Anticompetitivas.
 - v. Conocer, aceptar y someterme a las bases, condiciones y reglas del procedimiento de selección.
 - vi. Ser responsable de la veracidad de los documentos e información que presento en el presente procedimiento de selección.
 - vii. Comprometerme a mantener la oferta presentada durante el procedimiento de selección y a perfeccionar el contrato, en caso de resultar favorecido con la buena pro.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal, según corresponda**

Importante

En el caso de consorcios, cada integrante debe presentar esta declaración jurada, salvo que sea presentada por el representante común del consorcio.

ANEXO N° 3

DECLARACIÓN JURADA DE CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Señores

ÓRGANO ENCARGADO DE LAS CONTRATACIONES

CONTRATACIÓN DIRECTA N° 09-2023-ENFPP-PNP

Presente.-

Es grato dirigirme a usted, para hacer de su conocimiento que luego de haber examinado las bases y demás documentos del procedimiento de la referencia y, conociendo todos los alcances y las condiciones detalladas en dichos documentos, el postor que suscribe ofrece el ITEM (...) de la ADQUISICIÓN DE VESTUARIO Y ENSERES PARA LOS ALUMNOS PNP Y CADETES PNP, ADMISION 2022, PROMOCIÓN 2023, de conformidad con las Especificaciones Técnicas que se indican en el numeral 3.1 del Capítulo III de la sección específica de las bases y los documentos del procedimiento.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal o común, según corresponda**

Importante

Adicionalmente, puede requerirse la presentación de documentación que acredite el cumplimiento de las especificaciones técnicas, conforme a lo indicado en el acápite relacionado al contenido de las ofertas de la presente sección de las bases.

ANEXO N° 4

DECLARACIÓN JURADA DE PLAZO DE ENTREGA

Señores

**ÓRGANO ENCARGADO DE LAS CONTRATACIONES
CONTRATACIÓN DIRECTA N° 09-2023-ENFPP-PNP**

Presente.-

Mediante el presente, con pleno conocimiento de las condiciones que se exigen en las bases del procedimiento de la referencia, me comprometo a entregar los bienes objeto del presente procedimiento de selección en el plazo de TREINTA (30) días calendario, computados desde el día siguiente de suscrito el contrato.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal o común, según corresponda**

ANEXO N° 5

PROMESA DE CONSORCIO

(Sólo para el caso en que un consorcio se presente como postor)

Señores

ÓRGANO ENCARGADO DE LAS CONTRATACIONES

CONTRATACIÓN DIRECTA N° 09-2023-ENFPP-PNP

Presente.-

Los suscritos declaramos expresamente que hemos convenido en forma irrevocable, durante el lapso que dure el procedimiento de selección, para presentar una oferta conjunta a la **CONTRATACIÓN DIRECTA N° 09-2023-ENFPP-PNP**.

Asimismo, en caso de obtener la buena pro, nos comprometemos a formalizar el contrato de consorcio, de conformidad con lo establecido por el artículo 140 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, bajo las siguientes condiciones:

a) Integrantes del consorcio

1. [NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL DEL CONSORCIADO 1].
2. [NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL DEL CONSORCIADO 2].

b) Designamos a [CONSIGNAR NOMBRES Y APELLIDOS DEL REPRESENTANTE COMÚN], identificado con [CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD], como representante común del consorcio para efectos de participar en todos los actos referidos al procedimiento de selección, suscripción y ejecución del contrato correspondiente con [CONSIGNAR NOMBRE DE LA ENTIDAD].

Asimismo, declaramos que el representante común del consorcio no se encuentra impedido, inhabilitado ni suspendido para contratar con el Estado.

c) Fijamos nuestro domicilio legal común en [.....].

d) Las obligaciones que corresponden a cada uno de los integrantes del consorcio son las siguientes:

1. OBLIGACIONES DE [NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL DEL CONSORCIADO 1] [%]¹⁵

[DESCRIBIR LAS OBLIGACIONES DEL CONSORCIADO 1]

2. OBLIGACIONES DE [NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL DEL CONSORCIADO 2] [%]¹⁶

[DESCRIBIR LAS OBLIGACIONES DEL CONSORCIADO 2]

TOTAL OBLIGACIONES

100%¹⁷

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

¹⁵ Consignar únicamente el porcentaje total de las obligaciones, el cual debe ser expresado en número entero, sin decimales.

¹⁶ Consignar únicamente el porcentaje total de las obligaciones, el cual debe ser expresado en número entero, sin decimales.

¹⁷ Este porcentaje corresponde a la sumatoria de los porcentajes de las obligaciones de cada uno de los integrantes del consorcio.

.....
Consortiado 1
Nombres, apellidos y firma del Consortiado 1
o de su Representante Legal
Tipo y N° de Documento de Identidad

.....
Consortiado 2
Nombres, apellidos y firma del Consortiado 2
o de su Representante Legal
Tipo y N° de Documento de Identidad

Importante

De conformidad con el artículo 52 del Reglamento, las firmas de los integrantes del consorcio deben ser legalizadas.

ANEXO N° 6

PRECIO DE LA OFERTA

Señores
ÓRGANO ENCARGADO DE LAS CONTRATACIONES
CONTRATACIÓN DIRECTA N° 09-2023-ENFPP-PNP
Presente.-

Es grato dirigirme a usted, para hacer de su conocimiento que, de acuerdo con las bases, mi oferta es la siguiente:

CONCEPTO	PRECIO TOTAL
TOTAL	

El precio de la oferta [CONSIGNAR LA MONEDA DE LA CONVOCATORIA] incluye todos los tributos, seguros, transporte, inspecciones, pruebas y, de ser el caso, los costos laborales conforme a la legislación vigente, así como cualquier otro concepto que pueda tener incidencia sobre el costo del bien a contratar; excepto la de aquellos postores que gocen de alguna exoneración legal, no incluirán en el precio de su oferta los tributos respectivos.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal o común, según corresponda

Importante

- *El postor debe consignar el precio total de la oferta, sin perjuicio, que de resultar favorecido con la buena pro, presente el detalle de precios unitarios para el perfeccionamiento del contrato.*
- *El postor que goce de alguna exoneración legal, debe indicar que su oferta no incluye el tributo materia de la exoneración, debiendo incluir el siguiente texto:*

"Mi oferta no incluye [CONSIGNAR EL TRIBUTO MATERIA DE LA EXONERACIÓN]"


ANEXO N° 8

EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD

Señores
ÓRGANO ENCARGADO DE LAS CONTRATACIONES
CONTRATACIÓN DIRECTA N° 09-2023-ENFP-PNP
Presente.-

Mediante el presente, el suscrito detalla la siguiente EXPERIENCIA EN LA ESPECIALIDAD:

N°	CLIENTE	OBJETO DEL CONTRATO	N° CONTRATO / O/C / COMPROBANTE DE PAGO	FECHA DEL CONTRATO O CP ¹⁸	FECHA DE LA CONFORMIDAD DE SER EL CASO ¹⁹	EXPERIENCIA PROVENIENTE ²⁰ DE:	MONEDA	IMPORTE ²¹	TIPO DE CAMBIO VENTA ²²	MONTO FACTURADO ACUMULADO ²³
1										
2										
3										
4										

¹⁸ Se refiere a la fecha de suscripción del contrato, de la emisión de la Orden de Compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

¹⁹ Únicamente, cuando la fecha del perfeccionamiento del contrato, sea previa a los ocho (8) años anteriores a la fecha de presentación de ofertas, caso en el cual el postor debe acreditar que la conformidad se emitió dentro de dicho período.

²⁰ Si el titular de la experiencia no es el postor, consignar si dicha experiencia corresponde a la matriz en caso que el postor sea sucursal, o fue transmitida por reorganización societaria, debiendo acompañar la documentación sustentatoria correspondiente. Al respecto, según la Opinión N° 216-2017/DTN "Considerando que la sociedad matriz y la sucursal constituyen la misma persona jurídica, la sucursal puede acreditar como suya la experiencia de su matriz". Del mismo modo, según lo previsto en la Opinión N° 010-2013/DTN, "... en una operación de reorganización societaria que comprende tanto una fusión como una escisión, la sociedad resultante podrá acreditar como suya la experiencia de la sociedad incorporada o absorbida, que se extingue producto de la fusión; asimismo, si en virtud de la escisión se transfiere un bloque patrimonial consistente en una línea de negocio completa, la sociedad resultante podrá acreditar como suya la experiencia de la sociedad escindida, correspondiente a la línea de negocio transmitida. De esta manera, la sociedad resultante podrá emplear la experiencia transmitida, como consecuencia de la reorganización societaria antes descrita, en los futuros procesos de selección en los que participe".

²¹ Se refiere al monto del contrato ejecutado incluido adicionales y reducciones, de ser el caso.

²² El tipo de cambio venta debe corresponder al publicado por la SBS correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de la emisión de la Orden de Compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

²³ Consignar en la moneda establecida en las bases.

ESCUELA NACIONAL DE FORMACIÓN PROFESIONAL POLICIAL
CONTRATACIÓN DIRECTA N° 09-2023-ENFP-PNP

N°	CLIENTE	OBJETO DEL CONTRATO	N° CONTRATO / O/C / COMPROBANTE DE PAGO	FECHA DEL CONTRATO O CP ¹⁸	FECHA DE LA CONFORMIDAD DE SER EL CASO ¹⁹	EXPERIENCIA PROVENIENTE ²⁰ DE:	MONEDA	IMPORTE ²¹	TIPO DE CAMBIO VENTA ²²	MONTO FACTURADO ACUMULADO ²³
5										
6										
7										
8										
9										
10										
...										
20										
TOTAL										

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal o común, según corresponda

ANEXO N° 9

**DECLARACIÓN JURADA
(NUMERAL 49.4 DEL ARTÍCULO 49 DEL REGLAMENTO)**

Señores
ÓRGANO ENCARGADO DE LAS CONTRATACIONES
CONTRATACIÓN DIRECTA N° 09-2023-ENFPP-PNP
Presente.-

Mediante el presente el suscrito, postor y/o Representante Legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], declaro que la experiencia que acredito de la empresa [CONSIGNAR LA DENOMINACIÓN DE LA PERSONA JURÍDICA] como consecuencia de una reorganización societaria, no se encuentra en el supuesto establecido en el numeral 49.4 del artículo 49 del Reglamento.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal, según corresponda**

Importante

A efectos de cautelar la veracidad de esta declaración, el postor puede verificar la información de la Relación de Proveedores Sancionados por el Tribunal de Contrataciones del Estado con Sanción Vigente en <http://portal.osce.gob.pe/rnp/content/relación-de-proveedores-sancionados>. También le asiste dicha facultad al órgano encargado de las contrataciones o al órgano de la Entidad al que se le haya asignado la función de verificación de la oferta presentada por el postor ganador de la buena pro.

ANEXO N° 11

**AUTORIZACIÓN DE NOTIFICACIÓN DE LA DECISIÓN DE LA ENTIDAD SOBRE LA
SOLICITUD DE AMPLIACIÓN DE PLAZO MEDIANTE MEDIOS ELECTRÓNICOS DE
COMUNICACIÓN**

(DOCUMENTO A PRESENTAR EN EL PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO)

Señores

**ÓRGANO ENCARGADO DE LAS CONTRATACIONES
CONTRATACIÓN DIRECTA N° 09-2023-ENFPP-PNP**

Presente.-

El que se suscribe, [.....], postor adjudicado y/o Representante Legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], identificado con [CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD], autorizo que durante la ejecución del contrato se me notifique al correo electrónico [INDICAR EL CORREO ELECTRÓNICO] lo siguiente:

✓ Notificación de la decisión de la Entidad respecto a la solicitud de ampliación de plazo.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal o común, según
corresponda**

Importante

La notificación de la decisión de la Entidad respecto a la solicitud de ampliación de plazo se efectúa por medios electrónicos de comunicación, siempre que se cuente con la autorización correspondiente y sea posible obtener un acuse de recibo a través del mecanismo utilizado.

FICHAS TECNICAS - EESTP PNP

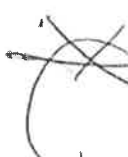
PNP - ENFP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		ALMOHADA UNISEX
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	Espuma	
	Composición	Poliuretano, derivado orgánico termoplástico.
	Tipo	Espuma semidura y resiliente.
	Aspecto físico	Porosidad fina, homogénea al tacto.
	Densidad/m3	16 Kg. mínimo.
	Color	Blanco
	Forro	
	Composición	Algodón/polyester.
	Algodón	60% +/- 2%.
	Poliéster	40% +/- 2%.
	Tipo	Tafetán.
	Armadura	1x1 (urdimbre 2 hilos, trama 1 hilo).
	Título (Sistema inglés)	
	Urdimbre	22/1 +/- 1.
	Trama	10/1 +/- 1.
	Densidad (hilos/pulg.)	
	Urdimbre	108 +/- 2.
	Trama	38 +/- 2.
	Peso (gr/m²)	210 +/- 5 gr.
	Encogimiento	+/- 4% máximo.
	Solidez del color	
	A la luz (20 AFU)	3-4.
	Al lavado	3 mínimo.
	Hilo de costura	
	Composición	Poliéster 100%.
	Tipo	De 2 cabos retorcidos.
	Color	Al tono de la tela.
2.	CONFECCIÓN	
	Modelo	Almohada para cadete y alumno, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.
	Tipo	Almohada de espuma con forro de tamaño estándar, de algodón/poliéster, de color blanco.
	Almohada	
	Forma	Rectangular. 2 tapas de espuma de corte simétrico dentado al interior, cosido los bordes con costura tipo "remalle", sin relleno.
	Dimensiones	
	Largo	50 +/- 1 cm.
	Ancho	30 +/- 1 cm.
	Espesor	10 +/- 1 cm.

	<p>Forro para almohada</p> <p>Forma</p> <p>Tipo de costura</p> <p>3. ACABADO</p> <p>Artículo terminado</p> <p>Tela</p> <p>4. PRESENTACIÓN</p> <p>Embalaje</p> <p>Etiquetado</p> <p>Rotulado</p>	<p>Rectangular con cierre de boca tipo "sobre" (traslapado), con doblez de 12 +/- 1 cm.</p> <p>El forro para almohada una vez terminada deben tener 2.5 cm. más de largo y 2.5 cm. más de ancho (como mínimo), comparadas con las dimensiones de la almohada de espuma que es de 50 de largo por 30 de ancho.</p> <p>Con máquina cerradora.</p> <p>Exento de defectos en material y confección.</p> <p>Excelente presentación.</p> <p>Tela de tejido uniforme, lavar y usar.</p> <p>Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.</p> <p>Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".</p> <p>Etiqueta de nylon cosida en externa de la almohada.</p> <p>La etiqueta deberá indicar:</p> <p>Composición de las fibras en porcentajes (tela principal).</p> <p>País de origen.</p> <p>Instrucciones de cuidado y conservación.</p> <p>Razón social y Ruc del fabricante.</p> <p>Rotulado en la parte central de la envoltura de plástico transparente en donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.</p>
--	---	---

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPF	ALMOHADA UNISEX (Imagen referencial)	DIVADM
<p>ALMOHADA</p>		
<p>FORRO DE ALMOHADA</p>		
<p style="text-align: right;"> JUAN PAULINO GUERRERO BERMADEZ INGENIERO INDUSTRIAL Reg. CIP N° 152709 </p>		
<p style="text-align: right;">POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p>		

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS						
DIVADM		BLUSA DE AULA						
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN						
1.	MATERIAL							
	Composición	Lana 45% +/- 5% Poliéster 55% ± 5%						
	Título de hilo							
	Urdimbre	2/70 ±5% Nm						
	Trama	2/70 ±5% Nm						
	Tipo de Tejido	Lanilla						
	Color	BEIGE según curva de color						
			0	10	20	30	40	50
		400-450 nm	18.67	17.16	15.81	14.63	13.65	13.12
		460-510 nm	13.04	13.20	14.10	15.66	16.67	16.83
		520-570 nm	16.84	16.81	16.96	17.43	18.69	19.99
		580-630 nm	20.67	20.99	21.47	22.04	21.96	21.48
		640-690 nm	21.45	22.96	26.97	33.87	44.14	49.89
		700 nm	57.29					

Al sudor alcalino	3.5 mínimo
Al Planchado 150°C	4 mínimo
Grado de pilling	4.5 mínimo
Proceso de Teñido	Teñido en tops
Acabado	Termo fijado y Decatizado
Hilo de costura	
Composición	100% poliéster texturizado
Color	A tono de la tela.
Título (Ne)	40/2
Entretelas tejidas fusible	
Composición	Algodón 100%
Color	Blanco
Peso	145 g/m ² . Tacto suave
Botones	
Color	Beige a tono de la tela
Medida	18L
Composición	Poliéster 100%
Orificios	4
Barbilla	
Composición	Plástico
Color	transparente
Medidas	2 ½" x ½" de 0.025 cm. espesor
2. CONFECCIÓN	
Modelo	Blusa para cadete y alumna, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.
Tipo	Camisa manga corta de cuello sport, de tamaño según talla, de tela de lanilla beige.
Cuello	Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbillas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a ¼" y respuntado al filo a 1/16. Parte inferior horizontal. Con 2 ojillos centrados según ubicación reglamentaria del Monograma PNP en cada cuello.
Delantero izquierdo	Lleva 6 ojales de 5/8" alto a 1/2" del borde de pechera con una separación según cuadro de medidas donde van los ojales. Con pinza a la altura de la sisa.
Delantero derecho	De una pieza, en toda su longitud, con 06 botones, más uno de repuesto. Según cuadro de medidas. Con pinza a la altura de la sisa.
Bolsillos	Dos bolsillos sobrepuestos y respuntados uno a cada lado. Terminado en la parte inferior en vértice de la horizontal, con tapa de doble tela terminado en punta, con entretela fusible, ojal y botón. La tapa del bolsillo izquierdo con abertura de 1" para porta lapicero con costura reforzada. Medidas según cuadro de medidas.
Mangas	Corta, bastillado las medidas según cuadro de medidas
Galoneras	Una a cada lado sobre la costura de los hombros, en doble tela con entretela fusible en parte exterior y respuntado todo el contorno. Extremo exterior fijado a la costura de la manga con costura de atraque en "X" extremo inferior terminado en punta, parte media, con ojal para sujetarse en el botón de los hombros. Las medidas según cuadro de medidas Con entretela fusible, con respunte, insertar en hombro, atraque, altura y ancho según cuadro de medidas. Hacer ojal para un botón
Ojales	Total 10 ojales debidamente bordados y reforzados
Botones	Pegar botones en aspa X según cuadro de medidas


JUAN PAULINO
JARAMERO BERMUDEZ
GENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 152709

Espalda	Una sola pieza con canesú doble. Dos pinzas posteriores.
Tapa de bolsillo delantero izquierdo	Embolsado con espacio para lapicero en lado derecho, respuntar contorno y pegar con respunte $\frac{1}{4}$ ", hacer ojal vertical para botón. Según cuadro de medidas
Tapa de bolsillo delantero derecho	Pespuntar contorno y pegar con respunte a $\frac{1}{4}$ ", hacer un ojal vertical para botón. Según cuadro de medidas
Bocamanga	Bastillar según cuadro de medidas, asegurar con atraque de maquina recta después de cerrar costados.
Canesú	Embolsado según cuadro de medidas
Hombro	Embolsar y respuntar hacia el canesú
Sisa	Remalle con puntada de seguridad
Costados	Cerradora de dos agujas.
Faldón redondo	Bastillar, costura recta según cuadro de medidas
Costura	12ppp+/-10%
Acabado	Planchado y vaporizado Buena presentación, exento de fallas en material y confección.
3. ACABADO	
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
Tela de lanilla	Tejido uniforme, termo fijado, decatizado. La tela de lanilla no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
4. TALLAS	

CUADRO DE MEDIDAS POR TALLA - BLUSAS (PULGADAS)								
	DESCRIPCION	TOL +/-	XS	S	M	L	XL	2XL
1	ANCHO DE PECHO A 1" BAJO SISA	-/+3/8	18 3/8	19 3/8	20 3/8	21 3/8	21 3/8	22 3/8
2	ANCHO DE FALDON (RECTO)	-/+3/8	19 3/4	20 3/4	21 3/4	22 3/4	23 3/4	24 3/4
3	ANCHO DE HOMBROS COSTURA A COSTURA	-/+1/4	14 1/2	15	15 1/2	16	16 1/2	17
4	LARGO DE CUERPO DESDE EL CENTRO DE ESPALDA A BORDE DE FALDON	-/+3/8	26 3/8	26 7/8	26 7/8	27 3/8	27 3/8	27 3/8
5	LARGO DE MANGA DESDE HOMBRO	-/+1/4	8 5/8	8 7/8	9 1/8	9 3/8	9 5/8	9 7/8
6	SISA CURVA	-/+1/8	9 7/8	10	10 1/8	10 3/8	10 1/2	10 5/8
7	LARGO DE CUELLO EN BASE	-/+1/8	15	15 1/2	16	16 1/2	17	17 1/2
8	ANCHO DE ABERTURA DE MANGA EN CIRCUNFERENCIA	-/+1/8	6 3/4	6 7/8	7	7 1/4	7 3/8	7 1/2
9	ALTO DE CUELLO EN PUNTA	0	2	2	2	2	2	2
10	ANCHO DE CUELLO EN CENTRO DE ESPALDA	0	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2
11	POS.BOLSILLO DESDE LA COSTURA DE HOMBRO HASTA BOLSILLO	0	8 1/4	8 1/2	8 3/4	9	9 1/4	9 1/2
12	POS.BOLSILLO DE BORDE PECHERA	0	2 3/4	3	3 1/4	3 1/2	3 3/4	4
13	LARGO DE BOLSILLO DELANTERO	-/+1/16	5 1/4	5 1/4	5 1/4	5 3/8	5 3/8	5 3/8
14	ANCHO DE BOLSILLO	-/+1/16	4 7/8	4 7/8	4 7/8	5	5	5
15	ANCHO DE TAPA DE BOLSILLO	-/+1/16	5	5	5	5 1/4	5 1/4	5 1/4
16	ALTO DE TAPA DE BOLSILLO EN COSTADO	0	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
17	ALTO DE TAPA DE BOLSILLO EN CENTRO	0	2 3/8	2 3/8	2 3/8	2 3/8	2 3/8	2 3/8
18	ALTO DE BASTA DE BOLSILLO	0	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
19	ANCHO DE ABERTURA PARA LAPICERO	0	1	1	1	1	1	1
20	ALTO DE PUNTA EN EL BOLSILLO	0	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4

21	ALTO DE BASTA DE MANGA	0	1	1	1	1	1	1
22	LARGO DE GALONERA DE HOMBRO EN EL COSTADO	0	4 1/8	4 1/8	4 1/8	4 1/8	4 1/8	4 1/8
23	LARGO DE GALONERA DE HOMBRO EN LA PUNTA	0	4 1/2	4 1/2	4 1/2	4 1/2	4 1/2	4 1/2
24	ANCHO DE GALONERA EN EL HOMBRO	0	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
25	ANCHO DE ATRAQUE EN LA GALONERA X	0	1	1	1	1	1	1
26	LARGO DE ATRAQUE EN LA GALONERA X	0	1 3/16	1 3/16	1 3/16	1 3/16	1 3/16	1 3/16
27	ALTO DE BASTA DE FALDON	0	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
28	ANCHO DE LA PECHERA EN EL FALDON INTERIOR	0	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2
29	ALTO DE CANESU EN CENTRO DE ESPALDA	-/+1/8	5 1/4	5 1/4	5 1/4	5 1/4	5 1/4	5 1/4
30	UBICACION DE ETIQUETA TECNICA DESDE BORDE DE BASTA	0	3	3	3	3	3	3
31	UBICAC.1ER.BOTON DE PECHERA DE CENTRO DE BOTON	0	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2
32	SEPARACION DE BOTONES EN PECHERA DE CENTRO DE BOTON	0	3 1/2	3 1/2	3 1/2	3 1/2	3 1/2	3 1/2
33	UBICACION DE BOTON DE REPTO.ES DEL ULTIMO BOTON DE PECHERA AL CENTRO	0	1	1	1	1	1	1
34	POSICION DEL OJAL DESDE EL BORDE DE LA PECHERA	0	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8
35	LARGO DE PINZA DELANTERA	0	5 1/2	5 1/2	5 1/2	5 1/2	5 1/2	5 1/2
36	UBICACION DE PINZA DEBAJO DE SISA	0	3	3	3	3	3	3
37	PROFUNDIDAD DE PINZA DELANTERA	0	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
38	LARGO DE PINZA ESPALDA	-/+1/4	14 7/8	15 1/4	15 1/4	15 5/8	15 5/8	16
39	PROFUNDIDAD DE PINZA ESPALDA	0	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
40	SEPARAC.DE PÍNZA EN EL CENTRO DE FALDON PARTE INFERIOR	-/+1/8	9	9 1/4	9 1/2	9 3/4	10	10 1/4
41	SEPARAC.DE PÍNZA EN EL CENTRO DE FALDON PARTE SUPERIOR	-/+1/8	9	9 1/4	9 1/2	9 3/4	10	10 1/4
42	SEPARAC.DE PÍNZA A LA ALTURA DE LA CINTURA EN PARTE MEDIO	-/+1/8	8 1/4	8 1/2	8 3/4	9	9 1/4	9 1/2
43	ANCHO DE CINTURA A 17" EN EL HOMBRO HPS	-/+ 3/8	17 1/2	18 1/2	19 1/2	20 1/2	21 1/2	22 1/2

Medidas en pulgadas

5. PRESENTACIÓN

Embalaje

En caja de cartón, protegiéndose el producto en bolsa de plástico transparente con soporte de cartón en la espalda y debidamente etiquetada.

Etiquetado

El lote debe ser internado en cajas máster.

Etiqueta técnica, de talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".

Leyenda

Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:

"PNP (proceso) N° - (año)"

"RUC:....."

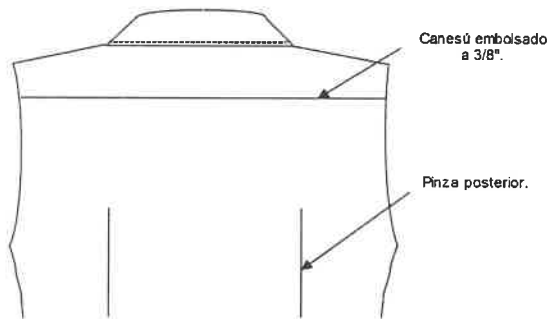
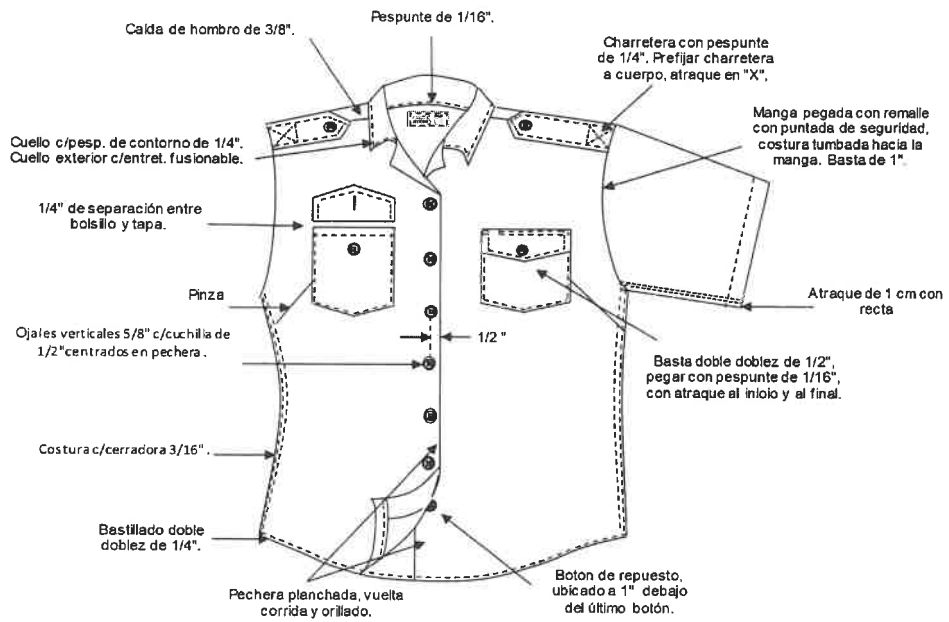
Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPF

BLUSA DE AULA (Imagen referencial)

DIVADM



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUANPAULINO
JERKERO BERMUDEZ
GENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

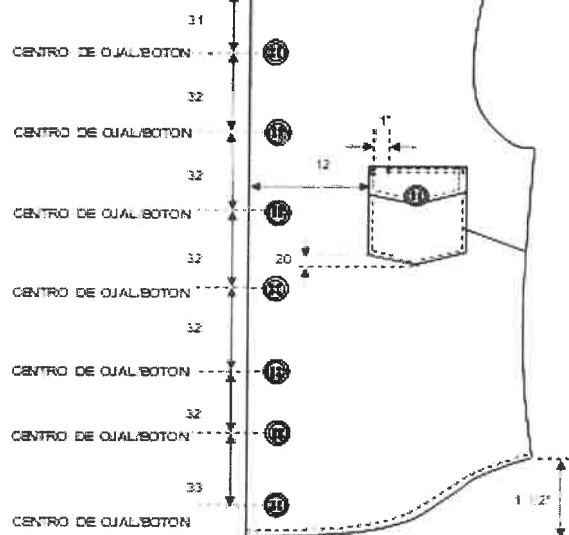
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPF

BLUSA DE AULA (Imagen referencial)

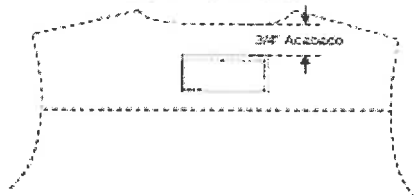
DIVADM

Ovalos en 3/8" (2" de anchura 130 ppp. (16L)



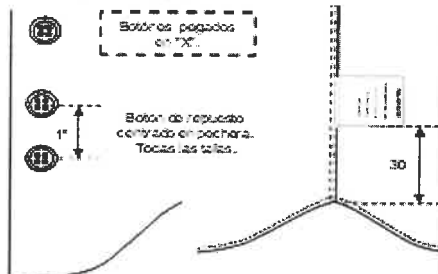
UBICACIÓN DE ETIQUETA MARCA/TALLA

Etiqueta 1.16" elevada de
MARCA todo el contorno.
Centrada en espaldas a 3/4"
desde la costura de cuello hacia
abajo. Hilo blanco de etiqueta.



BOTÓN DE REPUESTO Y ETIQUETA TÉCNICA

DELANTERO IZQUIERDO



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
JERNERO BERMUDEZ
GENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

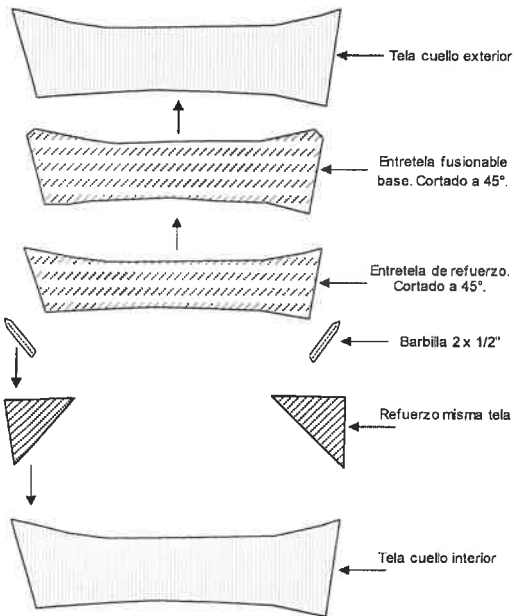
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

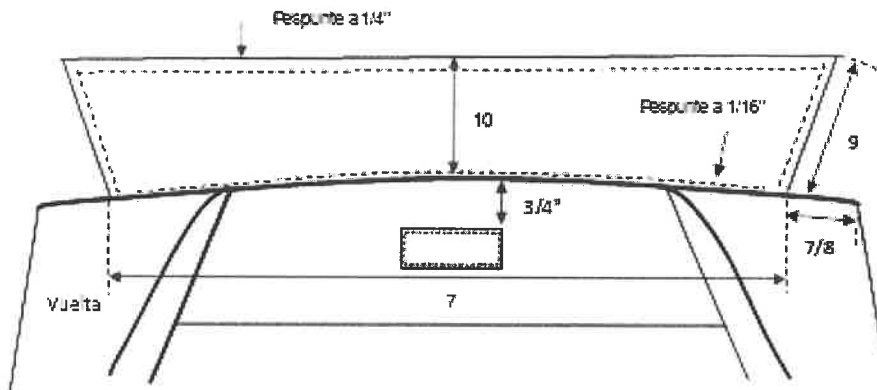
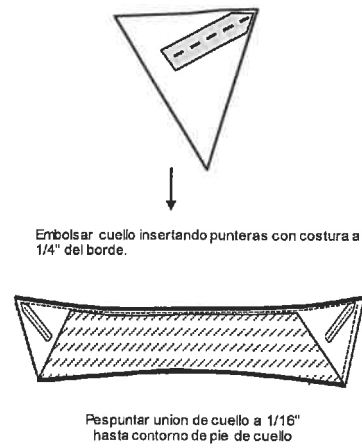
BLUSA DE AULA (Imagen referencial)

DIVADM

FUSIONADO DE CUELLO



ATRAQUE DE BARBILLA A PUNTERA



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
JERRERO BERMUDEZ
GENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

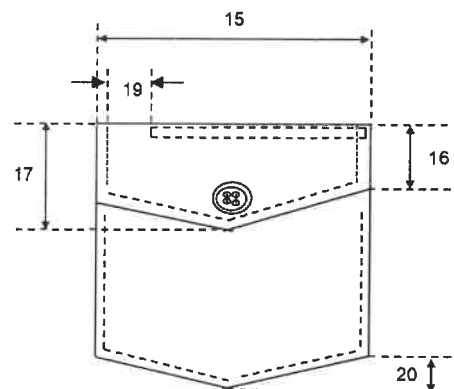
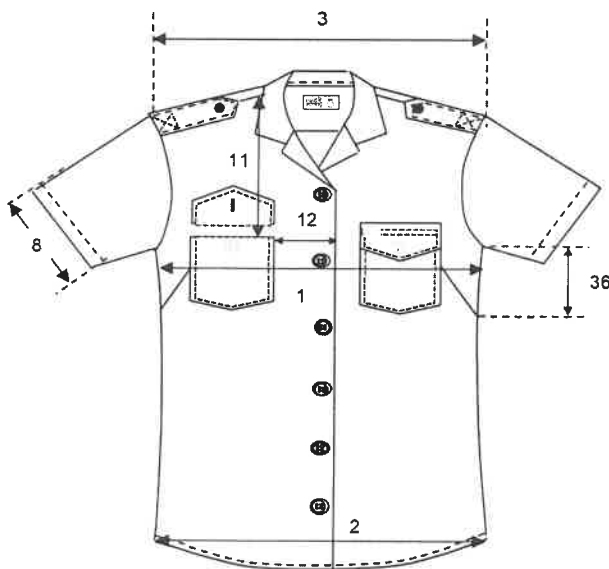
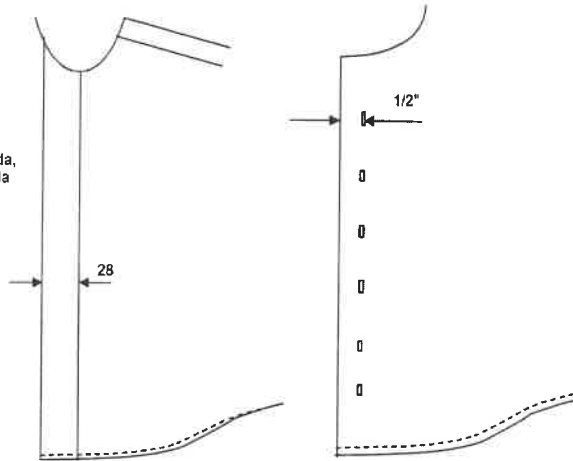
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

BLUSA DE AULA (Imagen referencial)

DIVADM

Pechera fusionada,
orillada y doblada



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



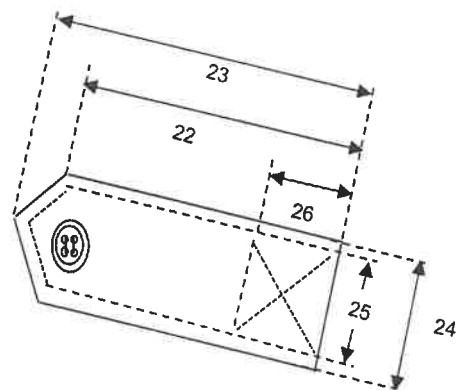
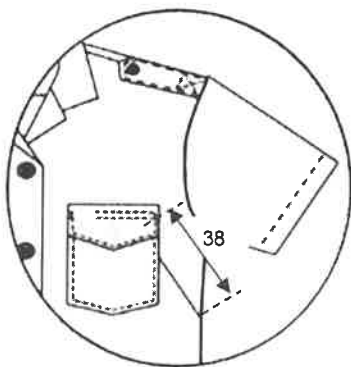
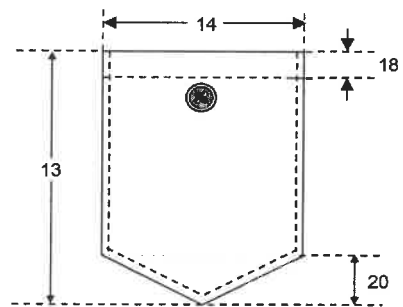
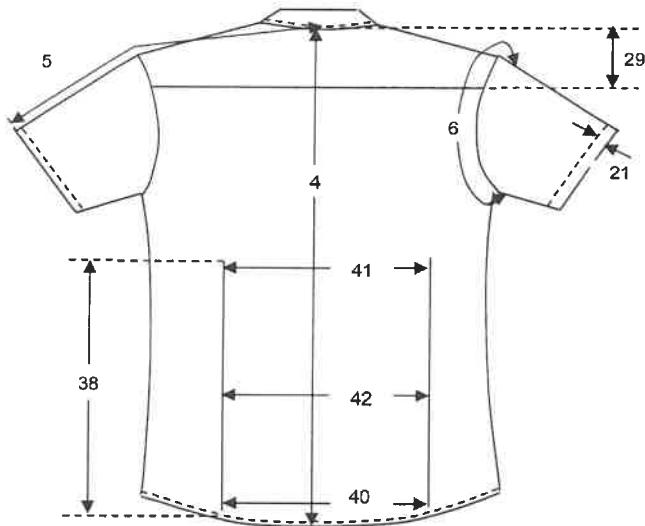
JUANPAULINO
JERRERO BERMUDEZ
GENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

BLUSA DE AULA
(Imagen referencial)

DIVADM



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
JERRERO BERMUDEZ
GENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		BLUSA MANGA LARGA DE PASEO INVIERNO Y VERANO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Tela de popelina Composición Algodón Polyester Tipo Armadura Tejido Peso (gr./m ²) Título de hilos (Sist. Inglés) Urdimbre Trama Color Solidez del color A la luz (20 AFU) Al lavado doméstico (4A) Al frote seco Al frote húmedo Al sudor ácido Entretela Composición Tipo Tratamiento Peso (gr./m ²) Botón Composición Tipo Diámetro Color Hilo de costura Composición Tipo Color Hilo de remalle Composición Tipo Color	Popelina 65/35 65% +/- 5% 35% +/- 5%. Tafetán. 1x1. Plano. 100 gr/m ² mínimo 50/1 +/- 5%. 40/1 +/- 5%. Blanco, según muestra. 3.5 mínimo. 4 mínimo. 4 mínimo. 4 mínimo. 4 mínimo. Polyéster 100%. Tela tejida fusionable. Con acabado preencogido. 60 +/- 2% gr/m ² Polyéster 100%. De 4 huecos. 16 líneas y 14 líneas. Blanco traslúcido. Polyéster 100%. 40/2, de 2 cabos retorcidos. Blanco. Polyéster 100%. Multifibra con acabado texturizado. Blanco.
2.	CONFECCIÓN Modelo Tipo Cuello Descripción	Blusa para la cadete y alumna, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP. Blusa según talla, de popelina blanca, con cuello camisero, manga larga, entallada (sin ajustar) y basta curva. De vestir, con entretela y punta con barbilla de plástico, el exterior fusionado, con refuerzo, además lleva barbas atracadas en las punteras, largo de puntas, embolsado a 6 +/- 1 mm. y pespuntado al filo a 13 +/- 1 mm.

Pie de cuello	
Descripción	Pieza exterior fusionado con entretela tejida y bastillado a 5 +/- 1 mm. con 301, unir cuello con pie de cuello a 5 +/- 1 mm. según piquete, asentar a 1.3 +/- 0.1 mm. con recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8 +/- 0.2 cm. largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16L (ubicación con marcador).
Delantera	
Descripción	De 2 piezas, abierta en toda su longitud con 7 botones de 16L más 2 de repuesto.
Pinzas de entalle	Lleva 2 pinzas transversales de 9 +/- 0.5 cm. de largo ubicadas desde la costura lateral a 5 +/- 1 cm. bajo la sisa para formar el busto y 2 verticales a la altura del talle.
Delantero Derecho	
Descripción	Lleva tachón de 2.9 +/- 0.1 cm. ancho, con entretela fusionable sobrepuesto, armado con 401 doble aguja de 2.5 +/- 0.1 cm. de separación donde van los ojales.
Delantero Izquierdo	
Descripción	Lleva un bastillado a 2.5 +/- 0.2 cm., insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones y 2 botones de repuesto, uno de 16L y otro de 14L.
Bolsillo	
Descripción	Uno en el delantero izquierdo a la altura del pecho, tipo parche rectangular de 13 +/- 0.5 cm. de largo por 11 +/- 0.5 cm. de ancho, con biseles oblicuos en su parte inferior. Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en "V", isotipo bordado; pegar bolsillo a 1 mm. del filo de bolsillo, además lleva atraque triangular.
Canesú	
Descripción	Canesú interior centrar horizontalmente etiqueta de marca, es embolsado a 1 +/- 0.1 cm. con el canesú exterior y la espalda además lleva un pespunte al filo a 1 mm.
Hombro	
Descripción	Embolsar a 1 +/- 0.1 cm. del borde y pespuntar a 1 mm hacia el canesú (unión de hombros).
Yugo Francés	
Descripción	De 14 +/- 0.5 cm. de largo y 2.5 +/- 0.2 cm. de ancho, con ojal y botón de 14L centrado en el yugo, fijar con recta dejando pestaña de 1/16".
Mangas	
Descripción	Largas, con puños reforzados.
Puños	
Descripción	Fusionados (exterior), bastillados a 5 +/- 1 mm., embolsados a 6.4 +/- 0.1 cm. y pespuntados al filo 1.3 +/- 0.1 mm. en contorno, lleva 2 botones de 16L en cada puño y un ojal de 1.8 +/- 0.2 cm. de largo.
Cuerpo	
Descripción	Cerrado con máquina cerradora de dos agujas.
Sisa	
Descripción	Pegar mangas con (doble aguja), pespuntar en el exterior a 1 +/- 0.1 cm. del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).
Bastillado de faldón	
Descripción	Con recta bastillado a 5 +/- 0.1 mm.

3.	Espalda Descripción	Una pieza con canesú doble.
	Ojales Descripción	Lleva pliegue lateral, armado de pliegue con atraque en forma horizontal.
	Costura Descripción	6 ojales verticales en el delantero de 1.8 +/- 0.2 cm. de largo, un ojal horizontal en cada puño de 1.8 +/- 0.2 cm. de largo, hechos en máquina ojaladora, según diseño.
	Cuadro de tallas Tallas	11 ppp +/- 10%.
	ACABADO Artículo terminado	"XS", "S", "M", "L" y "XL".
		Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
	Tela	Planchado termo fijado y vaporizado a todo lo largo Tejido uniforme, termofijado, decatizado. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
	Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
	4. PRESENTACIÓN Embalaje	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada y dentro de caja de cartón, con sus respectivos alfileres y respaldar de cartón.
	Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de marca, cosida a dos lados centrado en la parte interior a 3 cm debajo del cuello posterior.
	Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: "PNP (proceso) N.º - (año)" "RUC:....." Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

**Tabla de medidas de prenda acabada
(Pulgadas)**

N°	DESCRIPCION	TOLERANCIA	XS	S	M	L	XL
1	Busto a 1" de sisa	1/2"	35	38	41	44	47
2	Faldon	1/2"	36	39	42	45	48
3	Largo de hombros	1/4"	15	15 1/2	16 1/4	16 3/4	17 3/4
4	Largo total del centro espalda	3/8"	28	28 1/4	29	29 3/4	29 3/4
5	Largo Manga del centro espalda	3/8"	30	30 1/2	31	31 1/2	32
6	Sisa curva total	1/4"	17 1/2	18	19	20	21
7	Cuello ojal a boton	1/4"	13.5	14	15	16	17
8	Largo de puño	1/4"	8 1/2	8 3/4	9	9 1/4	9 1/2
9	Ancho de puño	1/8"	1 3/4	1 3/4	1 3/4	1 3/4	1 3/4
10	Punta de cuello	1/8"	2 7/8	2 7/8	2 7/8	2 7/8	2 7/8
11	Ancho de cuello	1/8"	1 3/4	1 3/4	1 3/4	1 3/4	1 3/4
12	Ancho pie de cuello	1/8"	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
13	Largo pinza de busto	1/8"	5	5 1/4	5 1/2	5 3/4	6
14	Largo pinza de espalda	1/8"	16	16 1/2	17	17 1/2	18
15	Posicion bolsillo de hombro	1/8"	7 3/4	8	8 1/4	8 1/2	8 3/4
16	Posicion bolsillo de borde	1/8"	2 1/2	2 3/4	3	3	3


**JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ**
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 152709

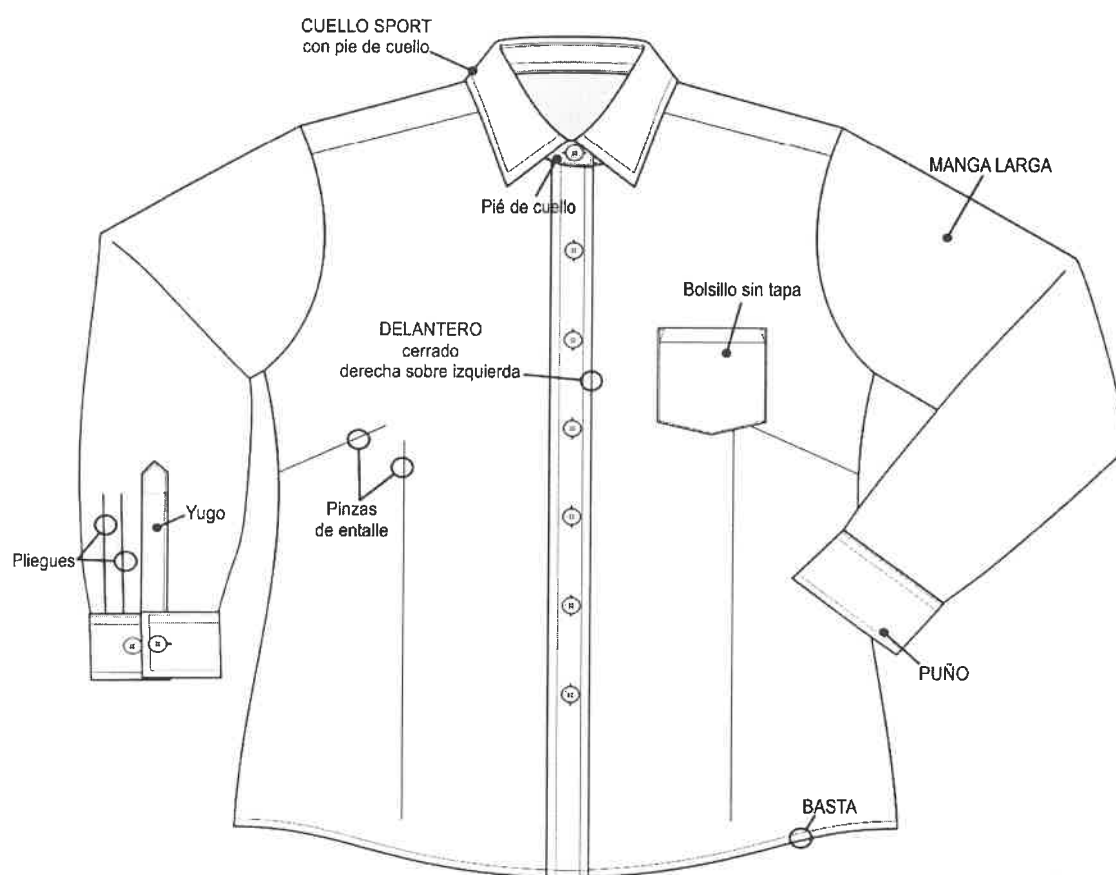
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPF

BLUSA MANGA LARGA DE PASEO INVIERNO Y VERANO (Imagen referencial)

DIVADM

Gráfico 001 de 001



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		BOTAS DE PASEO INVIERNO DAMA
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Cuero Composición Tipo Espesor Resistencia a la flexión (ciclos) En seco En húmedo Resistencia al Desgarro Color Forro Composición Tipo Espesor Solidez al frote En seco En húmedo Resistencia al Desgarro Color Capellada Composición Talón Composición Plantilla Composición Tipo Color Contrafuerte Composición Espesor Puntadura Composición Espesor Falsa Composición Espesor Planta Composición Espesor Taco Composición Altura Color Tapilla Composición Espesor Resistencia a la abrasión Dureza Clavos para taco	Box calf a plena flor. Guante. 1.4 a 1.6 mm. Mínimo 20,000 flexiones, sin daño aparente de la flor. Mínimo 5,000 flexiones, sin daño aparente de la flor. 50 Newton como mínimo (a una velocidad de 50 mm./min.) Negro. Cuero de ovino, flor entera, cuero curtido. Badana de color natural o perla. 0.8 a 1 mm. Mayor a 3 después de 150 ciclos, en la escala de manchado. Mayor a 3 después de 50 ciclos, en la escala de manchado. Mínimo 30 Newton. Natural o perla. 1 pieza de badana. 2 piezas de badana. Badana. Acolchado parte de talón y arco anatómico. Negro. Tela de inmersión o termoplástico. 1.2 +/- 0.2 mm. Tela de inmersión o termoplástico. 0.9 +/- 0.1 mm. Cuero prefabricado con retacón inyectado. 1.75 +/- 0.25 mm. Suela de caucho antideslizante. 3.5 +/- 0.5 mm. Poliestireno. 55 +/- 5 mm. (incluyendo la tapilla). Negro. PVC. 6.5 +/- 0.5 mm. Menor o igual 50 mm ³ . Mayor o igual que 85° Shore A.


JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

	Composición	Acero zincado.
	Largo	24 +/- 2 mm.
	Hilo de aparado	
	Composición	Polyéster.
	Tipo	De 3 a 4 cabos retorcidos.
	Color	Negro.
	Cambrillón	
	Composición	Acero pavonado.
	Tipo	Con vena, pegado y enchinchado.
	Espesor	1.5 +/- 0.2 mm.
	Cremallera	
	Composición	Bronce.
	Largo	35 +/- 2 cm. (según talla).
	Color	Dorado.
	Pegamento	
	Composición	Cemento de contacto.
2. CONFECCION	Modelo	Caña alta, sin pantorrilla.
	Caña	3 piezas.
	Exterior	1 pieza.
	Interior	2 piezas, con cierre de cremallera.
	Capellada	1 pieza.
	Lengüeta	1 pieza.
	Talonera	2 piezas.
	Horma de la bota	De 7.5 +/- 05 punta redonda.
	Interior	Forro completo.
	Tallas	35 - 36 - 37 - 38 - 39 - 40 - 41 - 42.
3. APARADO	Unión de cañas	2 costuras guante.
	Unión de cremallera a caña	2 costuras por lado
	Unión de capellada a caña	2 costuras paralelas sobre las cañas.
	Unión de talonera a caña	2 costuras paralelas por el borde de los talones sobre la caña.
	Costura de boca de caña	1 costura sobre el borde de la boca de caña y cierre.
4. MONTAJE	Tipo	Pegado enchinchado.
	Armado de puntas	Pegado enchinchado.
	Armado de talones	Pegado enchinchado.
5. ACABADO	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección.
		Excelente presentación.
		El producto físicamente debe corresponder a lo solicitado.
		El calzado debe estar completo, no debe presentarse una sola bota o 2 del mismo pie o con número diferente en la talla de cada bota.
		Ambas botas de montar (derecha e izquierda) deben de ser simétricamente opuestas.
		Al tacto liso, con brillo persistente.
		El corte del armado debe de ser el correcto.
		Las costuras no deben de estar chuecas, fruncidas, deficientes o con sobrantes de hilos.
		No debe de haber bordes que lastimen la piel ni sobrantes de piel en el ribete.
		La planta debe de presentar una forma estilizada, evitando la tosquedad de su forma y un ensanchamiento exagerado.
	Cuero	
	Aparado	
	Planta	Sin falla en la suela, no debe de estar arqueada. Sin fallas en el pegado/enchinchado.

	<p>6. PRESENTACIÓN</p> <p>Embalaje</p> <p>Etiquetado</p> <p>Rotulado</p>	<p>Pulido fino, sin relieves ni rebabas. Con logo de la empresa e inscripción de talla.</p> <p>Cada par de botas, derecha e izquierda lleva un protector de papel manteca y se interna dentro de una caja con tapa de cartón duro, enduro u otro material resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, indicando la talla y marca de la empresa proveedora.</p> <p>El lote debe ser internado en cajas máster.</p> <p>Etiquetado según Reglamento Técnico sobre Etiquetado de Calzado y su anexo, de acuerdo con el Decreto Supremo N.º 017-2004-PRODUCE, del 01 Setiembre de 2004.</p> <p>El empaque final lleva etiqueta de marca y talla.</p> <p>Cada bota presenta individualmente una etiqueta de marca, procedencia y talla.</p> <p>La numeración de las tallas debe estar en alto relieve en la planta y estampado en la parte interna del calzado.</p> <p>Cada caja máster deberá indicar el producto contenido, así como el ruc y la razón social de la empresa.</p>
--	---	--

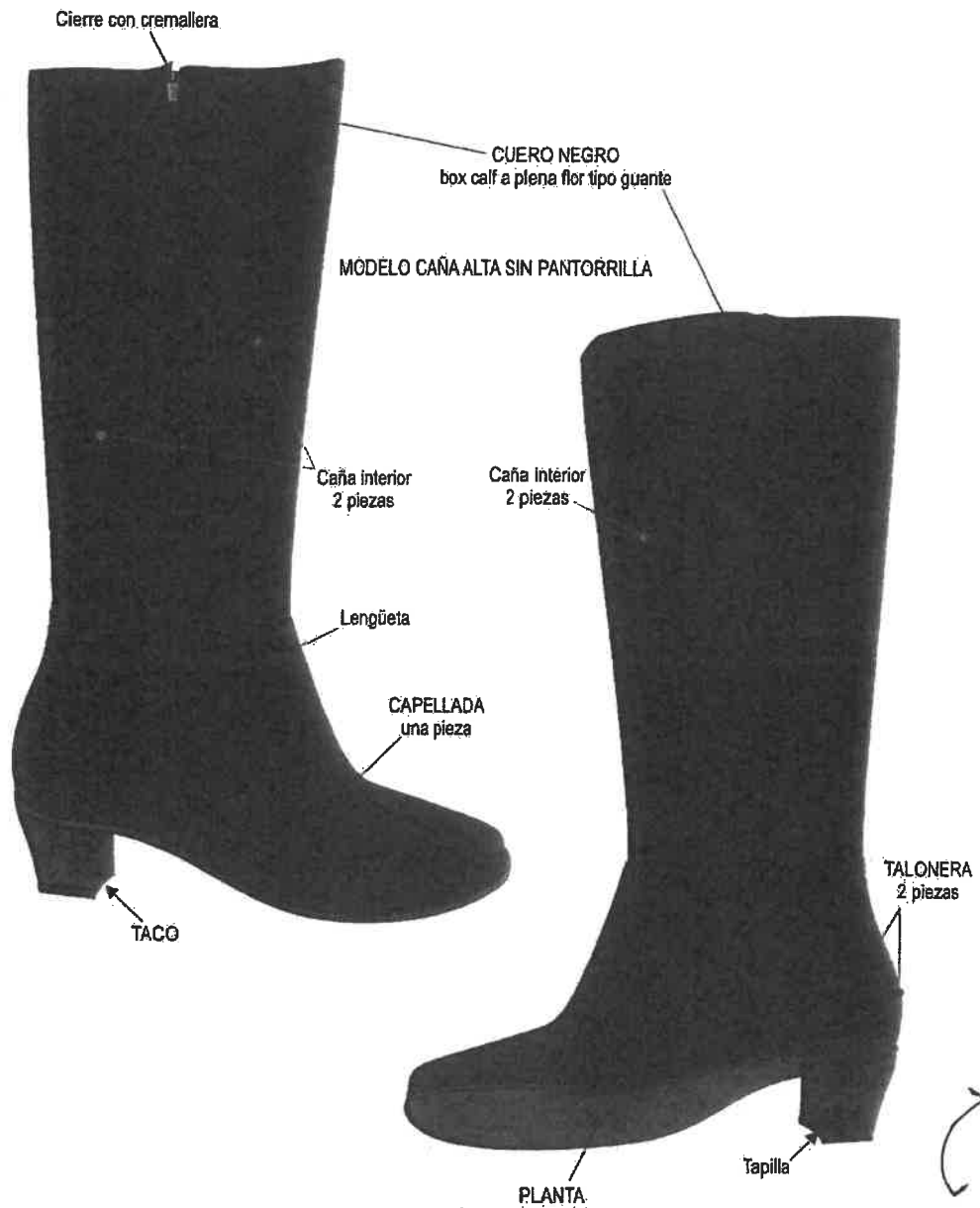

**JUAN PAULINO
 GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 REG. CIP N° 1577**

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

BOTAS DE PASEO INVIERNO (Imagen referencial)

DIVADM



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709



DIVADM		BORCEGUÍES UNISEX
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Capellada/talonera/Garibaldi	
	Composición	Cuero bovino flor corregido teñido atravesado
	Tipo	Box calf, grabado negro mate.
	Tratamiento	Teñido atravesado con grabado ligero
	Espesor	2.1 +/- 0.2 mm.
	Color	Negro mate.
	Resistencia a la Flexión (ciclos)	Mayor o igual a 125 000 ciclos, sin agrietarse.
	Resistencia al Desgarro	120N como mínimo.
	Acabado	Al tacto liso.
	Forro de capellada	
	Composición	Termo adhesiva 100% algodón
	Tipo	Sarga o Tafeta
	Peso (gr./m²)	200 a 300 g/m²
	Espesor	0.6 +/- 0.1 mm.
	Color	Natural.
	Resistencia a la abrasión	La superficie de uso no debe mostrar ningún agujero realizado 25,600 ciclos.
	Forro de talón y Garibaldi	
	Composición	Carnaza de bovino
	Color	Negro
	Espesor	1.1 ± 0.2 mm
	Solidez al frote (Escala del manchado)	En seco ≥3 después de 150 ciclos. En húmedo ≥3 después de 50 ciclos.
	Resistencia al desgarro (forro talón)	30 N mínimo
	Resistencia a la abrasión	La superficie de uso no debe mostrar ningún agujero antes de que se haya realizado 25600 ciclos.
	Puntera y contrafuerte	
	Composición	Termoplástico de poliéster no tejido, de doble faz
	Espesor	Puntera: 1.5 ± 0.1 mm Contrafuerte: 1.9 ± 0.2 mm Medido en material inicial
	Acolchado del cuello	
	Composición	Espuma de poliuretano o de látex.
	Espesor	6.0 +/- 0.2 mm.
	Fuelle/caña/cuello	
	Material	Poliamida 100%.
	Composición	100% Nylon
	Tipo	Tejido tafeta
	Título hilo	1000 a 1500 Denier acabado rígido
	Peso (gr./m²)	315 g/m² +/- 5 gr.
	Color	Negro.
	Ribete del fuelle	
	Material	Cinta tejida
	Composición	100% poliéster
	Ancho	1.4 cm +/- 0.2 cm
	Color	Negro al tono de la capellada

JUAN PAULINO
 GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 R.C. C.I.P. N° 152709

Cinta interior de la caña	
Material	Sesgo
Composición	100% poliéster
Ancho	1.5 cm. \pm 0.1 cm
Color	Negro al tono de la capellada
Cinta de refuerzo exterior de la caña	
Material	Cinta tejida plana tipo sarga ó tafetan
Composición	100% Nylon
Ancho	2.5 cm. \pm 0.2 cm
Peso por metro lineal	19.0 g/m \pm 3.0 g/m
Color	Negro al tono de la capellada
Cinta de refuerzo de los laterales de la caña	
Material	Cinta tejida plana tipo sarga ó tafetan
Composición	100% Nylon
Ancho (1)	5.0 cm \pm 0.2 cm de la talla 34 a 36
Ancho (2)	7.5 cm \pm 0.2 cm de la talla 37 a 47
Peso por metro lineal – ancho (1)	38.0 g/m \pm 3.0 g/m
Peso por metro lineal – ancho (2)	58.0 g/m \pm 5.0 g/m
Color	Negro al tono de la capellada
Ojalillos	
Material	Bronce.
Acabado	Con baño de poliamida.
Tipo	Ojalillos: N° 130 circular Ojalillos de amarre rápido: con remaches de seguridad tipo gancho cerrado (ver gráfico)
Cantidad	2 pares de ojalillos por pie 5 pares de ojalillos de amarre rápido por pie
Color	Negro.
Dimensiones	Ojalillo N° 130
Diámetro externo	1cm +/- 0.1 cm
Diámetro interno	0.6 cm +/- 0.1 cm
Solidez al lavado	Escala de grises para el cambio de color con la Escala de grises para la tinción.
Resistencia a la corrosión	Sin alteración
Válvulas de drenaje	
Material	Bronce.
Acabado	Con baño de poliamida.
Tipo	Circular con rejilla de material inoxidable
Color	Negro al tono de la capellada
Dimensiones	
Diámetro total	12 mm +/- 1 mm.
Cantidad	Un par por pie.
Palmilla antiperforante no metálico	
Material	Tejido
Composición	100 % Poliamida, poliéster o polipropileno de alta tenacidad
Espesor	4 mm \pm 4%
Resistencia a la perforación	1100 N Mínimo. (Medido en bota terminada)
Plantilla removible	
Composición	Plantilla extraíble modelada en poliuretano directamente sobre tela


JUAN BRULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 152703

Tipo	100% nylon con tratamiento antibacterial Canoa
Espesor	Talón: 6.5 mm +/- 0.5 mm Punta: 3.0 mm +/- 0.5 mm
Material	Tela 100% nylon con tratamiento antibacterial
Color	Negro
Resistencia a la abrasión	En seco $\geq 25,600$ ciclos En húmedo $\geq 12,800$ ciclos Luego de realizar el ensayo el material textil no debe mostrar ningún agujero.
Planta	
Composición	Caucho vulcanizado directo al corte, de una sola pieza, con relleno del taco aglomerado.
Color	Negro.
Diseño	Según imagen
Resistencia a la abrasión	< a 150 mm ³ para materiales con densidad superior a 0.9 g/cm ³ . NTP ISO 20344 apartado 8.3
Resistencia a la flexión	Una resistencia a la flexión en la que el aumento de la incisión no supere los 4 mm después de realizar 30 000 flexiones. NTP ISO 20344 apartado 8.4
Dureza shore A	60 +/- 5. ISO 868
Resistencia de la unión corte/piso	> a 10 N/mm, a menos que se produzca desgarro en cuyo caso no debe ser inferior a 9 N/mm. NTP ISO 20344 apartado 5.2
Espesor	Rango entre 15 mm a 17 mm, en cualquier parte de la cocada
Altura del taco	30 mm +/- 3.0 mm.
Relleno de taco	Aglomerado de madera o caucho de baja densidad. Inspección visual y combustión.
Cambrillón	
Composición	Fibra de vidrio pre formado
Dimensiones	
Espesor	1.5 +/- 0.1 mm.
Ancho	16 +/- 1 mm
Largo	80 +/- 2 mm (34-37). 100 +/- 2 mm (38-41) 120 +/- 2 mm (42-45) 140 +/- 2 mm (46-47)
Dureza	72.5 barcol min
Absorción al agua	0.089% Max
Resistencia al agua	150,000 psi
Acabado	Liso
Pasadores	
Tipo	Circulares de poliéster con alma de color negro de poliéster con terminales protectores de plástico.
Color	Negro al tono de la capellada
Dimensiones	
Largo	170 +/- 5 cm.
Diámetro	3 +/- 0.5 mm.
Acabado	Con terminales protectores de plástico.
Resistencia de la tracción	> 250 N
Horma	
Material	Polietileno
Calzada	10.5 según talla
Tallas	Del 34 al 47
Hilo de aparado	
Composición	Poliamida


JUAN PULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. C.I.P. N° 152709

	Título	Poliamida N°20 (pespunte visible) Poliamida N°40 (pespunte interno)
	Color	Negro al tono de la bota
	De aparado	03 retorcidos
2. CONFECCIÓN	Modelo	Borceguíes para cadetes y alumnos, contemplado en el manual de uniformes de las escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú.
	Tipo	Borceguíes según talla, de cuero box calf negro, punta redonda, suela de caucho con diseño de cocadas y con 7 pares de ojalillos metálicos por pie.
	CORTE	
	Descripción	La capellada, los 2 garibaldis y la talonera, así como sus respectivos forros son confeccionados, cada uno de ellos, en una sola pieza. El fuelle y la caña son en tela de lona; de una y dos piezas respectivamente. La cinta tejida de refuerzo exterior de la caña es de poliamida de 2.5 cm. de ancho y las cintas de refuerzo de los laterales son de poliamida de una sola pieza de 5.0 cm. o 7.5 cm de ancho. Cuello de tela poliamida con acolchado de látex o espuma de poliuretano de 6 ± 0.2 mm doblado.
	Punta	Es de cuero box calf en la parte exterior, lleva un refuerzo termoplástico y está forrado interiormente con tela de algodón thermoadhesiva.
	Talón	Es de cuero box calf en la parte exterior, lleva un refuerzo interno de termoplástico puesto entre el cuero y el forro interior de carnaza de bovino. Tiene una altura en la parte posterior de 6.5 ± 0.3 cm.
	Cuello acolchado	El cuello tiene un alto de 3.5 ± 0.2 cm., el relleno es de espuma de poliuretano abierto o látex, tiene una ligera caída hacia atrás.
	Garibaldis	Cada Garibaldi está confeccionado con doble pieza de cuero, de 3 ± 0.2 cm. de ancho, de forma curva y la pieza exterior se extiende hacia el lateral reforzándolo.
	Fuelle o guardapolvo	Conocido como lengua, la parte superior es curva, 4 ± 0.5 cm. más alto con respecto a los extremos superiores, está ribeteada con cinta tejida doblada, de 7 ± 1 mm. de ancho por lado.
	Refuerzo posterior de la caña	Lleva una cinta de nylon como refuerzo exterior de 2.5 ± 0.1 cm de ancho; además lleva una cinta sesgo de poliéster, como refuerzo interior de 15 ± 1 mm. de ancho.
	Refuerzo lateral de la caña	Lleva a cada lado una cinta de nylon, como refuerzo exterior, de 5.0 cm ± 0.2 cm para el ancho 1 y de 7.5 ± 0.2 cm para el ancho 2.
	Suela	De una sola pieza de caucho, de 15 ± 2 mm. de alto en la parte delantera (con cocada) y 30 ± 3 mm. de alto en la parte posterior (taco).
	APARADO	
	Descripción	Las costuras son de puntadas regulares y uniforme entre 7 y 8 puntadas por pulgada.
	Costura de unión de las cañas	Una costura zigzag.
	Costura de unión de la cinta interior de la caña	Una costura a cada lado de la cinta.
	Costuras de unión de las cintas de refuerzo laterales de la caña	Una costura a cada lado de la cinta de refuerzo y una costura al centro paralela a las costuras de los lados.
	Costuras de unión del borde superior del fuelle al ribete	Doble costura al filo del ribete.
	Costuras de unión de los garibaldis, fuelle y caña	Doble costura bordeando el Garibaldi sobre la caña.

	Costuras de unión de la talonera a la caña y el forro interior del talón	4 costuras paralelas colocadas al borde de la talonera sobre la caña y el forro interior del talón.
	Costuras de unión del fuelle a la capellada	Una costura tipo "D" del fuelle sobre la capellada.
	Costura de unión de los garibaldís a la capellada	4 costuras paralelas con atraque en forma de rectángulo con "X" interior en el extremo delantero.
	Costura de la pieza que lleva el acolchado del cuello	Con costura zigzag en el borde,
	Costuras de unión del cuello a la caña	Doble costura para unir la caña sobre el cuello, dispuestas a cada lado.
	ARMADO	
	Descripción	Las botas de combate son fabricadas por el sistema de vulcanizado directo al corte.
	Borde del cuero armado	El borde del cuero armado (doblado sobre la palmilla de armado) debe ir engrampado a la plantilla en todo el contorno de la bota.
	Cambrillón	El cambrillón ubicado a la parte central del enfranque entre la suela y la parte interna de la palmilla de armado.
	Válvulas de drenaje	Las válvulas de drenaje son 2 por pie, tiene como función desfogar el agua, están colocadas a la altura del arco anatómico, en la cara interior del pie.
3. ACABADO		
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Los borceguíes deben estar libres de los defectos que se menciona a continuación: Armado de corte equivocado Artículos húmedos, mojados y/o con contaminación microbiana (hongos moho, etc). Las grapas colocadas al borde del cuero armado en la parte interna de la bota sobre la palmilla no deben presentar puntas o filos puntiagudos. Bordes que lastimen al pie Calzado incompleto (un zapato o 2 del mismo pie) con o número diferente en la talla del calzado. Costuras chuecas, fruncidas o deficientes. Diferente color al especificado en cada una de las partes. Diferente coloración en el corte o la suela de un mismo par. Diferentes materiales a los especificados. Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras. Grietas y picaduras en el corte. Mal olor, suciedad, manchas de aceite, grasa, etc. Ojalillos con corrosión (óxido). Suela arqueada, cuarteada, sin dibujo o con deformaciones. Que físicamente no corresponde al diseño solicitado. Sin refuerzo en el talón. Sin plantilla, forros o pasadores. Sobrantes de hilos en las costuras. Sin fallas en el vulcanizado, pulido fino sin rebabas.
	Punta	La punta debe de presentar una forma estilizada, evitando la tosquedad de su forma y un ensanchamiento exagerado (ver gráfico).
	Suela	La suela debe de presentar una forma estilizada, evitando la tosquedad de su forma y un ensanchamiento exagerado (ver gráfico). Sin falla en la suela, no debe de estar arqueada. Sin fallas en el pegado/cosido. Pulido fino, con relieves y sin rebabas.

JUAN RAMIRO
 GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 152709

		Con logo de la empresa e inscripción de talla. Medida comerciales tallas estándares +/-5%																																		
4.	CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS/PESO	<table><tr><th>HORMA</th><th colspan="16">TALLAS</th></tr><tr><td>Calzado 10.5</td><td>34</td><td>35</td><td>36</td><td>37</td><td>38</td><td>39</td><td>40</td><td>41</td><td>42</td><td>43</td><td>44</td><td>45</td><td>46</td><td>47</td><td></td><td></td></tr></table> <p>PESO DE UN (01) PAR DE BORCEGUÍES TALLA (41): El promedio es de 1 350 g. +/- 50 g y la diferencia de peso entre tallas es de 100 gr como máximo.</p>	HORMA	TALLAS																Calzado 10.5	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47		
HORMA	TALLAS																																			
Calzado 10.5	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47																						
5.	PRESENTACIÓN																																			
	Embalaje	Cada par de borceguíes irá empaquetado en bolsa de plástico transparente sellada. Embalados de 8 a 12 pares de borceguíes de una misma talla dentro de una caja máster de cartón con tapa dura y endura u otro material resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, indicando la talla y marca de la empresa proveedora																																		
	Etiquetado	Cada borceguí presenta una etiqueta de marca, procedencia y talla, según lo establecido en el Reglamento Obligatorio del Etiquetado del Calzado con Decreto Supremo Nro. 017-2004 – PRODUCE, del 01 de setiembre del 2004, mediante pictogramas o texto de la composición de la capellada, forro, plantilla y firme, acompañado del texto “Hecho en el Perú”, si es el caso y el número de RUC del fabricante, así como la razón social.																																		
	Rotulado	La numeración de las tallas debe estar en alto relieve en la planta y estampado en la parte interna del calzado. De acuerdo con lo establecido en el Decreto Legislativo N° 1304, que aprueba la Ley de Etiquetado y Verificación de los Reglamentos Técnicos de los Productos Industriales Manufacturados. El empaque final llevará etiqueta de talla y marca. Cada de borceguí presenta individualmente una etiqueta de marca, procedencia y talla.																																		

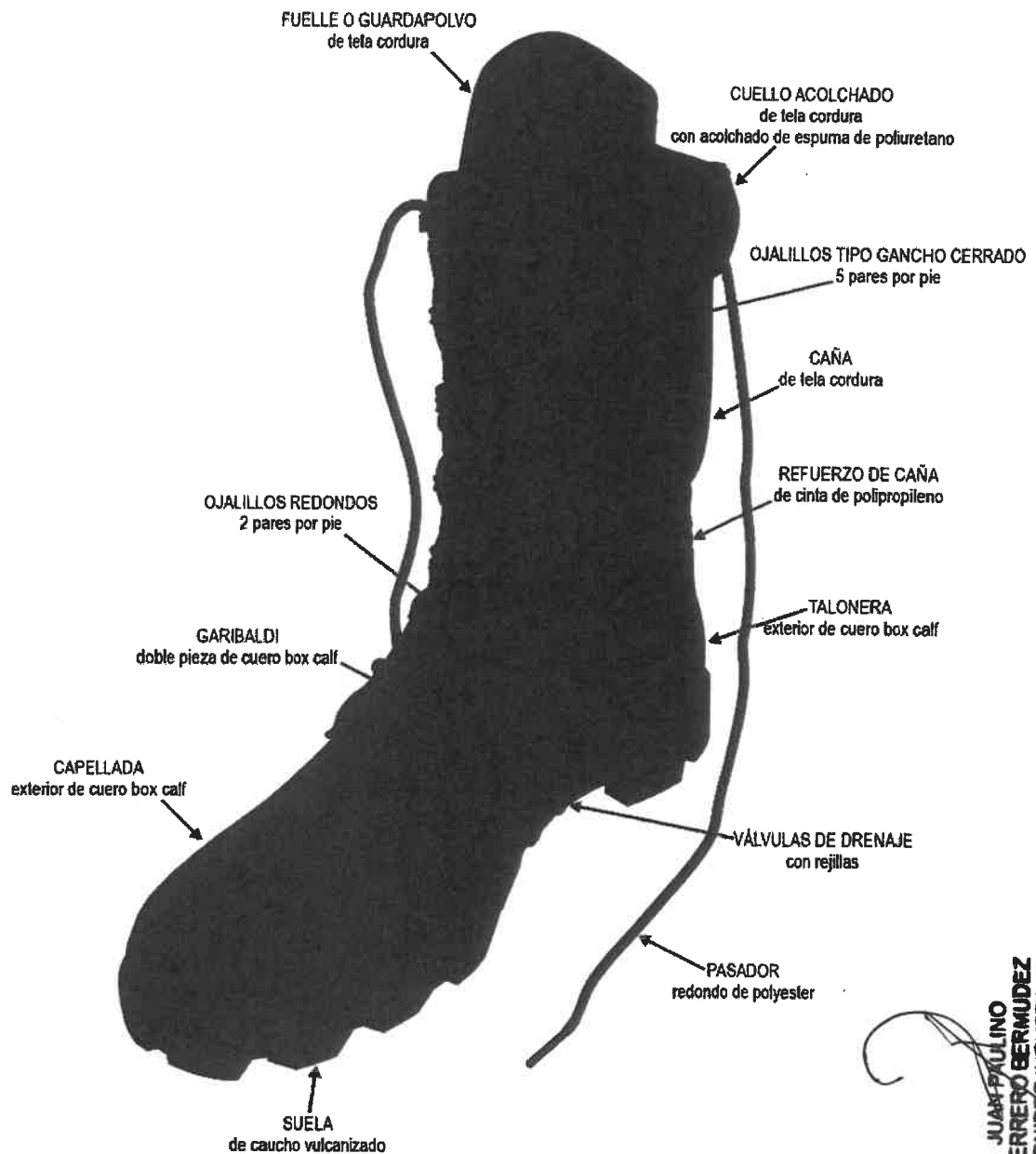

**JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ**
 INGENIERO INDUSTRIAL
 R.C.S. C.I.P. N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

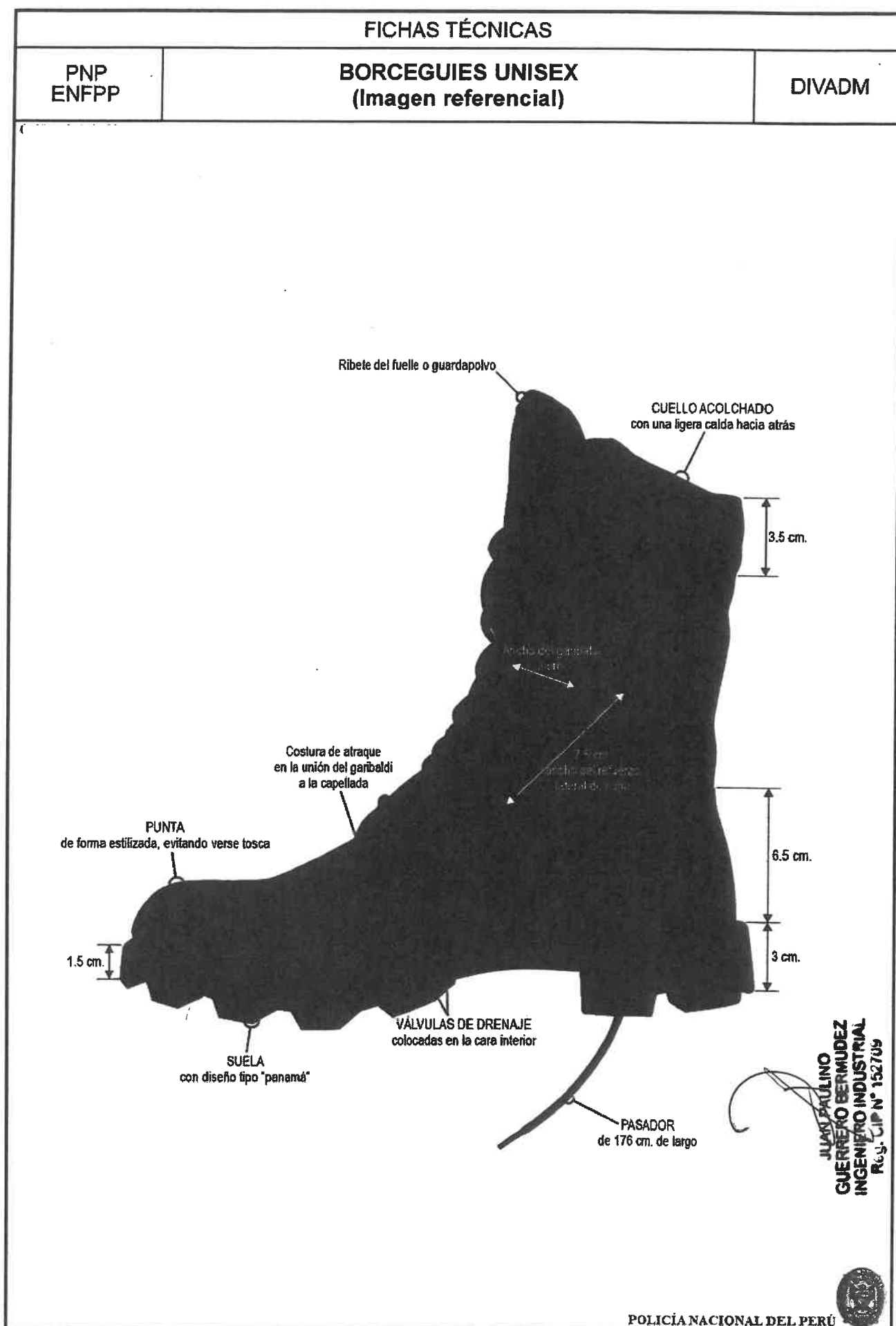
BORCEGUIES UNISEX
(Imagen referencial)

DIVADM



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
R.L.S. C.P.N° 152709



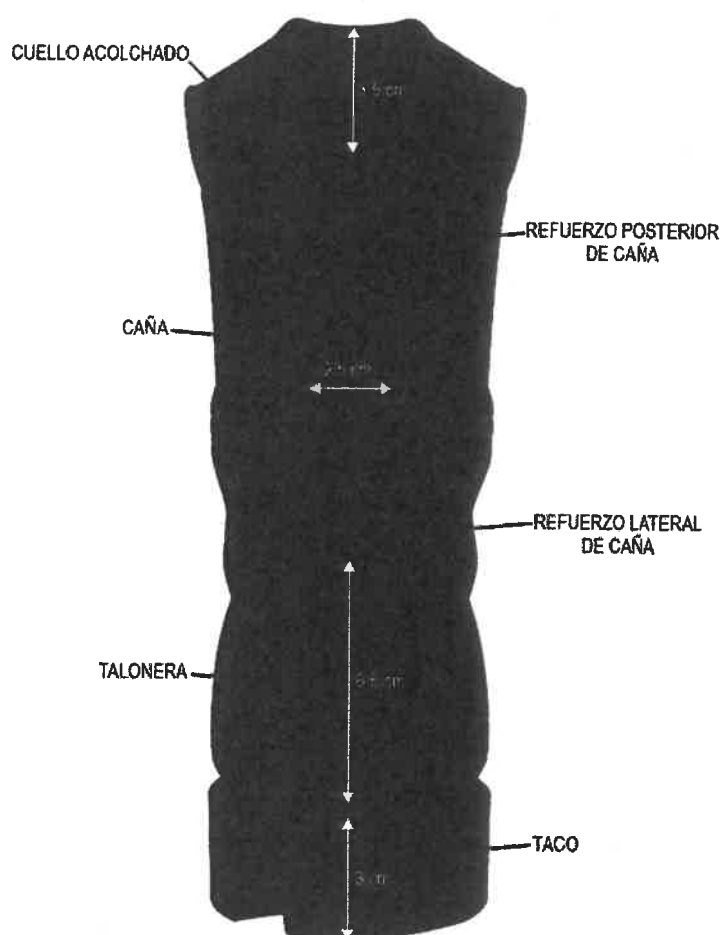


FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

BORCEGUIES UNISEX
(Imagen referencial)

DIVADM



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709



FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

BORCEGUIES UNISEX
(Imagen referencial)


DIVADM





JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709




PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		BUZO FATIGA DE DEPORTE UNISEX EESTP
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	Tela	French Terry Lycrado Melange
	Composición	Jersey: 58.5% +/- 5% Flote: 36.5% +/- 5% Lycra: 5%
	Títulos	Jersey: 30/1 Melange 10% Flote: 20/1 Polycotton 65/35 Lycra: 40 Dn Spandex
	Color	Gris Malange TPG 16-3916 TPG
	Acabado	Descrudado, blanqueado, suavizado, siliconeado
	Peso (gr./m²)	300 gr./m². mínimo
	Resistencia a la perforación	Mínimo 7 Kg/cm²
	Estabilidad dimensional	± 5% máximo
	Solidez del color:	
	A la luz (20AFU)	4.5 mínimo
	Al lavado doméstico (4A)	4.5 mínimo
	Al frote seco	4.5 mínimo
	Al frote húmedo	4.5 mínimo
	Al sudor ácido	4.5 mínimo
	Al sudor alcalino	4.5 mínimo
	Cremallera	
	Composición	
	Cinta	Polyester 100%.
	Cremallera	Poliamida 100%.
	Tamaño de cremallera	18 cm ± 2cm
	Deslizador	Metálico laqueado al tono de la tela.
	Tipo	
	Cremallera	Diente fino tipo "espiga" de 20 +/- 1 dientes por pulgadas.
	Deslizador	Tipo "europeo".
	Color	Al tono del color de la tela.
	Forro para bolsillos	
	Composición	Jersey 24/1
	Color	100% Algodón
	Cordón de ajuste	Gris a tono de la tela
	Composición	100 %algodón.
	Tipo	Pasador plano cinta twill.
	Medida	1.0 cm. ancho
	Color	Gris a tono de la tela.
	Acabado	Terminaciones plásticas.
	Elástico	
	Composición	Fibra artificial y filamento de caucho sintético
	Tipo	Elástico de tejido plano.
	Ancho	4 +/- 2 mm.
	Color	Blanco.
	Hilo de costura	
	Composición	Polyester 100%.
	Título	40/2.
	Tipo	De 2 cabos retorcidos.
	Color	Al tono del color de la tela.



2.	Hilo de remalle Composición Título Color 2. CONFECCIÓN Modelo	Polyester 100%. Multifibra, acabado texturizado. Al tono del color de la tela.
2.1	Sudadera Descripción	Buzo para alumno, contemplado en el Manual de Uniformes de la Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP. Buzo de fatiga (sudadera y pantalón) según talla, de tejido de punto, en color Gris Malange, según muestra.
	Tipo	
	Delantero	Cuello redondo, con pretina en la manga y basta, lleva bordada o estampada la palabra EESTP-PNP de color negro, delantero lado izquierdo superior, en letras mayúsculas, mangas largas con pretina en el puño. Con basta de pretina de la misma tela de 6 cm +/- 0.5 de alto (acabado). Lleva bordada o estampada la palabra EESTP-PNP en letras mayúsculas con letra arial de color negro de 8cm +/- 0.5 de alto, la misma que estará ubicada en la parte central a 8 cm de la basta del cuello.
	Cuello	Cuello Redondo, con pespunte de 0.5 cm, alto de 2 cm +/- 0.3 y asentado de cuello parte posterior interna con cinta twill hasta el hombro.
	Espalda	Lleva bordado o estampado la palabra POLICIA en letras mayúsculas con letra arial de color negro la misma que estará ubicada en la parte central del ancho de la espalda a 18 cm de la parte más alta del hombro de la prenda con las siguientes medidas: 
	Mangas	Pegar mangas y embolsado de mangas con la misma tela, Alto de 6.0 cm +/- 0.5, prenda terminada con pespunte recubierto acabado limpio por el interior.
	Hombros	Pegado de hombros con refuerzo de twill con remalle tumbado hacia la espalda con pespunte recubierto.
	CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS DE SUDADERA PARA DAMA TOLERANCIAS PERMITIDAS	Según se indica en los cuadros y gráficos del anexo de la presente ficha técnica En las medidas según cuadro de medidas +/- 0.5 cm
2.2	Pantalón Descripción	Debe ser holgado, del mismo color y material que la sudadera, con 2 bolsillos laterales con cierre relámpago, lleva pretina y cordón ajustable, en la cintura y elástico, en la bota pie con pretina.

Delantero	2 piezas terminan con acabado limpio por el interior, espalda volteada $\frac{1}{2}$ " hacia el delantero y termina en la parte inferior de la boca pierna.
Bolsillos	2 bolsillos, con cierres el mismo que tienen que estar ubicados a 1 pulgada de la costura de la pretina.
Pretina	Alto de 4 cm +/- 0.5, prenda terminada con acabado limpio por el interior, tener en cuenta que la pretina tiene que llevar elástico, quedar corrugada, con 2 ojales en el delantero para el pasador.
Cordón	Tipo pasador por interior de la pretina y salen por los ojales
Botapie	Embolsado de botapie con la misma tela, Alto de Botapie 6.0 cm +/- 0.5, prenda terminada acabado limpio por el interior.
Acabado	Acabado limpio por interior y exterior
CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS DE PANTALON Medidas en centímetros	Según se indica en los cuadros y gráficos del anexo de la presente ficha técnica
TOLERANCIAS PERMITIDAS	En las medidas según cuadro de medidas +/- 0.5 cm
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
Tela	Tejido uniforme, lavar y usar. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
4. PRESENTACIÓN	
Embalaje	El juego (sudadera y pantalón), en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de nylon cosida en la parte interior la polera y pantalón. La etiqueta deberá indicar: Composición de las fibras en porcentajes (tela principal). País de origen. Talla. Instrucciones de cuidado y conservación. Razón social y Ruc del fabricante.
Rotulado	Rotulado en la parte central donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	BUZO FATIGA DE DEPORTE (Imagen referencial)	DIVADM
  <p>JUAN P. PINO GUERRERO ARMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL R.C. C.P. N° 152709</p>		

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ANEXO: CUADRO DE MEDIDAS DEL BUZO DE FATIGA DE DEPORTE (IMAGEN REFERENCIAL)	PNP ENFPP
 <p>26 cm</p> <p>8 cm</p> <p>POLICIA</p> <p>EESTP-PNP</p> <p>JUAN PABLO GUERRERO DE MUÑOZ INGENIERO INDUSTRIAL R.S. C.P.N° 152709</p> <p></p> <p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p>		

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ANEXO: CUADRO DE MEDIDAS DEL BUZO DE FATIGA DE DEPORTE (IMAGEN REFERENCIAL)	PNP ENFPP
<div></div> <div></div>		

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ

JOHN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
R.C. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPFANEXO: CUADRO DE MEDIDAS DEL BUZO DE
FATIGA DE DEPORTE
(CUADRO DE MEDIDAS REFERENCIAL)PNP
ENFPF

TABLA DE MEDIDAS PARA CABALLERO (POLERA Y PANTALÓN)

DESCRIPCIÓN	XS	S	M	L	XL	XXL	PROG
Largo total	65/69	67/71	69/73	71/75	73/77	75/79	+ 2cm
Talle	41	42	43	44	45	46	+ 1cm
Alto de sisa	26	27.5	29	30.5	32	33.5	+ .5cm
Escote espalda	2	2	2	2.5	2.5	2.5	+ 0.5cm
Escote delantero	8	8.5	9	9.5	10	10.5	+ 0.5cm
Ancho escote	7.5	8	8.5	9	9.5	10	+ 0.5cm
Ancho espalda	50	52	54	56	58	60	+ 2cm
Contorno de tórax	56	58	60	62	64	66	+ 2CM
Contorno de cintura	55	57	59	60	62	64	+ 2cm
Contorno de cadera	56	58	60	62	64	66	+ 2cm
Largo de manga	64	64	65	65	66	66	+ 1cm
Alto de manga	11.5	13	14.5	16	17	18	+ -1.5cm
Ancho de manga	22	23	24	25	26	27	+ -1cm
Puño	15	15	16	16	17	17	+ 1cm
Ancho de puño	6	6	6	6	6	6	Igual
Ancho de vista bolsillo	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	Igual
Lago de bolsillo	16	16	17	17	18	18	+ -1cm

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
R.C. C.P. N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

**PNP
ENFPP**

ANEXO: CUADRO DE MEDIDAS DEL BUZO DE FATIGA DE DEPORTE (CUADRO DE MEDIDAS REFERENCIAL)

**PNP
ENFPP**

TALLAS DE MEDIDAS PARA DAMÁS (POLERA Y PANTALÓN)

DESCRIPCIÓN	XS	S	M	L	XL	XXL	PROG
Largo total	67	70	73	76	79	82	+ - 2cm
Talle							+ - 1cm
Sisa	27	28	29	30	31	32	+ - .5cm
Escote espalda	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	Igual
Escote delantero	6.5	7	7.5	8	8.5	9	+ - 0.5cm
Ancho escote	6.5	7	7.5	8	8.5	9	+ - 0.5cm
Ancho espalda	24	25	26	27	28	29	+ - 2cm
Contorno de tórax	77-82	83-88	89-94	95-101	102-109	110-118	+ - 2CM
Contorno de cintura	57-60	61-66	67-72	73-78	79-85	86-94	+ - 2cm
Contorno de cadera	82-85	86-91	92-97	98-103	104-110	111-117	+ - 2cm
Largo de manga	60	61	62	63	64	65	+ - 1cm
Alto de manga	10.5	12	13.5	15	16.5	18	+ - 1.5cm
Ancho de manga	21	22	23	24	25	26	+ - 1cm
Puño	12.5	13	13.5	14	14.5	15	+ - 1cm
Largo de bolsillo	12	13	13	14	14	15	+ - 1cm
Alto de tiro	26	27	28	29	30	31	+ - 1cm
Cadera	22	23	24	25	26	27	
Tiro delantero	4	4.2	4.5	4.8	5	5.3	+ - 1cm
Rodilla	10.5	11	11.5	12	12.5	13	+ - 1cm
Largo total de costado	101	103	105	107	109	111	+ - 1cm

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
 GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS					
DIVADM		CAMISA DE AULA					
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN					
1.	MATERIAL						
	Composición	Lana 45% +/- 5% Poliéster 55% +/- 5%					
	Título de hilo						
	Urdimbre	2/70±5% Nm					
	Trama	2/70±5% Nm					
	Tipo de Tejido	Lanilla					
	Color	BEIGE según curva de color					

Al frote húmedo	3.5 mínimo
Al sudor ácido	3.5 mínimo
Al sudor alcalino	3.5 mínimo
Al Planchado 150°C	4 mínimo
Grado de pilling	4.5 mínimo
Proceso de Teñido	Teñido en tops
Acabado	Termofijado y Decatizado
Hilo de costura	
Composición	100% poliéster texturizado
Color	A tono de la tela.
Título (Ne)	40/2
Entretelas tejidas fusional	
Composición	Algodón 100%
Color	Blanco
Peso	145 g/m ² . Tacto suave
Botones	
Color	Beige a tono de la tela
Medida	18L
Composición	Poliéster 100%
Orificios	4
Barbilla	
Composición	Plástico
Color	transparente
Medidas	2 ½" x ½" de 0.025 cm. espesor

2. CONFECCIÓN

Modelo	Camisa para cadetes y alumnos, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.
Tipo	Camisa manga corta de cuello sport, de tamaño según talla, de tela de lanilla beige.
Cuello	Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbillas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a ¼" y respuntado al filo a 1/16. Parte inferior horizontal. Con 2 ojalillos centrados según ubicación reglamentaria del Monograma PNP en cada cuello.
Delantero izquierdo	Lleva 6 ojales de 5/8" alto a 1/2" del borde de pechera con una separación según cuadro de medidas donde van los ojales
Delantero derecho	De una pieza, en toda su longitud, con 06 botones, más uno de repuesto. Según cuadro de medidas
Bolsillos	Dos bolsillos sobrepuestos y respuntados uno a cada lado. Terminado en la parte inferior en vértice de la horizontal, con tapa de doble tela terminado en punta, con entretela fusional, ojal y botón. La tapa del bolsillo izquierdo con abertura de 1" para porta lapicero con costura reforzada. Medidas según cuadro de medidas.
Mangas	Corta, bastillado las medidas según cuadro de medidas

Galoneras

Una a cada lado sobre la costura de los hombros, en doble tela con entretela fusionable en parte exterior y respuntado todo el contorno. Extremo exterior fijado a la costura de la manga con costura de atraque en "X" extremo inferior terminado en punta, parte media, con ojal para sujetarse en el botón de los hombros. Las medidas según cuadro de medidas

Con entretela fusionable, con respunte, insertar en hombro, atraque, altura y ancho según cuadro de medidas Hacer ojal para un botón

Ojales

Total 10 ojales debidamente bordados y reforzados

Botones

Pegar botones en aspa X según cuadro de medidas

Espalda

Una sola pieza con canesú doble

Tapa de bolsillo delantero izquierdo

Embolsado con espacio para lapicero en lado derecho, respuntar contorno y pegar con respunte $\frac{1}{4}$ ", hacer ojal vertical para botón. Según cuadro de medidas

Tapa de bolsillo delantero derecho

Respuntar contorno y pegar con respunte a $\frac{1}{4}$ ", hacer un ojal vertical para botón. Según cuadro de medidas

Bocamanga

Bastillar según cuadro de medidas, asegurar con atraque de maquina recta después de cerrar costados.

Canesú

Embolsado según cuadro de medidas

Hombro

Embolsar y respuntar hacia el canesú

Sisa

Remalle con puntada de seguridad

Costados

Cerradora de dos agujas

Faldón redondo

Bastillar, costura recta según cuadro de medidas

Costura

12ppp+/-10%

Acabado

Planchado y vaporizado Buena presentación, exento de fallas en material y confección.

3. ACABADO**Artículo terminado**

Exento de defectos en material y confección.
Excelente presentación.

Tela de lanilla

Tejido uniforme, termo fijado, decatizado.

La tela de lanilla no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.

Costuras

Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.

4.**TALLAS**

N°	DESCRIPCION	TALLAS					
		TOL +/-	S	M	L	XL	2XL
1	ANCHO DE PECHO A 1" BAJO SISA	+/-3/8	21 1/2	23	24 1/2	26	27 1/2
2	ANCHO DE FALDON (RECTO)	+/-3/8	21 1/2	23	24 1/2	26	27 1/2
3	ANCHO DE HOMBROS COSTURA A COSTURA	+/-1/4	18 1/4	19	19 3/4	20 1/2	21 1/4
4	LARGO CUERPO DESDE EL CENTRO DE ESPALDA A BORDE DE FALDON	+/-3/8	30 1/2	31 1/4	31 1/4	32	32 3/4
5	LARGO DE MANGA DESDE HOMBRO	+/-1/4	9	9 1/4	9 1/4	9 1/2	9 1/2
6	SISA CURVA	+/-1/8	10 1/2	11	11 1/2	12	12 1/2

7	LARGO DE CUELLO EN BASE	+/-1/8	15 1/2	16 1/2	17 1/2	18 1/2	19 1/2
8	ANCHO DE ABERTURA DE MANGA EN CIRCUNFERENCIA	+/-1/8	7 3/4	8	8 1/4	8 3/4	9
9	ALTO DE CUELLO EN PUNTA	+/-1/16	2 7/8	2 7/8	2 7/8	2 7/8	2 7/8
10	ANCHO DE CUELLO EN CENTRO DE ESPALDA	+/-1/16	2 7/8	2 7/8	2 7/8	2 7/8	2 7/8
11	POS.BOLSILLO DESDE LA COSTURA DE HOMBRO HASTA BOLSILLO	+/-1/16	8 1/8	8 1/2	9	9 1/2	10
12	POS.BOLSILLO DE BORDE PECHERA	+/-1/8	2 3/4	3	3 1/4	3 1/4	3 1/2
13	LARGO DE BOLSILLO DELANTERO	+/-1/16	5 1/8	5 1/8	5 1/2	5 1/2	5 1/2
14	ANCHO DE BOLSILLO	+/-1/16	4 3/4	4 3/4	5 1/8	5 1/8	5 1/8
15	ANCHO DE TAPA DE BOLSILLO	+/-1/16	4 3/4	4 3/4	5 1/8	5 1/8	5 1/8
16	ALTO DE TAPA DE BOLSILLO EN COSTADO	0	1 9/16	1 9/16	1 9/16	1 9/16	1 9/16
17	ALTO DE TAPA DE BOLSILLO EN CENTRO	0	2 3/8	2 3/8	2 3/8	2 3/8	2 3/8
18	ALTO DE BASTA DE BOLSILLO	0	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
19	ANCHO DE ABERTURA PARA LAPICERO	0	1	1	1	1	1
20	ALTO DE PUNTA EN EL BOLSILLO	0	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
21	ALTO DE BASTA DE MANGA	0	1	1	1	1	1
22	LARGO DE GALONERA DE HOMBRO EN EL COSTADO	0	4 1/2	4 1/2	4 1/2	4 1/2	4 1/2
23	LARGO DE GALONERA DE HOMBRO EN LA PUNTA	0	4 7/8	4 7/8	4 7/8	4 7/8	4 7/8
24	ANCHO DE GALONERA EN EL HOMBRO	0	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
25	ANCHO DE ATRAQUE EN LA GALONERA X	0	1	1	1	1	1
26	LARGO DE ATRAQUE EN LA GALONERA X	0	1 1/16	1 1/16	1 1/16	1 1/16	1 1/16
27	ALTO DE BASTA DE FALDON	0	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
28	ANCHO DE LA PECHERA EN EL FALDON INTERIOR	0	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2
29	ALTO DE CANESU EN CENTRO DE ESPALDA	+/-1/8	4 1/4	4 1/4	4 1/4	4 1/4	4 1/4
30	UBICACION DE ETIQUETA TECNICA DESDE BORDE DE BASTA	0	3	3	3	3	3
31	UBICAC.1ER.BOTON DE PECHERA DE CENTRO DE BOTON	0	3 3/8	3 3/8	3 3/8	3 3/4	3 3/4
32	SEPARACION DE BOTONES EN PECHERA DE CENTRO DE BOTON	0	3 1/2	3 1/2	3 1/2	3 1/2	3 1/2
33	UBIC. BOTON REPTO. DESDE ULTIMO BOTON DE PECHERA AL CENTRO	0	1	1	1	1	1
34	POSICION DEL OJAL DESDE EL BORDE DE LA PECHERA	0	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8

Medidas en pulgadas

5. PRESENTACIÓN

Embalaje

En caja de cartón, protegiéndose el producto en bolsa de plástico transparente con soporte de cartón en la espalda y debidamente etiquetada.

El lote debe ser internado en cajas máster.

Etiquetado

Etiqueta técnica, de talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".

Leyenda

Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:

"PNP (proceso) N° - (año)"

"RUC:....."

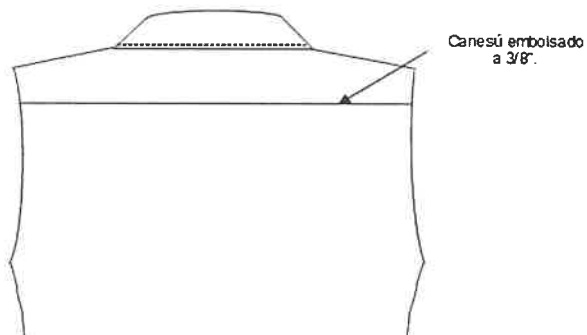
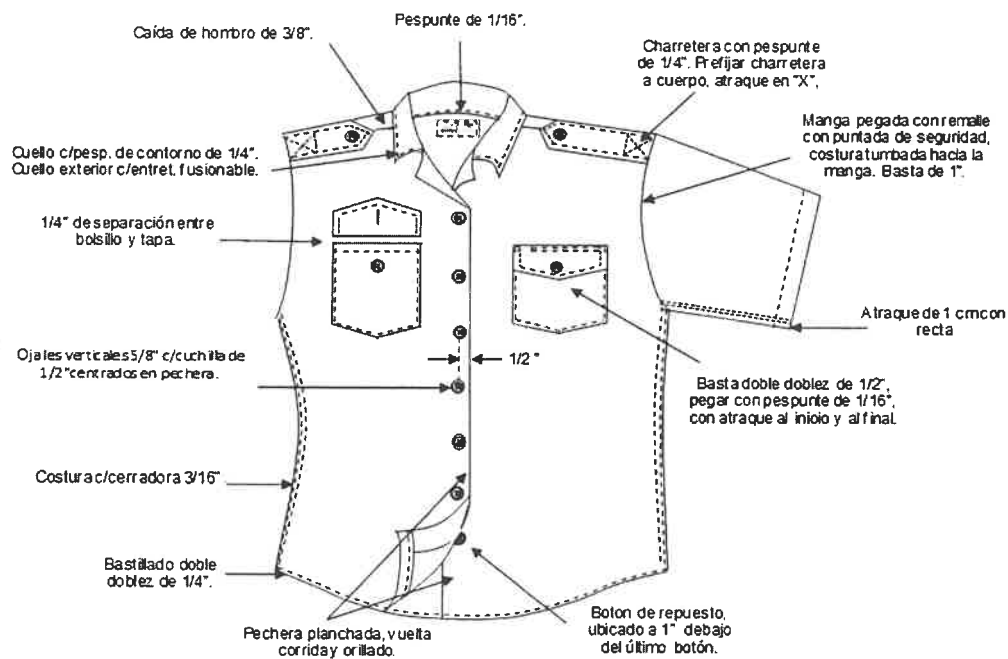
Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

CAMISA DE AULA (Imagen referencial)

DIVADM



BOTONES PEGADOS
EN ASPA

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

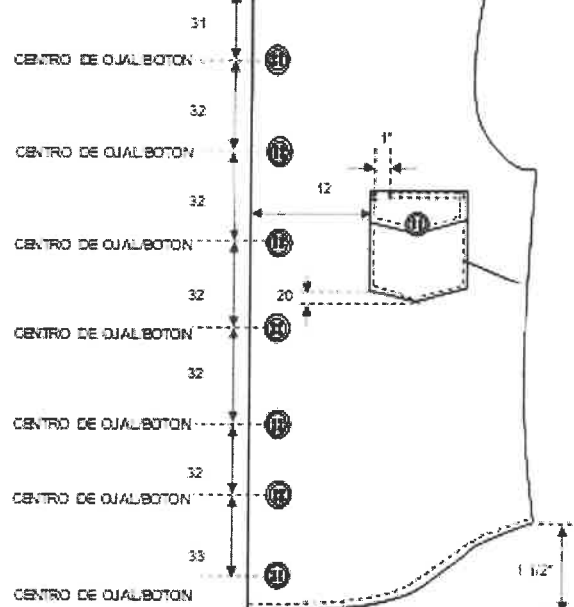
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

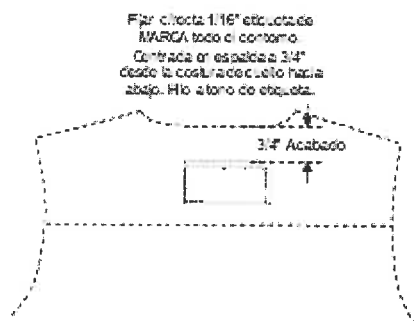
CAMISA DE AULA (Imagen referencial)

DIVADM

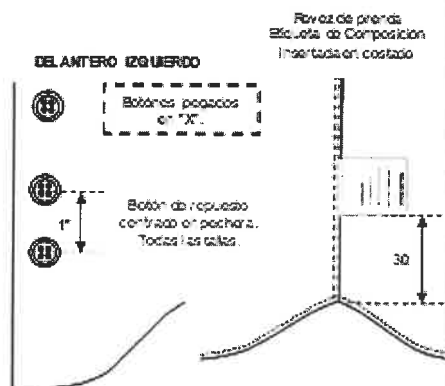
Opciones de 5/8x1/2" de anchura 130 ppp. (18L)



UBICACIÓN DE ETIQUETA MARCA Y TALLA



BOTÓN DE REPUESTO Y ETIQUETA TÉCNICA



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

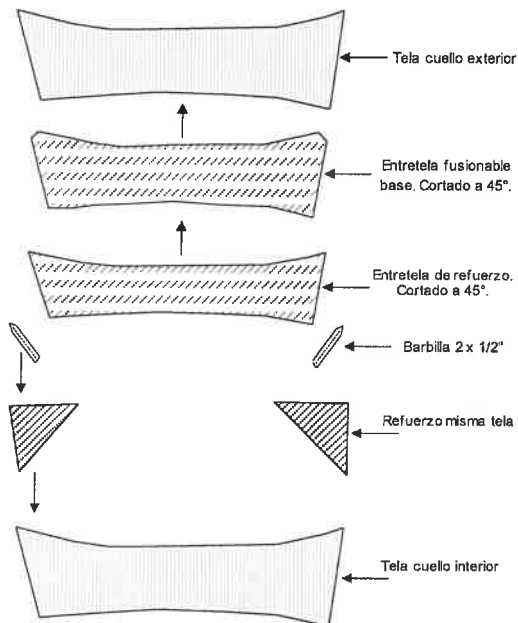
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

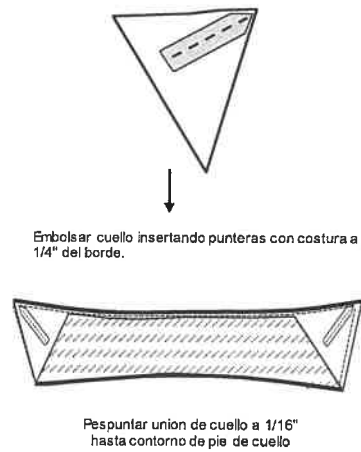
CAMISA DE AULA
(Imagen referencial)

DIVADM

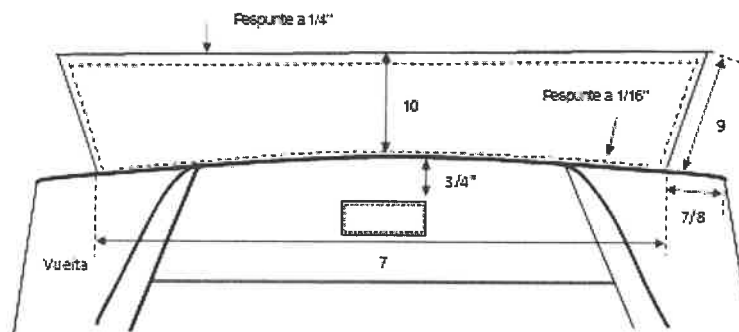
FUSIONADO DE CUELLO



ATRAQUE DE BARBILLA A PUNTERA



DETALLES DEL CUELLO Y PECHERA



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

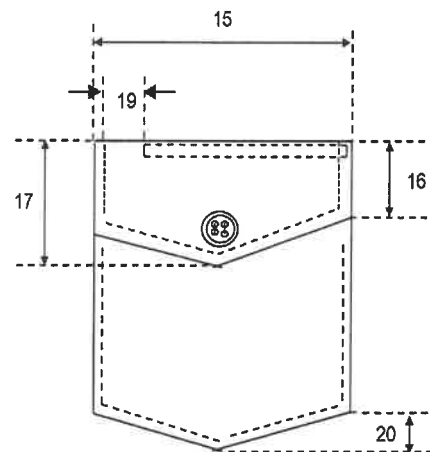
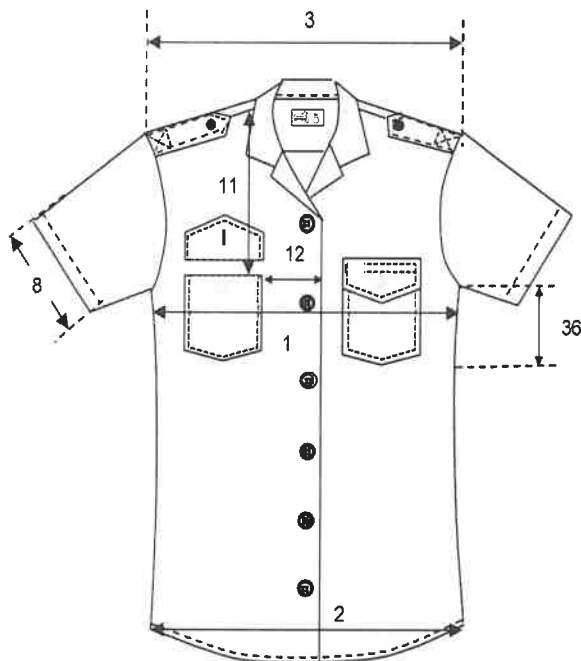
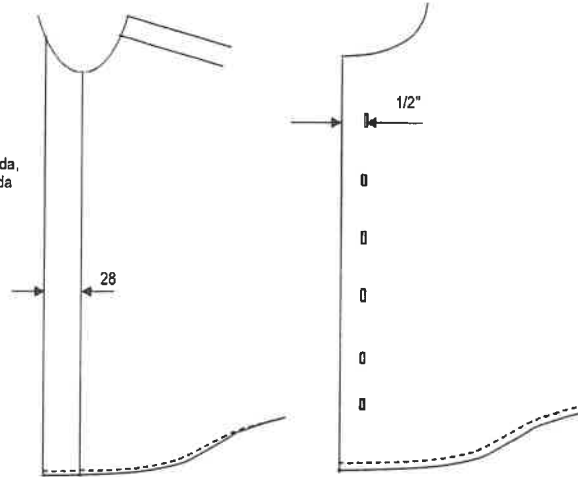
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

CAMISA DE AULA
(Imagen referencial)

DIVADM

Pechera fusionada,
orillada y doblada



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



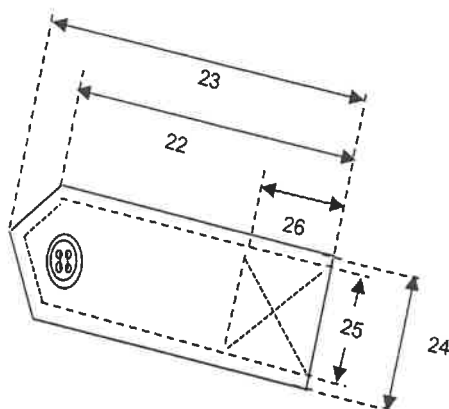
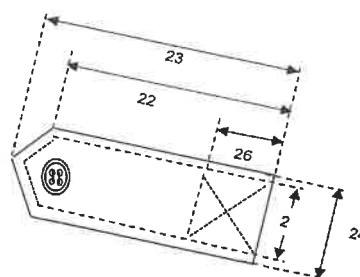
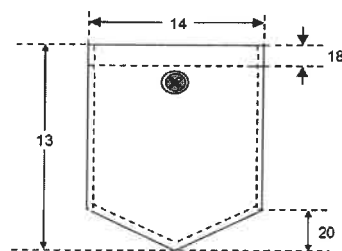
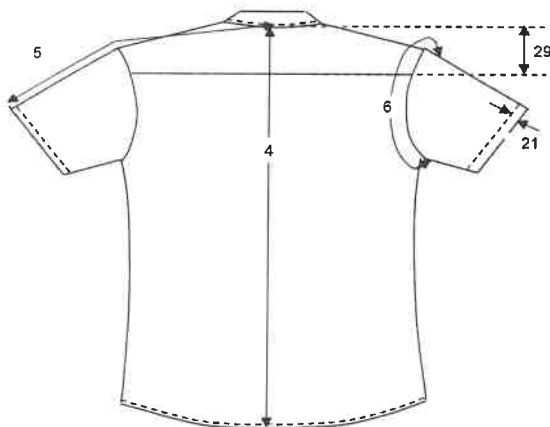
JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

CAMISA DE AULA
(Imagen referencial)

DIVADM



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		CAMISA MANGA CORTA DE PASEO INVIERNO Y VERANO
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Tela de popelina Composición Algodón Polyester Tipo Armadura Tejido Peso (gr./m²) Título de hilos (Sist. Inglés) Urdimbre Trama Color Solidez del color A la luz (20 AFU) Al lavado doméstico (4A) Al frote seco Al frote húmedo Al sudor ácido Entretela Composición Tipo Tratamiento Peso (gr./m²) Botón Composición Tipo Diámetro Color Hilo de costura Composición Tipo Color Hilo de remalle Composición Tipo Color	Popelina 65/35. 65% +/- 5%. 35% +/- 5%. Tafetán. 1x1. Plano. 100 gr/m² mínimo 50/1 +/- 5%. 40/1 +/- 5%. Blanco, según muestra. 3.5 mínimo. 4 mínimo. 4 mínimo. 4 mínimo. 4 mínimo. Polyéster 100%. Tela tejida fusionable. Con acabado preencogido. 60 +/- 2% gr/m² Polyéster 100%. De 4 huecos. 16 líneas y 14 líneas. Blanco traslúcido. Polyéster 100%. 40/2, de 2 cabos retorcidos. Blanco. Polyéster 100%. Multifibra con acabado texturizado. Blanco.
2.	CONFECCIÓN Modelo Tipo Cuello Delantero Izquierdo	Camisa para alumnos, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional. Camisa manga corta de cuello sport, de tamaño según talla, de tela de popelina. Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbillas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a ¼" y respuntado al filo a 1/16. Parte inferior horizontal. Con 2 ojalillos centrados según ubicación reglamentaria del Monograma PNP en cada cuello. Lleva 6 ojales de 5/8" alto a 1/2" del borde de pechera con una separación según cuadro de medidas donde van los ojales

3. ACABADO	Delantero derecho	De una pieza, en toda su longitud, con 06 botones, más uno de repuesto. Según cuadro de medidas
	Bolsillos	Dos bolsillos sobrepuestos y pespuntados uno a cada lado. Terminado en la parte inferior en vértice de la horizontal, con tapa de doble tela terminado en punta, con entretela fusional, ojal y botón. La tapa del bolsillo izquierdo con abertura de 1" para porta lapicero con costura reforzada. Medidas según cuadro de medidas.
	Mangas	Corta, bastillado las medidas según cuadro de medidas
	Galonerías	Una a cada lado sobre la costura de los hombros, en doble tela con entretela fusional en parte exterior y pespuntado todo el contorno. Extremo exterior fijado a la costura de la manga con costura de atraque en "X" extremo inferior terminado en punta, parte media, con ojal para sujetarse en el botón de los hombros. Las medidas según cuadro de medidas Con entretela fusional, con pespunte, insertar en hombro, atraque, altura y ancho según cuadro de medidas hacer ojal para un botón
	Ojales	Total 10 ojales debidamente bordados y reforzados
	Botones	Pegar botones en aspa X según cuadro de medidas
	Espalda	Una sola pieza con canesú doble
	Tapa de bolsillo delantero izquierdo	Embolsado con espacio para lapicero en lado derecho, pespuntar contorno y pegar con pespunte 1/4", hacer ojal vertical para botón. Según cuadro de medidas
	Tapa de bolsillo delantero derecho	Pespuntar contorno y pegar con pespunte a 1/4", hacer un ojal vertical para botón. Según cuadro de medidas
	Bocamanga	Bastillar según cuadro de medidas, asegurar con atraque de máquina recta después de cerrar costados.
	Canesú	Embolsado según cuadro de medidas
	Hombro	Embolsar y pespuntar hacia el canesú
	Sisa	Remalle con puntada de seguridad
	Costados	Cerradora de dos agujas
	Faldón redondo	Bastillar, costura recta según cuadro de medidas
	Costura	12ppp+/-10%
	Acabado	Planchado y vaporizado Buena presentación, exento de fallas en material y confección.
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
	Tela de popelina	Tejido uniforme, termo fijado, decatizado. La tela de popelina no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
	Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
4. TALLAS		

N°	DESCRIPCION	TALLAS					
		TOL +/-	S	M	L	XL	2XL
1	ANCHO DE PECHO A 1" BAJO SISA	+/-3/8	21 1/2	23	24 1/2	26	27 1/2
2	ANCHO DE FALDON (RECTO)	+/-3/8	21 1/2	23	24 1/2	26	27 1/2
3	ANCHO DE HOMBROS COSTURA A COSTURA	+/-1/4	18 1/4	19	19 3/4	20 1/2	21 1/4
4	LARGO CUERPO DESDE EL CENTRO DE ESPALDA A BORDE DE FALDON	+/-3/8	30 1/2	31 1/4	31 1/4	32	32 3/4
5	LARGO DE MANGA DESDE HOMBRO	+/-1/4	9	9 1/4	9 1/4	9 1/2	9 1/2
6	SISA CURVA	+/-1/8	10 1/2	11	11 1/2	12	12 1/2
7	LARGO DE CUELLO EN BASE	+/-1/8	15 1/2	16 1/2	17 1/2	18 1/2	19 1/2
8	ANCHO DE ABERTURA DE MANGA EN CIRCUNFERENCIA	+/-1/8	7 3/4	8	8 1/4	8 3/4	9
9	ALTO DE CUELLO EN PUNTA	+/-1/16	2 7/8	2 7/8	2 7/8	2 7/8	2 7/8
10	ANCHO DE CUELLO EN CENTRO DE ESPALDA	+/-1/16	2 7/8	2 7/8	2 7/8	2 7/8	2 7/8
11	POS.BOLSILLO DESDE LA COSTURA DE HOMBRO HASTA BOLSILLO	+/-1/16	8 1/8	8 1/2	9	9 1/2	10
12	POS.BOLSILLO DE BORDE PECHERA	+/-1/8	2 3/4	3	3 1/4	3 1/4	3 1/2
13	LARGO DE BOLSILLO DELANTERO	+/-1/16	5 1/8	5 1/8	5 1/2	5 1/2	5 1/2
14	ANCHO DE BOLSILLO	+/-1/16	4 3/4	4 3/4	5 1/8	5 1/8	5 1/8
15	ANCHO DE TAPA DE BOLSILLO	+/-1/16	4 3/4	4 3/4	5 1/8	5 1/8	5 1/8
16	ALTO DE TAPA DE BOLSILLO EN COSTADO	0	1 9/16	1 9/16	1 9/16	1 9/16	1 9/16
17	ALTO DE TAPA DE BOLSILLO EN CENTRO	0	2 3/8	2 3/8	2 3/8	2 3/8	2 3/8
18	ALTO DE BASTA DE BOLSILLO	0	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
19	ANCHO DE ABERTURA PARA LAPICERO	0	1	1	1	1	1
20	ALTO DE PUNTA EN EL BOLSILLO	0	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
21	ALTO DE BASTA DE MANGA	0	1	1	1	1	1
22	LARGO DE GALONERA DE HOMBRO EN EL COSTADO	0	4 1/2	4 1/2	4 1/2	4 1/2	4 1/2
23	LARGO DE GALONERA DE HOMBRO EN LA PUNTA	0	4 7/8	4 7/8	4 7/8	4 7/8	4 7/8
24	ANCHO DE GALONERA EN EL HOMBRO	0	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
25	ANCHO DE ATRAQUE EN LA GALONERA X	0	1	1	1	1	1
26	LARGO DE ATRAQUE EN LA GALONERA X	0	1 1/16	1 1/16	1 1/16	1 1/16	1 1/16
27	ALTO DE BASTA DE FALDON	0	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
28	ANCHO DE LA PECHERA EN EL FALDON INTERIOR	0	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2
29	ALTO DE CANESU EN CENTRO DE ESPALDA	+/-1/8	4 1/4	4 1/4	4 1/4	4 1/4	4 1/4
30	UBICACION DE ETIQUETA TECNICA DESDE BORDE DE BASTA	0	3	3	3	3	3
31	UBICAC.1ER.BOTON DE PECHERA DE CENTRO DE BOTON	0	3 3/8	3 3/8	3 3/8	3 3/4	3 3/4
32	SEPARACION DE BOTONES EN PECHERA DE CENTRO DE BOTON	0	3 1/2	3 1/2	3 1/2	3 1/2	3 1/2
33	UBIC. BOTON REPTO. DESDE ULTIMO BOTON DE PECHERA AL CENTRO	0	1	1	1	1	1
34	POSICION DEL OJAL DESDE EL BORDE DE LA PECHERA	0	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8

5. PRESENTACIÓN

Embalaje

En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada y dentro de caja de cartón, con sus respectivos alfileres y respaldar de cartón.

Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de marca, cosida a dos lados centrado en la parte interior a 3 cm debajo del cuello posterior.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

Etiquetado	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:
Leyenda	<p>"PNP (proceso) N.º - (año)"</p> <p>"RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p> <p>En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada y dentro de caja de cartón, con sus respectivos alfileres y respaldar de cartón.</p>

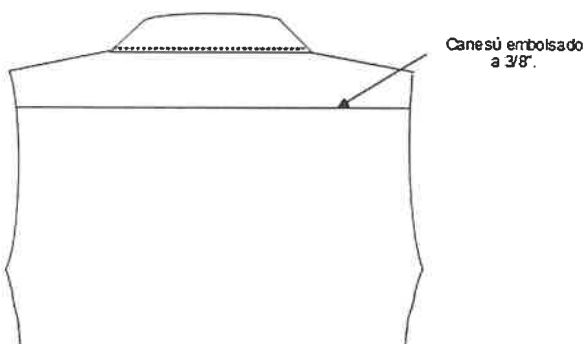
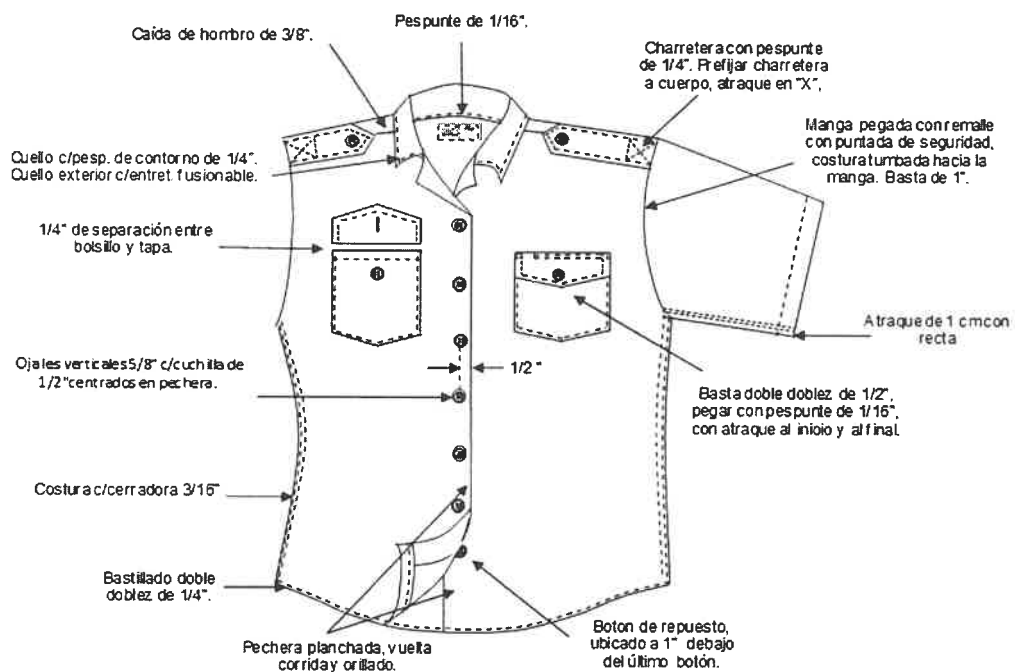
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

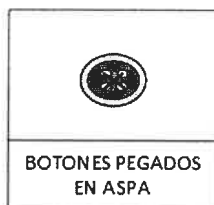
CAMISA MANGA CORTA DE PASEO INVIERNO Y VERANO

DIVADM

Gráfico: 001 de 001



Canesú embolsado a 3/8".



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

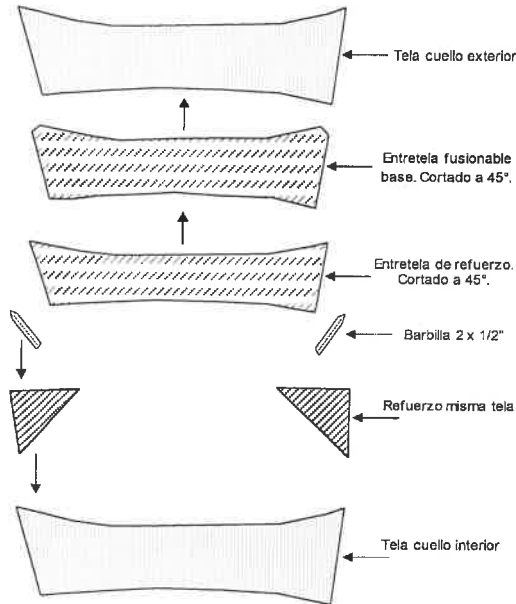
PNP
ENFP

CAMISA MANGA CORTA DE PASEO INVIERNO Y VERANO (Imagen referencial)

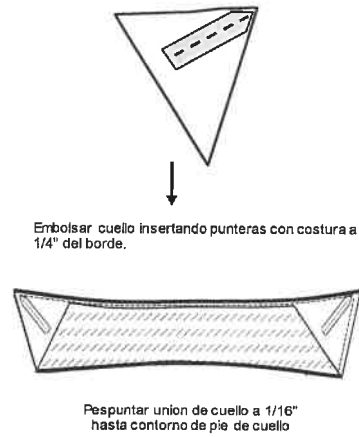
DIVADM

Gráfico: 001 de 001

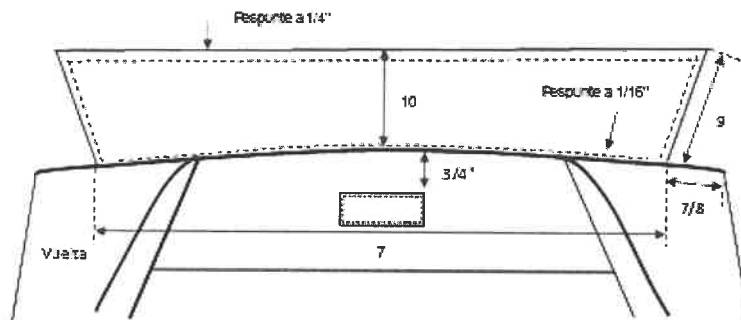
FUSIONADO DE CUELLO



ATRAQUE DE BARBILLA A PUNTERA



DETALLES DEL CUELLO Y PECHERA



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

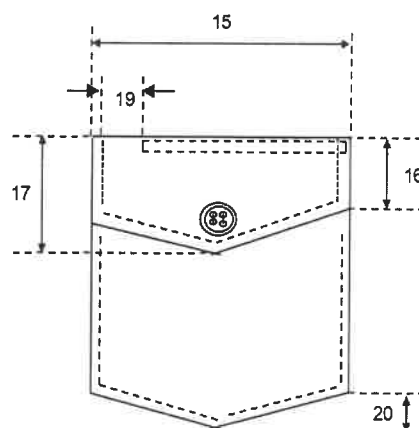
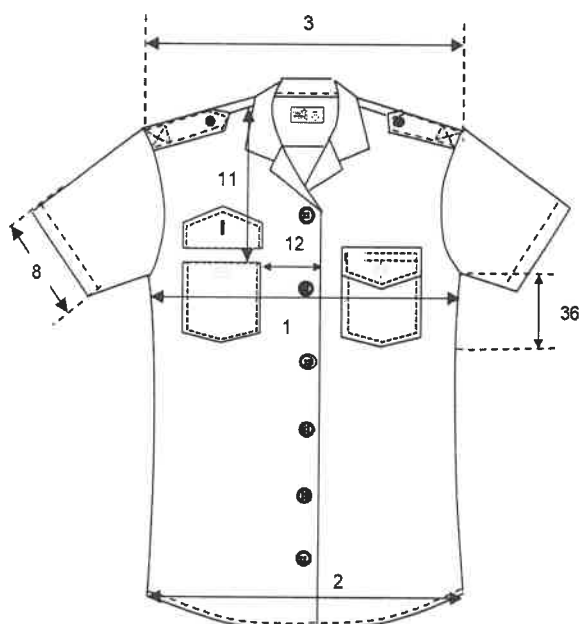
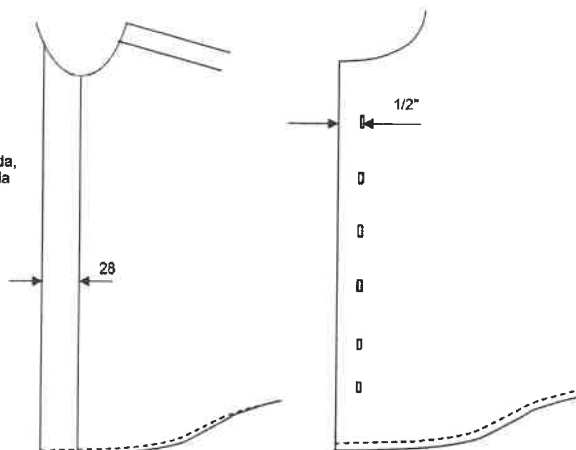
PNP
ENFPP

CAMISA MANGA CORTA DE PASEO INVIERNO Y VERANO (Imagen referencial)

DIVADM

Gráfico: 001 de 001

Pechera fusionada,
orillada y doblada



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

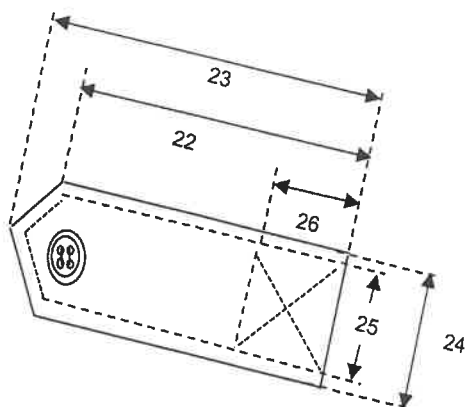
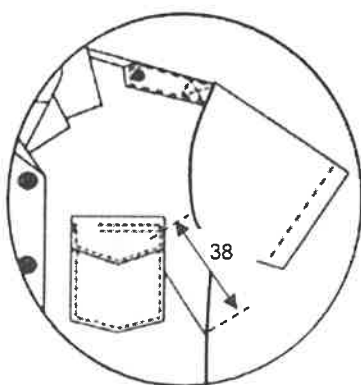
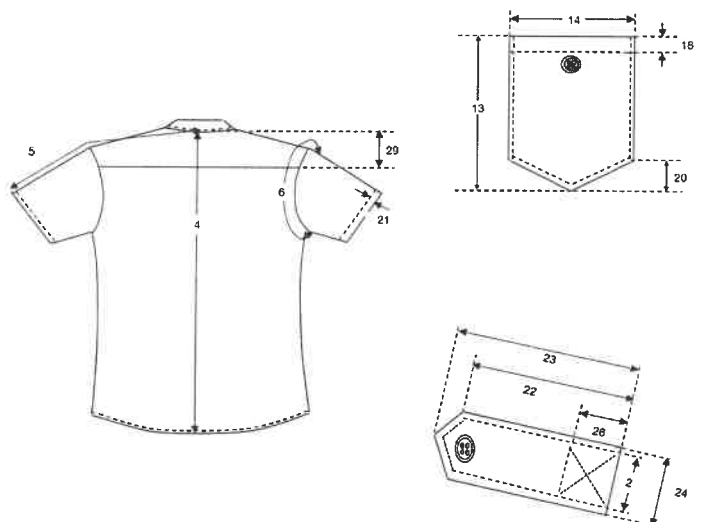
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

CAMISA MANGA CORTA DE PASEO INVIERNO Y VERANO (Imagen referencial)

DIVADM

Gráfico: 001 de 001



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		CAMISA MANGA LARGA DE PASEO INVIERNO Y VERANO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Tela de popelina Composición Algodón Polyester Tipo Armadura Tejido Peso (gr./m²) Título de hilos (Sist. Inglés) Urdimbre Trama Color Solidez del color A la luz (20 AFU) Al lavado doméstico (4A) Al frote seco Al frote húmedo Al sudor ácido Entretela Composición Tipo Tratamiento Peso (gr./m²) Botón Composición Tipo Diámetro Color Hilo de costura Composición Tipo Color Hilo de remalle Composición Tipo Color	Popelina 65/35 65% +/- 5%. 35% +/- 5%. Tafetán. 1x1. Plano. 100 gr/m2. mínimo 50/1 +/- 5%. 40/1 +/- 5%. Blanco, según muestra. 3.5 mínimo. 4 mínimo. 4 mínimo. 4 mínimo. 4 mínimo. Polyéster 100%. Tela tejida fusionable. Con acabado preencogido. 60 gr./m² +/- 2% Polyéster 100%. De 4 huecos. 16 líneas y 14 líneas. Blanco traslúcido. Polyéster 100%. 40/2, de 2 cabos retorcidos. Blanco. Polyéster 100%. Multifibra con acabado texturizado. Blanco.
2.	CONFECCIÓN Modelo Tipo Cuello Descripción Pie de cuello	Camisa para cadete y alumno, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP. Camisa según talla, de popelina blanca, con cuello camisero, manga larga, semi entallada (sin ajustar) y basta curva. De vestir, con entretela y punta con barbilla de plástico, el exterior fusionado, con refuerzo, además lleva barbas atracadas en las punteras, largo de puntas, embolsado a 6 +/- 1 mm. y respuntado al filo a 13 +/- 1 mm.

Descripción	Pieza exterior fusionado con entretela tejida y bastillado a 5 +/- 1 mm. con 301, unir cuello con pie de cuello a 5 +/- 1 mm. según piquete, asentar a 1.3 +/- 0.1 mm. con recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8 +/- 0.2 cm. largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16L (ubicación con marcador).
Delantera Descripción	De 2 piezas, abierta en toda su longitud con 7 botones de 16L más 2 de repuesto.
Delantero Izquierdo Descripción	Lleva tachón de 2.9 +/- 0.1 cm. ancho, con entretela fusionable sobrepuesto, armado con 401 doble aguja de 2.5 +/- 0.1 cm. de separación donde van los ojales.
Delantero Derecho Descripción	Lleva un bastillado a 2.5 +/- 0.2 cm., insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones y 2 botones de repuesto, uno de 16L y otro de 14L.
Bolsillo Descripción	Uno en el delantero izquierdo a la altura del pecho, tipo parche rectangular de 13 +/- 0.5 cm. de largo por 11 +/- 0.5 cm. de ancho, con biseles oblicuos en su parte inferior. Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en "V", isotipo bordado; pegar bolsillo a 1 mm. del filo de bolsillo, además lleva atraque triangular.
Canesú Descripción	Canesú interior centrar horizontalmente etiqueta de marca, es embolsado a 1 +/- 0.1 cm. con el canesú exterior y la espalda además lleva un pespunte al filo a 1 mm.
Hombro Descripción	Embolsar a 1 +/- 0.1 cm. del borde y pespuntar a 1 mm hacia el canesú (unión de hombros).
Yugo Francés Descripción	De 16 +/- 0.5 cm. de largo y 2.5 +/- 0.2 cm. de ancho, con ojal y botón de 14L centrado en el yugo, fijar con recta dejando pestaña de 1/16".
Mangas Descripción	Largas, con puños reforzados, de 6 +/- 0.3 cm. de ancho en el que irá un ojal con 2 botones de 4L ubicados horizontalmente. Lleva 2 pliegues de 1.3 +/- 0.1 cm. de profundidad con separación de 2 +/- 0.2 cm., pegadas al cuerpo con costura francesa, pespunte a 1 +/- 0.1 cm.
Puños Descripción	Fusionados (exterior), bastillados a 5 +/- 1 mm., embolsados a 6.4 +/- 0.1 cm. y pespuntados al filo 1.3 +/- 0.1 mm. en contorno, lleva 2 botones de 16L en cada puño y un ojal de 1.8 +/- 0.2 cm. de largo.
Cuerpo Descripción	Cerrado con máquina cerradora de codo.
Sisa Descripción	Pegar mangas con (doble aguja), pespuntar en el exterior a 1 +/- 0.1 cm. del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).
Bastillado de faldón Descripción	Con recta bastillado a 5 +/- 0.1 mm.
Espalda Descripción	Una pieza con canesú doble.

Ojales

Descripción

Lleva pliegue lateral, armado de pliegue con atraque en forma horizontal.

6 ojales verticales en el delantero de 1.8 +/- 0.2 cm. de largo, un ojal horizontal en cada puño de 1.8 +/- 0.2 cm. de largo, hechos en máquina ojaladora, según diseño.

Costura

Descripción

11 ppp +/- 10%.

3. CUADRO DE TALLAS

TABLA DE MEDIDA DE PRENDA ACABADA (Cm) CAMISA MANGA LARGA							
DESCRIPCION	TOL +/-	XS	S	M	L	XL	2XL
PECHO A 1" DE SISA	1	100	104	110	116	122	128
FALDON	1	100	104	110	116	122	128
LARGO DE HOMBROS	0.5	42	44	46.5	49	51	53
LARGO TOTAL DEL CENTRO ESPALDA	1	73	75	77	79	80	81
LARGO MANGA DEL CENTRO ESPALDA	1	80	82	84	86	88	90
SISA CURVA TOTAL	0.5	50	52	54	56	59	61
CUELLO OJAL A BOTON	0.5	38	39	41.5	43	45	47
ANCHO DE PUÑO	0	6	6	6	6	6	6
PUNTA DECUELLO	0	7	7	7	7	7	7
ANCHO DE CUELLO	0	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
ANCHO DE PIE DE CUELLO	0	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5

4. ACABADO

Artículo terminado

Exento de defectos en material y confección.

Excelente presentación.

Tela

Planchado termo fijado y vaporizado a todo lo largo

Tejido uniforme, termofijado, decatizado.

La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.

Costuras

Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.

5. PRESENTACIÓN

Embalaje

En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada y dentro de caja de cartón, con sus respectivos alfileres y respaldar de cartón.

Etiquetado

Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".

Leyenda

Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:

"PNP (proceso) N.º - (año)"

"RUC:....."

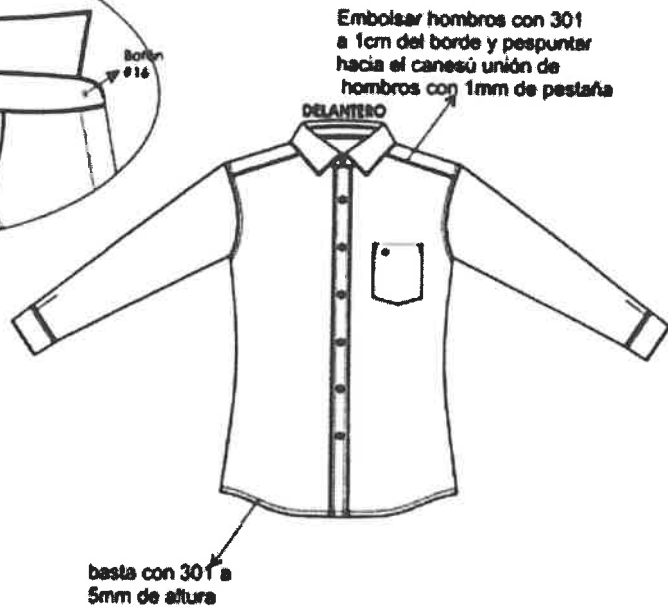
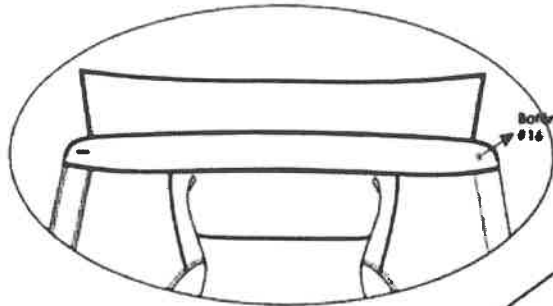
Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

FICHAS TÉCNICAS

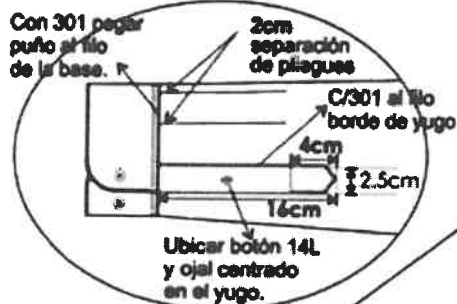
PNP
ENFPF

**CAMISA MANGA LARGA DE PASEO INVIERNO Y
VERANO (Imagen referencial)**

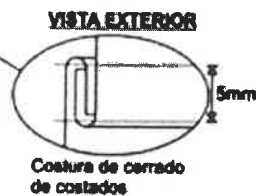
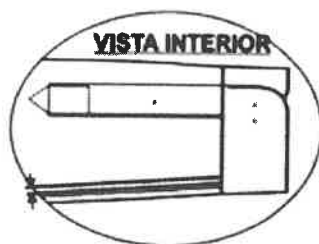
DIVADM



VISTA EXTERNA DE PUÑO



5mm de
costura a costura,
puntada cadeneta
al interior(401)



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPF

CAMISA MANGA LARGA DE PASEO INVIERNO Y VERANO (Imagen referencial)

DIVADM

DELANTEROS

Delantero derecho:
bastillado de 2.5cm de pestaña
06 botones s N° 16 y 02 botones de
repuesto N°16 y N°14

Bastillado con 301
y de 2.5cm desde el
filo a costura

Etiqueta de lavado,
composición
insertada en el
bastillado
a 1.6cm de la basta
terminada

El pegado de botones
de forma vertical
al igual que la figura.

2cm
Botones
de repuesto de
N° 16 y N°14

Delantero izquierdo:
pegar tachón con 401 doble aguja
de 2.5cm de separación costura cadeneta al interior
lleva 06 ojales, 5 ojales verticales y el último horizontal

BOLSILLO PARCHE

Pegar bolsillo con 301 a
1mm del filo de bolsillo A 14P.P.P

Atrape
triangular
3 puntadas

Doble dobléz
superior de 2.5cm
y ISOTIPO bordado

ESPALDA

MARCA
T

Centrar y Pegar etiqueta de
marca con 301 en los laterales,
etiq. talla bordada en la misma
etiqueta de marca

CANESU
INFERIOR

2.5cm

Canesú
exterior

Canesú
interior

CANESÚ
De doble pieza,
embolsado a 1cm c/301
respunte a 1mm c/301

Espalda con PLEGUE LATERAL
1cm de profundidad terminada
tumbada hacia los costados
atracados en forma horizontal

Espalda
vista exterior

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

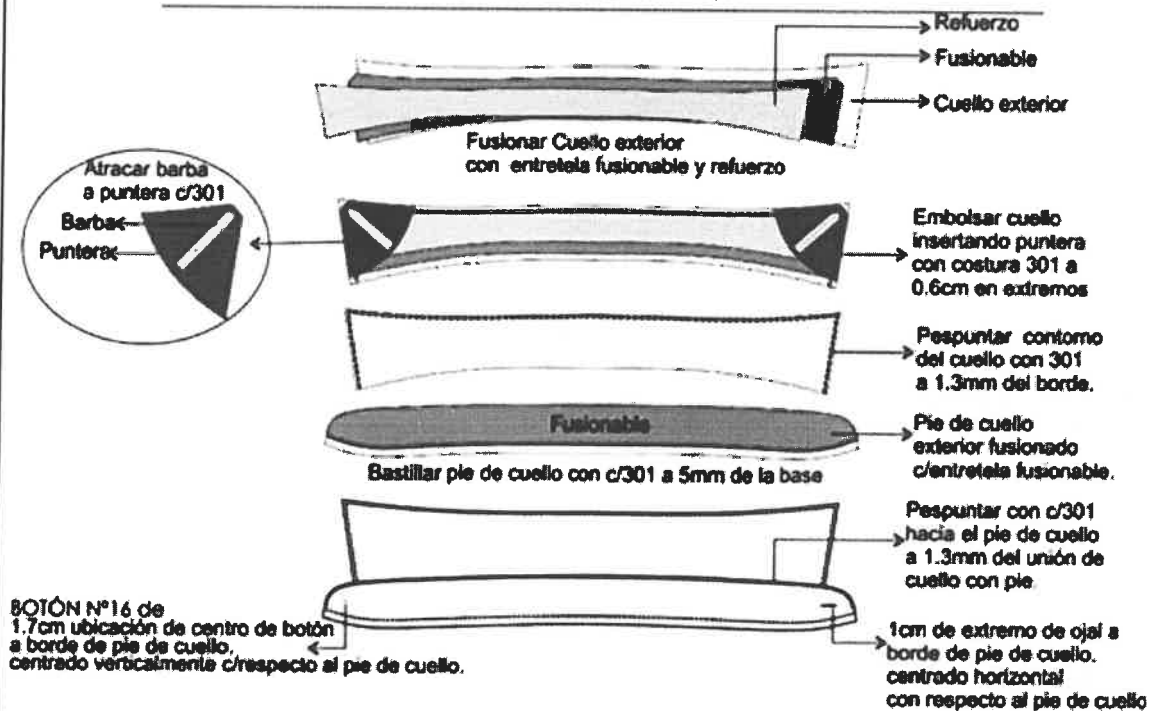
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPF

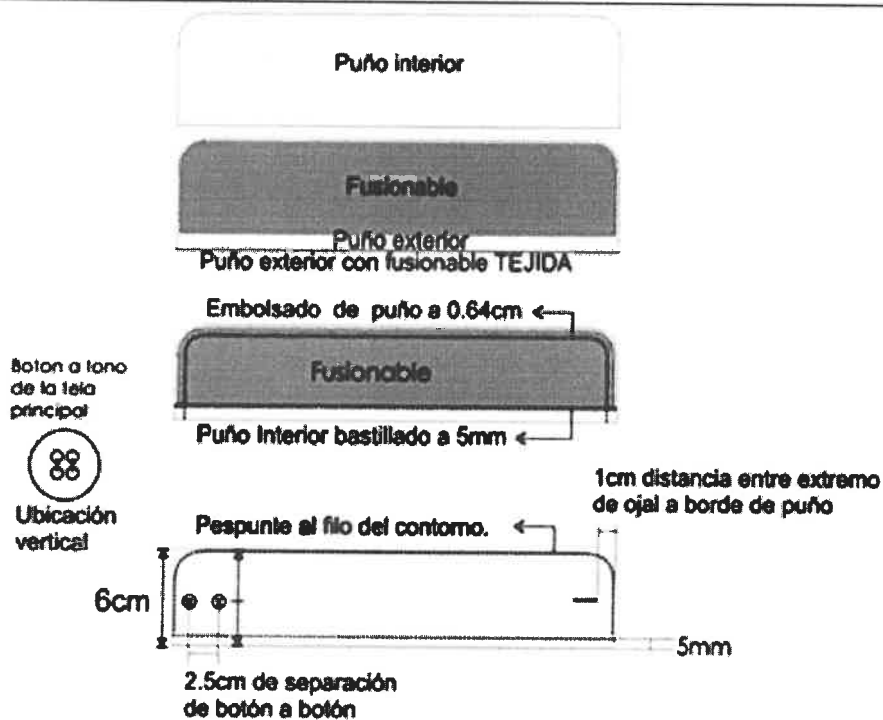
CAMISA MANGA LARGA DE PASEO INVIERNO Y
VERANO (Imagen referencial)

DIVADM

EMSAMBLAJE CUELLO



EMSAMBLAJE PUÑO



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS																																																		
DIVADM		CAPA DE PASEO INVIERNO Y VERANO EESTP																																																		
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN																																																		
1.	MATERIAL Tela lanilla Composición Lana Polyéster Tejido Peso grms/lineal Peso grms/m2 Armadura Título de hilado Urdimbre Trama Densidad (N° de hilos/cms) Urdimbre Trama Estabilidad dimensional Urdimbre Trama Solidez del color A la luz escala de grises Al sudor ácido Al sudor alcalino Al frote seco Al frote húmedo Al lavado seco Acabado Resistencia a la tracción (kg/f) Urdimbre Trama Angulo de recuperación a la arruga (grados°) Urdimbre Trama Resistencia al pilling Color	 45% +/- 5%. 55% +/- 5%. Plano 300 grms/lineal mínimo 195 grms/m2 mínimo Tafetán 1/1 Nm 2/46 ± 5% Nm 2/46 ± 5% 36.5 ± 2 20.0 ± 2 -1.2 % Máximo -1.2 % Máximo 4.0 mínimo. 3.5 mínimo. 3.5 mínimo. 4.5 mínimo. 4.0 mínimo. 4.0 mínimo. 58 kg/f Mínimo 50 kg/f Mínimo 155 155 4.5 Verde azulino , definido mediante la siguiente curva de color:																																																		
		<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>3.13</td><td>2.98</td><td>2.90</td><td>2.85</td><td>2.85</td><td>2.79</td></tr><tr><td></td><td>2.82</td><td>2.87</td><td>2.99</td><td>3.10</td><td>3.17</td><td>3.16</td></tr><tr><td></td><td>3.07</td><td>2.93</td><td>2.83</td><td>2.68</td><td>2.56</td><td>2.44</td></tr><tr><td></td><td>2.38</td><td>2.38</td><td>2.38</td><td>2.39</td><td>2.42</td><td>2.47</td></tr><tr><td></td><td>2.54</td><td>2.69</td><td>3.01</td><td>3.57</td><td>5.04</td><td>6.90</td></tr><tr><td></td><td>9.81</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>										3.13	2.98	2.90	2.85	2.85	2.79		2.82	2.87	2.99	3.10	3.17	3.16		3.07	2.93	2.83	2.68	2.56	2.44		2.38	2.38	2.38	2.39	2.42	2.47		2.54	2.69	3.01	3.57	5.04	6.90		9.81					
	3.13	2.98	2.90	2.85	2.85	2.79																																														
	2.82	2.87	2.99	3.10	3.17	3.16																																														
	3.07	2.93	2.83	2.68	2.56	2.44																																														
	2.38	2.38	2.38	2.39	2.42	2.47																																														
	2.54	2.69	3.01	3.57	5.04	6.90																																														
	9.81																																																			

L	a	b
18.88	-2.37	-1.08

Tolerancia	D65
Iluminante	ΔE CMC
Escala	ΔE 1.0 máximo
Forro interior	
Composición	Lana o lanilla
Peso grms/m2	Entre 250 grms y 350 grms
Armadura	Sarga ½
Color	Rojo (usar como referencia el Pantone 19-1758 TPG).
Solidez al lavado	3.5 mínimo
Corchetes	
Composición	Metálicos.
Tipo	Alambre doblado, juego de "hembra" y "macho".
Diámetro del alambre	De 1 +/- 0.1 mm.
Acabado	Niquelado, con tratamiento contra oxidación.
Hilo de costura	
Composición	Poliéster 100%.
Título	40/3 de 3 cabos retorcidos.
Color	Al tono del color de la tela.
Hilo de remalle	
Composición	Poliéster 100%.
Título	Multifibra, acabado texturizado.
Color	Al tono del color de la tela.
2. CONFECCIÓN	
Modelo	Capa para alumnas, contemplado en el Manual de uniformes de las escuelas de la PNP.
Tipo	Capa según talla, de la tela principal color verde azulino en la cara exterior y tela de lana o lanilla roja en la cara interior, con cuello.
Forma	Conformada por el cuello y la capa.
Cuello	
Descripción	Cuello de vestir entallado, confeccionado con doble tela de la tela principal verde azulino, cosido con costura recta oculta y va adosado a la capa por su parte inferior, reforzado interiormente y adhesivo, con un vivo de color rojo en todo a su contorno de 2mm.
	El adhesivo es de forma semi circular y da la doblez al cuello, mide 4 +/- 0.5 cm. en su centro y 1.5 +/- 0.1 cm. en cada lado oblicuo, lleva cosidos 2 corchetes metálicos.
Dimensiones del cuello	Mide 13 +/- 0.5 cm. de altura en el centro y 10 +/- 0.5 cm. a cada lado oblicuo, el ancho de la base es de acuerdo con la medida del cuello.
Capa	
Descripción	Confeccionada con tela color verde azulino de 2 piezas unidas por el centro con costura recta oculta, va cosida al forro y cuello con costura recta oculta y pespunte de 1 +/- 0.1 cm., sin costura en la basta y su largo es proporcional a la talla de la persona a nivel del centro de la pantorrilla, 2 +/- 0.2 cm. más largo que el forro.
	Cada pieza tiene un ángulo de corte de aproximadamente 125° +/- 1° grados. El ancho superior es 5 +/- 0.5 cm. más grande que el ancho de la base del cuello, lleva 2 corchetes metálicos cosidos en la parte interna.
3. TALLAS	Serán confeccionado a medida
4. ACABADO	

Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
5. PRESENTACIÓN	
Embalaje	Protegida en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado, y en un lugar visible deberá de ir el nombre completo de la alumna.
Etiquetado	Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de la tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso.
Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: <p style="text-align: center;">"PNP (proceso) N.º - (año)" "RUC:....."</p> Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.


**JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
RUC N° 152709**

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	CAPA DE PASEO INVIERNO Y VERANO (Imagen referencial)	DIVADM
<p>CUELLO verde azulado con vivo rojo</p> <p>Botones para cerrarlo al cuello</p> <p>CAPA EXTERIOR verde azulino con vivos rojos</p> <p>CAPA INTERIOR de tela gabardina roja</p>		

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



ALVARO PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
R.C. CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS	
DIVADM		CAPOTÍN UNISEX	
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN	
1.	MATERIAL		
	Tela de Rip Stop		
	Composición	Rip Stop	
	Poliéster	70% +/- 5%.	
	Viscosa	30% +/- 5%.	
	Armadura	Tafetán	
	Tejido	Rip Stop.	
	Peso (gr./m²)	242 gr/m2 mínimo (ASTM D3776/D3776M-09a).	
	Título de hilos (Ne)	(ASTM D1059).	
	Urdimbre	40/2 +/- 5% Ne	
	Trama	34/2 +/- 5% Ne	
	Estabilidad dimensional	(AATCC135/NTP 231.138).	
	Urdimbre	-2.00%.	
	Trama	-2.00%.	
	Conteo de hilos		
	Urdimbre	46 hilos/cm +/- 5%	
	Trama	21 hilos/cm +/- 5%	
	Resistencia a la tracción (LBF)	(ASTM D5034-09).	
	Urdimbre	Mayor o igual a 240 lbf +/- 5%.	
	Trama	Mayor o igual a 120 lbf +/- 5%.	
	Resistencia al desgarro (LBF)	(ASTM D1424-09), (ASTM D1424-09)	
	Urdimbre	Mayor o igual a 12 lbf +/- 5%.	
	Trama	Mayor o igual a 12 lbf +/- 5%.	
	Color	Gris oscuro según muestra	
	Solidez del color		
	A la luz (40 AFU)	4.0 mínimo.	(AATCC-16.3)
	Al lavado doméstico (4A)	4.0 mínimo.	(AATCC61)
	Al frote seco	4.0 mínimo.	(AATCC-8)
	Al frote húmedo	3.0 mínimo.	(AATCC-8)
	Al sudor ácido	4.0 mínimo.	(AATCC15)
	Al sudor alcalino	4.0 mínimo.	(AATCC15)
	Resistencia al Pilling	4 mínimo.	(ASTM D3512/D3512M-16)
	Acabado	Con cuerpo inarrugable, pre-encogido y compacto uniforme	
	Forro polar		
	Composición	Poliéster 100%.	
	Tipo	Jersey tipo polar.	
	Peso (gr./m²)	240 +/- 5% gr/m2.	
	Color	Gris oscuro a tono de tela principal	
	Cordón de ajuste de Capucha		
	Composición	Poliéster	
	Acabado	Extremos reforzados	
	Medidas	Largo: 120 +/- 5 cm – Ancho: 10 mm	
	Color	Al tono de tela	
	Broches		
	Materia prima	Latón 70/30.	
	Diámetro	18 +/- 1 mm.	

Botón Composición Tipo Dimensiones Diámetro Espesor Color	Poliéster. Circular de 4 huecos. 18 +/- 1 mm. 5 +/- 0.5 mm. A tono de tela
Cremallera Composición Tipo Color	Cinta de Poliéster 100%, con dientes de metal. Tractor dorada
Hilo de costura Composición Tipo Color	100% poliéster spun, 02 cabos reforcidos 40/2, de 2 cabos reforcidos 20/2. A tono de tela.
Hilo de remalle Composición Tipo Color	Poliéster 100%. Multifibra con acabado texturizado. A tono de tela.
2. CONFECCIÓN	
Modelo	Capotín para cadete y alumnos, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.
Tipo	Capotín con capucha y chaleco de tela de tejido rip stop gris oscuro, con bolsillos, con tejido rip en puños y pretina.
Forma	Casaca de cuello con capucha, con chaleco interior, manga larga con puño elasticado, bolsillos, espalda amplia, pretina elasticada y cerrado con cremallera metálica dorada.
Cuello Descripción	Sport con bordes redondeados. En la parte posterior llevará una cremallera metálica dorada para ocultar la capucha. Tendrá también un broche de presión regulable para el cuello.
Capucha Descripción	De tela RIP STOP, con el mismo forro del capotín y cordón de ajuste a la cara, estará fijada al cuello con costura. Con cordón plano de ajuste interior tipo pasador de poliéster, de 120 +/- 5 cm. de largo por 10 mm. de ancho.
Delanterá Descripción	De 2 piezas, tendrá 2 bolsillos sesgados (40° aprox. con respecto a la horizontal), de 17 +/- 0.5 cm. de largo, de tapa con entretela de popelina 80 % poliéster y 20 % de algodón, con un peso de 80 grms/ m2 +/- 5% gr/m2 y broche de presión no visible. Lleva 2 bolsillos superiores rectos de 12 +/- 0.5 cm. por 17 +/- 0.5 cm., con fuelle en todo el contorno, tapa con entretela y broche de presión no visible. Tendrá a lo largo una cremallera metálica dorada diente grande proporcional a la talla, llevará 5 broches de presión no visibles a espaciamiento proporcional y a 3 +/- 0.2 cm. del borde.
Espalda Descripción	De una sola pieza, con fuelle a unos 6 +/- 0.5 cm., a partir de la cintura hacia el hombro por el costado.
Galoneras Descripción	Una a cada lado, con broche de presión no visible, de 4 +/- 0.3 de ancho, por 14 +/- 1 cm. de largo, terminadas en punta.

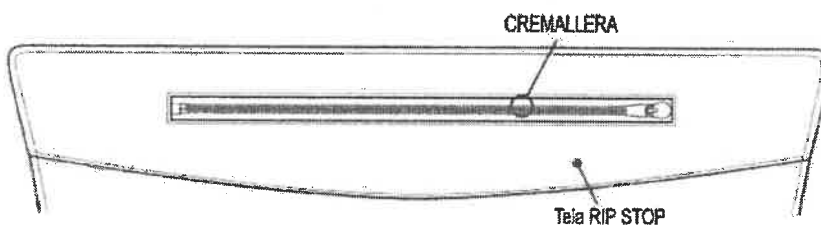
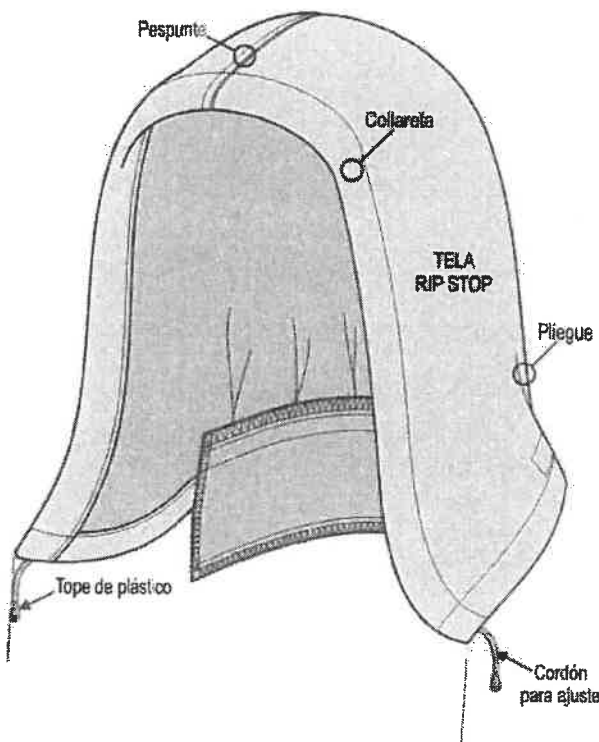
Mangas Descripción	Largas de puño regulable con dos (02) broches de presión. Tendrá además una pretina circular de tejido RIP de 4 +/- 0.3 cm. de ancho color negro, para permitir mayor hermetismo a la prenda.																																																
Interior Descripción	Delantero, espalda y mangas completamente forrado con tela tipo polar y relleno con panqueque de poliéster el cual tiene un peso de 165 gr/m2 +/- 5 %.																																																
Chaleco Descripción	El capotín tendrá un chaleco removible anexado a su interior por 6 botones, la tela del chaleco será igual a la tela rip stop del capotín, el forro será de tela igual al forro del capotín, estará acolchada con fibra sintética (con peso de 165 gr/m2 +/- 5%), cosida al forro con costuras diagonales encontradas para proteger al usuario de bajas temperaturas de 4 +/- 1 mm. de espesor, el largo deberá ser menor al del capotín (5 cm. aprox.).																																																
3. ACABADO Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.																																																
Tela	Tejido uniforme, lavar y usar. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.																																																
Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos. Reforzadas en manga y espalda.																																																
4. TALLA	<table><tr><th>DETALLE</th><th>Tol.</th><th>XS</th><th>S</th><th>M</th><th>L</th><th>XL</th><th>XXL</th></tr><tr><td>(A) Pecho</td><td>± 1 cm</td><td>56</td><td>58</td><td>60</td><td>62</td><td>64</td><td>66</td></tr><tr><td>(B) pretina</td><td>± 1 cm</td><td>57</td><td>59</td><td>61</td><td>62</td><td>63</td><td>64</td></tr><tr><td>(C) Largo manga</td><td>± 1 cm</td><td>58</td><td>58</td><td>60</td><td>61</td><td>62</td><td>63</td></tr><tr><td>(D) Ancho de espalda</td><td>± 1 cm</td><td>46</td><td>48</td><td>50</td><td>52</td><td>54</td><td>56</td></tr><tr><td>(E) Largo total</td><td>± 1 cm</td><td>69</td><td>71</td><td>73</td><td>75</td><td>77</td><td>79</td></tr></table>	DETALLE	Tol.	XS	S	M	L	XL	XXL	(A) Pecho	± 1 cm	56	58	60	62	64	66	(B) pretina	± 1 cm	57	59	61	62	63	64	(C) Largo manga	± 1 cm	58	58	60	61	62	63	(D) Ancho de espalda	± 1 cm	46	48	50	52	54	56	(E) Largo total	± 1 cm	69	71	73	75	77	79
DETALLE	Tol.	XS	S	M	L	XL	XXL																																										
(A) Pecho	± 1 cm	56	58	60	62	64	66																																										
(B) pretina	± 1 cm	57	59	61	62	63	64																																										
(C) Largo manga	± 1 cm	58	58	60	61	62	63																																										
(D) Ancho de espalda	± 1 cm	46	48	50	52	54	56																																										
(E) Largo total	± 1 cm	69	71	73	75	77	79																																										
5. PRESENTACIÓN Embalaje	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.																																																
Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:																																																
Leyenda	<p style="text-align: center;">"PNP (proceso) N° - (año)" "RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>																																																

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	CAPOTÍN UNISEX (Imagen referencial)	DIVADM
<p>Diagrama técnico de un chaleco (CAPOTÍN UNISEX) con las siguientes etiquetas:</p> <ul style="list-style-type: none"> Cuerpo y mangas con acolchado y forro interior CHALECO INTERNO Botón Cremallera Broche Galonera Broches Apertura portatapiceros BOLSILLO SUPERIOR con fuelle hacia atrás ARETA BOLSILLO SUPERIOR con fuelle hacia atrás Fuelle Costura de la pretina interior TAPA DE LOS BOLSILLOS INFERIORES Broches PRESILLA en la manga 		

JUAN POLILINO
 CUEPRO-UNIVERSAL
 LICENCIADO INDUSTRIAL
 Reg. C.I.P. N° 152709



FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	CAPOTÍN UNISEX (Imagen referencial)	DIVADM
<p>DETALLE DEL OJAL EN EL HOMBRO</p>		
<p style="text-align: right;"> JUAN PABLO GUERRERO RMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL Reg. CIP N° 152709 </p>		
<p style="text-align: right;"> POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ </p>		

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	CAPOTÍN UNISEX (Imagen referencial)	DIVADM
 <p>DETALLE DE LA VISTA EXTERIOR DEL CUELLO DEL CAPOTIN</p>		
 <p>DETALLE DE LA VISTA DE LA CAPUCHA DEL CAPOTIN</p>		

JUAN PABLO
GUERRERO BEAUSSEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS																																																							
DIVADM		CASACA MC GREGOR PARA CABALLERO																																																							
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN																																																							
1.	MATERIAL																																																								
	Tela gabardina																																																								
	Composición	Lana 45% ± 5% Poliéster 55% ± 5%																																																							
	Título de hilos																																																								
	Urdimbre	2/46 ±5% Nm																																																							
	Trama	2/46 ±5% Nm																																																							
	Tejido	Plano																																																							
	Color	Verde azulino según curva de color																																																							
		<table><tr><td></td><td>0</td><td>10</td><td>20</td><td>30</td><td>40</td><td>50</td></tr><tr><td>400-450 nm</td><td>3.13</td><td>2.98</td><td>2.90</td><td>2.85</td><td>2.81</td><td>2.79</td></tr><tr><td>460-510 nm</td><td>2.82</td><td>2.87</td><td>2.99</td><td>3.10</td><td>3.17</td><td>3.16</td></tr><tr><td>520-570 nm</td><td>3.07</td><td>2.93</td><td>2.83</td><td>2.68</td><td>2.56</td><td>2.44</td></tr><tr><td>580-630 nm</td><td>2.38</td><td>2.38</td><td>2.38</td><td>2.39</td><td>2.42</td><td>2.47</td></tr><tr><td>640-690 nm</td><td>2.54</td><td>2.69</td><td>3.01</td><td>3.57</td><td>5.04</td><td>6.90</td></tr><tr><td>700 nm</td><td>9.81</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>								0	10	20	30	40	50	400-450 nm	3.13	2.98	2.90	2.85	2.81	2.79	460-510 nm	2.82	2.87	2.99	3.10	3.17	3.16	520-570 nm	3.07	2.93	2.83	2.68	2.56	2.44	580-630 nm	2.38	2.38	2.38	2.39	2.42	2.47	640-690 nm	2.54	2.69	3.01	3.57	5.04	6.90	700 nm	9.81					
	0	10	20	30	40	50																																																			
400-450 nm	3.13	2.98	2.90	2.85	2.81	2.79																																																			
460-510 nm	2.82	2.87	2.99	3.10	3.17	3.16																																																			
520-570 nm	3.07	2.93	2.83	2.68	2.56	2.44																																																			
580-630 nm	2.38	2.38	2.38	2.39	2.42	2.47																																																			
640-690 nm	2.54	2.69	3.01	3.57	5.04	6.90																																																			
700 nm	9.81																																																								
		<table><tr><td>L</td><td>a</td><td>b</td></tr><tr><td>18.88</td><td>-2.37</td><td>-1.08</td></tr></table>							L	a	b	18.88	-2.37	-1.08																																											
L	a	b																																																							
18.88	-2.37	-1.08																																																							
		Iluminante: D65																																																							
		Escala: Δ E CMC																																																							
		Tolerancia: Δ E 1.0 máximo																																																							
	Peso	247 g/m² mínimo																																																							
	Peso grms/lineal	380 g/m² mínimo																																																							
	Armadura	Sarga ½																																																							
	Ancho entre orillos	148 cm +/- 1																																																							
	Densidad (N° de hilos/cms)																																																								
	Urdimbre	36.5 ± 2																																																							
	Trama	20.0 ± 2																																																							
	Acabado	Teñido en tops, termo fijado y decatizado																																																							
	Estabilidad dimensional																																																								
	Urdimbre	-1.2 % máximo																																																							
	Trama	-1.2 % máximo																																																							

Solidez:	
A la luz (20AFU)	4 mínimo
Al lavado en seco	4 mínimo
Al frote seco	4.5 mínimo
Al frote húmedo	4 mínimo
Al sudor ácido	3.5 mínimo
Al sudor alcalino	3.5 mínimo
Resistencia al Pilling	4.5 mínimo
Resistencia a la tracción:	
Urdimbre	58 kg/f mínimo
Trama	50 kg/f mínimo
Recuperación de arrugas	
Urdimbre	155 grados mínimo
Trama	155 grados mínimo
Tela de forro	
Composición	100 % poliéster (microfibra labrado PNP)
Peso	90 g/m ² ± 10 g/m ²
Color	Negro
Pretina	
Tejido	Rectilíneo RIB 1 x 1
Composición	94% Poliéster 6% Spandex
Título	75/72/1 PES y 70 Denier spandex
Detalle medida	Alto 11 cm línea de dobles (tubular) con hilo recubierto a 5.5 cm del inicio de la pretina
Hilo de costura	
Composición	100% poliéster spun,
Color	A tono de la tela.
Título (Ne)	40/2
Hilo de remalle	
Composición	Poliéster texturizado
Color	Tono de tela
Entretela tejida rígida	
Composición	100% poliéster
Peso	62 g/m ² ± 3 g/m ²
Adhesivo	100% poliamida
Color	Negro
Tacto	Rígido
Cierre espiral poliéster N°6	
Material	Monofilamento
Color	Negro
Composición de la cinta	100% poliéster
Deslizador de la llave	Zamac 3
Tirador de la llave	Zamac 3
Resistencia de la llave	55 LB
Color y acabado de la llave	Negro
Tipo de seguro de la llave	Automático – resistencia: 14LB
Acabado	Esmaltado o recubrimiento metálico
Topes	Color negro

JUAN GUILLERMO
 GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. C.º N° 152709

Broches	Láminas de latón Aleación 70% Cu 30% Zn
Composición	
Medidas	<p>Tapa</p> <p>Diámetro externo $15 \pm 0,2$ mm</p> <p>Altura total del ojalillo $5 \pm 0,2$ mm</p> <p>Socket con argolla de la tapa</p> <p>Diámetro externo $13,6 \pm 0,2$ mm</p> <p>Altura total del ojalillo $4 \pm 0,2$ mm</p> <p>Poste</p> <p>Diámetro externo $12,9 \pm 0,2$ mm</p> <p>Altura total del ojalillo $6,4 \pm 0,2$ mm</p> <p>Encaje del poste</p> <p>Diámetro externo $14 \pm 0,2$ mm</p> <p>Altura total del ojalillo $4 \pm 0,2$ mm</p> <p>Bronce quemado Recubrimiento: Con baño electrolítico, con capa protectora de laca.</p>
Color y acabado	
2. CONFECCIÓN	
Modelo	Casaca Mac Gregor para alumnos y cadetes, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.
Cuello	De una pieza, en tejido RIB de 4 cm de ancho, terminado en punta, la profundidad del escote corresponderá al cuello en "V" será según talla.
Delantero	Llano, de dos piezas (En la tela del cuerpo y del forro). Tendrá a lo largo una cremallera color negro proporcional a la talla.
Espalda	Llano, de una sola pieza (En la tela del cuerpo y del forro)
Bolsillo	<p>Bolsillo delantero:</p> <p>Dos bolsillos delanteros de 14 cm \pm 1 cm, de abertura útil y ancho de vivo de 3 cm. Con fondo de tela del mismo forro. (vivo confeccionado de la misma tela de la casaca). Con broches escondidos, 1 a cada lado posterior al vivo.</p> <p>Bolsillo interno:</p> <p>Un bolsillo interno, tipo porta documento de abertura útil de 13,5 cm y el vivo de 1.5 cm de ancho y 16.5 cm de profundidad, a una distancia de 28 cm del alto del hombro. Ubicado en el lado izquierdo del pecho. Con fondo de tela del mismo forro (vivo confeccionado de la misma tela de la casaca).</p> <p>Bolsillo de seguridad:</p> <p>En el lado derecho lleva un bolsillo de seguridad porta celular de 11 cm de ancho con una profundidad de 14.5 cm, con un vivo de 1,5 cm. Con fondo de tela del mismo forro (vivo confeccionado de la misma tela de la casaca).</p> <p>Nota: Todos los vivos son fusionados con refuerzo de entretela tejida rígida.</p>
Mangas	De dos (02) piezas unidas y respuntadas a $\frac{1}{4}$ " (Corte en lado de espalda).
Puño	De una pieza por puño, de tejido RIB rectilíneo de medidas según cuadro de medidas de ancho, Alto 11 cm línea de dobles (tubular) con hilo recubierto a 5.5 cm del inicio de la pretina.
Pretina	De una pieza por puño, de tejido RIB rectilíneo de medidas según cuadro de medidas de ancho. Alto 11 cm línea de dobles (tubular) con hilo recubierto a 5.5 cm del inicio de la pretina

Terminal de pretina	De 9,5 cm de ancho y de 5,5 cm de altura, ubicados en ambos extremos. en el lado derecho está provisto de una presilla de 9,5 cm de ancho y de 5,5 cm de altura (según talla) en la que se ubica la parte hembra del broche, el adorno se fijara al lado izquierdo de la prenda puesta y alineado a la base del broche interno, para que el cierre de pretina quede para el lado derecho. (Confeccionado de la misma tela de la casaca). tanto la presilla como el terminal presentan refuerzo de entretela tejida rígida.
Galoneras	Una a cada lado de 14 cm de largo y 4 cm de ancho, pespuntado a 0,6 cm (1/4") en todo el contorno, en doble tela con refuerzo de entretela tejida rígida. Extremo exterior fijado a la costura de la manga con costura del atraque en "x" de 3x2.8 cm, el extremo interior termina en punta con parte hembra del broche de presión metálico embolsado.
Fusionado	Se fusionará la parte superior de la galonera, adorno de pretina, complemento de pretina y vivo bolsillos delantero e interior
Costura	Puntadas: 12 puntadas por pulgada (ppp) Unión de Costura: Costado 1cm remallado y unido con costura recta con hilo 40/2. Orillado: Todas las piezas de la casaca se encuentran orilladas con hilo texturizado.
3. ACABADO	
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
Tela principal	Tejido uniforme, termo fijado, decatizado. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
Parte metálica	Sin filos ni rebabas.
4. TALLAS	

CUADRO DE MEDIDAS POR TALLA - CASACA CABALLERO (CENTIMETROS)							
DESCRIPCION		TALLAS					
		TOL.	S	M	L	XL	2XL
1	ANCHO DE PECHO A 1" BAJO SISA	+/-0.5	58	60	63	66	69
2	ANCHO DE PRETINA RELAJADA (1/2)	+/-0.5	42	44	47	50	53
3	LARGO DE CASACA MEDIDO DESDE EL HOMBRO	+/-0.5	67	68	70	72	74
4	LARGO DE CASACA MEDIDO DESDE CENTRO DE ESPALDA	+/-0.5	65	66	68	70	72
5	CONTORNO DE SISA (1/2)	+/-0.5	28	29	30	31	32
6	ANCHO DE HOMBRO	+/-0.5	14	14,5	15	15,5	16
7	ANCHO DE ESPALDA COSTURA A COSTURA	+/-0.5	44	45	47	49	51
8	LARGO DE MANGA MEDIDO DESDE EL HOMBRO	+/-1	61	62	64	66	68
9	ANCHO DE PUÑO (1/2)	+/-0.2	10	10	10	11	11
10	CONTORNO DE CUELLO	+/-0.5	45,5	47	49,5	51,5	54

JUAN PABLO
GUERRERO PERALDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Nº. 152/03

11	ALTO DE PUÑOS	0	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
12	ALTO DE PRETINA	0	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
13	ALTO DE CUELLO EN CENTRO ESPALDA	0	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
14	MEDIDA DE CHARRETERA	0	4X13,5	4X13,5	4X14	4X14,5	4X15
15	ANCHO DE ATRAQUE EN X	0	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
16	LARGO DE ATRAQUE EN X	0	3	3	3	3	3
17	ADORNO DE PRETINA (Todas las tallas)	0	5,5X8	5,5X8	5,5X8	5,5X8	5,5X8
18	COMPLEMENTO PRETINA CADA EXTREMO	0	5,5X9,5	5,5X9,5	5,5X9,5	5,5X9,5	5,5X9,5
19	UBICACION DE BOLSILLO INF.DESDE BASE DE PRETINA	0	8	8,5	9,5	10,5	11
20	UBICAC.BOLS.DESDE BORDE DEL CIERRE SUPERIOR	0	12,5	13	13,5	14,5	15
21	UBICAC.BOLS.DESDE BORDE DEL CIERRE INFERIOR (Fila)	0	20,5	21	21,5	22,5	23
22	ALTO DE VIVO BOLSILLO OJAL	0	3	3	3	3	3
23	ABERTURA BOLSILLO OJAL	0	14	14	14,5	15	15
24	ALTO DE VISTA INTERNA BOLSILLO OJAL	0	5	5	5	5	5
25	PROFUNDIDAD BOLSILLO OJAL	+/-0,5	16	16	16	16	16
26	UBICACION DE BOLSILLO INTERNO IZQ.DEL HOMBRO	+/-0,5	21,5	22	22,5	23,5	23,5
27	ALTO DE VIVO BOLSILLO INTERNO IZQU.	0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
28	ABERTURA BOLSILLO INTERNO IZQUIERDO	0	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5
29	ALTO DE VISTA BOLSILLO INTERNO	0	5	5	5	5	5
30	PROFUNDIDAD BOLSILLO INTERNO	+/-0,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5
31	ABERTURA DE BOLSILLO CELULAR	0	11	11	11	11	11
32	ALTO VIVO BOLSILLO CELULAR	0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
33	PROFUNDIDAD BOLSILLO CELULAR	+/-0,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5
34	ALTO VISTA INTERNO BOLSILLO CELULAR	0	5	5	5	5	5
35	LARGO DE CIERRE	+/-1	52	53	54	56	56

5. PRESENTACIÓN

Embalaje

Etiquetado

Rotulado

Leyenda

En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.

Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".

La etiqueta deberá indicar:

Composición de las fibras en porcentajes.

País de origen.

Talla de la prenda.

Instrucciones de cuidado y conservación.

Razón social y Ruc del fabricante.

Rotulado en la parte central de la envoltura de plástico transparente en donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.

Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:

"PNP (proceso) N° - (año)"

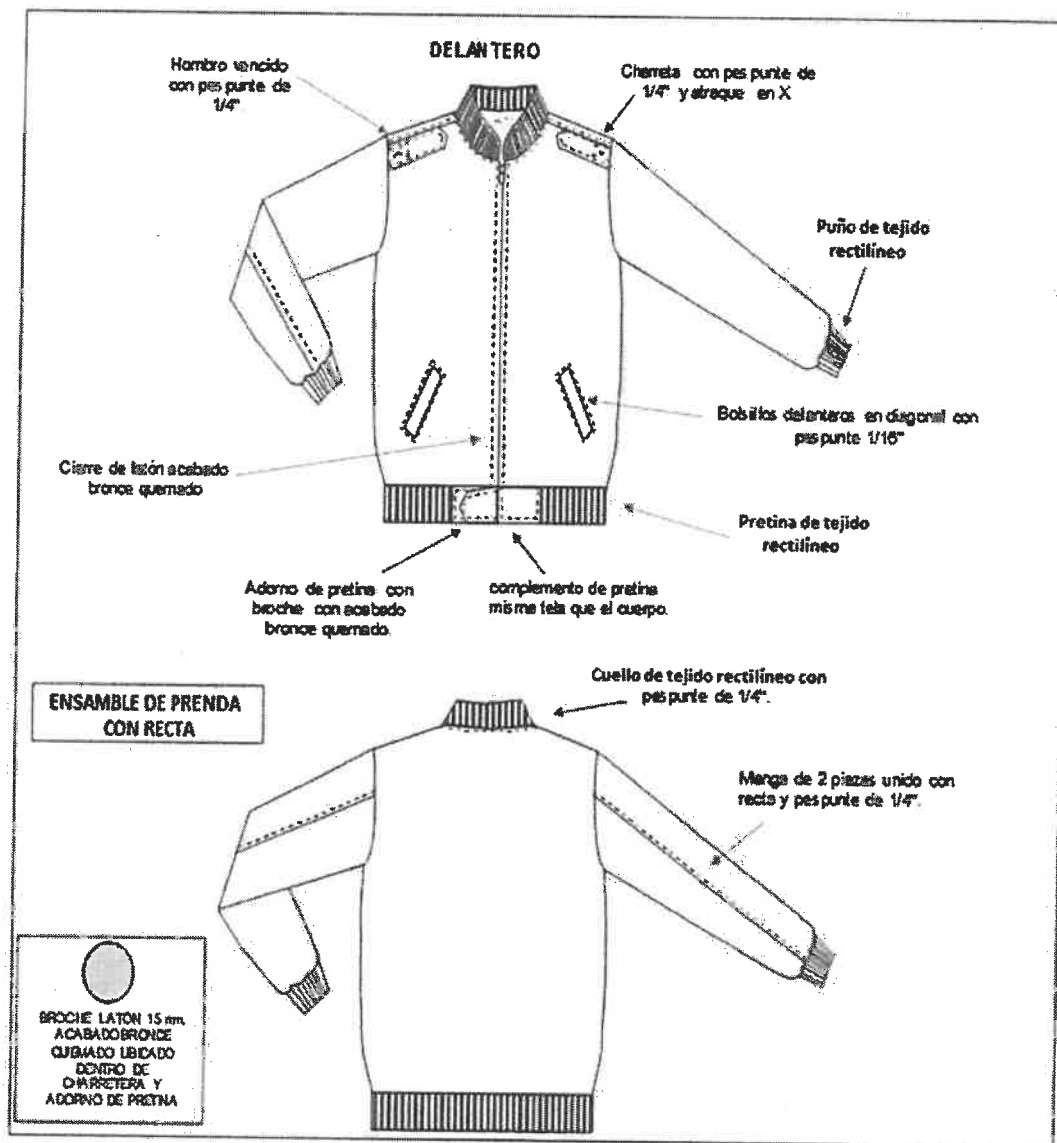
"RUC:....."

Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP**CASACA MC GREGOR PARA CABALLERRO**
(Imagen referencial)

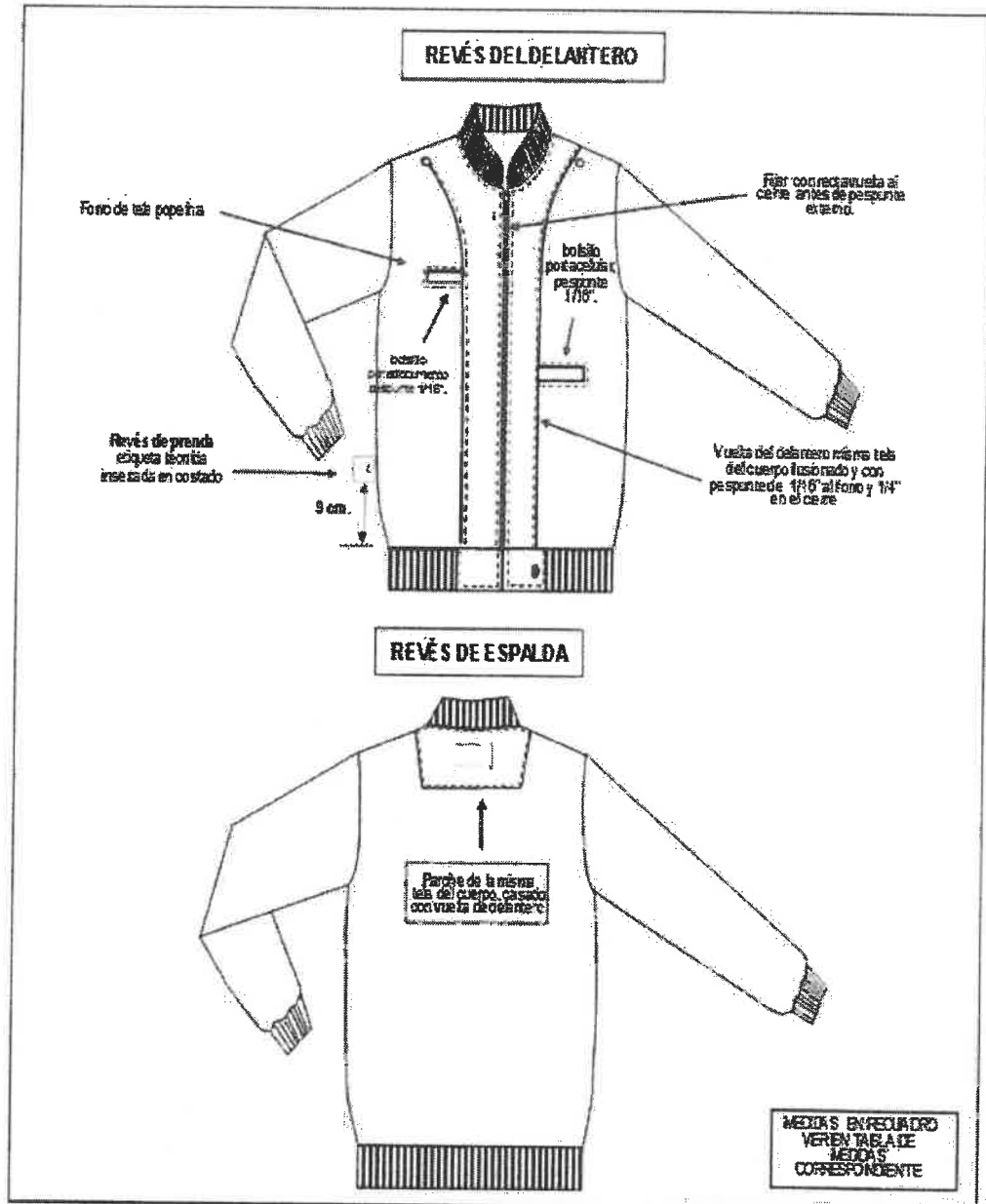
DIVADM



FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPPCASACA MC GREGOR PARA CABALLERRO
(Imagen referencial)

DIVADM



JUAN JULIANO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
M-5611 N° 132109

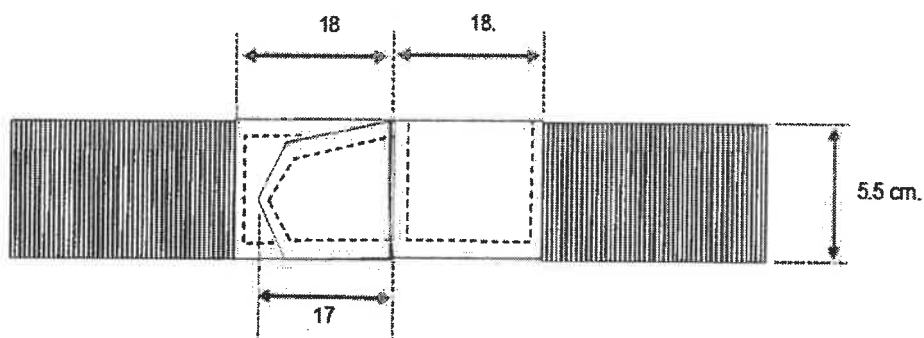


FICHAS TÉCNICAS

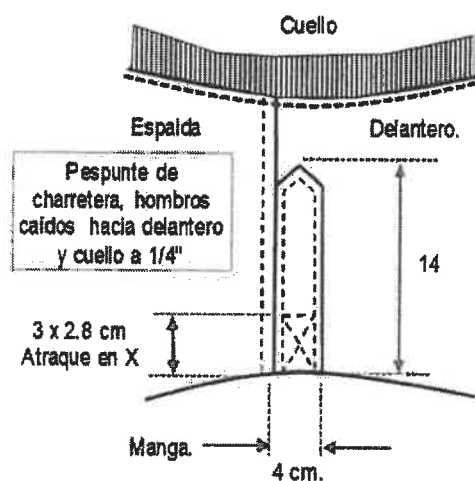
PNP
ENFPPCASACA MC GREGOR PARA CABALLERO
(Imagen referencial)

DIVADM

DETALLES DE LA PRETINA



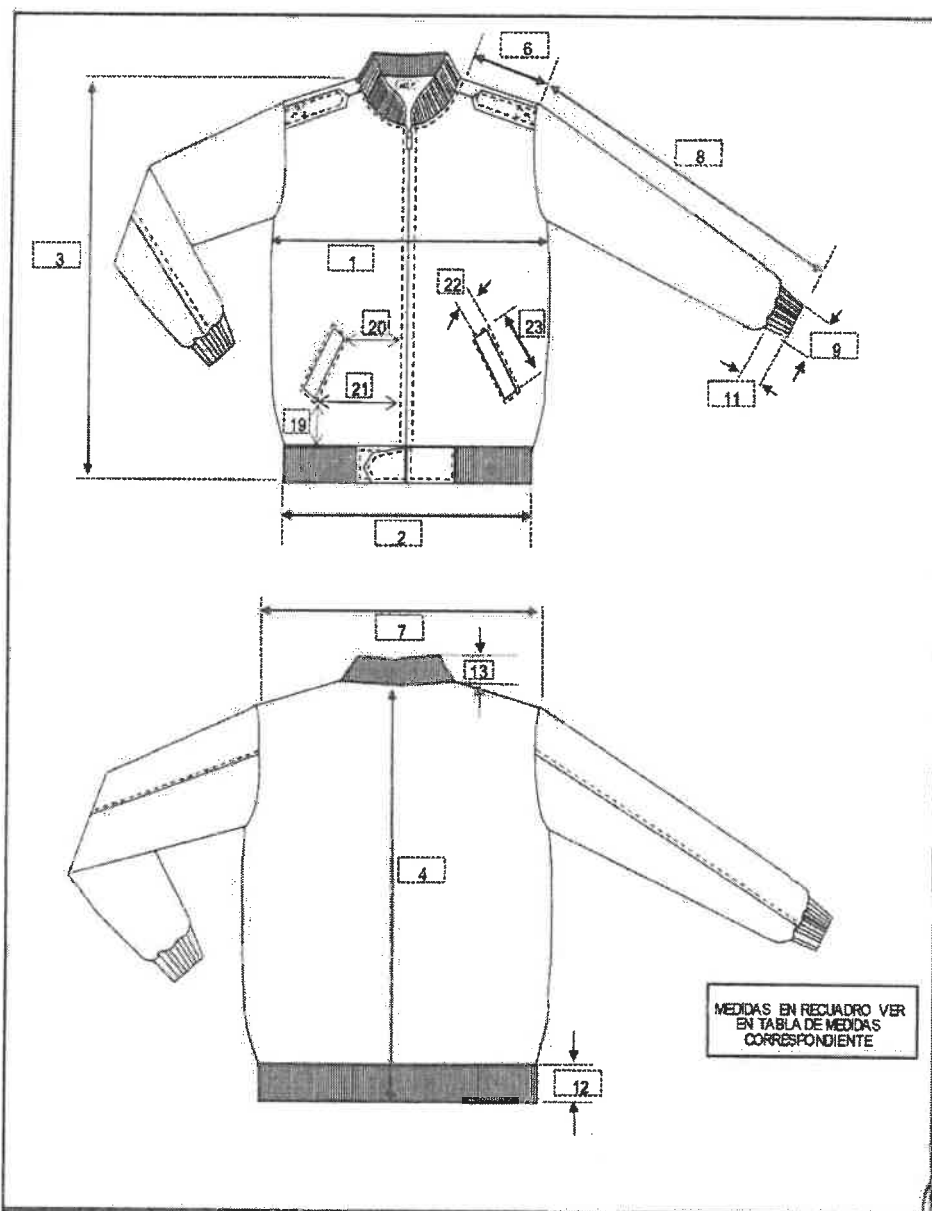
DETALLES DE LA CHARRETERA

MEDIDAS EN
RECUADRO VER EN
TABLA DE MEDIDAS
CORRESPONDIENTE

FICHAS TÉCNICAS

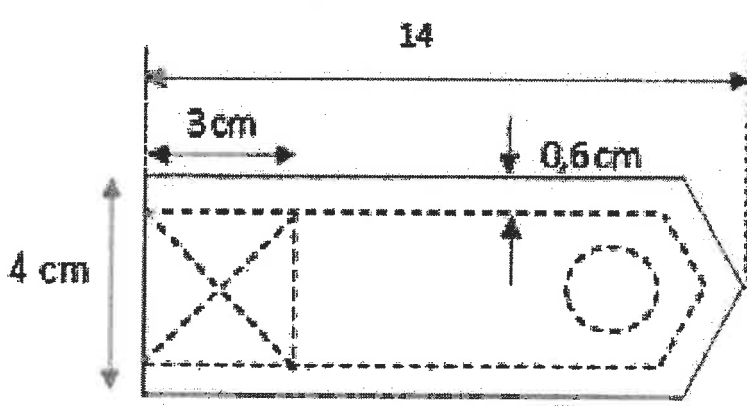
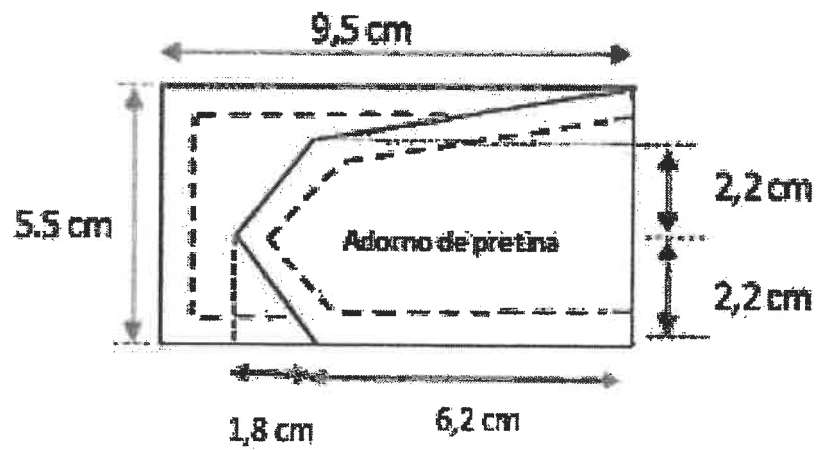
PNP
ENFPP**CASACA MC GREGOR PARA CABALLERRO**
(Imagen referencial)

DIVADM



JUAN ESPINO
GUERRA REPOSICION
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. N° 152109



FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPF	CASACA MC GREGOR PARA CABALLERRO (Imagen referencial)	DIVADM
<div style="margin-bottom: 20px;"> <p>CHARRETERA</p>  </div> <div> <p>ADORNO DE PRETINA</p>  </div>		

J. GUZMÁN
 GUERRERO BEAMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 REG. N° 152109



PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS						
DIVADM		CASACA MC GREGOR PARA DAMA						
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN						
1.	MATERIAL							
	Tela gabardina							
	Composición	45% ± 5% Lana / Poliéster 55% ± 5%						
	Título de hilos							
	Urdimbre	2/46 ±5% Nm						
	Trama	2/46 ±5% Nm						
	Tejido	Plano						
	Color	Verde azulino según curva de color						

Solidez:	
A la luz (20AFU)	4 mínimo
Al lavado en seco	4 mínimo
Al frote seco	4.5 mínimo
Al frote húmedo	4 mínimo
Al sudor ácido	3.5 mínimo
Al sudor alcalino	3.5 mínimo
Resistencia al Pilling	4.5 mínimo
Resistencia a la tracción:	
Urdimbre	58 kg/f mínimo
Trama	50 kg/f mínimo
Recuperación de arrugas	
Urdimbre	155 grados mínimo
Trama	155 grados mínimo
Tela de forro	
Composición	100 % poliéster (microfibra)
Peso	90 g/m ² ± 10 g/m ²
Color	Negro
Pretina	
Tejido	Rectilíneo RIB 1 x 1
Composición	94% Poliéster 6% Spandex
Título	75/72/1 PES y 70 Denier spandex
Detalle medida	Alto 11 cm línea de dobles (tubular) con hilo recubierto a 5.5 cm del inicio de la pretina
Hilo de costura	
Composición	100% poliéster spun,
Color	A tono de la tela.
Título (Ne)	40/2
Hilo de remalle	
Composición	Poliéster texturizado
Color	Tono de tela
Entretela tejida rígida	
Composición	100% poliéster
Peso	62 g/m ² ± 3 g/m ²
Adhesivo	100% poliamida
Color	Negro
Tacto	Rígido
Cierre espiral poliéster N°6	
Material	Monofilamento
Color	Negro
Composición de la cinta	100% poliéster
Deslizador de la llave	Zamac 3
Tirador de la llave	Zamac 3
Resistencia de la llave	55 LB
Color y acabado de la llave	Negro
Tipo de seguro de la llave	Automático – resistencia: 14LB
Acabado	Esmaltado o recubrimiento metálico
Material	Monofilamento

	Color	Negro.
	Topes	Color negro
	Broches	
	Composición	Láminas de latón Aleación 70% Cu 30% Zn
	Medidas	Tapa Diámetro externo $15 \pm 0,2$ mm Altura total del ojalillo $5 \pm 0,2$ mm Socket con argolla de la tapa Diámetro externo $13,6 \pm 0,2$ mm Altura total del ojalillo $4 \pm 0,2$ mm Poste Diámetro externo $12,9 \pm 0,2$ mm Altura total del ojalillo $6,4 \pm 0,2$ mm Encaje del poste Diámetro externo $14 \pm 0,2$ mm Altura total del ojalillo $4 \pm 0,2$ mm
	Color y acabado	Bronce quemado Recubrimiento: Con baño electrolítico, con capa protectora de laca.
2. CONFECCIÓN		
	Modelo	Casaca Mac Gregor para alumnos y cadetes, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.
	Cuello	De una pieza, en tejido RIB de 3.5 cm de ancho, terminado en punta, la profundidad del escote corresponderá al cuello en "V" será según talla.
	Delantero	Llano, de dos piezas (En la tela del cuerpo y del forro). Tendrá a lo largo una cremallera color negro proporcional a la talla.
	Espalda	Llano, de una sola pieza (En la tela del cuerpo y del forro)
	Bolsillo	Bolsillo delantero: Dos bolsillos delanteros de 14 cm +/-1 cm, de abertura útil y ancho de vivo de 3 cm. Con fondo de tela del mismo forro. (vivo confeccionado de la misma tela de la casaca). Con broches escondidos, 1 a cada lado posterior al vivo. Bolsillo interno: Un bolsillo interno, tipo porta documento de abertura útil de 13,5 cm y el vivo de 1.5 cm de ancho y 16.5 cm de profundidad, a una distancia de 28 cm del alto del hombro. Ubicado en el lado izquierdo del pecho. Con fondo de tela del mismo forro (vivo confeccionado de la misma tela de la casaca). Bolsillo de seguridad: En el lado derecho lleva un bolsillo de seguridad porta celular de 11 cm de ancho con una profundidad de 14.5 cm, con un vivo de 1,5 cm. Con fondo de tela del mismo forro (vivo confeccionado de la misma tela de la casaca). Nota: Todos los vivos son fusionados con refuerzo de entretela tejida rígida.
	Mangas	De dos (02) piezas unidas y respuntadas a ¼" (Corte en lado de espalda).
	Puño	De una pieza por puño, de tejido RIB rectilíneo de medidas según cuadro de medidas de ancho, Alto 11 cm línea de dobles (tubular) con hilo recubierto a 5.5 cm del inicio de la pretina
	Pretina	De una pieza, de tejido RIB rectilíneo de medidas según cuadro de medidas de ancho. Alto 11 cm línea de dobles (tubular) con hilo recubierto a 5.5 cm del inicio de la pretina.

Terminal de pretina	De 9,5 cm de ancho y de 5,5 cm de altura, ubicados en ambos extremos. en el lado izquierdo está provisto de una presilla de 9,5 cm de ancho y de 5.5 cm de altura (según talla) en la que se ubica la parte hembra del broche, el adorno se fijara al lado derecho de la prenda puesta y alineado a la base del broche interno, para que el cierre de pretina quede para el lado izquierdo. (Confeccionado de la misma tela de la casaca). tanto la presilla como el terminal presentan refuerzo de entretela tejida rígida.
Galoneras	Una a cada lado de 14 cm de largo y 4 cm de ancho, pespuntado a 0,6 cm (1/4") en todo el contorno, en doble tela con refuerzo de entretela tejida rígida. Extremo exterior fijado a la costura de la manga con costura del atraque en "x" de 3x2.8 cm, el extremo interior termina en punta con parte hembra del broche de presión metálico embolsado.
Fusionado	Se fusionará la parte superior de la galonera, adorno de pretina, complemento de pretina y vivo bolsillos delantero e interior.
Costura	Puntadas: 12 puntadas por pulgada (ppp) Unión de Costura: Costado 1cm remallado y unido con costura recta con hilo 40/2. Orillado: Todas las piezas de la casaca se encuentran orilladas con hilo texturizado.
3. ACABADO	
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
Tela principal	Tejido uniforme, termo fijado, decatizado. La tela principal no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
Parte metálica	Sin filos ni rebabas.

4. TALLAS

CUADRO DE MEDIDAS POR TALLA - CASACA DAMA (CENTIMETROS)						
DESCRIPCION		TALLAS				
		TOL.	S	M	L	XL
1	ANCHO DE PECHO A 1" BAJO SISA	+/-0.5	53.5	55,5	58,5	61,5
2	ANCHO DE PRETINA RELAJADA (1/2)	+/-0.5	43,5	45,5	48,5	51,5
3	LARGO DE CASACA MEDIDO DESDE EL HOMBRO	+/-0.5	62	63	65	67
4	LARGO DE CASACA MEDIDO DESDE CENTRO DE ESPALDA	+/-0.5	60	61	63	65
5	CONTORNO DE SISA (1/2)	+/-0.5	27	28	29	30
6	ANCHO DE HOMBRO	+/-0.5	12,5	12,5	13	13,5
7	ANCHO DE ESPALDA COSTURA A COSTURA	+/-0.5	38	39	41	43
8	LARGO DE MANGA MEDIDO DESDE EL HOMBRO	+/-1	61,5	62,5	64,5	66,5
9	ANCHO DE PUÑO (1/2)	+/-0.2	9,5	9,5	9,5	10,5
10	CONTORNO DE CUELLO	+/-0.5	41	42,5	45	47,5
11	ALTO DE PUÑOS	0	5,5	5,5	5,5	5,5
12	ALTO DE PRETINA	0	5,5	5,5	5,5	5,5
13	ALTO DE CUELLO EN CENTRO ESPALDA	+/-0.2	3,5	3,5	3,5	3,5
14	MEDIDA DE CHARRETERA	0	4x11.5	4x11.5	4x12	4x12.5
15	ANCHO DE ATRAQUE EN X	0	2,8	2,8	2,8	2,8
16	LARGO DE ATRAQUE EN X	0	3	3	3	3
17	ADORNO DE PRETINA (Todas las tallas)	0	5.5x8	5.5x8	5.5x8	5.5x8
18	COMPLEMENTO PRETINA CADA EXTREMO	0	5.5x9.5	5.5x9.5	5.5x9.5	5.5x9.5
19	UBICACIÓN DE BOLSILLO INF.DESDE BASE DE PRETINA	0	6,5	7	8	9

20	UBICAC.BOLS.DESDE BORDE DEL CIERRE SUPERIOR	0	10,5	11	12	13
21	UBICAC.BOLS.DESDE BORDE DEL CIERRE INFERIOR (Filo)	0	15,5	16	17	18
22	ALTO DE VIVO BOLSILLO OJAL	0	3	3	3	3
23	ABERTURA BOLSILLO OJAL	0	14	14	14,5	15
24	ALTO DE VISTA INTERNA BOLSILLO OJAL	0	5	5	5	5
25	PROFUNDIDAD BOLSILLO OJAL	+/-0.5	16	16	16	16
26	UBICACION DE BOLSILLO INTERNO IZQ.DEL HOMBRO	+/-0.5	21,5	22	22,5	23,5
27	ALTO DE VIVO BOLSILLO INTERNO IZQU.	0	1,5	1,5	1,5	1,5
28	ABERTURA BOLSILLO INTERNO IZQUIERDO	0	13,5	13,5	13,5	13,5
29	ALTO DE VISTA BOLSILLO INTERNO	0	5	5	5	5
30	PROFUNDIDAD BOLSILLO INTERNO	+/-0.5	16,5	16,5	16,5	16,5
31	ABERTURA DE BOLSILLO CELULAR	0	11	11	11	11
32	ALTO VIVO BOLSILLO CELULAR	0	1,5	1,5	1,5	1,5
33	PROFUNDIDAD BOLSILLO CELULAR	+/-0.5	14,5	14,5	14,5	14,5
34	ALTO VISTA INTERNO BOLSILLO CELULAR	0	5	5	5	5
35	LARGO DE CIERRE	+/-1	52	53	54	56

5. PRESENTACIÓN

Embalaje

En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.

Etiquetado

Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".

La etiqueta deberá indicar:

Composición de las fibras en porcentajes.

País de origen.

Talla de la prenda.

Instrucciones de cuidado y conservación.

Razón social y Ruc del fabricante.

Rotulado

Rotulado en la parte central de la envoltura de plástico transparente en donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.

Leyenda

Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:

"PNP (proceso) N° - (año)"

"RUC:....."

Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

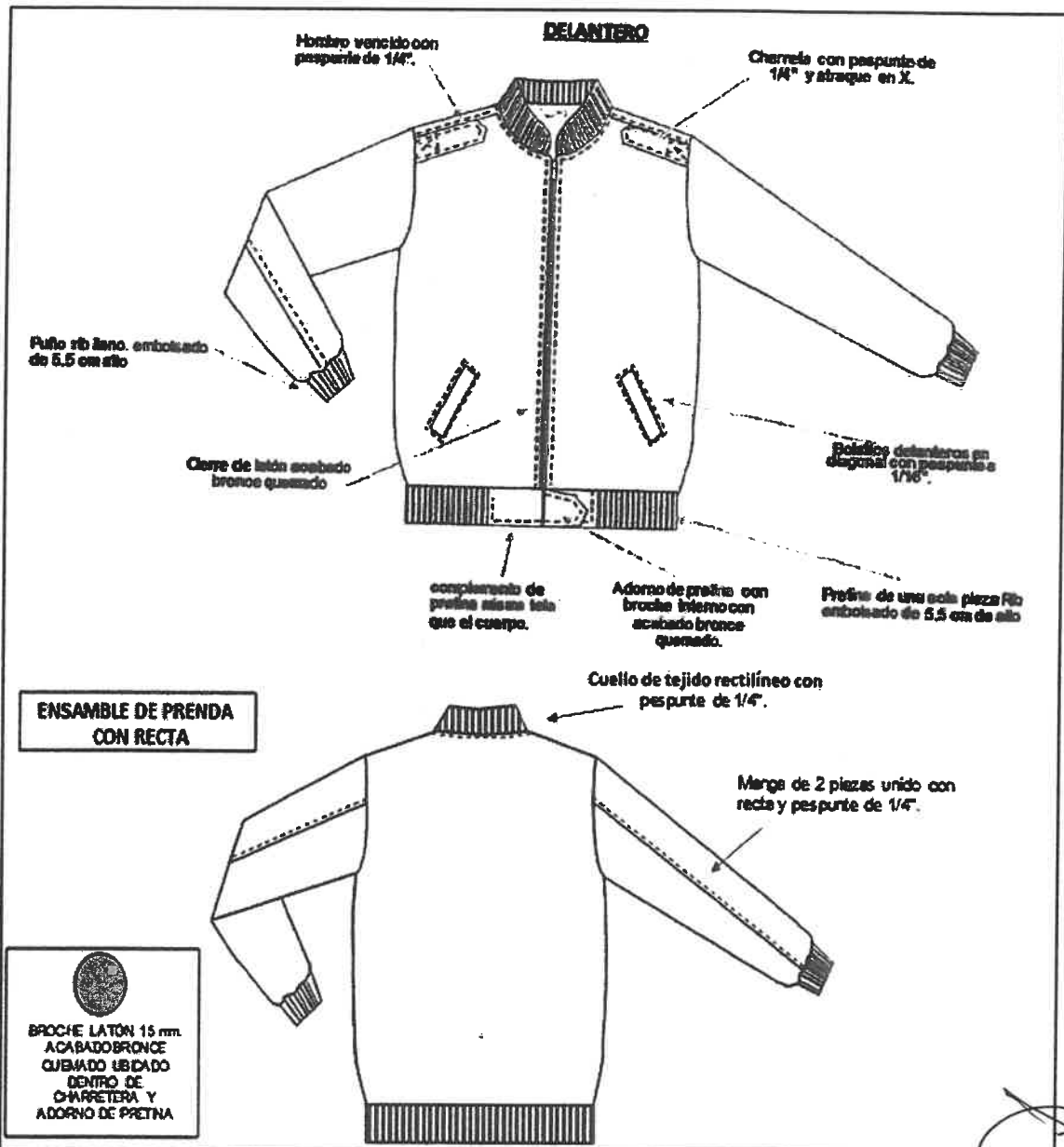
JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 1527709

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

CASACA MC GREGOR PARA DAMA (Imagen referencial)

DIVADM



JUAN PAULINO
GUERRERO BERNARDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. U.P. N° 152709

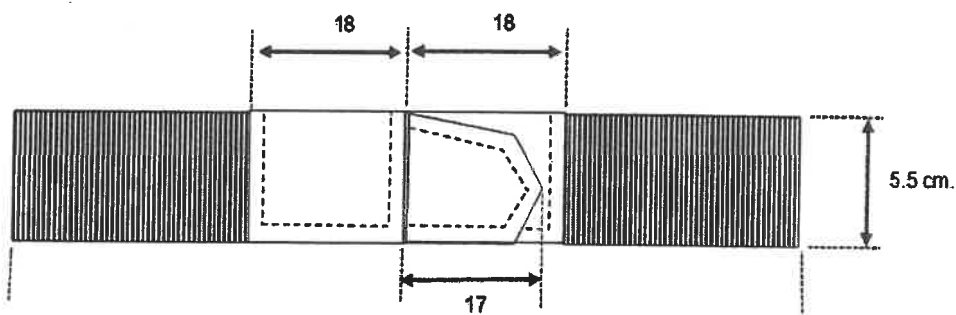
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

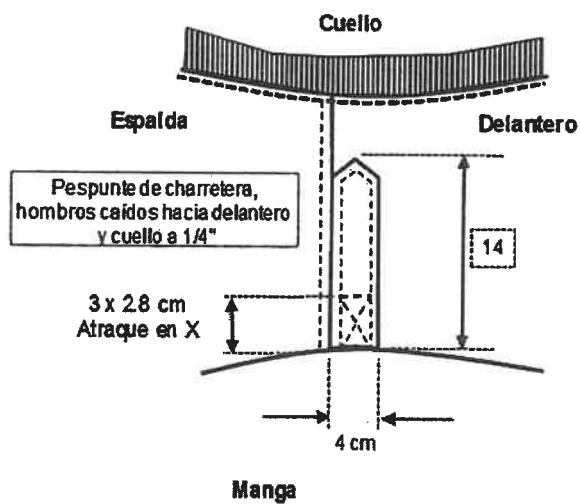
CASACA MC GREGOR PARA DAMA
(Imagen referencial)

DIVADM

DETALLES DE LA PRETINA



DETALLES DE LA CHARRETERA



MEDIDAS EN
RECUADRO VER EN
TABLA DE MEDIDAS
CORRESPONDIENTE

JUAN BUSTAMANTE
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

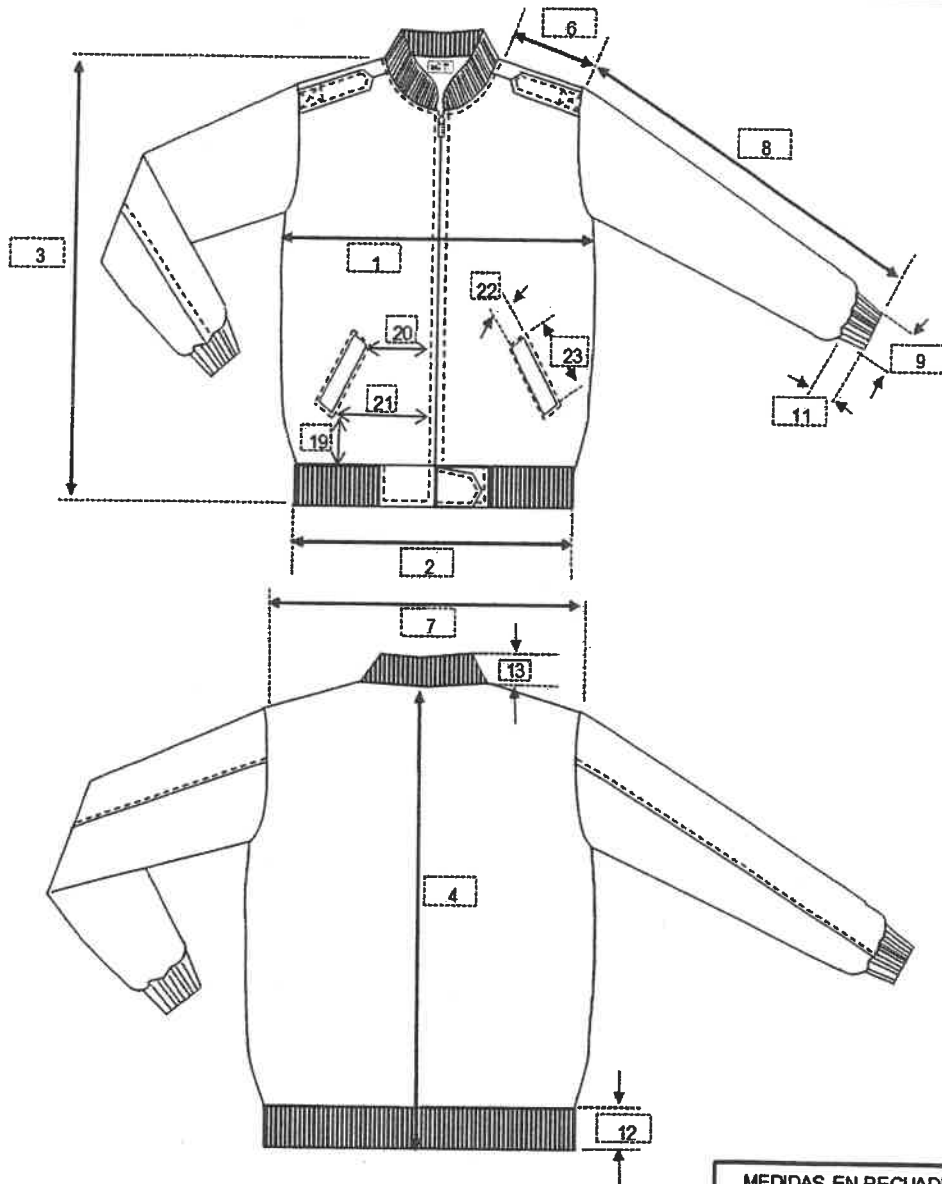
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

CASACA MC GREGOR PARA DAMA
(Imagen referencial)

DIVADM

MEDIDAS GENERALES



MEDIDAS EN RECUADRO
VER EN TABLA DE MEDIDAS
CORRESPONDIENTE

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152700



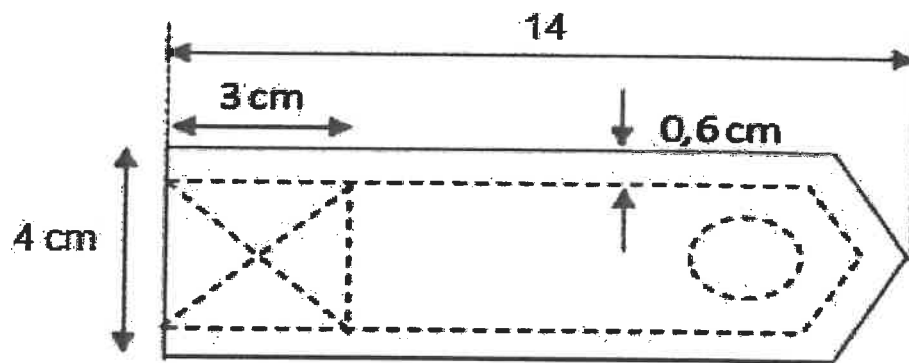
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

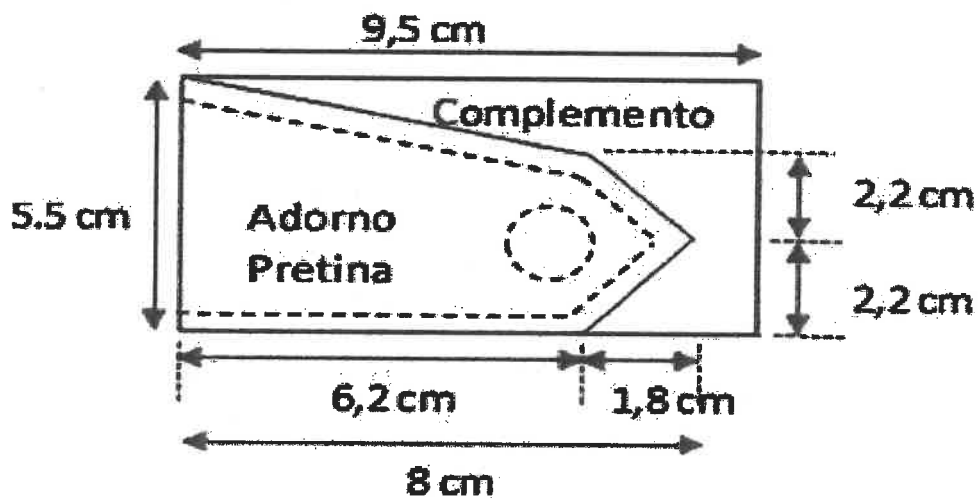
CASACA MC GREGOR PARA DAMA
(Imagen referencial)

DIVADM

CHARRETERA



COMPLEMENTO Y ADORNO DE PRETINA



JUANPAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Rev. 1 12/2014/2015



PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		CORDÓN BLANCO DE PASEO INVIERNO Y VERANO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	Descripción	Driza trenzada
	Material	Polipropileno
	Exteriormente	Forro blanco de tejido sintético.
	Interiormente	Alma de hilos sintéticos.
	Tipo	Tubular.
	Color	Blanco.
	Diámetro	6 +/-2 mm.
	Lengüeta	
	Tipo de tela	Drill suave.
	Descripción	Lengüeta de doble pieza, embolsada y con pespunte a los 7 mm del borde, con ojal bordado.
	Elástico redondo	
	Descripción	Elástico redondo de aprox 10 cm de largo con un espesor de 0.8 cm
	Puntera metálica	
	Composición	Bronce 70/30 +/- 2%.
	Tipo	Cónica.
	Dimensiones	
	Largo	6 +/- 0.5 cm.
	Diámetro mayor	9 +/- 0.5 mm.
	Color	Dorado.
	Acabado	Liso
2.	CONFECCIÓN	
	Modelo	Cordón para el alumno, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la PNP.
	Tipo	Cordón trenzado blanco con lengüeta para enganchar al porta galón y puntera de metal dorada.
	Forma	Circular formada por cordón trenzado, lengüeta y puntera de metal.
	Armado general	
	Cordón trenzado	Cordón de 20 a 25 +/- 2 mm. de ancho. Forman un círculo de 83 +/- 3 cm. de circunferencia, teniendo una extensión libre de 38 +/- 1 cm. de largo, terminando en sujetador para anclar al botón dorado de la polaca.
	Lengüeta	En la unión de la circunferencia e inicio de la extensión libre, irá envuelta por la parte superior de la lengüeta de doble tela, tiene 10 +/- 1 cm. de largo por 4.5 +/- 1 cm. de ancho con ojal bordado de aprox 2 cm.
	Elástico redondo	Ubicado en el inicio del cordón trenzado libre, de 11 +/- 1 cm. de largo, en la parte central va un trenzado de 6 líneas y en el extremo libre la puntera de metal.
	Puntera de metal	Puntera metálica dorada de 6 +/- 0.5 cm. de largo.
3.	ACABADO	
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
	Parte metálica	Baño electrolito con brillo persistente. Sin bordes, ni filos cortantes, ni rebabas.

JUAN PAULINO
GUERRERO/BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

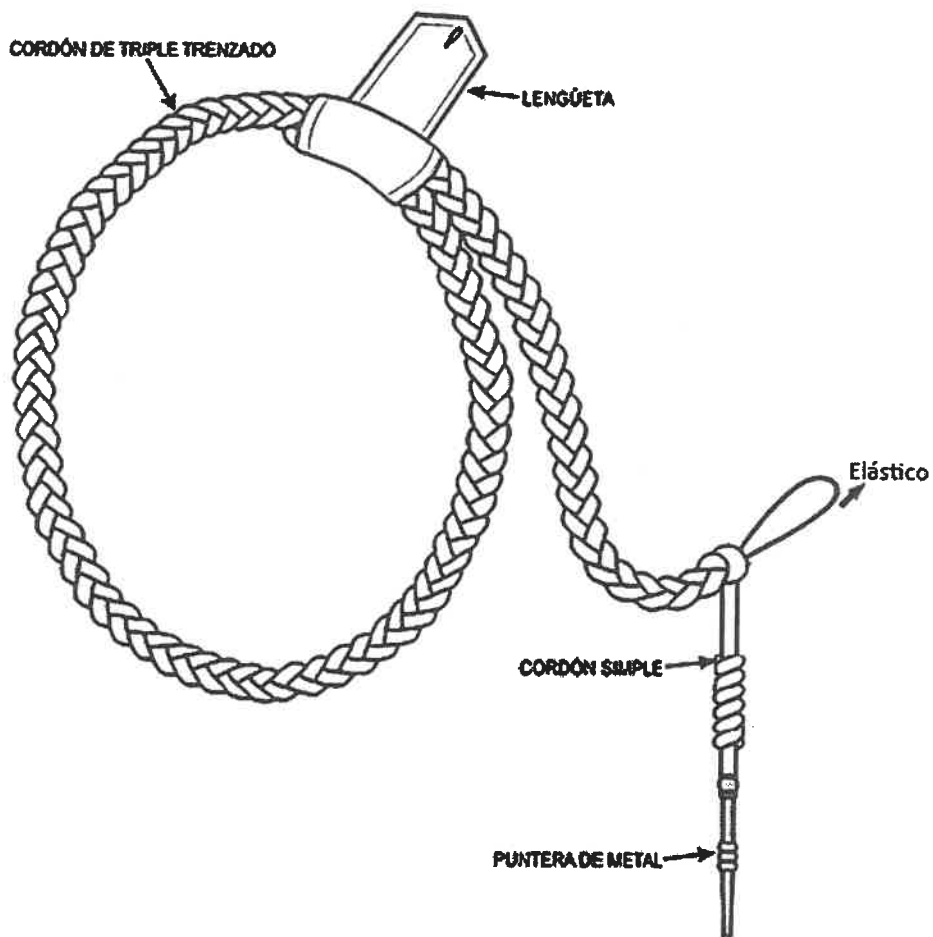
<p>4. PRESENTACIÓN</p> <p>Embalaje</p> <p>Rotulado</p> <p>Etiquetado</p>	<p>Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y embalaje del artículo.</p> <p>Rotulado en la parte central de la envoltura de plástico transparente, en donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.</p> <p>Etiqueta adhesiva pegada en la parte delantera de la bolsa, donde figure la información solicitada según NTP N° 231.400-2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar", bajo el rotulado, la cual detalle:</p> <p>Tipo de material</p> <p>Razón social.</p> <p>Procedencia</p> <p>Instrucciones de Lavado, cuidado y uso.</p> <div data-bbox="798 658 1295 1330" data-label="Image"> </div>
--	---

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

ANEXO: CORDÓN BLANCO DE PASEO
INVIERNO Y VERANO
(IMAGEN REFERENCIAL)

DIVADM



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN JULIANO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152702

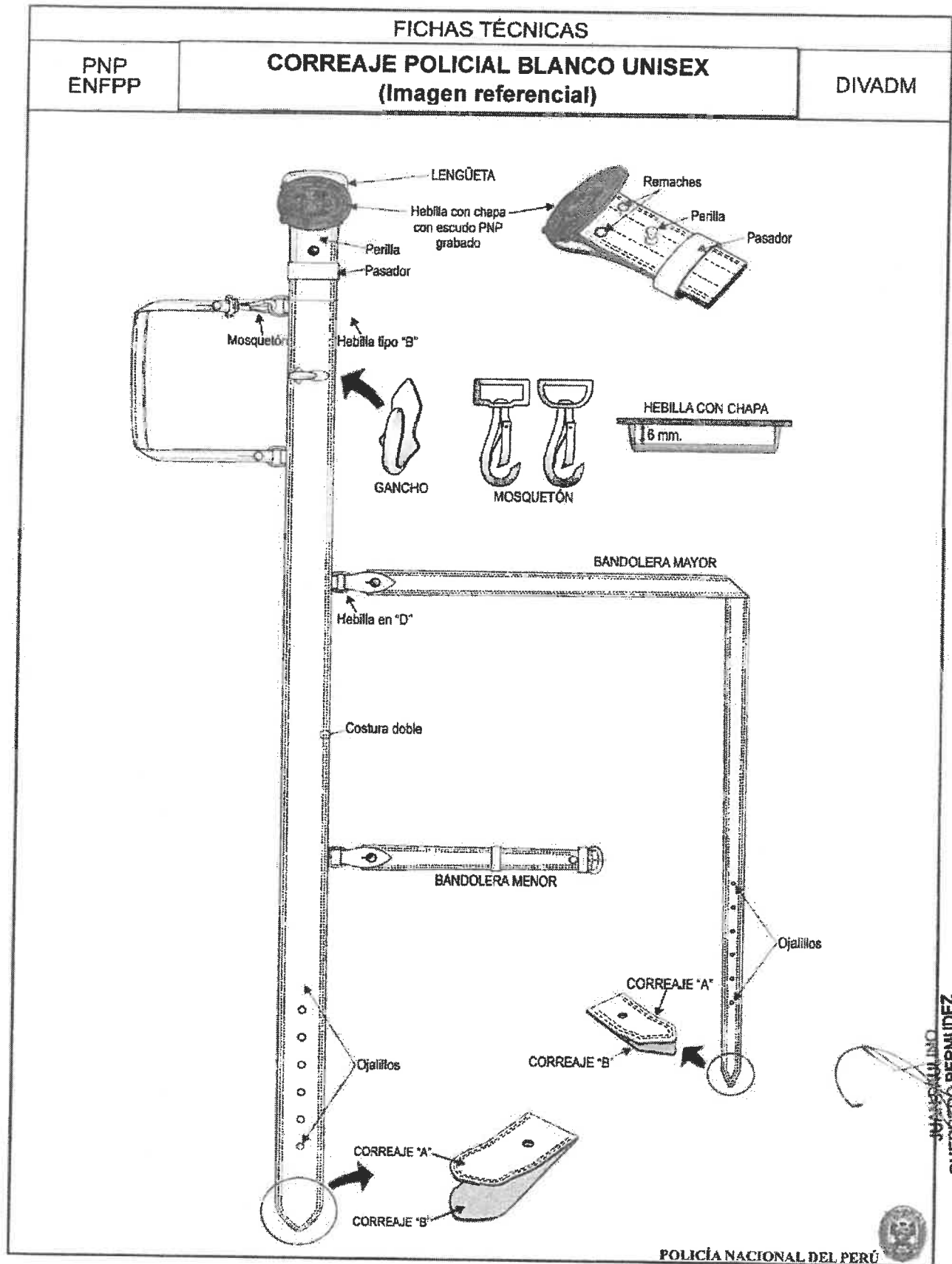
PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		CORREAJE POLICIAL BLANCO UNISEX
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	Correa	
	Composición	Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano.
	Tipo "A" (Cara externa)	
	Composición	Lona con recubrimiento de poliuretano
	Tipo	Charol.
	Tratamiento	Con acabado brillante.
	Espesor	1.5 +/- 0.1 mm.
	Peso (gr/m2)	620 gr/m2 +/-5%
	Color	Blanco.
	Tipo "B" (Parte interna)	
	Composición	Cuero regenerado.
	Espesor	1.8 +/- 0.1 mm.
	Color	Blanco, según muestra.
	Hebillajes	
	Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%).
	Color	Dorado.
	Modelo	
	Hebilla con chapa	La chapa es ovalada, con el escudo PNP grabado en alto relieve, en la parte posterior se encuentra la hebilla formando un puente.
	Separación del puente a la hebilla	6 +/- 1 mm.
	Hebilla en "D"	
	Dimensiones generales	
	Largo	25 +/- 1 mm.
	Alto	21 +/- 1 mm.
	Hebilla de correa	En forma elíptica con pasador móvil para ajuste de correa.
	Dimensiones generales	
	Largo	33 +/- 1 mm.
	Ancho	18 +/- 1 mm.
	Gancho	
	Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%).
	Modelo	En forma de "U" uno de los lados con 2 aletas.
	Dimensiones	
	Largo total (doblado)	45 +/- 1 mm.
	Ancho (punta a punta)	20 +/- 1 mm.
	Perilla	
	Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%).
	Modelo	En forma de "pera".
	Dimensiones	
	Altura	10 +/- 1 mm.
	Diámetro de la cabeza	8 +/- 1 mm.
	Remaches	
	Composición	Fierro galvanizado.
	Diámetro	90 +/- 0.5 mm.
	Hilo	
	Composición	Polyéster.
	Tipo	De 3 cabos retorcidos.
	Color	Blanco.

Mosquetón (Regatón)																			
Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%).																		
Modelo	De forma triangular, similar a un candado con pin movable para abrir y cerrar, base giratoria y hebilla en forma de "D" o cuadrada.																		
Dimensiones generales																			
Largo	31 +/- 1 mm.																		
Ancho	15 +/- 1 mm.																		
Diámetro alambre	3 +/- 0.1 mm.																		
Pegamento																			
Composición	Cemento de contacto.																		
2. CONFECCIÓN																			
Modelo	Correa tipo "internacional" para cadete y alumno, contemplado en el Manual de uniformes de las escuelas PNP.																		
Tipo	Correa de tamaño estándar ajustable, de charol blanco, con hebilla metálica dorada.																		
Forma	Conformado por el Correa principal, la Lengüeta, las Bandoleras, el Portasable y los accesorios.																		
Correa Principal																			
Forma	Correa rectangular, lleva en un extremo una hebilla con chapa y en el otro extremo termina en punta con ojales para ajuste regulable; constituido por 2 correas:																		
Cara anterior	Correa tipo "A".																		
Cara posterior	Correa tipo "B".																		
Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y doble pespuntado en todo el borde.																		
Dimensiones																			
Largo	De acuerdo con la talla.																		
Ancho	4.5 +/- 0.3 cm.																		
	<table><tr><td></td><td>CINTURON EN cm (Medido desde el dobléz de la correa de la hebilla hasta la punta de la correa)</td><td>BANDOLERA EN cm</td></tr><tr><td>XS</td><td>105</td><td>90</td></tr><tr><td>S</td><td>112</td><td>90</td></tr><tr><td>M</td><td>118</td><td>90</td></tr><tr><td>L</td><td>123</td><td>90</td></tr><tr><td>XL</td><td>130</td><td>90</td></tr></table>		CINTURON EN cm (Medido desde el dobléz de la correa de la hebilla hasta la punta de la correa)	BANDOLERA EN cm	XS	105	90	S	112	90	M	118	90	L	123	90	XL	130	90
	CINTURON EN cm (Medido desde el dobléz de la correa de la hebilla hasta la punta de la correa)	BANDOLERA EN cm																	
XS	105	90																	
S	112	90																	
M	118	90																	
L	123	90																	
XL	130	90																	
Lengüeta																			
Forma	Semi rectangular, terminado en la parte superior en forma redondeada; constituido por 2 correas:																		
Cara anterior	Correa tipo "A".																		
Cara posterior	Correa tipo "B".																		
Unión de las correas	Unidos con pegamento y con un pespunte en todo el borde.																		
Unión al correa principal	2 remaches y una perilla a 6 +/- 0.3 cm. aprox. del extremo superior en su parte media.																		
Bandolera																			
Pieza mayor																			
Forma	Correa rectangular, termina en punta con 6 ojales de 5 +/- 0.5 mm. de diámetro para ajuste regulable; constituido por 2 correas:																		
Cara anterior	Correa tipo "A".																		
Cara posterior	Correa tipo "B".																		

Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y pespunte en todo el borde.
Unión al correa principal	Con presilla de cuero y hebilla en "D", ubicado sobre el borde superior a 45 +/- 2 cm. del extremo con hebilla.
Dimensiones	
Largo	De acuerdo con las tallas.
Ancho	3 +/- 0.2 cm.
Pieza menor	
Forma	Rectangular, con 2 pasadores para ajuste regulable y hebilla de correa en el extremo, unido con doblez y un remache, constituido por 2 correas:
Cara anterior	Correa tipo "A".
Cara posterior	Correa tipo "B".
Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y pespunte en todo el borde.
Unión al correa principal	Con presilla de cuero y hebilla en "D", ubicado sobre el borde superior.
Dimensiones	
Largo	25 +/- 1 cm.
Ancho	3 +/- 0.2 cm.
Porta sable	
Forma	Rectangular, con un extremo fijo y el otro móvil; constituido por 2 correas:
Cara anterior	Correa tipo "A".
Cara posterior	Correa tipo "B".
Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y un pespunte en todo el borde.
Unión al correa principal	<p>Irán una presilla de cuero con una hebilla en "D", ubicados sobre el borde inferior a 12 +/- 1 cm. del extremo con hebilla, para anclar el tirasable con el mosquetón cuando no se esté utilizando.</p> <p>Irán otra presilla de cuero con una hebilla en "D", ubicados sobre el borde inferior a 30 +/- 1 cm. del extremo con hebilla, para fijar el tirasable.</p>
Dimensiones	
Largo (sin mosquetón)	40 +/- 1 cm.
Ancho	1.5 +/- 0.1 cm.
Accesorios	
Hebilla con chapa	Hebilla metálica ovalada con el escudo PNP grabado en alto relieve, con un pasador tipo puente en la parte posterior, color dorado.
Ubicación	Ubicada en el extremo del correa opuesto a la punta, sobre la lengüeta.
Pasador	Un pasador de cuero.
Ubicación	Ubicado en el extremo del correa con hebilla con chapa, entre la perilla y el gancho.
Perilla	Tipo pin metálico, con cabeza redondeada.
Ubicación	Ubicada en la parte central, a 6 +/- 1 cm. del extremo con hebilla.
Gancho	Gancho metálico en forma de "U" color dorado.
Ubicación	Ubicado a 21 +/- 1 cm. del extremo con la hebilla.
3. ACABADO	
Artículo terminado	<p>Exento de defectos en material y confección.</p> <p>Excelente presentación.</p> <p>Las costuras no deben presentar los siguientes defectos:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Hilos sueltos. 2. Dobles costuras donde debe ser solo una. 3. Costuras desalineadas.

<p>4. PRESENTACIÓN</p> <p>Embalaje</p> <p>Etiquetado</p> <p>Leyenda</p>	<p>4. Dobles costuras paralelas que no guarden la misma distancia de separación.</p> <p>5. Costuras con hilos de diferente título y color.</p> <p>6. Costuras que salgan fuera de los bordes del artículo.</p> <p>Artículo protegido en bolsa plástica transparente resistente al manipuleo, almacenamiento y traslado.</p> <p>Etiqueta técnica y de marca.</p> <p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"PNP (proceso) N.º - (año)"</p> <p style="text-align: center;">"RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>
--	--


 JUAN PABLO
 GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 152709



PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		CORREAJE POLICIAL NEGRO UNISEX EESTP
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	Correa	
	Composición	Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano.
	Tipo "A" (Cara externa)	
	Composición	Lona con recubrimiento de poliuretano
	Tipo	Charol.
	Tratamiento	Con acabado brillante.
	Espesor	1.5 +/- 0.1 mm.
	Color	Negro.
	Tipo "B" (Parte interna)	
	Composición	Cuero regenerado.
	Espesor	1.8 +/- 0.1 mm.
	Color	Negro.
	Hebillajes	
	Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%).
	Color	Dorado.
	Modelo	
	Hebilla con chapa	La chapa es ovalada, con el escudo PNP grabado en alto relieve, en la parte posterior se encuentra la hebilla formando un puente.
	Separación del puente a la hebilla	6 +/- 1 mm.
	Hebilla en "D"	
	Dimensiones generales	
	Largo	25 +/- 1 mm.
	Alto	21 +/- 1 mm.
	Hebilla de correa	En forma elíptica con pasador móvil para ajuste de correa.
	Dimensiones generales	
	Largo	33 +/- 1 mm.
	Ancho	18 +/- 1 mm.
	Gancho	
	Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%).
	Modelo	En forma de "U" uno de los lados con 2 aletas.
	Dimensiones	
	Largo total (doblado)	45 +/- 1 mm.
	Ancho (punta a punta)	20 +/- 1 mm.
	Perilla	
	Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%).
	Modelo	En forma de "pera".
	Dimensiones	
	Altura	10 +/- 1 mm.
	Diámetro de la cabeza	8 +/- 1 mm.
	Remaches	
	Composición	Fierro galvanizado.
	Diámetro	90 +/- 0.5 mm.
	Hilo	
	Composición	Poliéster.
	Tipo	De 3 cabos retorcidos.
	Color	Negro.

Mosquetón (Regatón)																			
Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%).																		
Modelo	De forma triangular, similar a un candado con pin movable para abrir y cerrar, base giratoria y hebilla en forma de "D" o cuadrada.																		
Dimensiones generales																			
Largo	31 +/- 1 mm.																		
Ancho	15 +/- 1 mm.																		
Diámetro alambre	3 +/- 0.1 mm.																		
Pegamento																			
Composición	Cemento de contacto.																		
2. CONFECCIÓN																			
Modelo	Correa tipo "internacional" para alumnos, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú.																		
Tipo	Correa de tamaño estándar ajustable, de charol negro, con hebilla metálica dorada.																		
Forma	Conformado por el Correa principal, la Lengüeta, las Bandoleras, el Porta sable y los accesorios.																		
Correa Principal																			
Forma	Correa rectangular, lleva en un extremo una hebilla con chapa y en el otro extremo termina en punta con ojales para ajuste regulable; constituido por 2 correas:																		
Cara anterior	Correa tipo "A".																		
Cara posterior	Correa tipo "B".																		
Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y doble pespuntado en todo el borde.																		
Dimensiones																			
Largo	De acuerdo con la talla, +/- 1 cm.																		
Ancho	4.5 +/- 0.3 cm.																		
	<table><tr><td></td><td>CINTURÓN EN CM (Medio desde el dobléz de la correa de la hebilla hasta la punta de la correa)</td><td>BANDOLERA EN CM</td></tr><tr><td>XS</td><td>105</td><td>90</td></tr><tr><td>S</td><td>112</td><td>90</td></tr><tr><td>M</td><td>118</td><td>90</td></tr><tr><td>L</td><td>123</td><td>95</td></tr><tr><td>XL</td><td>130</td><td>95</td></tr></table>		CINTURÓN EN CM (Medio desde el dobléz de la correa de la hebilla hasta la punta de la correa)	BANDOLERA EN CM	XS	105	90	S	112	90	M	118	90	L	123	95	XL	130	95
	CINTURÓN EN CM (Medio desde el dobléz de la correa de la hebilla hasta la punta de la correa)	BANDOLERA EN CM																	
XS	105	90																	
S	112	90																	
M	118	90																	
L	123	95																	
XL	130	95																	
Lengüeta																			
Forma	Semi rectangular, terminado en la parte superior en forma redondeada; constituido por 2 correas:																		
Cara anterior	Correa tipo "A".																		
Cara posterior	Correa tipo "B".																		
Unión de las correas	Unidos con pegamento y con un pespunte en todo el borde.																		
Unión al correa principal	2 remaches y una perilla a 6 +/- 0.3 cm. aprox. del extremo superior en su parte media.																		
Bandolera																			
Pieza mayor																			
Forma	Correa rectangular, termina en punta con 6 ojales de 5 +/- 0.5 mm. de diámetro para ajuste regulable; constituido por 2 correas:																		
Cara anterior	Correa tipo "A".																		
Cara posterior	Correa tipo "B".																		

Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y pespunte en todo el borde.
Unión al correa principal	Con presilla de cuero y hebilla en "D", ubicado sobre el borde superior a 45 +/- 2 cm. del extremo con hebilla.
Dimensiones	
Largo	100 +/- 1 cm.
Ancho	3 +/- 0.2 cm.
Pieza menor	
Forma	Rectangular, con 2 pasadores para ajuste regulable y hebilla de correa en el extremo, unido con doblez y un remache, constituido por 2 correas:
Cara anterior	Correa tipo "A".
Cara posterior	Correa tipo "B".
Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y pespunte en todo el borde.
Unión al correa principal	Con presilla de cuero y hebilla en "D", ubicado sobre el borde superior.
Dimensiones	
Largo	25 +/- 1 cm.
Ancho	3 +/- 0.2 cm.
Porta sable	
Forma	Rectangular, con un extremo fijo y el otro móvil; constituido por 2 correas:
Cara anterior	Correa tipo "A".
Cara posterior	Correa tipo "B".
Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y un pespunte en todo el borde.
Unión al correa principal	Irán una presilla de cuero con una hebilla en "D", ubicados sobre el borde inferior a 12 +/- 1 cm. del extremo con hebilla, para anclar el tira sable con el mosquetón cuando no se esté utilizando. Irán otra presilla de cuero con una hebilla en "D", ubicados sobre el borde inferior a 30 +/- 1 cm. del extremo con hebilla, para fijar el tira sable.
Dimensiones	
Largo (sin mosquetón)	40 +/- 1 cm.
Ancho	1.5 +/- 0.1 cm.
Accesorios	
Hebilla con chapa	Hebilla metálica ovalada con el escudo PNP grabado en alto relieve, con un pasador tipo puente en la parte posterior, color dorado.
Ubicación	Ubicada en el extremo del correa opuesto a la punta, sobre la lengüeta.
Pasador	Un pasador de cuero.
Ubicación	Ubicado en el extremo del correa con hebilla con chapa, entre la perilla y el gancho.
Perilla	Tipo pin metálico, con cabeza redondeada.
Ubicación	Ubicada en la parte central, a 6 +/- 1 cm. del extremo con hebilla.
Gancho	Gancho metálico en forma de "U" color dorado.
Ubicación	Ubicado a 21 +/- 1 cm. del extremo con la hebilla.
3. ACABADO	
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Las costuras no deben presentar los siguientes defectos: <ol style="list-style-type: none"> 1. Hilos sueltos. 2. Dobles costuras donde debe ser solo una. 3. Costuras desalineadas.

	<p>4. PRESENTACIÓN</p> <p>Embalaje</p> <p>Etiquetado</p> <p>Leyenda</p>	<p>4. Dobles costuras paralelas que no guarden la misma distancia de separación.</p> <p>5. Costuras con hilos de diferente título y color.</p> <p>6. Costuras que salgan fuera de los bordes del artículo.</p> <p>Artículo protegido en bolsa plástica transparente resistente al manipuleo, almacenamiento y traslado.</p> <p>Etiqueta técnica y de marca.</p> <p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"PNP (proceso) N° - (año)"</p> <p style="text-align: center;">"RUC:"</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>
--	--	--

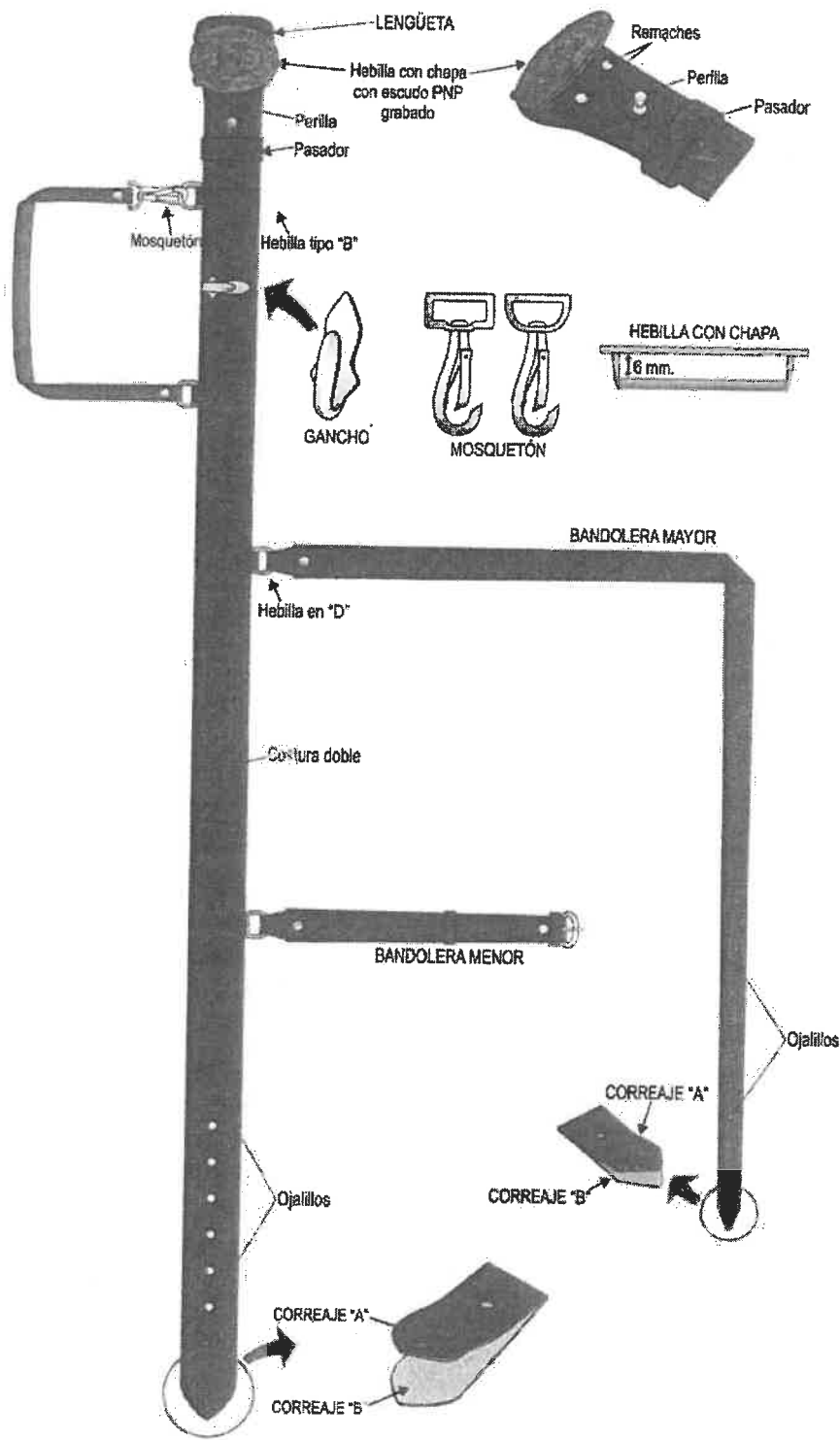

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

CORREAJE POLICIAL NEGRO UNISEX
(Imagen referencial)

DIVADM



POLICIA NACIONAL IV

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS																																																		
DIVADM		CRISTINA UNISEX																																																		
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN																																																		
1.	MATERIAL																																																			
	Tela de lanilla																																																			
	Composición	Lanilla 45/55																																																		
	Lana	45% +/- 5%.																																																		
	Poliéster	55% +/- 5%.																																																		
	Tipo	Tafetán.																																																		
	Armadura	1x1.																																																		
	Tejido	Plano (tafetán 1/1).																																																		
	Peso (gr./m²)	195 g/m² mínimo																																																		
	Peso gr/lineal	300 gr/lineal mínimo																																																		
	Título de hilos (Nm)																																																			
	Urdimbre	2/46 ±5% Nm																																																		
	Trama	2/46 ±5% Nm																																																		
	Tejido (ligamento de tejidos)	Plano (tafetán 1/1)																																																		
	Densidad (Nº hilos/cm.)																																																			
	Urdimbre	23.5 +/- 2.																																																		
	Trama	20.5 +/- 2.																																																		
	Estabilidad dimensional																																																			
	Urdimbre	-1.2 % máximo																																																		
	Trama	-1.2 % máximo																																																		
	Color	Verde azulino, según curva de color																																																		
		<table><tr><td></td><td>0</td><td>10</td><td>20</td><td>30</td><td>40</td><td>50</td></tr><tr><td>400-450 nm</td><td>3.13</td><td>2.98</td><td>2.90</td><td>2.85</td><td>2.81</td><td>2.79</td></tr><tr><td>460-510 nm</td><td>2.82</td><td>2.87</td><td>2.99</td><td>3.10</td><td>3.17</td><td>3.16</td></tr><tr><td>520-570 nm</td><td>3.07</td><td>2.93</td><td>2.83</td><td>2.68</td><td>2.56</td><td>2.44</td></tr><tr><td>580-630 nm</td><td>2.38</td><td>2.38</td><td>2.38</td><td>2.39</td><td>2.42</td><td>2.47</td></tr><tr><td>640-690 nm</td><td>2.54</td><td>2.69</td><td>3.01</td><td>3.57</td><td>5.04</td><td>6.90</td></tr><tr><td>700 nm</td><td>9.81</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>			0	10	20	30	40	50	400-450 nm	3.13	2.98	2.90	2.85	2.81	2.79	460-510 nm	2.82	2.87	2.99	3.10	3.17	3.16	520-570 nm	3.07	2.93	2.83	2.68	2.56	2.44	580-630 nm	2.38	2.38	2.38	2.39	2.42	2.47	640-690 nm	2.54	2.69	3.01	3.57	5.04	6.90	700 nm	9.81					
	0	10	20	30	40	50																																														
400-450 nm	3.13	2.98	2.90	2.85	2.81	2.79																																														
460-510 nm	2.82	2.87	2.99	3.10	3.17	3.16																																														
520-570 nm	3.07	2.93	2.83	2.68	2.56	2.44																																														
580-630 nm	2.38	2.38	2.38	2.39	2.42	2.47																																														
640-690 nm	2.54	2.69	3.01	3.57	5.04	6.90																																														
700 nm	9.81																																																			
		<table><tr><td>L</td><td>a</td><td>b</td></tr><tr><td>18.88</td><td>-2.37</td><td>-1.08</td></tr></table>		L	a	b	18.88	-2.37	-1.08																																											
L	a	b																																																		
18.88	-2.37	-1.08																																																		
		Iluminante: D65																																																		
		Escala: Δ E CMC																																																		
		Tolerancia: Δ E 1.0 máximo																																																		
	Solidez del color																																																			
	A la luz (20AFU) (AATCC-16) escala de grises	4 mínimo.																																																		
	Al sudor ácido (AATCC-15)	3.5 mínimo.																																																		

100%
JUAN PAULINO
FERRERO BERMUDEZ

	Al sudor alcalino (AATCC-15)	3.5 mínimo.
	Al frote seco (AATCC-8)	4.0 mínimo.
	Al frote húmedo (AATCC-8)	4.0 mínimo.
	Al lavado doméstico (AATCC-61)	4.0 mínimo.
	Resistencia al pilling	4.5 mínimo
	Acabado	Teñido en top, termo fijado y decatizado.
	Ancho entre orillos	150 cm. mínimo.
	Recuperación de arrugas	
	Urdimbre	155 grados mínimo
	Trama	155 grados mínimo
	Tela de forro	
	Composición	70% Poliéster +/- 5% + 30% viscosa +/- 5%
	Tejido	RIP STOP (nevadura 4x3)
	Peso	255 g/m ² ± 5% g/m ²
	Color	Negro
	Hilo de costura	
	Composición	100% polyester spun
	Color	A tono de la tela.
	Título (Ne)	40/2
	Hilo de remalle	
	Composición	Poliéster texturizado
	Color	A tono de la tela
2.	CONFECCIÓN	
	Modelo	Cristina para cadetes y alumnos, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.
	Tipo	Cristina de tamaño según talla, de tela de lanilla verde azulino.
	Forma	
	Cenefa	Conformado por la cenefa mayor y la cenefa menor.
	Forro	Alto de Cenefa superior e inferior de acuerdo con la tabla de medidas
	Dimensiones	Forro en todo el interior, embolsado a pieza principal y respuntado
	Altura	Largo de acuerdo con talla
	Ensamble	Frontal y posterior según tabla de medidas.
	Costura	Unir el forro y pieza principal (4 piezas - forro y tela principal). Voltar y descargar, respuntar. Pegar y asentar cenefa menor. 12 puntadas por pulgada.
3.	ACABADO	
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección.
	Tela de lanilla	Excelente presentación.
		Tejido uniforme, termo fijado, decatizado.
		La tela de lanilla no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
	Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
4.	TALLAS	

CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS DE CRISTINA

ITEM	DESCRIPCION	TOL	52	53	54	55	56	57	58	59	60
1	CIRCUNFERENCIA DE LA CABEZA	± 0.12	51	52	53	54	55	56	57	58	59
2	ALTO CRISTINA DELANTERO	± 0.12	14	14	14	14	14	14	14	14	14
3	ALTO DE CRISTINA POSTERIOR	± 0.12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
4	DISTANCIA BASE DE ADORNO DE CRISTINA	± 0.12	13	13	13	13	13	13	13	13	13
5	ALTO DE CENEFA MAYOR MEDIR EN EL CENTRO	± 0.12	6	6	6	6	6	6	6	6	6
6	ALTO DE CENEFA MENOR MEDIR EN EL CENTRO	± 0.12	6	6	6	6	6	6	6	6	6
7	ALTO DE CENEFA DE FRENTE	± 0.12	7	7	7	7	7	7	7	7	7

4. PRESENTACIÓN

Embalaje

En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.

Etiquetado

Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".

Etiqueta de marca

Material de cinta blanca bordado con la marca del fabricante, cosida en la parte interna sobre el forro.

Etiqueta de talla

Ubicado en la parte interna sobre el forro, insertada con la etiqueta técnica, la talla será expresada en números color negro.

Etiqueta técnica

De material de 100% poliéster color blanco, con estampado de letras color negro, insertada en la parte interna sobre el forro.

Leyenda

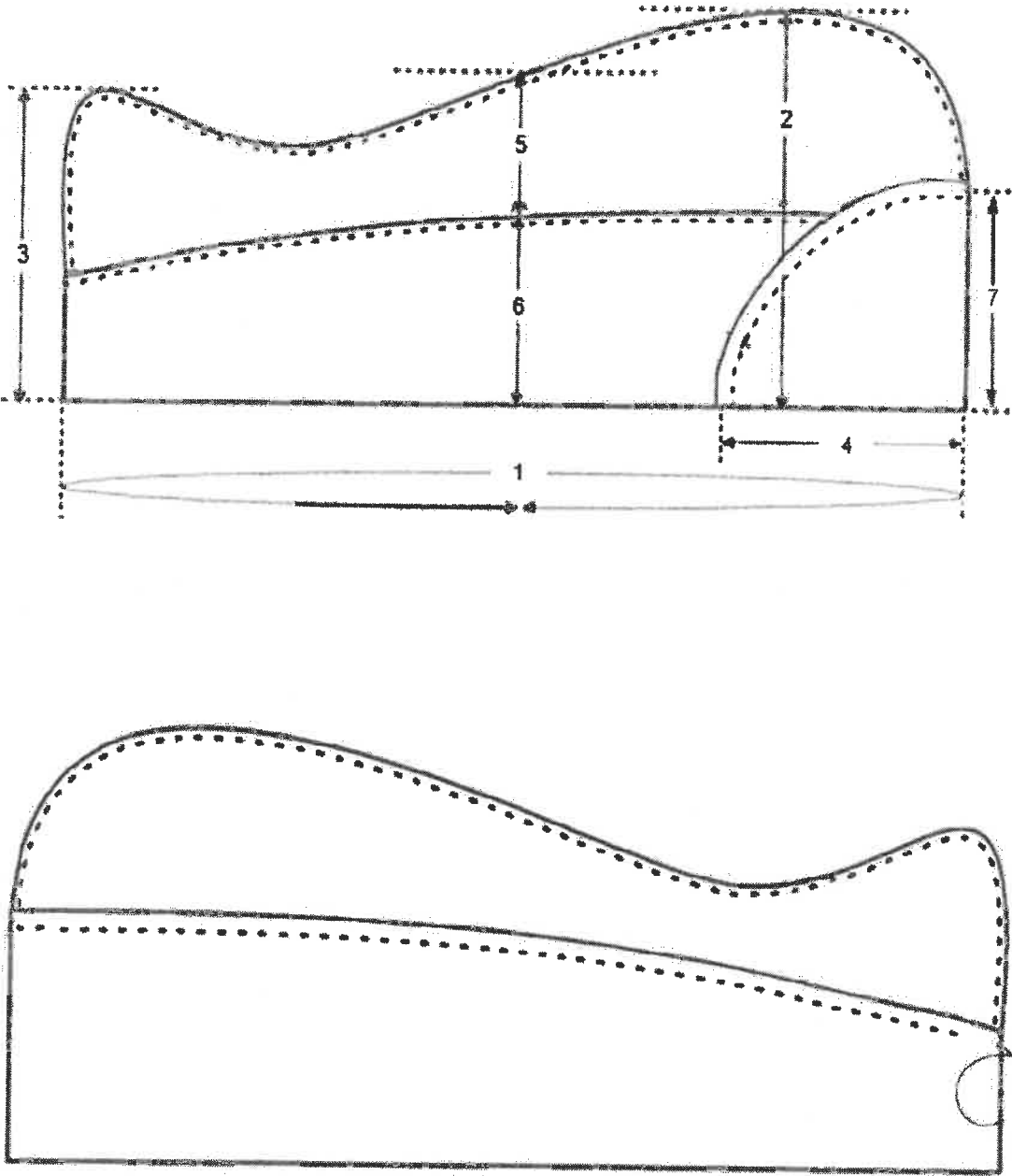

Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:

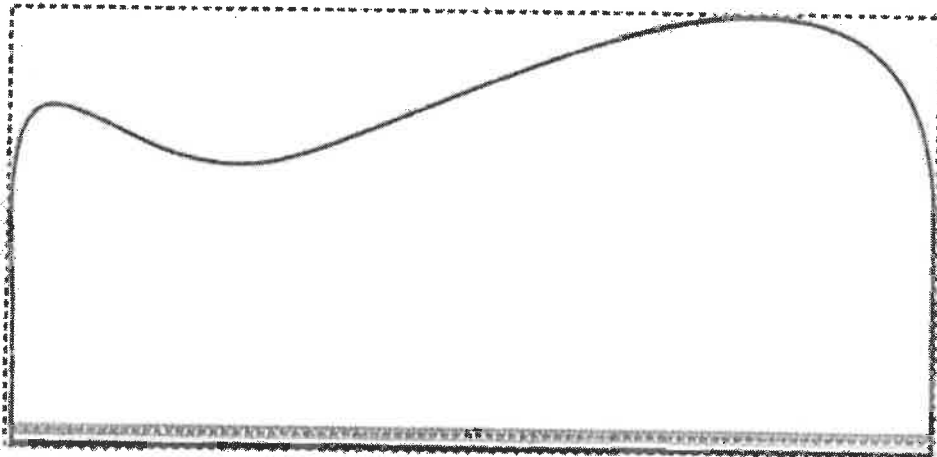
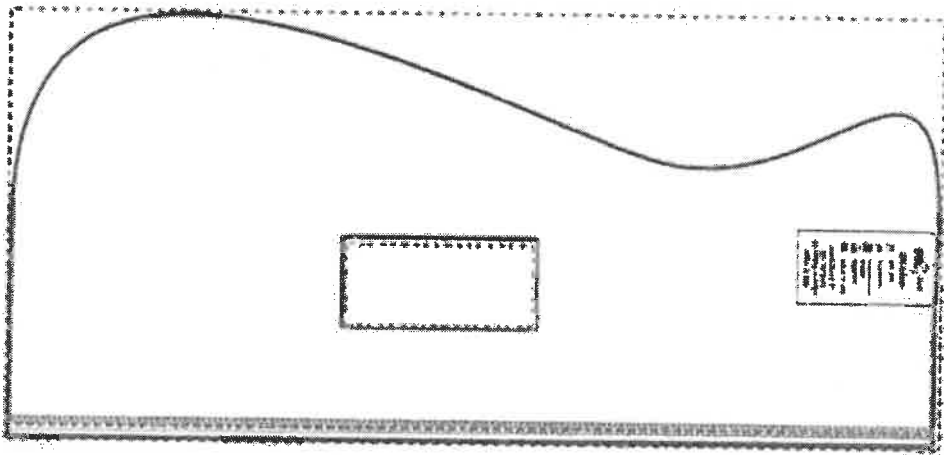
"PNP (proceso) N° - (año)"

"RUC:....."


Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	CRISTINA UNISEX (Imagen referencial)	DIVADM
<p style="text-align: center;">PARTE EXTERIOR</p>  <p style="text-align: right;">JOAQUÍN GUERRERO BERMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL Reg. CIP N° 152745</p> <p style="text-align: right;"></p>		

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	CRISTINA UNISEX (Imagen referencial)	DIVADM
<p style="text-align: center;">PARTE INTERNA</p> <p>Derecho interno:</p>  <p>Izquierda interna:</p> 		

JUAN PAULINO
GUERRERO BERGAMINI
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

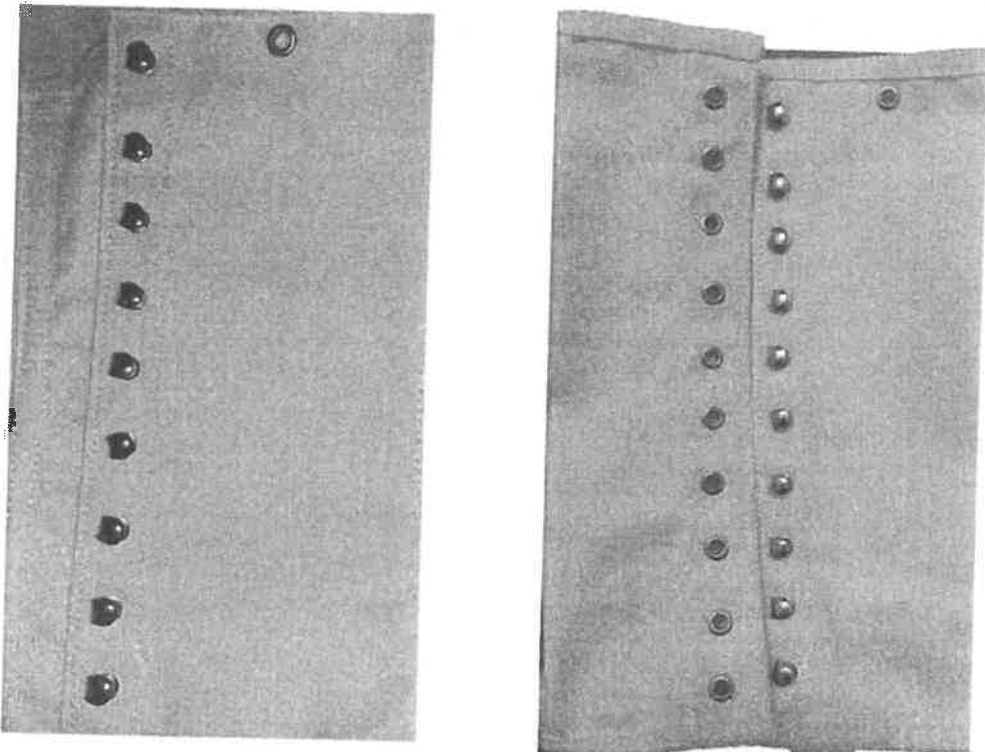
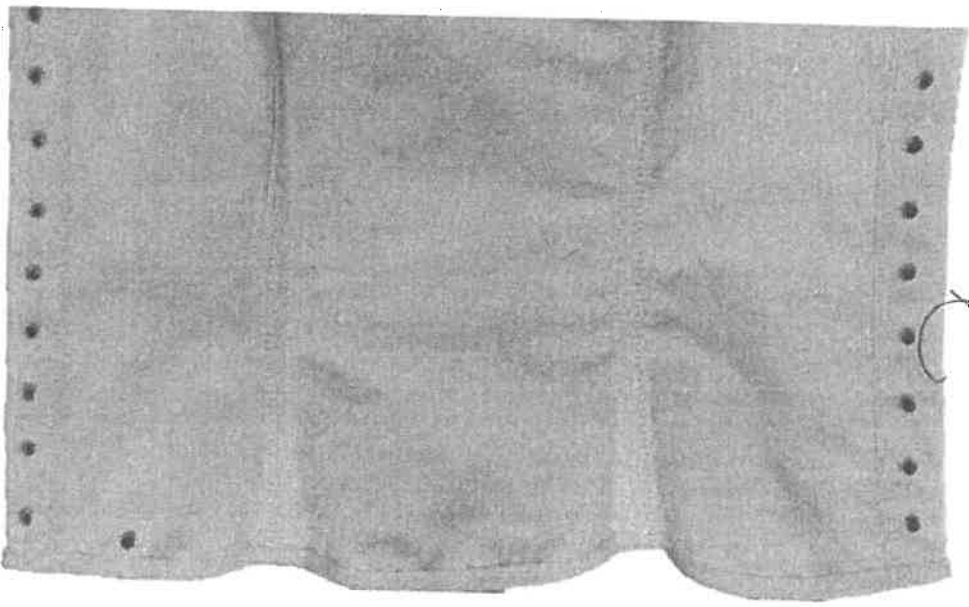

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS	
DIVADM		ESCARPINES	
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN	
1.	MATERIAL		
	Tela de lona		
	Composición	Algodón 100%.	
	Tipo	Lona.	
	Peso (gr./m ²)	390 gr/m ² +/-5%	
	Resistencia a la Tracción	Mayor a 600 Newton/50 mm.	
	Resistencia al desgarro	Mínimo 40 Newton.	
	Color	Blanco.	
	Tela de bramante		
	Composición	Polyester 50%	
		Algodón 50%	
	Tipo	Bramante.	
	Peso (gr./m ²)	180 +/- 5% gr/m ²	
	Armadura	1/1.	
	Título de Hilos		
	Urdimbre	16/1 +/- 1 Ne.	
	Trama	16/1 +/- 1 Ne.	
	Color	Blanco.	
	Pasadores		
	Composición	Poliéster 100%.	
	Dimensiones		
	Largo	150 a 170 +/- 2 cm.	
	Diámetro	4 +/- 1 mm.	
	Acabado	Con terminales de plástico.	
	Color	Blanco.	
	Ojalillos		
	Composición	Aluminio o latón niquelados.	
	Tipo	Circular	
	Color	Plateado.	
	Dimensiones		
	Diámetro externo	12 +/- 0.5 mm	
	Diámetro interno	6 +/- 0.5 mm.	
	Acabado	Niquelados.	
	Elástico		
	Composición	Fibra artificial y filamento de caucho sintético.	
	Tipo	Elástico de tejido plano	
	Ancho	2.5 cm	
	Color	Blanco	
	Hilo de costura		
	Composición	Poliéster.	
	Tipo	De 2 cabos retorcidos.	
	Color	Blanco.	
	Hilo de remalle		
	Composición	Poliéster texturizado.	
	Color	Blanco.	
2.	CONFECCIÓN		
	Modelo	Escarpines para cadetes y alumnos, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.	
	Tipo	Escarpines de tamaño estándar, de lona blanca, cerrado con pasador, ajustable de caña media.	

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ANEXO: ESCARPINES (IMAGEN REFERENCIAL)	PNP ENFPP
<div><p>The diagram illustrates the construction of a shoe sole assembly. It features a central vertical strip with ten circular eyelets (ojallos) along its length. This strip is flanked by two larger rectangular sections. The top edge of the assembly is labeled 'FORRO INTERIOR'. The central strip is labeled 'OJALLOS'. The left side of the assembly is labeled 'LONA GRUESA AL EXTERIOR'. A horizontal line across the middle of the assembly is labeled 'PESPUNTE'. A small circle on the left side is labeled 'DOBLEZ'. The bottom edge of the assembly is labeled 'RIBETE DE CINTA REFORZADA'. A loop at the bottom is labeled 'Elástico'.</p></div>		

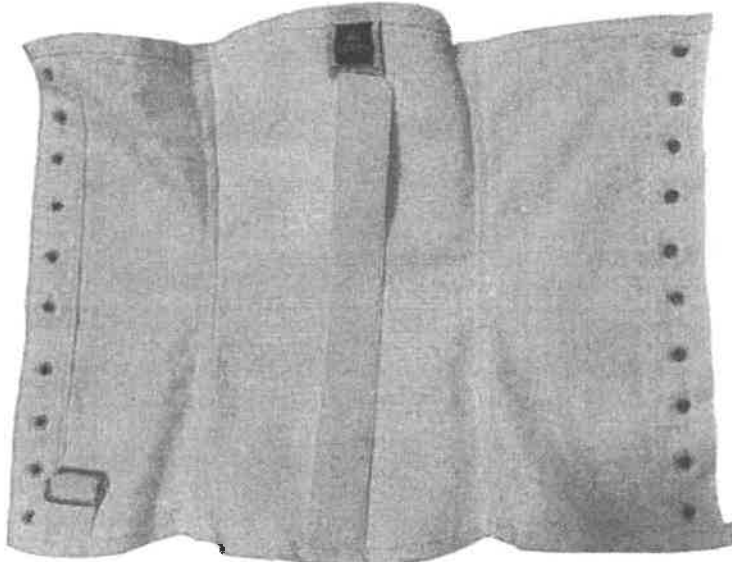
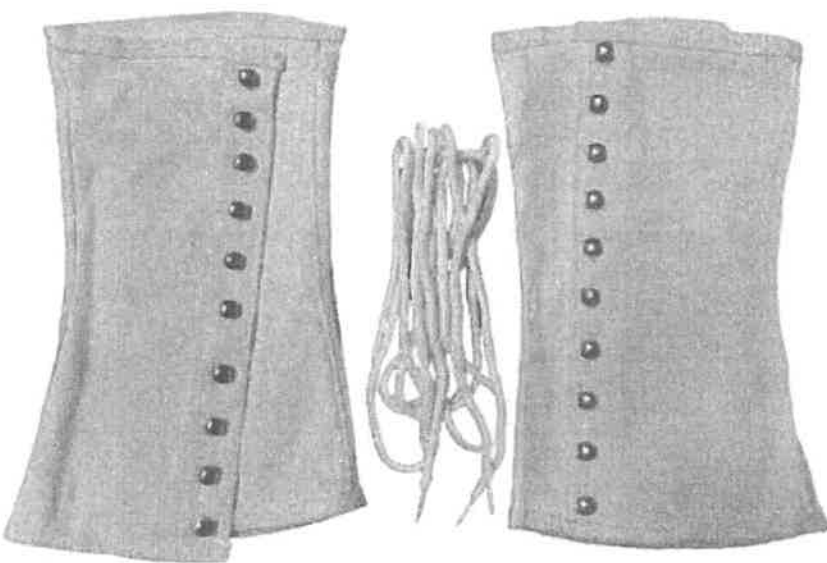
JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ANEXO: ESCARPINES (IMAGEN REFERENCIAL)	PNP ENFPP
		
		

JUAN VALLEJO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709



FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ANEXO: ESCARPINES (IMAGEN REFERENCIAL)	PNP ENFPP
		
		

JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709



PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS																																											
DIVADM		FALDA DE PASEO INVIERNO Y VERANO EESTP																																											
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN																																											
1.	MATERIAL Tela lanilla Composición Lana Polyéster Tejido Ancho entre orillo Peso grms/lineal Peso grms/m2 Armadura Título de hilado Urdimbre Trama Densidad (N° de hilos/cms) Urdimbre Trama Estabilidad dimensional Urdimbre Trama Solidez del color A la luz escala de grises Al sudor ácido Al sudor alcalino Al frote seco Al frote húmedo Al lavado seco Acabado Resistencia a la tracción (kg/f) Urdimbre Trama Angulo de recuperación a la arruga (grados°) Urdimbre Trama Resistencia al pilling Color	45% +/- 5%. 55% +/- 5%. Plano 148 cm mínimo 300 grms/lineal mínimo 195 grms/m2 mínimo Tafetán 1/1 Nm 2/46 ± 5% Nm 2/46 ± 5% 36.5 ± 2 20.0 ± 2 -1.2 % Máximo -1.2 % Máximo 4.0 mínimo. 3.5 mínimo. 3.5 mínimo. 4.5 mínimo. 4.0 mínimo. 4.0 mínimo. 57 kg/f Mínimo 51 kg/f Mínimo 155 155 4.5 Verde azulino, definido mediante la siguiente curva de color:																																											
		<table><tr><td></td><td>3.13</td><td>2.98</td><td>2.90</td><td>2.85</td><td>2.85</td><td>2.79</td></tr><tr><td></td><td>2.82</td><td>2.87</td><td>2.99</td><td>3.10</td><td>3.17</td><td>3.16</td></tr><tr><td></td><td>3.07</td><td>2.93</td><td>2.83</td><td>2.68</td><td>2.56</td><td>2.44</td></tr><tr><td></td><td>2.38</td><td>2.38</td><td>2.38</td><td>2.39</td><td>2.42</td><td>2.47</td></tr><tr><td></td><td>2.54</td><td>2.69</td><td>3.01</td><td>3.57</td><td>5.04</td><td>6.90</td></tr><tr><td></td><td>9.81</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>			3.13	2.98	2.90	2.85	2.85	2.79		2.82	2.87	2.99	3.10	3.17	3.16		3.07	2.93	2.83	2.68	2.56	2.44		2.38	2.38	2.38	2.39	2.42	2.47		2.54	2.69	3.01	3.57	5.04	6.90		9.81					
	3.13	2.98	2.90	2.85	2.85	2.79																																							
	2.82	2.87	2.99	3.10	3.17	3.16																																							
	3.07	2.93	2.83	2.68	2.56	2.44																																							
	2.38	2.38	2.38	2.39	2.42	2.47																																							
	2.54	2.69	3.01	3.57	5.04	6.90																																							
	9.81																																												

JUAN PAOLINO
SANCHEZ HERNANDEZ

JUAN PAOLINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

L	a	b
18.88	-2.37	-1.08

Tolerancia
Iluminante
Escala
Forro interior de la falda

D65
 ΔE CMC
 ΔE 1.0 máximo

Composición

Polyéster 100%.

Tipo

Foulard gofrado.

Armadura

1x1.

Tejido

Plano.

Peso (gr./m²)

63 gr./m² +/- 5%.

Color

Negro.

Tela popelina bolsillera

Composición

Algodón/polyéster.

Algodón

65% +/- 5%.

Polyéster

35% +/- 5%.

Tipo

Tafeta.

Armadura

1x1.

Tejido

Plano.

Color

Negro.

Botón plástico

Composición

Polyéster 100%.

Tipo

Redondo de 4 agujeros.

Dimensiones

15.2 +/- 3 mm. de diámetro.

Color

Negro.

Cremallera

Composición

Latón.

Tipo

Diente N.º 3 con deslizador pin lock, antideslizante.

Largo

15 +/- 1 cm.

Color

Dorado.

Refuerzo interior de pretina

Composición

Popelina.

Tipo

Algodón polyéster (diverso tipo de composición).

Color

Negro.

Hilo de costura

Composición

Polyéster 100%.

Título

40/2 de 2 cabos retorcidos.

Color

Al tono del color de la tela.

Hilo de remalle

Composición

Polyéster 100%.

Título

Multifibra, acabado texturizado.

Color

Al tono.

2. CONFECCIÓN

Modelo

Falda para la alumna, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP. Falda hecha a medida, de color verde azulino, con pretina sobrepuesta y bolsillo secreta, de corte clásico, debe caer en forma natural a 10 cm. por debajo de la rodilla, de largo proporcional a la talla de la persona.

Tipo

Cintura

Descripción


Pretina de doble tela de la tela principal con entretela fusionable, forrada con género blanco de 4 +/- 0.2 cm. de ancho y cinta elasticada en todo el contorno de la cintura.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
REV. C.P. N° 152709

	<p>Traslape</p> <p>Delantero Descripción</p> <p>Pinzas delanteras</p> <p>Bolsillo tipo "secreta"</p> <p>Posterior Descripción</p> <p>Pinzas delanteras</p> <p>Jareta</p> <p>Abertura</p> <p>Aberturas</p> <p>Interior Descripción</p> <p>Costuras Laterales</p> <p>Basta</p>	<p>La pretina tendrá 4 +/- 0.3 cm. de ancho. Ubicado en la pretina, en la parte posterior, lado izquierdo, para colocación del botón, de 2 +/- 0.5 cm. Pespunte en el borde inferior de la pretina.</p> <p>Una sola pieza de la tela principal que ira unida a la parte posterior por las costuras laterales. 2, de 7 +/- 1 cm. de largo, colocada una a cada lado, desde la base de la pretina y separadas entre sí según medida.</p> <p>Bolsa interna rectangular de popelina, de 7 x 8 (+/- 0.5) cm. Costura de atraque en los extremos de la boca. Ubicado en la parte externa del delantero, al lado derecho, con la abertura en el borde inferior de la pretina. Cerrado, embolsado y pespuntado.</p> <p>Una sola pieza de la tela principal. 2, de 7 +/- 1 cm. de largo, colocada una a cada lado, desde la base de la pretina y separadas entre sí según medida.</p> <p>Cierre con cremallera de derecha sobre izquierda. Ubicada en la parte inferior, un tablero de 5 cm de doblez x 20 +/- 1 cm. de largo.</p> <p>Son dos laterales de 15 cm de largo, cada una empieza desde el borde inferior de la falda hasta la unión final de la costura lateral.</p> <p>Forro completo de tafeta tipo foulard gofrado.</p> <p>Costura con máquina plana, remalle interno y pespunte al filo. Recta, de ruedo interior (tela y forro) de 4 +/- 0.5 cm.</p> <p>Serán confeccionados a medida.</p> <p>Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Tejido uniforme, termofijado, decatizado. La tela principal no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.</p> <p>Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos. Sin hilos ni rebabas.</p> <p>En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.</p> <p>Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 – 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". La falda llevará 3 etiquetas: Etiqueta de marca, Etiqueta de talla y Etiqueta de técnica.</p> <p>De material de cinta blanca bordado con la marca del fabricante, cosida en la pretina parte interna posterior, de 2.3 x 6 (+/-0.2) cm. Ubicada en la jareta, insertada con la etiqueta técnica, la talla será expresada en números estampados o grabados de color negro; etiqueta de 1x1 cm.</p>
3.	CUADRO DE TALLAS	
	Tallas	
4.	ACABADO	
	Artículo terminado	
	Tela principal	
	Costuras	
	Parte metálica	
5.	PRESENTACIÓN	
	Embalaje	
	Etiquetado	
	Etiqueta de Marca	
	Etiqueta de Talla	

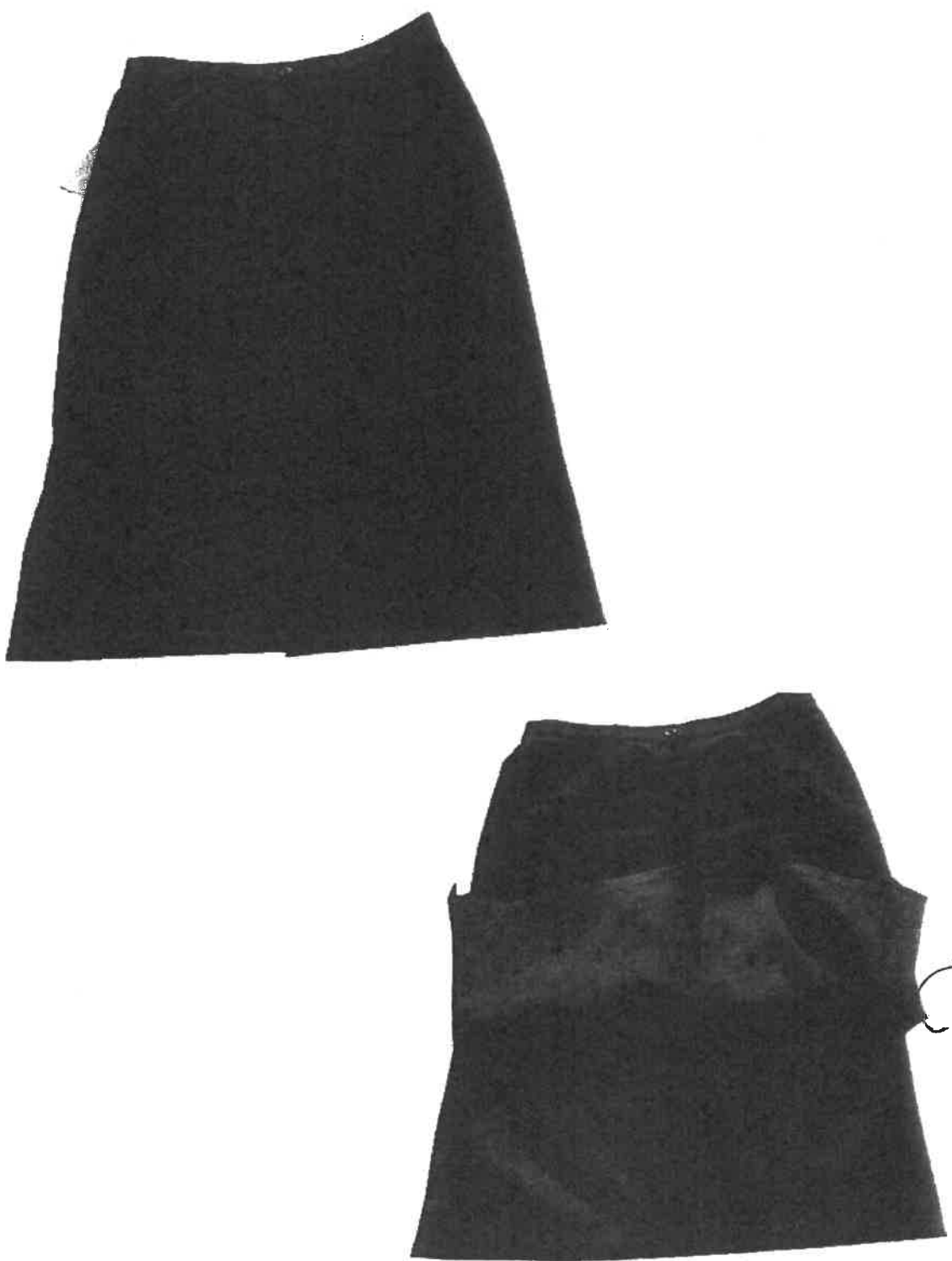

JUAN PABLO
 GUERRERO BERMUDEZ
 INGE.

	Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: "PNP (proceso) N.º - (año)" "RUC:....."
		Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.


JUAN PAULINO
GUERRERO BERNUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	FALDA DE PASEO INVIERNO Y VERANO (Imagen referencial)	DIVADM
<p>VISTA DELANTERA</p> <p>VISTA POSTERIOR</p>		

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
D.O. N.º 152710

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	FALDA DE PASEO INVIERNO Y VERANO (Imagen referencial)	DIVADM
<p>G</p>  <p>JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL C.O. N° 152709</p>  <p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p>		

FUNDA PARA ALMOHADA UNISEX

FICHA TÉCNICA APROBADA

1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN

- Denominación del bien : FUNDA DE BRAMANTE PARA ALMOHADA, 100% ALGODÓN Y 160 g/m²
- Denominación técnica : FUNDA DE BRAMANTE PARA ALMOHADA (100% ALGODÓN Y 160 g/m², URDIMBRE:20/1 No Y 23 hilos/cm Y TRAMA: 20/1 No, 22 pasadas/cm)
- Unidad de medida : UNIDAD
- Descripción general : Cubierta textil de forma rectangular con costura en uno de los laterales e inferior y hasta superior con dos pares de pasadores para el cerrado, que se coloca en la almohada como ropa de cama.

2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN

2.1 Del bien

La funda de bramante de algodón debe cumplir con las características técnicas siguientes:

2.1.1 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS MATERIALES / INSUMOS DEL BIEN

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
TELA		
Tipo de tejido	Bramante	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Composición		
Urdimbre	100% algodón	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Trama	100% algodón	
Color	Según lo Precicado por la entidad de acuerdo al código del pantone textil	
Ligamento	Tafetán 1/1	
Tubo (Ne)		
Urdimbre	20/1 ± 1	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Trama	20/1 ± 1	
Gramaje (g/m²)	160 ± 5%	
Densidad		
Urdimbre (hilos/cm)	Mínimo 23	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Trama (pasadas/cm)	Mínimo 22	
Estabilidad Dimensional (encogimiento y/o estiramiento)		
Urdimbre	± 3%	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Trama	± 3%	
Solidez del color		
A la luz (20 AFU)	Mínimo 4	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Al lavado		
Cambio de color	Mínimo 4	
Transferencia de color	Mínimo 3	
Al sudor		
Cambio de color	Mínimo 4	
Transferencia de color	Mínimo 3	
Al frote húmedo	Oscuros: Mínimo 2.5	

JUANPAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
R. C. 152709

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
	Claros: Mínimo 3.5	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Al frote seco	Oscuros: Mínimo 3	
	Claros: Mínimo 4	
Acabado	Pre encogido y suavizado	
Tamaño	Según lo especificado por la entidad	
INSUMOS		
Hilo de costura		
Composición	100% poliéster spun	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Color	Al tono de la tela	
Título (No)	40/2 ± 3	
ETIQUETA DE MARCA Resolución N° 2109 Reglamento Técnico Andino para el etiquetado de Confecciones		
Material	Textil	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Tipo de arte	Estampado	
Ubicación	Insertado en uno de los extremos	
Dimensiones	Que permita visualizar la marca	
ETIQUETA TÉCNICA NTP-ISO 3758:2020 Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos. 4ª Edición		
Material	Textil	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Tipo de arte	Estampado	
Ubicación	Insertado conjuntamente con la etiqueta de marca	
Dimensiones	Que permita visualizar la información según NTP	NTP 231.400.2015 TEXTILES. Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar. 3ª Edición

Precisión 1: La entidad convocante deberá precisar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 2 y/o proforma del contrato), el tamaño y color de la funda requerida, según el código del pantone textil.

El bien debe tener las características necesarias que aseguren el uso, funcionalidad y durabilidad y podrá ser evaluado de acuerdo a lo señalado en la Parte II, numeral 2.1, Textiles y afines, 2.2 Método de Muestreo y 2.3 Ensayos o Pruebas (a excepción de los literales h, k, l, m y r) del Documento de Información Complementaria.

2.1.2 CARACTERÍSTICAS DE CONFECCIÓN DEL BIEN:

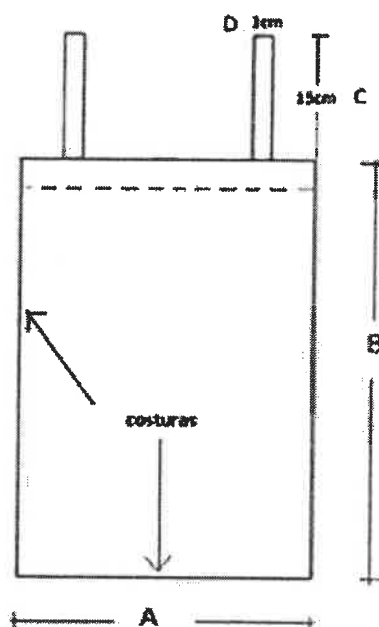
La funda de bramante es confeccionada por procesos de corte y costura estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en el presente documento.

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Confección		
Cuerpo	Una (1) pieza de forma rectangular doblada por la mitad	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Lateral e inferior del cuerpo	Unidos por el revés con costura de remalle con falsa puntada de seguridad (514)	
Basta de boca	Embolsado de 20 mm ± 1 mm con costura recta (301)	

JUNTA JULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGE. "IEPC" INDUSTRIAL
R# CIP N° 152709

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Pasadores	Doble tela cerrado con recubierta (406) o embolsado con pespunte de costura recta (301) en el centro	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Ubicación del pasador	Son 2 pares distribuidos de forma equidistantes e insertados en la basta	
Atraques	En los extremos de los pasadores con costura recta (301)	
Puntadas por pulgada	Regulares y uniformes de 10 ppp a 12 ppp	

2.1.3 GRÁFICO DEL BIEN



2.1.4 DIMENSIONES DEL BIEN

La funda de bramante de algodón tiene las medidas homogeneizadas por la ACFFAA siguientes:

Ítem	Descripción	Medidas (centímetros)		
		Tamaño 1	Tamaño 2	Tolerancia (±)
A	Ancho	51	40	1
B	Largo	82	60	2
C	Largo de pasador	15	15	0,5
D	Ancho de pasador	1	1	0,2

JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGE. IND. INDUSTRIAL
R.C. CIP N° 152709

2.1.5 CARACTERÍSTICAS DEL ACABADO DEL BIEN

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Presentación	Debe estar libre de defecto crítico de tejido, teñido o confección u otros que afecten el uso o la funcionalidad del bien.	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
	Debe estar planchado o vaporizado, libre de brillo u otro defecto que pueda afectar la apariencia y el uso.	

2.2 Envase y/o embalaje

Cada funda debe estar doblada y dentro de una bolsa de plástico transparente (envase y/o empaque) y debidamente cerrado, de tal forma que proteja al bien, no transfiera olores o colores que afecten a sus características; debe ser resistente a la manipulación, transporte y almacenamiento, hasta su entrega al usuario final.

Precisión 2: La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 2 y/o proforma del contrato), la cantidad de bienes por embalaje. Además, debe indicar las características del embalaje tales como: material, peso, tipo de cerrado, siempre que se haya verificado que estas características aseguren la pluralidad de postores.

2.3. Rotulado

El embalaje debe llevar en un lugar visible, información que indique la denominación del bien y sus medidas, permitiendo de esta manera su identificación.

Precisión 3: La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 2 y/o proforma del contrato), cualquier otra información que considere deba estar rotulada en el embalaje; por ejemplo: Denominación del bien, fabricante, marca, N° unidades, color, N° orden de compra o contrato u otros. La información adicional que se solicite no puede modificar las características del bien descritas en el numeral 2.1 de la presente ficha técnica.

2.4. Inserto

No aplica

Precisión 4: No aplica

JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGE. "ET" INDUSTRIAL
R. CIP N° 162/09

Información adicional

Color del material principal: Blanco. Pantone 11-0601 TPG

Embalaje Primario

En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.

Embalaje Secundario

En cajas de cartón con doble corrugado.

Etiquetado

Etiqueta técnica y de marca.

Leyenda

Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna del bien, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:

"PNP (proceso) N° - (año)"

"RUC....."

Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERNUDEZ
INGE. "ET" INDUSTRIAL
R# CIP N° 152/09

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS																																																		
DIVADM		KEPÍ DE PASEO INVIERNO Y VERANO EESTP																																																		
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN																																																		
1.	MATERIAL																																																			
	Tela lanilla																																																			
	Composición																																																			
	Lana	45% +/- 5%.																																																		
	Polyéster	55% +/- 5%.																																																		
	Tejido	Plano																																																		
	Ancho entre orillo	148 cm mínimo																																																		
	Peso grms/lineal	300 grms/lineal mínimo																																																		
	Peso gr/m2	195 grms/m2 mínimo																																																		
	Armadura	Tafetán 1/1																																																		
	Título de hilado																																																			
	Urdimbre	Nm 2/46 ± 5%																																																		
	Trama	Nm 2/46 ± 5%																																																		
	Densidad (Nº de hilos/cms)																																																			
	Urdimbre	36.5 ± 2																																																		
	Trama	20.0 ± 2																																																		
	Estabilidad dimensional																																																			
	Urdimbre	-1.2 % Máximo																																																		
	Trama	-1.2 % Máximo																																																		
	Solidez del color																																																			
	A la luz escala de grises	4.0 mínimo.																																																		
	Al sudor ácido	3.5 mínimo.																																																		
	Al sudor alcalino	3.5 mínimo.																																																		
	Al frote seco	4.5 mínimo.																																																		
	Al frote húmedo	4.0 mínimo.																																																		
	Al lavado seco	4.0 mínimo.																																																		
	Acabado																																																			
	Resistencia a la tracción (kg/f)																																																			
	Urdimbre	57 kg/f Mínimo																																																		
	Trama	51 kg/f Mínimo																																																		
	Angulo de recuperación a la arruga (gradosº)																																																			
	Urdimbre	155																																																		
	Trama	155																																																		
	Resistencia al pilling	4.5																																																		
	Color	Verde azulino, definido mediante la siguiente curva de color:																																																		
		<table><tr><td></td><td>0</td><td>10</td><td>20</td><td>30</td><td>40</td><td>50</td></tr><tr><td>400-450 nm</td><td>3.13</td><td>2.98</td><td>2.90</td><td>2.85</td><td>2.85</td><td>2.79</td></tr><tr><td>460-510 nm</td><td>2.82</td><td>2.87</td><td>2.99</td><td>3.10</td><td>3.17</td><td>3.16</td></tr><tr><td>520-570 nm</td><td>3.07</td><td>2.93</td><td>2.83</td><td>2.68</td><td>2.56</td><td>2.44</td></tr><tr><td>580-630 nm</td><td>2.38</td><td>2.38</td><td>2.38</td><td>2.39</td><td>2.42</td><td>2.47</td></tr><tr><td>640-690 nm</td><td>2.54</td><td>2.69</td><td>3.01</td><td>3.57</td><td>5.04</td><td>6.90</td></tr><tr><td>700 nm</td><td>9.81</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>			0	10	20	30	40	50	400-450 nm	3.13	2.98	2.90	2.85	2.85	2.79	460-510 nm	2.82	2.87	2.99	3.10	3.17	3.16	520-570 nm	3.07	2.93	2.83	2.68	2.56	2.44	580-630 nm	2.38	2.38	2.38	2.39	2.42	2.47	640-690 nm	2.54	2.69	3.01	3.57	5.04	6.90	700 nm	9.81					
	0	10	20	30	40	50																																														
400-450 nm	3.13	2.98	2.90	2.85	2.85	2.79																																														
460-510 nm	2.82	2.87	2.99	3.10	3.17	3.16																																														
520-570 nm	3.07	2.93	2.83	2.68	2.56	2.44																																														
580-630 nm	2.38	2.38	2.38	2.39	2.42	2.47																																														
640-690 nm	2.54	2.69	3.01	3.57	5.04	6.90																																														
700 nm	9.81																																																			

JUAN PABLO GUERRERO BERMUDEZ

L	a	b
18.88	-2.37	-1.08

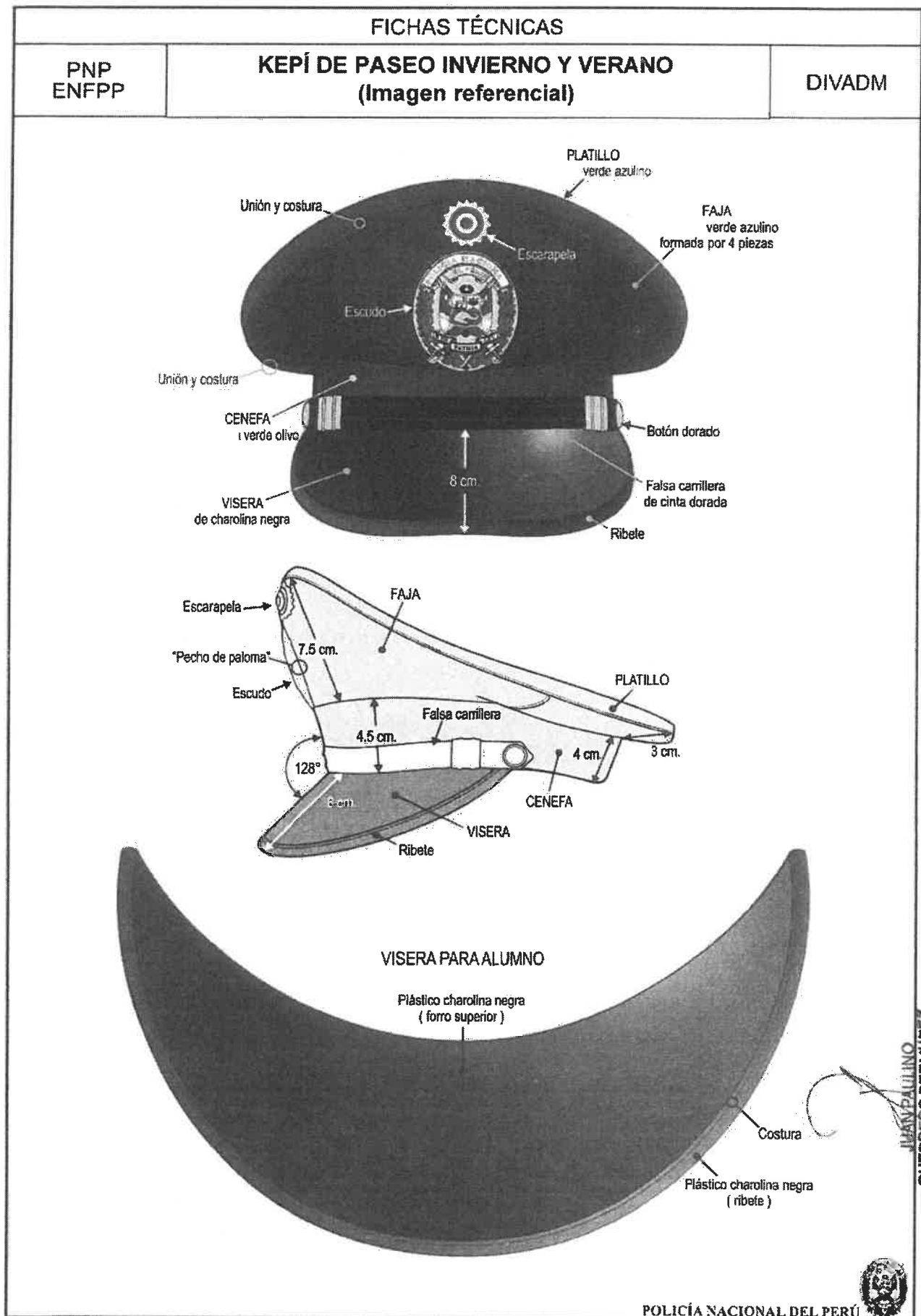
Tolerancia	D65
Iluminante	ΔE CMC
Escala	ΔE 1.0 máximo
Forro interior del kepi	
Composición	Polyéster 100%.
Ligamento del tejido	Tafetán 1x1.
Tipo	Foulard gofrado o jacquard
Color	Negro o gris.
Paño de refuerzo	
Composición	Lana 100%.
Tipo	Paño colado.
Espesor	3 +/- 0.5 mm.
Forro interior de visera	
Tipo	Marroquín.
Color	Negro.
Cartón	
Composición	Celulosa.
Tipo	Cartón prensado.
Para Cenefa	Cartón N.º 8.
Para Visera	Cartón N.º 10.
Espuma plástica	
Composición	Poliuretano duro.
Espesor	12 +/- 1 mm.
Densidad (gr./m³)	20 kg. mínimo.
Tafilete (interior de cenefa)	
Composición	Cuero de ovino o cuero sintético
Tipo	Badana. O sintético
Color	Negro
Espesor	0.5 +/- 0.1 mm.
Forro de tafilete	
Composición	Tela plastificada brillante.
Tipo	Charolina.
Color	Negro.
Plásticos	
Composición	Polietileno.
Plástico tipo "A"	Transparente incoloro.
Espesor	1.2 +/- 0.1 mm.
Plástico tipo "B"	Brillante tipo charolina.
Espesor	0.8 +/- 0.1 mm.
Color	Negro.
Carrillera	
Composición	Sintético 100%.
Tipo	Cinta rectangular plana con dos venas de hilo metaloplástico.
Dimensiones	
Largo	30 +/- 0.5 cm.
Ancho	16 +/- 1 mm.
Color	
Para el cuerpo principal	Negro.

Para los pasadores laterales	Dorado.
Acabado	Lleva 2 venas.
Botón dorado grabado	
Composición	Bronce 70/30% (+/- 2%)
Tipo	Circular, de base plana y parte superior semi cóncava.
Diámetro	13.5 +/- 0.1 mm.
Color	Dorado.
Acabado	Con grabado en alto relieve el Escudo de Armas de Perú.
Parte posterior	2 pasadores metálicos de 1.5 +/- 0.2 cm. de largo.
Escudo PNP	
Composición	Bronce 70/30% (+/- 2%)
Tipo	Contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP., de forma ovalada.
Dimensiones	
Ancho	50 +/- 1 mm.
Alto	60 +/- 1 mm.
Color	Contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.
Parte posterior	Alambre de bronce de 1.2 +/- 0.1 mm. de diámetro y de 30 +/- 5 mm. de longitud.
Escarapela	
Composición	Bronce 70/30% (+/- 2%)
Tipo	Circular.
Dimensiones	
Diámetro	25 +/- 1 mm.
Espesor de plancha	1 mm. mínimo y 2.2 mm. máximo.
Peso	1.8 +/- 0.2 gr.
Color	De color dorado con el centro bicolor según reglamento.
Parte posterior	Alambre de bronce de 1.2 +/- 0.1 mm. de diámetro y de 30 +/- 5 mm. de longitud.
Tarjetero	
Composición	Poliétileno.
Color	Transparente incoloro.
Espesor	1.2 +/- 0.1 mm.
Ojalillos	
Composición	Bronce o aluminio.
Forma	Circular.
Diámetro exterior	10 +/- 1 mm.
Color	Laqueado en color negro
Alambre	
Composición	Acero al carbono.
Alambre tipo "A"	Plano.
Dimensiones	
Ancho	3.5 +/- 0.5 mm.
Espesor	0.6 +/- 0.1 mm.
Alambre tipo "B"	Circular.
Diámetro	2 +/- 0.5 mm.
Hilo de costura	
Composición	Poliéster 100%.
Título	40/3 de 3 cabos retorcidos y/o 40/2 de 2 cabos retorcidos.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

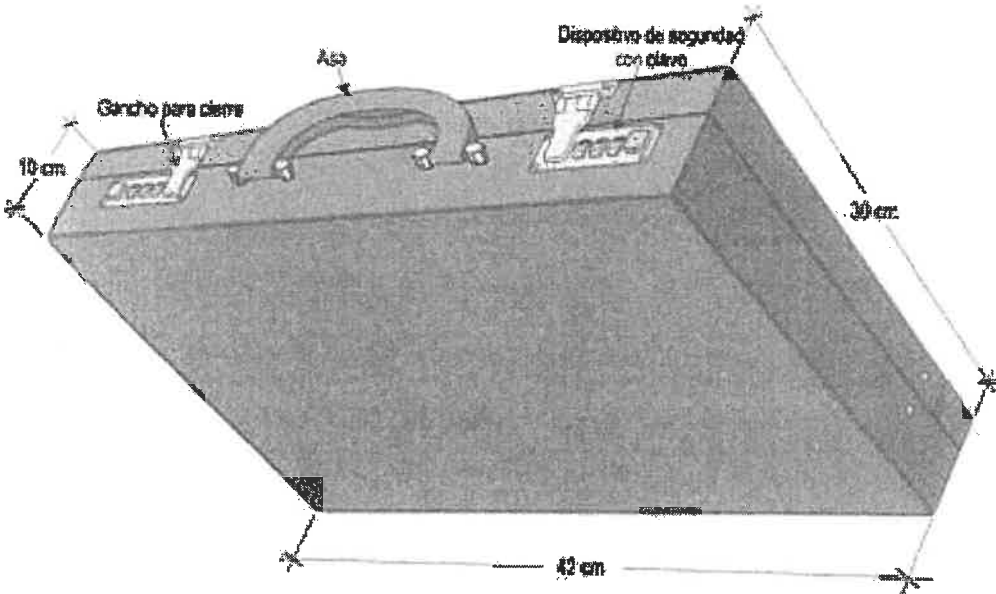

2. CONFECCIÓN	Color	Al tono del color de la tela.
Modelo		Kepí para alumno, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.
Tipo		Kepí según talla, de la tela principal color verde azulino, con visera de charolina negra y carrillera negra con pasadores dorados, según muestra
Platillo		
Descripción		El platillo es toda la parte superior del kepi, es de forma elíptica, levantado hacia adelante y con caída atrás, con una costura visible en todo el perímetro. El interior del perímetro está armado con alambre tipo "A", forma un espesor de 12 +/- 2 mm. en todo el perímetro exterior.
Tela exterior		Tela principal.
Forro interior		Tela tipo "foulard" o Jacquard.
Tarjetero		De plástico tipo "A", de forma romboide, ubicado en la parte interior central, respuntado y dejando abertura para tarjeta de identificación.
Faja		
Descripción		La faja es la continuación del platillo en la parte inferior, está formada con 4 piezas de la tela principal, con un armado con alambre tipo "B" en la parte delantera formando el "pecho de paloma".
Forro exterior		Tela principal.
Relleno		Acolchado de espuma plástica.
Forro interior		Tela tipo "foulard" o Jacquard.
Parte delantera		Unión con sobrecostura de 2 respuntos, con un alto de 7.5 +/- 0.5 cm. (parte central), con una escarapela ubicada sobre la costura central y en la parte superior.
Escarapela		Ubicada sobre la costura central y en la parte superior de la faja.
Escudo PNP		Ubicado en la parte central debajo de la escarapela.
Parte lateral		Unión con sobrecostura de un respunte, con un alto de 4 +/- 0.3 cm. con 4 ojalillos, 2 por lado.
Parte posterior		Unión con sobrecostura de un respunte, con un alto de 3 +/- 0.3 cm.
Cenefa		
Descripción		La cenefa es lo que rodea la cabeza de usuario, tiene un armazón de cartón prensado, todo alrededor de 4.5 +/- 0.3 cm. de alto.
Forro exterior		Tela principal.
Forro interior		Tela tipo "foulard" o Jacquard.
Carrillera		Cinta sintética de color negro con 2 venas de hilo metaloplástico, con terminaciones en punta (triangulares) y 2 pasadores de color amarillo, uno a cada lado. 2 botones dorados en cada extremo para fijar la carrillera a cada lado del kepi.
Parte posterior		Unión con sobrecostura de un respunte.
Tafilete		Cuero badana, con un ancho de 4 +/- 0.2 cm. Colocado interiormente, en todo el borde inferior de la cenefa, sobre una cinta de plástico tipo "B" para refuerzo.
Visera		
Descripción		Cartón prensado N.º10, con un ancho en la parte media de 8 +/- 0.5 cm., forrado con:
Forro exterior		Charolina negra.
Forro interior		Marroquín negro
Ribete		Charolina negra, de 6 +/- 1 mm. de ancho.

3. TALLAS Cuadro de tallas	<table border="1"> <tr> <td>KEPI</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>TALLAS CMS</td> <td>53</td> <td>54</td> <td>55</td> <td>56</td> <td>57</td> <td>58</td> <td>59</td> <td>60</td> <td>61</td> <td>62</td> </tr> </table>	KEPI											TALLAS CMS	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62
KEPI																							
TALLAS CMS	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62													
4. ACABADO Artículo terminado Tela principal Costuras Parte metálica Escudo PNP, Escarapela y Botón dorado	<p>Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Tejido uniforme, termofijado, decatizado. La tela principal no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.</p> <p>Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.</p> <p>Sin filos ni rebabas.</p> <p>El diseño del altorrelieve debe estar bien definido a la vista del observador.</p>																						
5. PRESENTACIÓN Embalaje Etiquetado Leyenda	<p>En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.</p> <p>Etiqueta de nylon cosida en la parte interior, donde figure la información solicitada según NTP N° 231.400-2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".</p> <p>La etiqueta deberá indicar:</p> <p>Composición de las fibras en porcentajes (tela principal).</p> <p>País de origen.</p> <p>Medida de la prenda en cm.</p> <p>Instrucciones de cuidado y conservación.</p> <p>Razón social y Ruc del fabricante.</p> <p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"PNP (proceso) N.º - (año)" "RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>																						

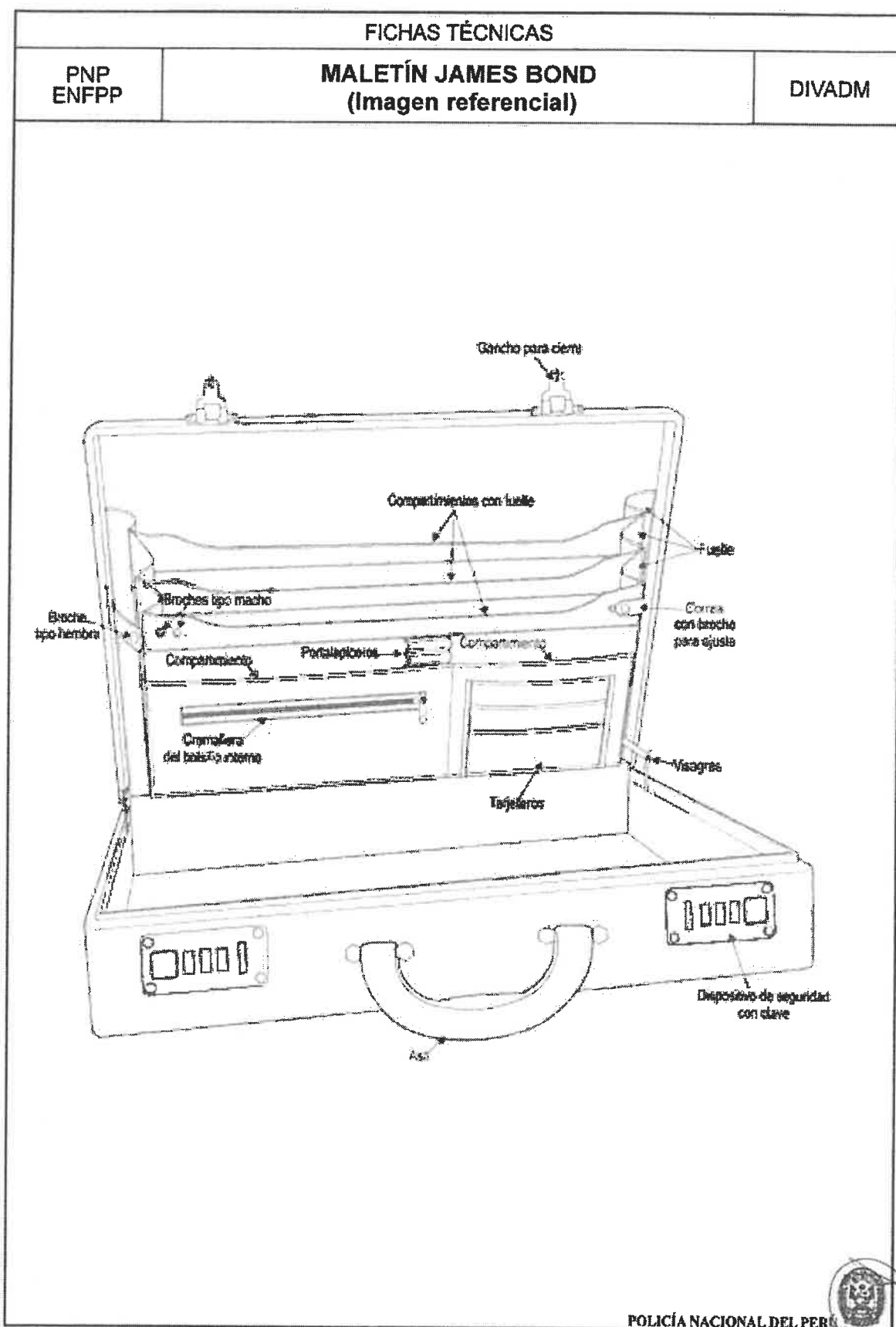


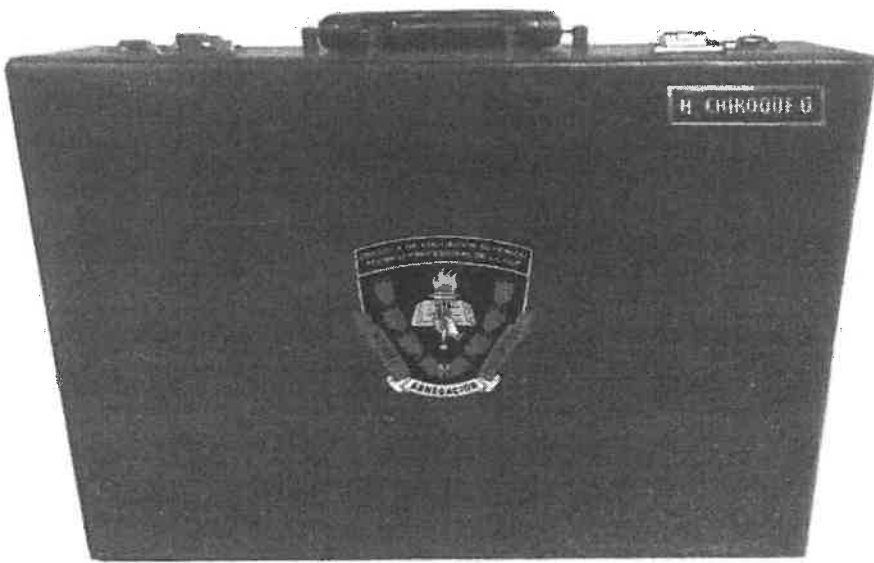

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		MALETÍN JAMES BOND UNISEX EESTP
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	Cuero sintético	
	Composición	Lámina de PVC sobre un tejido textil.
	Tipo	Cuerina.
	Color	Negro.
	Forro interior	
	Composición	Poliéster 100%.
	Tipo	Tejido tipo velour.
	Color	Negro.
	Cremalleras	
	Composición	Nylon 100%.
	Color	Negro.
	Asas	
	Composición	PVC reforzado.
	Color	Negro.
	Chapa con clave	
	Composición	Fierro bronceado.
	Color	Gris humo.
	Patas de apoyo	
	Composición	PVC.
	Color	Negro.
	Acolchado	
	Composición	Espuma de poliuretano.
	Color	Varios.
	Estructura	
	Composición	Madera tipo triplay.
	Color	Amarillo claro.
	Espesor	4 +/- 0.5 mm.
	Bisagras	
	Composición	Fierro galvanizado.
	Acabado	Bronceado.
	Hilo	
	Composición	Poliamida 100%.
	Título	20/2 de 2 cabos reforzados.
	Color	Negro.
	CONFECCIÓN	
	Modelo	Maletín ejecutivo para alumno, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.
	Tipo	Maletín de forma prismática, con múltiples compartimientos internos, con asa de mano, llave con clave y escudo de la EESTP PNP grabado.
	Dimensiones	
	Largo	42.5 +/- 1 cm.
	Ancho	31 +/- 1 cm.
	Espesor	9.5 +/- 0.2 cm.
	Estructura	Triplay de 4 +/- 0.5 mm. de espesor forrado con cuerina negra. En la tapa superior, irá grabado el escudo de la EESTP PNP.

Tapas	Con estructura de triplay forrado exteriormente con cuerina negra y forrado en la parte interna con velour negro. Entre la cuerina y el triplay ira una lámina de espuma de poliuretano para acolchamiento. En la tapa, en la parte superior derecha contendrá el marbete de identificación acrílico (letra inicial del 1er nombre, punto, apellido paterno completo, 1era letra del apellido materno y punto).
Divisiones	Con 3 divisiones en la parte interna de la tapa un bolsillo con cierre para portar documentos personales y otros bolsillos para portar documentos, calculadora, etc.
Interior	Totalmente forrado y acolchado con espuma de poliuretano.
Bisagras	2, para posibilitar la apertura de la tapa y mantenerla abierta durante su uso.
Chapas	2, colocadas en cada uno de los extremos del asa y unidas al maletín con remaches de aluminio o fierro galvanizado.
Asa	Con agarre anatómico y centrada entre las chapas.
Patas de apoyo	En la parte de la base del maletín para apoyo en el piso.
3. ACABADO	
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
4. PRESENTACIÓN	
Embalaje	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.
Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca.
Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna del bien, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: "PNP (proceso) N° - (año)" "RUC:....." Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista. Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	MALETÍN JAMES BOND (Imagen referencial)	DIVADM
 <p>Technical drawing of a James Bond suitcase (Maletín James Bond) showing dimensions and components. The drawing is a perspective view of a rectangular suitcase. The dimensions are: 42 cm (length), 30 cm (width), and 10 cm (height). The components labeled are: Asa (Handle), Gancho para cierre (Latching hook), and Dispositivo de seguridad con clave (Security device with key). The suitcase is shown in a dark gray color with a lighter gray handle and latching mechanism. The drawing is positioned in the center of the page.</p>		
<p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p> 		

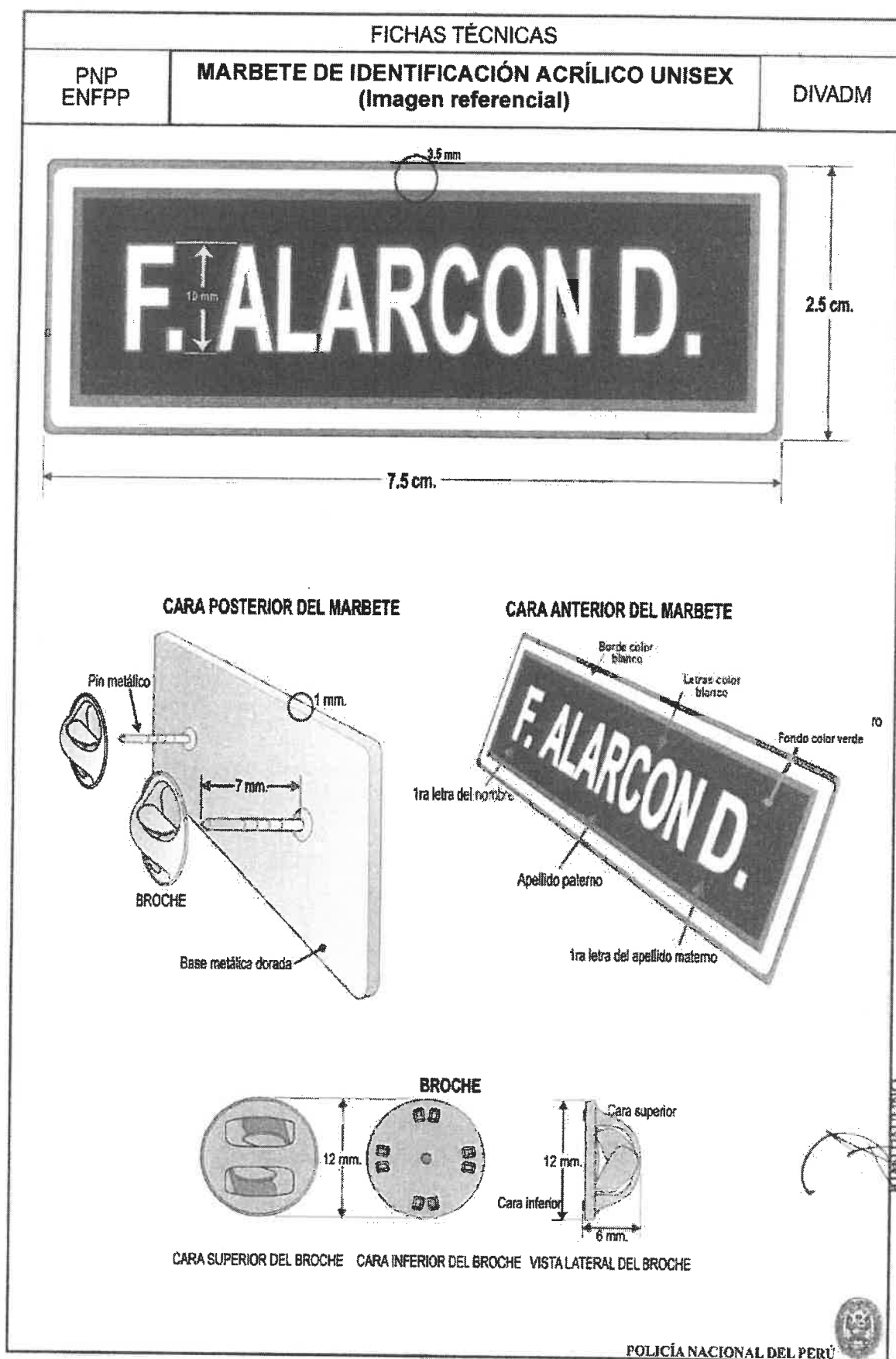
JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709



FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	MALETÍN JAMES BOND (Imagen referencial)	DIVADM
		
<p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p> 		

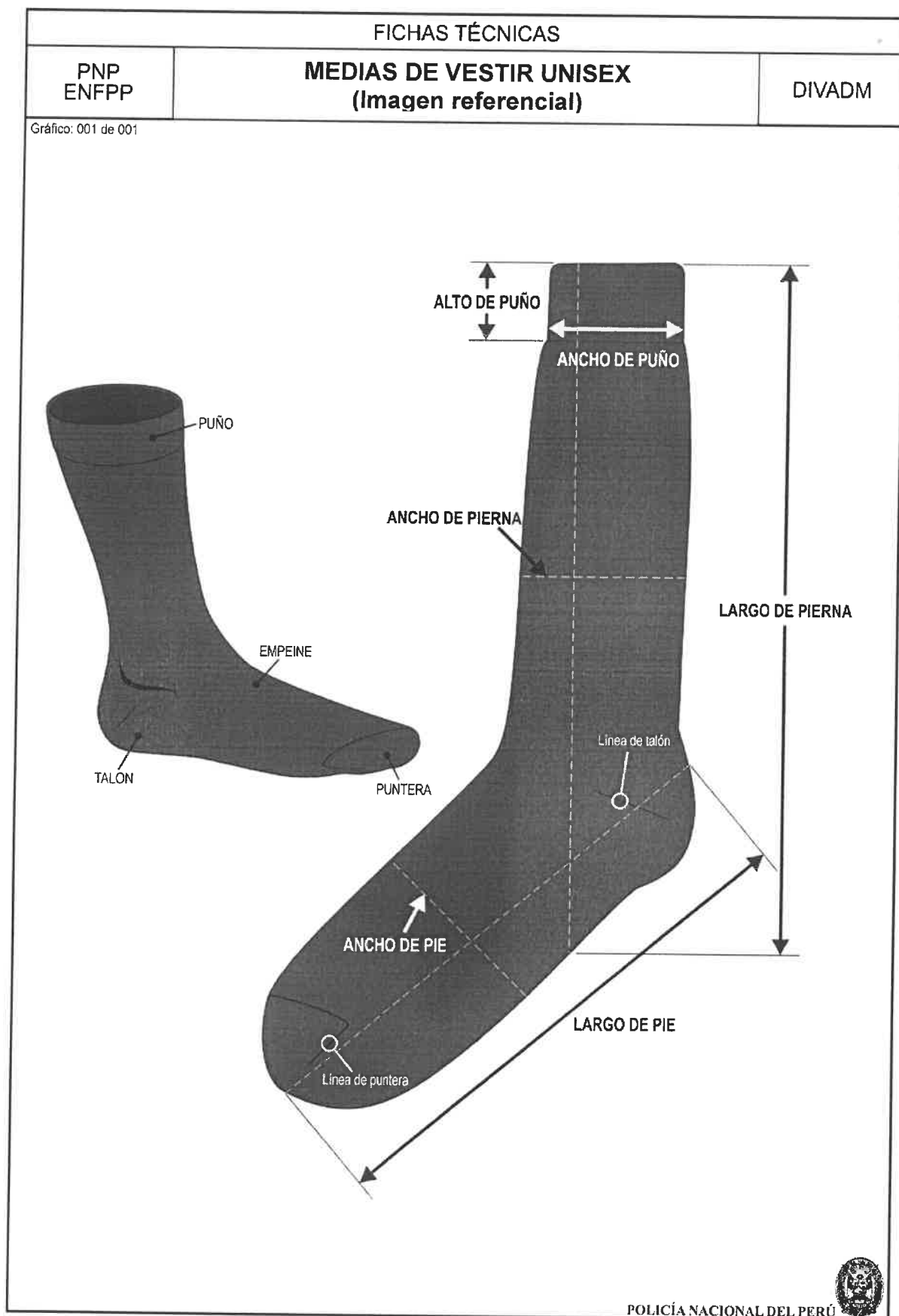
JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		MARBETE DE IDENTIFICACIÓN ACRÍLICO UNISEX EESTP
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	Parte acrílica	
	Composición	Polímero.
	Tipo	Resina compacta.
	Color	Verde.
	Parte metálica	
	Composición	Bronce 70/30 (+/- 2 %).
	Espesor de plancha	1 +/- 0.3 mm.
	Color	Dorado.
	Broche a presión	
	Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%).
	Color	Dorado.
	Diámetro	12 +/- 0.1 mm.
2.	CONFECCIÓN	
	Modelo	Marbete de identificación para alumno (a), contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas PNP.
	Tipo	Marbete de tamaño estándar, tipo prendedor, para identificación individual, de material acrílico, con cubierta de resina transparente protección y pines en la parte posterior.
	Forma	Rectangular.
	Dimensiones	
	Alto	2.5 +/- 0.1 cm.
	Ancho	7.5 +/- 0. cm.
	Descripción parte delantera	
	Borde	Contorno con ribete blanco con doble filo dorado de 1 +/- 0.1 mm., el ribete tiene 3.5 +/- 0.1 mm. de ancho.
	Fondo	Liso, de color verde, sin divisiones, con el nombre del usuario.
	Nombre del usuario	Grabado en letras tipo "Arial Narrow" en color blanco con filo dorado, con un alto de letra de 10 +/- 0.5 mm.
		La distribución del nombre es: 1ra letra del nombre, punto, Apellido paterno completo, 1ra letra del apellido materno y punto.
	Descripción parte posterior	
	Fondo	Liso color dorado, con pines.
	Pines	02 puntas soldadas para anclaje, ubicadas equidistantes y simétricas.
	Broche	Colocados de forma simétrica.
3.	ACABADO	
	Artículo terminado	Sin defectos en material y confección. Excelente presentación. Sin bordes ni rebabas. Brillo persistente.
4.	PRESENTACIÓN	
	Embalaje	En bolsa de plástico, con etiqueta de cuidado en la envoltura de plástico
	Rotulado	Rotulado en la parte central de la envoltura de plástico transparente, en donde se detalle el producto contenido, así como ruc y la razón social de la empresa.



PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS	
DIVADM		MEDIAS DE VESTIR UNISEX	
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN	
1.	MATERIAL		
	Composición	<ul style="list-style-type: none"> Algodón Pima mercerizado 75% \pm 2%, Nylon Texturizado 24% \pm 2% y Elastano 1% Algodón Pima mercerizado 68% \pm 5%, Nylon Texturizado 28% \pm 5% y Elastano 3% \pm 1% 	
	Tipo	Tejido Jersey llano	
	Color	Negro coordenadas de color L:11.98, a: 0.96, b: -0.24 en iluminante D65	
	Peso (par)		
	Título de hilos	<ul style="list-style-type: none"> Algodón Pima mercerizado 40/2 Ne Nylon Texturizado 40/24-2Dn Elastano 120 Dn 	
	Solidez del color		
	A la luz	4 mínimo (40 AFU).	
	Al lavado doméstico		
	Cambio de color	4 mínimo.	
	Transferencia de color	4 mínimo.	
	A la transpiración		
	Cambio de color	4 mínimo.	
	Transferencia de color	4 mínimo.	
2.	CONFECCIÓN		
	Modelo	Calcetines de vestir, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.	
	Tipo	Calcetines según talla, de caña media una sola pieza, puño corto, con talón y puntera formada y soporte de arco.	
	Tejido		
	Puño	Tejido RIB 1X1 en algodón con elastano reforzado con 60 vueltas \pm 2 vueltas	
	Pierna (caña)	Tejido en jersey 1 x 1 en las dos caras	
	Diseño de la pierna	Tejido de algodón, nylon texturizado, reforzado	
	Talón	Tejido de algodón con nylon texturizado, reforzado	
	Pie	Tejido en jersey 1x1	
	Puntera	Puntera reforzada, tejido de algodón con spandex	
	Acabado	Pre encogido, suavizado con silicona, antimicrobial y vaporizado.	
	Costura del cerrado		
	Línea de talón y de puntera	Cerrado con puntada aguja por aguja.	
		Ubicada sobre el talón.	
	Puntera	Cerrado con máquina remalladora	
		Se ubica en la base de los dedos, cerrado con máquina remalladora.	
		La línea debe ser elástica, suave y libre de protuberancias, pliegues y hendiduras, resistente al estiramiento y al lavado continuo.	
		Cada extremo de la fila de la costura, se debe dejar de 10 mm. a 20 mm. de puntada de cadeneta.	
	Tallas	"M"	"L"
	Largo de pie	28	30
	Largo de pierna	32	35
	Ancho de pierna	9.5	9.5
	Ancho de pie	9.5	9.5
	Ancho de puño	9.5	9.5
	Alto de puño	5	5

	Tolerancia	+/- 0.5 cm. en todas las medidas. Dimensiones dadas en centímetros.
3. ACABADO	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Para la presentación y el acabado de los calcetines éstos no deben presentar las siguientes disconformidades:
	Puntas Flojas	1. Cualquier orificio, corrimiento de mallas, incluyendo cualquier orificio en el remallado. 2. Área delgada o remallada. 3. Omisión, corte, deshilachado del ribete. 4. Ribete desigual o sin definir claramente. 5. Remallado escaso o diseño tensionado del talón y de las puntas, o con abollonaduras que no den una apariencia horizontal. 6. Remallado con menos de 2 cabos. 7. Cabos rotos en más de una carrera. 8. Apariencia desigual; diseño defectuoso. 9. Hilo irregular. 10. Manchas o cambios de color. 11. Color no especificado. 12. Mal olor. 13. Falta de elasticidad o tejido flojo. 14. Rótulo ausente, incorrecto o ilegible. 15. Patrón del tejido diferente a unidad adquirida. 16. Calcetín en forma diferente a una unidad integral. 17. Omisión del refuerzo. 18. Omisión del hilo elástico, o insertado inadecuadamente en el puño.
	Puntas cosidas	Sin cortar o cortadas a una longitud inferior a 10 mm. o a más de 20 mm. 1. Costura o tipo de puntadas erróneas. 2. Cadena de hilo inferior a 10 mm. o superior a 20 mm. 3. Cualquier orificio en cualquier extremo de la punta cosida. 4. Puntadas saltadas, desvíos, hilo reventado en cualquier costura abierta. 5. Bordes sin rematar o que están sobre desplazados. 6. Costura áspera o que no es uniforme.
4. PRESENTACIÓN	Embalaje	Cada par de calcetines, en bolsa individual de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.
	Etiquetado	Cada par de calcetín deberá presentar en la parte superior un cartoncillo o una etiqueta adhesiva donde figure la información solicitada según NTP N° 231.400-2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS					
DIVADM		PANTALÓN DE PASEO INVIERNO Y VERANO EESTP					
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN					
1.	MATERIAL						
	Tela lanilla						
	Composición						
	Lana	45% +/- 5%.					
	Poliéster	55% +/- 5%.					
	Tejido	Plano					
	Ancho entre orillo	148 cm mínimo					
	Peso grms/lineal	300 grms/lineal mínimo					
	Peso grms/m2	195 grms/m2 mínimo					
	Armadura	Tafetán 1/1					
	Título de hilado						
	Urdimbre	Nm 2/46 ± 5%					
	Trama	Nm 2/46 ± 5%					
	Densidad (Nº de hilos/cms)						
	Urdimbre	36.5 ± 2					
	Trama	20.0 ± 2					
	Estabilidad dimensional						
	Urdimbre	-1.2 % Máximo					
	Trama	-1.2 % Máximo					
	Solidez del color						
	A la luz escala de grises	4.0 mínimo.					
	Al sudor ácido	3.5 mínimo.					
	Al sudor alcalino	3.5 mínimo.					
	Al frote seco	4.5 mínimo.					
	Al frote húmedo	4.0 mínimo.					
	Al lavado seco	4.0 mínimo.					
	Acabado						
	Resistencia a la tracción (kg/f)						
	Urdimbre	57 kg/f Mínimo					
	Trama	51kg/f Mínimo					
	Angulo de recuperación a la arruga (gradosº)						
	Urdimbre	155					
	Trama	155					
	Resistencia al pilling	4.5					
	Color	Verde azulino, definido mediante la siguiente curva de color:					
		0	10	20	30	40	50
	400-450 nm	3.13	2.98	2.90	2.85	2.85	2.79
	460-510 nm	2.82	2.87	2.99	3.10	3.17	3.16
	520-570 nm	3.07	2.93	2.83	2.68	2.56	2.44
	580-630 nm	2.38	2.38	2.38	2.39	2.42	2.47
	640-690 nm	2.54	2.69	3.01	3.57	5.04	6.90
	700 nm	9.81					

		L	a	b
		18.88	-2.37	-1.08
Tolerancia	D65			
Iluminante	ΔE CMC			
Escala	ΔE 1.0 máximo			
Tela popelina bolsillera				
Composición	Algodón/poliéster			
Algodón	65% +/- 5%.			
Poliéster	35% +/- 5%.			
Tipo	Tafeta.			
Armadura	1x1.			
Tejido	Plano.			
Color	Negro.			
Botón plástico				
Composición	Poliéster 100%.			
Tipo	Redondo de 4 agujeros.			
Dimensiones	15.2 +/- 3 mm. de diámetro.			
Color	Negro.			
Cremallera				
Composición	Latón.			
Tipo	Diente N.º 3 con deslizador pin lock, antideslizante.			
Largo	18 +/- 1 cm.			
Color	Dorado.			
Ganchos metálicos				
Composición	Latón.			
Acabado	Niquelado.			
Tipo	Hembra/macho.			
Espesor de plancha	0.6 a 0.7 mm.			
Color	Plateado.			
Cinta elasticada				
Composición	Material sintético.			
Tipo	Elástico visible con o sin logotipo.			
Ancho	2.5 +/- 0.2 cm.			
Refuerzo interior de pretina				
Composición	Popelina.			
Tipo	Algodón poliéster (diverso tipo de composición).			
Color	Negro.			
Entretelas				
Para pretina, vivos, garetta y garetón	Entretela tejida fusionable de 85 gr./m² +/- 5%.			
Para refuerzo de pretina	Entretela no fusionable no tejida 100% poliéster color blanco.			
Para refuerzo adicional de pretina	Entretela no fusionable tejida 100% poliéster color blanco.			
Hilo de costura				
Composición	Poliéster 100%.			
Título	40/2 de 2 cabos retorcidos.			
Color	Al tono del color de la tela.			
Hilo de remalle				
Composición	Poliéster 100%.			
Título	Multifibra, acabado texturizado.			
Color	Al tono.			
Portaternos				

<p>2. CONFECCIÓN</p> <p>Composición</p> <p>Modelo</p> <p>Tipo</p> <p>Delantero y Posterior</p> <p>Descripción</p> <p>Pretina</p> <p>Descripción</p> <p>Presillas</p> <p>Bolsillos</p> <p>Descripción</p> <p>Bolsillos delanteros</p> <p>Descripción</p>	<p>Funda plástica de alta resistencia con marca.</p> <p>Pantalón para el alumno, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP. Pantalón hecho a la medida, de color verde azulino, con pretina sobrepuesta y presillas, bolsillos y corte clásico, debe caer en forma natural, de largo proporcional a la talla de la persona.</p> <p>El delantero sin pliegues, el posterior con pinzas centradas en ella el bolsillo posterior tipo ojal.</p> <p>Cada manga del pantalón consta de 2 piezas, delantera y posterior, reunidas por costuras: 2 interiores, 2 laterales y una central, de largo 2 +/- 0.2 cm., pasando el tobillo.</p> <p>La boca de la basta tiene un ancho entre 21 a 22 cm., de acuerdo con la altura del usuario. La basta tiene un dobléz de 5 +/- 0.5 cm., de costura recta, con maquina bastera o a mano.</p> <p>Pretina de 4 +/- 0.2 cm. de ancho terminado, con 7 presillas, espaciadas simétricamente; acabado de 2 piezas izquierda y derecha, lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de la pretina que consta de una entretela no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina antideslizante.</p> <p>Además, lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina.</p> <p>El forro de la pretina será de popelina bolsillera, la cual llevará una cinta de pretina elasticada antideslizante.</p> <p>Para dar mayor seguridad a la prenda llevara un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de plástico, este servirá para sujetar al garetón.</p> <p>Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.</p> <p>La pretina llevará 7 presillas de 1 +/- 0.1 cm. de ancho por 5 +/- 0.3 cm. de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna).</p> <p>Las presillas estarán distribuidas 2 en el delantero, 2 en los laterales y 3 en la parte posterior.</p> <p>Son 5; la parte interna de todos los bolsillos son confeccionados en tela popelina color negro.</p> <p>2 bolsillos delanteros tipo ojal sesgado, ubicados uno a cada lado del delantero.</p> <p>Un bolsillo delantero tipo ojal horizontal, ubicado al lado superior de la pretina derecha, llamado también bolsillo secreta.</p> <p>2 bolsillos posteriores tipo ojal horizontal, ubicados en la parte posterior.</p> <p>Bolsillo de 12 +/- 0.5 cm. de abertura lateral de boca, con pespunte de 0.5 +/- 0.1 cm.; llevará atraque horizontal de 1 +/- 0.1 cm. en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo.</p> <p>Las bolsas de los bolsillos serán de popelina bolsillera y serán ribeteadas con doble puntada cadeneta, el ribeteado será de tela popelina bolsillera, la vista del bolsillo llevará el orillo con la marca del fabricante de tela.</p>
---	---

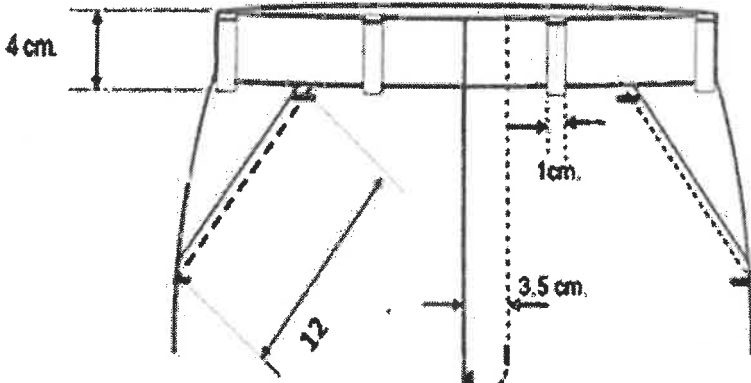
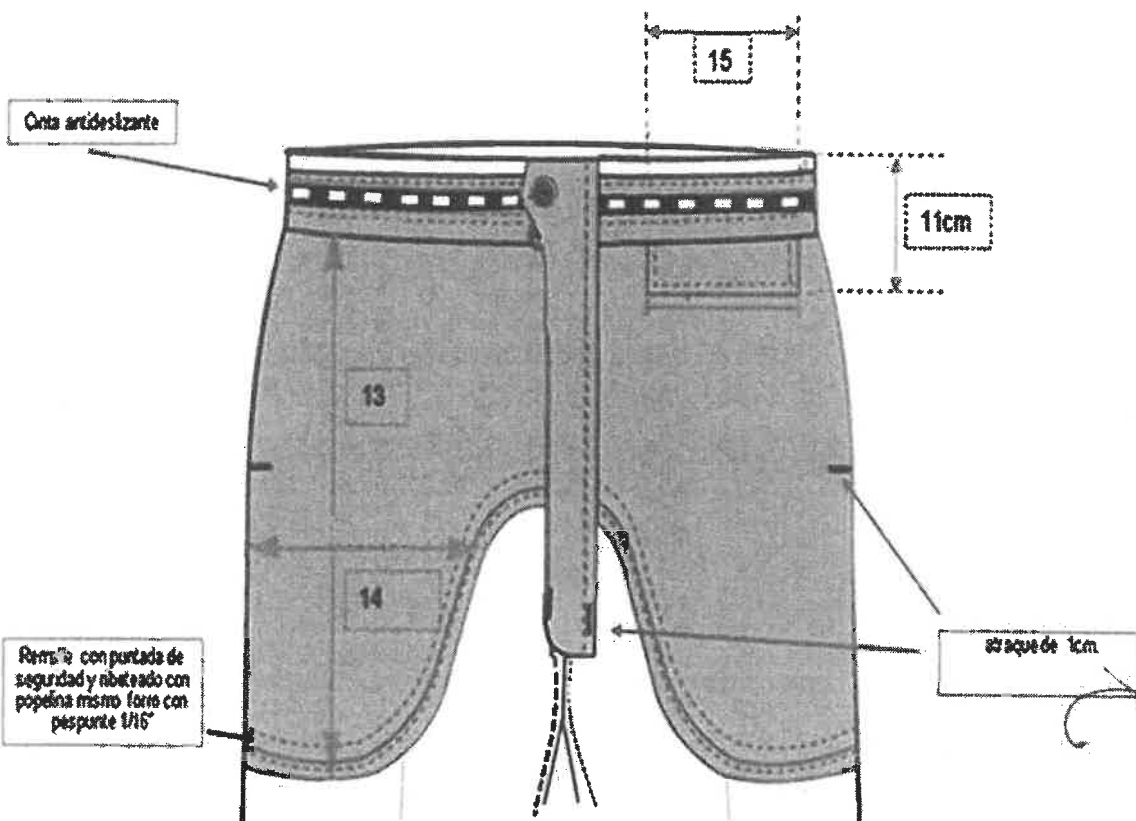
Vuelta de bolsillos delanteros	Doblada de la misma pieza del delantero, pegada al forro con pespunte de 2 +/- 0.1 mm., la vuelta del bolsillo llevará el orillo con la marca del fabricante de tela.
Bolsillo secreta Descripción	Bolsillo de 15 +/- 0.3 cm. de abertura horizontal de boca, por 11 +/- 0.5 cm. de profundidad, llevará atraque vertical de 1 +/- 0.1 cm. a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, embolsado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será popelina color negro.
Bolsillos posteriores Descripción	Bolsillo de 13 +/- 0.5 cm. de abertura horizontal de boca, con presilla y botón plástico y 2 vivos de tela de 0.6 +/- 0.5 cm. cada uno, los 2 extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2 +/- 0.1 cm. Las bolsas de los bolsillos serán de popelina bolsillera y serán ribeteadas con doble puntada cadeneta, el ribeteado será de tela popelina bolsillera, la vista del bolsillo llevará el orillo con la marca del fabricante de tela.
Presilla y botón de bolsillo ojal	En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1 +/- 0.1 cm. en la parte inferior, así como un botón plástico, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.
Gareta Descripción	Con entretela fusionable por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1 +/- 0.2 cm. y pespunteado a 2 +/- 0.1 mm. Lleva cremallera pegada con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5 +/- 0.1 cm., en la parte inferior llevará un atraque vertical de 1 +/- 0.1 cm.
Garetón Descripción	Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera pespunteado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
Tiro fundillos Descripción	Ribeteados por separado y unidos con costura cadeneta a 3.5 +/- 0.1 cm. en la parte superior, terminando con costura de 1.5 +/- 0.1 cm. por lado en la parte inferior. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera.
Costados Descripción	remallado y unido con costura cadeneta a 1 +/- 0.1 cm.
Entrepiernas Descripción	Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1.2 +/- 0.1 cm. desde el tiro hasta el ruedo.
Protector de tiro Descripción	En el cruce del delantero y fundillos se colocará un murciélago (protector de tiro en forma triangular), está ubicado ente el cruce del delantero y espalda, está hecho de popelina, el cual estará fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.
3. CUADRO DE TALLAS Tallas	Serán confeccionado a medida.
4. ACABADO Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
Tela principal	Tejido uniforme, termofijado, decatizado.

		<p>La tela principal no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.</p>
	Costuras	
	Parte metálica	
	5. PRESENTACIÓN	
	Embalaje	
	Etiquetado	
	Etiqueta de Marca	
	Etiqueta de Talla	
	Leyenda	
		<p>Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.</p>
		<p>Sin filos ni rebabas.</p>
		<p>En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.</p>
		<p>Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".</p>
		<p>El pantalón llevará 3 etiquetas: Etiqueta de marca, Etiqueta de talla y Etiqueta de técnica.</p>
		<p>De material de cinta blanca bordado con la marca del fabricante, cosida en el bolsillo posterior derecho, de 2.3 x 6 (+/-0.2) cm.</p>
		<p>Ubicada en la jareta, insertada con la etiqueta técnica, la talla será expresada en números bordado de color negro; etiqueta de 1x1 cm.</p>
		<p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p>
		<p>"PNP (proceso) N.º - (año)"</p>
		<p>"RUC:....."</p>
		<p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>

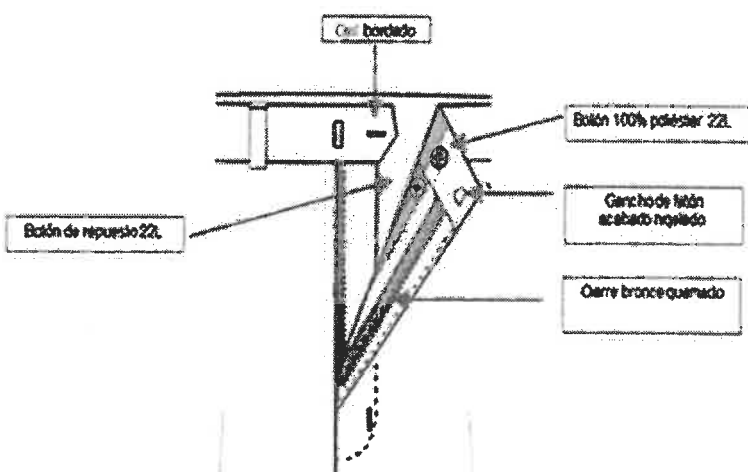
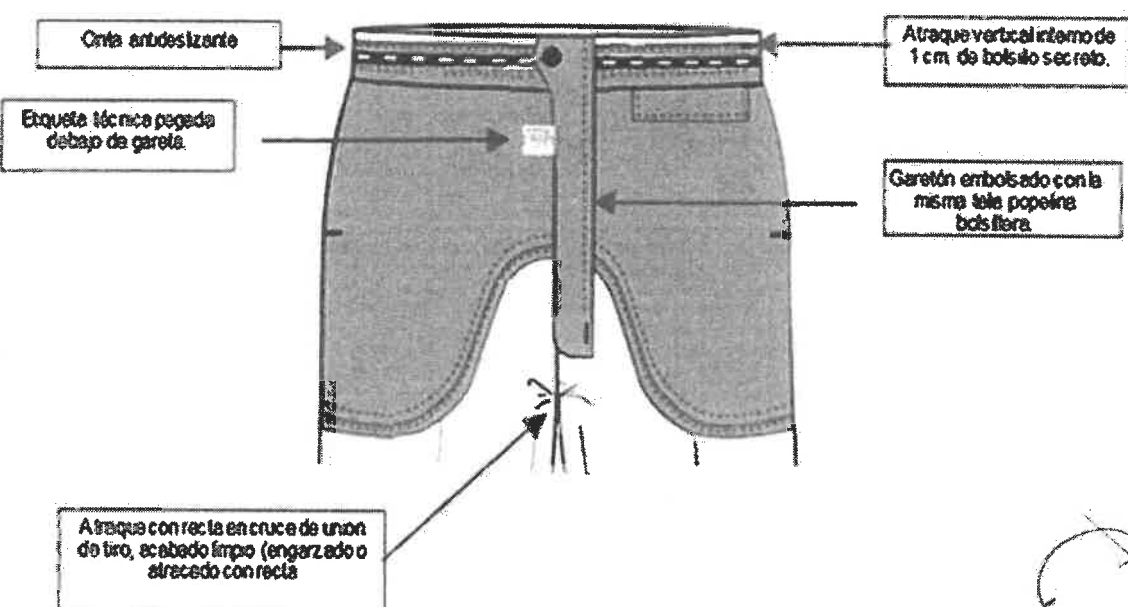
JUAN P. GUINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 10.77

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPF	PANTALÓN DE PASEO DE INVIERNO Y VERANO (Imagen referencial)	DIVADM
<p>BOLSILLO SECRETO: Embolado con remallo y puntado de seguridad</p> <p>BOLSILLOS DIAGONALES: Con basta fusionado y straque (horizontal) de 1 cm en los extremos. La vuelta debe mostrar el orillo de la tela</p> <p>GARETÓN: Fusionado con entretelano tejido Embolsado con popelina y pespuntado a 1 cm</p> <p>PRETINA: Armado con 2 piezas de anchura 4 cm con 07 presillas fijadas y comparadas, con straque de 1 cm</p> <p>GARETA: Fusionado con entretelano tejido Ribetado con popelina interior y pespuntado a 3.5 cm</p> <p>RUEDO: No lleva dobles de basta</p> <p>PIEZAS DELANTEROS Y ESPALDA: ORILLADOS ANTES DE APLIADO DE FREIDA</p> <p>BOLSILLO OJAL: Con Vivo de con straque de 1 cm en los extremos.</p> <p>TIROS: Delanteros y posterior con recta doble hilo. Araque de 3/8 en la union de tros con recta, doblar puntas de remallo sobrante y alisar con recta sobre orillado</p> <p>2 botones c/presilla</p> <p>COSTADO: Remallado (orillado) a 1cm y unido con recta</p> <p>ENTREPIERNAS: Remallado (orillado) a 1cm y unido con recta</p>		

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Res. CIP N° 152709

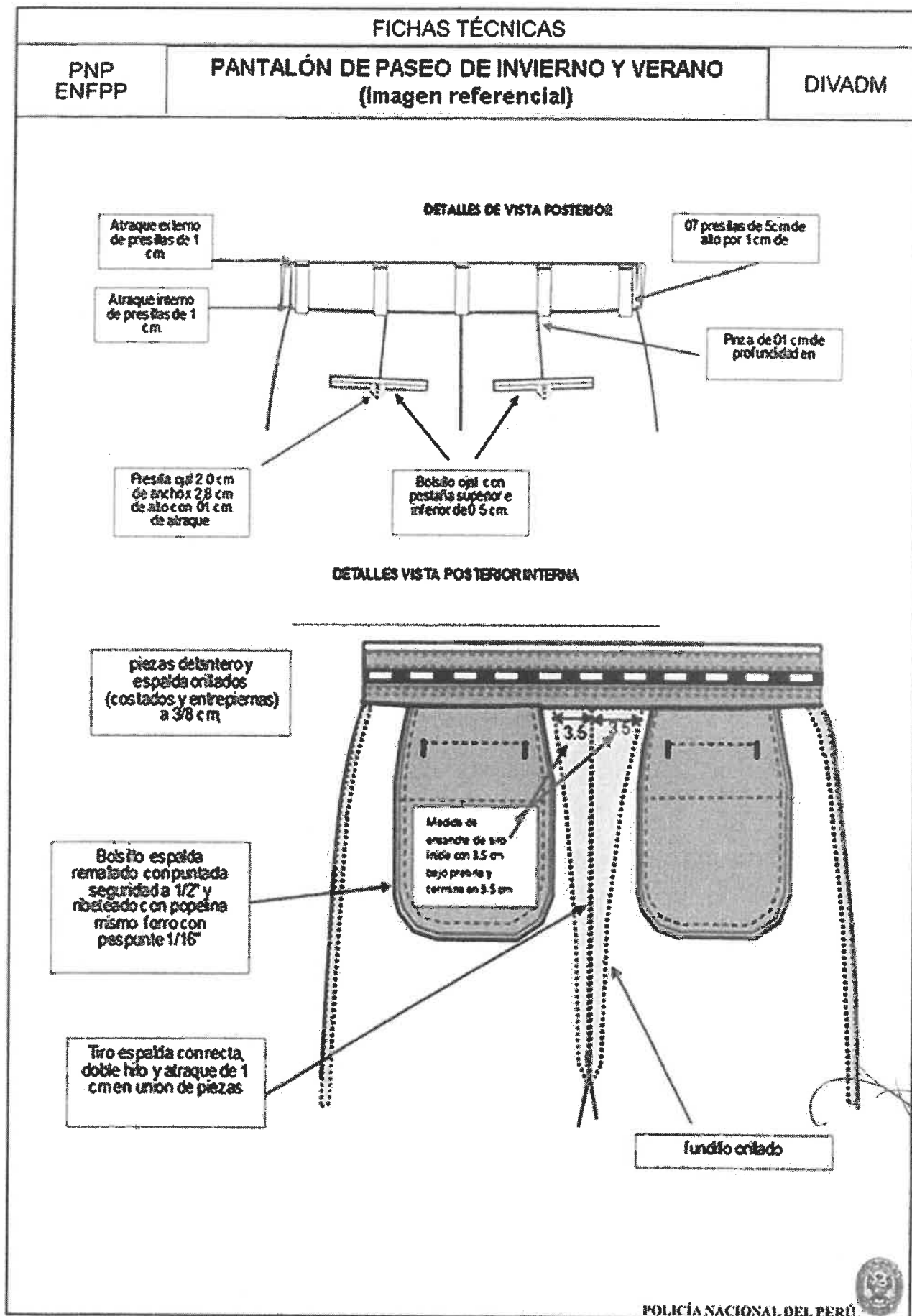
FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPF	PANTALÓN DE PASEO DE INVIERNO Y VERANO (Imagen referencial)	DIVADM
<p align="center">DELANTERO</p> <p align="center">Ataque de presillas y bolsillos de 1cm.</p>  <p align="center">DETALLES DE LA VISTA DELANTERO INTERNO</p>  <p align="right"> JUAN FALCÓN GUERRERO BERMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL Reg. CIP N° 152709 </p>		



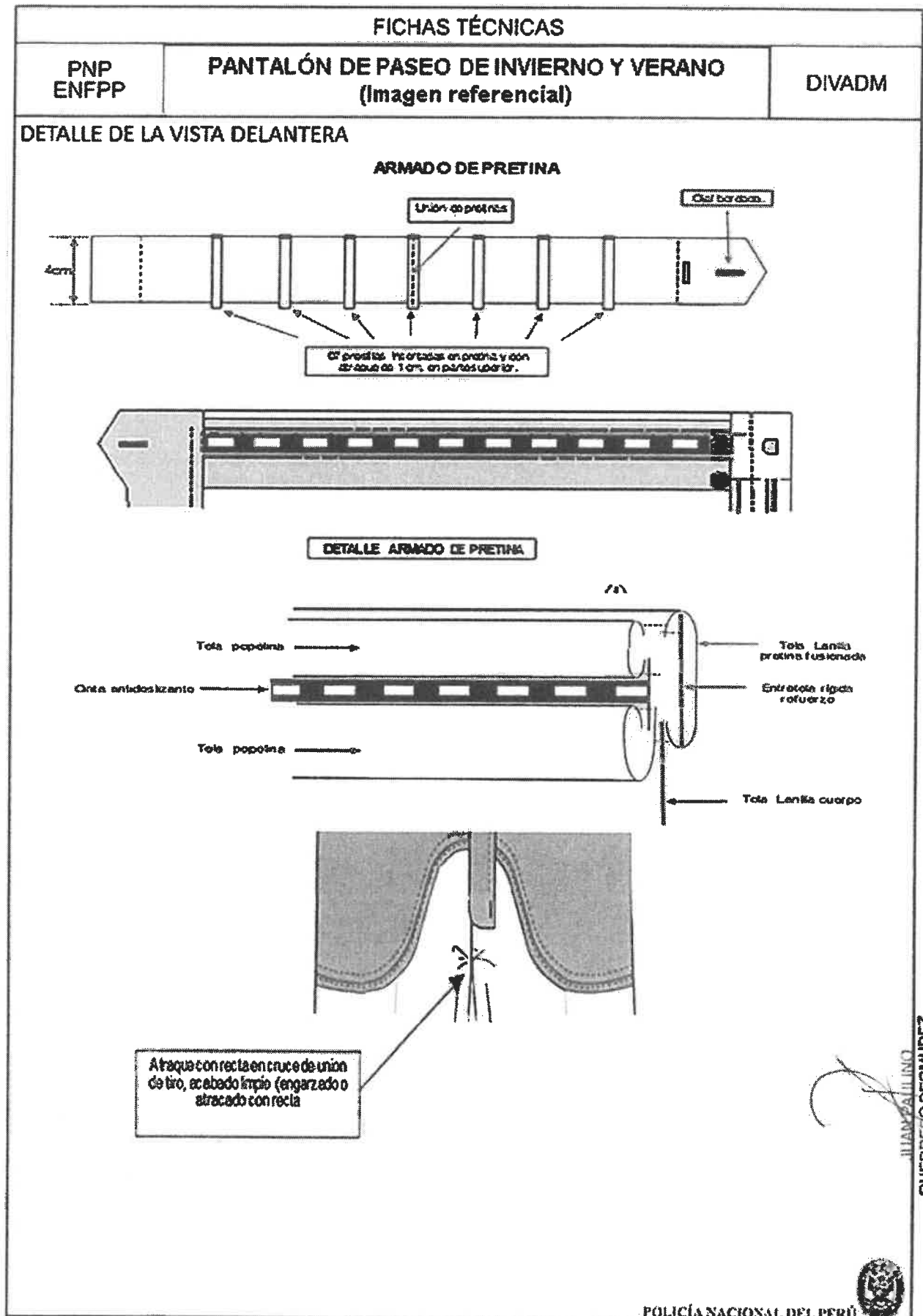
FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPF	PANTALÓN DE PASEO DE INVIERNO Y VERANO (Imagen referencial)	DIVADM
<p>DETALLE DE LA VISTA DELANTERO</p>  <p>DETALLE DE LA VISTA DELANTERO INTERIOR</p> 		

JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709





JUAN PABLO
 GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 152709



JUAN PAULINO
 GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. SIP N° 152709




FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	PANTALÓN DE PASEO DE INVIERNO Y VERANO (Imagen referencial)	DIVADM
<p>Tomar altura de cadera a</p> <p>1</p> <p>2</p> <p>3</p> <p>4</p> <p>5</p> <p>6</p> <p>7</p> <p>8</p> <p>9</p> <p>10</p> <p>11</p> <p>12</p> <p>13</p> <p>14</p> <p>15</p> <p>16</p> <p>17</p> <p>18</p> <p>19</p> <p>20</p> <p>21</p> <p>22</p> <p>23</p> <p>24</p> <p>25</p> <p>26</p>		

JUAN PAOLINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152705



PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS							
DIVADM		PANTALÓN PARA CABALLERO							
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN							
1.	MATERIAL								
	Tela de lanilla								
	Composición	Lana 45% ± 5% Poliéster 55 ± 5%							
	Título de hilo								
	Urdimbre	2/46 ±5% Nm							
	Trama	2/46 ±5% Nm							
	Tejido (ligamentos de tejidos)	Plano (Tafetan 1/1)							
	Color	Verde azulino, según curva de color							
			0	10	20	30	40	50	
		400-450 nm	3.13	2.98	2.90	2.85	2.81	2.79	
		460-510 nm	2.82	2.87	2.99	3.10	3.17	3.16	
		520-570 nm	3.07	2.93	2.83	2.68	2.56	2.44	
		580-630 nm	2.38	2.38	2.38	2.39	2.42	2.47	
		640-690 nm	2.54	2.69	3.01	3.57	5.04	6.90	
		700 nm	9.81						
			L	a	b				
			18.88	-2.37	-1.08				
			Iluminante: D65						
			Escala: Δ E CMC						
			Tolerancia: Δ E 1.0 máximo						
		Gramaje	195 g/m² mínimo						
		Peso lineal	300 gr/lineal mínimo						
		Densidad (N° de hilos/cms)							
	Ancho entre orillos	148 cm +/- 1							
	Urdimbre	23.5 ± 2							
	Trama	20.5 ± 2							
	Estabilidad dimensional								
	Urdimbre	-1.2 % máximo							
	Trama	-1.2 % máximo							
	Acabado	Teñido en tops, termofijado y decatizado							
	Solidez:								
	A la luz (20AFU)	4 mínimo							
	Al lavado doméstico (1A)	4 mínimo							
	Al frote seco	4.5 mínimo							
	Al frote húmedo	4 mínimo							
	Al sudor ácido	3.5 mínimo							
	Al sudor alcalino	3.5 mínimo							
	Resistencia al Pilling	4.5 mínimo							
	Resistencia a la tracción:								
	Urdimbre	57 kg/f mínimo							



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP Nº 152709

Trama	51 kg/f mínimo
Recuperación de arrugas	
Urdimbre	155 grados mínimo
Trama	155 grados mínimo
Hilo de costura	
Composición	100% polyester spun, 02 cabos retorcidos
Color	A tono de la tela.
Título (Ne)	40/2
Hilo de remalle	
Composición	Poliéster texturizado, color a tono de la tela
Botón	
Composición	100 % poliéster
Medida	#24
Color	De tela 04 perforaciones
Teñido	Teñido en masa durante la polimerización
Resistencia	100% por 15 segundos y 25 libras
Solidez color	
Frote	5 mínimo
Lavado	5 mínimo
Lavado seco	5 mínimo
Tela para bolsillo	
Composición	80 % Poliéster 20 % Algodón
Color	Negro
Peso	100 ± 2 g/m ² mínimo
Tejido	Popelina
Entretela no adhesiva	
Composición	100 % Poliéster
Tejido (ligamentos de tejidos)	Tafetán
Color	Blanco (tacto suave)
Peso	217 ± 3 g/m ²
Cinta antideslizante para pretina	
Composición	Poliéster tex 33%
Trama	Poliéster P. A 25%
Urdimbre	Letra Poliéster P.A 7%
	Elastomero Caucho 35%
Tipo de tejido	Plano
Tipo de acabado	Planchado
Gancho de pretina	
Composición	Latón
Acabado	NIQ
Medida	N° 3P T2 C/L de 04 piezas
Cierre metálico	
Dientes	Tamaño: 3
	Material: Latón Cu 80 ± 2% Zn 20 ± 2%
	Acabado: Bronce quemado
Cinta	Material: 100 % Poliéster
	Ancho Total: 27 ± 1 cm
	Tipo: Textil
	Color: Negro

JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

Topes	Material: Latón Cu $80 \pm 2\%$ Zn $20 \pm 2\%$
Llave	Acabado: Bronce quemado Material Deslizador: Latón Cu $80 \pm 2\%$ Zn $20 \pm 2\%$ Material Tirador: Latón Cu $80 \pm 2\%$ Zn $20 \pm 2\%$ Tipo de Seguro: PIN Acabado: Bronce quemado Resistencia: Tirador: min 50 Lb Seguro: min 20 Lb
2. CONFECCIÓN	
Modelo	Pantalón para alumnos y cadetes, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.
Tipo	Pantalón de lanilla verde azulino, con pretina sobrepuesta y presillas, bolsillos y corte clásico, debe caer en forma natural, de largo proporcional a la talla de la persona.
Corte	Corte recto
Pretina	De 02 piezas, 4 cm de ancho, de refuerzo con entretela tejida tafetán aprestado en todo el contorno de la pretina, 07 pasadores embolsado de la misma tela de 1 cm de ancho por 5 cm de largo (acabado) para sostener la correa. La pretina lleva forro interior de popelina la cual lleva una cinta antideslizante en todo el contorno de 25 mm de ancho. En el terminal lleva un botón negro #22 con 04 agujeros, un juego de broche metálico, ver gráfico.
Pasadores	7 Pasadores recta y atraque con maquina atracadora en los extremos (superior visible) e inferior oculto para pasadores.
Bolsillos	Cinco (05) bolsillos confeccionados en popelina color negro, tamaño proporcional: Bolsillo Sesgado Delantero: Dos (02) bolsillos laterales rectos tipo sesgo, abertura útil medida según talla, pespunte a 1cm, atraque horizontal de 1 cm en los extremos, vuelta de tela del mismo delantero donde muestre orillo de tela. Bolsillo Secreto: Un (01) bolsillo delantero de lado derecho a la altura de la pretina abertura útil medida según talla x 11 cm fondo (secreta), con atraques verticales internos de 1 cm embolsado con costura recta. Bolsillo Posterior: Dos (02) bolsillos posteriores de 12.8 cm de boca, con presilla embolsada de la misma tela de 1cm de ancho c/u y botones #22 de 04 agujeros color negro. Con vivo de 0,6 cm, atraque en los extremos de 1,2 cm.
Pinzas Bragueta	Dos pinzas en la parte posterior, una a cada lado. Cierre metálico con PIN antideslizante de 15 cm aprox. Gareta: Fusionado con entretela tejida rígida color negro, ribeteado con popelina, unido con delantero con costura recta y pespunte a 2 mm. Pespuntado a 3,5 cm con atraque de 1cm parte inferior. Jaretón: Fusionado con entretela tejida rígida color negro, embolsado con popelina pespuntado a 1 cm.

Boca de basta	Recta de 22 a 25 cm de ancho de acuerdo a talla, orillado, no lleva doblez de basta. Basta con 7 cm de más para entalle.
Costura	Puntadas: 12 puntadas por pulgada (ppp). Unión de Costura: Costado 1cm remallado y unido con costura recta con hilo 40/2. Pinza, bolsillo y pretinas: Costura recta, con hilo 40/2. Las pinzas según cuadro de medidas cm desde la pretina. Forro de Bolsillo: Con popelina bolsillera color negro, ribeteado al contorno en costura cadeneta con puntada de seguridad, ver gráfico. Orillado: De delantero posterior, con hilo 40/2
Botones	El pantalón tiene 04 botones #22 color negro en total, 02 para bolsillos, 01 para la pretina y 01 botón de repuesto cosido en la parte interna de la pretina. Todos los botones serán cosidos en cruz.
3. ACABADO	
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
Tela de lanilla	Tejido uniforme, termo fijado, decatizado. La tela de lanilla no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
Parte metálica	Sin filos ni rebabas.

4. TALLAS

CUADRO DE MEDIDAS POR TALLA - PANTALON CABALLERO (CENTIMETROS)							
		TOL.	S	M	L	XL	2XL
1	TOTAL CONTORNO DE CINTURA	+/-1	83	87	91	95	99
2	TOTAL CONTORNO DE CADERA	+/-1	100	104	108	112	116
3	LARGO DE PANTALON (Incluye pretina)	+/-1	111	112	112	112	112
4	ANCHO BOTAPIE DOBLADO	+/-0.5	21	21,5	22	22,5	23
5	PINZA POSTERIOR	0	7	7	7	7	7
6	PESTAÑA DE BOLSILLO OJAL POSTERIOR	0	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
7	ABERTURA DE BOLSILLO OJAL POSTERIOR	0	13	13	13	14	14
8	ANCHO DE PINZA ESPALDA (Profundidad)	0	1	1	1	1	1
9	LARGO BOLSA BOLSILLO ESPALDA CENTRO DESDE PESGUNTE	0	24	24	24	24	24
10	ANCHO SUP. BOLSA BOLSILLO ESPALDA DESDE BORDE PRETINA	0	15	15	15,5	16	16
11	ANCHO INF. BOLSA BOLSILLO ESPALDA A 14 CMT. DE PESGUNTE	0	18	18	18	19	19
12	ABERTURA BOLSILLO DIAGONAL	0	17,5	18	18,5	19	19,5
13	LARGO BOLSA BOLSILLO DEL-DESDE PESGUNTE	0	29	30	30	31	31
14	ANCHO BOLSA BOLSILLO DEL-DESDE ATRAQUE BOLSILLO	0	18	19	19,5	20	20
15	ABERTURA DE BOLSILLO SECRETO	0	8	8	8	8	8
16	LARGO DE BOLSILLO SECRETO	0	11	11	11	11	11
17	GARETA INTERNO SIN PRETINA	0	4X18	4X18	4X18	4X18	4X18
18	GARETON FORRADO, INCLUYE PRETINA	0	5X22	5X22	5X22	5X22	5X22
19	BASE GARETON-TELA SIN PRETINA	0	4X18	4X18	4X18	4X18	4X18
20	PRESILLAS ANCHO	0	1	1	1	1	1
21	PRESILLAS LARGO	0	5	5	5	5	5
22	ALTO DE PRETINA	0	4	4	4	4	4
23	TIRO DELANTERO, INCLUIDO PRETINA	+/-0.5	28	29	30	31	32
24	TIRO ESPALDA, INCLUIDO PRETINA	+/-0.5	40	41	42,5	43	44

20	PRESILLAS ANCHO	0	1	1	1	1	1
21	PRESILLAS LARGO	0	5	5	5	5	5
22	ALTO DE PRETINA	0	4	4	4	4	4
23	TIRO DELANTERO, INCLUIDO PRETINA	+/-0.5	28	29	30	31	32
24	TIRO ESPALDA, INCLUIDO PRETINA	+/-0.5	40	41	42,5	43	44
25	TAMAÑO DE CIERRE	0	17	17	18	18	18
26	ANCHO DE MUSLO A 1" DE ENTREPIERNA	+/-0.5	30	31	32	33,5	34,5
27	ANCHO DE DIBUJO DE GARETA	0	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
28	PRESILLA POSTERIOR INSERTADA	0	2X2.8	2X2.8	2X2.8	2X2.8	2X2.8

4. PRESENTACIÓN

Embalaje

En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.

Etiquetado

Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".

El pantalón llevará 3 etiquetas: Etiqueta de marca, Etiqueta de talla y Etiqueta de técnica.

Etiqueta de Marca

De material de cinta blanca bordado con la marca del fabricante, cosida en el bolsillo posterior derecho, de 2.3 x 6 (+/-0.2) cm.

Etiqueta de Talla

Ubicada en la jareta, insertada con la etiqueta técnica, la talla será expresada en números bordado de color negro; etiqueta de 1x1 cm.

Leyenda

Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:

"PNP (proceso) N° - (año)"

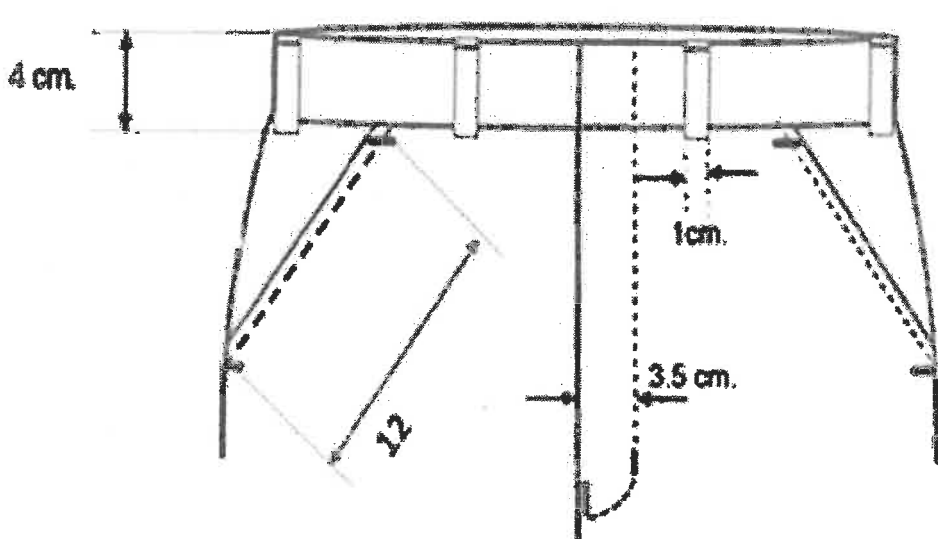
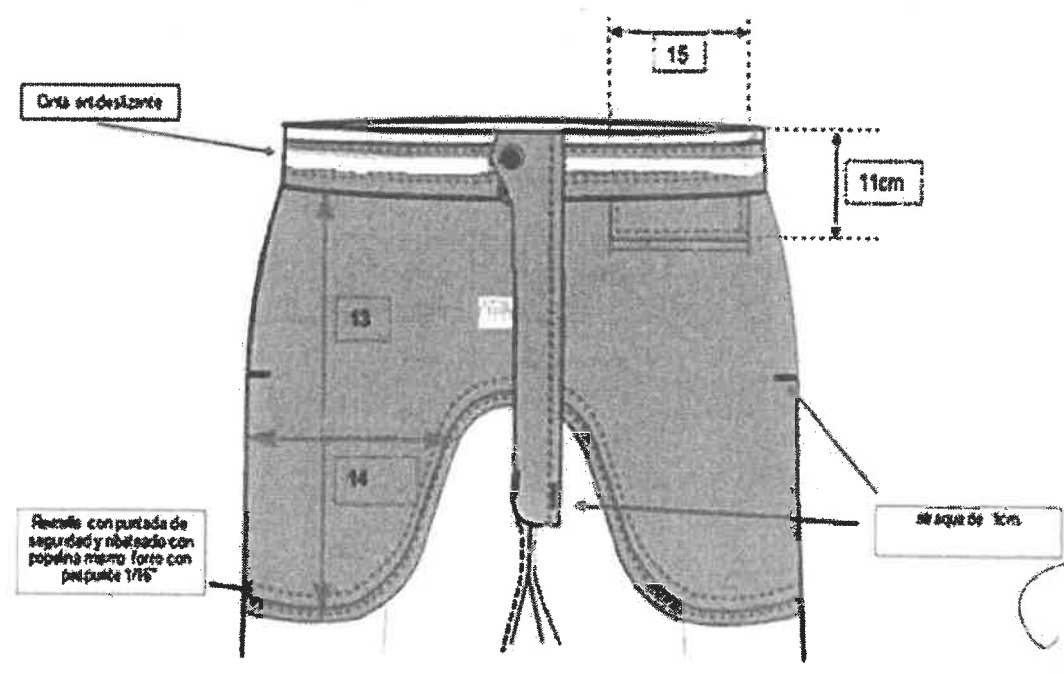
"RUC:....."

Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

JUAN PABLO
GUERRERO FERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPF	PANTALÓN PARA CABALLERO (Imagen referencial)	DIVADM
<p>BOL SILLO SECRETO: Embolado con remate y punta de seguridad</p> <p>BOL SILLOS DIAGONALES: Con basta fusionado y atraque (horizontal) de 1 cm en los extremos. La vuelta debe mostrar el orillo de la tela</p> <p>GARETÓN: Fusionado con entretelano tejida. Embolsado con popelina y pespuntados 1 cm.</p> <p>PRETINA: Armado con 2 piezas de ancho de 4 cm con 07 presillas fijadas y compartidas, con traque de 1 cm</p> <p>GARETA: Fusionado con entretelano tejida. Ribeteado con popelina interior y pespuntados 3.5 cm</p> <p>RUEDO: No lleva dobles de basta.</p> <p>PIEZAS DELANTEROS Y ESPALDA ORILLADOS ANTES DE ARMADO DE FREMDA.</p> <p>BOL SILLO OJAL: Con Vivo de con atraque de 1 cm en los extremos.</p> <p>TIROS: Delanteros y posterior con recta doble hilo. Atraque de 3/8 en la union de tros con recta, doblar puntas de remate sobante y atracar con recta sobre orillado</p> <p>2 botones c/presilla</p> <p>COSTADO: Remallado (orillado) a 1 cm y unido con recta</p> <p>ENTREPIERNAS: Remallado (orillado) a 1 cm y unido con recta</p>		

JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	PANTALÓN PARA CABALLERO (Imagen referencial)	DIVADM
<p align="center">DELANTERO</p> <p align="center">Ataque de presillas y bolsillos de 1cm.</p>  <p align="center">DETALLES DE LA VISTA DELANTERO INTERNO</p>  <p>Orta deslizante</p> <p>Reforzo con puntada de seguridad y ribeteado con popelina mismo forro con palpaete 1715"</p> <p>señal de 1cm</p> <p>MEIDAS EN RECUADRO VER BI TABLA DE MEIDAS CORRESPONDIENTE</p>		

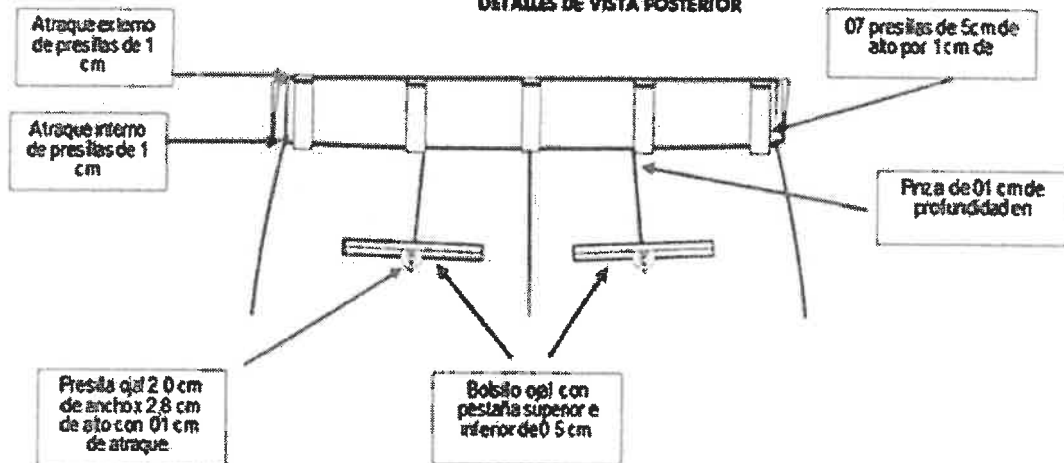


FICHAS TÉCNICAS

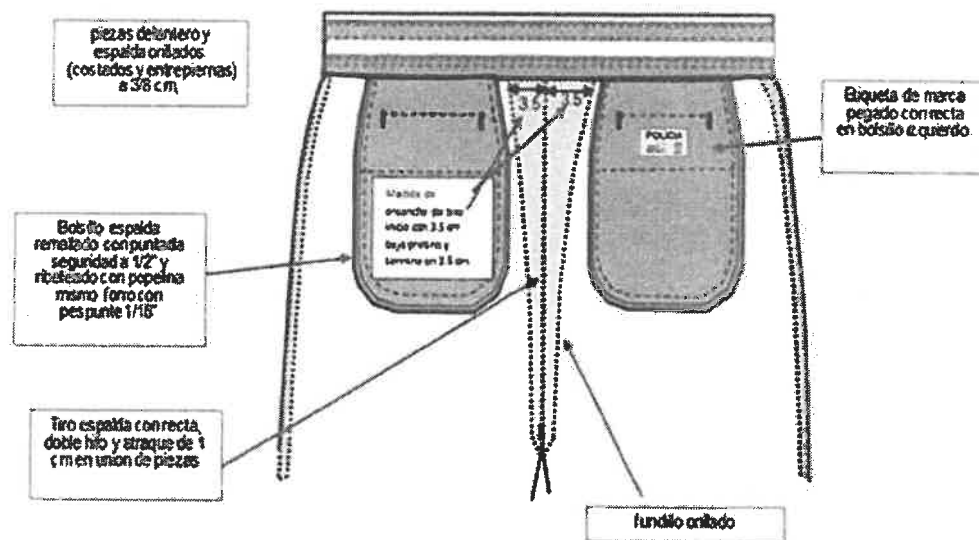
PNP
ENFPF**PANTALÓN PARA CABALLERO**
(Imagen referencial)

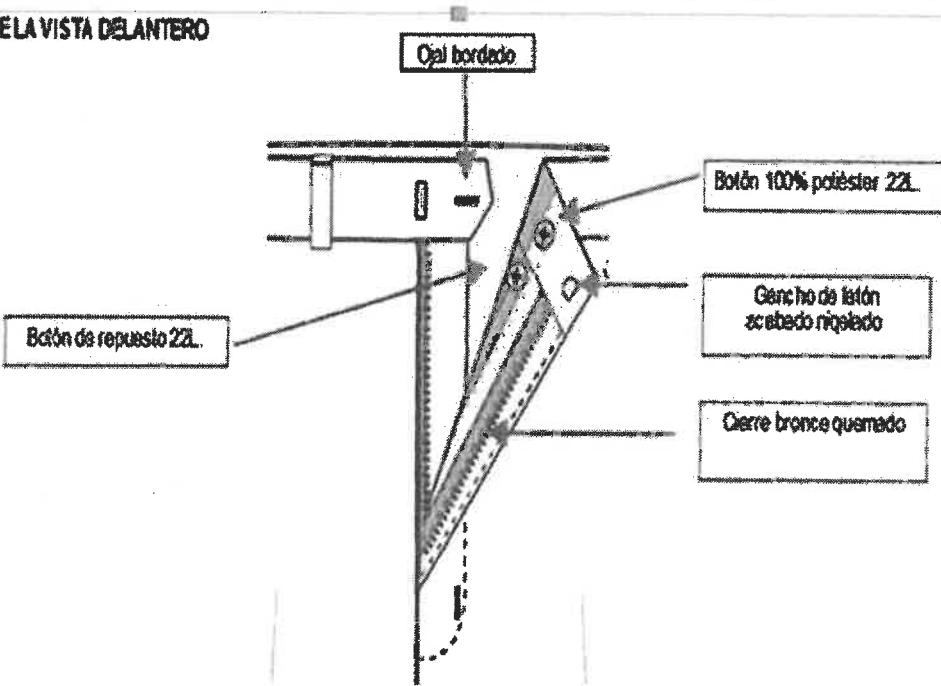
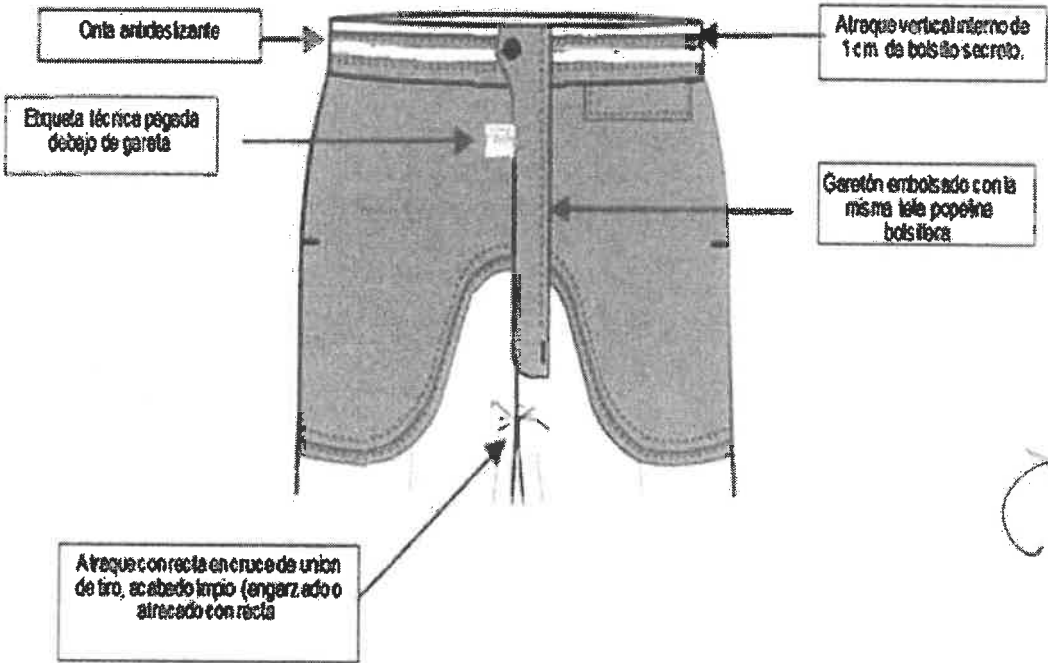
DIVADM

DETALLES DE VISTA POSTERIOR



DETALLES VISTA POSTERIOR INTERNA

MEDIDAS EN
RECUADRO VER EN
TABLA DE MEDIDAS
CORRESPONDIENTEJUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. Cip. N° 152709

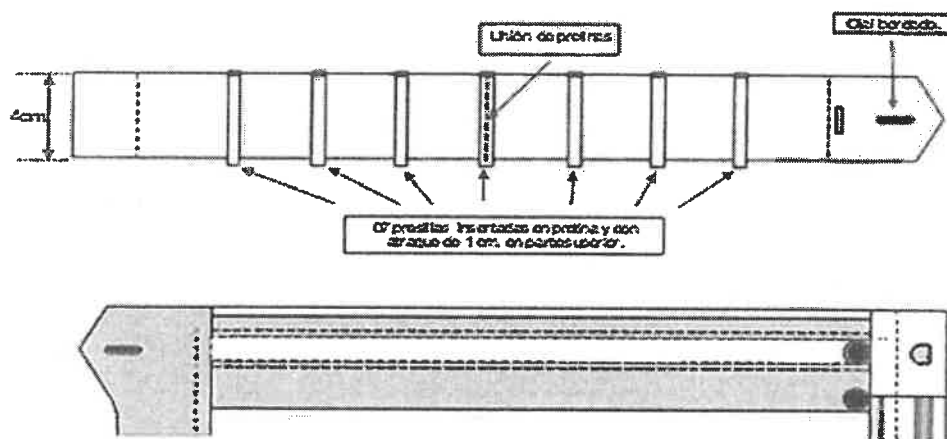
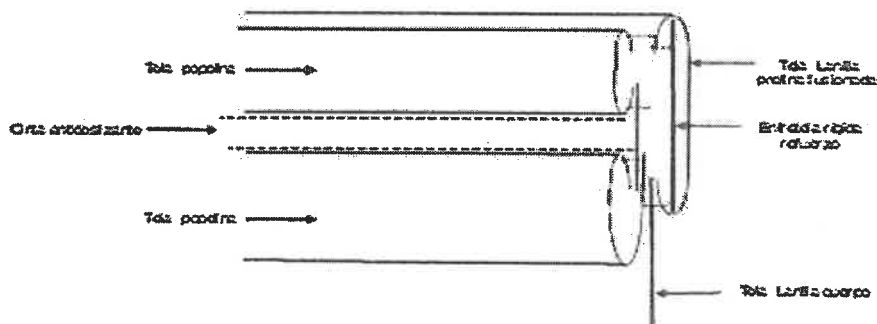
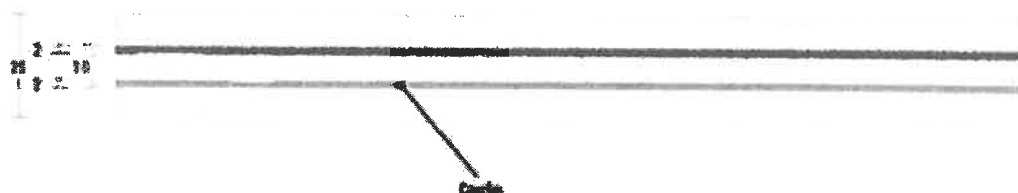
FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	PANTALÓN PARA CABALLERO (Imagen referencial)	DIVADM
<p>DETALLE DE LA VISTA DELANTERO</p>  <p>Ojal bordado</p> <p>Botón 100% poliéster 22L</p> <p>Gancheo de latón acabado niquelado</p> <p>Cierre bronce quemado</p> <p>Botón de repuesto 22L</p>		
<p>DETALLE DE LA VISTA DELANTERO INTERIOR</p>  <p>Onla antideslizante</p> <p>Etiqueta técnica pegada debajo de galleta</p> <p>Alzaque vertical interno de 1 cm de bolsillo secreto</p> <p>Galletón embolsado con la misma tela popelina bolsillo</p> <p>Alzaque con recta en cruce de union de tiro, acabado limpio (engarzado o atrezado con recta)</p>		



FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP**PANTALÓN PARA CABALLERO**
(Imagen referencial)

DIVADM

ARMADO DE PRETINA**DETALLE ARMADO DE PRETINA****CINTA ANTIDESLIZANTE**

JUAN JULIANO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709



FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPF	PANTALÓN PARA CABALLERO (Imagen referencial)	DIVADM
<p>Tomar altura de cadera a</p> <p>1</p> <p>2</p> <p>3</p> <p>4</p> <p>5</p> <p>6</p> <p>12</p> <p>23</p> <p>24</p> <p>26</p>		

JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709



PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS						
DIVADM		PANTALÓN PARA DAMA						
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN						
1.	MATERIAL							
	Tela de lanilla							
	Composición lanilla	45% +/- 5% Lana 55% ± 5% Poliéster						
	Título de hilo							
	Urdimbre	2/46 ±5% Nm						
	Trama	2/46 ±5% Nm						
	Tejido (ligamentos de tejidos)	Plano (Tafetan 1/1)						
	Color	Verde azulino, según curva de color						
</								

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

Resistencia a la tracción:	
Urdimbre	57 kg/f mínimo
Trama	51 kg/f mínimo
Recuperación de arrugas	
Urdimbre	155 grados mínimo
Trama	155 grados mínimo
Hilo de costura	
Composición	100% polyester spun, 02 cabos retorcidos
Color	A tono de la tela.
Título (Ne)	40/2
Hilo de remalle	
Composición	Poliéster texturizado, color a tono de la tela
Botón	
Composición	100 % poliéster
Medida	#24
Color	De tela 04 perforaciones
Teñido	Teñido en masa durante la polimerización
Resistencia	100% por 15 segundos y 25 libras
Solidez color	
Frote	5 mínimo
Lavado	5 mínimo
Lavado seco	5 mínimo
Tela para bolsillo	
Composición	80 % Poliéster 20 % Algodón
Color	Negro
Peso	100 ± 2 g/m ² mínimo
Tejido	Popelina
Entretela no adhesiva	
Composición	100 % Poliéster
Tejido (ligamentos de tejidos)	Tafetán
Color	Blanco (tacto suave)
Peso	217 ± 3 g/m ²
Cinta antideslizante para pretina	
Composición	Poliéster tex 33%
Trama	Poliéster P. A 25%
Urdimbre	Letra Poliéster P.A 7%
	Elastomero Caucho 35%
Tipo de tejido	Plano
Tipo de acabado	Planchado
Gancho de pretina	
Composición	Latón
Acabado	NIQ
Medida	N° 3P T2 C/L de 04 piezas
Cierre metálico	
Dientes	
	Tamaño: 3
	Material: Latón Cu 80 ± 2% Zn 20 ± 2%
	Acabado: Bronce quemado
	Material: 100 % Poliéster
	Ancho Total: 27 ± 1 cm
Cinta	Tipo: Textil

JUAN PABLO
 GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. C.º N° 152709

		Color: Negro
	Topes	Material: Latón Cu 80 ± 2% Zn 20 ± 2%
	Llave	Acabado: Bronce quemado Material Deslizador: Latón Cu 80±2% Zn 20 ± 2% Material Tirador: Latón Cu 80 ± 2% Zn 20 ± 2% Tipo de Seguro: PIN Acabado: Bronce quemado Resistencia: Tirador: min 50 Lb Seguro: min 20 Lb
2. CONFECCIÓN		
	Modelo	Pantalón para alumnos y cadetes, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.
	Tipo	Pantalón de lanilla verde azulino, con pretina sobrepuesta y presillas, bolsillos y corte clásico, debe caer en forma natural, de largo proporcional a la talla de la persona.
	Corte	Corte recto
	Pretina	De 02 piezas, 4 cm de ancho, de refuerzo con entretela tejida tafetán aprestado en todo el contorno de la pretina, 07 pasadores embolsado de la misma tela de 1 cm de ancho por 5 cm de largo (acabado) para sostener la correa. La pretina lleva forro interior de popelina la cual lleva una cinta antideslizante en todo el contorno de 25 mm de ancho. En el terminal lleva un botón negro #22 con 04 agujeros, un juego de broche metálico, ver gráfico.
	Pasadores	7 Pasadores recta y atraque con maquina atracadora en los extremos (superior visible) e inferior oculto para pasadores.
	Bolsillos	Cinco (05) bolsillos confeccionados en popelina color negro, tamaño proporcional: Bolsillo Sesgado Delantero: Dos (02) bolsillos laterales rectos tipo sesgo, abertura útil medida según talla, pespunte a 1cm, atraque horizontal de 1 cm en los extremos, vuelta de tela del mismo delantero donde muestre orillo de tela. Bolsillo Secreto: Un (01) bolsillo delantero de lado derecho a la altura de la pretina abertura útil medida según talla x 11 cm fondo (secreta), con atraques verticales internos de 1 cm embolsado con costura recta. Bolsillo Posterior: Dos (02) bolsillos posteriores de 12.8 cm de boca, con presilla embolsada de la misma tela de 1cm de ancho c/u y botones #22 de 04 agujeros color negro. Con vivo de 0,6 cm, atraque en los extremos de 1,2 cm.
	Pinzas	Dos pinzas en la parte posterior, una a cada lado.
	Bragueta	Cierre metálico con PIN antideslizante de 15 cm aprox. Gareta: Fusionado con entretela tejida rígida color negro, ribeteado con popelina, unido con delantero con costura recta y pespunte a 2 mm. Pespuntado a 3,5 cm con atraque de 1cm parte inferior. Jaretón: Fusionado con entretela tejida rígida color negro, embolsado con popelina pespuntado a 1 cm.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL

	Boca de basta	Recta de 22 a 25 cm de ancho de acuerdo a talla, orillado, no lleva doblez de basta. Basta con 7 cm de más para entalle.
	Costura	Puntadas: 12 puntadas por pulgada (ppp). Unión de Costura: Costado 1cm remallado y unido con costura recta con hilo 40/2. Pinza, bolsillo y pretinas: Costura recta, con hilo 40/2. Las pinzas según cuadro de medidas cm desde la pretina. Forro de Bolsillo: Con popelina bolsillera color negro, ribeteado al contorno en costura cadeneta con puntada de seguridad, ver gráfico. Orillado: De delantero posterior, con hilo 40/2
	Botones	El pantalón tiene 04 botones #22 color negro en total, 02 para bolsillos, 01 para la pretina y 01 botón de repuesto cosido en la parte interna de la pretina. Todos los botones serán cosidos en cruz.
3. ACABADO		
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
	Tela de lanilla	Tejido uniforme, termo fijado, decatizado. La tela de lanilla no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
	Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
	Parte metálica	Sin filos ni rebabas.
4. TALLAS		

CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS PANTALON DAMA

Medidas en Centímetros:

DESCRIPCION		TALLAS					
		TOL	XS	S	M	L	XL
1	TOTAL CONTORNO DE CINTURA	21	74	76	80	84	88
2	TOTAL CONTORNO DE CADERA	21	98	100	102	105	106
3	LARGO DE PANTALON ORILLADO (INCLUYE DE PRETINA)	21	101	103	105	105	107
4	ANCHO BOTAS	20.5	19	19	20	20	21
5	PIEZA POSTERIOR	0	7	7	7.5	7.5	7.5
6	PESTAÑA DE BOLSILLO OJA. POSTERIOR	0	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
7	ANCHO DE BOLSILLO OJA. POSTERIOR	20.5	13	13	13	13	13
8	ANCHO DE PIEZA ESPALDA (PROFUNDIDAD)	0	1	1	1	1	1
9	LARGO BOLSA BOLSILLO ESPALDA CENTRO DESDE PESPUNTE	0	22	22	22	22	22
10	ANCHO SUPERIOR BOLSA BOLSILLO ESPALDA DESDE BORDE PRETINA	0	16	16	16	16	16
11	ANCHO INFERIOR BOLSA BOLSILLO ESPALDA A 14 CM. DE PESPUNTE	0	18	18	18	18	18
12	ABERTURA BOLSILLO DIAGONAL	0	16	16	16.5	16.5	16.5
13	LARGO BOLSA BOLSILLO DEL-DESDE PESPUNTE	0	32	32	32	32	34
14	ANCHO BOLSA BOLSILLO DELANTERO DESDE ATRAQUE DE BOLSILLO	0	16	17	17	19	19
15	ABERTURA DE BOLSILLO SECRETO	0	7.5	7.5	7.5	8.5	8.5
16	LARGO DE BOLSILLO SECRETO	0	10.5	10.5	10.5	11	11
17	GARETA INTERNO SIN PRETINA	0	4x18	4x18	4x18	4x18	4x18
18	GARETON FORRADO, INCLUYE PRETINA	0	5x22	5x22	5x22	5x22	6x22

JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL

18	GARETON FORRADO, INCLUYE PRETINA.	0	5x22	5x22	5x22	5x22	5x22
19	BASE GARETON - TELA SIN PRETINA	0	4x18	4x18	4x18	4x18	4x18
20	PRESILLAS ANCHO	0	1	1	1	1	1
21	PRESILLAS LARGO	0	5	5	5	5	5
22	ALTO DE PRETINA	0	4	4	4	4	4
23	TIRO DELANTERO, INCLUIDO PRETINA.	20,5	26	27	28	29	30
24	TIRO ESPALDA, INCLUIDO PRETINA.	20,5	36	37	38	39	40
25	TAMBAÑO DE CIERRE	0	16	16	16	16	16
26	ANCHO DE MUSLO A 1' DE ENTREPIERNA	20,5	29	30	31	32	33
27	ANCHO DE DIBUJO DE GARETA	0	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
28	PRESILLA POSTERIOR INSERTADA	0	2x2,8	2x2,8	2x2,8	2x2,8	2x2,8

5. PRESENTACIÓN	Embalaje	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
	Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 20015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". El pantalón llevará 3 etiquetas: Etiqueta de marca, Etiqueta de talla y Etiqueta de técnica.
	Etiqueta de Marca	De material de cinta blanca bordado con la marca del fabricante, cosida en el bolsillo posterior derecho, de 2.3 x 6 (+/-0.2) cm.
	Etiqueta de Talla	Ubicada en la jareta, insertada con la etiqueta técnica, la talla será expresada en números bordado de color negro; etiqueta de 1x1 cm.
	Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: "PNP (proceso) N° - (año)" "RUC:....." Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

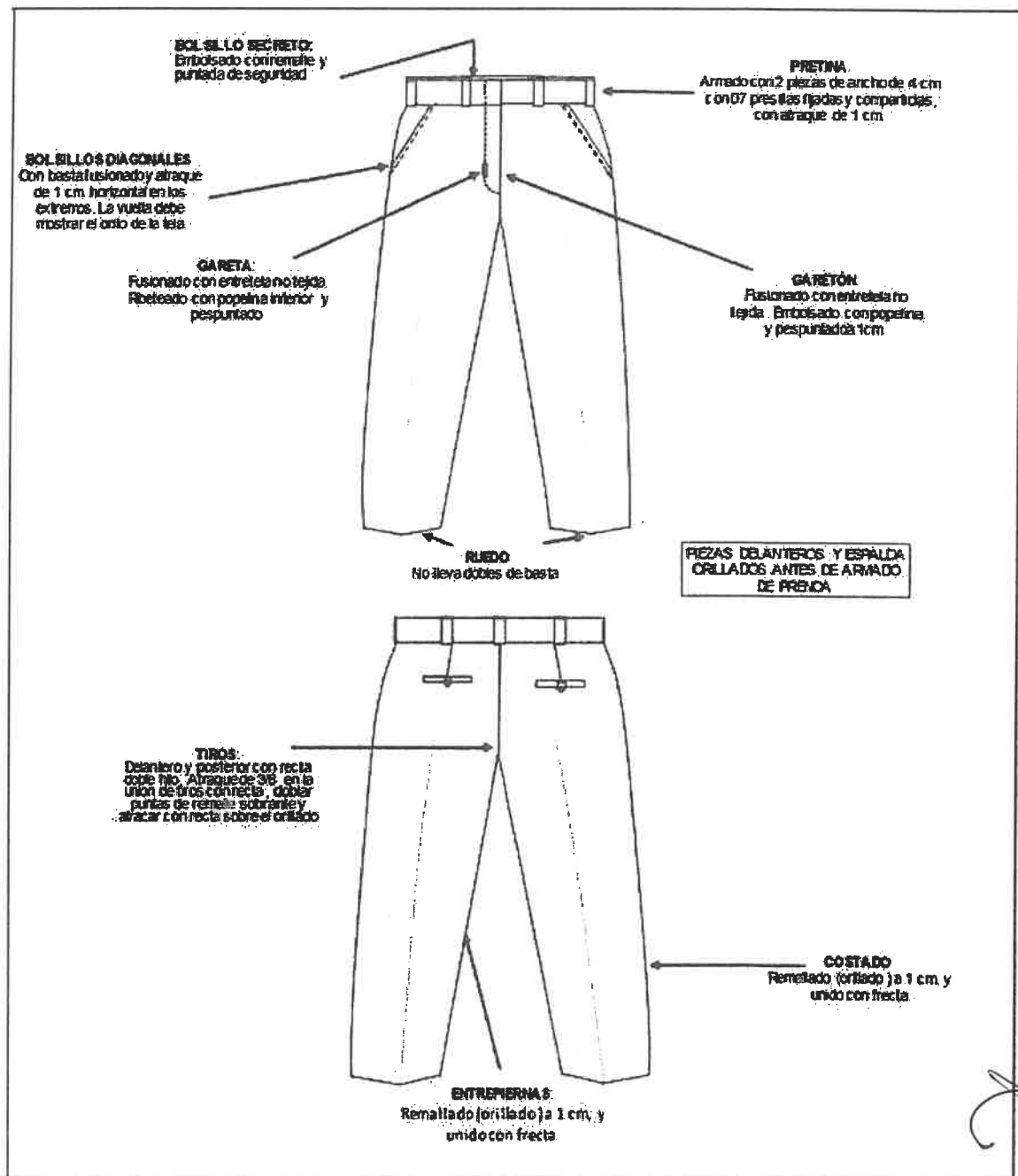
JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152740

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPF

PANTALÓN PARA DAMA (Imagen referencial)

DIVADM



JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

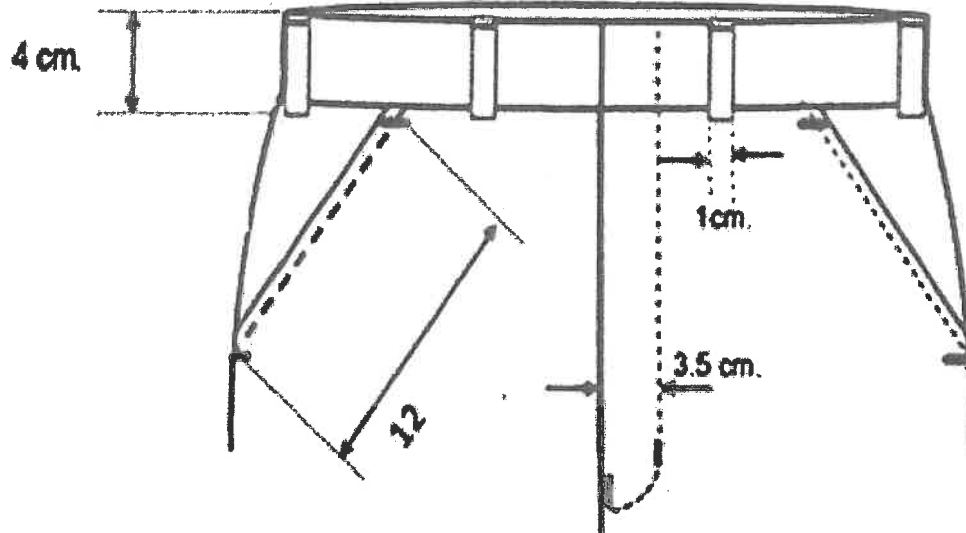
PNP
ENFPF

PANTALÓN PARA DAMA
(Imagen referencial)

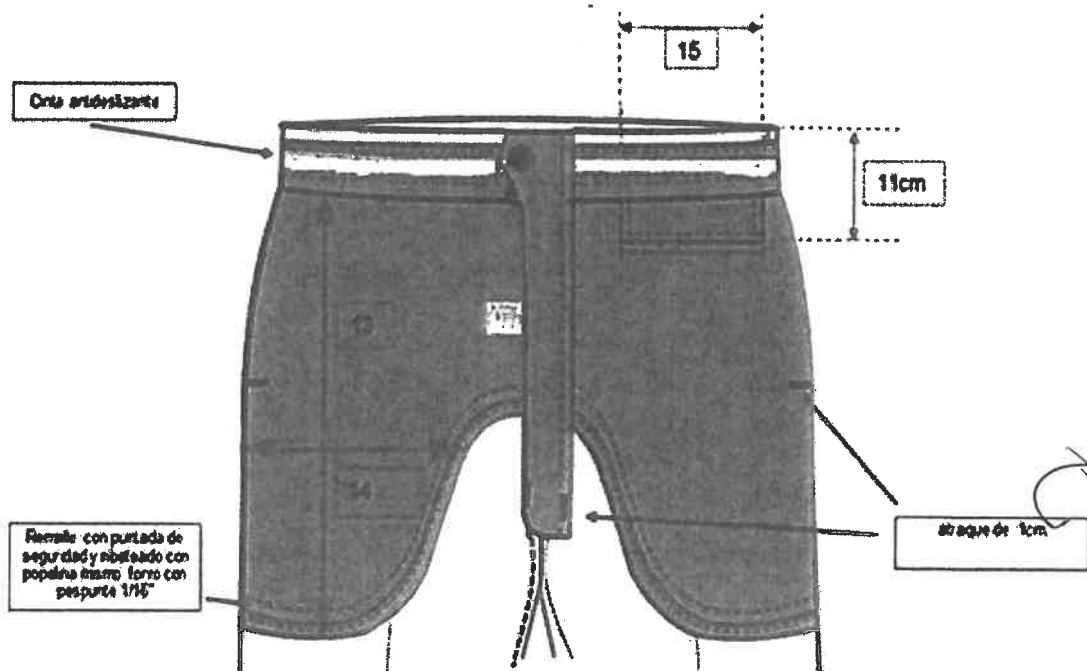
DIVADM

DELANTERO

Alraque de presillas y bolsillos de 1cm.



DETALLES DE LA VISTA DELANTERO INTERNO



MEDIDAS EN CUADRO
VER EN TABLA DE
MEDIDAS
CORRESPONDIENTE



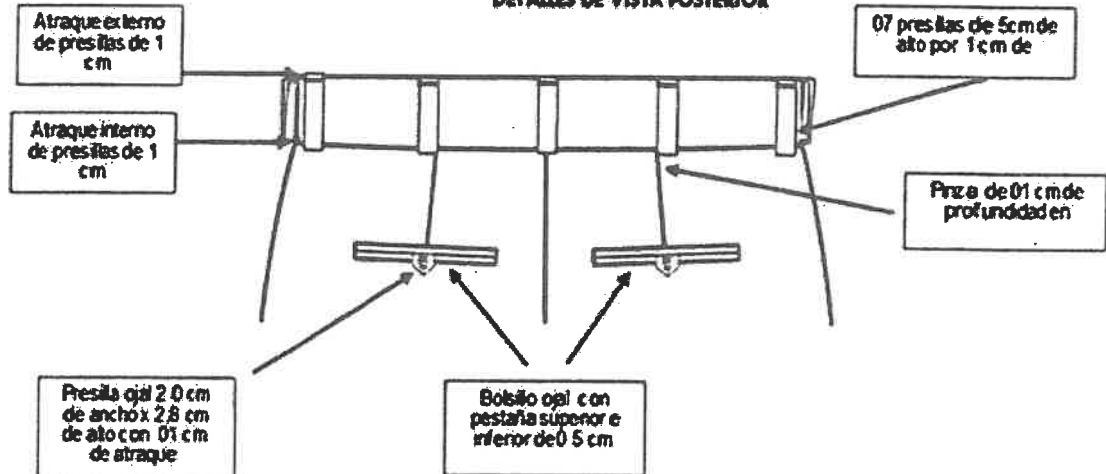
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

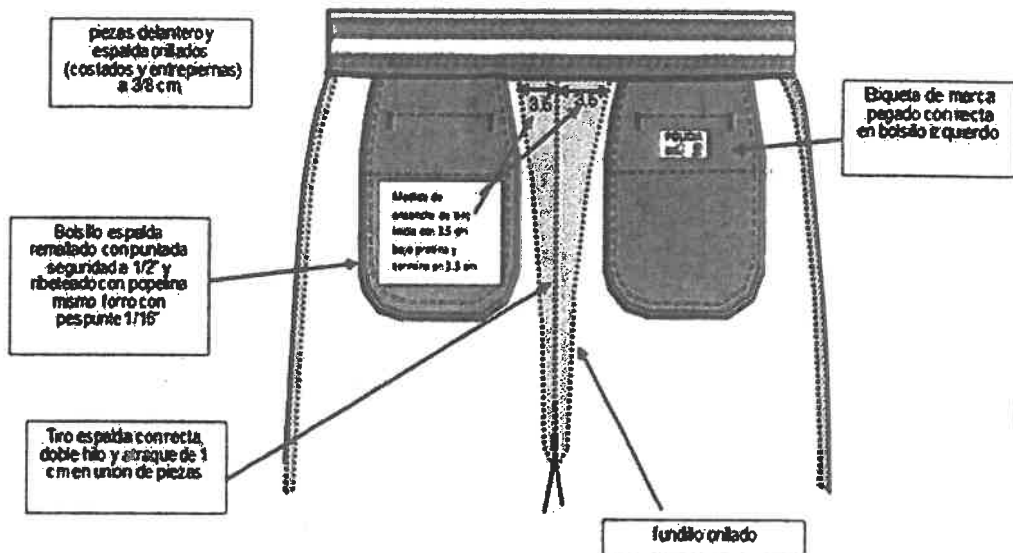
PANTALÓN PARA DAMA (Imagen referencial)

DIVADM

DETALLES DE VISTA POSTERIOR



DETALLES VISTA POSTERIOR INTERNA



MEDIDAS EN
RECUADRO VER EN
TABLA DE MEDIDAS
CORRESPONDIENTE

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

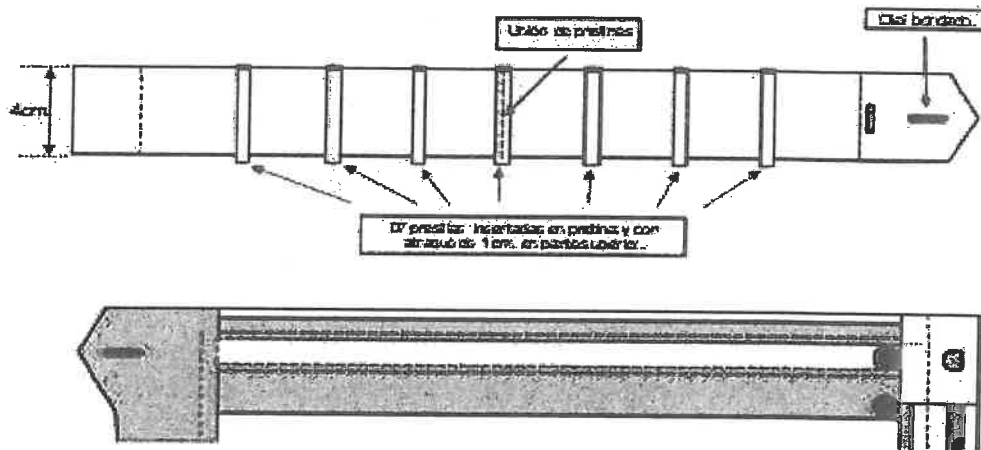
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

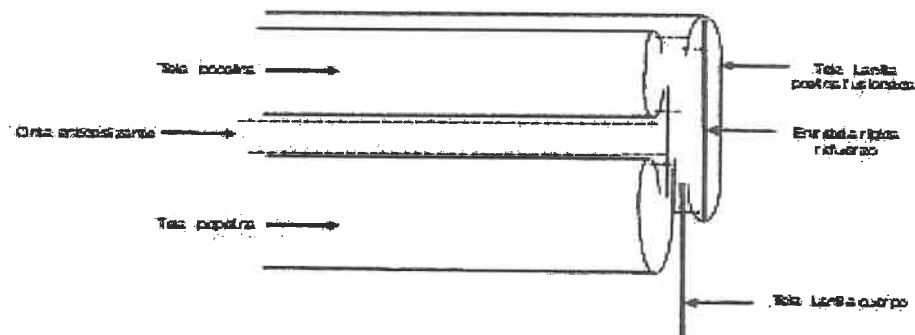
PANTALÓN PARA DAMA (Imagen referencial)

DIVADM

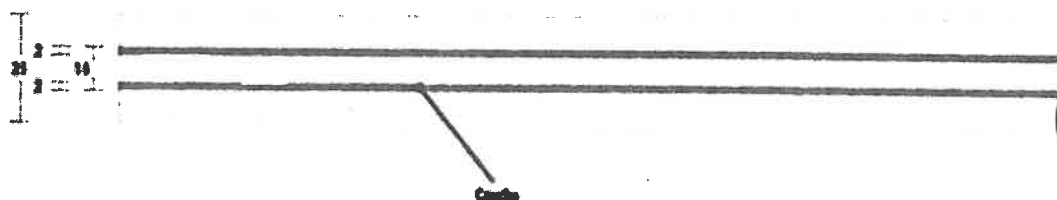
ARMADO DE PRETINA



DETALLE ARMADO DE PRETINA

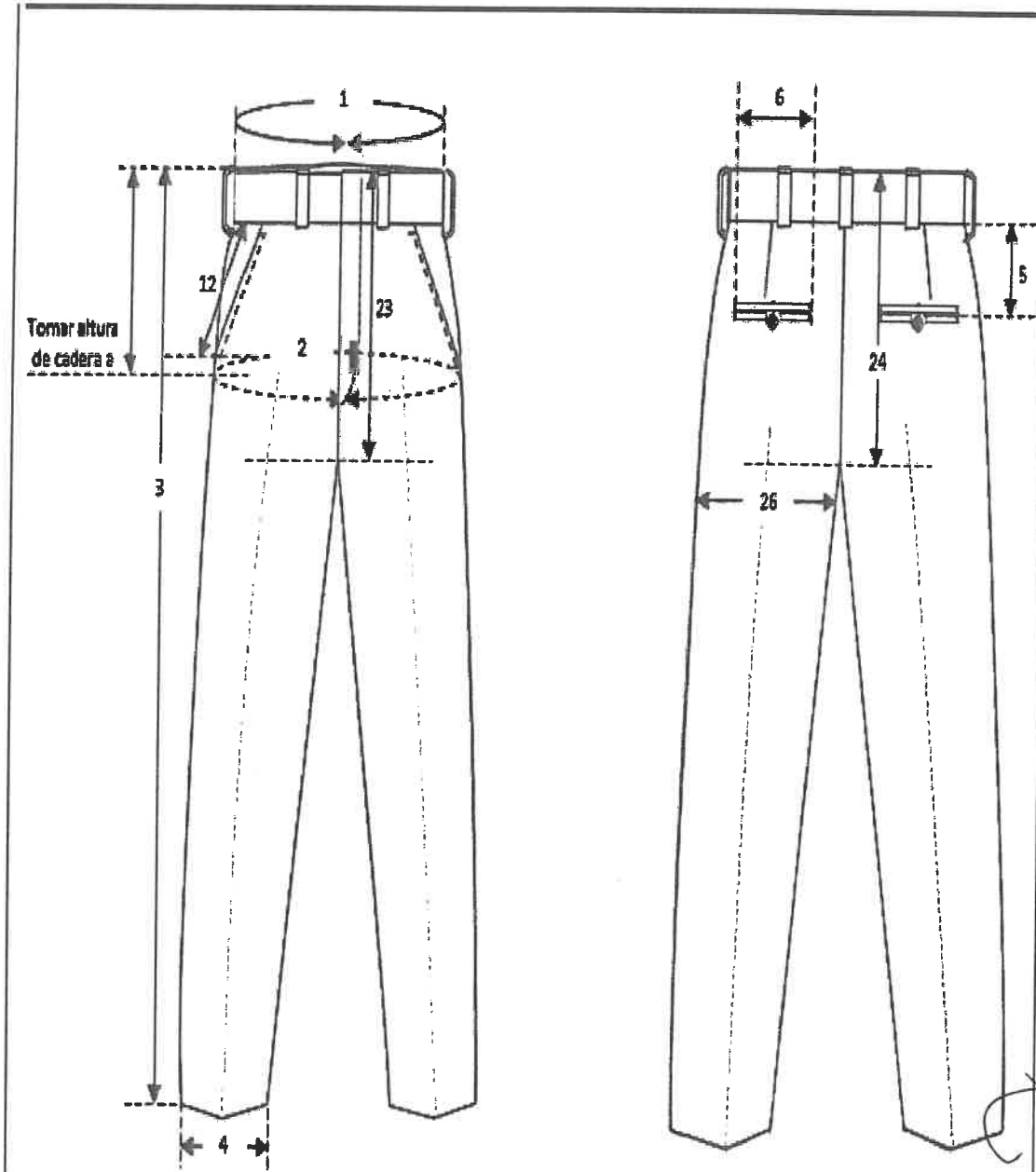



CINTA ANTIDESLIZANTE



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 157703



FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	PANTALÓN PARA DAMA (Imagen referencial)	DIVADM
<div></div>		
<div><div>JUAN B. OLINO GUERRERO BERMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL</div><div></div></div>		
POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ		

PNP – ENFPP		FICHAS TÉCNICAS					
DIVADM		POLACA DE PASEO INVIERNO Y VERANO PARA CABALLERO EESTP					
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN					
1.	MATERIAL						
	Tela lanilla						
	Composición						
	Lana	45% +/- 5%.					
	Polyéster	55% +/- 5%.					
	Tejido						
	Ancho entre orillo	150 cm mínimo					
	Peso grms/lineal	300 grms/lineal mínimo					
	Peso grms/m2	195 grms/m2 mínimo					
	Armadura	Tafetán 1/1					
	Título de hilado						
	Urdimbre	Nm 2/46 ± 5%					
	Trama	Nm 2/46 ± 5%					
	Densidad (Nº de hilos/cms)						
	Urdimbre	36.5 ± 2					
	Trama	20.0 ± 2					
	Estabilidad dimensional						
	Urdimbre	-1.2 % Máximo					
	Trama	-1.2 % Máximo					
	Solidez del color						
	A la luz escala de grises	4.0 mínimo.					
	Al sudor ácido	3.5 mínimo.					
	Al sudor alcalino	3.5 mínimo.					
	Al frote seco	4.5 mínimo.					
	Al frote húmedo	4.0 mínimo.					
	Al lavado seco	4.0 mínimo.					
	Acabado						
	Resistencia a la tracción (kg/f)						
	Urdimbre	57 kg/f Mínimo					
	Trama	51 kg/f Mínimo					
	Angulo de recuperación a la arruga (gradosº)						
	Urdimbre	155					
	Trama	155					
	Resistencia al pilling	4.5					
	Color	Verde azulino, definido mediante la siguiente curva de color:					
		0	10	20	30	40	50
	400-450 nm	3.13	2.98	2.90	2.85	2.85	2.79
	460-510 nm	2.82	2.87	2.99	3.10	3.17	3.16
	520-570 nm	3.07	2.93	2.83	2.68	2.56	2.44
	580-630 nm	2.38	2.38	2.38	2.39	2.42	2.47
	640-690 nm	2.54	2.69	3.01	3.57	5.04	6.90
	700 nm	9.81					

		L	a	b
		18.88	-2.37	-1.08

Tolerancia	D65
Iluminante	ΔE CMC
Escala	ΔE 1.0 máximo
Forro interior de la polaca	
Composición	Polyéster 100%.
Tipo	Foulard gofrado.
Armadura	1x1.
Tejido	Plano.
Peso (gr./m ²)	63 gr./m ² +/- 5%.
Color	Negro.
Tela popelina bolsillera	
Composición	Algodón/polyéster.
Algodón	50% +/- 5%.
Polyéster	50% +/- 5%.
Tipo	Tafeta.
Armadura	1x1.
Tejido	Plano.
Color	Negro.
Armado de cuello	
Entretela fusionable	Entretela tejida fusionado en el cuello superior.
Composición	Polyéster 100%.
Peso (gr./m ²)	90 +/- 5 gr/m ²
Acabado	Tratado contra encogimiento.
Color	Negro.
Fieltro o pelón	Entretela cosida en el cuello inferior.
Composición	Polyéster 100%.
Color	Al tono de la tela.
Armado de hombros	
Panqueque pre fabricado	
Composición	Espuma de poliuretano 100%.
Chorrera	
Composición	Crin y fieltro (pelón).
Armado de pecho	
Plastón	
Composición	Crin, kanapé y fieltro (pelón).
Botones metálicos	
Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%).
Tipo	De 2 dimensiones, circular, de base plana y parte superior cóncava.
Dimensiones	
Botón grande	22 +/- 1 mm. de diámetro.
Peso	4.5 +/- 1 gr.
Botón pequeño	16 +/- 1 mm. de diámetro.
Peso	1.8 +/- 0.5 gr.
Acabado	Con grabado en alto relieve el Escudo de Armas de Perú.
Parte posterior	Un ojal metálico para colocarlo con costura.
Botón plástico	
Composición	Polyéster 100%.
Tipo	Redondo de 4 agujeros.
Dimensiones	15.2 +/- 3 mm. de diámetro.
Color	Negro.

2.	Hilo de costura	
	Composición	Polyéster 100%.
	Título	40/2 de 2 cabos retorcidos.
	Color	Al tono del color de la tela.
	Hilo de remalle	
	Composición	Polyéster 100%.
	Título	Multifibra, acabado texturizado.
	Color	Al tono.
	Portaternos	
	Composición	Funda plástica de alta resistencia con marca.
	CONFECCIÓN	
	Modelo	Polaca para el alumno, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.
	Tipo	Saco hecho a la medida, de la tela principal verde azulino, con cuello abierto, bolsillos, galoneras y corte ligeramente entallado en la cintura sin ajustar, debe caer en forma natural, de largo proporcional a la talla de la persona a nivel del nudillo del dedo pulgar.
	Cuello	
	Descripción	Cuello de la tela principal, abierto y unido a las solapas cortas dejando un piquete en forma de V, formando un ángulo de $65^\circ \pm 1^\circ$, lleva en el centro, un cintillo colgador de marca atracado con máquina recta en los extremos. Sobre las partes inferiores del cuello, en los ángulos que forman las costuras de unión con las solapas y los pespuntos se colocarán los marruecos.
	Composición	Tela principal en la parte exterior, con entretela tejida fusionable ambas caras, contratapa de cuello es reforzado con brin (yute) cosido con 301, embolsado con 301, en los bordes del cuello es pespuntado con 301 a 2 mm. del filo.
	Solapa	Fusionada con entretela tejida.
	Marruecos	Pieza de la tela principal en forma romboidal de 7.5 ± 0.3 cm. de alto y 5.5 ± 0.3 cm. de ancho, tiene una base de tela de pana roja que forma un vivo de 3 ± 0.5 mm. de ancho. Sobre el marrueco se coloca los emblemas metálicos modelo "PNP". Colocados uno sobre los piquetes de la solapa.
	Delantero	
	Descripción	Delantero de la tela principal, de cuello abierto con solapa, cerrado por botones metálicos grandes, lleva forro completo interior y bolsillos con tapa en la parte superior y solo tapas en la parte inferior. Cada delantero tiene vuelta interior de la tela principal, lleva entretela tejida fusionable en el pecho, pespuntado a 2 ± 0.5 mm. del borde, con 2 pinzas de entalle a cada lado.
	Delantero derecho	El delantero derecho tendrá una jareta de 1.5 ± 0.2 cm. de ancho. Lleva 4 botones metálicos grandes, ubicados de manera simétrica uno debajo del otro, la distancia del botón es a 3 ± 0.3 cm. en la parte superior y de 3.5 ± 0.3 cm. parte inferior, alineándose los botones a proporción, ubicados al lado derecho para el cierre de izquierda sobre derecha.
	Delantero izquierdo	Confeccionar ojales bordados a máquina tipo "ojo chanco" de 3 ± 0.2 cm. de largo con atraque vertical, los ojales deben estar colocados de manera simétrica una debajo del otro a 1.5 ± 0.2 cm. del borde del delantero.
	Pinzas de entalle	2 pinzas en cada delantero, una comienza desde la parte central inferior del bolsillo superior hasta la tapa del bolsillo inferior lateral.
	Galoneras	

	<p>Descripción</p> <p>Dimensiones</p> <p>Ancho</p> <p>Largo</p> <p>Ubicación</p> <p>Bolsillos</p> <p>Descripción</p> <p>Bolsillos superiores</p> <p>Bolsillos laterales inferiores</p> <p>Bolsillo superior interno</p> <p>Espalda</p> <p>Descripción</p> <p>Abertura</p> <p>Mangas</p> <p>Descripción</p> <p>Hombros</p> <p>Bocamanga</p> <p>Basta</p> <p>Descripción</p> <p>Costuras</p> <p>Laterales</p> <p>Mangas</p> <p>Ojales</p> <p>3. TALLAS</p> <p>4. ACABADO</p> <p>Artículo terminado</p> <p>Tela</p>	<p>Galonerías de la tela principal, rectangulares terminadas en extremo redondeado con ojal, lleva vivo de pana roja de 3 +/- 0.5 mm. alrededor y se cierra con botón metálico pequeño.</p> <p>De 2 capas de la tela principal, interiormente reforzada con entretela, con el refuerzo fusionado a la capa de la tela principal que va hacia la cara exterior.</p> <p>Doble pespunte en todo el contorno de 6 +/- 1 mm. de ancho al borde.</p> <p>4.5 +/- 0.3 cm.</p> <p>14 +/- 1 cm.</p> <p>Ubicada una a cada lado delante de la costura del hombro, un extremo insertado en la costura de la sisa.</p> <p>4 bolsillos exteriores con tapa de 3 puntas, escote circular entre punta y punta, pespunte de 1.5 +/- 0.2 cm. distribuidos de la siguiente forma: 2 bolsillos superiores y 2 bolsillos laterales inferiores.</p> <p>2 tipo "parche" ubicados exteriormente a cada lado del delantero, a la altura del pecho, con tablero en la parte central, 2 pestañas en la boca de tela principal, tapa y cierre con ojal y botón metálico pequeño.</p> <p>2 tapas ubicados exteriormente a cada lado del delantero, a la altura de la cadera, tapa y cierre con ojal y botón metálico pequeño.</p> <p>Uno tipo "ojal" ubicado interiormente a la altura del pecho del delantero izquierdo, con bolsa interior, una pestaña en la boca de tela foulard, presilla y botón plástico para cierre.</p> <p>La vista del bolsillo llevará el orillo con la marca del fabricante de tela.</p> <p>2 piezas con corte central unidas hasta la altura del talle, dejando una abertura en la parte inferior, lleva un corte en los costadillos.</p> <p>Corte recto en la parte inferior de 21 +/- 0.5 cm. en talla "M".</p> <p>Traslape de la abertura es de 5 +/- 0.5 cm.</p> <p>El cierre de la abertura inferior es de izquierda sobre derecha.</p> <p>2 piezas con bocamanga.</p> <p>Armado de hombros con panqueque y chorrera.</p> <p>Recta, de tela principal, de 12 +/- 0.5 cm. de alto. Lleva un vivo de pana rojo en todo el contorno de la parte superior de 3 +/- 0.2 mm. de ancho, con doble pespunte y ruedo interior.</p> <p>Recta, de ruedo interior (tela y forro) de 4 +/- 0.5 cm.</p> <p>Costura con máquina recta.</p> <p>Costura con máquina recta.</p> <p>Remallados con máquina ojaladora.</p> <p>Serán confeccionado a medida</p> <p>Exento de defectos en material y confección.</p> <p>Excelente presentación.</p> <p>Tejido uniforme, termofijado, decatizado.</p> <p>La tela principal no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.</p>
--	---	---

JUAN PABLO GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
Parte metálica	Sin filos ni rebabas.
Botón dorado	El diseño del altorrelieve debe estar bien definido a la vista del observador.
5. PRESENTACIÓN	
Embalaje	En bolsa de plástico transparente y dentro de un portaternos resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".
Etiqueta de talla	La etiqueta de marca irá bajo el bolsillo interno, esta está cosida en el contorno a 1/16" con costura 301, insertar etiqueta de talla centrada bajo la etiqueta de marca.
Etiqueta de conservación y mantenimiento	Etiqueta de poliamida insertada en costado izquierdo interior.
Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: "PNP (proceso) N.º - (año)" "RUC:....." Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPF	POLACA DE PASEO INVIERNO Y VERANO PARA CABALLERO (Imagen referencial)	DIVADM

CUELLO

X2
X1
Entreteja fusional
Entreteja fusional
Cuello Lente

SOLAPA: con pespunte en el filo a 1.5cm

14cm
bocamanga

Con pestaña de 1.5cm de adorno

5.5cm

7.5cm

MARRUECOS

HOMBREIRA: Dunlopillo

CHORRERA: de FIELTRO
fijar a la sisa en la cabeza de manga.

SISA: Unión de manga y cuerpo,
costura de 1cm tela y forro

CORTE CENTRAL:
FORRO: fuelle de 2 cm de profundidad. (terminada)
TELA: corte central unido a 2cm.

BASTA:
*MANGA -doblez de 4cm.
*RUEDO - Doblez de 4cm.

COSTADILLO:
union espalda 2cm
union delantero 1cm

5cm.



FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	POLACA DE PASEO INVIERNO Y VERANO PARA CABALLERO (Imagen referencial)	DIVADM
<p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p> <p>JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL Reg. CIP N° 152709</p>		

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	POLACA DE PASEO INVIERNO Y VERANO PARA CABALLERO (Imagen referencial)	DIVADM
<p style="text-align: center;">DELANTERO</p>		
<p style="text-align: center;">ESPALDA</p>		

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Rev. 04 N° 152709



L	a	b
18.88	-2.37	-1.08

Tolerancia	D65
Iluminante	ΔE CMC
Escala	ΔE 1.0 máximo
Forro interior de la polaca	
Composición	Polyéster 100%.
Tipo	Foulard gofrado.
Armadura	1x1.
Tejido	Plano.
Peso (gr./m ²)	63 gr./m ² +/- 5%.
Color	Negro.
Tela popelina bolsillera	
Composición	Algodón/poliéster.
Algodón	50% +/- 5%.
Poliéster	50% +/- 5%.
Tipo	Tafeta.
Armadura	1x1.
Tejido	Plano.
Color	Negro.
Armado de cuello	
Entretela fusible	Entretela tejida fusionado en el cuello superior.
Composición	Poliéster 100%.
Peso (gr./m ²)	90 +/- 5 gr/m ²
Acabado	Tratado contra encogimiento.
Color	Negro.
Filtro o pelón	Entretela cosida en el cuello inferior.
Composición	Poliéster 100%.
Color	Al tono de la tela.
Armado de hombros	
Panqueque prefabricado	
Composición	Espuma de poliuretano 100%.
Chorrera	
Composición	Crin y fieltro (pelón).
Armado de pecho	
Plastón	
Composición	Crin, kanapé y fieltro (pelón).
Botones metálicos	
Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%).
Tipo	De 2 dimensiones, circular, de base plana y parte superior cóncava.
Dimensiones	
Botón grande	22 +/- 1 mm. de diámetro.
Peso	4.5 +/- 1 gr.
Botón pequeño	16 +/- 1 mm. de diámetro.
Peso	1.8 +/- 0.5 gr.
Acabado	Con grabado en alto relieve el Escudo de Armas de Perú.
Parte posterior	Un ojal metálico para colocarlo con costura.
Botón plástico	
Composición	Poliéster 100%.
Tipo	Redondo de 4 agujeros.

Dimensiones	15.2 +/- 3 mm. de diámetro.
Color	Negro.
Hilo de costura	
Composición	Polyéster 100%.
Título	40/2 de 2 cabos retorcidos.
Color	Al tono del color de la tela.
Hilo de remalle	
Composición	Polyéster 100%.
Título	Multifibra, acabado texturizado.
Color	Al tono.
Porta ternos	
Composición	Funda plástica de alta resistencia con cierre delantero y porta tarjetero de plástico.
2. CONFECCIÓN	
Modelo	Polaca para la alumna, Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.
Tipo	Saco hecho a la medida, de color verde azulino, con cuello abierto, bolsillos, galoneras y corte entallado en la cintura sin ajustar, debe caer en forma natural, de largo proporcional a la talla de la persona a nivel del nudillo del dedo pulgar.
Cuello	
Descripción	Cuello de la tela principal, abierto y unido a las solapas cortas dejando un piquete en forma de V, formando un ángulo de $65^{\circ} \pm 1^{\circ}$, lleva en el centro, un cintillo colgador de marca atracado con máquina recta en los extremos.
	Sobre las partes inferiores del cuello, en los ángulos que forman las costuras de unión con las solapas y los pespuntos se colocarán los marruecos.
Composición	Tela principal en la parte exterior, con entretela tejida fusionable ambas caras, contratapa de cuello es reforzado con brin (yute) cosido con 301, embolsado con 301, en los bordes del cuello es pespuntado con 301 a 2 mm. del filo.
Solapa	Fusionada con entretela tejida.
Marruecos	Pieza de la tela principal en forma romboidal de 7.5 +/- 0.3 cm. de alto y 5.5 +/- 0.3 cm. de ancho, tiene una base de tela de pana roja que forma un vivo de 3 +/- 0.5 mm. de ancho.
	Sobre el marrueco se coloca los emblemas metálicos modelo "PNP". Colocados uno sobre los piquetes de la solapa.
Delantero	
Descripción	Delantero de la tela principal, de cuello abierto con solapa, cerrado por botones metálicos grandes, lleva forro completo interior y bolsillos con tapa en la parte superior y solo tapas en la parte inferior.
	Cada delantero tiene vuelta interior de la tela principal, lleva entretela tejida fusionable en el pecho, pespuntado a 2 +/- 0.5 mm. del borde, con 3 pinzas de entalle a cada lado.
Delantero izquierdo	El delantero izquierdo tendrá una jareta de 1.5 +/- 0.2 cm. de ancho. Lleva 4 botones metálicos grandes, ubicados de manera simétrica uno debajo del otro, la distancia del botón es a 3 +/- 0.3 cm. en la parte superior y de 3.5 +/- 0.3 cm. parte inferior, alineándose los botones a proporción, ubicados al lado izquierdo para el cierre de derecho sobre izquierda.
Delantero derecho	Confeccionar ojales bordados a máquina tipo "ojo chanco" de 3 +/- 0.2 cm. de largo con atraque vertical, los ojales deben estar colocados de manera simétrica una debajo del otro a 1.5 +/- 0.2 cm. del borde del delantero.

	<p>Pinzas de entalle</p> <p>Galoneras Descripción</p> <p>Dimensiones Ancho Largo Ubicación</p> <p>Bolsillos Descripción</p> <p>Bolsillos superiores</p> <p>Bolsillos laterales inferiores</p> <p>Bolsillo cigarrera</p> <p>Espalda Descripción</p> <p>Abertura</p> <p>Mangas Descripción Hombros Bocamanga</p> <p>Basta Descripción</p> <p>Costuras Laterales Mangas Ojales</p> <p>3. CUADRO DE TALLAS Tallas</p> <p>4. ACABADO Artículo terminado</p> <p>Tela principal</p>	<p>Una comienza desde la parte central inferior del bolsillo superior hasta el ruedo.</p> <p>La otra desde la sisa hasta la tapa del bolsillo inferior lateral continuando hasta el ruedo y otra pinza debajo de las axilas para formar el busto.</p> <p>Galoneras de la tela principal, rectangulares terminadas en extremo redondeado con ojal, lleva vivo de pana rojo de 3 +/- 0.5 mm. alrededor y se cierra con botón metálico pequeño.</p> <p>De 2 capas de la tela principal, interiormente reforzada con entretela, con el refuerzo fusionado a la capa de la tela principal que va hacia la cara exterior.</p> <p>Doble pespunte en todo el contorno de 6 +/- 1 mm. de ancho al borde.</p> <p>4.5 +/- 0.3 cm.</p> <p>14 +/- 1 cm.</p> <p>Ubicada una a cada lado delante de la costura del hombro, un extremo insertado en la costura de la sisa.</p> <p>4 bolsillos exteriores con tapa de 3 puntas, escote circular entre punta y punta, pespunte de 1.5 +/- 0.2 cm. distribuidos de la siguiente forma: 2 bolsillos superiores y 2 bolsillos laterales inferiores.</p> <p>2 tipo "parche" ubicados exteriormente a cada lado del delantero, a la altura del pecho, con tablero en la parte central, 2 pestañas en la boca de la tela principal, tapa y cierre con ojal y botón metálico pequeño.</p> <p>2 tapas ubicados exteriormente a cada lado del delantero, a la altura de la cadera, tapa y cierre con ojal y botón metálico pequeño.</p> <p>Uno tipo "ojal" ubicado interiormente a la altura de la cintura del delantero izquierdo, con bolsa interior, una pestaña en la boca de tela foulard, presilla y botón plástico para cierre.</p> <p>2 piezas con corte central unidas hasta la altura del talle, dejando una abertura en la parte inferior, lleva un corte en los costadillos.</p> <p>Corte recto en la parte inferior de 21 +/- 0.5 cm. en talla "M".</p> <p>Traslape de la abertura es de 5 +/- 0.5 cm.</p> <p>El cierre de la abertura inferior es de derecha sobre izquierda.</p> <p>2 piezas con bocamanga.</p> <p>Armado de hombros con panqueque y chorrera.</p> <p>Recta, de la tela principal, de 12 +/- 0.5 cm. de alto. Lleva un vivo de pana rojo en todo el contorno de la parte superior de 3 +/- 0.2 mm. de ancho, con doble pespunte y ruedo interior.</p> <p>Recta, de ruedo interior (tela y forro) de 4 +/- 0.5 cm.</p> <p>Costura con máquina recta.</p> <p>Costura con máquina recta.</p> <p>Remallados con máquina ojaladora.</p> <p>Serán confeccionados a medida.</p> <p>Exento de defectos en material y confección.</p> <p>Excelente presentación.</p> <p>Tejido uniforme, termofijado, decatizado.</p>
--	--	--

		La tela principal no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
	Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
	Parte metálica	Sin filos ni rebabas.
	Botón dorado	El diseño del altorrelieve debe estar bien definido a la vista del observador.
5. PRESENTACIÓN		
	Embalaje	En bolsa de plástico transparente y dentro de un porta ternos resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
	Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".
	Etiqueta de talla	La etiqueta de marca irá bajo el bolsillo interno, esta está cosida en el contorno a 1/16" con costura 301, insertar etiqueta de talla centrada bajo la etiqueta de marca.
	Etiqueta de conservación y mantenimiento	Etiqueta de poliamida insertada en costado izquierdo interior.
	Nombre de identificación	Llevará el nombre completo del cadete en el porta tarjetero del porta terno.
	Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: "PNP (proceso) N.º - (año)" "RUC:....." Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.


JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 152709


FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	POLACA DE PASEO INVIERNO Y VERANO PARA DAMA (Imagen referencial)	DIVADM
Gráfico: 001 de 001		
<p>Diagrama de una polaca de paseo para dama con las siguientes etiquetas técnicas:</p> <ul style="list-style-type: none"> GALONERA verde azulino con vivo rojo Botón metálico dorado pequeño MARQUECOS verde azulino con vivo rojo y botones metálicos PNP Botón metálico dorado pequeño Botón metálico dorado grande BOLSILLO SUPERIOR verde azulino tipo parche BOLSA MANGA verde azulino con vivo rojo BOLSILLO LATERAL INFERIOR verde azulino tipo parche Botón metálico dorado pequeño 		
<p style="text-align: right;"> JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL Reg. CIP N° 152709 </p> <p style="text-align: right;"> POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ </p>		

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		PORTA KEPÍ EESTP
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	Lona plastificada	
	Composición	Poliéster 100%
	Peso (gr./m ²)	242 gr/m ² +/- 5%.
	Tipo	Plastificada en una de sus caras
	Color	Negro.
	Cremallera	
	Composición	
	Cinta	Poliéster 100%.
	Cremallera	Poliamida 100%.
	Deslizador	Metálico laqueado.
	Tipo	
	Cremallera	Dientes grueso tipo "tractor" de 8 +/- 1 dientes por pulgadas de preferencia o dientes delgados de 16 +/- 1 dientes por pulgadas.
	Deslizador	Tipo "europeo".
	Color	
	Cremallera	Negro.
	Deslizador	Plateado.
	Vena plástica	
	Composición	PVC.
	Ancho	5 +/- 0.5 mm.
	Acabado	Forrado con lona de material sintético color negro.
	Hilo	
	Composición	Poliamida 100%.
	Título	20/2.
	Tipo	De dos cabos reforzados.
	Color	Negro.
2.	CONFECCIÓN	
	Modelo	Porta kepí para alumnos, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.
	Tipo	Porta kepí de forma similar a la prenda de cabeza que aloja, de tamaño estándar, de lona plastificada negra, ribeteado en todo el contorno.
	Funda para tapa	
	Descripción	Una sola pieza de forma ovalada. En la parte superior lleva el nombre del alumno bordado en color amarillo (letra inicial del primer nombre, punto, apellido paterno completo, inicial del apellido materno y punto), y debajo centrado el escudo de la EESTP-PNP bordado con los colores característicos, según muestra, las medidas del logo 9 +/- 0.2 cm de largo. por 8 +/- 0.2 cm de ancho.
	Dimensiones	
	Diámetro mayor	30 +/- 1 cm.
	Diámetro menor	26 +/- 1 cm.
	Unión de tapa a cenefa	Unión con cremallera de 72 +/- 1 cm. de largo.
		Vena plástica en la unión de tapa y visera.
	Funda para cenefa	
	Descripción	2 piezas de forma semi rectangular, unidas en la parte frontal y posterior con costura recta y vena plástica alrededor.
		En la parte posterior inferior tiene un ojal hecho de lona plastificada, como colgadero.
	Dimensiones	
	Altura de la parte frontal	11 +/- 0.5 cm.

JUAN F. ULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

	Altura de la parte posterior Funda para visera	6 +/- 0.5 cm.
	Descripción	Una sola pieza de forma ovalada.
	Dimensiones	
	Visera	9 +/- 0.5 cm. de ancho.
	Base	
	Diámetro mayor	29 +/- 1 cm.
	Diámetro menor	24 +/- 1 cm.
3.	ACABADO	
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
	Tela de lona	Tela de tejido uniforme a prueba de agua, lavable.
4.	PRESENTACIÓN	
	Embalaje	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.
	Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca.
	Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna del bien, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: "PNP (proceso) N° - (año)" "RUC:....." Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

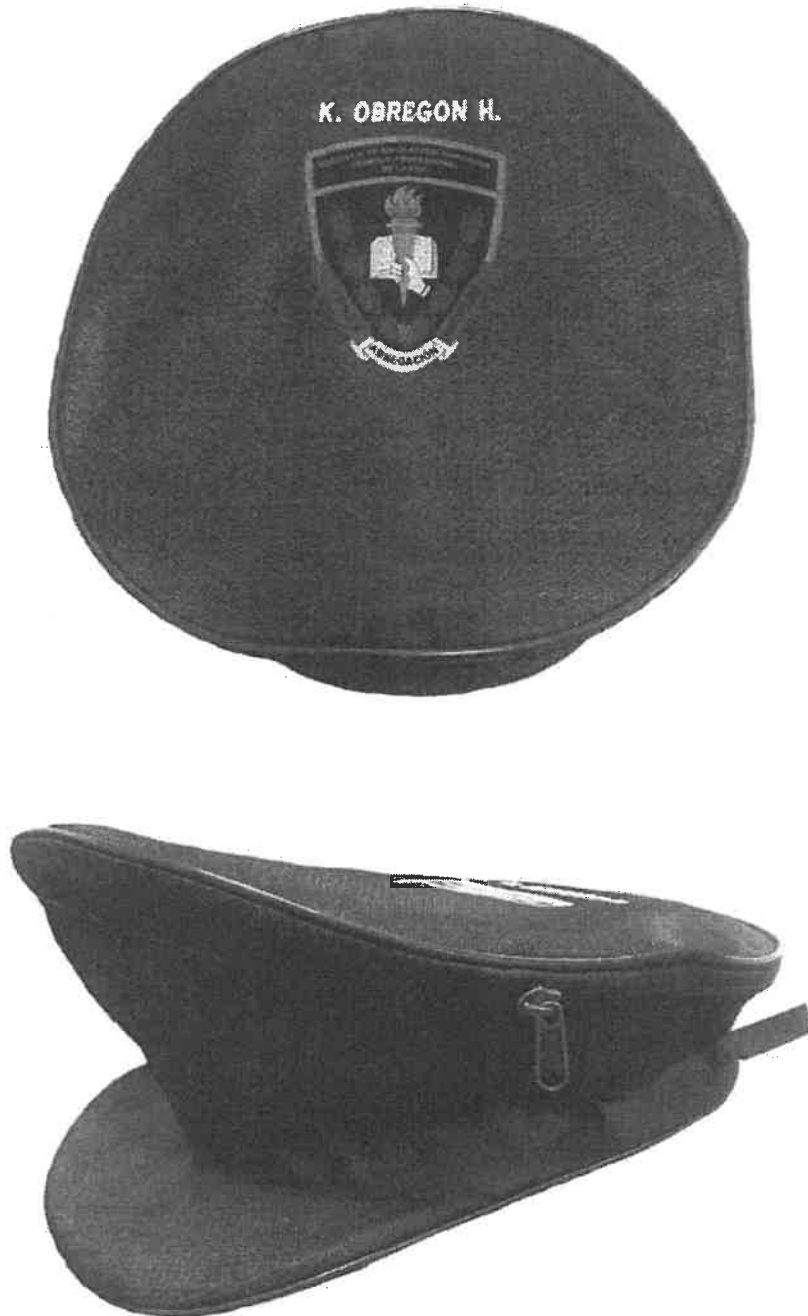

JUAN PABLO
GUERRERO NERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
 R.C. 12345

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	PORTA KEPÍ EESTP (Imagen referencial)	DIVADM
<p style="text-align: right;"> JUAN BALBUENA GUERRERO BERMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL Reg. Cip N° 152709 </p> <p style="text-align: right;">  POLICIA NACIONAL DEL PERU </p>		

FICHAS TÉCNICAS


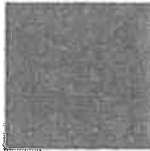

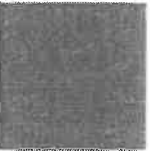


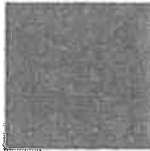

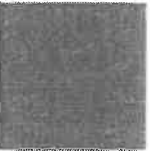


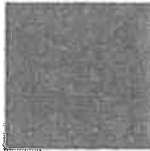

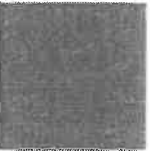


PNP
ENFPPPORTA KEPÍ
(Imagen referencial)

DIVADM


JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152703

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



FICHAS TÉCNICAS																	
PNP ENFPP	EMBLEMA DE LA EESTP-PNP (Imagen referencial)	DIVADM															
																	
<table border="0"> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PANTONE 1797 C</td> <td>PANTONE 123 C</td> <td>PANTONE 7731 C</td> <td>PANTONE 7541 C</td> <td>PANTONE BLACK 6 C</td> </tr> <tr> <td>CMYK 0 92 72 6</td> <td>CMYK 0 16 89 0</td> <td>CMYK 78 3 84 22</td> <td>CMYK 10 3 0 0</td> <td>CMYK 100 61 32 96</td> </tr> </tbody> </table>								PANTONE 1797 C	PANTONE 123 C	PANTONE 7731 C	PANTONE 7541 C	PANTONE BLACK 6 C	CMYK 0 92 72 6	CMYK 0 16 89 0	CMYK 78 3 84 22	CMYK 10 3 0 0	CMYK 100 61 32 96
																	
PANTONE 1797 C	PANTONE 123 C	PANTONE 7731 C	PANTONE 7541 C	PANTONE BLACK 6 C													
CMYK 0 92 72 6	CMYK 0 16 89 0	CMYK 78 3 84 22	CMYK 10 3 0 0	CMYK 100 61 32 96													

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152703





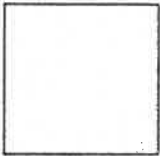




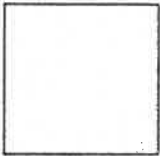




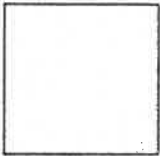



PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		PORTA ROBÍN EESTP
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	Lona plastificada	
	Composición	Poliéster 100%
	Peso (gr./m ²)	242 +/- 5%. gr/m ²
	Tipo	Plastificada en una de sus caras
	Color	Negro.
	Cremallera	
	Composición	
	Cinta	Poliéster 100%.
	Cremallera	Poliamida 100%.
	Deslizador	Metálico laqueado.
	Tipo	
	Cremallera	Diente grueso tipo "tractor" de 8 +/- 1 dientes por pulgadas de preferencia o diente delgado de 16 +/- 1 dientes por pulgadas.
	Deslizador	Tipo "europeo".
	Color	
	Cremallera	Negro.
	Deslizador	Plateado.
	Vena plástica	
	Composición	PVC.
	Ancho	5 +/- 0.5 mm.
	Acabado	Forado con lona de material sintético color negro.
	Hilo	
	Composición	Poliamida 100%.
	Título	20/2.
	Tipo	De dos cabos reforzados.
	Color	Negro.
2.	CONFECCIÓN	
	Modelo	Porta sombrero robín para alumnos, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.
	Tipo	Porta sombrero robín de forma cilíndrica, de tamaño estándar, de lona plastificada negra, ribeteado en todo el contorno.
	Descripción	Conformado por 3 piezas: tapa superior, cuerpo y tapa inferior, cerradas con cremallera entre el cuerpo y tapa inferior.
	Tapa superior	
	Descripción	Es una pieza de lona de forma ovalada verticalmente, de 32 de largo x 28 de ancho (+/-1) cm., lleva una vena plástica de 5 +/- 0.5 mm. de ancho en todo el contorno, a continuación, irá otra pieza de lona de 3 +/- 0.5 cm. de ancho, donde va cosida la cremallera con doble costura una cremallera. En la parte superior lleva el nombre bordado de la alumna de color amarillo (letra inicial del primer nombre, punto, apellido paterno completo, inicial del apellido materno y punto) y debajo centrado el escudo de la escuela EESTP-PNP bordado con los colores característicos, según muestra, las medidas del logo 9 +/- 0.2 cm de largo. por 8 +/- 0.2 cm de ancho.
	Cuerpo	
	Descripción	Son 2 piezas: piso y pared. El piso es de forma ovalada, de 32 x 28 (+/-1) cm., se une a la pared con costura y vena alrededor.

		La pared va alrededor del piso en forma rectangular, de 13 +/-1 cm. de alto, se une al techo con cremallera que va cosida con doble costura recta.
3. ACABADO	Artículo terminado	En la parte posterior va una pieza de lona adicional de forma rectangular, de 13 +/- 1 cm. de alto por 16 +/- 1 cm. de largo, que refuerza el inicio y final de la cremallera.
	Tela de lona	Exento de defectos en material y confección.
4. PRESENTACIÓN	Embalaje	Excelente presentación.
	Etiquetado	Tela de tejido uniforme a prueba de agua, lavable.
	Leyenda	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.
		Etiqueta técnica y de marca.
		Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna del bien, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:
		"PNP (proceso) N° - (año)"
		"RUC:....."
		Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	PORTA ROBIN EESTP (Imagen referencial)	DIVADM
<p>Technical drawing of a Porta Robin EESTP container. The top view shows an open container with labels: TAPA (lid), VENA (rim), CREMALLERA (zipper), REFUERZO POSTERIOR (rear reinforcement), PISO (floor), PARED (wall), and VENA (rim). The bottom view shows the closed container with labels: VENA (rim), TAPA SUPERIOR (top lid), and a manufacturer's mark 'C. GUTIERREZ O.' with a crest.</p>		
<p style="text-align: right;"> JUAN PABLO GUERRERO BERMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL Reg. CIP N° 152709 </p>		



FICHAS TÉCNICAS																	
PNP ENFPP	EMBLEMA DE LA EESTP-PNP (Imagen referencial)	DIVADM															
																	
<table border="0" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PANTONE 1797 C</td> <td>PANTONE 123 C</td> <td>PANTONE 7731 C</td> <td>PANTONE 7541 C</td> <td>PANTONE BLACK 6 C</td> </tr> <tr> <td>CMYK 0 92 72 6</td> <td>CMYK 0 16 89 0</td> <td>CMYK 78 3 84 22</td> <td>CMYK 10 3 0 0</td> <td>CMYK 100 61 32 96</td> </tr> </table>								PANTONE 1797 C	PANTONE 123 C	PANTONE 7731 C	PANTONE 7541 C	PANTONE BLACK 6 C	CMYK 0 92 72 6	CMYK 0 16 89 0	CMYK 78 3 84 22	CMYK 10 3 0 0	CMYK 100 61 32 96
																	
PANTONE 1797 C	PANTONE 123 C	PANTONE 7731 C	PANTONE 7541 C	PANTONE BLACK 6 C													
CMYK 0 92 72 6	CMYK 0 16 89 0	CMYK 78 3 84 22	CMYK 10 3 0 0	CMYK 100 61 32 96													

JUAN PAULINO
 GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 D.S. N° 1577...



PNP – ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		PORTA TERNO EESTP
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Lona plastificada Composición Peso (gr./m²) Tipo Color Cremallera Composición Cinta Cremallera Deslizador Tipo Cremallera Deslizador Color Cremallera Deslizador Correaes Composición Ancho Espesor Color Vena plástica Composición Color Ancho Acabado Hilo de bordado Composición Tipo Color Hilo Composición Título Tipo Color	Poliéster 100% 242 +/- 5%. Plastificada en una de sus caras. Negro. Poliéster 100%. Poliamida 100%. Metálico laqueado. Diente grueso tipo "tractor" de 8 +/- 1 dientes por pulgadas. Tipo "europeo". Negro. Negro. Poliamida 100%. 3.5 +/- 0.2 cm. 2 +/- 0.2 mm. Negro. PVC. Negro. 5 +/- 0.5 mm Forrado con lona de material sintético color negro Poliéster 100%. Nº 40. Varios (colores reglamentarios). Poliamida 100%. 20/2. De dos cabos reforzados. Negro.
2.	CONFECCIÓN Modelo Tipo Dimensiones Alto Ancho Parte delantera Descripción	Porta terno para alumnos, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional. Porta terno de forma rectangular, de tamaño estándar, de lona plastificada negra, con escudo bordado de la EESTP-PNP en la parte superior del delantero izquierdo, en el delantero derecho llevará el nombre del alumno bordado en color amarillo y ribeteado en todo el contorno del porta terno y del bolsillo posterior. 100 +/- 1 cm. 60 +/- 1 cm. Pieza de lona plastificada, con la abertura en la parte central, cerrado con cremallera.

JUAN JULIANO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP Nº 152769

		En la parte superior hay una abertura en el centro con una argolla, para sacar el gancho del colgador.
	Parte posterior Descripción	Llevará bordado el escudo de la EESTP-PNP en la parte superior del delantero izquierdo, según muestra, las medidas del logo 9+/- 0.2 cm de largo. por 8 +/- 0.2 cm de ancho. En el delantero derecho llevará el nombre del alumno bordado en color amarillo de la siguiente manera: Inicial del primer nombre, punto, primer apellido seguido de la inicial del segundo apellido y punto. Pieza de lona plastificada, con refuerzos en la parte superior e inferior de correajes colocados horizontalmente, sobre la cual irá un asa de correa para transporte, además en cada extremo una hebilla de ajuste regulable para asegurar el porta terno cuando esté doblado. Debajo de la cinta de refuerzo irá un bolsillo con fuelle de 4 cm +/- 0.5 cm, cierre horizontal en la parte superior de 39 cm de largo x 27 cm de alto (+/- 1 cm). En la parte inferior hay un correa de lona colocado de forma horizontal. Del refuerzo nace 2 correa colocados en los extremos, para asegurar el porta terno cuando esté doblado.
3. ACABADO	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
	Tela de lona	Tela de tejido uniforme a prueba de agua, lavable.
4. PRESENTACIÓN	Embalaje	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.
	Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca.
	Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna del bien, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: "PNP (proceso) N° - (año)" "RUC:....." Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

JUAN PABLO
GUERRERO FERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
REG. CIP N° 152708

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	PORTA TERNO EESTP (Imagen referencial)	DIVADM
		
<p style="text-align: right;">JUAN PABLO GUERRERO BERMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL Reg. CIP N° 152709</p> <p style="text-align: right;">POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ </p>		

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPPEMBLEMA DE LA EESTP PNP
(Imagen referencial)

DIVADM

PANTONE
1797 C
CMYK
0 92 72 6PANTONE
123 C
CMYK
0 16 89 0PANTONE
7731 C
CMYK
78 3 84 22PANTONE
7541 C
CMYK
10 3 0 0PANTONE
BLACK 6 C
CMYK
100 61 32 96

GUERREIRO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. QIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS																																								
DIVADM		ROPA DE BAÑO PARA CABALLERO EESTP																																								
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN																																								
1.	MATERIAL																																									
	Tela																																									
	Composición	Licrado sintético.																																								
	Poliamida	85 % +/- 5%.																																								
	Elastano	15 % +/- 5%.																																								
	Tejido	Punto.																																								
	Color	Negro.																																								
	Encogimiento al lavado (%)	0%.																																								
	Hilo de recubierto																																									
	Composición	Polyéster 100%.																																								
	Tipo	De 2 cabos retorcidos.																																								
	Color	Negro.																																								
	Hilo de remalle																																									
	Composición	Polyéster 100%.																																								
	Tipo	Texturizado.																																								
	Color	Negro.																																								
2.	CONFECCIÓN																																									
	Modelo	Ropa de baño para alumno, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.																																								
	Tipo	Ropa de baño de tamaño según talla, de tela licrada, de color negro.																																								
	Descripción	Bóxer, incluye forro interior de natación para competencia adulto.																																								
	DELANTERO	Con cortes y forro, en la pierna izquierda se encuentra con logo estampado de la EESTP-PNP.																																								
	Emblema estampado	Estampado en alto relieve a 5 colores el Emblema de la Escuela de Educación Superior Técnico Profesional PNP, según muestra, las medidas del logo 9+/- 0.2 cm. por 8 +/- 0.2 cm., debajo del emblema irá estampado en color amarillo la palabra EESTP. La ubicación del logo es en la parte inferior de la pierna izquierda a 4 cm al filo de la basta superior y 4.5 cm de la costura lateral.																																								
	PRETINA	Con elástico de 3.0 +/- 0.2 cm. de ancho.																																								
	BASTA	Dobladilla, de 2 +/- 0.1 cm. de ancho.																																								
	COSTURAS	Puntadas regulares y uniformes resistentes al estiramiento y al lavado continuo, todas las costuras externas se encuentran respuntadas con recubierto de 2 agujas.																																								
	ACABADOS	Presentación individual, embolsada, etiquetada con sus respectivas tallas, no presenta encogimientos ni revirado, no presenta defectos en material y confección, excelente presentación.																																								
	TALLA	"S", "M", "L" y "XL"																																								
		Cuadro de medidas por tallas en cm:																																								
		<table><tr><th>DIMENSIONES (cm)</th><th>S</th><th>M</th><th>L</th><th>XL</th><th>TOLERANCIA (cm)</th></tr><tr><td>LARGO TOTAL</td><td>26</td><td>29</td><td>30</td><td>31</td><td>+/- 1</td></tr><tr><td>TIRO DELANTERO (NO INCLUYE PRETINA)</td><td>17</td><td>19</td><td>21</td><td>23</td><td>+/- 0.5</td></tr><tr><td>PRETINA</td><td>3</td><td>3</td><td>3</td><td>3</td><td>+/- 0.2</td></tr><tr><td>CINTURA</td><td>23</td><td>26</td><td>27</td><td>28</td><td>+/- 1</td></tr><tr><td>ANCHO DE BOCAPIE</td><td>22</td><td>24</td><td>24</td><td>25</td><td>+/- 0.5</td></tr></table>					DIMENSIONES (cm)	S	M	L	XL	TOLERANCIA (cm)	LARGO TOTAL	26	29	30	31	+/- 1	TIRO DELANTERO (NO INCLUYE PRETINA)	17	19	21	23	+/- 0.5	PRETINA	3	3	3	3	+/- 0.2	CINTURA	23	26	27	28	+/- 1	ANCHO DE BOCAPIE	22	24	24	25	+/- 0.5
DIMENSIONES (cm)	S	M	L	XL	TOLERANCIA (cm)																																					
LARGO TOTAL	26	29	30	31	+/- 1																																					
TIRO DELANTERO (NO INCLUYE PRETINA)	17	19	21	23	+/- 0.5																																					
PRETINA	3	3	3	3	+/- 0.2																																					
CINTURA	23	26	27	28	+/- 1																																					
ANCHO DE BOCAPIE	22	24	24	25	+/- 0.5																																					

JUAN GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. Cl. N° 152709

3. ACABADO Artículo terminado Tela PRESENTACIÓN Embalaje Etiquetado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Tela de tejido uniforme, lavar y usar. El bóxer, en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada. Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".
Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: "PNP (proceso) N° - (año)" "RUC:....." Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.


JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. Cif N° 152709

FICHAS TÉCNICAS																	
PNP ENFPP	ROPA DE BAÑO PARA CABALLERO EESTP (Imagen referencial)	DIVADM															
<p>PARTE DELANTERA</p> 																	
<p>PARTE POSTERIOR</p> 																	
																	
<table border="0"> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PANTONE 1797 C</td> <td>PANTONE 123 C</td> <td>PANTONE 7731 C</td> <td>PANTONE 7541 C</td> <td>PANTONE BLACK 8 C</td> </tr> <tr> <td>CMYK 0 92 72 6</td> <td>CMYK 0 16 89 0</td> <td>CMYK 78 3 84 22</td> <td>CMYK 10 3 0 0</td> <td>CMYK 100 61 32 98</td> </tr> </tbody> </table>								PANTONE 1797 C	PANTONE 123 C	PANTONE 7731 C	PANTONE 7541 C	PANTONE BLACK 8 C	CMYK 0 92 72 6	CMYK 0 16 89 0	CMYK 78 3 84 22	CMYK 10 3 0 0	CMYK 100 61 32 98
																	
PANTONE 1797 C	PANTONE 123 C	PANTONE 7731 C	PANTONE 7541 C	PANTONE BLACK 8 C													
CMYK 0 92 72 6	CMYK 0 16 89 0	CMYK 78 3 84 22	CMYK 10 3 0 0	CMYK 100 61 32 98													
<p style="text-align: right;"> JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL Reg. CIP N° 152709 </p>																	
<p style="text-align: right;">  POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ </p>																	

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		ROPA DE BAÑO PARA DAMA EESTP
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	Tela	
	Composición	Licrado sintético.
	Poliamida	85 % +/- 5%.
	Elastano	15 % +/- 5%.
	Tejido	Punto.
	Color	Negro.
	Encogimiento al lavado (%)	0%.
	Hilo de recubierta	
	Composición	Polyéster 100%.
	Tipo	De 2 cabos retorcidos.
	Color	Negro.
	Hilo de remalle	
	Composición	Polyéster 100%.
	Tipo	Texturizado.
	Color	Negro.
2.	CONFECCIÓN	
	Modelo	Ropa de baño para alumna, según lo contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.
	Tipo	Ropa de baño de tamaño según talla, de tela licrada, de color negro.
	Descripción	Bikini color negro incluye forro interno en el pecho y entrepierna color blanco y gorro de natación para competencia adulto color negro de tamaño estándar.
	DELANTERO	Una sola pieza con tiras elasticadas en los hombros de 1.0 cm +/- 0.2 cm y forro, en la pierna izquierda se encuentra el logo estampado de la EESTP-PNP.
	Emblema estampado	Estampado en alto relieve a 5 colores el Emblema de la Escuela de Educación Superior Técnico Profesional PNP, según muestra, las medidas del logo 9 +/- 0.2 cm. por 8 +/- 0.2 cm., debajo del emblema ira estampado en color amarillo la palabra EESTP-PNP. La ubicación del logo es en la parte inferior de la pierna izquierda a 4 cm al filo de la basta superior y 4.5 cm de la costura lateral.
	ESPALDA	Una sola pieza con una abertura elasticada de forma ovalada en posición vertical, se encuentra en la parte superior de la espalda, a 5 cm +/- 0.5 del escote de la espalda. De largo 13 cm +/- 0.5 cm por 10 de ancho +/- 0.5 cm.
	BASTA COSTURAS	Dobladilla, de 2 +/- 0.1 cm. de ancho en cada pierna. Puntadas regulares y uniformes resistentes al estiramiento y al lavado continuo, todas las costuras externas se encuentran respuntadas con recubierta de 2 agujas.
3.	ACABADO	
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
	Tela	Tela de tejido uniforme, lavar y usar. Presentación individual, embolsada, etiquetada con sus respectivas tallas, no presenta encogimientos ni revirado, no presenta defectos en material y confección, excelente presentación.
4.	TALLA	"S", "M", "L" y "XL"
5.	PRESENTACIÓN	

JUAN PAULINO
 GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL

Embalaje	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".
Leyenda	<p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"PNP (proceso) N° - (año)" "RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>


 JUAN P. BERMÚDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

ROPA DE BAÑO PARA DAMA EESTP
(Imagen referencial)

DIVADM



PANTONE:
1797 C
CMYK:
0 82 72 6



PANTONE:
123 C
CMYK:
0 16 89 0



PANTONE:
7731 C
CMYK:
78 3 84 22



PANTONE:
7541 C
CMYK:
10 3 0 0

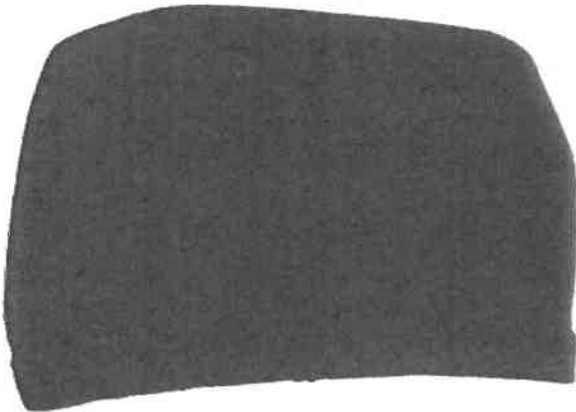



PANTONE:
BLACK 6 C
CMYK:
100 61 32 96


POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS																																																											
PNP ENFPP	ROPA DE BAÑO PARA DAMA EESTP (Imagen referencial)				DIVADM																																																						
																																																											
<p style="text-align: center;">Cuadro de medidas por tallas en cm:</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 35%;">DIMENSIONES (cm)</th> <th style="width: 8%;">S</th> <th style="width: 8%;">M</th> <th style="width: 8%;">L</th> <th style="width: 8%;">XL</th> <th style="width: 22%;">TOLERANCIA (cm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LARGO TOTAL</td> <td>62</td> <td>64</td> <td>67</td> <td>69</td> <td>+/- 0.5</td> </tr> <tr> <td>ESCOTE DELANTERO Y ESPALDA</td> <td>10</td> <td>11</td> <td>12</td> <td>12</td> <td>+/- 0.5</td> </tr> <tr> <td>ANCHO DE BUSTO</td> <td>29</td> <td>32</td> <td>36</td> <td>39</td> <td>+/- 0.5</td> </tr> <tr> <td>LARGO DESDE EL ESCOTE HASTA EL TIRO</td> <td>50</td> <td>51</td> <td>52</td> <td>53</td> <td>+/- 0.5</td> </tr> <tr> <td>ANCHO DE BOCAPIE</td> <td>19</td> <td>20</td> <td>21</td> <td>22</td> <td>+/- 0.5</td> </tr> <tr> <td>ANCHO DE HOMBRO</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>+/- 0.5</td> </tr> <tr> <td>ANCHO DEL GORRO</td> <td>21</td> <td>21</td> <td>22</td> <td>22</td> <td>+/- 0.5</td> </tr> <tr> <td>ALTO DEL GORRO DESDE EL MEDIO</td> <td>16</td> <td>16</td> <td>17</td> <td>17</td> <td>+/- 0.5</td> </tr> </tbody> </table>						DIMENSIONES (cm)	S	M	L	XL	TOLERANCIA (cm)	LARGO TOTAL	62	64	67	69	+/- 0.5	ESCOTE DELANTERO Y ESPALDA	10	11	12	12	+/- 0.5	ANCHO DE BUSTO	29	32	36	39	+/- 0.5	LARGO DESDE EL ESCOTE HASTA EL TIRO	50	51	52	53	+/- 0.5	ANCHO DE BOCAPIE	19	20	21	22	+/- 0.5	ANCHO DE HOMBRO	3	3	3	3	+/- 0.5	ANCHO DEL GORRO	21	21	22	22	+/- 0.5	ALTO DEL GORRO DESDE EL MEDIO	16	16	17	17	+/- 0.5
DIMENSIONES (cm)	S	M	L	XL	TOLERANCIA (cm)																																																						
LARGO TOTAL	62	64	67	69	+/- 0.5																																																						
ESCOTE DELANTERO Y ESPALDA	10	11	12	12	+/- 0.5																																																						
ANCHO DE BUSTO	29	32	36	39	+/- 0.5																																																						
LARGO DESDE EL ESCOTE HASTA EL TIRO	50	51	52	53	+/- 0.5																																																						
ANCHO DE BOCAPIE	19	20	21	22	+/- 0.5																																																						
ANCHO DE HOMBRO	3	3	3	3	+/- 0.5																																																						
ANCHO DEL GORRO	21	21	22	22	+/- 0.5																																																						
ALTO DEL GORRO DESDE EL MEDIO	16	16	17	17	+/- 0.5																																																						


JUAN PABLO GUERRERO BERNALDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 152709


POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ

SÁBANA UNISEX

1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN

Denominación del bien : SÁBANA DE BRAMANTE DE 1 ½ PLAZA DE 2,70 m x 1,60 m, 100% ALGODÓN Y 160 g/m²

Denominación técnica : SÁBANA DE BRAMANTE DE 1 ½ PLAZA DE 2,70 m x 1,60 m, (100% ALGODÓN, 160 g/m², URDIMBRE: 20/1 Ne y 23 hilos/cm, TRAMA: 20/1 Ne y 22 pasadas/cm)

Unidad de medida : UNIDAD

Descripción general : Cubierta textil de forma rectangular con dobladillo en los laterales e inferior y basta superior, que se coloca sobre el colchón como ropa de cama.

2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN

2.1 Del bien

La sábana de bramante de 1 ½ plaza debe cumplir con las características técnicas siguientes:

2.1.1 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS MATERIALES / INSUMOS DEL BIEN

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
TELA		
Tipo de tejido	Bramante	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Ligamento	Tafetán 1/1	
Composición		
Urdimbre	100% algodón	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Trama		
Color	Según lo precisado por la entidad de acuerdo al código de pantone textil	
Gramaje (g/m²)	160 ± 5%	
Título del hilo (Ne)		
Urdimbre	20/1 ± 1	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Trama	20/1 ± 1	
Densidad		
Urdimbre (hilos/cm)	Mínimo 23	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Trama (pasadas/cm)	Mínimo 22	
Estabilidad Dimensional (encogimiento y/o estiramiento)		
Urdimbre	± 3%	NTP 244.001: 2017 CONFECCIONES. Sábanas de algodón. Requisitos. 2ª Edición
Trama	± 3%	
Solidez del color		
A la luz (20 AFU)	Mínimo 4	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Al lavado		
Cambio de color	Mínimo 4	NTP 244.001: 2017 CONFECCIONES. Sábanas de algodón. Requisitos. 2ª Edición
Transferencia de color	Mínimo 3	

JUAN PAULINO
 GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. Cip N° 152709

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Al sudor		
Cambio de color	Mínimo 4	NTP 244.001: 2017 CONFECCIONES. Sábanas de algodón. Requisitos. 2ª Edición
Transferencia de color	Mínimo 3	
Al frote húmedo	Oscuros: Mínimo 2.5	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
	Claros: Mínimo 3.5	
Al frote seco	Oscuros: Mínimo 3	
	Claros: Mínimo 4	
Resistencia a la tracción	Mínimo 178 N	NTP 244.001: 2017 CONFECCIONES. Sábanas de algodón. Requisitos. 2ª Edición
Acabado	Pre encogido y suavizado	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
INSUMOS		
HILO DE COSTURA		
Composición	100% poliéster spun	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Color	Al tono de la tela	
Título (Ne)	40/2 ± 3	NTP 244.001: 2017 CONFECCIONES. Sábanas de algodón. Requisitos. 2ª Edición
ETIQUETA DE MARCA Resolución N°2109 Reglamento Técnico Andino para etiquetado de Confecciones		
Material	Textil	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Tipo de arte	Estampado	
Ubicación	Insertado en uno de los extremos	
Dimensiones	Que permita visualizar la información de la marca	
ETIQUETA TÉCNICA NTP-ISO 3758:2020 Textiles. Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos. 4ª Edición		
Material	Textil	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Tipo de arte	Estampado	
Ubicación	Insertado conjuntamente con la etiqueta de marca	
Dimensiones	Que permita visualizar la información según NTP	NTP 231.400:2015 TEXTILES. Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar. 3ª Edición

Precisión 1: La entidad convocante deberá precisar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 2 y/o proforma del contrato), el color según el código del pantone textil.

El bien debe tener las características necesarias que aseguren el uso, funcionalidad y durabilidad y podrá ser evaluado de acuerdo a lo señalado en la Parte II, numeral 2.1, Textiles y afines, 2.2 Método de Muestreo y 2.3 Ensayos o Pruebas (a excepción de los literales h, i, m y r) del Documento de Información Complementaria.

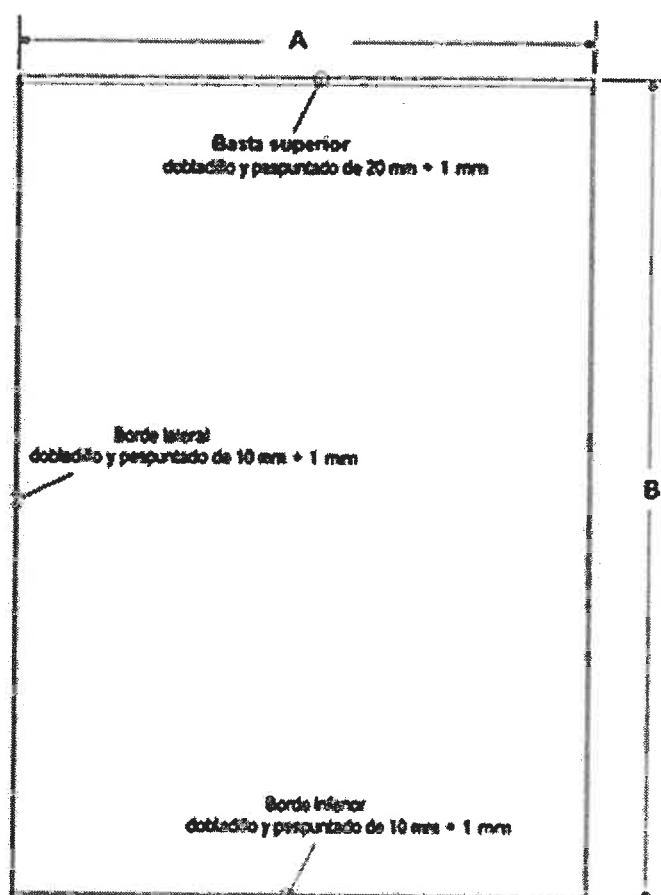
2.1.2 CARACTERÍSTICAS DE CONFECCIÓN DEL BIEN

La sábana de bramante de 1 1/2 plaza, es confeccionada por procesos de corte y costura estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en el presente documento.

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Confección		
Cuerpo	Una (1) pieza de forma rectangular	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Contorno respuntado	Costura recta (301)	
Ancho de costura doble doblez en laterales e inferior	1 cm \pm 0,2 cm	
Ancho de costura doble doblez (basta superior)	2 cm \pm 0,2 cm	
Atraques de costuras	Con costura recta de 3 a 5 puntadas de atraque, al término de la operación	
Puntadas por pulgada	10 ppp a 12 ppp	NTP 244.001; 2017 CONFECCIONES. Sábanas de algodón. Requisitos 2ª Edición

2.1.3 GRÁFICO DEL BIEN

Imagen homogeneización de la ACFFAA:



JUAN CARLOS
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

2.1.4 DIMENSIONES DEL BIEN

La sábana de bramante de 1 ½ plaza tiene las medidas homogeneizadas por la ACFFAA siguientes:

Item	Descripción	Medidas (centímetros)	
		1 ½ plaza	Tolerancia (±)
A	Ancho	160	2
B	Largo	270	2

2.1.5 CARACTERÍSTICAS DEL ACABADO DEL BIEN

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Presentación	Debe estar libre de defecto crítico de tejido, teñido o confección u otros que afecten el uso o la funcionalidad del bien.	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
	Debe estar vaporizado, libre de brillo u otro defecto que pueda afectar la apariencia y el uso.	

2.2 Envase y/o embalaje

Cada sábana debe estar doblada y dentro de una bolsa de plástico transparente (envase y/o empaque) y debidamente cerrado, de tal forma que proteja al bien, no transfiera olores o colores que afecten a sus características; debe ser resistente a la manipulación, transporte y almacenamiento, hasta su entrega al usuario final.

Precisión 2: La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 2 y/o proforma del contrato), la cantidad de bienes por embalaje. Además, debe indicar las características del embalaje tales como: material, peso, tipo de cerrado, siempre que se haya verificado que estas características aseguren la pluralidad de postores.

2.3. Rotulado

El embalaje debe llevar en un lugar visible, información que indique la denominación del bien y sus medidas, permitiendo de esta manera su identificación.

Precisión 3: La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 2 y/o proforma del contrato), cualquier otra información que considere deba estar rotulada en el embalaje; por ejemplo: Denominación del bien, fabricante, marca, N° unidades, color, N° orden de compra o contrato u otros. La información adicional que se solicite no puede modificar las características del bien descritas en el numeral 2.1 de la presente ficha técnica.

2.4. Inserto

No aplica.

Precisión 4: No aplica.

Información adicional

Color del material principal: Blanco. Pantone 11-0601 TPG

Embalaje Primario

En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.

Embalaje Secundario

En cajas de cartón con doble corrugado con capacidad para 50 unidades del bien requerido

Etiquetado

Etiqueta técnica y de marca.

Leyenda

Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:

"PNP (proceso) N° - (año)"

"RUC....."

Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

JUAN AULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

PNP – ENFPP		FICHAS TÉCNICAS	
DIVADM		SOMBRERO ROBÍN DE PASEO INVIERNO Y VERANO	
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN	
1.	MATERIAL Tela lanilla Composición Lana Polyéster Tejido Ancho entre orillo Peso grms/lineal Peso grms/m2 Armadura Título de hilado Urdimbre Trama Densidad (Nº de hilos/cms) Urdimbre Trama Estabilidad dimensional Urdimbre Trama Solidez del color A la luz escala de grises Al sudor ácido Al sudor alcalino Al frote seco Al frote húmedo Al lavado seco Acabado Resistencia a la tracción (kg/f) Urdimbre Trama Angulo de recuperación a la arruga (grados°) Urdimbre Trama Resistencia al pilling Color	45% +/- 5%. 55% +/- 5%. Plano 150 cm mínimo 300 gr/m2 mínimo 195 gr/m2 mínimo Tafetán 1/1 Nm 2/46 ± 5% Nm 2/46 ± 5% 36.5 ± 2 20.0 ± 2 -1.2 % Máximo -1.2 % Máximo 4.0 mínimo. 3.5 mínimo. 3.5 mínimo. 4.5 mínimo. 4.0 mínimo. 4.0 mínimo. 58 kg/f Mínimo 50 kg/f Mínimo 155 155 4.5 Verde azulino, definido mediante la siguiente curva de color:	

	1	2	3	4	5	6
40-45 g/m²	3.13	2.98	2.90	2.85	2.85	2.79
46-50 g/m²	2.82	2.87	2.99	3.10	3.17	3.16
51-55 g/m²	3.07	2.93	2.83	2.68	2.56	2.44
56-60 g/m²	2.38	2.38	2.38	2.39	2.42	2.47
61-65 g/m²	2.54	2.69	3.01	3.57	5.04	6.90
66-70 g/m²	9.81					

L	a	b
18.88	-2.37	-1.08

Tolerancia	D65
Iluminante	ΔE CMC
Escala	ΔE 1.0 máximo
Espuma plástica	
Composición	Poliuretano duro.
Espesor	3 +/- 1 mm.
Densidad (gr./m³)	20 kg. mínimo.
Paño de refuerzo	
Composición	Lana 100%.
Tipo	Paño colado.
Espesor	3 +/- 0.5 mm.
Forro interior del sombrero	
Composición	Poliéster 100%.
Ligamento del tejido	Tafetán 1x1.
Tipo	Foulard gofrado.
Color	Negro.
Tafilete (interior de cenefa)	
Composición	Cuero de ovino o cuero sintético
Tipo	Badana o sintético
Color	Negro
Espesor	0.5 +/- 0.1 mm.
Forro de tafilete	
Composición	Tela plastificada brillante.
Tipo	Charolina.
Color	Negro.
Faja	
Composición	Gabardina o lanilla.
Tipo	La misma composición del cuerpo.
Color	Negro.
Botón dorado grabado	
Composición	Bronce 70/30% (+/- 2%)
Tipo	Circular, de base plana y parte superior semi cóncava.
Diámetro	13.5 +/- 0.1 mm.
Color	Dorado.
Acabado	Con grabado en alto relieve el Escudo de Armas de Perú.
Parte posterior	2 pasadores metálicos de 1.5 +/- 0.2 cm. de largo.
Escudo PNP	
Composición	Bronce 70/30% (+/- 2%)
Tipo	Contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP, de forma ovalada.
Dimensiones	
Ancho	50 +/- 1 mm.
Alto	60 +/- 1 mm.
Color	Contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.

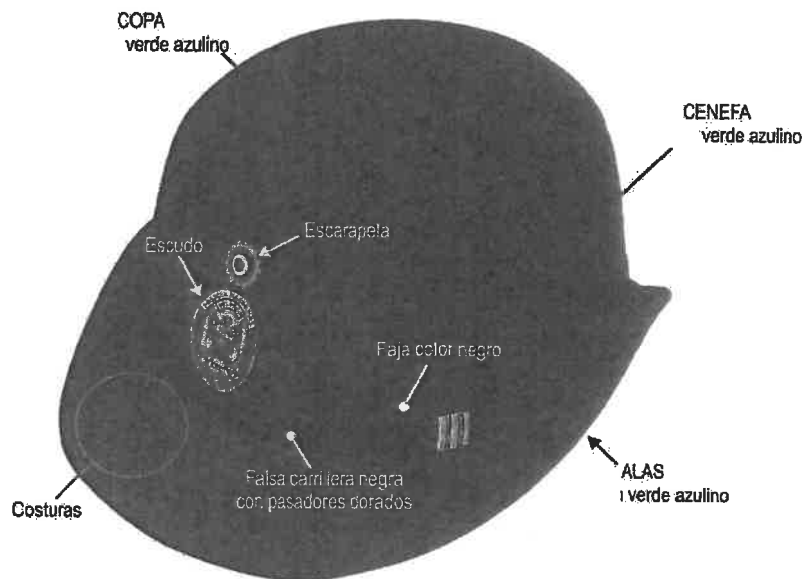
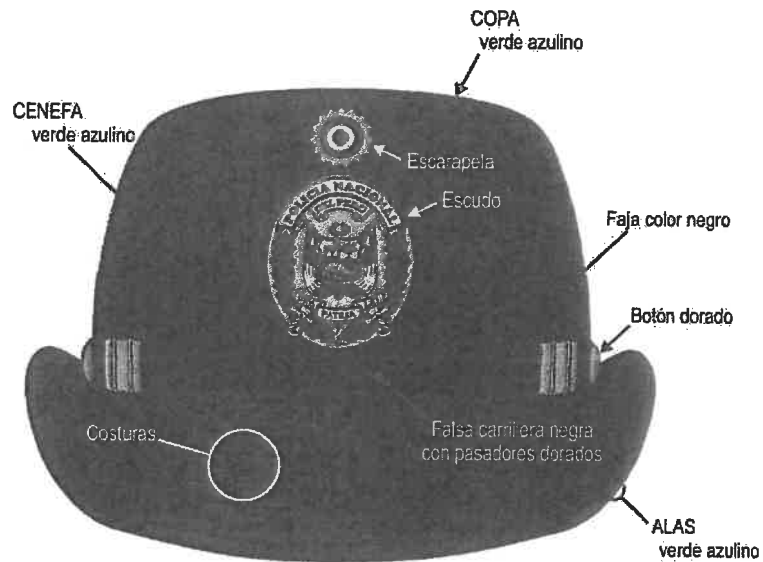
Parte posterior	Alambre de bronce de 1.2 +/- 0.1 mm. de diámetro y de 30 +/- 5 mm. de longitud.
Escarapela	
Composición	Bronce 70/30% (+/- 2%)
Tipo	Circular.
Dimensiones	
Diámetro	25 +/- 1 mm.
Espesor de plancha	1 mm. mínimo y 2.2 mm. máximo.
Peso	1.8 +/- 0.2 gr.
Color	De color dorado con el centro bicolor contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.
Parte posterior	Alambre de bronce de 1.2 +/- 0.1 mm. de diámetro y de 30 +/- 5 mm. de longitud.
Tarjetero	
Composición	Polietileno.
Color	Transparente incoloro.
Espesor	1.2 +/- 0.1 mm.
Hilo de costura	
Composición	Poliéster 100%.
Título	40/3 de 3 cabos retorcidos y/o 40/2 de 2 cabos retorcidos.
Color	Al tono del color de la tela.
2. CONFECCIÓN	
Forro interior	El forro en el interior del sombrero es negro y lleva una mica porta tarjeta.
Tafilete	Es de material de cuero de ovino o sintético de color negro de 3.5 cms. +/- 0.3 de ancho, colocado en la parte interior de la banda
Emblema y Escarapela	De bronce el Emblema Institucional y la Escarapela Nacional se colocan en la parte frontal y céntrica del sombrero.
Acabado	Exento de fallas en material y confección
Modelo	Sombrero modelo robín para alumna, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.
Tipo	Sombrero robín según talla, de la tela principal color verde azulino y carrilera negra con pasadores dorados.
Forro interior	El forro en el interior del sombrero es negro y lleva una mica porta tarjeta.
Copa	
Descripción	La copa es toda la parte superior del sombrero, es de forma elíptica y semi bombeado, con una costura visible en todo el perímetro.
Tela exterior	Tela principal, bajo esta un acolchado de espuma para armado, todo sobre una base de paño de refuerzo para dar resistencia a la copa.
Forro interior	Tela tipo "foulard".
Tarjetero	De forma romboide, ubicado en la parte interior central, respuntado y dejando abertura para tarjeta de identificación.
Cenefa	
Descripción	La cenefa es lo que rodea la cabeza de usuario, tiene un armazón de acolchado de espuma sobre una base de paño de refuerzo, todo alrededor de 10 +/- 0.3 cm. de alto.
Forro exterior	Tela principal.
Forro interior	Tela tipo "foulard".
Faja	Ubicada alrededor del borde inferior de la cenefa, de 2.5 +/- 0.2 cm. de alto; unido en la parte posterior.

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

SOMBRERO ROBÍN DE PASEO INVIERNO Y VERANO (Imagen referencial)

DIVADM



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709



PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		UNIFORME DE FAENA UNISEX (CAMISACO, PANTALÓN Y GORRA) EESTP
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
	<p><u>TELA PRINCIPAL</u></p> <p><u>CARACTERÍSTICAS</u></p> <p>MATERIAL Tela de Rip Stop Composición</p> <p>Ligamento Tejido Peso (gr./m²) Color Título de hilos Urdimbre Trama Ancho de tela Estabilidad dimensional Urdimbre Trama Resistencia a la tracción (Kg-F) Urdimbre Trama Resistencia al rasgado (Kg-F) Urdimbre Trama Pilling Solidez del color A la luz (20AFU) Al lavado doméstico Al frote seco Al frote húmedo Al sudor ácido Al sudor alcalino Al lavado con cloro Acabado</p> <p>Hilo de costura Composición Título Color</p> <p><u>CAMISACO</u></p> <p>Entretela Tejida Fusional Composición Color Peso</p> <p>Botón Composición Tipo</p>	<p>65% Polyester +/- 5% 35% Algodón +/- 5% Tafetán. Rip Stop. 224 gr/m2 mínimo Gris oscuro</p> <p>40/2 +/- 3% Ne 34/2 ±3% Ne 160 +/- 5 cm</p> <p>-3.00% -3.00%</p> <p>81 kgF. mínimo. 56 kgF. mínimo.</p> <p>3.2 Kg-F mínimo 3.5 Kg-F mínimo</p> <p>4.0 mínimo</p> <p>4.0 mínimo. 4.0 mínimo. 4.0 mínimo. 3.0 mínimo. 4 mínimo. 4.0 mínimo. 4.0 mínimo</p> <p>Con cuerpo inarrugable, pre encogido, compacto uniforme, sanforizado, suavizado, exento de defectos según ASTM D 3990-93.</p> <p>100% Polyester texturizado. 20/2. Ne y 40/2 Ne Al tono de tela</p> <p>Para la parte superior del cuello Polyester 100% Negro o al tono de la tela 60 gr/m2</p> <p>100%Polyester de alta resistencia. Circular con 4 huecos, modelo presidente.</p>


JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg-GIP N° 152709

Color Medida	Negro, tejido en masa, no pintado. 28 líneas
Forro de bolsillo	De la misma Tela Principal
Pega Pega o Cinta Velcro	Dos (02) cintas pega pega de acuerdo con el cuadro de medidas colocadas en el camisaco centrado sobre cada tapa de cada bolsillo y 02 cintas velcro de 3.5x2.5 cm cada uno, colocadas en cada solapa del cuello del camisaco. 02 cintas velcro colocadas en la parte superior de cada manga.
Etiquetas	Etiqueta tejida resistente al planchado considerando cuadro de tallas. Etiqueta Satinada Blanca resistente al planchado
Marca y talla Cuidado y composición	Dos correas de ajuste según cuadro de medidas con ojal para botón en un extremo, con ubicación en la pretina, insertadas una a cada lado en los lados laterales, por encima de la cadera, que sirven para regular entre dos 2 botones formando el doblez en la parte posterior.
Correa de ajuste	Cuello tipo sport.
1.- Confección	<p>2 piezas de tela rip stop, con entretela fusional en ambas caras. Piezas unidas con pespunte a 5 +/- 1 mm. del borde de los lados y parte superior, en la base costura recta al filo embolsando el corte de la espalda. En cada solapa pegar una cinta velcro hembra para pegado de Insignia de Grado Bordado Unisex, con medidas de los mismos distintivos. Dos bolsillos superiores tipo parche sin fuelle exterior (2 lados) según cuadro de medidas, con abertura para lapicero, bolsillo izquierdo. Tapa con jaretón, para botones (02) no visibles. En la parte superior de cada tapa del bolsillo lleva la cinta pega pega, cosida con recta de forma rectangular de 9.5 cm de largo y 2.5 cm de ancho. Dos bolsillos inferiores tipo parche sin fuelle exterior, incluido la tapa, tapa jaretón para botones no visibles. Los bolsillos (2 de lado derecho y 2 de lado izquierdo, superiores e inferiores) llevan atraques en los laterales de las tapas. Cerrado de pechera con cierre tipo tractor N° 5, de color negro, con medida según de largo según tabla de medidas y 1.5 cm de ancho, cosido con recta doble pespunte con separación de 0.5 +/- 0.1 cm. Pegado de botón en delantero derecho en la parte superior del cierre (a 6 cm aprox), y con refuerzo en la parte interna del delantero izquierdo (con medidas de aprox 5cm ancho x 7 cm de largo +/- 1 cm) el cual lleva el ojal y sirve para el cerrado superior de la pechera, adicional a la cremallera. Pegado de etiqueta de cuidado y composición en el lado derecho lateral.</p>
Tipo Cuello Descripción	Una sola pieza con dos presillas según cuadro de medidas y dos botones ubicados a cada lado sobre la costura lateral y a la altura de la cintura para ajuste regulable.
Delantero	<p>Dos piezas, unidas con cerradora de 3 agujas, tanto para la pieza como para la sisa; con parches rectangulares según cuadro de medidas, ubicados en la parte céntrica de la prolongación del hombro con la manga, según tallas. Ancho de bocamanga de acuerdo con el cuadro de medidas. Talla y Ancho de manga medido en la parte media del largo de la manga. En la parte superior de cada manga pegar una cinta velcro hembra para el pegado del blasón (Forma triangular invertido con lados semi circulares de alto 9 cm y ancho 8cm). Los blasones en las mangas se ubicarán a 4 cm del borde de la unión con hombro y manga.</p>
Espalda	
Manga	

JUAN PAULINO
 GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg CIP N° 152709

	Hombreras	Según cuadro de medidas, sobre la costura del hombro, terminado en punta en la parte interna y sujeta a la costura de unión de la manga.
	Botón	Tres botones ubicados en cada manga según cuadro de medidas. Un botón está ubicado en la costura del hombro, para la sujeción de presilla interna de doblez de la manga.
	Presilla interna	En la boca de la manga van (02) botones que sirven para sujetar la presilla, ubicados de acuerdo con tabla de medidas.
	Costuras	Según cuadro de medidas, cosidas en la parte interna de las mangas, en la parte superior de los parches, y abotonadas en la parte derecha. El botón está pegado a unos 8 +/- 1 cm sobre los parches.
2.	Tallas	Con máquina cerradora de tres agujas en mangas, sisas, laterales y hombros. Cuadro de medidas en cm.

CUADRO DE MEDIDAS DE CAMISACO PARA CABALLERO

DESCRIPCIÓN	TOL +/-	S	M	L	XL
ANCHO DE ESPALDA DE HOMBRO A HOMBRO	1	43	44	45	46
ANCHO DE PECHO A 1" BAJO SISA	1	52	55	58	61
CINTURA	1	50	53	56	59
ANCHO DE HOMBRO	0.5	14.5	15	15.5	16
LARGO DE GALONERA	0.5	10.5	10.5	11.5	11.5
ANCHO DE GALONERA	0.3	4	4	4	4
LARGO DE CUERPO DESDE HPS	1	75	77	78	80
UBICACIÓN DE BOLSILLO SUPERIOR DESDE HPS A TAPA	1	23.5	24	24.5	25
ANCHO DE TAPA DE BOLSILLO SUPERIOR	0.3	12.5	13.5	13.5	13.5
ALTO DE TAPA DE BOLSILLO SUPERIOR	0.5	6.5	6.54	6.5	6.5
ANCHO DE BOLSILLO SUPERIOR	0.5	12.5	13.5	13.5	13.5
LARGO DE BOLSILLO SUPERIOR INCLUIDO DE TAPA	0.5	15.5	16	16	16.5
UBICACIÓN DE BOLSILLO SUPERIOR DESDE EL BORDE DEL DELANTERO	0.5	6.5	7	7	7.5
UBICACIÓN DE BOLSILLO INFERIOR DESDE HPS A TAPA	1	55	55	56	56
ANCHO DE TAPA DE BOLSILLO INFERIOR	0.5	16	16	16	17
ALTO DE TAPA DE BOLSILLO INFERIOR	0.5	6	6	6	6
ANCHO DE BOLSILLO INFERIOR	0.3	16	16	16	17
LARGO DE BOLSILLO INFERIOR INCLUIDO DE TAPA	0.5	16.5	16.5	16.5	17.5

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

UBICACIÓN DEL BOLSILLO INFERIOR DESDE EL BORDE DELANTERO	0.3	6.5	7	7	7.5
ANCHO DE FALDÓN	1	53	57	62	64
LARGO DE MANGA DESDE EL HOMBRO	1	61	62	63	64
UBICACIÓN DEL BOTÓN DESDE EL HOMBRO PARA REGULADOR DE MANGA	0.5	16	16	16	16
UBICACIÓN DE CODERA DESDE COSTURA DE HOMBRO A BORDE	0.5	19	19	20	20
ALTO DE CODERA	0.5	22	22	22	22
ANCHO DE CODERA	0.5	21	21	21	21
ANCHO DE CODO (MITAD DE LA MANGA)	0.5	18.5	19	19.5	20
UBIC. DE REGULADOR DE BOCA DE MANGA DE LA COSTURA DEL CERRADO	0.5	8	8	8	8
LARGO DE REGULADOR DE BOCA DE MANGA	0.5	9	9	9	9
ANCHO DE REGULADOR DE BOCA DE MANGA	0.3	4	4	4	4
ANCHO DE BOCA DE MANGA	0.5	17.5	18	19	20
UBIC. DE REGULADOR DE CINTURA DESDE LA SISA	1	13.5	14	14.5	15
ANCHO REGULADOR DE CINTURA	0.2	4	4	4	4
LARGO REGULADOR DE CINTURA	0.5	9	9	9	9
LARGO DE CUELLO EN LA BASE	0.5	43	44	45	46
ANCHO DE CUELLO EN EL CENTRO ESPALDA	0.5	8	8	8	8
ALTO DE PUNTA DE CUELLO	0.3	8	8	8	8
UBIC DE OJAL DESDE EL BORDE SUP DE PECHERA	0.3	1.5	1.5	1.5	1.5
UBIC DE REGULADOR DE MANGA DESDE COSTURA DE HOMBRO POR EL INTERIOR	0.5	22	23	23	24
LARGO DE REGULADOR DE MANGA	0.5	19	19	19	19
ANCHO REGULADOR DE MANGA	0.3	3	3	3	3

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152708

CUADRO DE MEDIDAS DE CAMISACO PARA DAMA					
DESCRIPCIÓN	TOL +/-	S	M	L	XL
ANCHO DE ESPALDA DE HOMBRO A HOMBRO	1	41	42	43	44
ANCHO DE PECHO A 1" BAJO SISA	1	50	53	56	59
CINTURA	1	48	51	54	57
ANCHO DE HOMBRO	0.5	12.5	13	13.5	14
LARGO DE GALONERA	0.5	10.5	10.5	11.5	11.5
ANCHO DE GALONERA	0.3	4	4	4	4
LARGO DE CUERPO DESDE HPS	1	73	75	76	78
UBICACIÓN DE BOLSILLO SUPERIOR DESDE HPS A TAPA	1	23.5	24	24.5	25
ANCHO DE TAPA DE BOLSILLO SUPERIOR	0.3	12.5	13.5	13.5	13.5
ALTO DE TAPA DE BOLSILLO SUPERIOR	0.5	6.5	6.54	6.5	6.5
ANCHO DE BOLSILLO SUPERIOR	0.5	12.5	13.5	13.5	13.5
LARGO DE BOLSILLO SUPERIOR INCLUIDO DE TAPA	0.5	15.5	16	16	16.5
UBICACIÓN DE BOLSILLO SUPERIOR DESDE EL BORDE DEL DELANTERO	0.5	6.5	7	7	7.5
UBICACIÓN DE BOLSILLO INFERIOR DESDE HPS A TAPA	1	55	55	56	56
ANCHO DE TAPA DE BOLSILLO INFERIOR	0.5	16	16	16	17
ALTO DE TAPA DE BOLSILLO INFERIOR	0.5	6	6	6	6
ANCHO DE BOLSILLO INFERIOR	0.3	16	16	16	17
LARGO DE BOLSILLO INFERIOR INCLUIDO DE TAPA	0.5	16.5	16.5	16.5	17.5
UBICACIÓN DEL BOLSILLO INFERIOR DESDE EL BORDE DELANTERO	0.3	6.5	7	7	7.5
ANCHO DE FALDÓN	1	53	57	62	64
LARGO DE MANGA DESDE EL HOMBRO	1	61	62	63	64
UBICACIÓN DEL BOTÓN DESDE EL HOMBRO PARA REGULADOR DE MANGA	0.5	16	16	16	16
UBICACIÓN DE CODERA DESDE COSTURA DE HOMBRO A BORDE	0.5	19	19	20	20
ALTO DE CODERA	0.5	22	22	22	22
ANCHO DE CODERA	0.5	21	21	21	21
ANCHO DE CODO (MITAD DE LA MANGA)	0.5	18.5	19	19.5	20
UBIC. DE REGULADOR DE BOCA DE MANGA DE LA COSTURA DEL CERRADO	0.5	8	8	8	8
LARGO DE REGULADOR DE BOCA DE MANGA	0.5	9	9	9	9
ANCHO DE REGULADOR DE BOCA DE MANGA	0.3	4	4	4	4
ANCHO DE BOCA DE MANGA	0.5	16.5	17	18	19
UBIC. DE REGULADOR DE CINTURA DESDE LA SISA	1	13.5	14	14.5	15


JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg CIP N° 152709

ANCHO REGULADOR DE CINTURA	0.2	4	4	4	4
LARGO REGULADOR DE CINTURA	0.5	9	9	9	9
LARGO DE CUELLO EN LA BASE	0.5	43	44	45	46
ANCHO DE CUELLO EN EL CENTRO ESPALDA	0.5	8	8	8	8
ALTO DE PUNTA DE CUELLO	0.3	8	8	8	8
UBIC DE OJAL DESDE EL BORDE SUP DE PECHERA	0.3	1.5	1.5	1.5	1.5
UBIC DE REGULADOR DE MANGA DESDE COSTURA DE HOMBRO POR EL INTERIOR	0.5	22	23	23	24
LARGO DE REGULADOR DE MANGA	0.5	19	19	19	19
ANCHO REGULADOR DE MANGA	0.3	3	3	3	3

3. ACABADO

Artículo terminado

Exento de defectos en material y confección.

Tela

Excelente presentación.

Tejido uniforme, lavar y usar.

La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.

Costuras

Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.

4. PRESENTACIÓN

Etiquetado

Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".

Etiqueta de nylon cosida en la parte interior del camisaco.

La etiqueta deberá indicar:

Composición de las fibras en porcentajes (tela principal).

País de origen.

Talla.

Instrucciones de cuidado y conservación.

Razón social y Ruc del fabricante.

PANTALÓN

Forro para bolsillo

Composición

Color

Peso

Popelina

Polyester 90%, Algodón 10% +/- 5%

Negro

85 gr/m2 +/- 5%

Botón

Composición

Tipo

Color

100%Polyester de alta resistencia.

Circular con 4 huecos, modelo presidente.

Negro, teñido en masa, no pintado.

JUAN CARLOS
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

1.	Medida Cierre Composición Color Tope Etiquetas Marca y talla Cuidado y composición Elástico Confección Modelo	28 líneas. N°3 100% Polyester Negro Latón Etiqueta tejida resistente al planchado considerando cuadro de tallas. Etiqueta Satinada Blanca resistente al planchado Elástico mercerizado de 4 cm, con anchos de 10 cm a cada lado. Pantalón de faena, contemplado en el Manual de Uniformes de las de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú.
	Tipo Pretina Descripción Gareta Descripción Delantero Descripción Bolsillos superiores Descripción Refuerzo en la rodilla Descripción Posterior Descripción Bolsillos laterales Descripción Ubicación Costuras Descripción Boca pierna	Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú. Pantalón según la talla, confeccionada de la misma tela principal, con bolsillos y refuerzos. Pretina corrida de una sola pieza, con medidas de 4 +/- 0.2 cm. de ancho, con pespunte y botón, lleva 7 pasadores de la misma tela de 7 +/- 1 cm. por 1.5 +/- 0.1 cm. Con elásticos en la pretina (parte posterior), que inician desde la prolongación superior de la boca de bolsillo lateral hasta el borde superior de la pretina. Con cierre de cremallera y un botón en la pretina. Cierre cosido a gareta, garetón orillado y atraque a gareta y garetón. 2 piezas de tela principal, con refuerzo delantero en la parte de la rodilla, de la misma tela principal. 2 bolsillos sesgados a 12° +/- 1°, de 19 +/- 1 cm., medido desde la base de la pretina, lleva costuras de atraque en la esquina superior e inferior. Bolsa interior embolsada con puntada de seguridad. Rectangular de tela principal, ubicada a la altura de la rodilla, con medida según talla. Lleva 2 pliegues a cada lado de la costura de la pierna, a 8 +/- 0.5 cm. del extremo superior del parche (vista frontal del observador). Lleva una pieza, con refuerzo anatómico sobre la costura central y parte inferior del fundillo, tipo media luna, con un diámetro máximo de 33 +/- 2 cm, según talla. Irán 2 bolsillos horizontales interiores con tapa, de 14 x 6.5 (+/- 0.5) cm. con jaretón para botones no visibles. 2 bolsillos tipo parche incluida la tapa y sin fuelle en el lado posterior. con tapa de 6.5 +/- 0.5 cm., con jaretón para botones no visibles, lleva 2 pliegues centrados y paralelos y atraques en las esquinas de la tapa y en las esquinas superiores del bolsillo. Uno a cada lado, centrado sobre las costuras lateral y a 26 +/- 1 cm. del borde superior de la pretina, según talla. Las costuras son con máquina cerradora de triple costura en laterales, fundillos y entrepierna. Dobladillo de 1.5 +/- 0.3 cm de ancho en todo el contorno.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

2. ACABADO	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección.
	Tela	Tejido uniforme, lavar y usar. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
3. PRESENTACIÓN	Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
	Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de nylon cosida en la parte interior del pantalón.
		La etiqueta deberá indicar: Composición de las fibras en porcentajes (tela principal). País de origen. Talla. Instrucciones de cuidado y conservación. Razón social y Ruc del fabricante.

4. Tabla de medidas	Según indica cuadro, medidas en cm.
---------------------	-------------------------------------

CUADRO DE MEDIDAS DE PANTALÓN PARA CABALLERO					
DESCRIPCIÓN	TOL +/-	S	M	L	XL
LARGO DE PANTALÓN DESDE EL BORDE DE LA PRETINA A LA BASTA	1	101	102	103	104
ANCHO DE CINTURA RELAJADO	1	45	48	51	54
ANCHO DE PRETINA	0.3	4	4	4	4
ANCHO DE CADERA A 15 CM DEBADO DE LA PRETINA	1	54.5	56.5	58.5	61.5
TIRO DELANTERO INCLUIDO PRETINA	1	31	31.5	32	32.5
LARGO DE DIBUJO GARETA	0.3	20	20	20	20
LARGO DE ABERTURA DE BOLSILLO DELANTERO	0.5	18	18	18	18
ANCHO DE MUSLO A 1" BAJO TIRO	1	35	36	37	38
ANCHO DE RODILLA A MITAD DE PARCHE DE RODILLA	1	23.5	24.5	25.5	26.5
LARGO DE PARCHE DE RODILLA CENTRO	0.3	27	27	27	27
ANCHO DE BOTAPIE	0.5	17.5	18.5	19.5	20.5
UBIC DE BOLSILLO LATERAL BAJO PRETINA A BORDE DE TAPA DE BOLSILLO LATERAL	0.5	24	24	24	24
ANCHO DE BOLSILLO LATERAL	0.5	20.5	20.5	20.5	20.5
LARGO DE BOLSILLO LATERAL INCLUIDO LA TAPA	0.5	21.5	21.5	21.5	21.5
TIRO ESPALDA INCLUIDO PRETINA	1	40.5	41.5	42.5	43.5
LARGO DE PARCHE POSTERIOR DE PUNTA TIRO A PUNTA DE ENTREPIERNA	1	35	35	35	35
LARGO DE TAPA DE BOLSILLO POSTERIOR	0.3	13	14	14	15
ANCHO DE TAPA DE BOLSILLO POSTERIOR	0.3	13	14	14	15
ABERTURA DE BOLSILLO POSTERIOR	0.3	13	13	13	13
LARGO DE FORRO DE BOLSILLO POSTERIOR	0.5	23.5	23.5	23.5	23.5
ANCHO DE FORRO DE BOLSILLO POSTERIOR	0.5	17	17	17	17
LARGO DE FORRO DE BOLSILLO DELANTERO	0.5	33	33	33	33
ANCHO DE FORRO DE BOLSILLO DELANTERO	0.5	16	16	16	17

JUAN PABLO
GUERRERO/BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

CUADRO DE MEDIDAS DE PANTALÓN PARA DAMA					
DESCRIPCIÓN	TOL +/-	S	M	L	XL
LARGO DE PANTALÓN DESDE EL BORDE DE LA PRETINA A LA BASTA	1	99	100	101	102
ANCHO DE CINTURA RELAJADO	1	43	45	47	49
ANCHO DE PRETINA	0.3	4	4	4	4
ANCHO DE CADERA A 15 CM DEBADO DE LA PRETINA	1	52.5	54.5	56.5	59.5
TIRO DELANTERO INCLUIDO PRETINA	1	29	29.5	30	30.5
LARGO DE DIBUJO GARETA	0.3	19	19	19	19
LARGO DE ABERTURA DE BOLSILLO DELANTERO	0.5	18	18	18	18
ANCHO DE MUSLO A 1 " BAJO TIRO	1	35	36	37	38
ANCHO DE RODILLA A MITAD DE PARCHE DE RODILLA	1	23.5	24.5	25.5	26.5
LARGO DE PARCHE DE RODILLA CENTRO	0.3	27	27	27	27
ANCHO DE BOTAPIE	0.5	16.5	17.5	18.5	19.5
UBIC DE BOLSILLO LATERAL BAJO PRETINA A BORDE DE TAPA DE BOLSILLO LATERAL	0.5	24	24	24	24
ANCHO DE BOLSILLO LATERAL	0.5	20.5	20.5	20.5	20.5
LARGO DE BOLSILLO LATERAL INCLUIDO LA TAPA	0.5	21.5	21.5	21.5	21.5
TIRO ESPALDA INCLUIDO PRETINA	1	39.5	40.5	41.5	42.5
LARGO DE PARCHE POSTERIOR DE PUNTA TIRO A PUNTA DE ENTREPIERNA	1	35	35	35	35
LARGO DE TAPA DE BOLSILLO POSTERIOR	0.3	13	14	14	15
ANCHO DE TAPA DE BOLSILLO POSTERIOR	0.3	13	14	14	15
ABERTURA DE BOLSILLO POSTERIOR	0.3	13	13	13	13
LARGO DE FORRO DE BOLSILLO POSTERIOR	0.5	23.5	23.5	23.5	23.5
ANCHO DE FORRO DE BOLSILLO POSTERIOR	0.5	17	17	17	17
LARGO DE FORRO DE BOLSILLO DELANTERO	0.5	33	33	33	33
ANCHO DE FORRO DE BOLSILLO DELANTERO	0.5	16	16	16	17

GORRO

Regulador

Composición

Tipo

Medida

Color

Hilo de bordado

Composición

Hilo de costura

Composición

Tipo

Color

Hilo de remalle

Composición

Tipo

Color

Poliéster

Cerrado con regulador.

2.5 cm

Negro

Poliéster 100%.

Poliéster 100%.

40/2, de 2 cabos retorcidos 20/2.

Al tono del color de la tela.

Poliéster 100%.

Multifibra con acabado texturizado.

Al tono del color de la tela.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

Etiquetas Marca y Talla Cuidado y composición Protección UV	Etiquetas tejidas resistente al planchado considerando cuadro de tallas Etiqueta Satinada Blanca resistente al planchado Etiqueta Satinada Blanca resistente al planchado
TAFILETE ACOLCHADO DE 4 COSTURAS Composición Color Ancho ENTRETELA TEJIDA ADHESIVA Composición Color Peso VISERA Espesor Color SESGO	100% Poliéster Negro 3 cm. 100% Poliéster Blanco 250 gr./m2 2.5 mm +/-0.5 mm Negro
1. CONFECCIÓN Modelo	100% Poliéster 1.5 cm para la unión de cada paño y de 1 cm para el arco posterior del gorro. Negro Latón Gorra tipo jokey para alumnos, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional
Tipo	Gorra de talla estándar, de tela de la misma tela principal, con emblema bordado en colores reglamentarios del escudo de la PNP. El escudo de la PNP es de 7.3 +/- 0.2 cm. de alto por 6 +/- 0.1 cm. de ancho.
Descripción	Con visera de plástico de 7 +/- 0.5 cm. de vuelo en la parte central, dura e indeformable. Frontis de tela doble gruesa para forro ribeteada con tela negra en su contorno, de forma de media luna, cosida en el contorno de la visera, forrada con la misma tela.
Cuerpo	Tafilete de la misma tela, de 1.5 +/- 0.2 cm. acabado, de ancho, con 2 diagonales y pespuntos de 3 +/- 1 mm. con cerrado con regulador en la parte posterior para ajuste y tamaño de acuerdo con medidas. 5 piezas: un frontal, 2 laterales y 2 posteriores, unión reforzada con sesgo, en la parte frontal con refuerzo de pelón y en la parte posterior, una abertura simétrica para regulador.
Respiradores	6 respiradores de 0.5 +/- 0.1 cm. de diámetro, en las partes laterales superiores, ojaillo bordado con hilo a tono de tela.
Tafilete	De la misma tela Rip Stop, cortada al sesgo, con refuerzo de pelón de 3 +/- 0.2 cm. de ancho.
Visera	Con curvatura anatómica, forrada con la misma tela, unida al cuerpo en la parte frontal.
Talla	Talla única regulable hasta 64 cm. de circunferencia de la cabeza.
2. ACABADO Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
Tela	Tejido uniforme, lavar y usar. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.

JUAN PAULINO
 GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg CIP N° 152709

3.	CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS	<p>Medida comerciales tallas estándares $\pm 3\%$</p> <p>DIAMETRO REGULABLE:</p> <table border="1" data-bbox="671 297 1514 374"> <tr> <th>GORRA</th><th>XS - S - M</th><th>L - XL - XXL</th></tr> <tr> <td>CONTORNO DE CABEZA</td><td>55 - 59</td><td>60 - 64</td></tr> </table>	GORRA	XS - S - M	L - XL - XXL	CONTORNO DE CABEZA	55 - 59	60 - 64
GORRA	XS - S - M	L - XL - XXL						
CONTORNO DE CABEZA	55 - 59	60 - 64						
4.	PRESENTACIÓN Etiquetado	<p>Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".</p> <p>Etiqueta de nylon cosida en la parte interior de la gorra.</p> <p>La etiqueta deberá indicar:</p> <p>Composición de las fibras en porcentajes (tela principal).</p> <p>País de origen.</p> <p>Talla.</p> <p>Instrucciones de cuidado y conservación.</p> <p>Razón social y Ruc del fabricante.</p>						
	<u>PRESENTACIÓN FINAL</u> Embalaje Final Etiquetado Final Rotulado Final	<p>Todos los productos serán embalados en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.</p> <p>Los productos deberán estar correctamente etiquetados, con etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".</p> <p>Etiqueta de nylon cosida en la parte interior de cada producto (gorro, camisaco y pantalón).</p> <p>La etiqueta deberá indicar:</p> <p>Composición de las fibras en porcentajes (tela principal).</p> <p>País de origen.</p> <p>Talla.</p> <p>Instrucciones de cuidado y conservación.</p> <p>Razón social y Ruc del fabricante.</p> <p>Rotulado en la parte central de la en donde se detalle el/los producto(s) contenido(s), así como la razón social de la empresa.</p>						


**JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ**
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

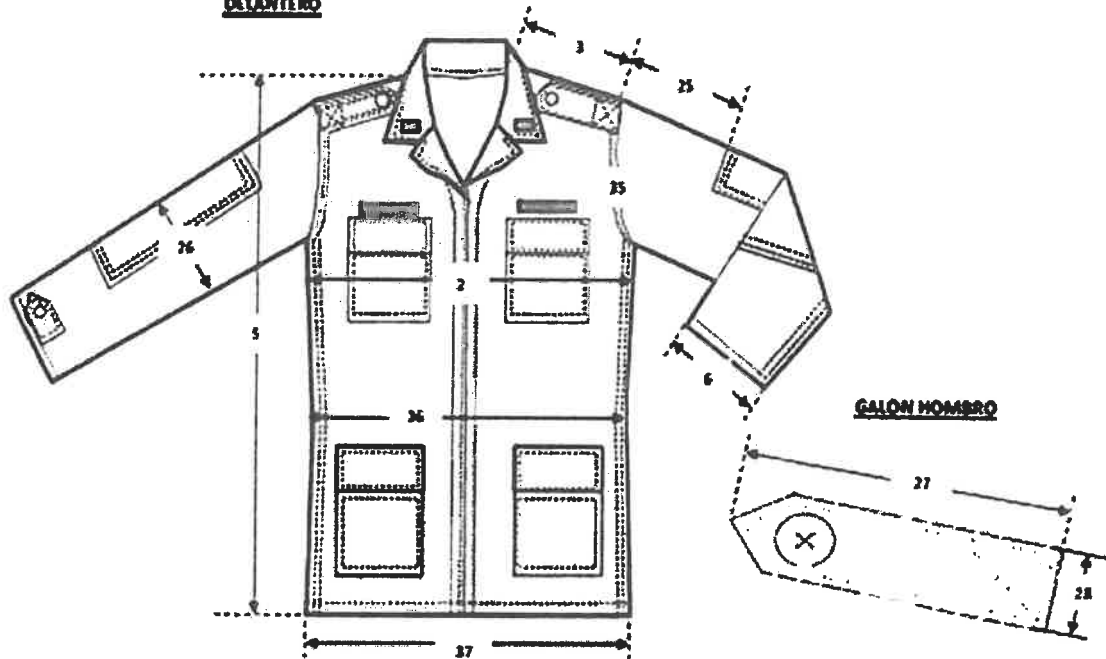
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

UNIFORME DE FAENA UNISEX
(Imagen referencial)
(IMAGEN REFERENCIAL)

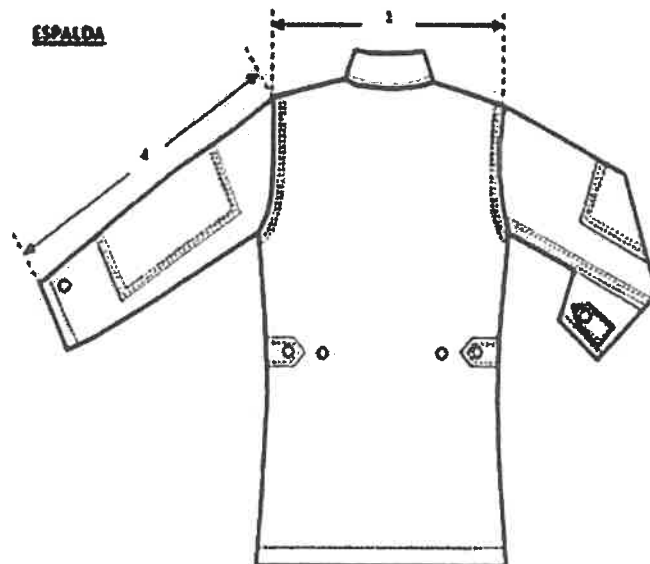
DIVADM

DELANTERO



GALON HOMBRO

ESPALDA



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152708

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	UNIFORME DE FAENA UNISEX (Imagen referencial) (IMAGEN REFERENCIAL)	DIVADM
<p>The diagram shows a unisex work uniform with the following labeled components:</p> <ul style="list-style-type: none"> GALONER: Points to the shoulder strap. BOLSILLOS SUPERIORES: Points to the upper chest pockets. PARCHE: Points to a patch on the sleeve. ETIQUETA DE: Points to a label at the collar. VELCRO PARA DISTINTIVOS: Points to the Velcro strap for insignia. BOTÓN DE POLIÉSTER 04 AGUEROS: Points to a button on the sleeve. BOLSILLOS INFERIORES: Points to the lower chest pockets. 		

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



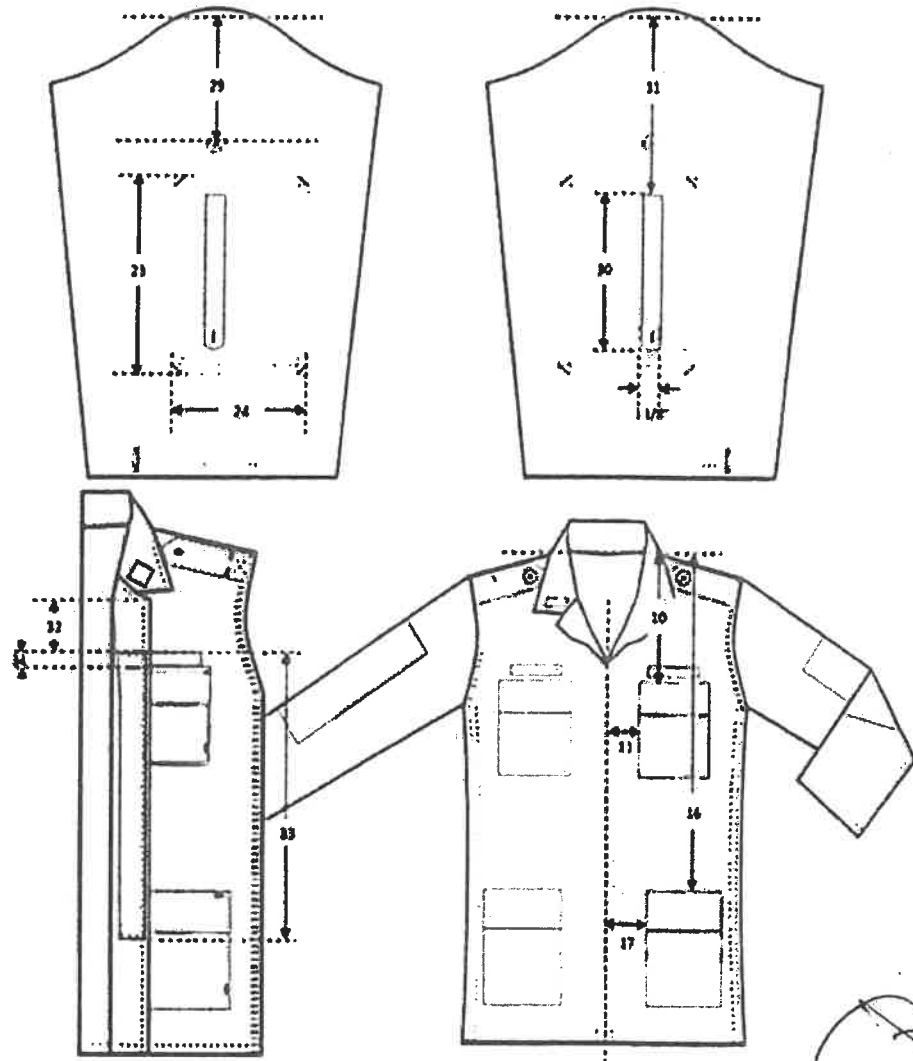
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

UNIFORME DE FAENA UNISEX
(Imagen referencial)
(IMAGEN REFERENCIAL)

DIVADM

TONO DE MEDIDAS - PRELIMINAR



JUAN CARLOS
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

Los blasones en las mangas se ubicarán a 4 cm del borde la unión con hombro y manga

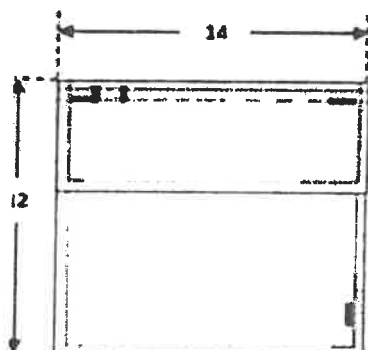
POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



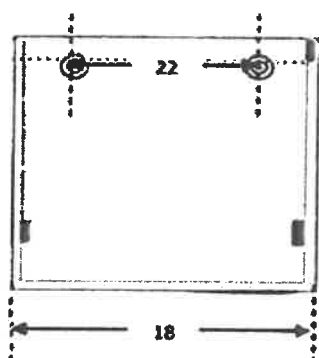
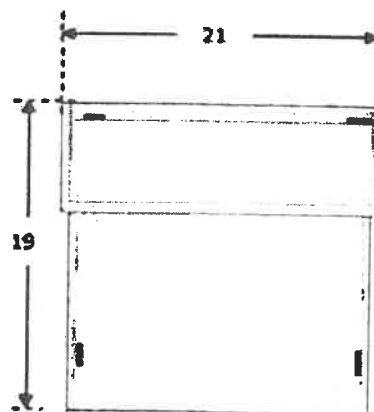
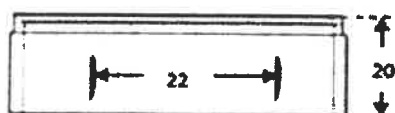
FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	UNIFORME DE FAENA UNISEX (Imagen referencial) (IMAGEN REFERENCIAL)	DIVADM

TOMA DE MEDIDAS - PRENDA TERMINADA

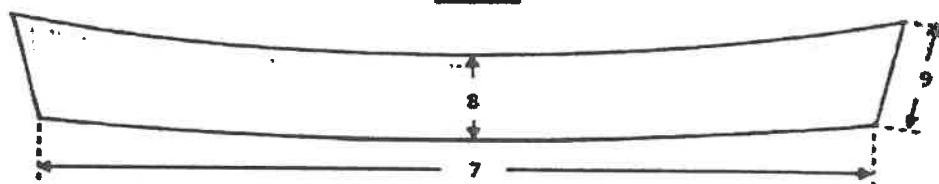
BOLSILLO SUPERIOR



BOLSILLO INFERIOR







CUELLO

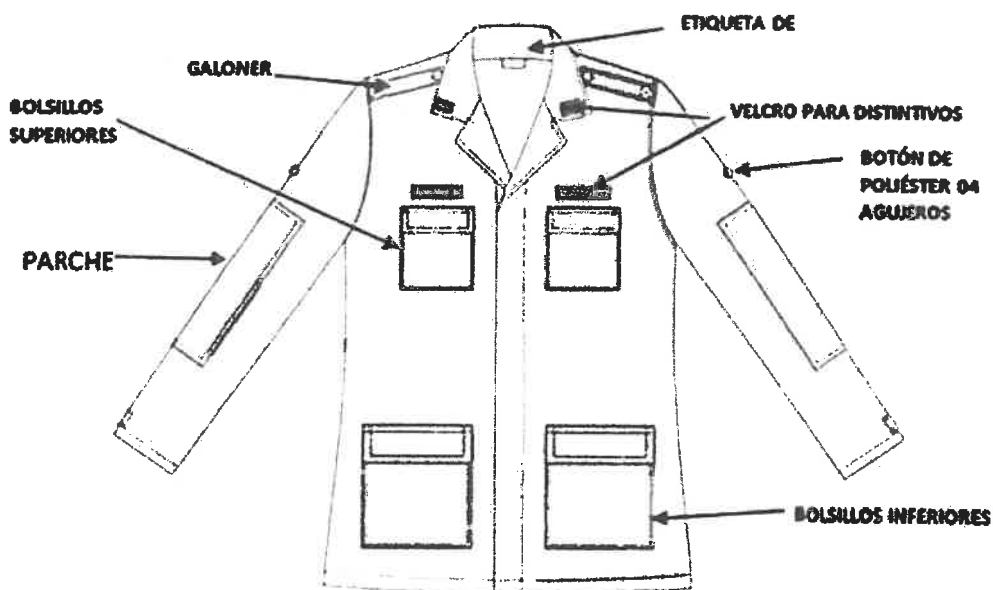



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ

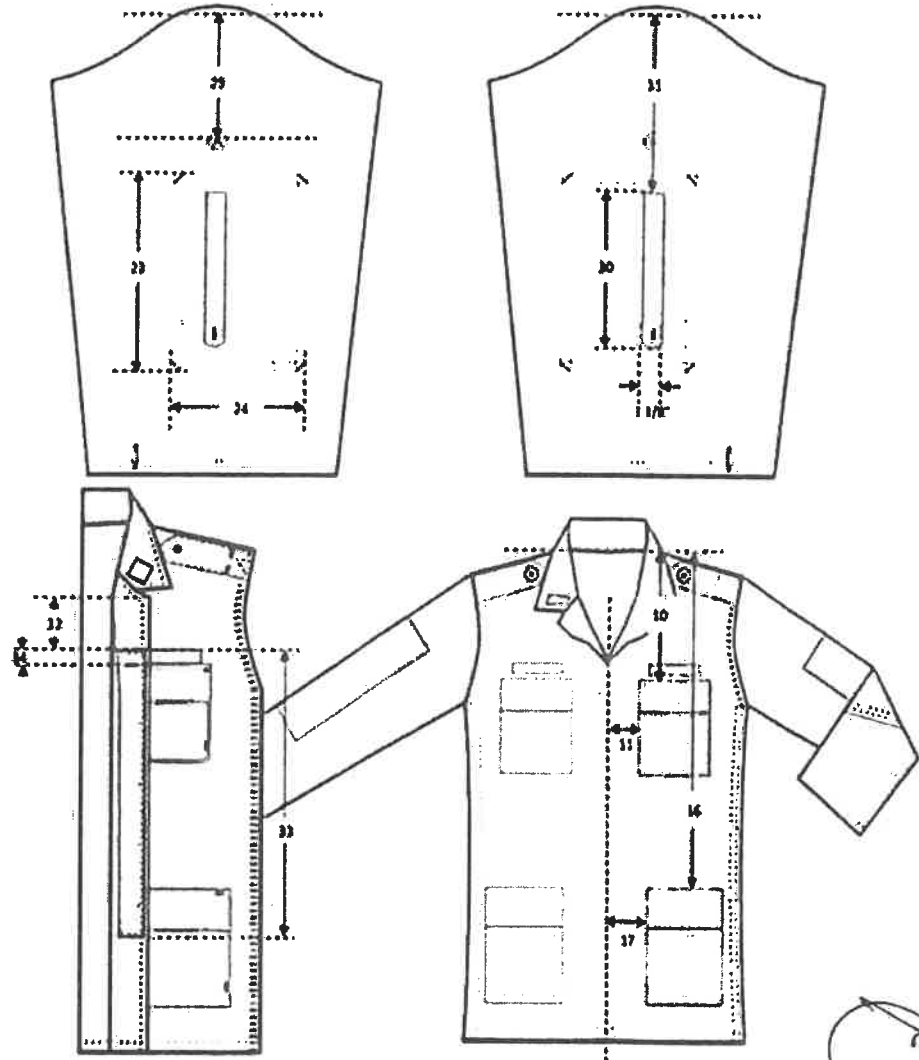


PNP ENFPP	UNIFORME DE FAENA UNISEX (Imagen referencial) (IMAGEN REFERENCIAL)	DIVADM
<div data-bbox="459 488 576 515">DELANTERO</div> <div data-bbox="411 560 628 1068"></div> <div data-bbox="1011 468 1098 495">LATERAL</div> <div data-bbox="963 542 1139 1048"></div> <div data-bbox="718 1142 834 1169">POSTERIOR</div> <div data-bbox="670 1216 874 1711"></div> <div data-bbox="1394 1440 1497 1702">JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL Reg CIP N° 152709</div> <div data-bbox="1035 1834 1353 1868">POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</div> <div data-bbox="1385 1794 1458 1888"></div>		

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	UNIFORME DE FAENA UNISEX (Imagen referencial) (IMAGEN REFERENCIAL)	DIVADM
 <p>Diagram illustrating the technical specifications of the Unisex Work Uniform (Imagen referencial). The uniform features the following components:</p> <ul style="list-style-type: none"> GALONER: Shoulder epaulettes. BOLSILLOS SUPERIORES: Upper chest pockets. PARCHE: Patch on the sleeve. ETIQUETA DE: Label on the collar. VELCRO PARA DISTINTIVOS: Velcro for insignia on the collar. BOTÓN DE POLIÉSTER 04 AGUJEROS: Polyester button with 4 holes. BOLSILLOS INFERIORES: Lower chest pockets. 		
<p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p> 		<p>JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL Reg CIP N° 152709</p>

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	UNIFORME DE FAENA UNISEX (Imagen referencial) (IMAGEN REFERENCIAL)	DIVADM

TONDA DE MANGAS - PUNTA TERMINADA



Los blasones en las mangas se ubicarán a 4 cm del borde la unión con hombro y manga

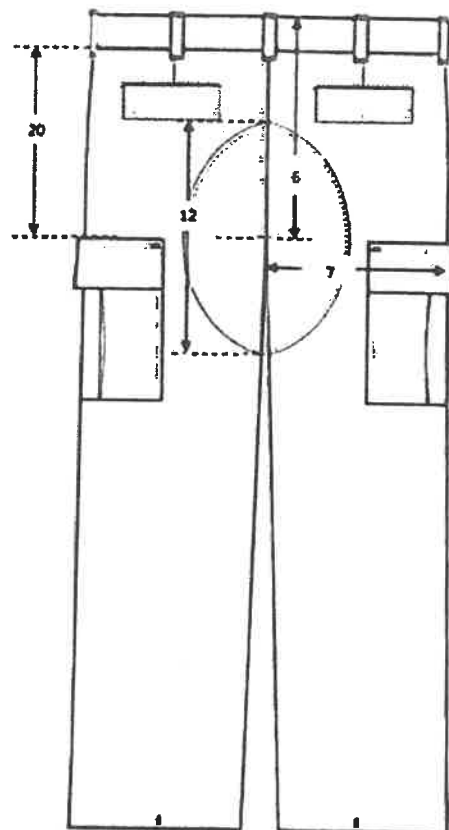
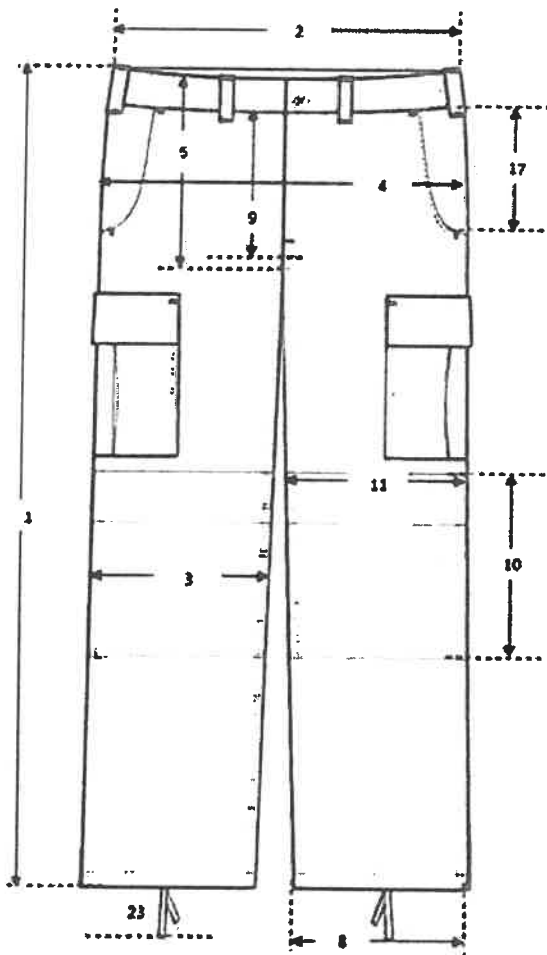
JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



FICHAS TÉCNICAS

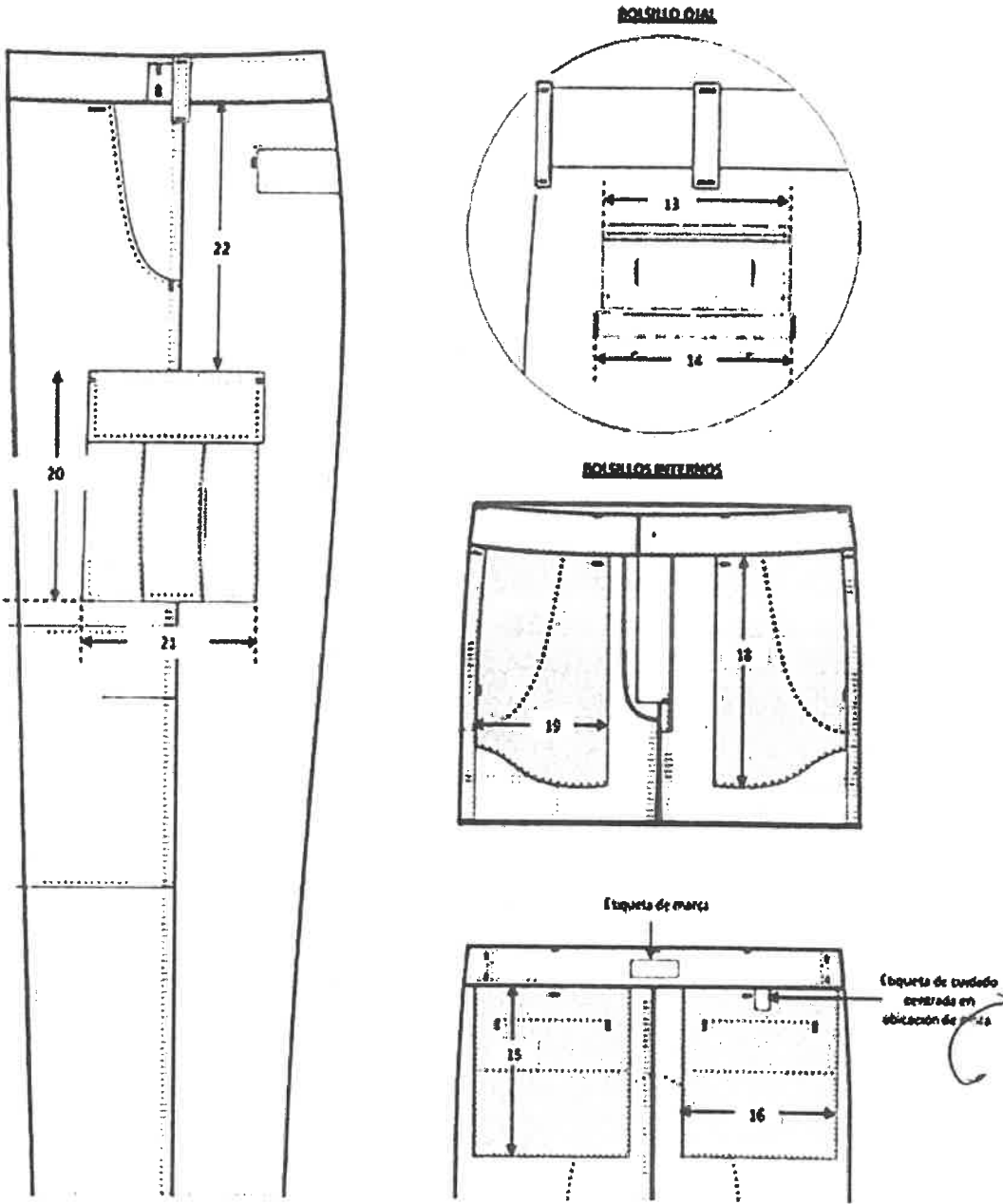

PNP ENFPP	UNIFORME DE FAENA UNISEX (Imagen referencial) (IMAGEN REFERENCIAL)	DIVADM
--------------	--	--------



JUAN DAOLINO
GUERRERO/BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ

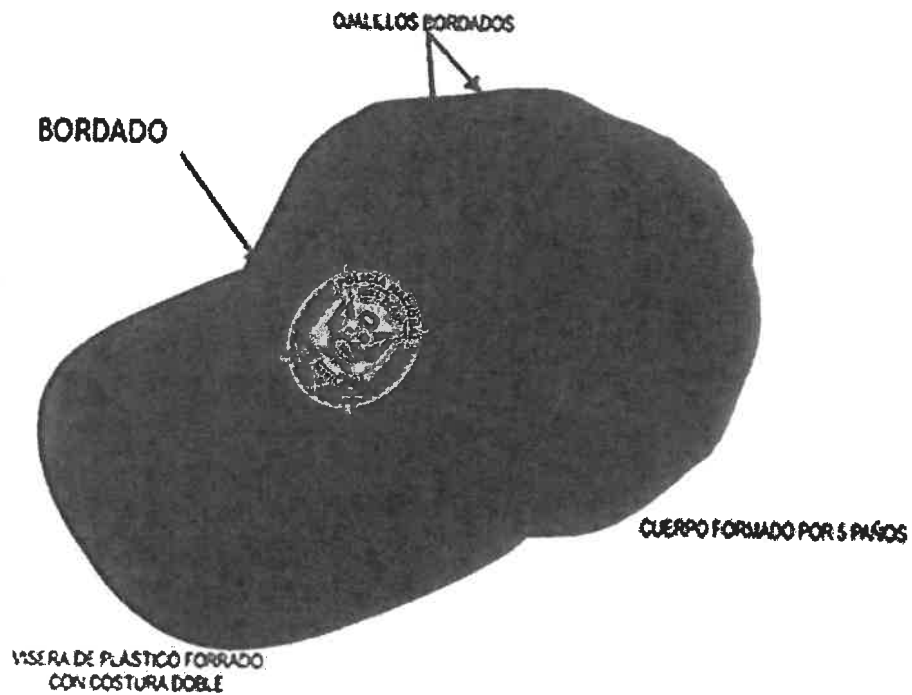


PNP ENFPF	FICHAS TÉCNICAS UNIFORME DE FAENA UNISEX (Imagen referencial) (IMAGEN REFERENCIAL)	DIVADM
		<p data-bbox="1420 1467 1524 1736"> JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL Reg CIP N° 152709 </p> 

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ

FICHAS TÉCNICAS

PNP ENFPP	UNIFORME DE FAENA UNISEX (Imagen referencial) (IMAGEN REFERENCIAL)	DIVADM
--------------	--	--------



VISTA DE LA PARTE POSTERIOR
CERRADO REGULABLE

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152708



FICHAS TÉCNICAS

PNP ENFPP	ANEXO UNIFORME DE FAENA UNISEX E. ESTP (IMAGEN REFERENCIAL)	PNP ENFPP
--------------	---	--------------



CELESTE
(16-4421 TPG)



GRIS
(17-2601 TPG)



MARRON
(15-1132 TPG)



NEGRO
(19 4004 TPG)



ROJO
(18-1664 TPG)



AMARILLO
(13-0859 TPG)



VERDE
(17-6153 TPG)



BLANCO
(11-0601 TPG)

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP. N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ




PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		TOALLA PARA CUERPO Y TOALLA PARA MANOS PARA CABALLERO
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Tela de felpa para cuerpo Composición Tipo Tejido Tipo de hilo Peso (gr/m²) Color Solidez del color a la luz Tamaño del rizo Tela de felpa para manos Composición Tipo Tejido Tipo de hilo Peso (gr/m²) Color Solidez del color a la luz Tamaño del rizo Acabado Hilo de bordado Composición Tipo Color Hilo de costura Composición Tipo Color	Algodón 100%. Felpa. Doble felpa. 2 cabos mínimo. 533 gr/m2 mínimo Celeste (usar como referencia el Pantone 14-4122 TPG). 5 (20 AFU). 7 +/- 1 mm. Algodón 100%. Felpa. Doble felpa. 2 cabos mínimo. 495 gr/m2 mínimo Celeste (usar como referencia el Pantone 14-4122 TPG). 5 (20 AFU). 7 +/- 1 mm. Hilo sin apresto Alta absorción agua Suavizado simple Felpa peinada a un solo sentido Polyester 100%. Nº 40. Varios (colores reglamentarios). Polyester. 40/2 Al tono de la tela.
2.	CONFECCIÓN Modelo Tipo Cenefa Bordes Descripción	Toalla de cuerpo y manos para cadete y alumnos, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la PNP. Toalla para cuerpo y manos de tamaño estándar, de felpa, color celeste, según muestra. Cenefa entre 4 a 6 cm de ancho, ubicada a no más de 13 cm del extremo superior e inferior de la toalla. En los lados más largos serán con orillos terminados. En los lados más cortos serán dobladillos y pespuntados.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

ESPECIFICACIONES DE TOALLAS PARA CUERPO Y TOALLA PARA MANOS.		<table><tr><td></td><td>Largo</td><td>Ancho</td></tr><tr><td>Dimensiones de la toalla para cuerpo</td><td>140 +/- 2 cm.</td><td>75 +/- 2 cm.</td></tr><tr><td>Dimensiones de la toalla para manos</td><td>70 +/- 2 cm.</td><td>40 +/- 2 cm.</td></tr></table>			Largo	Ancho	Dimensiones de la toalla para cuerpo	140 +/- 2 cm.	75 +/- 2 cm.	Dimensiones de la toalla para manos	70 +/- 2 cm.	40 +/- 2 cm.
	Largo	Ancho										
Dimensiones de la toalla para cuerpo	140 +/- 2 cm.	75 +/- 2 cm.										
Dimensiones de la toalla para manos	70 +/- 2 cm.	40 +/- 2 cm.										
3. ACABADO	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.										
	Tela	Tela de tejido uniforme, lavar y usar.										
4. PRESENTACIÓN	Unidad	Juego de aseo personal (Una (01) toalla para cuerpo y una (01) toalla para mano)										
	Embalaje	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.										
	Ubicación de la etiqueta	Etiqueta de Nylon cosida con máquina recta en costado inferior de la prenda.										
	Rotulado	Rotulado en la parte central de la envoltura de plástico transparente en donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.										
	Etiquetado	Etiqueta de nylon cosida en la parte inferior donde figure la información solicitada según NTP N° 231.400-2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". La etiqueta deberá indicar: Composición de las fibras en porcentajes. País de origen. Talla de la prenda. Instrucciones de cuidado y conservación. Razón social y Ruc del fabricante.										


JUAN P. LINO
GUERRERO HERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ANEXO: TOALLA PARA CUERPO PARA CABALLERO (IMAGEN REFERENCIAL)	PNP ENFPP
<p>75 cm.</p> <p>140 cm.</p> <p>7.5 cm.</p> <p>4 cm.</p> <p>BORDES LARGOS orillo terminado</p> <p>CENEFA</p> <p>BORDES CORTOS dobladillo y pespuntado</p>		
<p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p> 		

JUAN PABLO
GUERRERO ERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ANEXO: TOALLA PARA MANOS PARA CABALLERO (IMAGEN REFERENCIAL)	PNP ENFPP
<p>40 cm.</p> <p>70 cm.</p> <p>2.5 cm</p> <p>4 cm</p> <p>BORDES LARGOS orllos terminados</p> <p>CENEFA</p> <p>BORDES CORTOS dobladillo y pespuntado</p> <p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p> <p>JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL Rely. CIP N° 152709</p>		

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS		
DIVADM		TOALLA PARA CUERPO Y TOALLA PARA MANOS PARA DAMA		
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN		
1.	MATERIAL Tela de felpa para cuerpo Composición Tipo Tejido Tipo de hilo Peso (gr/m ²) Color Solidez del color a la luz Tamaño del rizo Tela de felpa para manos Composición Tipo Tejido Tipo de hilo Peso (gr/m ²) Color Solidez del color a la luz Tamaño del rizo Acabado Hilo de bordado Composición Tipo Color Hilo de costura Composición Tipo Color	Algodón 100%. Felpa. Doble felpa. 2 cabos mínimo. 533 gr/m ² mínimo Rosado (usar como referencia el Pantone 13-2010 TPG). 5 (20 AFU). 7 +/- 1 mm. Algodón 100%. Felpa. Doble felpa. 2 cabos mínimo. 495 gr/m ² mínimo Rosado (usar como referencia el Pantone 13-2010 TPG). 5 (20 AFU). 7 +/- 1 mm. Hilo sin apresto Alta absorción agua Suavizado simple Felpa peinada a un solo sentido Polyester 100%. Nº 40. Varios (colores reglamentarios). Polyester. 40/2 de 2 cabos retorcidos. Al tono de la tela.		
2.	CONFECCIÓN Modelo Tipo Cenefa Bordes Descripción	Toalla de cuerpo y manos para cadete y alumna, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la PNP. Toalla para cuerpo y manos de tamaño estándar, de felpa, color rosado, según muestra. Cenefa entre 4 a 6 cm de ancho, ubicada a no más de 13 cm del extremo superior e inferior de la toalla. En los lados más largos serán con orillos terminados. En los lados más cortos serán dobladillos y pespuntados.		
3.	ESPECIFICACIONES DE TOALLAS PARA CUERPO Y TOALLA PARA MANOS		Largo Ancho	
		Dimensiones de la toalla para cuerpo	140 +/- 2 cm.	75 +/- 2 cm.

JUAN PABLO GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

		<table> <tr> <td>Dimensiones de la toalla para manos</td><td>70 +/- 2 cm.</td><td>40 +/- 2 cm.</td></tr> </table>	Dimensiones de la toalla para manos	70 +/- 2 cm.	40 +/- 2 cm.
Dimensiones de la toalla para manos	70 +/- 2 cm.	40 +/- 2 cm.			
3. ACABADO Artículo terminado Tela	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Tela de tejido uniforme, lavar y usar.				
4. PRESENTACIÓN Unidad Embalaje Ubicación de la etiqueta Rotulado Etiquetado	Juego de aseo personal (Una (01) toalla para cuerpo y una (01) toalla para mano) Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado. Etiqueta de Nylon cosida con máquina recta en costado inferior de la prenda. Rotulado en la parte central de la envoltura de plástico transparente en donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa. Etiqueta de nylon cosida en la parte inferior donde figure la información solicitada según NTP N° 231.400-2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". La etiqueta deberá indicar: Composición de las fibras en porcentajes. País de origen. Talla de la prenda. Instrucciones de cuidado y conservación. Razón social y Ruc del fabricante.				

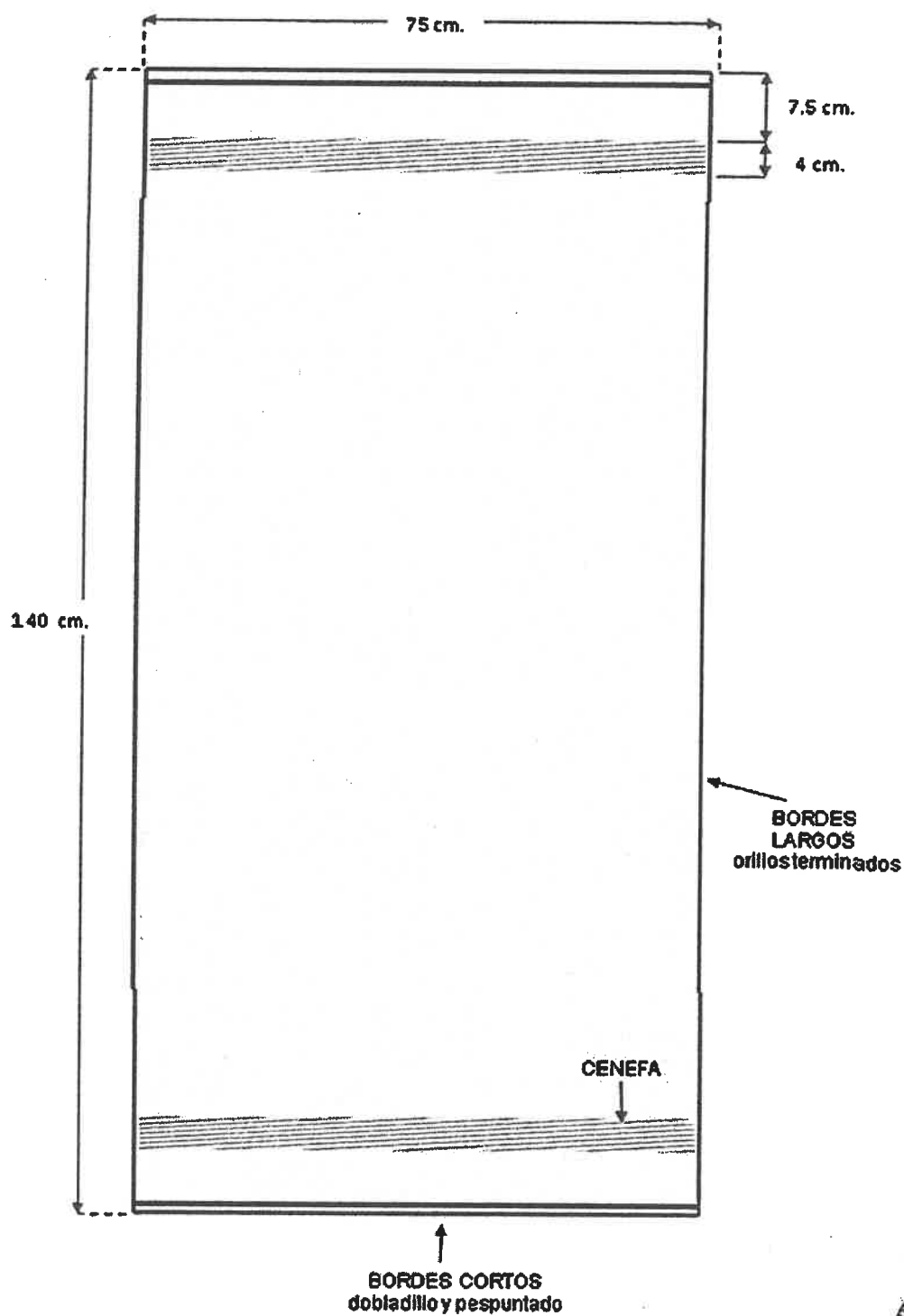

JUAN PAJILINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Rcy. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

ANEXO: TOALLA PARA CUERPO PARA DAMA (IMAGEN REFERENCIAL)

PNP
ENFPP



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



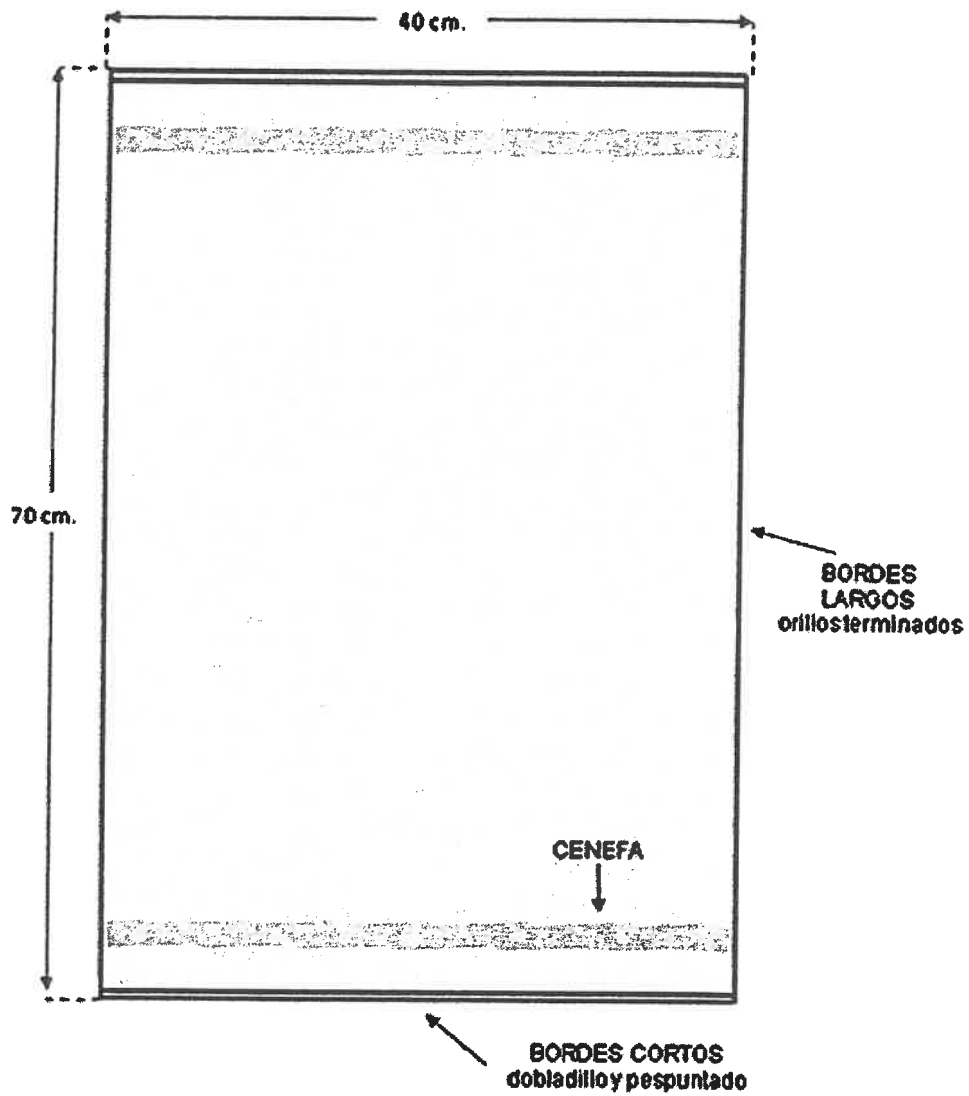
JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
C.O. 605 N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

ANEXO: TOALLA PARA MANOS PARA DAMA
(IMAGEN REFERENCIAL)

PNP
ENFPP

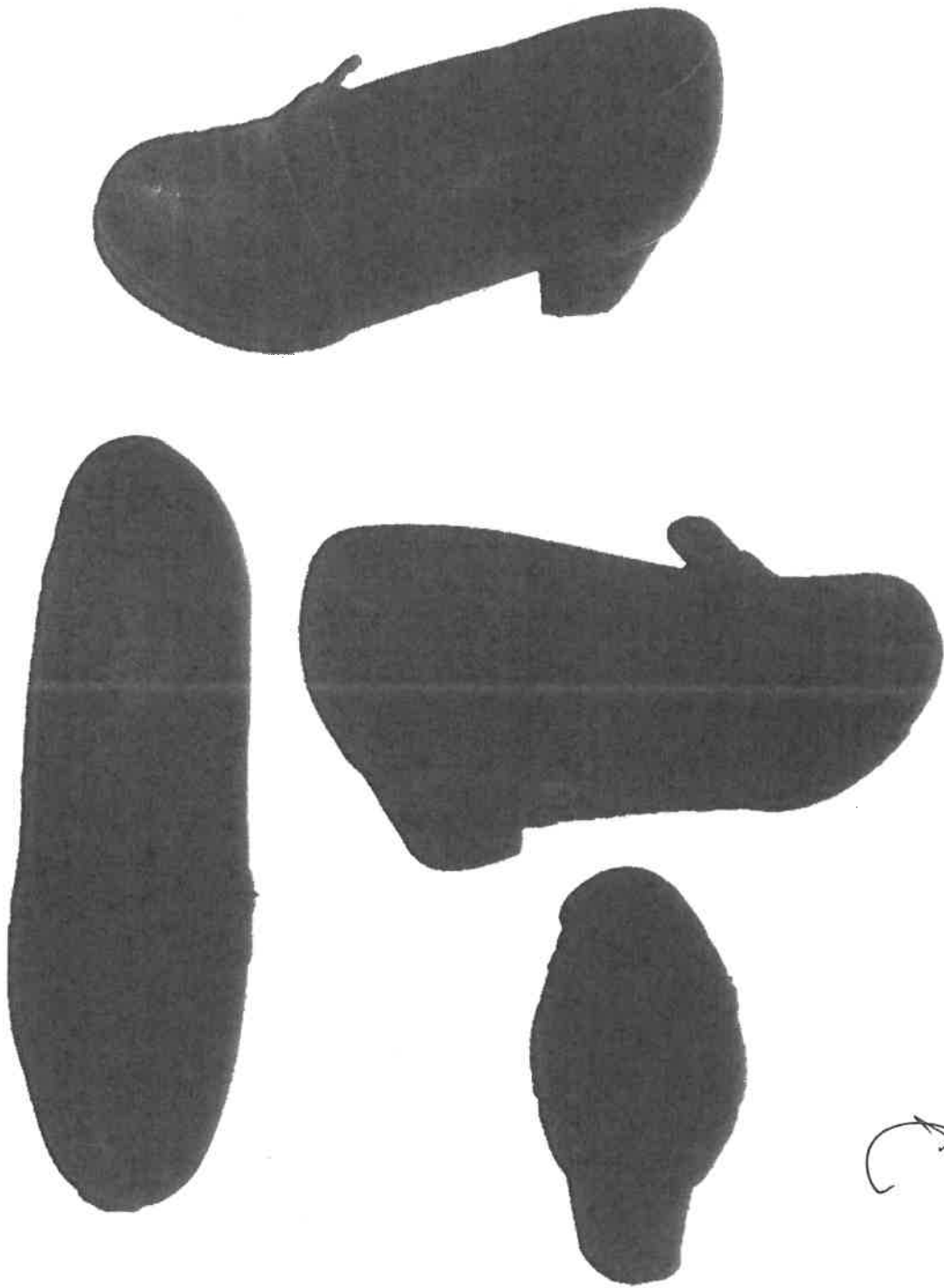



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Fot. N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		ZAPATO TIPO PRINCESA EESTP
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Capellada y talón Composición Tratamiento Espesor Color Resistencia a la Flexión (ciclos) Resistencia al Desgarro Acabado Forro Composición Color Espesor de corte Resistencia al desgarro Contrafuerte y Puntadura Composición Espesor Falsa Composición Espesor promedio Planta o firme Composición Espesor Resistencia a la abrasión Color Taco Composición Altura Color Tapilla de taco Composición Espesor Resistencia a la abrasión Dureza Hilo de apurado Composición Tipo Color Pegamento Composición Plantilla corrida Composición Tipo Color	Cuero bovino, plena flor. Con acabado mate. 1,2 mm +/- 0,1 mm. Negro. Mayor o igual a 20 000 ciclos sin daño aparente en la flor. Mínimo 40 N. Liso, suave y mate Cuero de ovino, flor entera. Negro 0.8 - 1 mm. 25 Newton mínimo. Tela de inmersión o termoplástico. 1 +/- 0.2 mm. Suela prefabricada con retacón inyectado. 2 +/- 0.5 mm. Suela de caucho antideslizante. 3 +/- 0.5 mm. Menor o igual a 400 mm ³ . Negro Poliéstereno. 55 +/- 5 mm. (incluido la tapilla). Negro. PVC. 6.5 +/- 0.5 mm. Menor o igual 50 mm ³ . Mayor o igual que 85° Shore A. Poliéster. De 3 a 4 cabos retorcidos. Negro. Cemento de contacto. Badana. Con acolchado de espuma de poliuretano en el talón y arco anatómico. Color natural.
3.	TALLAS	34 - 35 - 36 - 37 - 38 - 39 - 40 - 41 - 42 - 43 - 44 - 45 - 46 - 47
4.	CONFECCIÓN	
	Modelo	Tipo princesa punta redonda, no debe tener corte en la parte media interior del zapato.

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ZAPATO DE CUERO NEGRO TACO 5	DIVADM
		
POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ		

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. Cir. N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		ZAPATOS REBAJADOS NEGRO PARA CABALLERO (CORFAN)
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Para el corte/capellada Composición Tratamiento Peso (gr./m²) Espesor Color Resistencia a la Flexión (ciclos) Resistencia al Desgarro Acabado Forro Composición y tipo Espesor Solidez al frote (escala del manchado) En seco En húmedo Resistencia al desgarro Resistencia a la abrasión en seco Plantilla Composición Tipo Plantilla Espesor Solidez al frote (escala del manchado) En seco En húmedo Resistencia al desgarro Resistencia a la abrasión en seco Puntera y contrafuerte Material Espesor Falsa (palmilla) Material Espesor Relleno Material Espesor Suela y taco (piso) Material	Textil no tejido con recubrimiento de poliuretano, 100% sintético. Con acabado brillante. 630 +/- 30 g/m² 1.4 mm. mínimo Negro. 150,000 flexiones sin presentar grietas. 60 N como mínimo (NTP ISO 20347) Liso, suave y brillante. Cuero de ovino, flor entera, tipo badana Ó Microfibra de 55% nylon y 45% poliuretano con certificación antibacteriana 0.8 mm. a 1.1 mm. >3 después de 150 ciclos. >3 después de 50 ciclos. 30N como mínimo. No debe mostrar agujero antes que se haya realizado 25 600 ciclos Cuero de ovino, flor entera. Ó Látex tipo EVA, recubierto con microfibra antibacteriana Plantilla extraíble moldeada 3..0 mm mínimo 0.8 mm. a 1.1 mm. >3 después de 150 ciclos. >3 después de 50 ciclos. 30N como mínimo. No debe mostrar agujeros antes que se haya realizado 25 600 ciclos Termoplástico de poliéster no tejido. de doble faz (compatible con material sintético) 1.2 mm +/- 0.2 mm Textil no tejido prensado, preparada con escaipín de lona pegado y cosido en todo el borde No debe ser inferior a 2.2 +/- 0.5 mm, medido en los bordes EVA o látex eva. 4.0 mm mínimo
	Material	Poliuretano

<p>Color</p> <p>Espesor de la suela</p> <p>Altura del taco</p> <p>Resistencia a la flexión</p> <p>Dureza Shore A</p> <p>Resistencia a la abrasión</p> <p>Diseño de la planta</p> <p>Diseño de la suela y taco</p> <p>Acabado</p> <p>Cambrillón</p> <p>Material</p> <p>Dimensiones</p> <p>Largo</p> <p>Ancho</p> <p>Espesor</p> <p>Resistencia a la corrosión</p> <p>Cerco y vena</p> <p>Material</p> <p>Color</p> <p>Medidas</p> <p>Ojalillos</p> <p>Material</p> <p>Diámetro (interno)</p> <p>Cantidad por pie</p> <p>Pasadores</p> <p>Material</p> <p>Color</p> <p>Modelo</p> <p>Medidas</p> <p>Diámetro</p> <p>Resistencia a la tracción</p> <p>Hilo</p> <p>Material</p> <p>Color</p>	<p>Ó</p> <p>caucho ultraligero</p> <p>Negro.</p> <p>6.5 mm mínimo.</p> <p>De 20 mm. +/- 2 mm., medido de la zona de unión del talón.</p> <p>El aumento de la incisión no debe ser superior a los 4 mm después de realizar 30000 flexiones.</p> <p>65 mínimo</p> <p>La pérdida de volumen relativo no debe ser superior a 150 mm³.</p> <p>Corrida con huella antideslizante con cocada fina y canal en bajo relieve (prefabricado) en todo el perímetro de la planta.</p> <p>Suela y taco en una sola pieza, con diseño antideslizante centrado en el eje de flexión, de forma ovalada, en la zona adyacente al taco debe indicar la talla.</p> <p>Presentan en la punta una altura de 20 +/- 4 mm. del piso de base hasta el inicio de la suela, en el cual el taco de encontrarse al ras del piso.</p> <p>Acero zincado, dos venas.</p> <p>100 mm +/- 2.0 mm. (34-37)</p> <p>120 mm +/- 2.0 mm. (38-41)</p> <p>140 mm +/- 2.0 mm. (42-45)</p> <p>160 mm +/- 2.0 mm. (46-49)</p> <p>16 mm +/- 1.0 mm.</p> <p>1.35 mm a 1.50 mm</p> <p>Sin alteración (NTP ISO 22885)</p> <p>PVC.</p> <p>Negro.</p> <p>Altura cerco: 2.5 mm mínimo</p> <p>Altura de vena: 2.5 mm mínimo</p> <p>Metálico niquelado</p> <p>Ó</p> <p>Troquelado directo al charol</p> <p>3 mm mínimo</p> <p>8 unidades o 10 unidades por pie dependiendo de la talla.</p> <p>Poliéster 100%</p> <p>Negro.</p> <p>Redondo con alma color negro con terminales de plástico</p> <p>75 cm de largo como mínimo</p> <p>2.5 +/- 0.5 mm.</p> <p>> 250 N (UNE 59611)</p> <p>100% Poliester</p> <p>Negro</p>
<p>2. CONFECCIÓN</p> <p>Modelo</p> <p>Tipo</p>	<p>Zapatos para alumnos y cadetes contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.</p> <p>Zapatos según talla, de charol negro, punta redonda, planta de poliuretano o caucho ultraligero, taco bajo y con 4 o 5 pares de ojalillos.</p>

<div>3. ACABADO</div> <div>Artículo terminado</div>	Aparado	Se confecciona por procesos de aparado y la técnica de construcción vulcanizado y costura reforzada.																										
	La capellada, el guardapolvo (lengüeta) y 2 garibaldis	La capellada, el guardapolvo (lengüeta) y dos garibaldis, son confeccionados del material principal, en una sola pieza con costura reforzada en el talón y forro completo en los laterales, lengüeta, garibaldi y capellada. El forro de talón de la parte trasera (talonera interna) es de una sola pieza, a usarse por el lado flor. Entre la capellada y el forro va puntera y el contrafuerte.																										
	La unión de las partes	No presenta fruncidos y son resistentes al despegue. La unión de la capellada y guardapolvo (lengüeta) son 2 costuras. La unión de garibaldis sobre la capellada son 2 costuras. La unión de taloneras (costura interior) es una costura guante (zigzag). La unión en la talonera es una costura con refuerzo. La unión del ribete sobre el garibaldi y boca del zapato, es una costura tipo ribete francés o envivado.																										
	La falsa	Confeccionada de tejido prensado, lleva un escaquin levantado de la misma suela con dos labios pegados en la parte posterior para coser la capellada.																										
	Plantilla	Por su lado superior lleva la plantilla, la cual presenta un acojinamiento en el talón de 2 mm. mínimo de espesor de EVA o látex.																										
	El sistema de construcción	Sistema de cosido une la capellada con la falsa con hilo poliéster por medio del escaquin, luego se coloca un cerco y vena (en una sola pieza "L") de fantasía de PVC color negro. Se coloca un relleno de EVA, se pega la planta y se aplica pegamento integral.																										
<div>4. TALLAS</div>	Aparado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. El producto físicamente debe corresponder a lo solicitado. El calzado debe estar completo, no debe presentarse un solo zapato o 2 del mismo pie o con número diferente en la talla de cada zapato. Ambos zapatos (derecha e izquierda) deben de ser simétricamente opuestos. Al tacto liso, con brillo persistente. El corte del armado debe de ser el correcto. Las costuras no deben de estar chuecas, fruncidas, deficientes o con sobrantes de hilos. No debe de haber bordes que lastimen la piel ni sobrantes de piel en el ribete.																										
	Planta	La planta debe de presentar una forma estilizada, evitando la tosquedad de su forma y un ensanchamiento exagerado. Sin falla en la suela, no debe de estar arqueada. Sin fallas en el pegado. Pulido fino, con relieves y sin rebabas. Con logo de la empresa e inscripción de talla. El calzado negro terminado, debe estar libre de defectos																										
<div>5. PRESENTACIÓN</div>	Embalaje	<table><tr><th>USUARIO</th><th colspan="8">TALLAS</th></tr><tr><td rowspan="2">CABALLERO</td><td>34</td><td>35</td><td>36</td><td>37</td><td>38</td><td>39</td><td>40</td><td>41</td></tr><tr><td>42</td><td>43</td><td>44</td><td>45</td><td>46</td><td>47</td><td>48</td><td>49</td></tr></table> <p>Cada par de zapatos, derecho e izquierdo, lleva un protector de papel manteca y se interna dentro de una caja con tapa de cartón duro, enduro u otro material resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, indicando la talla y marca de la empresa proveedora.</p>	USUARIO	TALLAS								CABALLERO	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
USUARIO	TALLAS																											
CABALLERO	34	35	36	37	38	39	40	41																				
	42	43	44	45	46	47	48	49																				

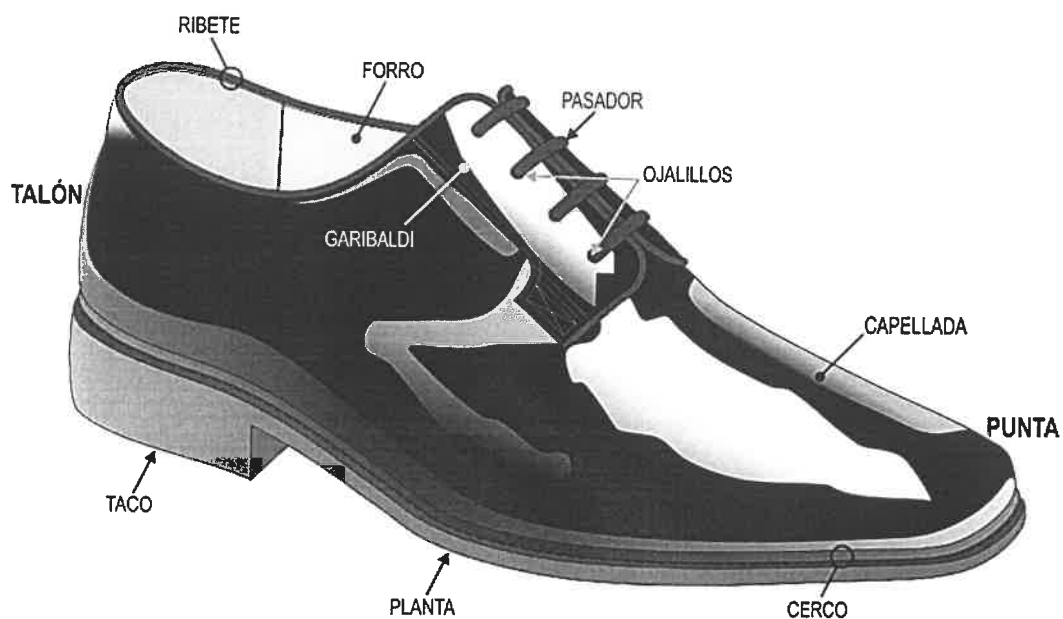
Rotulado	Etiquetado según Reglamento Técnico sobre Etiquetado de Calzado y su anexo, de acuerdo al Decreto Supremo N° 017-2004-PRODUCE, del 01 Setiembre de 2004.
Leyenda	<p>El empaque final lleva etiqueta de marca y talla.</p> <p>Cada zapato presenta individualmente una etiqueta de marca, procedencia y talla.</p> <p>La numeración de las tallas debe estar en bajorrelieve en la planta y estampado en la parte interna del calzado.</p> <p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"PNP (proceso) N° - (año)"</p> <p style="text-align: center;">"RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

ZAPATOS REBAJADOS NEGRO PARA CABALLERO
(Imagen referencial)

DIVADM



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



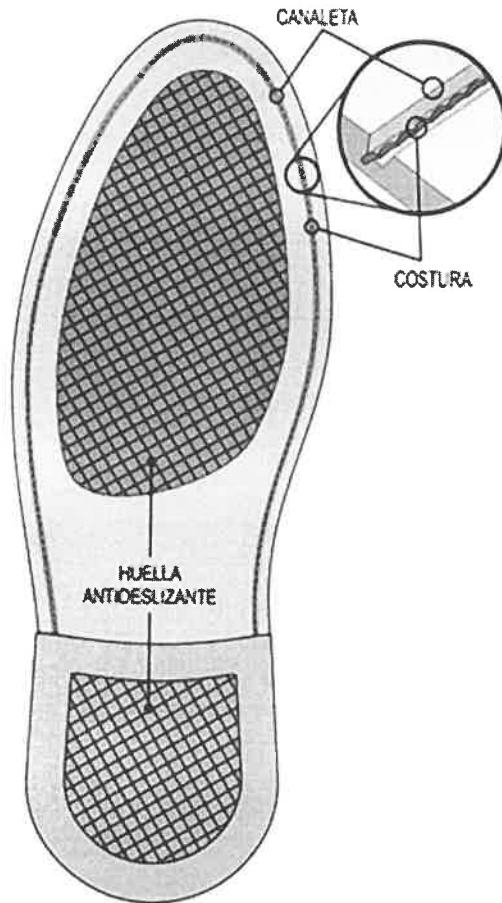
JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

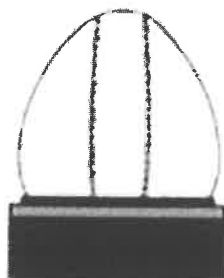
PNP
ENFPP

**ZAPATOS REBAJADOS NEGRO PARA
CABALLERO (Imagen referencial)**

DIVADM



Calzado de caballero



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709


PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		ZAPATOS REBAJADOS NEGRO PARA DAMA (CORFAN)
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Para el corte/capellada Composición Tratamiento Peso (gr./m ²) Espesor Color Resistencia a la Flexión (ciclos) Resistencia al Desgarro Acabado Forro Composición y tipo Espesor Solidez al frote (escala del manchado) En seco En húmedo Resistencia al desgarro Resistencia a la abrasión en seco Plantilla Composición Tipo Plantilla Espesor Solidez al frote (escala del manchado) En seco En húmedo Resistencia al desgarro Resistencia a la abrasión en seco Puntera y contrafuerte Material Espesor Falsa (palmilla) Material Espesor Relleno Material Espesor Suela y taco (piso) Material	Textil no tejido con recubrimiento de poliuretano, 100% sintético. Con acabado brillante. 630 +/- 30 g/m ² 1.4 mm. mínimo Negro. 150,000 flexiones sin presentar grietas. 60 N como mínimo (NTP ISO 20347) Liso, suave y brillante. Cuero de ovino, flor entera, tipo badana Ó Microfibra de 55% nylon y 45% poliuretano con certificación antibacteriana 0.8 mm. a 1.1 mm. >3 después de 150 ciclos. >3 después de 50 ciclos. 30N como mínimo. No debe mostrar agujero antes que se haya realizado 25 600 ciclos Cuero de ovino, flor entera. Ó Látex tipo EVA, recubierto con microfibra antibacteriana Plantilla extraíble moldeada 3.0 mm mínimo 0.8 mm. a 1.1 mm. >3 después de 150 ciclos. >3 después de 50 ciclos. 30N como mínimo. No debe mostrar agujeros antes que se haya realizado 25 600 ciclos Termoplástico de poliéster no tejido. de doble faz (compatible con material sintético) 1.2 mm +/- 0.2 mm Textil no tejido prensado, preparada con escaquin de lona pegado y cosido en todo el borde No debe ser inferior a 2.2 +/- 0.5 mm, medido en los bordes EVA o látex eva. 4.0 mm mínimo Poliuretano

<p>Color</p> <p>Espesor de la suela</p> <p>Altura del taco</p> <p>Resistencia a la flexión</p> <p>Dureza Shore A</p> <p>Resistencia a la abrasión</p> <p>Diseño de la planta</p> <p>Diseño de la suela y taco</p> <p>Acabado</p> <p>Cambrillón</p> <p>Material</p> <p>Dimensiones</p> <p>Largo</p> <p>Ancho</p> <p>Espesor</p> <p>Resistencia a la corrosión</p> <p>Cerco y vena</p> <p>Material</p> <p>Color</p> <p>Medidas</p> <p>Ojalillos</p> <p>Material</p> <p>Diámetro (interno)</p> <p>Cantidad por pie</p> <p>Pasadores</p> <p>Material</p> <p>Color</p> <p>Modelo</p> <p>Medidas</p> <p>Diámetro</p> <p>Resistencia a la tracción</p> <p>Hilo</p> <p>Material</p> <p>Color</p>	<p>Ó</p> <p>caucho ultraligero</p> <p>Negro.</p> <p>6.5 mm mínimo.</p> <p>De 20 mm. +/- 2 mm., medido de la zona de unión del talón.</p> <p>El aumento de la incisión no debe ser superior a los 4 mm después de realizar 30000 flexiones.</p> <p>65 mínimo</p> <p>La pérdida de volumen relativo no debe ser superior a 150 mm³.</p> <p>Corrida con huella antideslizante con cocada fina y canal en bajo relieve (prefabricado) en todo el perímetro de la planta.</p> <p>Suela y taco en una sola pieza, con diseño antideslizante centrado en el eje de flexión, de forma ovalada, en la zona adyacente al taco debe indicar la talla.</p> <p>Presentan en la punta una altura de 20 +/- 4 mm. del piso de base hasta el inicio de la suela, en el cual el taco de encontrarse al ras del piso.</p> <p>Acero zincado, dos venas.</p> <p>100 mm +/- 2.0 mm. (34-37)</p> <p>120 mm +/- 2.0 mm. (38-41)</p> <p>140 mm +/- 2.0 mm. (42-45)</p> <p>160 mm +/- 2.0 mm. (46-49)</p> <p>16 mm +/- 1.0 mm.</p> <p>1.35 mm a 1.50 mm</p> <p>Sin alteración (NTP ISO 22885)</p> <p>PVC.</p> <p>Negro.</p> <p>Altura cerco: 2.5 mm mínimo</p> <p>Altura de vena: 2.5 mm mínimo</p> <p>Metálico niquelado</p> <p>Ó</p> <p>Troquelado directo al charol</p> <p>3 mm mínimo</p> <p>8 unidades o 10 unidades por pie dependiendo de la talla.</p> <p>Poliéster 100%</p> <p>Negro.</p> <p>Redondo con alma color negro con terminales de plástico</p> <p>75 cm de largo como mínimo</p> <p>2.5 +/- 0.5 mm.</p> <p>> 250 N (UNE 59611)</p> <p>100% Poliester</p> <p>Negro</p>
<p>2. CONFECCIÓN</p> <p>Modelo</p> <p>Tipo</p>	<p>Zapatos para alumnos y cadetes contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.</p> <p>Zapatos según talla, de charol negro, punta redonda, planta de poliuretano o caucho ultraligero, taco bajo y con 4 o 5 pares de ojalillos.</p>

	<p>Aparado</p> <p>La capellada, el guardapolvo (lengüeta) y 2 garibaldis</p> <p>La unión de las partes</p> <p>La falsa</p> <p>Plantilla</p> <p>El sistema de construcción</p>	<p>Se confecciona por procesos de aparado y la técnica de construcción vulcanizado y costura reforzada.</p> <p>La capellada, el guardapolvo (lengüeta) y dos garibaldis, son confeccionados del material principal, en una sola pieza con costura reforzada en el talón y forro completo en los laterales, lengüeta, garibaldi y capellada. El forro de talón de la parte trasera (talonera interna) es de una sola pieza, a usarse por el lado flor. Entre la capellada y el forro va puntera y el contrafuerte.</p> <p>No presenta fruncidos y son resistentes al despegue.</p> <p>La unión de la capellada y guardapolvo (lengüeta) son 2 costuras.</p> <p>La unión de garibaldis sobre la capellada son 2 costuras.</p> <p>La unión de taloneras (costura interior) es una costura guante (zigzag).</p> <p>La unión en la talonera es una costura con refuerzo.</p> <p>La unión del ribete sobre el garibaldi y boca del zapato, es una costura tipo ribete francés o envivado.</p> <p>Confeccionada de tejido prensado, lleva un escaarpín levantado de la misma suela con dos labios pegados en la parte posterior para coser la capellada.</p> <p>Por su lado superior lleva la plantilla, las cual presenta un acojinamiento en el talón de 2 mm. mínimo de espesor de EVA o látex.</p> <p>Sistema de cosido une la capellada con la falsa con hilo poliéster por medio del escaarpín, luego se coloca un cerco y vena (en una sola pieza "L") de fantasía de PVC color negro.</p> <p>Se coloca un relleno de EVA, se pega la planta y se aplica pegamento integral.</p>																										
3. ACABADO	<p>Artículo terminado</p> <p>Aparado</p>	<p>Exento de defectos en material y confección.</p> <p>Excelente presentación.</p> <p>El producto físicamente debe corresponder a lo solicitado.</p> <p>El calzado debe estar completo, no debe presentarse un solo zapato o 2 del mismo pie o con número diferente en la talla de cada zapato.</p> <p>Ambos zapatos (derecha e izquierda) deben de ser simétricamente opuestos.</p> <p>Al tacto liso, con brillo persistente.</p> <p>El corte del armado debe de ser el correcto.</p> <p>Las costuras no deben de estar chuecas, fruncidas, deficientes o con sobrantes de hilos.</p> <p>No debe de haber bordes que lastimen la piel ni sobrantes de piel en el ribete.</p>																										
4. TALLAS	<p>Planta</p>	<p>La planta debe de presentar una forma estilizada, evitando la tosquedad de su forma y un ensanchamiento exagerado.</p> <p>Sin falla en la suela, no debe de estar arqueada.</p> <p>Sin fallas en el pegado.</p> <p>Pulido fino, con relieves y sin rebabas.</p> <p>Con logo de la empresa e inscripción de talla.</p> <p>El calzado negro terminado, debe estar libre de defectos</p> <table><tr><th>USUARIO</th><th colspan="8">TALLAS</th></tr><tr><td rowspan="2">CABALLERO</td><td>34</td><td>35</td><td>36</td><td>37</td><td>38</td><td>39</td><td>40</td><td>41</td></tr><tr><td>42</td><td>43</td><td>44</td><td>45</td><td>46</td><td>47</td><td>48</td><td>49</td></tr></table>	USUARIO	TALLAS								CABALLERO	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
USUARIO	TALLAS																											
CABALLERO	34	35	36	37	38	39	40	41																				
	42	43	44	45	46	47	48	49																				
5. PRESENTACIÓN																												

Embalaje	Cada par de zapatos, derecho e izquierdo, lleva un protector de papel manteca y se interna dentro de una caja con tapa de cartón duro, enduro u otro material resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, indicando la talla y marca de la empresa proveedora.
Rotulado	<p>Etiquetado según Reglamento Técnico sobre Etiquetado de Calzado y su anexo, de acuerdo al Decreto Supremo N° 017-2004-PRODUCE, del 01 Setiembre de 2004.</p> <p>El empaque final lleva etiqueta de marca y talla.</p> <p>Cada zapato presenta individualmente una etiqueta de marca, procedencia y talla.</p> <p>La numeración de las tallas debe estar en bajorrelieve en la planta y estampado en la parte interna del calzado.</p>
Leyenda	<p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"PNP (proceso) N° - (año)"</p> <p style="text-align: center;">"RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>

--	--	--

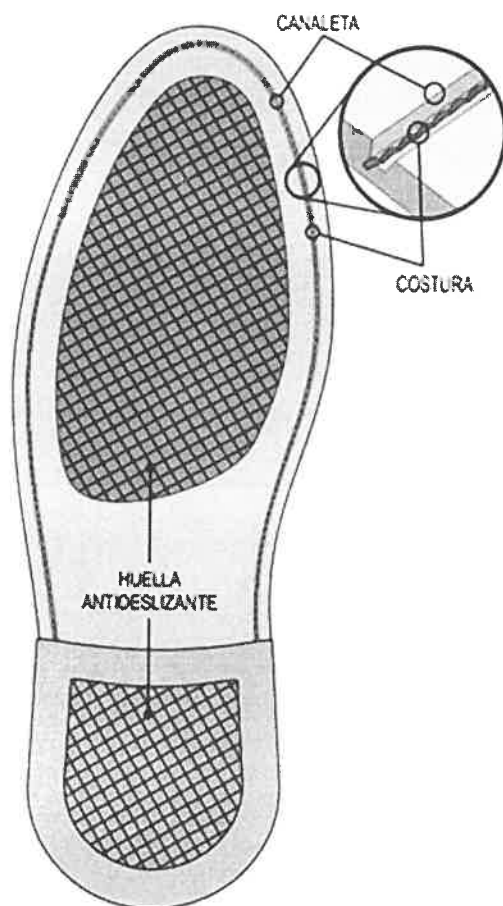
FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ZAPATOS REBAJADOS NEGRO PARA DAMA (Imagen referencial)	DIVADM
		

FICHAS TÉCNICAS

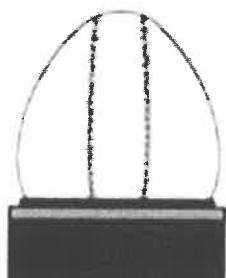
PNP
ENFPP

ZAPATOS REBAJADOS NEGRO PARA DAMA
(Imagen referencial)

DIVADM



Calzado de caballero



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

FICHAS TECNICAS - EO PNP

95.41

PNP – ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		ABRIGO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL TELA PRINCIPAL Composición Titulo Urdimbre Trama Ancho entre orillos Tejido Color Peso gr/m ² Acabado Solidez del color: A la luz (20AFU) Al frote seco Al frote húmedo Al sudor ácido Al sudor alcalino Al lavado en seco TELA DE FORRO Composición Tejido Color Peso gr/m ² Resistencia a la tracción Urdimbre Trama Solidez del color: A la luz (20AFU) Al frote seco Al frote húmedo Al sudor ácido Al sudor alcalino Al lavado en seco HILO DE COSTURA Composición Color Titulo (Ne) HILO DE BORDADO Composición Color Diámetro ENTRETELAS TEJIDA FUSIONABLE Composición Color Peso ENTRETELAS NO TEJIDA FUSIONABLE Composición Color BOTONES Color	100% lana (paño) 2/20 ± 2.5% Nm 2/20 ± 2.5% Nm 148 cms minimo Sarga 2/2 Negro según muestra 400 gr/m ² ± 5% Decatizado 3.5 mínimo 4.0 mínimo 3.5 mínimo 3.5 mínimo 3.5 mínimo 4 mínimo Poliéster 100% ± 5% Plano Negro 83 gr/m ² ± 5% 45 kfg 53 kfg 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 100% polyester texturizado A tono de la tela. 40/2 95% hendidura película de PET metalizado + 5% polyester Dorado 2 mm Poliester 100% Gris 85 gr. Poliéster 100% Gris Dorado

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

56



<p>2. TALLAS</p> <p>3. CONFECCIÓN</p>	Medida	23 mm
	Medida	23 mm
	Composición	Metálica
	Orificios	4
	HOMBRERAS	
	Composición	100% Lana (paño)
	Armadura	Tejido plano con refuerzo de plástico de 1.00 ± 5% mm de espesor.
	POPELINA	Ubicadas verticalmente de dimensiones de 9 cm x 6 cm
	BOLSILLO	
	Composición	65% Algodón 35% Poliéster
	FILTRO	
	Composición	Entretela tejida fusionado en el cuello superior.
		100% Poliéster a tono de la tela principal
		Serán confeccionado a medida
		Será confeccionado en tela de lana (paño) semipesado de lana color negro, de corte negro ligeramente entallado en la cintura sin ajustar, debe caer en forma natural, de largo proporcional a la talla de la persona a nivel del centro de la pantorrilla con vuelo leve en forma de A.
	Cuello	Entallado, abierto confeccionado con doble tela de lana (paño) negro y unido a las solapas cortas en forma de pico con costura hilvanada en los piques de forma horizontal, con pespunte de 15 mm.
	Delantero	De dos piezas, derecha e izquierda, cuyos bordes anteriores son de corte recto, unidas atrás con las de la espalda y adelante se unen entre sí por medio de cuatro botones de metal dorado de 22 mm. de diámetro. En su parte superior conforman las solapas en forma de pico con cruce del delantero izquierdo sobre el derecho con corte proporcional al ancho del cuello (12 cm. aproximadamente). La delantera izquierda cruza a la derecha en toda su longitud 10 cm. aproximadamente, lleva sobre cosidos 4 botones de metal dorado de 22 mm. de diámetro colocados en línea recta con separación uniforme de 10 cm. entre si, el primer botón va ubicado a 10 cm. del borde del pespunte a la altura del primer ojal, también tiene 4 ojales de 2 1/2 cm. cosidos con terminación en vivos del mismo paño colocados en línea recta separados a igual distancia de 10 cm., el primer ojal va ubicado a 1 cm. al término del quiebre de la solapa izquierda y al borde del pespunte. En la delantera derecha lleva sobrecosidos 4 botones de metal dorado de 22 mm. de diámetro colocados en línea recta con separación de 10 cm. entre si, el primer botón va ubicado a 8 cm. del borde del pespunte a la altura del primer ojal, sirven para abotonar el capote. Sobre cada uno de los hombros va cosido un botón de metal dorado de 16 mm. de diámetro para abotonar la hombrera, asimismo cada pieza lleva un bolsillo exterior. El pespunte de los delanteros y solapas es de 15 mm. La delantera lleva 4 pinzas; dos laterales y dos centrales que sirven para dar forma al capote, cada pinza lateral va debajo de cada una de las axilas, empiezan en la sisa y terminan en el vivo del bolsillo; cada pinza central empieza a la altura del primer ojal y termina a la altura del tercer ojal, al borde del vivo del bolsillo. Son 2 laterales exteriores ubicados sobre la cadera. Uno en cada pieza delantera tipo ojal de 16 cm. de boca, con tapa de forma de trapecio rectangular de 16 x 6 cm. con pespunte de 15 mm. El abrigo lleva 10 botones de 22 mm. de diámetro, 4 para abotonar, 4 en el delantero izquierdo y 2 en el cinturón: lleva también 2 botones medianos de 6 mm. de diámetro para abotonar las hombreras.
	Bolsillos	
	Botones	

JUAN BALBUENA
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. C. N° 152709

	<p>Los botones son de metal dorado de forma circular y ligeramente convexos, llevan en relieve el Escudo Nacional, cerrando el conjunto un marco circular.</p> <p>Consta de dos piezas unidas por una costura central recta que se inicia desde la base del cuello, a continuación, va un tablero de 24 cm. aprox. interiormente cosido con dos costuras para desfogue, luego va una costura recta que llega hasta 8 cm. aprox. por debajo de la línea de cintura, donde comienza una abertura que se prolonga hasta el extremo final, cada lado de la abertura lleva un fuelle interior de la misma tela. El fuelle izquierdo mide 5 cm. de ancho aprox. en el van 3 ojales de 18 mm., colocados en línea recta con separación uniforme de 11 cm. empezando del comienzo de la abertura, el fuelle derecho mide 4.5 cm. de ancho aproximadamente donde van sobrecosidos 3 botones plásticos de color negro de 15 mm. de diámetro ubicados a la altura de cada ojal. Al abotonarse los fuelles se une la abertura del capote en forma recta. Lleva dos fuelles semicirculares de la misma tela cosidos interiormente con una costura, ubicados en cada uno de los extremos de la espalda, empiezan en la costura del hombro y terminan a la altura de la parte inferior de la sisa con las costuras de unión con el delantero, con pespunte de 15 mm. la parte superior del fuelle va cosido 5 cm. aproximadamente empezando de la costura del hombro. En la parte central de cada una de las piezas de la espalda va una pinza que empieza a la altura de la parte inferior de la sisa y termina a la altura del comienzo de la abertura. A la altura del talle y partiendo de la costura lateral, empotrados se colocarán dos martingalas de forma rectangular (cinturón) de la misma tela en ambas caras con un ancho de 5 cm. y de largo 7 cm. pasando la costura central, con extremos terminados en triángulo, la de la derecha lleva dos botones metálicos dorados de 22 mm. de diámetro con separación entre sí de 10 cm. ubicados en su centro y simétricamente a ambos lados de la costura central. La de la izquierda lleva dos ojales de 2 1/2 cm. ubicados a la altura de los botones dorados. Las martingalas van fijas a la espalda con costura hasta antes de las pinzas, con pespunte de 15 mm. Debajo de cada una de las martingalas en la unión de las costuras del delantero con la espalda, va una abertura de 16 cm. Son 2 una en cada hombro en donde se colocan los galones metálicos, confeccionadas con la misma tela de lana (paño) negro en ambas caras, de forma rectangular con terminación circular; mide 14 cm. de largo y 4 cm. de ancho, con ojal de 20 mm. debidamente cosido, ribeteado en su contorno con soutache amarillo dorado terminado en 1 mm. Es colocada sobre el hombro, hacia delante del borde de la costura de la unión con la espalda, empezando de la sisa.</p>
Espalda	<p>Consta de tres piezas, manga mayor, manga menor y bocamanga, en la parte central de la manga mayor va la flor de Liz. La bocamanga será de 12 cm. de alto con pespunte de 15 mm. con borde de soutache amarillo dorado de 2.5 mm. de ancho, colocado cosido sobre el borde de la costura de la bocamanga con terminación en la basta.</p>
Hombros	<p>Flor de Lis</p> <p>Va ubicada en la parte central de la manga mayor, cosida a 1 cm. sobre la costura que une la bocamanga con la manga, iniciándose y terminando en la costura vertical de la manga. Confeccionada con 2 cintas de soutache amarillo dorado de 2.5 mm. con una separación de 1.5 mm. de 24 cm. de largo por 12.5 cm. de ancho, la flor está conformada por una hoja lanceolada vertical de 17 cm. de altura y 6.5 cm. de ancho en su parte central, en la base lleva 2 hojas lanceoladas horizontales pequeñas y 2 rombos, uno pequeño formado por la proyección de las líneas de las 3 hojas y otro más grande debajo de las 3 hojas.</p>
Mangas	

4. PRESENTACIÓN	Forro	De seda labrada negra debidamente cosido en el interior de todo el capote.
	Alma	Confeccionada con materiales: plástico, entretela, cerda, brin, tela playa, hombreras de esponja, hilo de primera calidad.
	Basta de Abrigo	Doble de 1 cm max (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusional.
	Acabado	Decatizado.
	Embalaje	En bolsa de plástico transparente y dentro de un portaternos resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
	Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de marca, cosida a dos lados centrado en la parte interior a 3 cm debajo del cuello posterior.
	Etiqueta de talla	Insertar etiqueta de talla centrada bajo la etiqueta de marca. Etiqueta de poliamida insertada en costado izquierdo interior. Llevará el nombre completo del cadete en el porta tarjetero del porta terno.
	Etiqueta de conservación y mantenimiento	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:
	Nombre de identificación	"PNP (proceso) N.º - (año)"
	Leyenda	"RUC:....."
		Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

59

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ABRIGO (Imagen referencial)	DIVADM
		
<p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p> 		

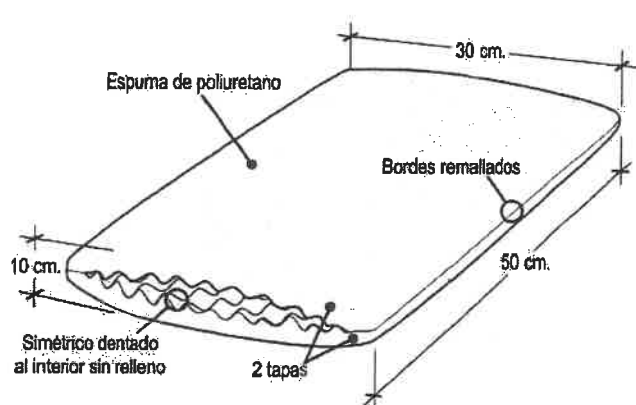


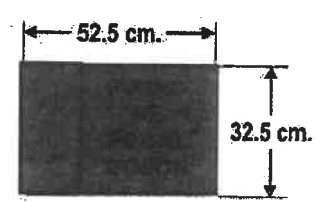
JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		ALMOHADA UNISEX
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	Espuma	
	Composición	Poliuretano, derivado orgánico termoplástico.
	Tipo	Espuma semidura y resiliente.
	Aspecto físico	Porosidad fina, homogénea al tacto.
	Densidad/m3	16 Kg. mínimo.
	Color	Blanco
	Forro	
	Composición	Algodón/polyester.
	Algodón	60% +/- 2%.
	Poliéster	40% +/- 2%.
	Tipo	Tafetán.
	Armadura	1x1 (urdimbre 2 hilos, trama 1 hilo).
	Título (Sistema inglés)	
	Urdimbre	22/1 +/- 1.
	Trama	10/1 +/- 1.
	Densidad (hilos/pulg.)	
	Urdimbre	108 +/- 2.
	Trama	38 +/- 2.
	Peso (gr/m²)	210 +/- 5 gr.
	Encogimiento	+/- 4% máximo.
	Solidez del color	
	A la luz (20 AFU)	3-4.
	Al lavado	3 mínimo.
	Hilo de costura	
	Composición	Poliéster 100%.
	Tipo	De 2 cabos retorcidos.
	Color	Al tono de la tela.
2.	CONFECCIÓN	
	Modelo	Almohada para cadete y alumno, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.
	Tipo	Almohada de espuma con forro de tamaño estándar, de algodón/poliéster, de color blanco.
	Almohada	
	Forma	Rectangular. 2 tapas de espuma de corte simétrico dentado al interior, cosido los bordes con costura tipo "remalle", sin relleno.
	Dimensiones	
	Largo	50 +/- 1 cm.
	Ancho	30 +/- 1 cm.
	Espesor	10 +/- 1 cm.

67

	<p>Forro para almohada</p> <p>Forma</p> <p>Tipo de costura</p> <p>3. ACABADO</p> <p>Artículo terminado</p> <p>Tela</p> <p>4. PRESENTACIÓN</p> <p>Embalaje</p> <p>Etiquetado</p> <p>Rotulado</p>	<p>Rectangular con cierre de boca tipo "sobre" (traslapado), con doblez de 12 +/- 1 cm.</p> <p>El forro para almohada una vez terminada deben tener 2.5 cm. más de largo y 2.5 cm. más de ancho (como mínimo), comparadas con las dimensiones de la almohada de espuma que es de 50 de largo por 30 de ancho.</p> <p>Con máquina cerradora.</p> <p>Exento de defectos en material y confección.</p> <p>Excelente presentación.</p> <p>Tela de tejido uniforme, lavar y usar.</p> <p>Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.</p> <p>Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".</p> <p>Etiqueta de nylon cosida en externa de la almohada.</p> <p>La etiqueta deberá indicar:</p> <p>Composición de las fibras en porcentajes (tela principal).</p> <p>País de origen.</p> <p>Instrucciones de cuidado y conservación.</p> <p>Razón social y Ruc del fabricante.</p> <p>Rotulado en la parte central de la envoltura de plástico transparente en donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.</p>
--	---	---


JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ALMOHADA UNISEX (Imagen referencial)	DIVADM
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p>ALMOHADA</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>ESPUMA SEMI DURA Y RESILIENTE</p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;">  <p>FORRO DE ALMOHADA</p> </div> <div style="text-align: center;">  </div> </div>		

JUAN PABLO GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 152709



PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		BLUSA MANGA CORTA DE PASEO VERANO
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	Tela de popelina Composición Algodón Polyester Tipo Armadura Tejido Peso (gr./m ²) Título de hilos (Sist. Inglés) Urdimbre Trama Color Solidez del color A la luz (20 AFU) Al lavado doméstico (4A) Al frote seco Al frote húmedo Al sudor ácido Entretela Composición Tipo Tratamiento Peso (gr./m ²) Botón Composición Tipo Diámetro Color Hilo de costura Composición Tipo Color Hilo de remalle Composición Tipo Color	Popelina 65/35. 65% +/- 5%. 35% +/- 5%. Tafetán. 1x1. Plano. 100 gr/m ² mínimo 50/1 +/- 5%. 40/1 +/- 5%. Blanco, según muestra. 3.5 mínimo. 4 mínimo. 4 mínimo. 4 mínimo. 4 mínimo. Polyéster 100%. Tela tejida fusionable. Con acabado preencogido. 60 +/- 2% gr/m ² Polyéster 100%. De 4 huecos. 16 líneas y 14 líneas. Blanco traslúcido. Polyéster 100%. 40/2, de 2 cabos retorcidos. Blanco. Polyéster 100%. Multifibra con acabado texturizado. Blanco.
2.	CONFECCIÓN Modelo Tipo Cuello Delantero Izquierdo	Blusa para cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional. Camisa manga corta de cuello sport, de tamaño según talla, de tela de popelina. Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbillas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a ¼" y respuntado al filo a 1/16. Parte inferior horizontal. Con 2 ojalillos centrados según ubicación reglamentaria del Monograma PNP en cada cuello. Lleva 6 ojales de 5/8" alto a 1/2" del borde de pechera con una separación según cuadro de medidas donde van los ojales. Con pinza a la altura de la sisa.

Delantero derecho	De una pieza, en toda su longitud, con 06 botones, más uno de repuesto. Según cuadro de medidas. Con pinza a la altura de la sisa.
Bolsillos	Dos bolsillos sobrepuestos y pespuntados uno a cada lado. Terminado en la parte inferior en vértice de la horizontal, con tapa de doble tela terminado en punta, con entretela fusible, ojal y botón. La tapa del bolsillo izquierdo con abertura de 1" para porta lapicero con costura reforzada. Medidas según cuadro de medidas.
Mangas	Corta, bastillado las medidas según cuadro de medidas
Galoneras	Una a cada lado sobre la costura de los hombros, en doble tela con entretela fusible en parte exterior y pespuntado todo el contorno. Extremo exterior fijado a la costura de la manga con costura de atraque en "X" extremo inferior terminado en punta, parte media, con ojal para sujetarse en el botón de los hombros. Las medidas según cuadro de medidas Con entretela fusible, con pespunte, insertar en hombro, atraque, altura y ancho según cuadro de medidas Hacer ojal para un botón
Ojales	Total 10 ojales debidamente bordados y reforzados
Botones	Pegar botones en aspa X según cuadro de medidas
Espalda	Una sola pieza con canesú doble. Dos pinzas posteriores.
Tapa de bolsillo delantero izquierdo	Embolsado con espacio para lapicero en lado derecho, pespuntar contorno y pegar con pespunte $\frac{1}{4}$ ", hacer ojal vertical para botón. Según cuadro de medidas
Tapa de bolsillo delantero derecho	Pespuntar contorno y pegar con pespunte a $\frac{1}{4}$ ", hacer un ojal vertical para botón. Según cuadro de medidas
Bocamanga	Bastillar según cuadro de medidas, asegurar con atraque de maquina recta después de cerrar costados.
Canesú	Embolsado según cuadro de medidas
Hombro	Embolsar y pespuntar hacia el canesú
Sisa	Remalle con puntada de seguridad
Costados	Cerradora de dos agujas
Faldón redondo	Bastillar, costura recta según cuadro de medidas
Costura	12ppp+/-10%
Acabado	Planchado y vaporizado Buena presentación, exento de fallas en material y confección.
3. ACABADO	
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
Tela de popelina	Tejido uniforme, termo fijado, decatizado. La tela de popelina no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.

4. TALLAS

CUADRO DE MEDIDAS POR TALLA - BLUSAS (PULGADAS)								
	DESCRIPCION	TOL +/-	XS	S	M	L	XL	2XL
1	ANCHO DE PECHO A 1" BAJO SISA	-/+3/8	18 3/8	19 3/8	20 3/8	21 3/8	21 3/8	22 3/8
2	ANCHO DE FALDON (RECTO)	-/+3/8	19 3/4	20 3/4	21 3/4	22 3/4	23 3/4	24 3/4
3	ANCHO DE HOMBROS COSTURA A COSTURA	-/+1/4	14 1/2	15	15 1/2	16	16 1/2	17
4	LARGO DE CUERPO DESDE EL CENTRO DE ESPALDA A BORDE DE FALDON	-/+3/8	26 3/8	26 7/8	26 7/8	27 3/8	27 3/8	27 3/8
5	LARGO DE MANGA DESDE HOMBRO	-/+1/4	8 5/8	8 7/8	9 1/8	9 3/8	9 5/8	9 7/8
6	SISA CURVA	-/+1/8	9 7/8	10	10 1/8	10 3/8	10 1/2	10 5/8
7	LARGO DE CUELLO EN BASE	-/+1/8	15	15 1/2	16	16 1/2	17	17 1/2
8	ANCHO DE ABERTURA DE MANGA EN CIRCUNFERENCIA	-/+1/8	6 3/4	6 7/8	7	7 1/4	7 3/8	7 1/2
9	ALTO DE CUELLO EN PUNTA	0	2	2	2	2	2	2
10	ANCHO DE CUELLO EN CENTRO DE ESPALDA	0	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2
11	POS.BOLSILLO DESDE LA COSTURA DE HOMBRO HASTA BOLSILLO	0	8 1/4	8 1/2	8 3/4	9	9 1/4	9 1/2
12	POS.BOLSILLO DE BORDE PECHERA	0	2 3/4	3	3 1/4	3 1/2	3 3/4	4
13	LARGO DE BOLSILLO DELANTERO	-/+1/16	5 1/4	5 1/4	5 1/4	5 3/8	5 3/8	5 3/8
14	ANCHO DE BOLSILLO	-/+1/16	4 7/8	4 7/8	4 7/8	5	5	5
15	ANCHO DE TAPA DE BOLSILLO	-/+1/16	5	5	5	5 1/4	5 1/4	5 1/4
16	ALTO DE TAPA DE BOLSILLO EN COSTADO	0	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
17	ALTO DE TAPA DE BOLSILLO EN CENTRO	0	2 3/8	2 3/8	2 3/8	2 3/8	2 3/8	2 3/8
18	ALTO DE BASTA DE BOLSILLO	0	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
19	ANCHO DE ABERTURA PARA LAPICERO	0	1	1	1	1	1	1
20	ALTO DE PUNTA EN EL BOLSILLO	0	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
21	ALTO DE BASTA DE MANGA	0	1	1	1	1	1	1
22	LARGO DE GALONERA DE HOMBRO EN EL COSTADO	0	4 1/8	4 1/8	4 1/8	4 1/8	4 1/8	4 1/8
23	LARGO DE GALONERA DE HOMBRO EN LA PUNTA	0	4 1/2	4 1/2	4 1/2	4 1/2	4 1/2	4 1/2
24	ANCHO DE GALONERA EN EL HOMBRO	0	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
25	ANCHO DE ATRAQUE EN LA GALONERA X	0	1	1	1	1	1	1
26	LARGO DE ATRAQUE EN LA GALONERA X	0	1 3/16	1 3/16	1 3/16	1 3/16	1 3/16	1 3/16
27	ALTO DE BASTA DE FALDON	0	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
28	ANCHO DE LA PECHERA EN EL FALDON INTERIOR	0	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2
29	ALTO DE CANESU EN CENTRO DE ESPALDA	-/+1/8	5 1/4	5 1/4	5 1/4	5 1/4	5 1/4	5 1/4
30	UBICACION DE ETIQUETA TECNICA DESDE BORDE DE BASTA	0	3	3	3	3	3	3
31	UBICACION 1ER.BOTON DE PECHERA DE CENTRO DE BOTON	0	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2
32	SEPARACION DE BOTONES EN PECHERA DE CENTRO DE BOTON	0	3 1/2	3 1/2	3 1/2	3 1/2	3 1/2	3 1/2
33	UBICACION DE BOTON DE REPTO.ES DEL ULTIMO BOTON DE PECHERA AL CENTRO	0	1	1	1	1	1	1
34	POSICION DEL OJAL DESDE EL BORDE DE LA PECHERA	0	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8
35	LARGO DE PINZA DELANTERA	0	5 1/2	5 1/2	5 1/2	5 1/2	5 1/2	5 1/2
36	UBICACION DE PINZA DEBAJO DE SISA	0	3	3	3	3	3	3
37	PROFUNDIDAD DE PINZA DELANTERA	0	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
38	LARGO DE PINZA ESPALDA	-/+1/4	14 7/8	15 1/4	15 1/4	15 5/8	15 5/8	16
39	PROFUNDIDAD DE PINZA ESPALDA	0	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
40	SEPARAC.DE PINZA EN EL CENTRO DE FALDON PARTE INFERIOR	-/+1/8	9	9 1/4	9 1/2	9 3/4	10	10 1/4
41	SEPARAC.DE PINZA EN EL CENTRO DE FALDON PARTE SUPERIOR	-/+1/8	9	9 1/4	9 1/2	9 3/4	10	10 1/4
42	SEPARAC.DE PINZA A LA ALTURA DE LA CINTURA EN PARTE MEDIO	-/+1/8	8 1/4	8 1/2	8 3/4	9	9 1/4	9 1/2
43	ANCHO DE CINTURA A 17" EN EL HOMBRO HPS	-/+ 3/8	17 1/2	18 1/2	19 1/2	20 1/2	21 1/2	22 1/2

5. PRESENTACIÓN

Embalaje

En caja de cartón, protegiéndose el producto en bolsa de plástico transparente con soporte de cartón en la espalda y debidamente etiquetada.

Etiquetado

El lote debe ser internado en cajas máster.

Etiqueta técnica, de talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".

Leyenda

Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:

"PNP (proceso) N° - (año)"

"RUC:....."

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

		Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.
--	--	---

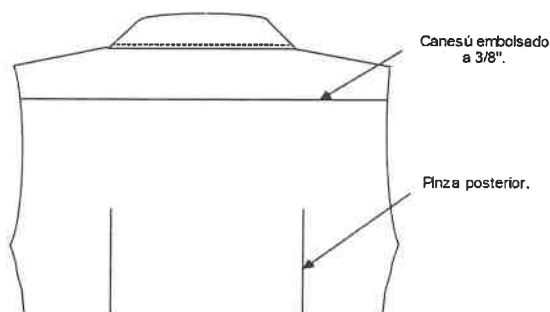
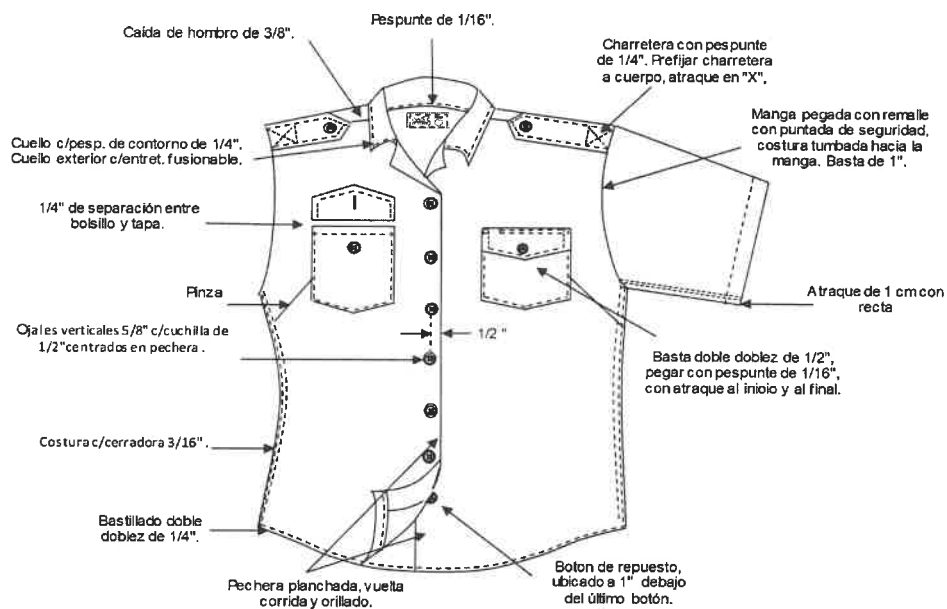

**JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ**
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

BLUSA MANGA CORTA DE PASEO VERANO (Imagen referencial)

DIVADM



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



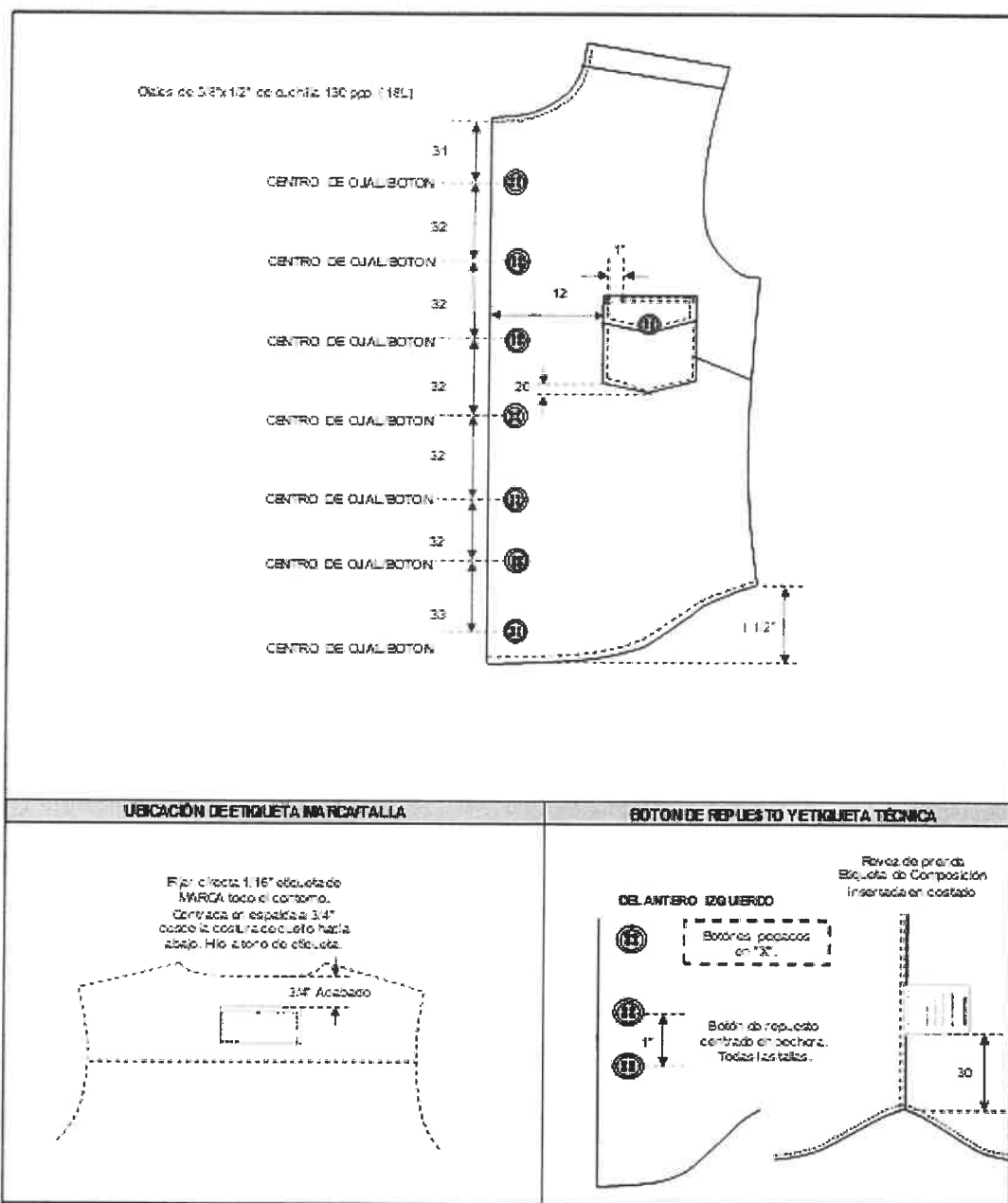
JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPF**BLUSA MANGA CORTA DE PASEO VERANO**
(Imagen referencial)

DIVADM

Gráfico: 001 de 001



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

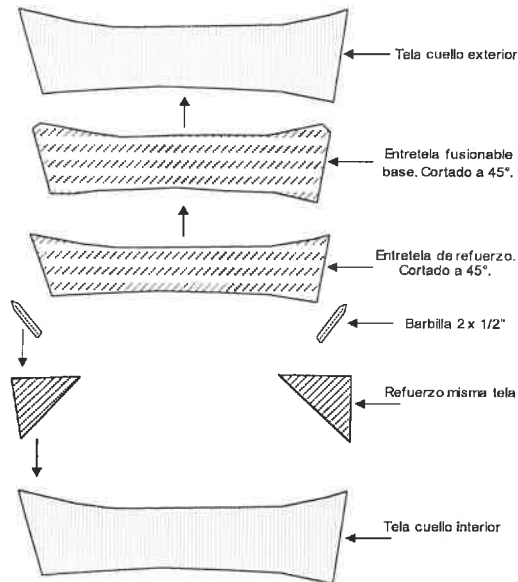
PNP
ENFPF

BLUSA MANGA CORTA DE PASEO VERANO (Imagen referencial)

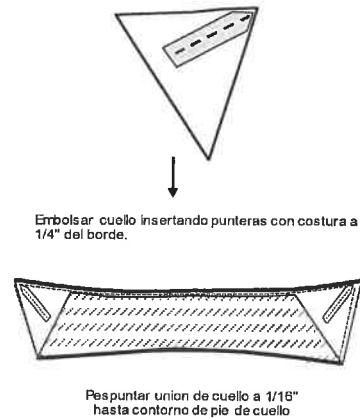
DIVADM

Gráfico: 001 de 001

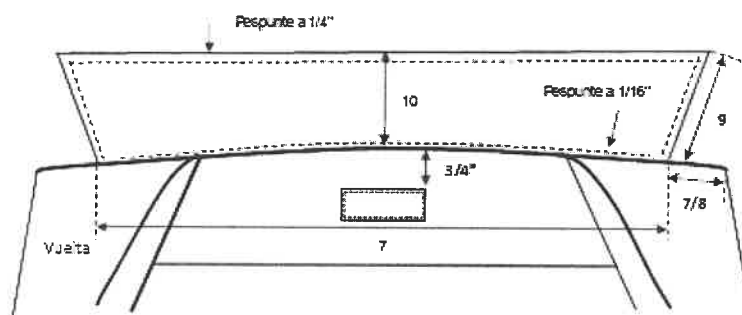
FUSIONADO DE CUELLO



ATRAQUE DE BARBILLA A PUNTERA



DETALLES DEL CUELLO Y PECHERA



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

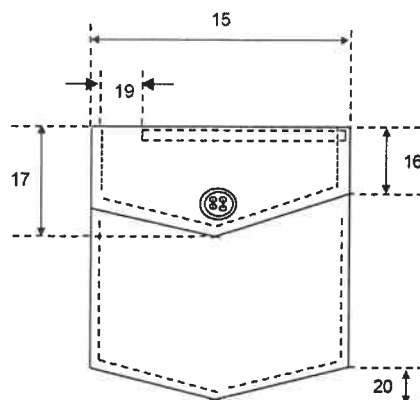
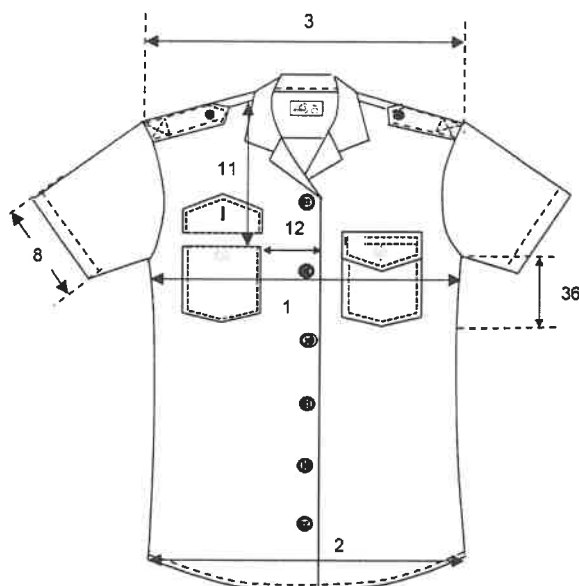
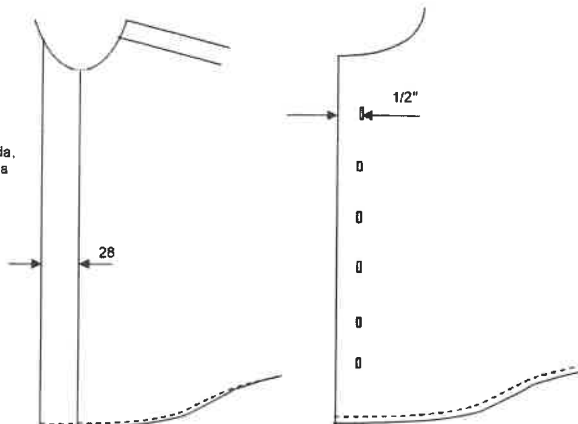
PNP
ENFPP

BLUSA MANGA CORTA DE PASEO VERANO (Imagen referencial)

DIVADM

Gráfico: 001 de 001

Pechera fusionada,
orillada y doblada



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

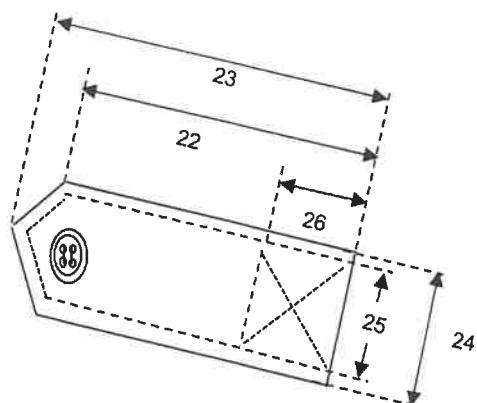
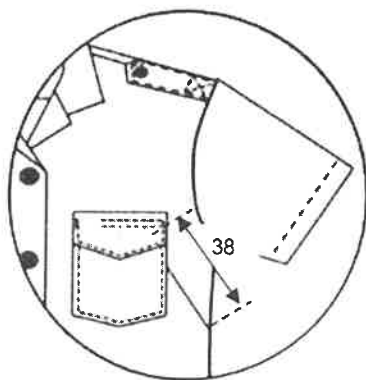
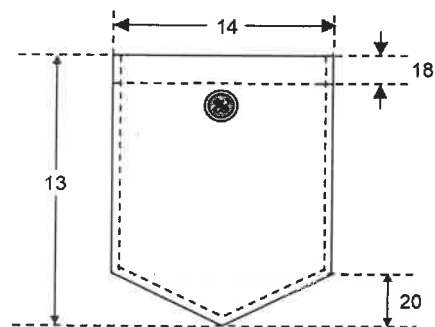
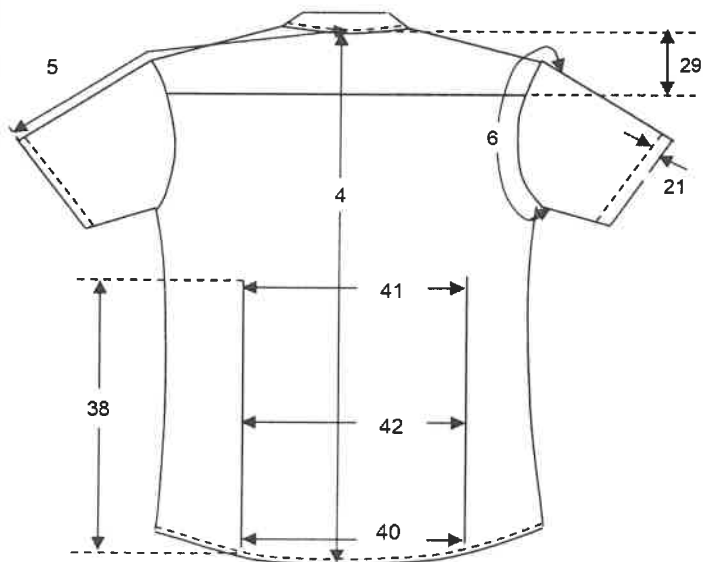
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

BLUSA MANGA CORTA DE PASEO VERANO (Imagen referencial)

DIVADM

Gráfico: 001 de 001



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		BLUSA MANGA LARGA DE PASEO INVIERNO Y VERANO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Tela de popelina Composición Algodón Polyester Tipo Armadura Tejido Peso (gr./m²) Título de hilos (Sist. Inglés) Urdimbre Trama Color Solidez del color A la luz (20 AFU) Al lavado doméstico (4A) Al frote seco Al frote húmedo Al sudor ácido Entretela Composición Tipo Tratamiento Peso (gr./m²) Botón Composición Tipo Diámetro Color Hilo de costura Composición Tipo Color Hilo de remalle Composición Tipo Color	Popelina 65/35 65% +/- 5% 35% +/- 5%. Tafetán. 1x1. Plano. 100 gr/m² mínimo 50/1 +/- 5%. 40/1 +/- 5%. Blanco, según muestra. 3.5 mínimo. 4 mínimo. 4 mínimo. 4 mínimo. 4 mínimo. Polyéster 100%. Tela tejida fusionable. Con acabado preencogido. 60 +/- 2% gr/m² Polyéster 100%. De 4 huecos. 16 líneas y 14 líneas. Blanco traslúcido. Polyéster 100%. 40/2, de 2 cabos retorcidos. Blanco. Polyéster 100%. Multifibra con acabado texturizado. Blanco.
2.	CONFECCIÓN Modelo Tipo Cuello Descripción	Blusa para la cadete y alumna, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP. Blusa según talla, de popelina blanca, con cuello camisero, manga larga, entallada (sin ajustar) y basta curva. De vestir, con entretela y punta con barbilla de plástico, el exterior fusionado, con refuerzo, además lleva barbas atracadas en las punteras, largo de puntas, embolsado a 6 +/- 1 mm. y pespuntado al filo a 13 +/- 1 mm.

Pie de cuello	
Descripción	Pieza exterior fusionado con entretela tejida y bastillado a 5 +/- 1 mm. con 301, unir cuello con pie de cuello a 5 +/- 1 mm. según piquete, asentar a 1.3 +/- 0.1 mm. con recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8 +/- 0.2 cm. largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16L (ubicación con marcador).
Delantera	
Descripción	De 2 piezas, abierta en toda su longitud con 7 botones de 16L más 2 de repuesto.
Pinzas de entalle	Lleva 2 pinzas transversales de 9 +/- 0.5 cm. de largo ubicadas desde la costura lateral a 5 +/- 1 cm. bajo la sisa para formar el busto y 2 verticales a la altura del talle.
Delantero Derecho	
Descripción	Lleva tachón de 2.9 +/- 0.1 cm. ancho, con entretela fusionable sobrepuesto, armado con 401 doble aguja de 2.5 +/- 0.1 cm. de separación donde van los ojales.
Delantero Izquierdo	
Descripción	Lleva un bastillado a 2.5 +/- 0.2 cm., insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones y 2 botones de repuesto, uno de 16L y otro de 14L.
Bolsillo	
Descripción	Uno en el delantero izquierdo a la altura del pecho, tipo parche rectangular de 13 +/- 0.5 cm. de largo por 11 +/- 0.5 cm. de ancho, con biseles oblicuos en su parte inferior. Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en "V", isotipo bordado; pegar bolsillo a 1 mm. del filo de bolsillo, además lleva atraque triangular.
Canesú	
Descripción	Canesú interior centrar horizontalmente etiqueta de marca, es embolsado a 1 +/- 0.1 cm. con el canesú exterior y la espalda además lleva un respunte al filo a 1 mm.
Hombro	
Descripción	Embolsar a 1 +/- 0.1 cm. del borde y respuntar a 1 mm hacia el canesú (unión de hombros).
Yugo Francés	
Descripción	De 14 +/- 0.5 cm. de largo y 2.5 +/- 0.2 cm. de ancho, con ojal y botón de 14L centrado en el yugo, fijar con recta dejando pestaña de 1/16".
Mangas	
Descripción	Largas, con puños reforzados.
Puños	
Descripción	Fusionados (exterior), bastillados a 5 +/- 1 mm., embolsados a 6.4 +/- 0.1 cm. y respuntados al filo 1.3 +/- 0.1 mm. en contorno, lleva 2 botones de 16L en cada puño y un ojal de 1.8 +/- 0.2 cm. de largo.
Cuerpo	
Descripción	Cerrado con máquina cerradora de dos agujas.
Sisa	
Descripción	Pegar mangas con (doble aguja), respuntar en el exterior a 1 +/- 0.1 cm. del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).
Bastillado de faldón	
Descripción	Con recta bastillado a 5 +/- 0.1 mm.

	Espalda Descripción	Una pieza con canesú doble.
	Ojales Descripción	Lleva pliegue lateral, armado de pliegue con atraque en forma horizontal.
	Costura Descripción	6 ojales verticales en el delantero de 1.8 +/- 0.2 cm. de largo, un ojal horizontal en cada puño de 1.8 +/- 0.2 cm. de largo, hechos en máquina ojaladora, según diseño.
	Cuadro de tallas Tallas	11 ppp +/- 10%.
3. ACABADO	Artículo terminado	"XS", "S", "M", "L" y "XL".
	Tela	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Planchado termo fijado y vaporizado a todo lo largo Tejido uniforme, termofijado, decatizado. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
	Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
4. PRESENTACIÓN	Embalaje	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada y dentro de caja de cartón, con sus respectivos alfileres y respaldar de cartón.
	Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de marca, cosida a dos lados centrado en la parte interior a 3 cm debajo del cuello posterior.
	Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: "PNP (proceso) N.º - (año)" "RUC:....." Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

**Tabla de medidas de prenda acabada
(Pulgadas)**

N°	DESCRIPCION	TOLERANCIA	XS	S	M	L	XL
1	Busto a 1" de sisa	1/2"	35	38	41	44	47
2	Faldon	1/2"	36	39	42	45	48
3	Largo de hombros	1/4"	15	15 1/2	16 1/4	16 3/4	17 3/4
4	Largo total del centro espalda	3/8"	28	28 1/4	29	29 3/4	29 3/4
5	Largo Manga del centro espalda	3/8"	30	30 1/2	31	31 1/2	32
6	Sisa curva total	1/4"	17 1/2	18	19	20	21
7	Cuello ojal a boton	1/4"	13.5	14	15	16	17
8	Largo de puño	1/4"	8 1/2	8 3/4	9	9 1/4	9 1/2
9	Ancho de puño	1/8"	1 3/4	1 3/4	1 3/4	1 3/4	1 3/4
10	Punta de cuello	1/8"	2 7/8	2 7/8	2 7/8	2 7/8	2 7/8
11	Ancho de cuello	1/8"	1 3/4	1 3/4	1 3/4	1 3/4	1 3/4
12	Ancho pie de cuello	1/8"	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
13	Largo pinza de busto	1/8"	5	5 1/4	5 1/2	5 3/4	6
14	Largo pinza de espalda	1/8"	16	16 1/2	17	17 1/2	18
15	Posicion bolsillo de hombro	1/8"	7 3/4	8	8 1/4	8 1/2	8 3/4
16	Posicion bolsillo de borde	1/8"	2 1/2	2 3/4	3	3	3

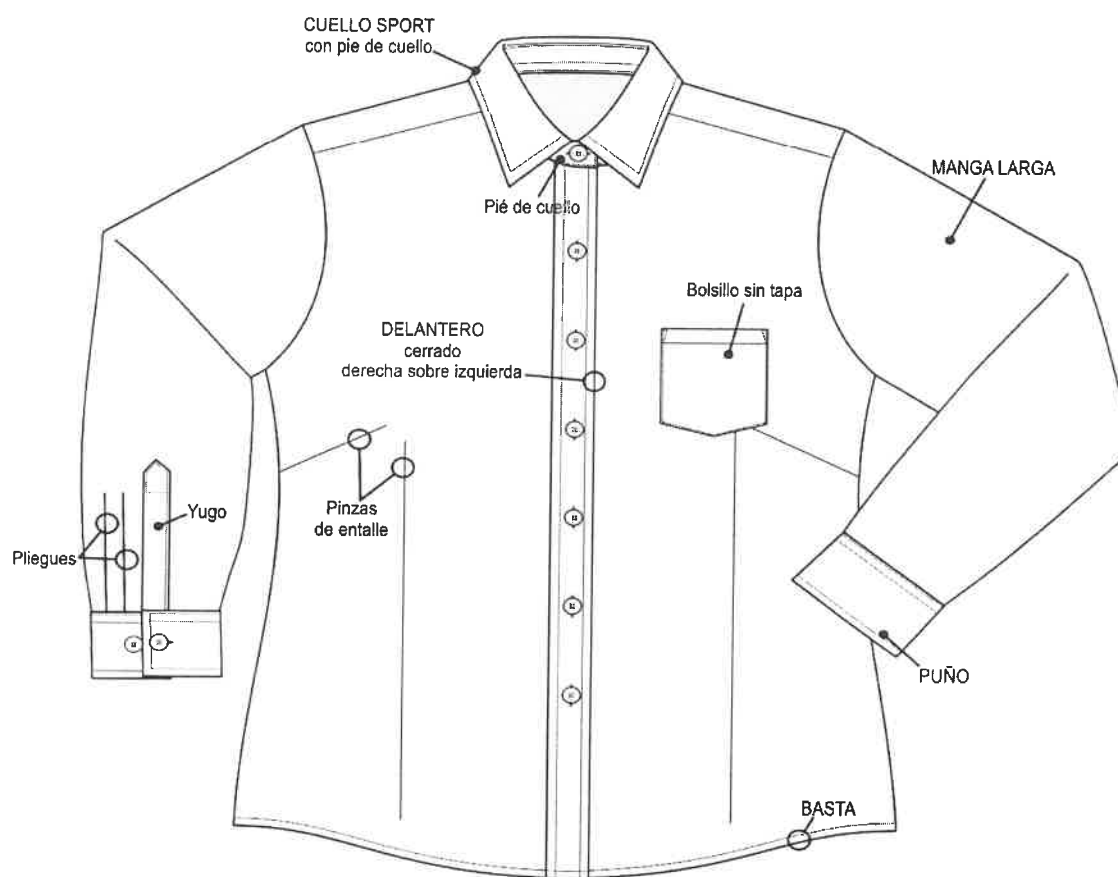
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

**BLUSA MANGA LARGA DE PASEO INVIERNO Y
VERANO (Imagen referencial)**

DIVADM

Gráfico: 001 de 001



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

DIVADM		BORCEGUÍES UNISEX
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Capellada/talonera/Garibaldi	
	Composición	Cuero bovino flor corregido teñido atravesado
	Tipo	Box calf, grabado negro mate.
	Tratamiento	Teñido atravesado con grabado ligero
	Espesor	2.1 +/- 0.2 mm.
	Color	Negro mate.
	Resistencia a la Flexión (ciclos)	Mayor o igual a 125 000 ciclos, sin agrietarse.
	Resistencia al Desgarro	120N como mínimo.
	Acabado	Al tacto liso.
	Forro de capellada	
	Composición	Termo adhesiva 100% algodón
	Tipo	Sarga o Tafeta
	Peso (gr./m ²)	200 a 300 g/m ²
	Espesor	0.6 +/- 0.1 mm.
	Color	Natural.
	Resistencia a la abrasión	La superficie de uso no debe mostrar ningún agujero realizado 25,600 ciclos.
	Forro de talón y Garibaldi	
	Composición	Carnaza de bovino
	Color	Negro
	Espesor	1.1 ± 0.2 mm
	Solidez al frote (Escala del manchado)	En seco ≥3 después de 150 ciclos.
	Resistencia al desgarro (forro talón)	En húmedo ≥3 después de 50 ciclos.
	Resistencia a la abrasión	30 N mínimo
		La superficie de uso no debe mostrar ningún agujero antes de que se haya realizado 25600 ciclos.
	Puntera y contrafuerte	
	Composición	Termoplástico de poliéster no tejido, de dobla faz
	Espesor	Puntera: 1.5 ± 0.1 mm
		Contrafuerte: 1.9 ± 0.2 mm Medido en material inicial
	Acolchado del cuello	
	Composición	Espuma de poliuretano o de látex.
	Espesor	6.0 +/- 0.2 mm.
	Fuelle/caña/cuello	
	Material	Poliamida 100%.
	Composición	100% Nylon
	Tipo	Tejido tafeta
	Título hilo	1000 a 1500 Denier acabado rígido
	Peso (gr./m ²)	315 g/m ² +/- 5 gr.
	Color	Negro.
	Ribete del fuelle	
	Material	Cinta tejida
	Composición	100% poliéster
	Ancho	1.4 cm +/- 0.2 cm
	Color	Negro al tono de la capellada

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

116

Cinta interior de la caña	
Material	Sesgo
Composición	100% poliéster
Ancho	1.5 cm. \pm 0.1 cm
Color	Negro al tono de la capellada
Cinta de refuerzo exterior de la caña	
Material	Cinta tejida plana tipo sarga ó tafetan
Composición	100% Nylon
Ancho	2.5 cm. \pm 0.2 cm
Peso por metro lineal	19.0 g/m \pm 3.0 g/m
Color	Negro al tono de la capellada
Cinta de refuerzo de los laterales de la caña	
Material	Cinta tejida plana tipo sarga ó tafetan
Composición	100% Nylon
Ancho (1)	5.0 cm \pm 0.2 cm de la talla 34 a 36
Ancho (2)	7.5 cm \pm 0.2 cm de la talla 37 a 47
Peso por metro lineal – ancho (1)	38.0 g/m \pm 3.0 g/m
Peso por metro lineal – ancho (2)	58.0 g/m \pm 5.0 g/m
Color	Negro al tono de la capellada
Ojalillos	
Material	Bronce.
Acabado	Con baño de poliamida.
Tipo	Ojalillos: N° 130 circular Ojalillos de amarre rápido: con remaches de seguridad tipo gancho cerrado (ver gráfico)
Cantidad	2 pares de ojalillos por pie 5 pares de ojalillos de amarre rápido por pie
Color	Negro.
Dimensiones	Ojalillo N° 130
Diámetro externo	1cm \pm 0.1 cm
Diámetro interno	0.6 cm \pm 0.1 cm
Solidez al lavado	Escala de grises para el cambio de color con la Escala de grises para la tinción.
Resistencia a la corrosión	Sin alteración
Válvulas de drenaje	
Material	Bronce.
Acabado	Con baño de poliamida.
Tipo	Circular con rejilla de material inoxidable
Color	Negro al tono de la capellada
Dimensiones	
Diámetro total	12 mm \pm 1 mm.
Cantidad	Un par por pie.
Palmilla antiperforante no metálico	
Material	Tejido
Composición	100 % Poliamida, poliéster o polipropileno de alta tenacidad
Espesor	4 mm \pm 4%
Resistencia a la perforación	1100 N Mínimo. (Medido en bota terminada)
Plantilla removible	
Composición	Plantilla extraíble modelada en poliuretano directamente sobre tela


JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg CIP N° 152709

Tipo	100% nylon con tratamiento antibacterial Canoa
Espesor	Talón: 6.5 mm +/- 0.5 mm Punta: 3.0 mm +/- 0.5 mm
Material	Tela 100% nylon con tratamiento antibacterial
Color	Negro
Resistencia a la abrasión	En seco $\geq 25,600$ ciclos En húmedo $\geq 12,800$ ciclos Luego de realizar el ensayo el material textil no debe mostrar ningún agujero.
Planta	
Composición	Caucho vulcanizado directo al corte, de una sola pieza, con relleno del taco aglomerado.
Color	Negro.
Diseño	Según imagen
Resistencia a la abrasión	< a 150 mm ³ para materiales con densidad superior a 0.9 g/cm ³ . NTP ISO 20344 apartado 8.3
Resistencia a la flexión	Una resistencia a la flexión en la que el aumento de la incisión no supere los 4 mm después de realizar 30 000 flexiones. NTP ISO 20344 apartado 8.4
Dureza shore A	60 +/- 5. ISO 868
Resistencia de la unión corte/piso	> a 10 N/mm, a menos que se produzca desgarro en cuyo caso no debe ser inferior a 9 N/mm. NTP ISO 20344 apartado 5.2
Espesor	Rango entre 15 mm a 17 mm, en cualquier parte de la cocada
Altura del taco	30 mm +/- 3.0 mm.
Relleno de taco	Aglomerado de madera o caucho de baja densidad. Inspección visual y combustión.
Cambrillón	
Composición	Fibra de vidrio pre formado
Dimensiones	
Espesor	1.5 +/- 0.1 mm.
Ancho	16 +/- 1 mm
Largo	80 +/- 2 mm (34-37). 100 +/- 2 mm (38-41) 120 +/- 2 mm (42-45) 140 +/- 2 mm (46-47)
Dureza	72.5 barcol min
Absorción al agua	0.089% Max
Resistencia al agua	150,000 psi
Acabado	Liso
Pasadores	
Tipo	Circulares de poliéster con alma de color negro de poliéster con terminales protectores de plástico.
Color	Negro al tono de la capellada
Dimensiones	
Largo	170 +/- 5 cm.
Diámetro	3 +/- 0.5 mm.
Acabado	Con terminales protectores de plástico.
Resistencia de la tracción	> 250 N
Horma	
Material	Polietileno
Calzada	10.5 según talla
Tallas	Del 34 al 47
Hilo de aparado	
Composición	Poliamida

JUAN PABLO
QUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

	Título	<p>Poliamida N°20 (pespunte visible)</p> <p>Poliamida N°40 (pespunte interno)</p>
	Color	Negro al tono de la bota
	De aparado	03 retorcidos
2.	CONFECCIÓN	
	Modelo	Borceguíes para cadetes y alumnos, contemplado en el manual de uniformes de las escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú.
	Tipo	Borceguíes según talla, de cuero box calf negro, punta redonda, suela de caucho con diseño de cocadas y con 7 pares de ojaillos metálicos por pie.
	CORTE	
	Descripción	<p>La capellada, los 2 garibaldis y la talonera, así como sus respectivos forros son confeccionados, cada uno de ellos, en una sola pieza.</p> <p>El fuelle y la caña son en tela de lona; de una y dos piezas respectivamente.</p> <p>La cinta tejida de refuerzo exterior de la caña es de poliamida de 2.5 cm. de ancho y las cintas de refuerzo de los laterales son de poliamida de una sola pieza de 5.0 cm. o 7.5 cm de ancho.</p> <p>Cuello de tela poliamida con acolchado de látex o espuma de poliuretano de 6 ± 0.2 mm doblado.</p>
	Punta	Es de cuero box calf en la parte exterior, lleva un refuerzo termoplástico y está forrado interiormente con tela de algodón thermoadhesiva.
	Talón	Es de cuero box calf en la parte exterior, lleva un refuerzo interno de termoplástico puesto entre el cuero y el forro interior de carnaza de bovino. Tiene una altura en la parte posterior de 6.5 ± 0.3 cm.
	Cuello acolchado	El cuello tiene un alto de 3.5 ± 0.2 cm., el relleno es de espuma de poliuretano abierto o látex, tiene una ligera caída hacia atrás.
	Garibaldis	Cada Garibaldi está confeccionado con doble pieza de cuero, de 3 ± 0.2 cm. de ancho, de forma curva y la pieza exterior se extiende hacia el lateral reforzándolo.
	Fuelle o guardapolvo	Conocido como lengua, la parte superior es curva, 4 ± 0.5 cm. más alto con respecto a los extremos superiores, está ribeteada con cinta tejida doblada, de 7 ± 1 mm. de ancho por lado.
	Refuerzo posterior de la caña	Lleva una cinta de nylon como refuerzo exterior de 2.5 ± 0.1 cm de ancho; además lleva una cinta sesgo de poliéster, como refuerzo interior de 15 ± 1 mm. de ancho.
	Refuerzo lateral de la caña	Lleva a cada lado una cinta de nylon, como refuerzo exterior, de 5.0 cm ± 0.2 cm para el ancho 1 y de 7.5 ± 0.2 cm para el ancho 2.
	Suela	De una sola pieza de caucho, de 15 ± 2 mm. de alto en la parte delantera (con cocada) y 30 ± 3 mm. de alto en la parte posterior (taco).
	APARADO	
	Descripción	Las costuras son de puntadas regulares y uniforme entre 7 y 8 puntadas por pulgada.
	Costura de unión de las cañas	Una costura zigzag.
	Costura de unión de la cinta interior de la caña	Una costura a cada lado de la cinta.
	Costuras de unión de las cintas de refuerzo laterales de la caña	Una costura a cada lado de la cinta de refuerzo y una costura al centro paralela a las costuras de los lados.
	Costuras de unión del borde superior del fuelle al ribete	Doble costura al filo del ribete.
	Costuras de unión de los garibaldis, fuelle y caña	Doble costura bordeando el Garibaldi sobre la caña.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

	<p>Costuras de unión de la talonera a la caña y el forro interior del talón</p> <p>4 costuras paralelas colocadas al borde de la talonera sobre la caña y el forro interior del talón.</p>
<p>Costuras de unión del fuelle a la capellada</p> <p>Costura de unión de los garibaldis a la capellada</p> <p>Costura de la pieza que lleva el acolchado del cuello</p> <p>Costuras de unión del cuello a la caña</p> <p>ARMADO</p> <p>Descripción</p> <p>Borde del cuero armado</p> <p>Cambrillón</p> <p>Válvulas de drenaje</p>	<p>Una costura tipo "D" del fuelle sobre la capellada.</p> <p>4 costuras paralelas con atraque en forma de rectángulo con "X" interior en el extremo delantero.</p> <p>Con costura zigzag en el borde,</p> <p>Doble costura para unir la caña sobre el cuello, dispuestas a cada lado.</p> <p>Las botas de combate son fabricadas por el sistema de vulcanizado directo al corte.</p> <p>El borde del cuero armado (doblado sobre la palmilla de armado) debe ir engrampado a la plantilla en todo el contorno de la bota.</p> <p>El cambrillón ubicado a la parte central del enfranque entre la suela y la parte interna de la palmilla de armado.</p> <p>Las válvulas de drenaje son 2 por pie, tiene como función desfogar el agua, están colocadas a la altura del arco anatómico, en la cara interior del pie.</p>
<p>3. ACABADO</p> <p>Artículo terminado</p> <p>Punta</p> <p>Suela</p>	<p>Exento de defectos en material y confección.</p> <p>Excelente presentación.</p> <p>Los borregufes deben estar libres de los defectos que se menciona a continuación:</p> <p>Armado de corte equivocado</p> <p>Artículos húmedos, mojados y/o con contaminación microbiana (hongos moho, etc).</p> <p>Las grapas colocadas al borde del cuero armado en la parte interna de la bota sobre la palmilla no deben presentar puntas o filos puntiagudos.</p> <p>Bordes que lastimen al pie</p> <p>Calzado incompleto (un zapato o 2 del mismo pie) con o número diferente en la talla del calzado.</p> <p>Costuras chuecas, fruncidas o deficientes.</p> <p>Diferente color al especificado en cada una de las partes.</p> <p>Diferente coloración en el corte o la suela de un mismo par.</p> <p>Diferentes materiales a los especificados.</p> <p>Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras.</p> <p>Grietas y picaduras en el corte.</p> <p>Mal olor, suciedad, manchas de aceite, grasa, etc.</p> <p>Ojalillos con corrosión (óxido).</p> <p>Suela arqueada, cuarteada, sin dibujo o con deformaciones.</p> <p>Que físicamente no corresponde al diseño solicitado.</p> <p>Sin refuerzo en el talón.</p> <p>Sin plantilla, forros o pasadores.</p> <p>Sobrantes de hilos en las costuras.</p> <p>Sin fallas en el vulcanizado, pulido fino sin rebabas.</p> <p>La punta debe de presentar una forma estilizada, evitando la tosquedad de su forma y un ensanchamiento exagerado (ver gráfico).</p> <p>La suela debe de presentar una forma estilizada, evitando la tosquedad de su forma y un ensanchamiento exagerado (ver gráfico).</p> <p>Sin falla en la suela, no debe de estar arqueada.</p> <p>Sin fallas en el pegado/cosido.</p> <p>Pulido fino, con relieves y sin rebabas.</p>

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

		Con logo de la empresa e inscripción de talla. Medida comerciales tallas estándares +/-5%																														
4.	CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS/PESO	<table><tr><th>HORMA</th><th colspan="14">TALLAS</th></tr><tr><td>Calzado 10.5</td><td>34</td><td>35</td><td>36</td><td>37</td><td>38</td><td>39</td><td>40</td><td>41</td><td>42</td><td>43</td><td>44</td><td>45</td><td>46</td><td>47</td></tr></table>	HORMA	TALLAS														Calzado 10.5	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
HORMA	TALLAS																															
Calzado 10.5	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47																		
5.	PRESENTACIÓN																															
	Embalaje	<p>Cada par de borceguíes irá empaquetado en bolsa de plástico transparente sellada.</p> <p>Embalados de 8 a 12 pares de borceguíes de una misma talla dentro de una caja máster de cartón con tapa dura y endura u otro material resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, indicando la talla y marca de la empresa proveedora</p>																														
	Etiquetado	<p>Cada borceguí presenta una etiqueta de marca, procedencia y talla, según lo establecido en el Reglamento Obligatorio del Etiquetado del Calzado con Decreto Supremo Nro. 017-2004 – PRODUCE, del 01 de setiembre del 2004, mediante pictogramas o texto de la composición de la capellada, forro, plantilla y firme, acompañado del texto “Hecho en el Perú”, si es el caso y el número de RUC del fabricante, así como la razón social.</p> <p>La numeración de las tallas debe estar en alto relieve en la planta y estampado en la parte interna del calzado.</p>																														
	Rotulado	<p>De acuerdo con lo establecido en el Decreto Legislativo N° 1304, que aprueba la Ley de Etiquetado y Verificación de los Reglamentos Técnicos de los Productos Industriales Manufacturados.</p> <p>El empaque final llevará etiqueta de talla y marca. Cada de borceguí presenta individualmente una etiqueta de marca, procedencia y talla.</p>																														

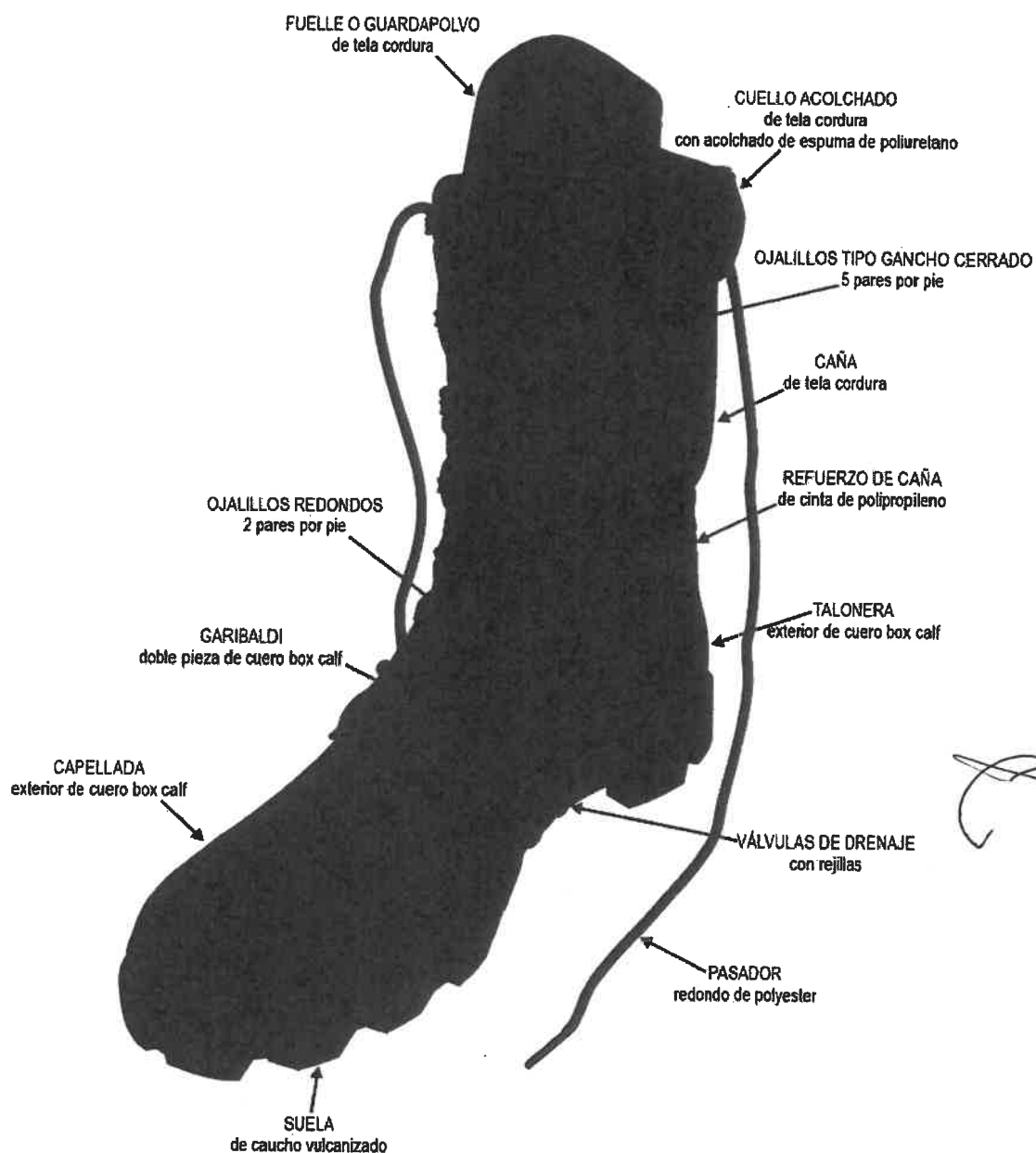

JUAN PAULINO GUERRERO BERMÚDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

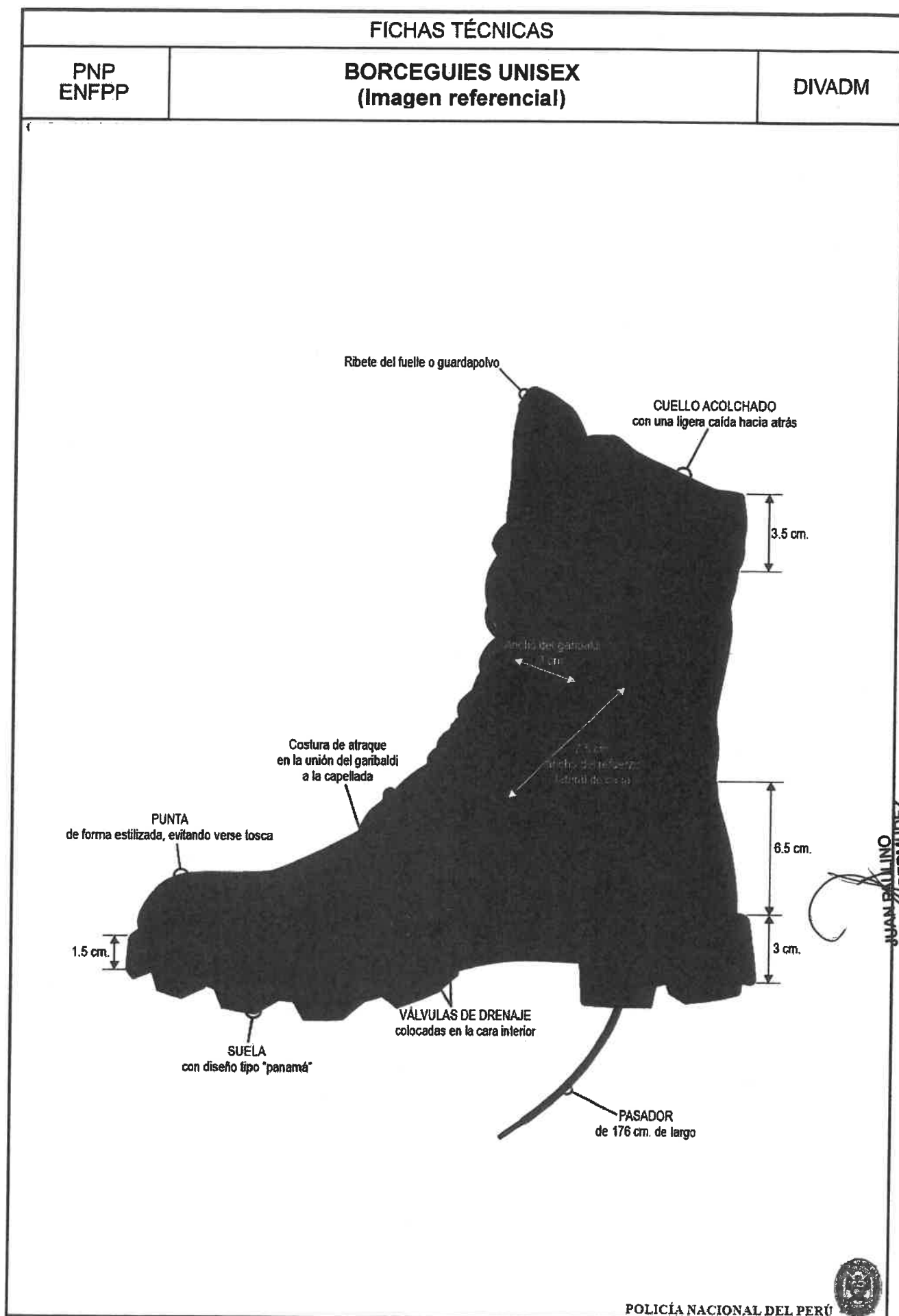
BORCEGUIES UNISEX
(Imagen referencial)

DIVADM



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709



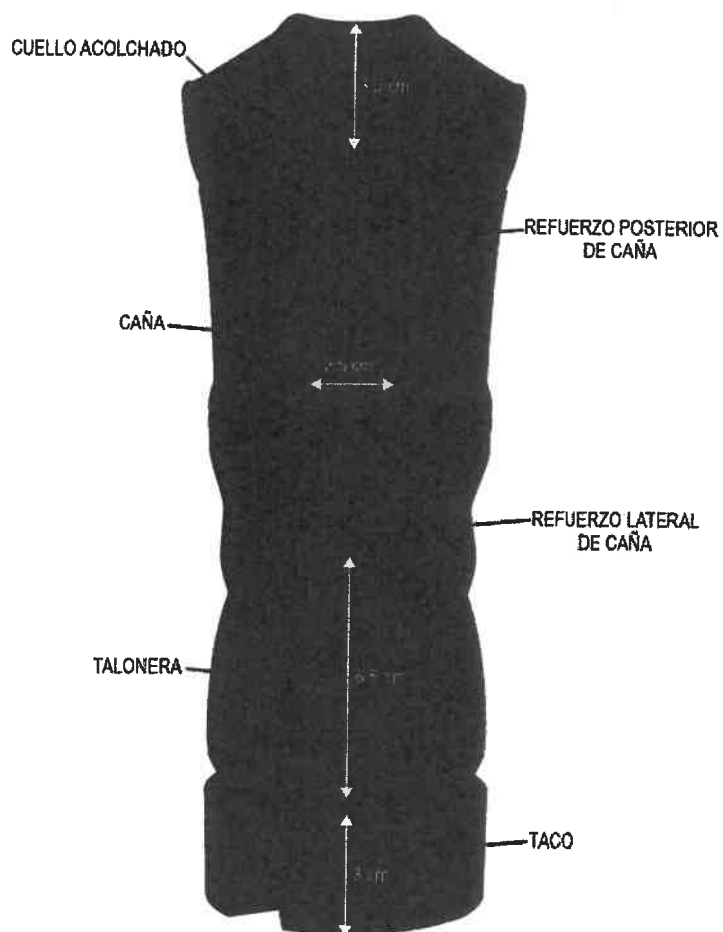


FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP



BORCEGUIES UNISEX
(Imagen referencial)

DIVADM



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709



FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	BORCEGUIES UNISEX (Imagen referencial)	DIVADM
<div data-bbox="582 616 1029 1848"></div> <div data-bbox="1260 1411 1500 1691"><p> JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL Reg CIP N° 152709</p></div> <div data-bbox="1364 2016 1452 2116"></div>		

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		BOTAS DE PASEO INVIERNO DAMA
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Cuero Composición Tipo Espesor Resistencia a la flexión (ciclos) En seco En húmedo Resistencia al Desgarro Color Forro Composición Tipo Espesor Solidez al frote En seco En húmedo Resistencia al Desgarro Color Capellada Composición Talón Composición Plantilla Composición Tipo Color Contrafuerte Composición Espesor Puntadura Composición Espesor Falsa Composición Espesor Planta Composición Espesor Taco Composición Altura Color Tapilla Composición Espesor Resistencia a la abrasión Dureza Clavos para taco	Box calf a plena flor. Guante. 1.4 a 1.6 mm. Mínimo 20,000 flexiones, sin daño aparente de la flor. Mínimo 5,000 flexiones, sin daño aparente de la flor. 50 Newton como mínimo (a una velocidad de 50 mm./min.) Negro. Cuero de ovino, flor entera, cuero curtido. Badana de color natural o perla. 0.8 a 1 mm. Mayor a 3 después de 150 ciclos, en la escala de manchado. Mayor a 3 después de 50 ciclos, en la escala de manchado. Mínimo 30 Newton. Natural o perla. 1 pieza de badana. 2 piezas de badana. Badana. Acolchado parte de talón y arco anatómico. Negro. Tela de inmersión o termoplástico. 1.2 +/- 0.2 mm. Tela de inmersión o termoplástico. 0.9 +/- 0.1 mm. Cuero prefabricado con retacón inyectado. 1.75 +/- 0.25 mm. Suela de caucho antideslizante. 3.5 +/- 0.5 mm. Poliestireno. 55 +/- 5 mm. (incluyendo la tapilla). Negro. PVC. 6.5 +/- 0.5 mm. Menor o igual 50 mm ³ . Mayor o igual que 85° Shore A.

JUAN PABLO GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

<p>Composición Largo Hilo de apurado Composición Tipo Color Cambrillón Composición Tipo Espesor Cremallera Composición Largo Color Pegamento Composición</p>	<p>Acero zincado. 24 +/- 2 mm. Polyéster. De 3 a 4 cabos retorcidos. Negro. Acero pavonado. Con vena, pegado y enchinchado. 1.5 +/- 0.2 mm. Bronce. 35 +/- 2 cm. (según talla). Dorado. Cemento de contacto.</p>
<p>2. CONFECCION Modelo Caña Exterior Interior Capellada Lengüeta Talonera Horma de la bota Interior Tallas</p>	<p>Caña alta, sin pantorrilla. 3 piezas. 1 pieza. 2 piezas, con cierre de cremallera. 1 pieza. 1 pieza. 2 piezas. De 7.5 +/- 05 punta redonda. Forro completo. 34 - 35 - 36 - 37 - 38 - 39 - 40 - 41 - 42 - 43 - 44 - 45 - 46 - 47.</p>
<p>3. APARADO Unión de cañas Unión de cremallera a caña Unión de capellada a caña Unión de talonera a caña Costura de boca de caña</p>	<p>2 costuras guante. 2 costuras por lado 2 costuras paralelas sobre las cañas. 2 costuras paralelas por el borde de los talones sobre la caña. 1 costura sobre el borde de la boca de caña y cierre.</p>
<p>4. MONTAJE Tipo Armado de puntas Armado de talones</p>	<p>Pegado enchinchado. Pegado enchinchado. Pegado enchinchado.</p>
<p>5. ACABADO Artículo terminado Cuero Aparado Planta</p>	<p>Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. El producto físicamente debe corresponder a lo solicitado. El calzado debe estar completo, no debe presentarse una sola bota o 2 del mismo pie o con número diferente en la talla de cada bota. Ambas botas de montar (derecha e izquierda) deben de ser simétricamente opuestas. Al tacto liso, con brillo persistente. El corte del armado debe de ser el correcto. Las costuras no deben de estar chuecas, fruncidas, deficientes o con sobrantes de hilos. No debe de haber bordes que lastimen la piel ni sobrantes de piel en el ribete. La planta debe de presentar una forma estilizada, evitando la tosquedad de su forma y un ensanchamiento exagerado. Sin falla en la suela, no debe de estar arqueada. Sin fallas en el pegado/enchinchado.</p>

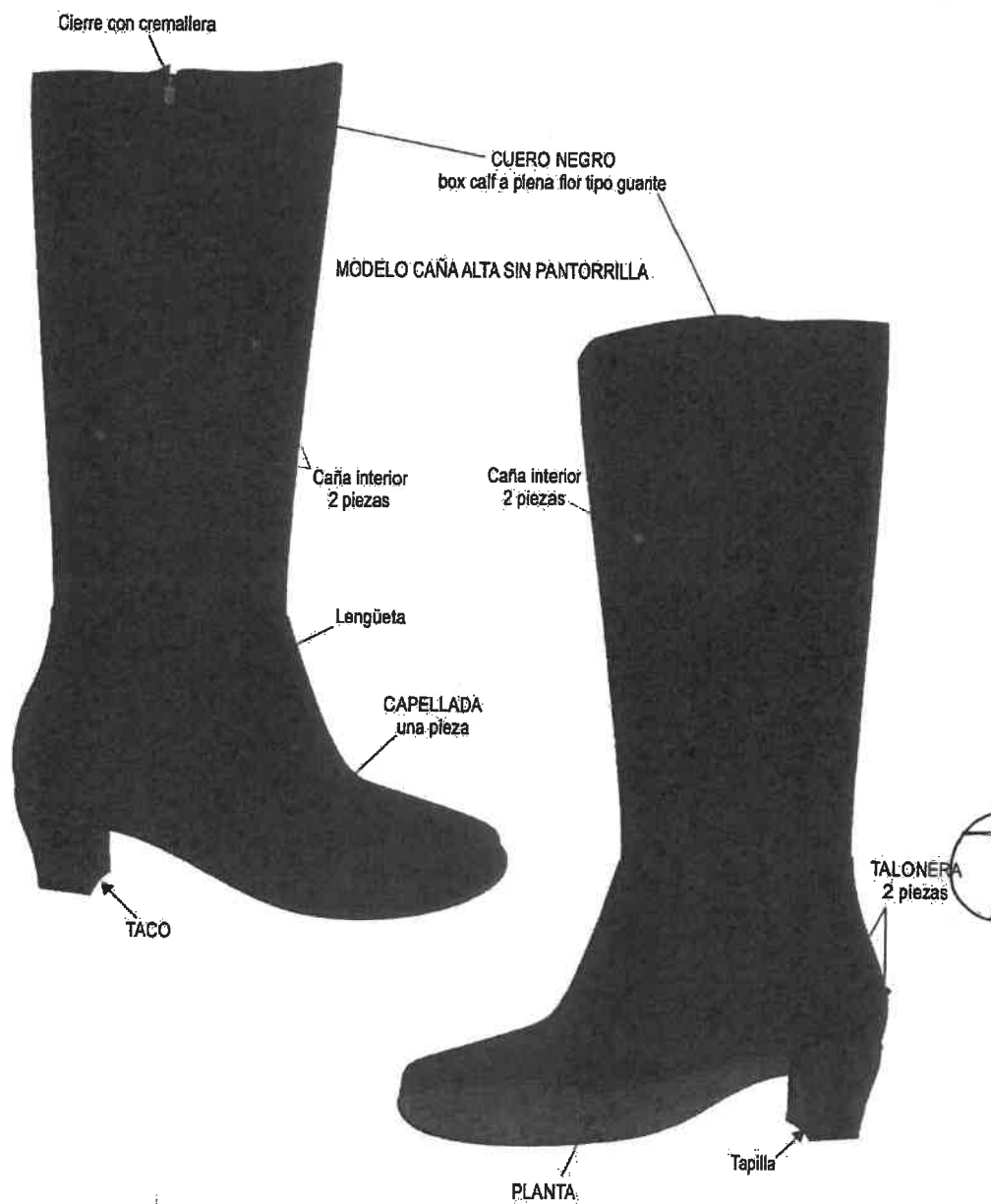
JUAN P. KULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPF

BOTAS DE PASEO INVIERNO
(Imagen referencial)

DIVADM



JUAN PALAZINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709



PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		BUZO DE DEPORTE UNISEX EO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Tela Polinam Composición Armadura Tejido Peso (gr./m²) Color Acabado Tejido rib Composición Tipo Armadura Tejido Titulo Color Franja En brazo En pantalón Cremallera Composición Cinta Cremallera Deslizador para el Cerrado de casaca Deslizador para bolsillo Tipo Cremallera Para cerrado de casaca color blanco Para bolsillos color verde Forro para bolsillos Composición Cordón de ajuste Composición Tipo Ancho Color Acabado Elástico Composición Tipo Ancho Color Hilo de bordado Composición Tipo Color	Polyéster 100%. 1x1. Punto. 235. gr./m² mínimo Verde (usar como referencia el Pantone 18-6030TPG.) y blanco Afranelado por la cara interior 95% Polyester 5 % lycra Elasticado. 1x1. Rectilíneo rib 1x1 con línea de dobles con hilo recubierto a 5.5 cm. Del inicio de la pretina y puño. Poliéster 75/72/1 PES Lycra 70 Dn. Verde, blanco y amarillo, con aplicaciones, según muestra Tejido con aplicaciones jacquard PNP color verde, según muestra Tejido con aplicaciones jacquard PNP color verde, según muestra Polyéster 100%. Poliamida 100%. Metálico laqueado blanco. Metálico laqueado verde. Diente grueso tipo "tractor" de 8 +/- 1 dientes por pulgadas. Diente grueso tipo "tractor" de 8 +/- 1 dientes por pulgadas. La misma tela del cuerpo de color blanco o verde. Sintético 100%. Pasador plano. 10 +/- 1 mm. Verde. Terminaciones plásticas. Fibra artificial y filamento de caucho sintético Elástico de tejido plano. 45 +/- 2 mm. Blanco. Polyéster 100%. Nº 40. Varios (colores reglamentarios) según muestra.

JUAN B. JULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

2. CONFECCIÓN	Hilo de costura	
	Composición	Polyéster 100%.
	Título	40/2.
	Tipo	De 2 cabos retorcidos.
	Color	Al tono del color de la tela.
	Hilo de remalle	
	Composición	Polyéster 100%.
	Título	Multifibra, acabado texturizado.
	Color	Al tono del color de la tela.
	Modelo	Buzo para el cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP. Buzo (casaca y pantalón) según talla, de tela polinam, en color blanco y verde, con aplicaciones en amarillo y emblema de la Escuela de Oficiales bordada.
	Tipo	
	Características generales	
	Descripción	La casaca es de color blanco entero básico, con el pantalón color verde, con una franja del tejido jacquard con letras de PNP en ambos laterales.
	Implementos	
	Descripción	Los implementos o materiales que lleva la prenda son puños, cuellos y pretinas tejidas compuesto por los siguientes colores: verde, blanco y amarillo.
	Casaca	
	Descripción	Casaca de tela polinam color blanco, cuello neherú de poliéster, mangas largas con puño de tejido rib, pretina de tejido rib, emblema bordado y cerrado con cremallera.
	Cuello	Cuello neherú de poliéster color verde 4 +/- 0.5 cm de alto, lleva un ribete de 3 mm en todo el contorno color amarillo, según muestra.
	Mangas	Mangas largas, color blanco con costuras de unión al delantero y espalda de forma oblicua, puño con tejido rib de 6.5 +/- 0.5 cm. de largo color verde con aplicaciones blanco y amarillo, según muestra.
	Aplicación en las mangas	En ambas mangas de las casacas, a todo lo largo de la parte superior en tejido jacquard irá las letras PNP en color verde sobre fondo blanco, de 3.5 +/- 0.2 de ancho, con venas de color amarillo a sus extremos, según muestra.
	Delantero	El delantero es de 2 piezas de color blanco, cerrado con cremallera desde el cuello hasta la cintura, con 2 bolsillos inferiores oblicuos de 2 x 14 (+/- 0.3) cm. a lo largo de la boca, con vivo de verde, según muestra.
	Cierres en la casaca	La casaca tendrá 2 bolsillos en ambos laterales cerrados con cremallera de diente grueso de color verde, además para el cierre central de cremallera de diente grueso color blanco.
	Bordado	En la parte superior del delantero izquierdo, irá con bordado computarizado y en colores reglamentarios, el logotipo de la Escuela de Oficiales bordada, según muestra.
	Emblema bordado	Bordado en alto relieve a 7 colores el emblema de la Escuela de Oficiales PNP, según muestra, las medidas del logo 9 +/- 0.2 cm. por 8 +/- 0.2 cm., la ubicación del logo es en la pieza delantera, lado izquierdo prenda puesta, 18 cm desde el HPS (punto más alto del hombro) a punto superior de inicio del bordado, y a 6 cm desde el centro delantero a punto lateral de inicio del bordado, para las tallas XS, S y M. Para las tallas L y XL será 20 cm y 7 cm respectivamente con tolerancias de +/- 0.5 cm.
	Espalda	Espalda de una sola pieza de color blanco, unida por costado y laterales debidamente cosidas y remalladas.
	Pretina	Pretina con tejido rib de 6.5 +/- 0.2 cm. de largo, color verde con aplicaciones de blanco y amarillo, según muestra, y va cosido al

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Req CIP N° 152709

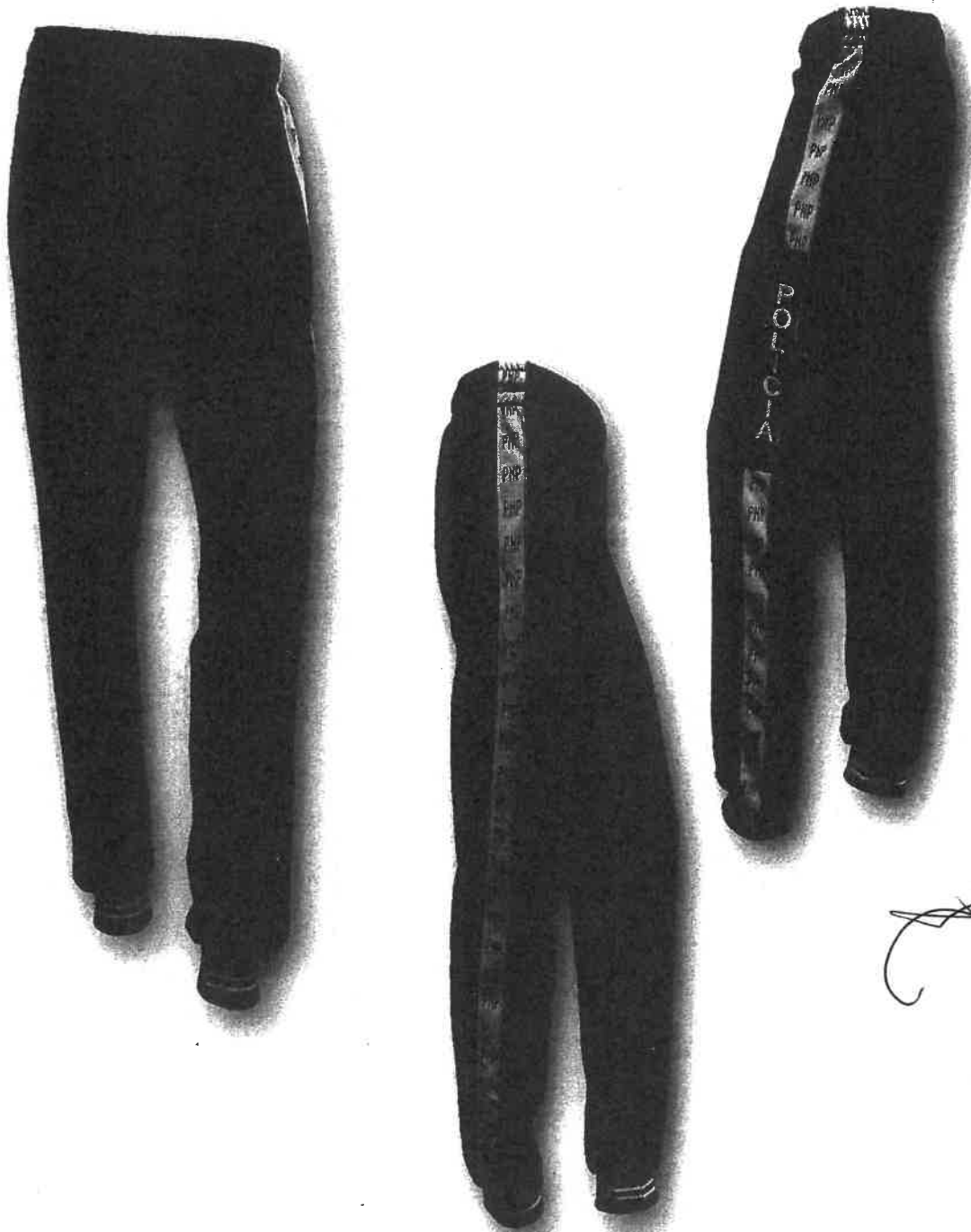

	<p>Pantalón Descripción</p> <p>Delantero</p> <p>Cerrado</p> <p>Boca pierna</p>	<p>delantero y en espalda, lleva a cada costado del cierre una franja de 9 +/- 0.5 cm. de ancho de color verde</p> <p>Pantalón de tela polinam color verde, en ambos laterales del pantalón, a todo lo largo de la parte superior en tejido jacquard irá las letras PNP en color verde sobre fondo blanco, de 3.5 cm +/- 0.2 de ancho, lleva un ribete de 3 mm color amarillo a sus extremos, asimismo, en el lateral izquierdo a 28 cm +/- 0.5 de la parte superior sobre la franja del tejido jacquard de PNP, irá una franja sobrepuesta color verde de 26 cm +/- 0.5 de largo con la palabra POLICIA en bordado color blanco, según muestra.</p> <p>El pantalón tendrá 2 bolsillos con cierres en ambos laterales de color verde, según muestra. Con un pespunte formando una pinza a todo lo largo en ambas piernas.</p> <p>Las costuras son cosidas y remalladas 2 laterales, una central y 2 costuras rectas delineadoras.</p> <p>Puño con tejido rib de 6.5 +/- 0.5 cm. de largo color verde con aplicaciones blanco y amarillo, según muestra.</p>
3.	<p>ACABADO Artículo terminado</p> <p>Tela de polinam</p> <p>Costuras</p>	<p>Exento de defectos en material y confección.</p> <p>Excelente presentación.</p> <p>Tejido uniforme, lavar y usar.</p> <p>La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.</p> <p>Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.</p>
4	<p>CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS</p>	
4.1	<p>CASACA</p>	<p>Según se indica en los cuadros y gráficos del anexo de la presente ficha técnica</p>
4.2	<p>PANTALÓN</p>	<p>Según se indica en los cuadros y gráficos del anexo de la presente ficha técnica</p>
5.	<p>PRESENTACIÓN Embalaje</p> <p>Etiquetado</p> <p>Rotulado</p>	<p>El juego (casaca y pantalón), en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.</p> <p>Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".</p> <p>Etiqueta de nylon cosida en la parte interior de la casaca y del pantalón.</p> <p>La etiqueta deberá indicar:</p> <p>Composición de las fibras en porcentajes (tela principal).</p> <p>País de origen.</p> <p>Talla.</p> <p>Instrucciones de cuidado y conservación.</p> <p>Razón social y Ruc del fabricante.</p> <p>Rotulado en la parte central de la envoltura de plástico transparente en donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.</p>

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	BUZO DE DEPORTE UNISEX EO (Imagen referencial)	DIVADM
 <p>Two views of a unisex sports jacket and pants set. The left view shows the front of the jacket with a PNP logo on the chest and the pants. The right view shows the back of the jacket with 'PNP' repeated down the sleeve and the back of the pants with 'POLICIA' and 'PNP' repeated down the leg.</p>		

JUAN BAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	BUZO DE DEPORTE UNISEX EO (Imagen referencial)	DIVADM
<div></div> <div></div>		


JUAN PAULINO
QUERERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPF

BUZO DE DEPORTE UNISEX EO
(Tabla de medidas referencial)

DIVADM

TABLA DE MEDIDAS PARA CABALLERO (CASACA Y PANTALÓN)

DESCRIPCIÓN	XS	S	M	L	XL	XXL	PROG
Largo total	65/69	67/71	69/73	71/75	73/77	75/79	+ - 2cm
Talle	41	42	43	44	45	46	+ - 1cm
Alto de sisa	26	27.5	29	30.5	32	33.5	+ - .5cm
Escote espalda	2	2	2	2.5	2,5	2,5	+ - 0.5cm
Escote delantero	8	8.5	9	9.5	10	10.5	+ - 0.5cm
Ancho escote	7.5	8	8.5	9	9.5	10	+ - 0.5cm
Ancho espalda	50	52	54	56	58	60	+ - 2cm
Contorno de tórax	56	58	60	62	64	66	+ - 2CM
Contorno de cintura	55	57	59	60	62	64	+ - 2cm
Contorno de cadera	56	58	60	62	64	66	+ - 2cm
Largo de manga	64	64	65	65	66	66	+ - 1cm
Alto de manga	11.5	13	14.5	16	17	18	+ - 1.5cm
Ancho de manga	22	23	24	25	26	27	+ - 1cm
Puño	15	15	16	16	17	17	+ - 1cm
Ancho de puño	6	6	6	6	6	6	Igual
Ancho de vista bolsillo	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	Igual
Lago de bolsillo	16	16	17	17	18	18	+ - 1cm

Largo de bolsillo	13	15	15	17	17	19	± 1
Alto de tiro	27	28	29	30	31	32	± 1
Cadera	23	24	25	26	27	28	± 1
Tiro delantero	4.2	4.4	4.7	5	5.3	5.6	± 1
Rodilla	11	11.5	12	12.5	13	13.5	± 1
Largo Total de Costado	102	104	106	108	110	112	± 1



FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPF

BUZO DE DEPORTE UNISEX
(Tabla de medidas referencial)

DIVADM


TALLAS DE MEDIDAS PARA DAMAS (CASACA Y PANTALÓN)

DESCRIPCIÓN	XS	S	M	L	XL	XXL	PROG
Largo total	67	70	73	76	79	82	+ 2cm
Talle							+ 1cm
Sisa	27	28	29	30	31	32	+ 0.5cm
Escote espalda	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	Igual
Escote delantero	6.5	7	7.5	8	8.5	9	+ 0.5cm
Ancho escote	6.5	7	7.5	8	8.5	9	+ 0.5cm
Ancho espalda	24	25	26	27	28	29	+ 2cm
Contorno de tórax	77-82	83-88	89-94	95-101	102-109	110-118	+ 2CM
Contorno de cintura	57-60	61-66	67-72	73-78	79-85	86-94	+ 2cm
Contorno de cadera	82-85	86-91	92-97	98-103	104-110	111-117	+ 2cm
Largo de manga	60	61	62	63	64	65	+ 1cm
Alto de manga	10.5	12	13.5	15	16.5	18	+ 1.5cm
Ancho de manga	21	22	23	24	25	26	+ 1cm
Puño	12.5	13	13.5	14	14.5	15	+ 1cm
Largo de bolsillo	12	13	13	14	14	15	+ 1cm
Alto de tiro	26	27	28	29	30	31	+ 1cm
Cadera	22	23	24	25	26	27	
Tiro delantero	4	4.2	4.5	4.8	5	5.3	+ 1cm
Rodilla	10.5	11	11.5	12	12.5	13	+ 1cm
Largo total de costado	101	103	105	107	109	111	+ 1cm

JUAN VALINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709





PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		BUZO FATIGA DE DEPORTE UNISEX EO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	Tela	French Terry Lycrado Melange
	Composición	Jersey: 58.5% +/- 5% Flote: 36.5% +/-5% Lycra: 5%
	Títulos	Jersey: 30/1 Melange 10% Flote: 20/1 Polycotton 65/35 Lycra: 40 Dn Spandex
	Color	Gris Malange TPG 16-3916 TPG
	Acabado	Descrudado, blanqueado, suavizado, siliconeado
	Peso (gr./m²)	300 gr./m². mínimo
	Resistencia a la perforación	Mínimo 7 Kg/cm2
	Estabilidad dimensional	± 5% máximo
	Solidez del color:	
	A la luz (20AFU)	4-5 mínimo
	Al lavado doméstico (4A)	4-5 mínimo
	Al frote seco	4-5 mínimo
	Al frote húmedo	4-5 mínimo
	Al sudor ácido	4-5 mínimo
	Al sudor alcalino	4-5 mínimo
	Antipilling	4-5
	Cremallera	
	Composición	
	Cinta	Polyester 100%.
	Cremallera	Poliamida 100%.
	Tamaño de cremallera	18 cm± 2cm
	Deslizador	Metálico laqueado al tono de la tela.
	Tipo	
	Cremallera	Diente fino tipo "espiga" de 20 +/- 1 dientes por pulgadas.
	Deslizador	Tipo "europeo".
	Color	Al tono del color de la tela.
	Forro para bolsillos	
	Composición	Jersey 24/1
	Color	100% Algodón
		Al tono de la tela
	Cordón de ajuste	
	Composición	100 %algodón.
	Tipo	Pasador plano cinta twill.
	Medida	1.0 cm. Ancho
	Color	Gris a tono de la tela.
	Acabado	Terminaciones plásticas.
	Elástico	
	Composición	Fibra artificial y filamento de caucho sintético
	Tipo	Elástico de tejido plano.
	Ancho	4 +/- 2 mm.
	Color	Blanco.
	Hilo de costura	
	Composición	Polyéster 100%.
	Título	40/2.
	Tipo	De 2 cabos retorcidos.
	Color	Al tono del color de la tela.

	Hilo de remalle Composición Título Color	Polyester 100%. Multifibra, acabado texturizado. Al tono del color de la tela.
2.	CONFECCIÓN Modelo	Buzo para cadetes, contemplado en el Manual de Uniformes de la Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.
	Tipo	Buzo de fatiga (sudadera y pantalón) según talla, de tejido de punto, en color Gris Malange, según muestra.
2.1	Sudadera	
	Descripción	Cuello redondo, con pretina en la manga y basta, lleva bordado o estampado la palabra EO-PNP de color negro, delantero lado izquierdo superior, en letras mayúsculas, mangas largas con pretina en el puño.
	Delantero	Con basta de pretina de la misma tela de 6 cm +/- 0.5 de alto (acabado). Lleva bordado o estampado la palabra E.O-PNP en letras mayúsculas con letra arial de color negro de 8cm +/- 0.5 de alto, la misma que estará ubicada en la parte central a 8 cm de la basta del cuello.
	Cuello	Cuello Redondo, con pespunte de 0.5 cm, alto de 2 cm +/- 0.3 y asentado de cuello parte posterior interna con cinta twill hasta el hombro.
	Espalda	Lleva bordado o estampado la palabra POLICIA en letras mayúsculas con letra arial de color negro la misma que estará ubicada en la parte central del ancho de la espalda a 18 cm de la parte más alta del hombro de la prenda con las siguientes medidas:
		
	Mangas	Pegar mangas y embolsado de mangas con la misma tela, Alto de 6.0 cm +/- 0.5, prenda terminada con pespunte recubierto acabado limpio por el interior.
	Hombros	Pegado de hombros con refuerzo de twill con remalle tumbado hacia la espalda con pespunte recubierto.
	CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS DE SUDADERA PARA DAMA TOLERANCIAS PERMITIDAS	Según se indica en los cuadros y gráficos del anexo de la presente ficha técnica En las medidas según cuadro de medidas +/- 0.5 cm
2.2	Pantalón	
	Descripción	Debe ser holgado, del mismo color y material que la sudadera, con 2 bolsillos laterales con cierre relámpago, lleva pretina y cordón ajustable, en la cintura y elástico, en la bota pie con pretina.

Delantero	2 piezas terminan con acabado limpio por el interior, espalda volteada 1/2" hacia el delantero y termina en la parte inferior de la boca pierna.
Bolsillos	2 bolsillos, con cierres el mismo que tienen que estar ubicados a 1 pulgada de la costura de la pretina.
Pretina	Alto de 4 cm +/- 0.5, prenda terminada con acabado limpio por el interior, tener en cuenta que la pretina tiene que llevar elástico, quedar corrugada, con 2 ojales en el delantero para el pasador.
Cordón	Tipo pasador por interior de la pretina y salen por los ojales
Botapie	Embolsado de botapie con la misma tela, Alto de Botapie 6.0 cm +/- 0.5, prenda terminada acabado limpio por el interior.
Acabado	Acabado limpio por interior y exterior
CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS DE PANTALON Medidas en centímetros	Según se indica en los cuadros y gráficos del anexo de la presente ficha técnica
TOLERANCIAS PERMITIDAS	En las medidas según cuadro de medidas +/- 0.5 cm
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección.
Tela	Excelente presentación. Tejido uniforme, lavar y usar. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
4. PRESENTACIÓN	
Embalaje	El juego (sudadera y pantalón), en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de nylon cosida en la parte interior de la polera y del pantalón. La etiqueta deberá indicar: Composición de las fibras en porcentajes (tela principal). País de origen. Talla. Instrucciones de cuidado y conservación. Razón social y Ruc del fabricante.
Rotulado	Rotulado en la parte donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	BUZO FATIGA DE DEPORTE UNISEX EO (Imagen referencial)	DIVADM
<div data-bbox="561 456 1129 1998" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="1295 1258 1535 1541" data-label="Text"> <p>  JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL Reg CIP N° 152709 </p> </div> <div data-bbox="1136 2020 1528 2123" data-label="Page-Footer"> <p> POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ  </p> </div>		

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ANEXO: BUZO FATIGA DE DEPORTE UNISEX EO (IMAGEN REFERENCIAL)	PNP ENFPP
<div data-bbox="858 495 1342 1055" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="360 1070 1236 1995" data-label="Image"> </div>		
<div data-bbox="1316 1939 1390 2038" data-label="Image"> </div>		

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ANEXO: BUZO FATIGA DE DEPORTE UNISEX EO (IMAGEN REFERENCIAL)	PNP ENFPP
<div></div> <div><p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p></div> <div><p>JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL Reg CIP N° 152709</p></div>		

137

FICHAS TÉCNICAS

**PNP
ENFPF**

**ANEXO: CUADRO DE MEDIDAS DEL BUZO
FATIGA DE DEPORTE UNISEX EO
(CUADRO DE MEDIDAS REFERENCIAL)**

**PNP
ENFPF**

TABLA DE MEDIDAS PARA CABALLERO (POLERA Y PANTALÓN)

DESCRIPCIÓN	XS	S	M	L	XL	XXL	PROG
Largo total	65/69	67/71	69/73	71/75	73/77	75/79	+ 2cm
Talle	41	42	43	44	45	46	+ 1cm
Alto de sisa	26	27.5	29	30.5	32	33.5	+ .5cm
Escote espalda	2	2	2	2.5	2.5	2.5	+ 0.5cm
Escote delantero	8	8.5	9	9.5	10	10.5	+ 0.5cm
Ancho escote	7.5	8	8.5	9	9.5	10	+ 0.5cm
Ancho espalda	50	52	54	56	58	60	+ 2cm
Contorno de tórax	56	58	60	62	64	66	+ 2CM
Contorno de cintura	55	57	59	60	62	64	+ 2cm
Contorno de cadera	56	58	60	62	64	66	+ 2cm
Largo de manga	64	64	65	65	66	66	+ 1cm
Alto de manga	11.5	13	14.5	16	17	18	+ -1.5cm
Ancho de manga	22	23	24	25	26	27	+ -1cm
Puño	15	15	16	16	17	17	+ 1cm
Ancho de puño	6	6	6	6	6	6	Igual
Ancho de vista bolsillo	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	Igual
Lago de bolsillo	16	16	17	17	18	18	+ -1cm
Alto de tiro	27	28	29	30	31	32	± 1
Cadera	23	24	25	26	27	28	± 1
Tiro delantero	4.2	4.4	4.7	5	5.3	5.6	± 1
Rodilla	11	11.5	12	12.5	13	13.5	± 1
Largo Total de Costado	102	104	106	108	110	112	± 1

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
 GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

PNP ENFPP	ANEXO: CUADRO DE MEDIDAS DEL BUZO FATIGA DE DEPORTE UNISEX EO (CUADRO DE MEDIDAS REFERENCIAL)	PNP ENFPP
----------------------	--	----------------------

TALLAS DE MEDIDAS PARA DAMAS (POLERA Y PANTALÓN)

DESCRIPCIÓN	XS	S	M	L	XL	XXL	PROG
Largo total	67	70	73	76	79	82	+ 2cm
Talle							+ 1cm
Sisa	27	28	29	30	31	32	+ .5cm
Escote espalda	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	Igual
Escote delantero	6.5	7	7.5	8	8.5	9	+ 0.5cm
Ancho escote	6.5	7	7.5	8	8.5	9	+ 0.5cm
Ancho espalda	24	25	26	27	28	29	+ 2cm
Contorno de tórax	77-82	83-88	89-94	95-101	102-109	110-118	+ 2CM
Contorno de cintura	57-60	61-66	67-72	73-78	79-85	86-94	+ 2cm
Contorno de cadera	82-85	86-91	92-97	98-103	104-110	111-117	+ 2cm
Largo de manga	60	61	62	63	64	65	+ 1cm
Alto de manga	10.5	12	13.5	15	16.5	18	+ 1.5cm
Ancho de manga	21	22	23	24	25	26	+ 1cm
Puño	12.5	13	13.5	14	14.5	15	+ 1cm
Largo de bolsillo	12	13	13	14	14	15	+ 1cm
Alto de tiro	26	27	28	29	30	31	+ 1cm
Cadera	22	23	24	25	26	27	
Tiro delantero	4	4.2	4.5	4.8	5	5.3	+ 1cm
Rodilla	10.5	11	11.5	12	12.5	13	+ 1cm
Largo total de costado	101	103	105	107	109	111	+ 1cm

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PABLO
 GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		CAMISA MANGA CORTA DE PASEO VERANO
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Tela de popelina Composición Algodón Polyester Tipo Armadura Tejido Peso (gr./m²) Título de hilos (Sist. Inglés) Urdimbre Trama Color Solidez del color A la luz (20 AFU) Al lavado doméstico (4A) Al frote seco Al frote húmedo Al sudor ácido Entretela Composición Tipo Tratamiento Peso (gr./m²) Botón Composición Tipo Diámetro Color Hilo de costura Composición Tipo Color Hilo de remalle Composición Tipo Color	Popelina 65/35. 65% +/- 5%. 35% +/- 5%. Tafetán. 1x1. Plano. 100 gr/m² mínimo 50/1 +/- 5%. 40/1 +/- 5%. Blanco, según muestra. 3.4 mínimo. 4 mínimo. 4 mínimo. 4 mínimo. 4 mínimo. Polyéster 100%. Tela tejida fusionable. Con acabado preencogido. 60 +/- 2% gr/m² Polyéster 100%. De 4 huecos. 16 líneas y 14 líneas. Blanco traslúcido. Polyéster 100%. 40/2, de 2 cabos retorcidos. Blanco. Polyéster 100%. Multifibra con acabado texturizado. Blanco.
2.	CONFECCIÓN Modelo Tipo Cuello Delantero izquierdo	Camisa para cadetes, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional. Camisa manga corta de cuello sport, de tamaño según talla, de tela de popelina. Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbillas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a ¼" y respuntado al filo a 1/16. Parte inferior horizontal. Con 2 ojalillos centrados según ubicación reglamentaria del Monograma PNP en cada cuello. Lleva 6 ojales de 5/8" alto a 1/2" del borde de pechera con una separación según cuadro de medidas donde van los ojales


JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

3. ACABADO	Delantero derecho	De una pieza, en toda su longitud, con 06 botones, más uno de repuesto. Según cuadro de medidas
	Bolsillos	Dos bolsillos sobrepuestos y pespuntados uno a cada lado. Terminado en la parte inferior en vértice de la horizontal, con tapa de doble tela terminado en punta, con entretela fusionable, ojal y botón. La tapa del bolsillo izquierdo con abertura de 1" para porta lapicero con costura reforzada. Medidas según cuadro de medidas.
	Mangas	Corta, bastillado las medidas según cuadro de medidas
	Galonerías	Una a cada lado sobre la costura de los hombros, en doble tela con entretela fusionable en parte exterior y pespuntado todo el contorno. Extremo exterior fijado a la costura de la manga con costura de atraque en "X" extremo inferior terminado en punta, parte media, con ojal para sujetarse en el botón de los hombros. Las medidas según cuadro de medidas Con entretela fusionable, con pespunte, insertar en hombro, atraque, altura y ancho según cuadro de medidas hacer ojal para un botón
	Ojales	Total 10 ojales debidamente bordados y reforzados
	Botones	Pegar botones en aspa X según cuadro de medidas
	Espalda	Una sola pieza con canesú doble
	Tapa de bolsillo delantero izquierdo	Embolsado con espacio para lapicero en lado derecho, pespuntar contorno y pegar con pespunte ¼", hacer ojal vertical para botón. Según cuadro de medidas
	Tapa de bolsillo delantero derecho	Pespuntar contorno y pegar con pespunte a ¼", hacer un ojal vertical para botón. Según cuadro de medidas
	Bocamanga	Bastillar según cuadro de medidas, asegurar con atraque de maquina recta después de cerrar costados.
	Canesú	Embolsado según cuadro de medidas
	Hombro	Embolsar y pespuntar hacia el canesú
	Sisa	Remalle con puntada de seguridad
	Costados	Cerradora de dos agujas
	Faldón redondo	Bastillar, costura recta según cuadro de medidas
	Costura	12ppp+/-10%
	Acabado	Planchado y vaporizado Buena presentación, exento de fallas en material y confección.
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
	Tela de popelina	Tejido uniforme, termo fijado, decatizado. La tela de popelina no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
	Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
4. TALLAS		

N°	DESCRIPCION	TALLAS					
		TOL +/-	S	M	L	XL	2XL
1	ANCHO DE PECHO A 1" BAJO SISA	+/-3/8	21 1/2	23	24 1/2	26	27 1/2
2	ANCHO DE FALDON (RECTO)	+/-3/8	21 1/2	23	24 1/2	26	27 1/2
3	ANCHO DE HOMBROS COSTURA A COSTURA	+/-1/4	18 1/4	19	19 3/4	20 1/2	21 1/4
4	LARGO CUERPO DESDE EL CENTRO DE ESPALDA A BORDE DE FALDON	+/-3/8	30 1/2	31 1/4	31 1/4	32	32 3/4
5	LARGO DE MANGA DESDE HOMBRO	+/-1/4	9	9 1/4	9 1/4	9 1/2	9 1/2
6	SISA CURVA	+/-1/8	10 1/2	11	11 1/2	12	12 1/2
7	LARGO DE CUELLO EN BASE	+/-1/8	15 1/2	16 1/2	17 1/2	18 1/2	19 1/2
8	ANCHO DE ABERTURA DE MANGA EN CIRCUNFERENCIA	+/-1/8	7 3/4	8	8 1/4	8 3/4	9
9	ALTO DE CUELLO EN PUNTA	+/-1/16	2 7/8	2 7/8	2 7/8	2 7/8	2 7/8
10	ANCHO DE CUELLO EN CENTRO DE ESPALDA	+/-1/16	2 7/8	2 7/8	2 7/8	2 7/8	2 7/8
11	POS.BOLSILLO DESDE LA COSTURA DE HOMBRO HASTA BOLSILLO	+/-1/16	8 1/8	8 1/2	9	9 1/2	10
12	POS.BOLSILLO DE BORDE PECHERA	+/-1/8	2 3/4	3	3 1/4	3 1/4	3 1/2
13	LARGO DE BOLSILLO DELANTERO	+/-1/16	5 1/8	5 1/8	5 1/2	5 1/2	5 1/2
14	ANCHO DE BOLSILLO	+/-1/16	4 3/4	4 3/4	5 1/8	5 1/8	5 1/8
15	ANCHO DE TAPA DE BOLSILLO	+/-1/16	4 3/4	4 3/4	5 1/8	5 1/8	5 1/8
16	ALTO DE TAPA DE BOLSILLO EN COSTADO	0	1 9/16	1 9/16	1 9/16	1 9/16	1 9/16
17	ALTO DE TAPA DE BOLSILLO EN CENTRO	0	2 3/8	2 3/8	2 3/8	2 3/8	2 3/8
18	ALTO DE BASTA DE BOLSILLO	0	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
19	ANCHO DE ABERTURA PARA LAPICERO	0	1	1	1	1	1
20	ALTO DE PUNTA EN EL BOLSILLO	0	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
21	ALTO DE BASTA DE MANGA	0	1	1	1	1	1
22	LARGO DE GALONERA DE HOMBRO EN EL COSTADO	0	4 1/2	4 1/2	4 1/2	4 1/2	4 1/2
23	LARGO DE GALONERA DE HOMBRO EN LA PUNTA	0	4 7/8	4 7/8	4 7/8	4 7/8	4 7/8
24	ANCHO DE GALONERA EN EL HOMBRO	0	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
25	ANCHO DE ATRAQUE EN LA GALONERA X	0	1	1	1	1	1
26	LARGO DE ATRAQUE EN LA GALONERA X	0	1 1/16	1 1/16	1 1/16	1 1/16	1 1/16
27	ALTO DE BASTA DE FALDON	0	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
28	ANCHO DE LA PECHERA EN EL FALDON INTERIOR	0	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2
29	ALTO DE CANESU EN CENTRO DE ESPALDA	+/-1/8	4 1/4	4 1/4	4 1/4	4 1/4	4 1/4
30	UBICACION DE ETIQUETA TECNICA DESDE BORDE DE BASTA	0	3	3	3	3	3
31	UBICAC.1ER.BOTON DE PECHERA DE CENTRO DE BOTON	0	3 3/8	3 3/8	3 3/8	3 3/4	3 3/4
32	SEPARACION DE BOTONES EN PECHERA DE CENTRO DE BOTON	0	3 1/2	3 1/2	3 1/2	3 1/2	3 1/2
33	UBIC. BOTON REPTO. DESDE ULTIMO BOTON DE PECHERA AL CENTRO	0	1	1	1	1	1
34	POSICION DEL OJAL DESDE EL BORDE DE LA PECHERA	0	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8

5. PRESENTACIÓN

Embalaje

En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada y dentro de caja de cartón, con sus respectivos alfileres y respaldar de cartón.

Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de marca, cosida a dos lados centrado en la parte interior a 3 cm debajo del cuello posterior.

	<p>Etiquetado</p> <p>Leyenda</p>	<p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"PNP (proceso) N.º - (año)"</p> <p style="text-align: center;">"RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p> <p>En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada y dentro de caja de cartón, con sus respectivos alfileres y respaldar de cartón.</p>
--	----------------------------------	---


**JUAN PAULINO
 GUERRERO BERMUDEZ**
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 152709

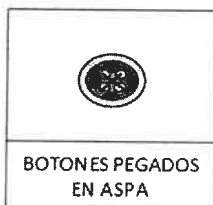
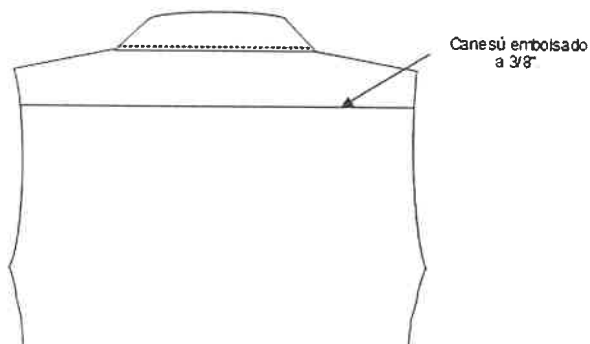
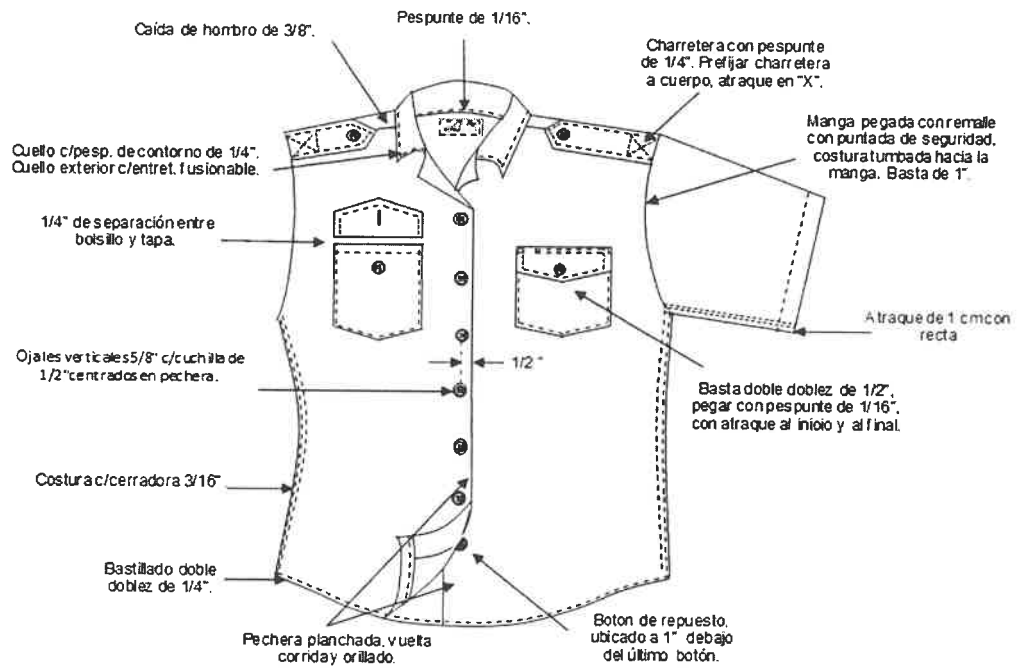
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

CAMISA MANGA CORTA DE PASEO VERANO (Imagen referencial)

DIVADM

Gráfico: 001 de 001



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

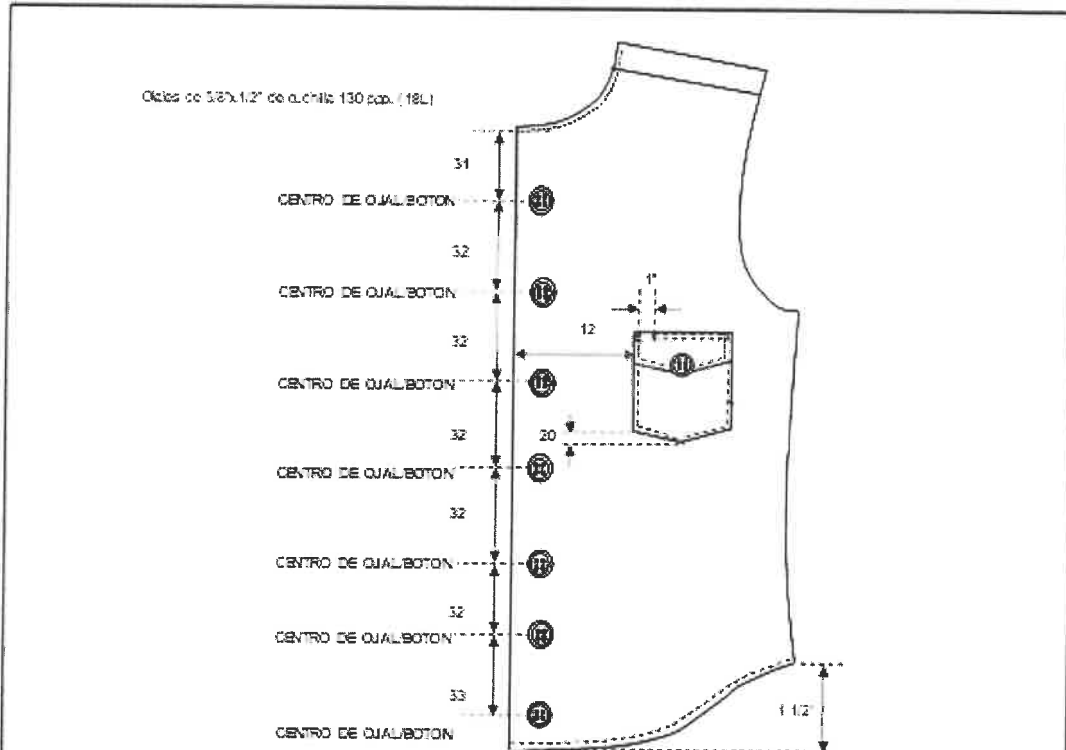
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

CAMISA MANGA CORTA DE PASEO VERANO (Imagen referencial)

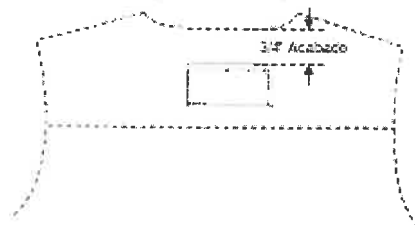
DIVADM

Gráfico: 001 de 001



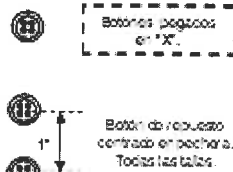
UBICACIÓN DE ETIQUETA MARCA TALLA

Fijar olea 1/16" espesa de
MARCA todo el contorno.
Centrada en espacio 3/4"
desde la costura de cuello hacia
abajo. Hacer aseo de olea.



BOTÓN DE REPUESTO Y ETIQUETA TÉCNICA

DELANTERO IZQUIERDO



Revolz de prenda
Etiqueta de Composición
Insertada en costado

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

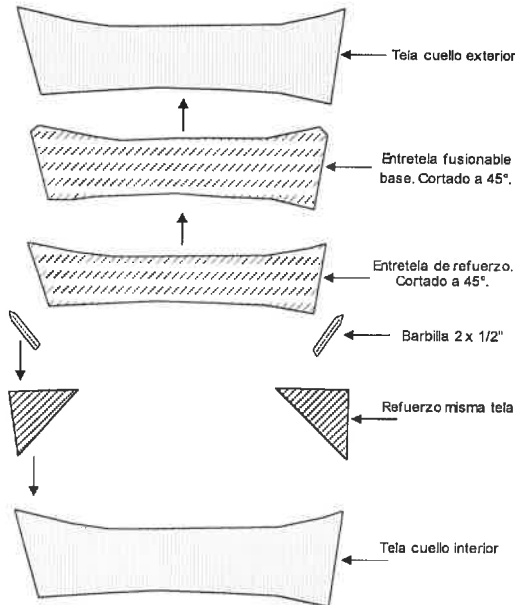
PNP
ENFPF

CAMISA MANGA CORTA DE PASEO VERANO (Imagen referencial)

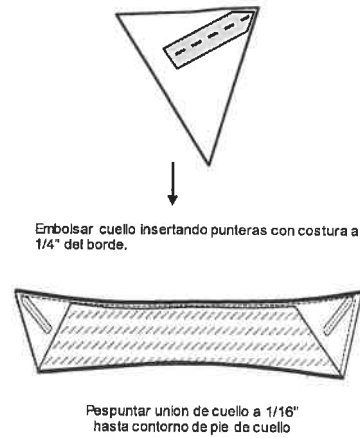
DIVADM

Gráfico: 001 de 001

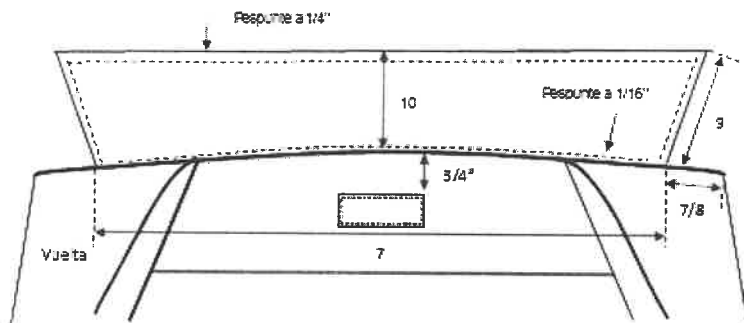
FUSIONADO DE CUELLO



ATRAQUE DE BARBILLA A PUNTERA



DETALLES DEL CUELLO Y PECHERA



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

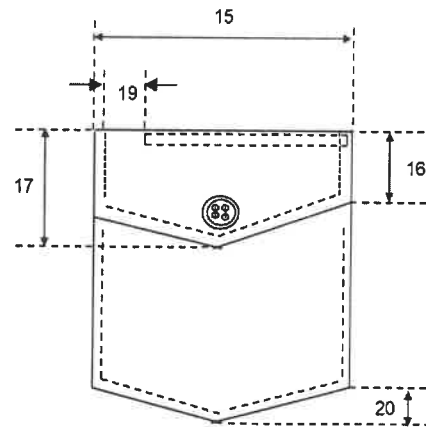
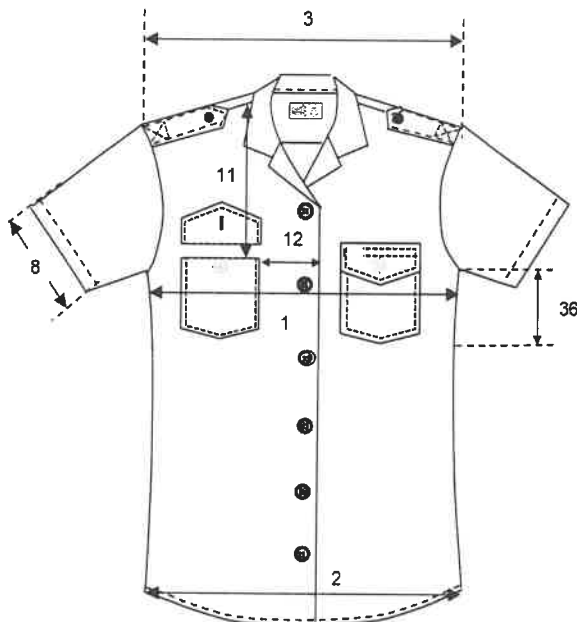
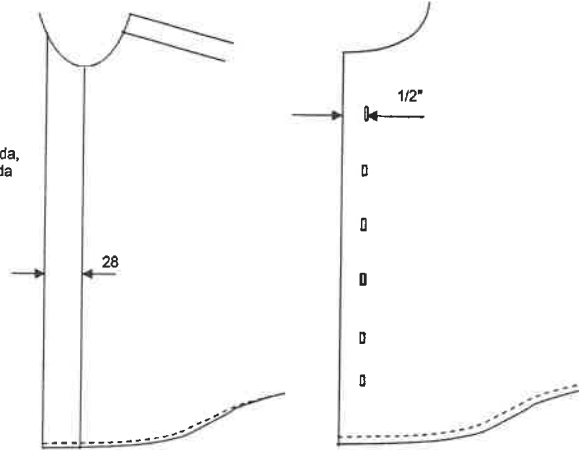
PNP
ENFPP

CAMISA MANGA CORTA DE PASEO VERANO (Imagen referencial)

DIVADM

Gráfico: 001 de 001

Pechera fusionada,
orillada y doblada



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

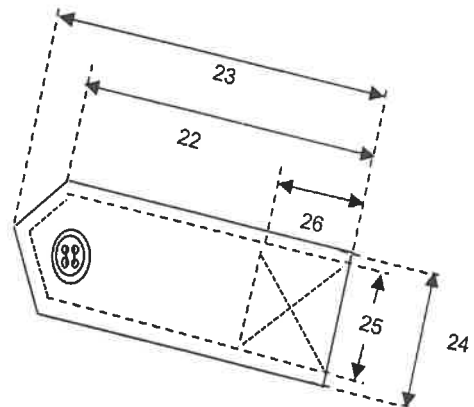
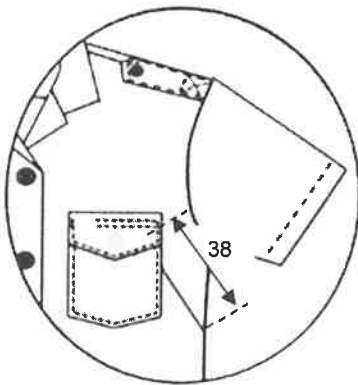
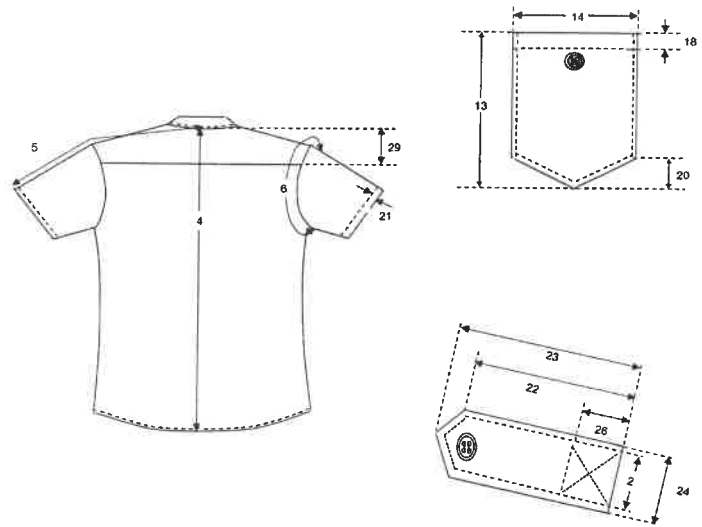
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

CAMISA MANGA CORTA DE PASEO VERANO (Imagen referencial)

DIVADM

Gráfico: 001 de 001



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		CAMISA MANGA LARGA DE PASEO INVIERNO Y VERANO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Tela de popelina Composición Algodón Polyester Tipo Armadura Tejido Peso (gr./m²) Título de hilos (Sist. Inglés) Urdimbre Trama Color Solidez del color A la luz (20 AFU) Al lavado doméstico (4A) Al frote seco Al frote húmedo Al sudor ácido Entretela Composición Tipo Tratamiento Peso (gr./m²) Botón Composición Tipo Diámetro Color Hilo de costura Composición Tipo Color Hilo de remalle Composición Tipo Color	Popelina 65/35 65% +/- 5%. 35% +/- 5%. Tafetán. 1x1. Plano. 100 gr/m2. mínimo 50/1 +/- 5%. 40/1 +/- 5%. Blanco, según muestra. 3.5 mínimo. 4 mínimo. 4 mínimo. 4 mínimo. 4 mínimo. Polyéster 100%. Tela tejida fusionable. Con acabado preencogido. 60 gr./m² +/- 2% Polyéster 100%. De 4 huecos. 16 líneas y 14 líneas. Blanco traslúcido. Polyéster 100%. 40/2, de 2 cabos retorcidos. Blanco. Polyéster 100%. Multifibra con acabado texturizado. Blanco.
2.	CONFECCIÓN Modelo Tipo Cuello Descripción Pie de cuello	Camisa para cadete y alumno, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP. Camisa según talla, de popelina blanca, con cuello camisero, manga larga, semi entallada (sin ajustar) y basta curva. De vestir, con entretela y punta con barbilla de plástico, el exterior fusionado, con refuerzo, además lleva barbas atracadas en las punteras, largo de puntas, embolsado a 6 +/- 1 mm. y respuntado al filo a 13 +/- 1 mm.

Descripción	Pieza exterior fusionado con entretela tejida y bastillado a 5 +/- 1 mm. con 301, unir cuello con pie de cuello a 5 +/- 1 mm. según piquete, asentar a 1.3 +/- 0.1 mm. con recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8 +/- 0.2 cm. largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16L (ubicación con marcador).
Delantera Descripción	De 2 piezas, abierta en toda su longitud con 7 botones de 16L más 2 de repuesto.
Delantero Izquierdo Descripción	Lleva tachón de 2.9 +/- 0.1 cm. ancho, con entretela fusionable sobrepuesto, armado con 401 doble aguja de 2.5 +/- 0.1 cm. de separación donde van los ojales.
Delantero Derecho Descripción	Lleva un bastillado a 2.5 +/- 0.2 cm., insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones y 2 botones de repuesto, uno de 16L y otro de 14L.
Bolsillo Descripción	Uno en el delantero izquierdo a la altura del pecho, tipo parche rectangular de 13 +/- 0.5 cm. de largo por 11 +/- 0.5 cm. de ancho, con biseles oblicuos en su parte inferior. Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en "V", isotipo bordado; pegar bolsillo a 1 mm. del filo de bolsillo, además lleva atraque triangular.
Canesú Descripción	Canesú interior centrar horizontalmente etiqueta de marca, es embolsado a 1 +/- 0.1 cm. con el canesú exterior y la espalda además lleva un pespunte al filo a 1 mm.
Hombro Descripción	Embolsar a 1 +/- 0.1 cm. del borde y pespuntar a 1 mm hacia el canesú (unión de hombros).
Yugo Francés Descripción	De 16 +/- 0.5 cm. de largo y 2.5 +/- 0.2 cm. de ancho, con ojal y botón de 14L centrado en el yugo, fijar con recta dejando pestaña de 1/16".
Mangas Descripción	Largas, con puños reforzados, de 6 +/- 0.3 cm. de ancho en el que irá un ojal con 2 botones de 4L ubicados horizontalmente. Lleva 2 pliegues de 1.3 +/- 0.1 cm. de profundidad con separación de 2 +/- 0.2 cm., pegadas al cuerpo con costura francesa, pespunte a 1 +/- 0.1 cm.
Puños Descripción	Fusionados (exterior), bastillados a 5 +/- 1 mm., embolsados a 6.4 +/- 0.1 cm. y pespuntados al filo 1.3 +/- 0.1 mm. en contorno, lleva 2 botones de 16L en cada puño y un ojal de 1.8 +/- 0.2 cm. de largo.
Cuerpo Descripción	Cerrado con máquina cerradora de codo.
Sisa Descripción	Pegar mangas con (doble aguja), pespuntar en el exterior a 1 +/- 0.1 cm. del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).
Bastillado de faldón Descripción	Con recta bastillado a 5 +/- 0.1 mm.
Espalda Descripción	Una pieza con canesú doble.

Ojales

Descripción

Lleva pliegue lateral, armado de pliegue con atraque en forma horizontal.

6 ojales verticales en el delantero de 1.8 +/- 0.2 cm. de largo, un ojal horizontal en cada puño de 1.8 +/- 0.2 cm. de largo, hechos en máquina ojaladora, según diseño.

Costura

Descripción

11 ppp +/- 10%.

3. CUADRO DE TALLAS

TABLA DE MEDIDA DE PRENDA ACABADA (Cm) CAMISA MANGA LARGA							
DESCRIPCION	TOL +/-	XS	S	M	L	XL	2XL
PECHO A 1" DE SISA	1	100	104	110	116	122	128
FALDON	1	100	104	110	116	122	128
LARGO DE HOMBROS	0.5	42	44	46.5	49	51	53
LARGO TOTAL DEL CENTRO ESPALDA	1	73	75	77	79	80	81
LARGO MANGA DEL CENTRO ESPALDA	1	80	82	84	86	88	90
SISA CURVA TOTAL	0.5	50	52	54	56	59	61
CUELLO OJAL A BOTON	0.5	38	39	41.5	43	45	47
ANCHO DE PUÑO	0	6	6	6	6	6	6
PUNTA DECUELLO	0	7	7	7	7	7	7
ANCHO DE CUELLO	0	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
ANCHO DE PIE DE CUELLO	0	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5

4. ACABADO

Artículo terminado

Exento de defectos en material y confección.

Excelente presentación.

Tela

Planchado termo fijado y vaporizado a todo lo largo

Tejido uniforme, termofijado, decatizado.

La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.

Costuras

Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.

5. PRESENTACIÓN

Embalaje

En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada y dentro de caja de cartón, con sus respectivos alfileres y respaldar de cartón.

Etiquetado

Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".

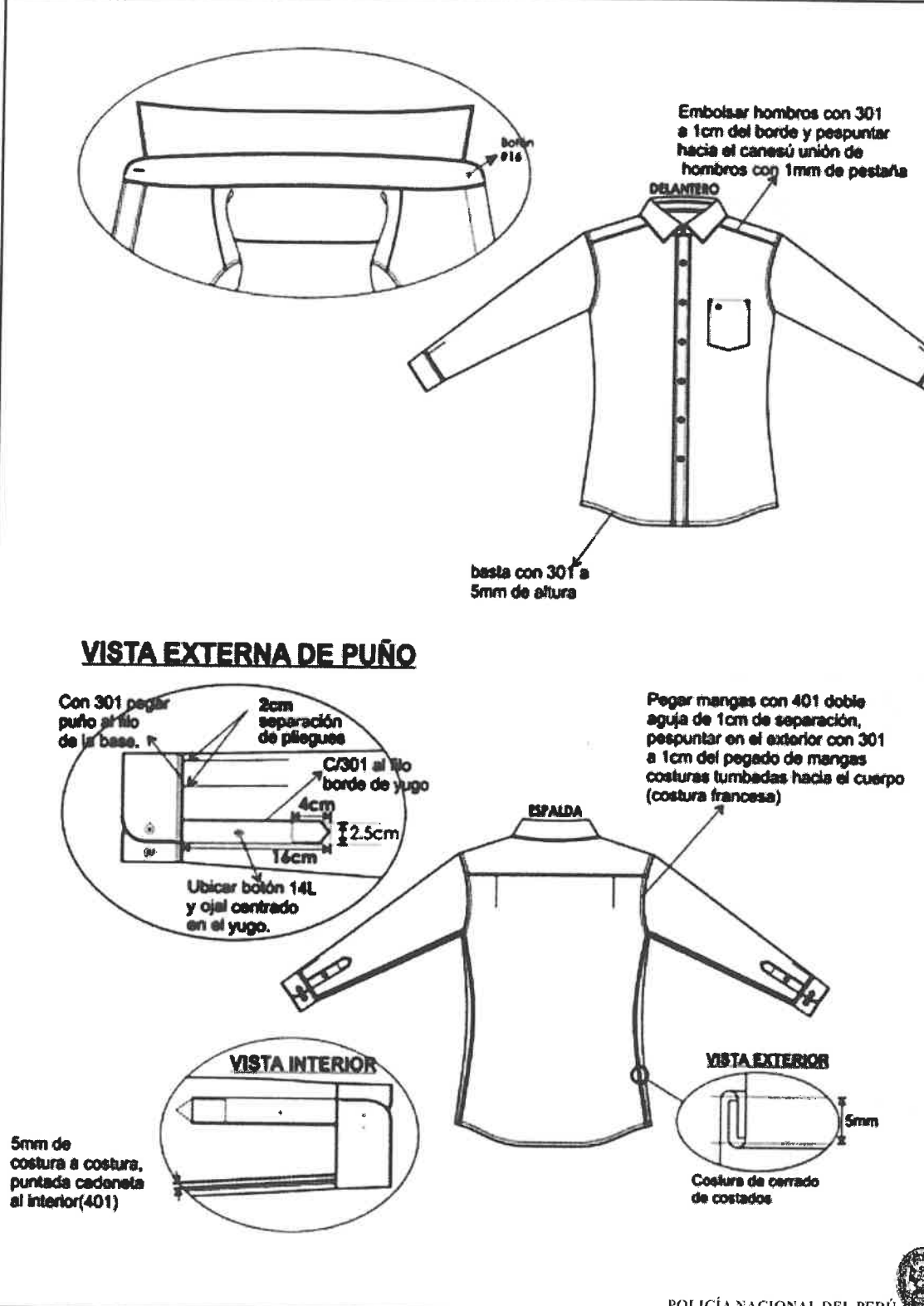
Leyenda

Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:

"PNP (proceso) N.º - (año)"

"RUC:....."

Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	CAMISA MANGA LARGA DE PASEO INVIERNO Y VERANO (Imagen referencial)	DIVADM
 <p>VISTA EXTERNA DE PUÑO</p> <p>Con 301 pegar puño al filo de la base. R</p> <p>2cm separación de pliegues</p> <p>C/301 al filo borde de yugo</p> <p>4cm</p> <p>2.5cm</p> <p>16cm</p> <p>Ubicar botón 14L y ojal centrado en el yugo.</p> <p>VISTA INTERIOR</p> <p>5mm de costura a costura, puntada cadeneta al interior(401)</p> <p>VISTA EXTERIOR</p> <p>5mm</p> <p>Costura de cerrado de costados</p> <p>Emboisar hombros con 301 a 1cm del borde y respuntar hacia el canesú unión de hombros con 1mm de pestaña</p> <p>DELANTERO</p> <p>basta con 301 a 5mm de altura</p> <p>ESPALDA</p> <p>Pegar mangas con 401 doble aguja de 1cm de separación, respuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas costuras turnbadas hacia el cuerpo (costura francesa)</p>		

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPF

CAMISA MANGA LARGA DE PASEO INVIERNO Y VERANO (Imagen referencial)

DIVADM

DELANTEROS

Delantero derecho:
bastillado de 2.5cm de pestaña
06 botones a N° 16 y 02 botones de
repuesto N°16 y N°14

Bastillado con 301
y de 2.5cm desde el
filo a costura

Etiqueta de lavado,
composición
insertada en el
bastillado
a 7.6cm de la basta
terminada

El pegado de botones
es de forma vertical
al igual que la figura

2cm
Botones
de repuesto de
N° 16 y N°14

Delantero izquierdo:
pegar tachón con 401 doble aguja
de 2.5cm de separación costura cadeneta al interior
lleva 06 ojales, 5 ojales verticales y el ultimo horizontal

BOLSILLO PARCHE

Pegar bolsillo con 301 a
1mm del filo de bolsillo A 14P.P.P

Atrache
triangular
3 puntadas

Doble dobléz
superior de 2.5cm
y ISOTIPO bordado

ESPALDA

MARCA

Centrar y Pegar etiqueta de
marca con 301 en los laterales,
etiq. talla bordada en la misma
etiqueta de marca

CANESU
INFERIOR

2.5cm

Canesú
exterior

Canesú
inferior

CANESU
De doble pieza,
embolsado a 1cm c/301,
respunte a 1mm c/301

Espalda con PLEGUE LATERAL
1cm de profundidad terminada
tumbada hacia los costados
atracados en forma horizontal

Espalda
vista exterior

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

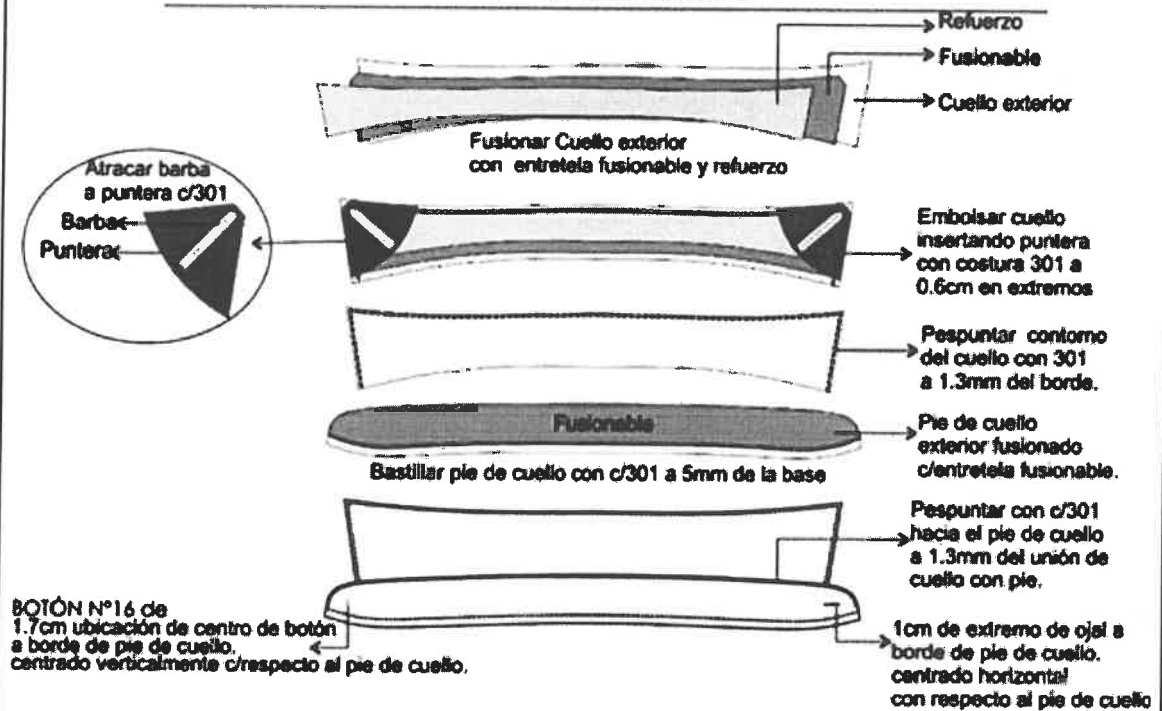
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPF

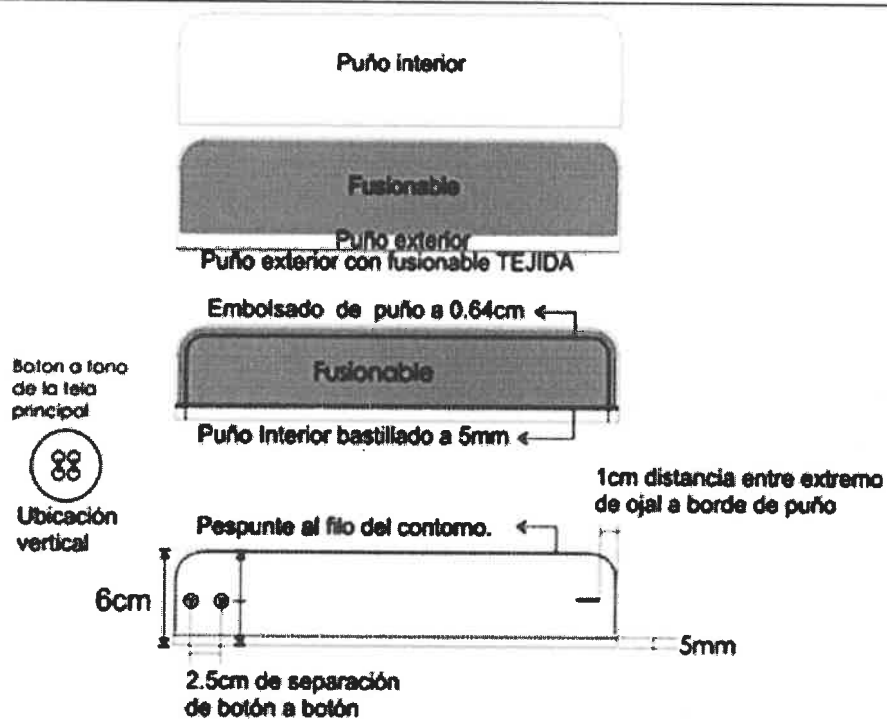
CAMISA MANGA LARGA DE PASEO INVIERNO Y
VERANO (Imagen referencial)

DIVADM

ENSAMBLAJE CUELLO



ENSAMBLAJE PUÑO



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



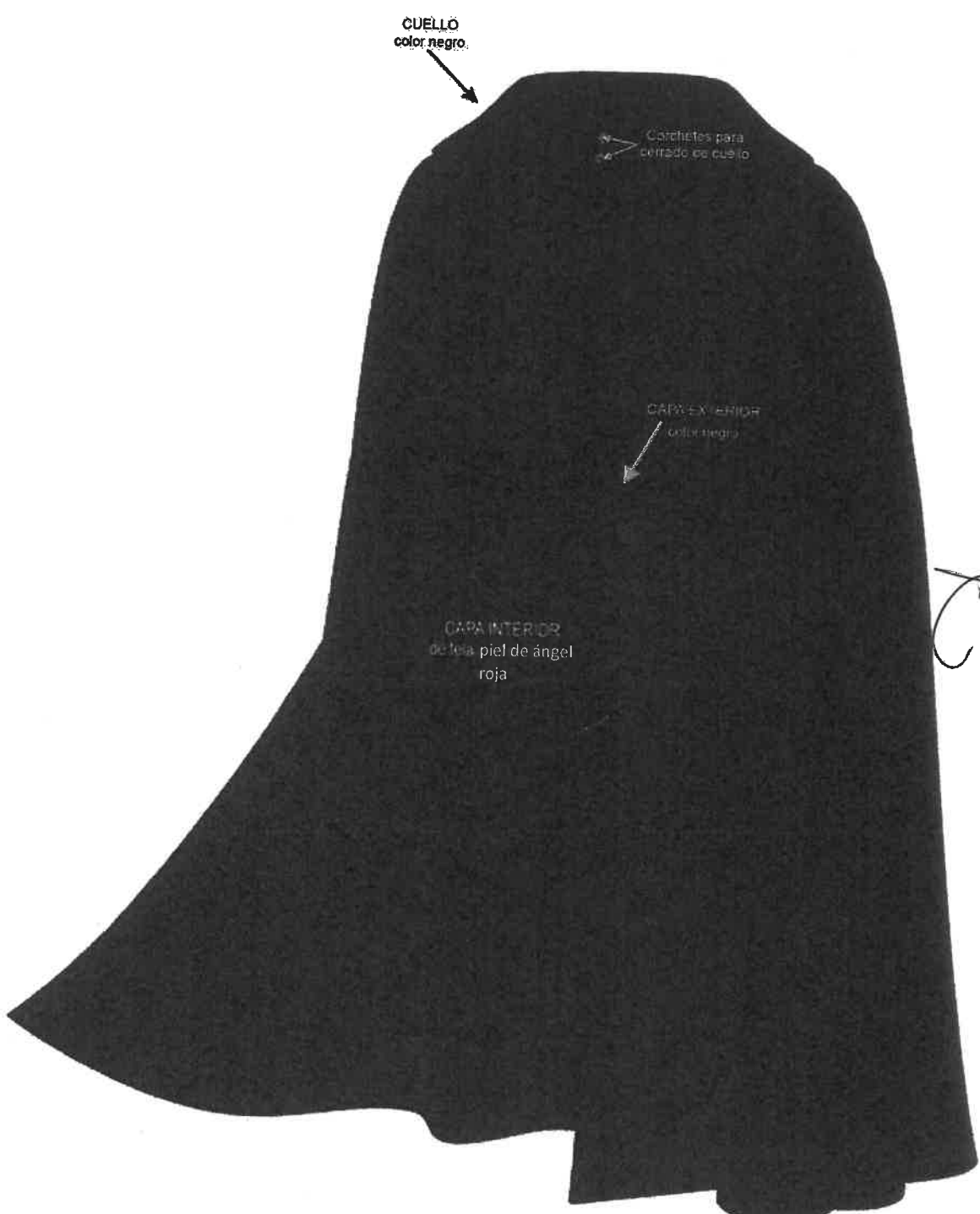
JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		CAPA DE PASEO INVIERNO EO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	Tela	
	Composición	100% lana (paño)
	Título	
	Urdimbre	2/25 ± 2.5% Nm
	Trama	2/25 ± 2.5% Nm
	Ancho entre orillos	148 cms mínimo
	Tejido	Sarga 2/2
	Color	Negro, según muestra
	Peso gr/m²	380 gr/m² mínimo
	Densidad	
	Urdimbre	21.0 ± 2
	Trama	18.0 ± 2
	3.2.9 Estabilidad dimensional	
	Urdimbre	-1.50% máximo
	Trama	-1.00% máximo
	3.2.10 Solidez del color:	
	A la luz (20AFU)	3.5 mínimo
	Al sudor ácido	3.5 mínimo
	Al sudor alcalino	3.5 mínimo
	Al frote seco	4.5 mínimo
	Al frote húmedo	4.0 mínimo
	Al lavado en seco (4A)	4.0 mínimo
	Acabado	Decatizado
	Forro interior	Piel de Ángel
	Composición	96% Poliéster 4% Elastano
	Peso grms/m2	150 gr/m2
	Armadura	Saten
	Color	Rojo (usar como referencia el Pantone 19-1758 TPG).
	Solidez al lavado	4.0 mínimo
	Corchetes	
	Composición	Metálicos.
	Tipo	Alambre doblado, juego de "hembra" y "macho".
	Diámetro del alambre	De 1 +/- 0.1 mm.
	Acabado	Niquelado, con tratamiento contra oxidación.
	Hilo de costura	
	Composición	Poliéster 100%.
	Título	40/3 de 3 cabos retorcidos.
	Color	Al tono del color de la tela.
	Hilo de remalle	
	Composición	Poliéster 100%.
	Título	Multifibra, acabado texturizado.
	Color	Al tono del color de la tela.
2.	CONFECCIÓN	
	Modelo	Capa para cadete, contemplado en el Manual de uniformes de las escuelas de la PNP.
	Tipo	Capa según talla, de tela de lana (paño) negro en la cara exterior y tela de piel de ángel roja en la cara interior, con cuello.
	Forma	Conformada por el cuello y la capa.
	Cuello	

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

<p>Descripción</p> <p>Dimensiones del cuello</p> <p>Capa Descripción</p> <p>3. TALLAS</p> <p>4. ACABADO</p> <p>Artículo terminado</p> <p>5. PRESENTACIÓN</p> <p>Embalaje</p> <p>Etiquetado</p> <p>Leyenda</p>	<p>Cuello de vestir entallado, confeccionado con doble tela de lana (pañó) negro, cosido con costura recta oculta y va adosado a la capa por su parte inferior, reforzado interiormente y adhesivo.</p> <p>El adhesivo es de forma semi circular y da la dobléz al cuello, mide 4 +/- 0.5 cm. en su centro y 1.5 +/- 0.1 cm. en cada lado oblicuo, lleva cosidos 2 corchetes metálicos.</p> <p>Mide 13 +/- 0.5 cm. de altura en el centro y 10 +/- 0.5 cm. a cada lado oblicuo, el ancho de la base es de acuerdo con la medida del cuello.</p> <p>Confeccionada con tela color negro de 2 piezas unidas por el centro con costura recta oculta, va cosida al forro y cuello con costura recta oculta y pespunte de 1 +/- 0.1 cm., sin costura en la basta y su largo es proporcional a la talla de la persona a nivel del centro de la pantorrilla, 2 +/- 0.2 cm. más largo que el forro.</p> <p>Cada pieza tiene un ángulo de corte de aproximadamente 125° +/- 1° grados. El ancho superior es 5 +/- 0.5 cm. más grande que el ancho de la base del cuello, lleva 2 corchetes metálicos cosidos en la parte interna.</p> <p>Serán confeccionado a medida</p> <p>Exento de defectos en material y confección.</p> <p>Excelente presentación.</p> <p>Protegida en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado, y en un lugar visible deberá de ir el nombre completo del cadete.</p> <p>Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de la tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso.</p> <p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"PNP (proceso) N.º - (año)"</p> <p style="text-align: center;">"RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>
---	--

JUAN PAULINO
 GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 D.º CIP N.º 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	CAPA DE PASEO INVIERNO (Imagen referencial)	DIVADM
 <p>Diagram of a winter walking cape (Capa de Paseo Invierno) with the following labels:</p> <ul style="list-style-type: none">CUELLO color negro.Corchetes para cerrado de cuelloCAPA EXTERIOR color negroCAPA INTERIOR de la piel de ángel roja		

JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

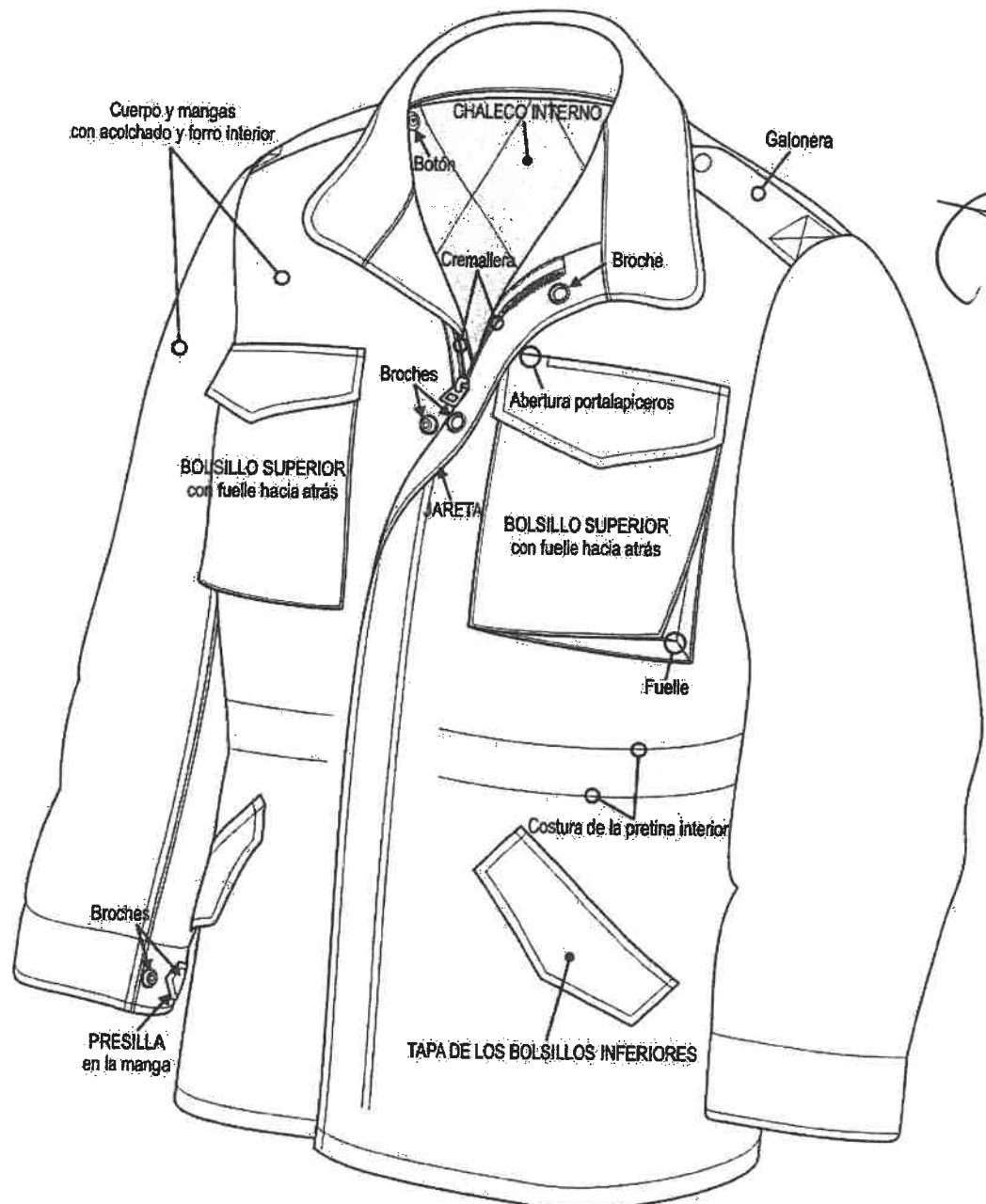
POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS	
DIVADM		CAPOTÍN UNISEX	
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN	
1.	MATERIAL		
	Tela de Rip Stop		
	Composición	Rip Stop	
	Poliéster	70% +/- 5%.	
	Viscosa	30% +/- 5%.	
	Armadura	Tafetán	
	Tejido	Rip Stop.	
	Peso (gr./m²)	242 gr/m2 mínimo (ASTM D3776/D3776M-09a).	
	Título de hilos (Ne)	(ASTM D1059).	
	Urdimbre	40/2 +/- 5%. Ne	
	Trama	34/2 +/- 5% Ne	
	Estabilidad dimensional	(AATCC135/NTP 231.138).	
	Urdimbre	-2.00%.	
	Trama	-2.00%.	
	Conteo de hilos		
	Urdimbre	46 hilos/cm +/- 5%	
	Trama	21 hilos/cm +/- 5%	
	Resistencia a la tracción (LBF)	(ASTM D5034-09).	
	Urdimbre	Mayor o igual a 240 lbf +/- 5%.	
	Trama	Mayor o igual a 120 lbf +/- 5%.	
	Resistencia al desgarro (LBF)	(ASTM D1424-09), (ASTM D1424-09)	
	Urdimbre	Mayor o igual a 12 lbf +/- 5%.	
	Trama	Mayor o igual a 12 lbf +/- 5%.	
	Color	Gris oscuro según muestra	
	Solidez del color		
	A la luz (40 AFU)	4.0 mínimo.	(AATCC-16.3)
	Al lavado doméstico (4A)	4.0 mínimo.	(AATCC61)
	Al frote seco	4.0 mínimo.	(AATCC-8)
	Al frote húmedo	3.0 mínimo.	(AATCC-8)
	Al sudor ácido	4.0 mínimo.	(AATCC15)
	Al sudor alcalino	4.0 mínimo.	(AATCC15)
	Resistencia al Pilling	4 mínimo.	(ASTM D3512/D3512M-16)
	Acabado	Con cuerpo inarrugable, pre-encogido y compacto uniforme	
	Forro polar		
	Composición	Poliéster 100%.	
	Tipo	Jersey tipo polar.	
	Peso (gr./m²)	240 +/- 5% gr/m2.	
	Color	Gris oscuro a tono de tela principal	
	Cordón de ajuste de Capucha		
	Composición	Poliéster	
	Acabado	Extremos reforzados	
	Medidas	Largo: 120 +/- 5 cm – Ancho: 10 mm	
	Color	Al tono de tela	
	Broches		
	Materia prima	Latón 70/30.	
	Diámetro	18 +/- 1 mm.	

JUAN PAULINO
GUERREIRO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

Botón Composición Tipo Dimensiones Diámetro Espesor Color	Poliéster. Circular de 4 huecos. 18 +/- 1 mm. 5 +/- 0.5 mm. A tono de tela
Cremallera Composición Tipo Color	Cinta de Poliéster 100%, con dientes de metal. Tractor dorada
Hilo de costura Composición Tipo Color	100% poliéster spun, 02 cabos retorcidos 40/2, de 2 cabos retorcidos 20/2. A tono de tela.
Hilo de remalle Composición Tipo Color	Poliéster 100%. Multifibra con acabado texturizado. A tono de tela.
2. CONFECCIÓN	
Modelo	Capotín para cadete y alumnos, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.
Tipo	Capotín con capucha y chaleco de tela de tejido rip stop gris oscuro, con bolsillos, con tejido rip en puños y pretina.
Forma	Casaca de cuello con capucha, con chaleco interior, manga larga con puño elasticado, bolsillos, espalda amplia, pretina elasticada y cerrado con cremallera metálica dorada.
Cuello	
Descripción	Sport con bordes redondeados. En la parte posterior llevará una cremallera metálica dorada para ocultar la capucha. Tendrá también un broche de presión regulable para el cuello.
Capucha	
Descripción	De tela RIP STOP, con el mismo forro del capotín y cordón de ajuste a la cara, estará fijada al cuello con costura. Con cordón plano de ajuste interior tipo pasador de poliéster, de 120 +/- 5 cm. de largo por 10 mm. de ancho.
Delantera	
Descripción	De 2 piezas, tendrá 2 bolsillos sesgados (40° aprox. con respecto a la horizontal), de 17 +/- 0.5 cm. de largo, de tapa con entretela de popelina 80 % poliéster y 20 % de algodón, con un peso de 80 grms/ m2 +/- 5% gr/m2 y broche de presión no visible. Lleva 2 bolsillos superiores rectos de 12 +/- 0.5 cm. por 17 +/- 0.5 cm., con fuelle en todo el contorno, tapa con entretela y broche de presión no visible.
Esalda	
Descripción	Tendrá a lo largo una cremallera metálica dorada diente grande proporcional a la talla, llevará 5 broches de presión no visibles a espaciamiento proporcional y a 3 +/- 0.2 cm. del borde.
Galoneras	
Descripción	De una sola pieza, con fuelle a unos 6 +/- 0.5 cm., a partir de la cintura hacia el hombro por el costado.
Galoneras	
Descripción	Una a cada lado, con broche de presión no visible, de 4 +/- 0.3 de ancho, por 14 +/- 1 cm. de largo, terminadas en punta.

	Mangas																																																
	Descripción	Largas de puño regulable con dos (02) broches de presión. Tendrá además una pretina circular de tejido RIP de 4 +/- 0.3 cm. de ancho color negro, para permitir mayor hermetismo a la prenda.																																															
	Interior																																																
	Descripción	Delantero, espalda y mangas completamente forrado con tela tipo polar y relleno con panqueque de poliéster el cual tiene un peso de 165 gr/m2 +/- 5 %.																																															
	Chaleco																																																
	Descripción	El capotín tendrá un chaleco removible anexado a su interior por 6 botones, la tela del chaleco será igual a la tela rip stop del capotín, el forro será de tela igual al forro del capotín, estará acolchada con fibra sintética (con peso de 165 gr/m2 +/- 5%), cosida al forro con costuras diagonales encontradas para proteger al usuario de bajas temperaturas de 4 +/- 1 mm. de espesor, el largo deberá ser menor al del capotín (5 cm. aprox.).																																															
3.	ACABADO																																																
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.																																															
	Tela	Tejido uniforme, lavar y usar. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.																																															
	Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos. Reforzadas en manga y espalda.																																															
4.	TALLA																																																
		<table><tr><th>DETALLE</th><th>Tol.</th><th>XS</th><th>S</th><th>M</th><th>L</th><th>XL</th><th>XXL</th></tr><tr><td>(A) Pecho</td><td>± 1 cm</td><td>56</td><td>58</td><td>60</td><td>62</td><td>64</td><td>66</td></tr><tr><td>(B) pretina</td><td>± 1 cm</td><td>57</td><td>59</td><td>61</td><td>62</td><td>63</td><td>64</td></tr><tr><td>(C) Largo manga</td><td>± 1 cm</td><td>58</td><td>58</td><td>60</td><td>61</td><td>62</td><td>63</td></tr><tr><td>(D) Ancho de espalda</td><td>± 1 cm</td><td>46</td><td>48</td><td>50</td><td>52</td><td>54</td><td>56</td></tr><tr><td>(E) Largo total</td><td>± 1 cm</td><td>69</td><td>71</td><td>73</td><td>75</td><td>77</td><td>79</td></tr></table>	DETALLE	Tol.	XS	S	M	L	XL	XXL	(A) Pecho	± 1 cm	56	58	60	62	64	66	(B) pretina	± 1 cm	57	59	61	62	63	64	(C) Largo manga	± 1 cm	58	58	60	61	62	63	(D) Ancho de espalda	± 1 cm	46	48	50	52	54	56	(E) Largo total	± 1 cm	69	71	73	75	77
DETALLE	Tol.	XS	S	M	L	XL	XXL																																										
(A) Pecho	± 1 cm	56	58	60	62	64	66																																										
(B) pretina	± 1 cm	57	59	61	62	63	64																																										
(C) Largo manga	± 1 cm	58	58	60	61	62	63																																										
(D) Ancho de espalda	± 1 cm	46	48	50	52	54	56																																										
(E) Largo total	± 1 cm	69	71	73	75	77	79																																										
5.	PRESENTACIÓN																																																
	Embalaje	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.																																															
	Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:																																															
	Leyenda	"PNP (proceso) N° - (año)" "RUC:....." Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.																																															

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	CAPOTÍN UNISEX (Imagen referencial)	DIVADM
 <p>Diagrama técnico de un CAPOTÍN UNISEX. El dibujo muestra una chaqueta con las siguientes características y etiquetas:</p> <ul style="list-style-type: none">Cuerpo y mangas con acolchado y forro interior.CHALECO INTERNOBotónCremalleraBrocheGaloneraBrochesAbertura portapalpicerosBOLSILLO SUPERIOR con fuelle hacia atrásJARETABOLSILLO SUPERIOR con fuelle hacia atrásFuelleCostura de la pretina interiorTAPA DE LOS BOLSILLOS INFERIORESBrochesPRESILLA en la manga		

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

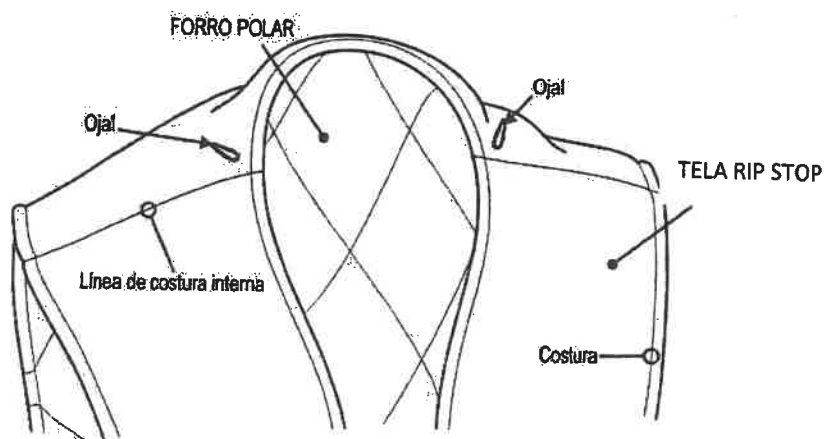
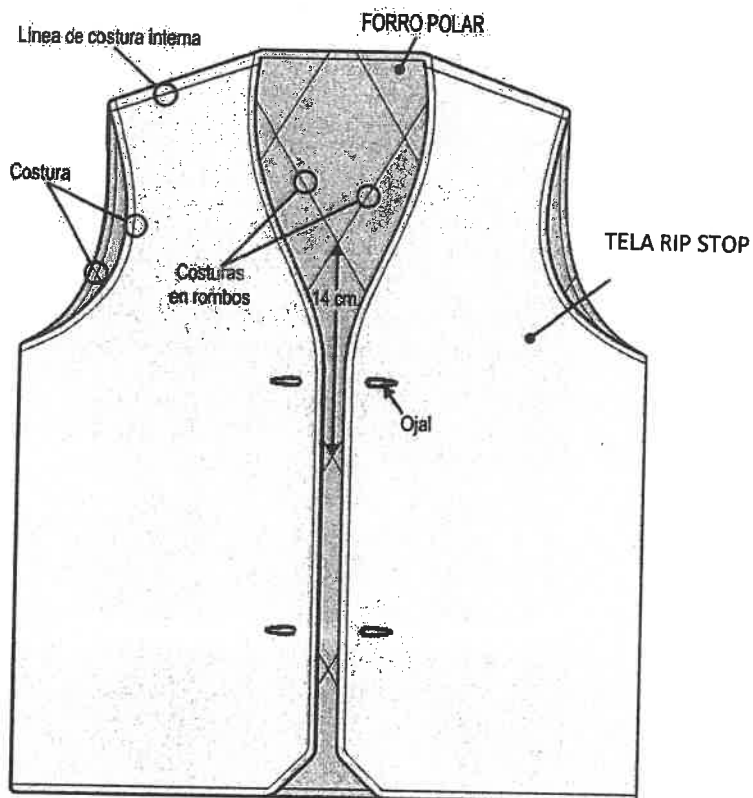
179 2

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

CAPOTÍN UNISEX
(Imagen referencial)

DIVADM



DETALLE DEL OJAL EN EL HOMBRO

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

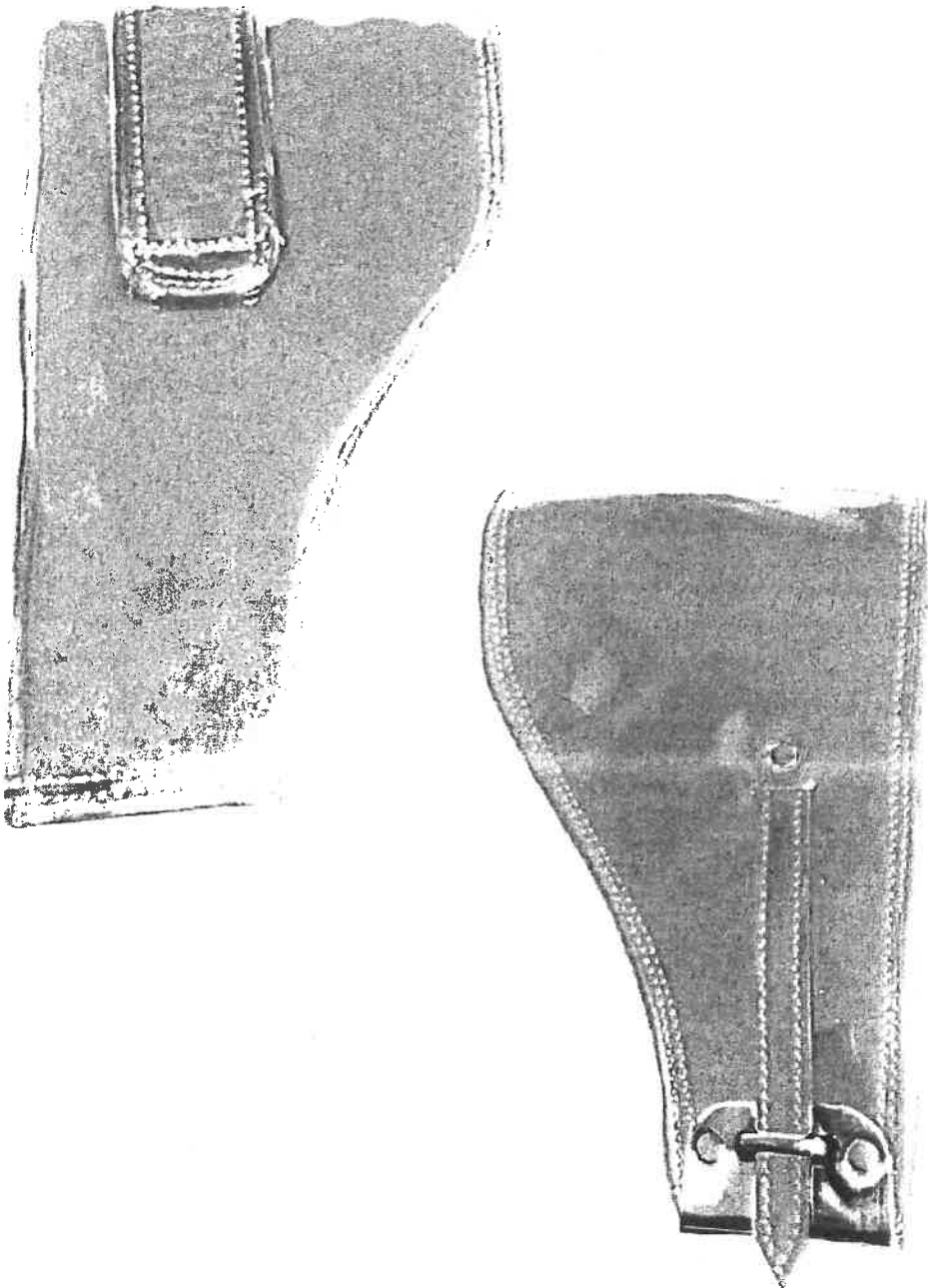



FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	CAPOTÍN UNISEX (Imagen referencial)	DIVADM
<div data-bbox="375 683 1236 918"></div> <p data-bbox="478 963 1117 1008">DETALLE DE LA VISTA EXTERIOR DEL CUELLO DEL CAPOTIN</p> <div data-bbox="494 1108 1117 1926"></div> <p data-bbox="510 1108 1085 1153">DETALLE DE LA VISTA DE LA CAPUCHA DEL CAPOTIN</p>		

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		CARTUCHERA DE CHAROL BLANCO UNISEX
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Composición	Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano con acabado brillante color blanco.
2.	CONFECCIÓN Modelo	De cuero bovino con recubrimiento de poliuretano con acabado brillante color blanco, con tapa de 3 mm de espesor y aproximadamente 23.5 cm de largo por 12 cm de ancho, asegurado con una tira del mismo material con broche. En la parte posterior, lleva un pasador de cuero reforzado, de 5 cm de ancho y 6.5 cm de luz, para dar pase a la fornitura, a la altura de la cintura.
3.	ACABADO Artículo terminado	Sin defectos en material y confección. Excelente presentación. Sin bordes ni rebabas. Brillo persistente.
4.	PRESENTACIÓN Embalaje Etiquetado Leyenda	Con protector de cartón. Con inscripción técnica y marca. Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: "PNP (proceso) N° - (año)" "RUC:....." Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

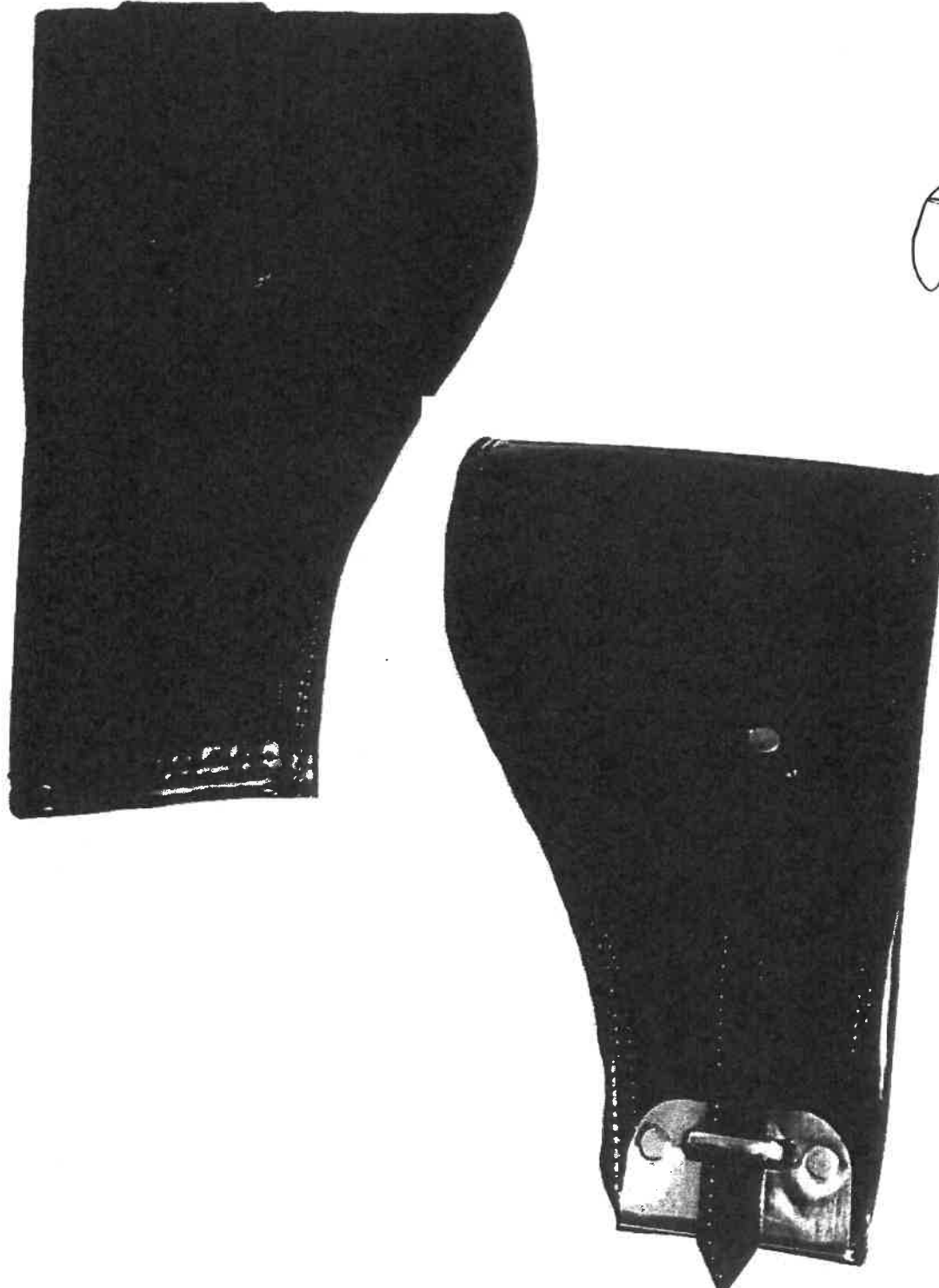
JUAN PAULINO
QUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	CARTUCHERA DE CHAROL BLANCO UNISEX (Imagen referencial)	DIVADM
<div></div> <div></div>		

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		CARTUCHERA DE CHAROL NEGRA UNISEX
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Composición	Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano con acabado brillante color negro
2.	CONFECCIÓN Modelo	De cuero bovino con recubrimiento de poliuretano con acabado brillante color negro, con tapa de 3 mm de espesor y aproximadamente 23.5 cm de largo por 12 cm de ancho, asegurado con una tira del mismo material con broche. En la parte posterior, lleva un pasador de cuero reforzado, de 5 cm de ancho y 6.5 cm de luz, para dar pase a la forniture, a la altura de la cintura.
3.	ACABADO Artículo terminado	Sin defectos en material y confección. Excelente presentación. Sin bordes ni rebabas. Brillo persistente.
4.	PRESENTACIÓN Embalaje Etiquetado Leyenda	Con protector de cartón. Con inscripción técnica y marca. Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: "PNP (proceso) Nº - (año)" "RUC:....." Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	CARTUCHERA DE CHAROL NEGRA UNISEX (Imagen referencial)	DIVADM
		

JUAN PAOLINO
QUERREJO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

COLCHA NIDO DE ABEJA E.O

FICHA TÉCNICA
APROBADA

1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN

Denominación del bien : COLCHA JACQUARD NIDO DE ABEJA COLOR BLANCO DE 1 ½ PLAZA, 2,80 m x 1,60 m (100 % ALGODÓN Y 260 g/m²)

Denominación técnica : COLCHA JACQUARD NIDO DE ABEJA COLOR BLANCO DE 1 ½ PLAZA, 2,80 m x 1,60 m (100% ALGODÓN, 260 g/m², URDIMBRE: 8/1 Ne Y 44 HILOS/PULGADA, TRAMA: 8/1 Ne Y 38 HILOS/PULGADA)

Unidad de medida : UNIDAD

Descripción general : Cubierta protectora de tela, de forma rectangular, con dobladillo en extremos superior e inferior, presenta resistencia frente al lavado y a la desinfección.

2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN

2.1 Del bien

La Colcha jacquard nido de abeja debe cumplir con las siguientes características técnicas:

2.1.1 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS MATERIALES / INSUMOS DEL BIEN

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
TELA		
Tipo de tejido	Jacquard o ratier	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Composición (%)		
Urdimbre	100% algodón	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Trama		
Color	Blanco: Precisado por la entidad de acuerdo al código de pantone textil	
Gramaje (g/m²)	260 ± 5%	
Título de Hilos (Ne)		
Urdimbre	8/1 ± 5%	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Trama	8/1 ± 5%	
Densidad (Hilos/pulgada)		
Urdimbre	44 ± 5%	Homogeneización de PERU COMPRAS
Trama	38 ± 5%	
Estabilidad Dimensional (encogimiento y/o estiramiento)		
Urdimbre	± 5%	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Trama	± 5%	
Solidez		
Solidez del color a la luz (20AFU)	Mínimo 4	
Blanqueo	Blanco óptico	
Acabado	Pre encogido	
INSUMO		

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Hilo de Costura		Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Composición	100% poliéster	
Color	Al tono de la prenda	
Título	40/2	

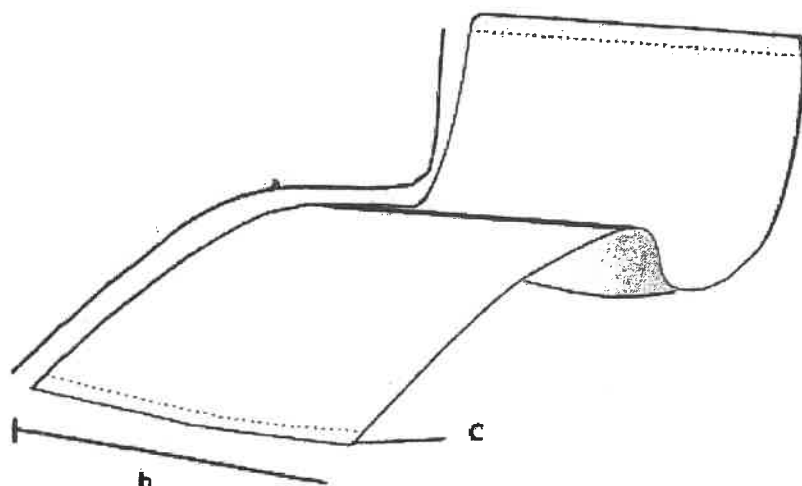
Precisión 1: La entidad convocante deberá precisar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 2 y/o proforma del contrato), el código del pantone textil, del color blanco requerido. Asimismo, podrá incluir si así lo requiere, un emblema, sello o logo indicando el modelo o diseño y precisando el color, dimensiones y ubicación

El bien debe tener las características necesarias que aseguren el uso, funcionalidad y durabilidad y podrá ser evaluado de acuerdo a lo señalado en la Parte II, numeral 2.1 Textiles y afines 2.2 Método de Muestreo y 2.3 Ensayos o Pruebas (literales a, c, d, e, f, j, o y p) del Documento de Información Complementaria.

2.1.2 CARACTERÍSTICAS DE CONFECCIÓN DEL BIEN

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Confección		
Extremos (superior e inferior) costurado	Costura recta	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Confección de la colcha	Al hilo	
Alto de basta superior e inferior	2 cm	
Puntadas por pulgada	10 ppp a 12 ppp	
Reforzado de esquinas con doble pespunte	Costura recta	
Tramo de costura de refuerzo de doble pespunte al iniciar y terminar costuras	2,54 cm	

2.1.3 GRÁFICO DEL BIEN



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

2.1.4 DIMENSIONES DEL BIEN

Item	Descripción	Medidas (centímetros)	
		1 ½ plaza	Tolerancia (±)
a	Largo de la colcha	280	5
b	Ancho de la colcha	160	2
c	Alto de basta superior e inferior	2	0,2

2.1.5 CARACTERÍSTICAS DEL ACABADO DEL BIEN

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Presentación	Debe estar libre de defecto crítico de tejido, teñido o confección u otros que afecten el uso o la funcionalidad del bien.	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
	Debe estar vaporizado o planchado y libre de defecto que pueda afectar la apariencia y el uso.	

2.2 Envase y/o embalaje

El envase (empaquetado) y/o embalaje que contiene al bien será de un material que lo proteja, no transfiera olores o colores que afecten a sus características; resistente a la manipulación, transporte y almacenamiento, hasta su entrega al usuario final; el bien estará doblado y dentro del envase (empaquetado) el cual estará cerrado para ser entregado. Los envases (empaquetados) deben ser agrupados y embalados de acuerdo a lo precisado por la entidad.

Precisión 2: La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 2 y/o proforma del contrato), la forma del doblado, la cantidad de bienes por envase (empaquetado) y, si serán embalados, cantidad de bienes por embalaje. Además, debe indicar las características del envase (empaquetado) y el embalaje tales como: Material, tipo de cerrado, embalado siempre que se haya verificado que estas características aseguren la pluralidad de postores.

2.3. Rotulado

El envase (empaquetado) llevará una etiqueta autoadhesiva que indique las medidas, en un lugar visible, con información que permita la identificación del bien.

Precisión 3: La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 2 y/o proforma del contrato), cualquier otra información que considere deba estar rotulada en el bien, etiqueta, envase (empaquetado) y/o embalaje; por ejemplo, el nombre del producto, composición, color, cantidad u otros. La información adicional que se solicite no puede modificar las características del bien descritas en el numeral 2.1 de la presente Ficha Técnica.

2.4. Inserto

No es aplicable.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

Información adicional

Color del material principal: Blanco. Pantone 11-0601 TPG

Emblema:

Estampado en alto relieve a 8 colores el emblema de la Escuela de Oficiales, las medidas del logo 36+/- 2 cm de alto por 32 +/- 2 cm de ancho, la ubicación del logo es en la parte central de la colcha.

El diseño con los colores del emblema se muestra a continuación:



PANTONE 1707 C	PANTONE 463 C	PANTONE 123 C	PANTONE 7731 C
CMYK 0 82 72 6	CMYK 13 54 88 53	CMYK 0 16 89 0	CMYK 78 3 44 22
PANTONE 2915 C	PANTONE 422 C	PANTONE 7541 C	PANTONE BLACK 6 C
CMYK 88 6 0 0	CMYK 36 28 23 4	CMYK 10 3 0 0	CMYK 100 61 32 86

Embalaje Primario

En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.

Embalaje Secundario

En cajas de cartón con doble corrugado con capacidad para 50 unidades del bien requerido

Etiquetado

Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".

La etiqueta deberá indicar:

Composición de las fibras en porcentajes (tela principal).

País de origen.

Instrucciones de cuidado y conservación.

Razón social y Ruc del fabricante.

Rotulado

Rotulado en la parte central de la envoltura de plástico transparente en donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	COLCHA NIDO DE ABEJA EO (Imagen y medida referencial)	DIVADM
<p>160 cm</p> <p>Borde superior terminado o dobladillo y pespuntado de 20 mm.</p> <p>Borde lateral terminado o dobladillo y pespuntado de 10 mm.</p> <p>EO - PNP</p> <p>Emblema de la escuela Estampado a color de 36 x 32 cm.</p> <p>Borde superior terminado o dobladillo y pespuntado de 20 mm.</p> <p>280 cm</p>		

JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ

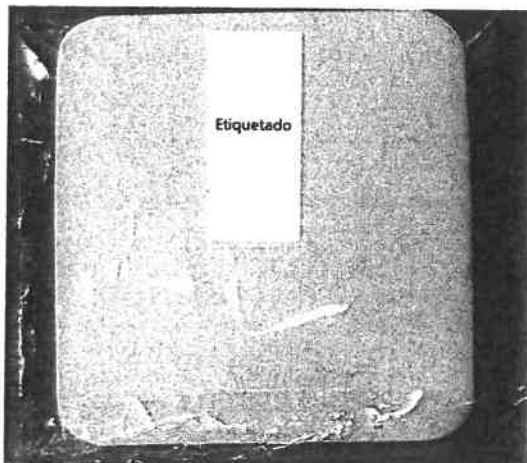
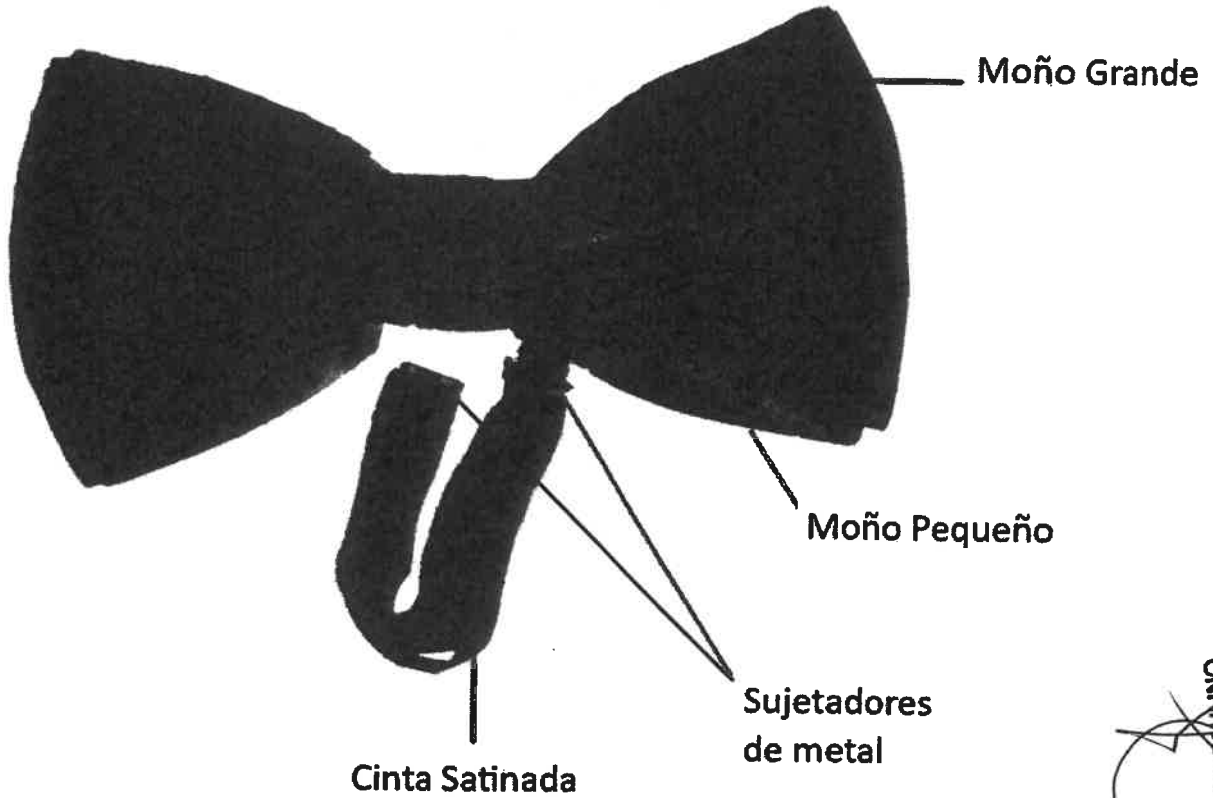
PNP - ENFPP	FICHAS TÉCNICAS											
DIVADM	CORBATA MICHÍ UNISEX											
CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN											
MATERIAL												
Tela de polyester												
Composición	Polyester 100%.											
Tipo	Tacto de seda llana liso.											
Color	Negro.											
Armadura	1/1.											
Solidez del color												
A la luz (10 AFU)	4 mínimo.											
Al frote seco	4 mínimo.											
Forro de entretela												
Composición	Polyester 100%.											
Color	Blanco.											
Hilo de costura												
Composición	Polyester 100%.											
Título	40/2											
Color	Al tono del color de la tela.											
Hilo de remalle												
Composición	Polyester 100%.											
Título	Multifibra, acabado texturizado.											
Color	Al tono del color de la tela.											
Cinta	Cinta satinada color negra de 60 cm x1.5 cm.											
Sujetadores	Sujetadores de metal (imagen referencial en anexo)											
CONFECCIÓN												
Modelo	Corbata para el cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la PNP.											
Tipo	Corbata de doble moño, tamaño estándar, de polyester negra.											
Medidas	De los moños (cm)											
	<table><tr><td></td><td>Moño Grande</td><td>Moño Pequeño</td></tr><tr><td>Largo</td><td>12.5</td><td>11.5</td></tr><tr><td>Ancho</td><td>6</td><td>6</td></tr></table>				Moño Grande	Moño Pequeño	Largo	12.5	11.5	Ancho	6	6
	Moño Grande	Moño Pequeño										
Largo	12.5	11.5										
Ancho	6	6										
Forma	Diseño mariposa, anudada en el centro con pasador de cinta satinada para deslizar sin problemas y adherir fácilmente al cuello. Hecho de polyester suave.											
ACABADO												
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección.											
PRESENTACIÓN												
Embalaje	Excelente presentación. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien. En envoltura de plástico transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, con base de cartón interna.											
Rotulado	Rotulado en la parte central de la envoltura de plástico transparente en donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.											
Etiquetado	Etiqueta adhesiva pegada en la base de cartón interna, donde figure la información solicitada según NTP N° 231.400-2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". La etiqueta deberá indicar: Composición de las fibras en porcentajes. País de origen. Talla de la prenda. Instrucciones de cuidado y conservación. Razón social y Ruc del fabricante.											

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

ANEXO: CORBATA MICHÍ UNISEX
(IMAGEN REFERENCIAL)

PNP
ENFPP



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709


POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ

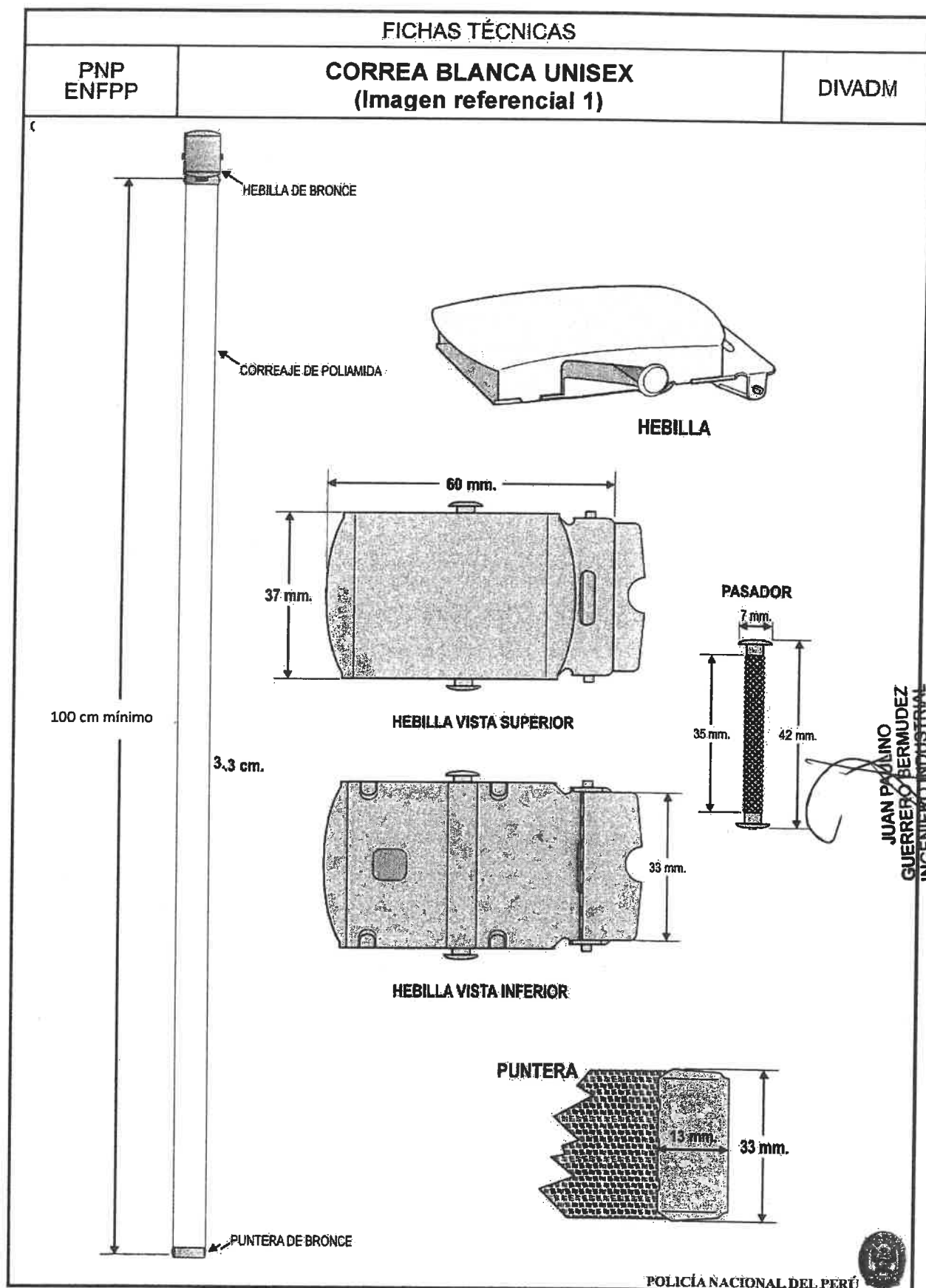


PNP - ENFP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		CORREA BLANCA UNISEX
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Correa Composición Tipo Color Número de estrías por pulgada Espesor Ancho Largo sin hebilla Peso/metro lineal Hebilla Composición Espesor de plancha Color Modelo Acabado de la tapa superior Peso unitario Medidas Largo Ancho Acabado Puntera Composición Espesor de plancha Color Modelo Peso unitario Medidas Largo Ancho (doblado) Acabado	Nylon 100%. Tejido triple. Blanco. 7 columnas mínimo, compacto doble cara. 3 mm. mínimo. 33 +/- 1 mm. 100 mínimo. 50 gr. mínimo. Bronce 70/30 (+/- 2%) o Cobre 100% 0.9 – 1.2 mm. (artículo terminado). Dorado brillante. Hebilla cuadrada tipo pasador con pasador como seguro corredizo y ajuste movable dentado Superficie pulida brillante recubierto con laca. 26 gr. mínimo. 60 +/- 5 mm. 35 +/- 2 mm. Con baño electrolito dorado y brillo persistente. Recubierto con una lámina de resina epóxica al horno. Bronce 70/30 (+/- 2%) o Cobre 100% 0.55 +/- 0.05 mm. Dorado brillante. Estándar para uniforme militar. 4 gr. mínimo. 33 +/- 1 mm. 13 +/- 1 mm. Con baño electrolito dorado y brillo persistente. Recubierto con una lámina de resina epóxica al horno.
2.	CONFECCIÓN Modelo Tipo Forma Correa Descripción Hebilla Descripción Tallas	Correa de vestir para cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional. Correa de tamaño estándar, de nylon blanca, con hebilla y puntera de metal color dorado Formada por 3 piezas: correa, hebilla y puntera. Una sola pieza de forma rectangular. Los extremos sellados a fuego directo (cauterizados), para evitar se deshile el tejido. El extremo de la parte posterior (base) lleva una plancha dentada movable de presión para fijar y asegurar el correa. En el centro llevará un pasador garfilado con diseño de espina de pescado o similar que garantice un ajuste seguro del correa. "S" (100 a 110 cm), "M" (110 a 120 cm), "L" (120 a 130 cm).

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

	<p>Puntera Descripción</p> <p>3. ACABADO Artículo terminado</p> <p>Correaje</p> <p>Color de la correa Elementos metálicos</p> <p>Accesorios metálicos</p> <p>4. PRESENTACIÓN Embalaje</p> <p>Rotulado</p> <p>Etiquetado</p>	<p>Los extremos del pasador deben tener forma de botón para sujeción a la hebilla.</p> <p>Las partes superiores de las hebillas (tapa) llevan una película plástica de protección, la cual al despegarse del metal no deja restos de pegamento en la superficie de la hebilla.</p> <p>Tiene forma rectangular llevando en cada extremo dientes para sujeción al correaje.</p> <p>Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.</p> <p>No debe presentar orificios, cortes ni manchas y el tejido debe ser firme apretado y sin bordes desgastados</p> <p>Debe ser uniforme no debe presentar apariencia de veteado.</p> <p>No deben presentar evidencias de corrosión y deben estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas, los bordes deben quedar perfectamente romos y las esquinas redondeadas.</p> <p>No deben quedar mal ensamblados, deformados, curvados, rotos, sueltos o demasiado apretados.</p> <p>En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.</p> <p>Rotulado en la parte central de la envoltura de plástico transparente en donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.</p> <p>Etiqueta adhesiva pegada bajo el rotulado, donde figure la información solicitada según NTP N° 231.400-2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".</p> <p>La etiqueta deberá indicar:</p> <p>Composición de las fibras en porcentajes.</p> <p>País de origen.</p> <p>Talla de la prenda.</p> <p>Instrucciones de cuidado y conservación.</p> <p>Razón social y Ruc del fabricante.</p>
--	---	--


JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg CIP N° 152709

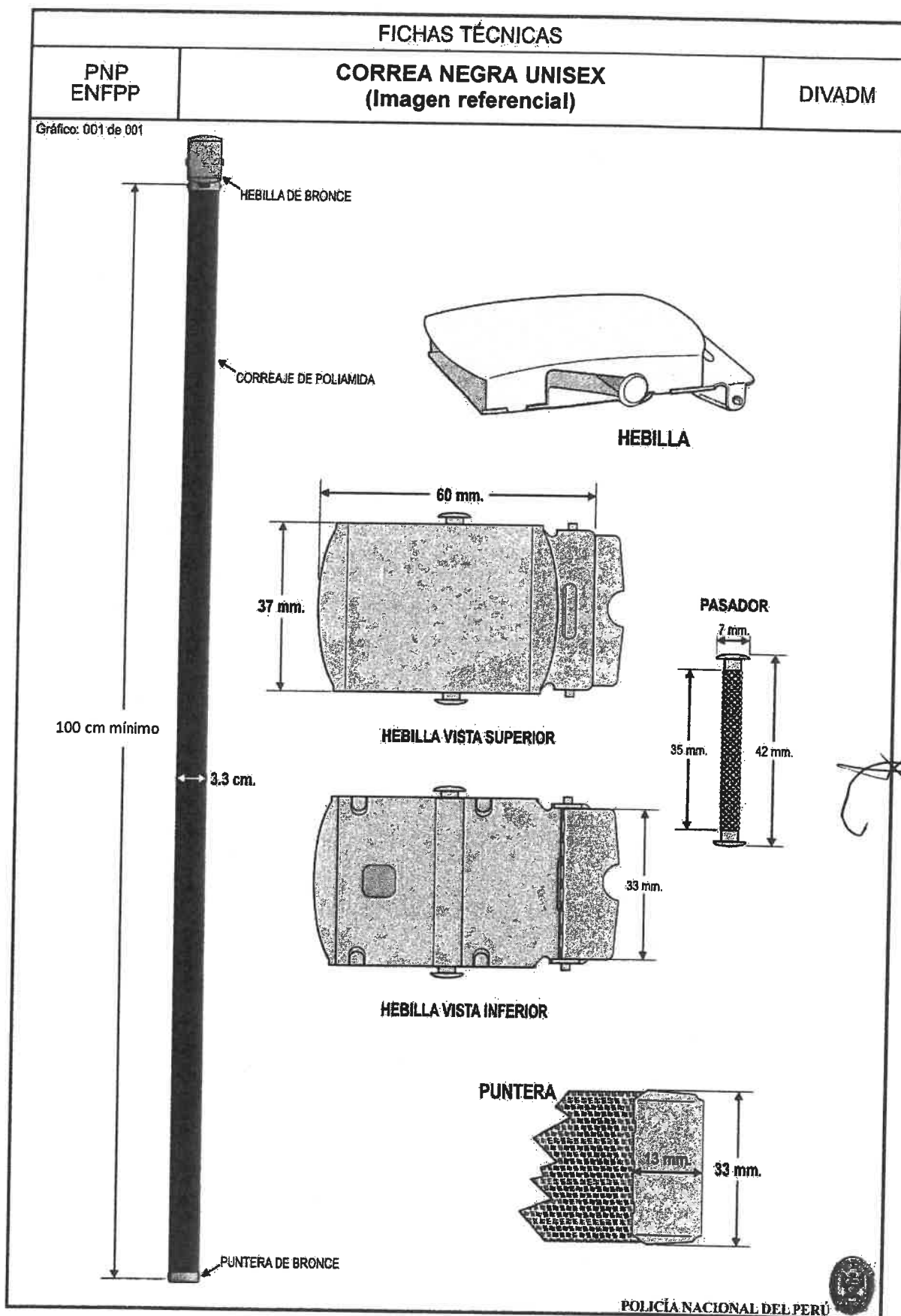


DIVADM		CORREA NEGRA UNISEX
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	Correa	
	Composición	Nylon 100%.
	Tipo	Tejido triple.
	Color	Negro.
	Número de estrías por pulgada	7 columnas mínimo, compacto doble cara.
	Espesor	3 mm. mínimo.
	Ancho	33 +/- 1 mm.
	Largo sin hebilla	100 mínimo
	Peso/metro lineal	50 gr. mínimo.
	Hebilla	
	Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%) o Cobre 100%
	Espesor de plancha	0.9 – 1.2 mm. (artículo terminado).
	Color	Dorado brillante.
	Modelo	Hebilla rectangular tipo pasador con pasador como seguro corredizo y ajuste movable dentado.
	Acabado de la tapa superior	Superficie pulida brillante recubierto con laca.
	Peso unitario	26 gr. mínimo.
	Medidas	
	Largo	60 +/- 5 mm.
	Ancho	35 +/- 2 mm.
	Acabado	Con baño electrolito dorado y brillo persistente. Recubierto con una lámina de resina epóxica al horno.
	Puntera	
	Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%) o Cobre 100%
	Espesor de plancha	0.55 +/- 0.05 mm.
	Color	Dorado brillante.
	Modelo	Estándar para uniforme.
	Peso unitario	4 gr. mínimo.
	Medidas	
	Largo	33 +/- 1 mm.
	Ancho (doblado)	13 +/- 1 mm.
	Acabado	Con baño electrolito dorado y brillo persistente. Recubierto con una lámina de resina epóxica al horno.
2.	CONFECCIÓN	
	Modelo	Correa de vestir para cadete y alumno, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la PNP.
	Tipo	Correa de tamaño estándar, de nylon negra, con hebilla y puntera de metal color dorado.
	Forma	Formada por 3 piezas: correa, hebilla y puntera.
	Correa	
	Descripción	Una sola pieza de forma rectangular. Los extremos sellados a fuego directo (cauterizados), para evitar se deshile el tejido.
	Hebilla	
	Descripción	El extremo de la parte posterior (base) lleva una plancha dentada movable de presión para fijar y asegurar el correa. En el centro llevará un pasador garfilado con diseño de espina de pescado o similar que garantice un ajuste seguro del correa.
	Tallas	"S" (100 a 110 cm), "M" (110 a 120 cm), "L" (120 a 130 cm).

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

	<p>Puntera Descripción</p> <p>3. ACABADO Artículo terminado</p> <p>Correa</p> <p>Color de la correa</p> <p>Elementos metálicos</p> <p>Accesorios metálicos</p> <p>4. PRESENTACIÓN Embalaje</p> <p>Rotulado</p> <p>Etiquetado</p>	<p>Los extremos del pasador deben tener forma de botón para sujeción a la hebilla.</p> <p>La parte superior de la hebilla (tapa) lleva una película plástica de protección, la cual al despegarse del metal no deja restos de pegamento en la superficie de la hebilla.</p> <p>Tiene forma rectangular llevando en cada extremo dientes para sujeción al correa.</p> <p>Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.</p> <p>No debe presentar orificios, cortes ni manchas y el tejido debe ser firme apretado y sin bordes desgastados.</p> <p>Debe ser uniforme no debe presentar apariencia de veteado.</p> <p>No deben presentar evidencias de corrosión y deben estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas, los bordes deben quedar perfectamente romos y las esquinas redondeadas.</p> <p>No deben quedar mal ensamblados, deformados, curvados, rotos, sueltos o demasiado apretados.</p> <p>En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.</p> <p>Rotulado en la parte central de la envoltura de plástico transparente en donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.</p> <p>Etiqueta adhesiva pegada bajo el rotulado, donde figure la información solicitada según NTP N° 231.400-2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".</p> <p>La etiqueta deberá indicar:</p> <p>Composición de las fibras en porcentajes.</p> <p>País de origen.</p> <p>Talla de la prenda.</p> <p>Instrucciones de cuidado y conservación.</p> <p>Razón social y Ruc del fabricante.</p>
--	---	--

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

2293

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		CORREAJE POLICIAL BLANCO UNISEX
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Correa Composición Tipo "A" (Cara externa) Composición Tipo Tratamiento Espesor Peso (gr/m2) Color Tipo "B" (Parte interna) Composición Espesor Color Hebillajes Composición Color Modelo Hebilla con chapa Separación del puente a la hebilla Hebilla en "D" Dimensiones generales Largo Alto Hebilla de correa Dimensiones generales Largo Ancho Gancho Composición Modelo Dimensiones Largo total (doblado) Ancho (punta a punta) Perilla Composición Modelo Dimensiones Altura Diámetro de la cabeza Remaches Composición Diámetro Hilo Composición Tipo Color	Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano. Lona con recubrimiento de poliuretano Charol. Con acabado brillante. 1.5 +/- 0.1 mm. 620 gr/m2 +/-5% Blanco. Cuero regenerado. 1.8 +/- 0.1 mm. Blanco, según muestra. Bronce 70/30 (+/- 2%). Dorado. La chapa es ovalada, con el escudo PNP grabado en alto relieve, en la parte posterior se encuentra la hebilla formando un puente. 6 +/- 1 mm. Hebilla en "D" 25 +/- 1 mm. 21 +/- 1 mm. En forma elíptica con pasador móvil para ajuste de correa. 33 +/- 1 mm. 18 +/- 1 mm. Bronce 70/30 (+/- 2%). En forma de "U" uno de los lados con 2 aletas. 45 +/- 1 mm. 20 +/- 1 mm. Bronce 70/30 (+/- 2%). En forma de "pera". 10 +/- 1 mm. 8 +/- 1 mm. Fierro galvanizado. 90 +/- 0.5 mm. Polyéster. De 3 cabos retorcidos. Blanco.

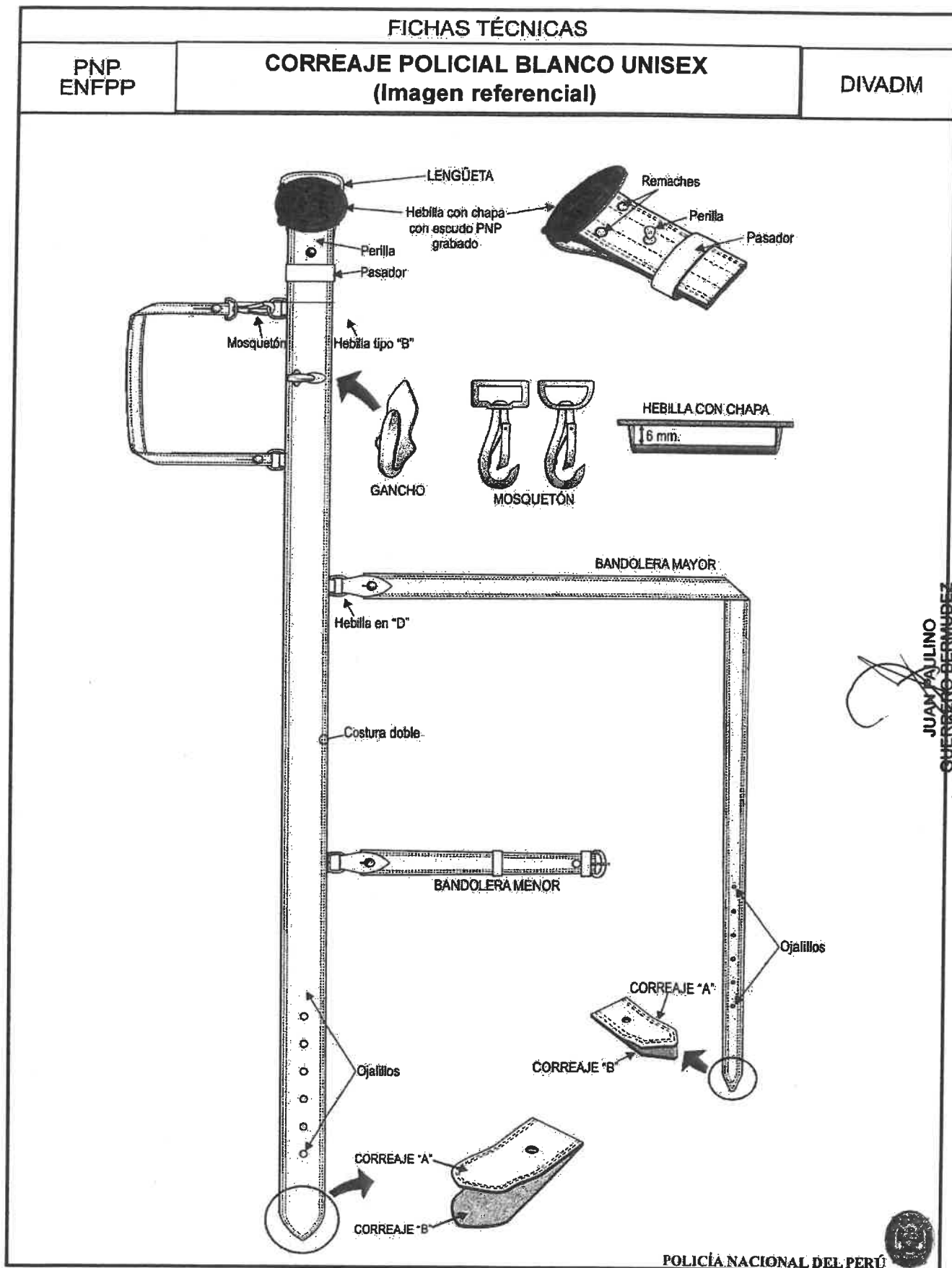
JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP N° 152709

2.	Mosquetón (Regatón)																		
	Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%).																	
	Modelo	De forma triangular, similar a un candado con pin movable para abrir y cerrar, base giratoria y hebilla en forma de "D" o cuadrada.																	
	Dimensiones generales																		
	Largo	31 +/- 1 mm.																	
	Ancho	15 +/- 1 mm.																	
	Diámetro alambre	3 +/- 0.1 mm.																	
	Pegamento																		
	Composición	Cemento de contacto.																	
	CONFECCIÓN																		
Modelo	Correa tipo "internacional" para cadete y alumno, contemplado en el Manual de uniformes de las escuelas PNP.																		
Tipo	Correa de tamaño estándar ajustable, de charol blanco, con hebilla metálica dorada.																		
Forma	Conformado por el Correa principal, la Lengüeta, las Bandoleras, el Portasable y los accesorios.																		
Correa Principal																			
Forma	Correa rectangular, lleva en un extremo una hebilla con chapa y en el otro extremo termina en punta con ojales para ajuste regulable; constituido por 2 correas:																		
Cara anterior	Correa tipo "A".																		
Cara posterior	Correa tipo "B".																		
Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y doble pespuntado en todo el borde.																		
Dimensiones																			
Largo	De acuerdo con la talla.																		
Ancho	4.5 +/- 0.3 cm.																		
	<table><tr><th></th><th>CINTURON EN cm (Medido desde el doblar de la correa de la hebilla hasta la punta de la correa)</th><th>BANDOLERA EN cm</th></tr><tr><td>XS</td><td>105</td><td>90</td></tr><tr><td>S</td><td>112</td><td>90</td></tr><tr><td>M</td><td>118</td><td>90</td></tr><tr><td>L</td><td>123</td><td>90</td></tr><tr><td>XL</td><td>130</td><td>90</td></tr></table>		CINTURON EN cm (Medido desde el doblar de la correa de la hebilla hasta la punta de la correa)	BANDOLERA EN cm	XS	105	90	S	112	90	M	118	90	L	123	90	XL	130	90
	CINTURON EN cm (Medido desde el doblar de la correa de la hebilla hasta la punta de la correa)	BANDOLERA EN cm																	
XS	105	90																	
S	112	90																	
M	118	90																	
L	123	90																	
XL	130	90																	
Lengüeta																			
Forma	Semi rectangular, terminado en la parte superior en forma redondeada; constituido por 2 correas:																		
Cara anterior	Correa tipo "A".																		
Cara posterior	Correa tipo "B".																		
Unión de las correas	Unidos con pegamento y con un pespunte en todo el borde.																		
Unión al correa principal	2 remaches y una perilla a 6 +/- 0.3 cm. aprox. del extremo superior en su parte media.																		
Bandolera																			
Pieza mayor																			
Forma	Correa rectangular, termina en punta con 6 ojales de 5 +/- 0.5 mm. de diámetro para ajuste regulable; constituido por 2 correas:																		
Cara anterior	Correa tipo "A".																		
Cara posterior	Correa tipo "B".																		

Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y pespunte en todo el borde.
Unión al correa principal	Con presilla de cuero y hebilla en "D", ubicado sobre el borde superior a 45 +/- 2 cm. del extremo con hebilla.
Dimensiones	
Largo	De acuerdo con las tallas.
Ancho	3 +/- 0.2 cm.
Pieza menor	
Forma	Rectangular, con 2 pasadores para ajuste regulable y hebilla de correa en el extremo, unido con doblez y un remache, constituido por 2 correas:
Cara anterior	Correa tipo "A".
Cara posterior	Correa tipo "B".
Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y pespunte en todo el borde.
Unión al correa principal	Con presilla de cuero y hebilla en "D", ubicado sobre el borde superior.
Dimensiones	
Largo	25 +/- 1 cm.
Ancho	3 +/- 0.2 cm.
Porta sable	
Forma	Rectangular, con un extremo fijo y el otro móvil; constituido por 2 correas:
Cara anterior	Correa tipo "A".
Cara posterior	Correa tipo "B".
Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y un pespunte en todo el borde.
Unión al correa principal	<p>Irá una presilla de cuero con una hebilla en "D", ubicados sobre el borde inferior a 12 +/- 1 cm. del extremo con hebilla, para anclar el tirasable con el mosquetón cuando no se esté utilizando.</p> <p>Irá otra presilla de cuero con una hebilla en "D", ubicados sobre el borde inferior a 30 +/- 1 cm. del extremo con hebilla, para fijar el tirasable.</p>
Dimensiones	
Largo (sin mosquetón)	40 +/- 1 cm.
Ancho	1.5 +/- 0.1 cm.
Accesorios	
Hebilla con chapa	Hebilla metálica ovalada con el escudo PNP grabado en alto relieve, con un pasador tipo puente en la parte posterior, color dorado.
Ubicación	Ubicada en el extremo del correa opuesto a la punta, sobre la lengüeta.
Pasador	Un pasador de cuero.
Ubicación	Ubicado en el extremo del correa con hebilla con chapa, entre la perilla y el gancho.
Perilla	Tipo pin metálico, con cabeza redondeada.
Ubicación	Ubicada en la parte central, a 6 +/- 1 cm. del extremo con hebilla.
Gancho	Gancho metálico en forma de "U" color dorado.
Ubicación	Ubicado a 21 +/- 1 cm. del extremo con la hebilla.
3. ACABADO	
Artículo terminado	<p>Exento de defectos en material y confección.</p> <p>Excelente presentación.</p> <p>Las costuras no deben presentar los siguientes defectos:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Hilos sueltos. 2. Dobles costuras donde debe ser solo una. 3. Costuras desalineadas.

	<p>4. PRESENTACIÓN</p> <p>Embalaje</p> <p>Etiquetado</p> <p>Leyenda</p>	<p>4. Dobles costuras paralelas que no guarden la misma distancia de separación.</p> <p>5. Costuras con hilos de diferente título y color.</p> <p>6. Costuras que salgan fuera de los bordes del artículo.</p> <p>Artículo protegido en bolsa plástica transparente resistente al manipuleo, almacenamiento y traslado.</p> <p>Etiqueta técnica y de marca.</p> <p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"PNP (proceso) N.º - (año)"</p> <p style="text-align: center;">"RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>
--	--	--


JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg CIP N° 152709



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		CORREAJE POLICIAL NEGRO DE AULA UNISEX
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Correa Composición Tipo "A" (Cara externa) Composición Tipo Tratamiento Espesor Peso (gr/m2) Color Tipo "B" (Parte interna) Composición Espesor Color Hebillajes Composición Color Modelo Hebilla rectangular Ancho Largo mayor Largo menor Separación del puente a la hebilla Hebilla en "D" Dimensiones generales Largo Alto Gancho Composición Modelo Dimensiones Largo total (doblado) Ancho (punta a punta) Perilla Composición Modelo Dimensiones Altura Diámetro de la cabeza Remaches Composición Diámetro Hilo Composición Tipo Color Mosquetón (Regatón) Composición Modelo	Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano. Lona con recubrimiento de poliuretano Charol. Con acabado brillante. 1.5 +/- 0.1 mm. 620 gr/m2 +/-5% Negro. Cuero reconstituido. 1.8 +/- 0.1 mm. Negro. Bronce 70/30 (+/- 2%). Dorado, Hebilla de bronce rectangular, 4 barras lineales de bronce formando un rectángulo. 6 mm +/- 1 mm 58 mm +/- 2 mm 38 mm +/- 2mm 6 +/- 1 mm. 25 +/- 1 mm. 21 +/- 1 mm. Bronce 70/30 (+/- 2%). En forma de "U" uno de los lados con 2 aletas. 45 +/- 1 mm. 20 +/- 1 mm. Bronce 70/30 (+/- 2%). En forma de "pera". 10 +/- 1 mm. 8 +/- 1 mm. Fierro galvanizado. 90 +/- 0.5 mm. Poliéster. De 3 cabos retorcidos. Negro. Bronce 70/30 (+/- 2%). De forma triangular, similar a un candado con pin movable para abrir y cerrar, base giratoria y hebillaje en forma de "D" o cuadrada.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

2.

Dimensiones generales

Largo

Ancho

Diámetro alambre

Pegamento

Composición

CONFECCIÓN

Modelo

Tipo

Forma

Correa Principal

Forma

Cara anterior

Cara posterior

Unión de las correas

Dimensiones

Largo

Ancho

31 +/- 1 mm.

15 +/- 1 mm.

3 +/- 0.1 mm.

Cemento de contacto.

Correa tipo "internacional" para cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.

Correa de tamaño estándar ajustable, de charol negro, con hebilla metálica dorada.

Conformado por el Correa principal, la Lengüeta, las Bandoleras, el Porta sable y los accesorios.

Correa rectangular, lleva en un extremo una hebilla con chapa y en el otro extremo termina en punta con ojales para ajuste regulable; constituido por 2 correas:

Correa tipo "A".

Correa tipo "B".

Las correas estarán unidas con pegamento y doble pespuntado en todo el borde.

De acuerdo con la talla, +/- 1 cm.

4.5 +/- 0.3 cm.

	CINTURÓN EN cm (Medido desde el dobléz de la correa de la hebilla hasta la punta de la correa)	BANDOLERA EN cm
XS	105	90
S	112	90
M	118	90
L	123	90
XL	130	90

Lengüeta

Forma

Cara anterior

Cara posterior

Unión de las correas

Unión al correa principal

Semi rectangular, terminado en la parte superior en forma redondeada; constituido por 2 correas:

Correa tipo "A".

Correa tipo "B".

Unidos con pegamento y con un pespunte en todo el borde.

2 remaches y una perilla a 6 +/- 0.3 cm. aprox. del extremo superior en su parte media.

Bandolera

Pieza mayor

Forma

Cara anterior

Cara posterior

Unión de las correas

Unión al correa principal

Correa rectangular, termina en punta con 6 ojales de 5 +/- 0.5 mm. de diámetro para ajuste regulable; constituido por 2 correas:

Correa tipo "A".

Correa tipo "B".

Las correas estarán unidas con pegamento y pespunte en todo el borde.

Con presilla de cuero y hebilla en "D", ubicado sobre el borde superior a 45 +/- 2 cm. del extremo con hebilla.

Dimensiones

Largo

100 +/- 1 cm.

	Ancho	3 +/- 0.2 cm.
	Pieza menor	
	Forma	Rectangular, con 2 pasadores para ajuste regulable y hebilla de correa en el extremo, unido con doblez y un remache, constituido por 2 correas:
	Cara anterior	Correa tipo "A".
	Cara posterior	Correa tipo "B".
	Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y pespunte en todo el borde.
	Unión al correa principal	Con presilla de cuero y hebilla en "D", ubicado sobre el borde superior.
	Dimensiones	
	Largo	25 +/- 1 cm.
	Ancho	3 +/- 0.2 cm.
	Porta sable	
	Forma	Rectangular, con un extremo fijo y el otro móvil; constituido por 2 correas:
	Cara anterior	Correa tipo "A".
	Cara posterior	Correa tipo "B".
	Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y un pespunte en todo el borde.
	Unión al correa principal	Irán una presilla de cuero con una hebilla en "D", ubicados sobre el borde inferior a 12 +/- 1 cm. del extremo con hebilla, para anclar el tira sable con el mosquetón cuando no se esté utilizando. Irán otra presilla de cuero con una hebilla en "D", ubicados sobre el borde inferior a 30 +/- 1 cm. del extremo con hebilla, para fijar el tira sable.
	Dimensiones	
	Largo (sin mosquetón)	40 +/- 1 cm.
	Ancho	1.5 +/- 0.1 cm.
	Accesorios	
	Hebilla rectangular	Hebilla de bronce rectangular, 4 barras lineales de bronce formando un rectángulo.
	Ubicación	Ubicada en el extremo del correa opuesto a la punta, sobre la lengüeta.
	Pasador	Un pasador de cuero.
	Ubicación	Ubicado en el extremo del correa con hebilla con chapa, entre la perilla y el gancho.
	Perilla	Tipo pin metálico, con cabeza redondeada.
	Ubicación	Ubicada en la parte central, a 6 +/- 1 cm. del extremo con hebilla.
	Gancho	Gancho metálico en forma de "U" color dorado.
	Ubicación	Ubicado a 21 +/- 1 cm. del extremo con la hebilla.
3. ACABADO	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Las costuras no deben presentar los siguientes defectos:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Hilos sueltos. 2. Dobles costuras donde debe ser solo una. 3. Costuras desalineadas. 4. Dobles costuras paralelas que no guarden la misma distancia de separación. 5. Costuras con hilos de diferente título y color. 6. Costuras que salgan fuera de los bordes del artículo.
4. PRESENTACIÓN	Embalaje	Artículo protegido en bolsa plástica transparente resistente al manipuleo, almacenamiento y traslado.
	Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca.

	Leyenda	<p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"PNP (proceso) N° - (año)" "RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>
--	----------------	--

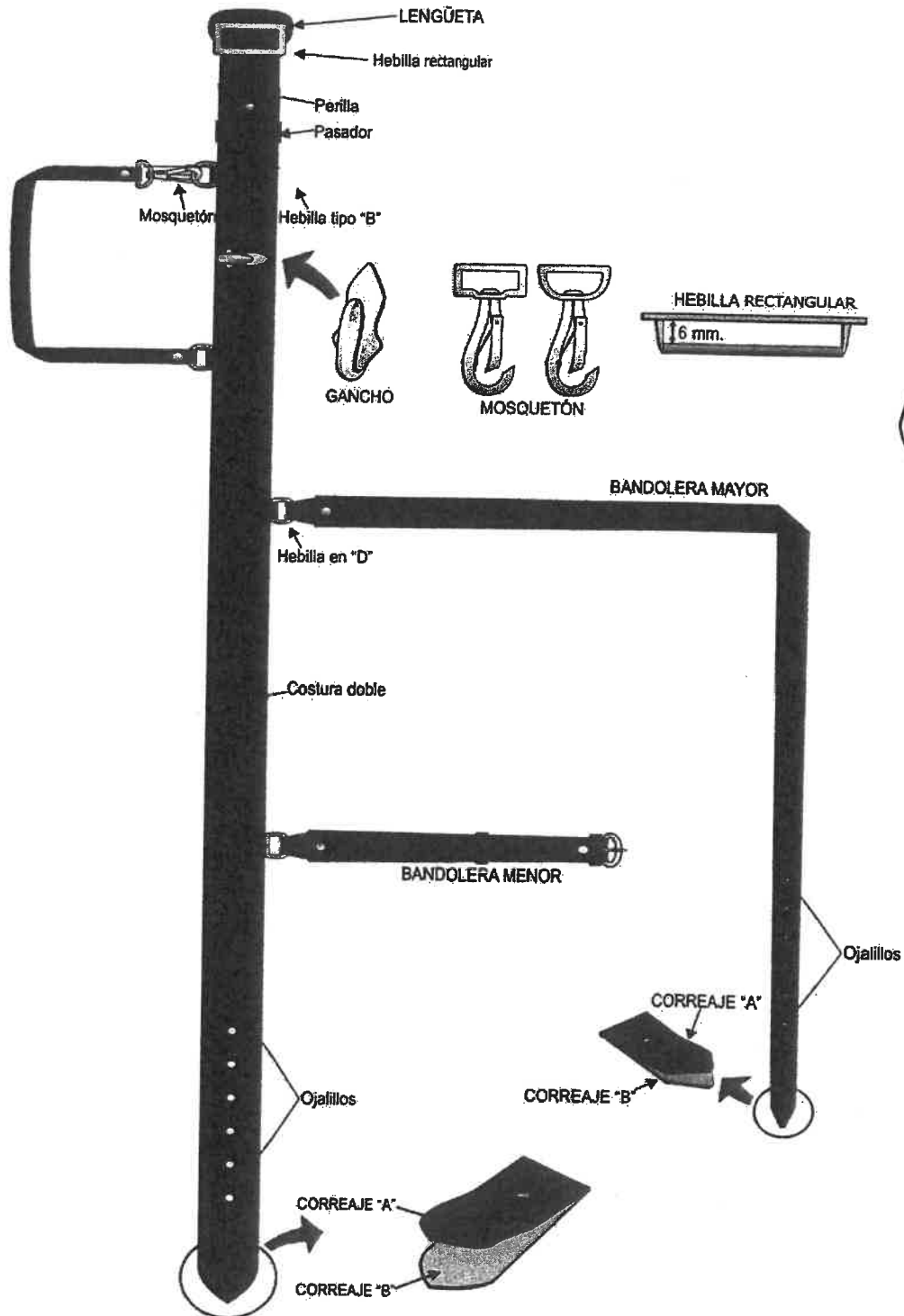

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

CORREAJE POLICIAL NEGRO DE AULA UNISEX
(Imagen referencial)

DIVADM



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709



PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS																																																													
DIVADM		CRISTINA UNISEX																																																													
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN																																																													
1.	MATERIAL Tela de lanilla Composición Lana Poliéster Tipo Armadura Tejido Peso (gr./m²) Peso gr/lineal Título de hilos (Nm) Urdimbre Trama Tejido (ligamento de tejidos) Densidad (Nº hilos/cm.) Urdimbre Trama Estabilidad dimensional Urdimbre Trama Color	Lanilla 45/55 45% +/- 5%. 55% +/- 5%. Tafetán. 1x1. Plano (tafetán 1/1). 195 g/m² mínimo 300 gr/lineal mínimo 2/46 ±5% Nm 2/46 ±5% Nm Plano (tafetán 1/1) 23.5 +/- 2. 20.5 +/- 2. -1.2 % máximo -1.2 % máximo Verde azulino, según curva de color <table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>3.13</td><td>2.98</td><td>2.90</td><td>2.85</td><td>2.81</td><td>2.79</td></tr><tr><td></td><td>2.82</td><td>2.87</td><td>2.99</td><td>3.10</td><td>3.17</td><td>3.16</td></tr><tr><td></td><td>3.07</td><td>2.93</td><td>2.83</td><td>2.68</td><td>2.56</td><td>2.44</td></tr><tr><td></td><td>2.38</td><td>2.38</td><td>2.38</td><td>2.39</td><td>2.42</td><td>2.47</td></tr><tr><td></td><td>2.54</td><td>2.69</td><td>3.01</td><td>3.57</td><td>5.04</td><td>6.90</td></tr><tr><td></td><td>9.81</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> <table><tr><td>L</td><td>a</td><td>b</td></tr><tr><td>18.88</td><td>-2.37</td><td>-1.08</td></tr></table> Iluminante: D65 Escala: Δ E CMC Tolerancia: Δ E 1.0 máximo Solidez del color A la luz (20AFU) (AATCC-16) escala de grises Al sudor ácido (AATCC-15)															3.13	2.98	2.90	2.85	2.81	2.79		2.82	2.87	2.99	3.10	3.17	3.16		3.07	2.93	2.83	2.68	2.56	2.44		2.38	2.38	2.38	2.39	2.42	2.47		2.54	2.69	3.01	3.57	5.04	6.90		9.81						L	a	b	18.88	-2.37	-1.08
	3.13	2.98	2.90	2.85	2.81	2.79																																																									
	2.82	2.87	2.99	3.10	3.17	3.16																																																									
	3.07	2.93	2.83	2.68	2.56	2.44																																																									
	2.38	2.38	2.38	2.39	2.42	2.47																																																									
	2.54	2.69	3.01	3.57	5.04	6.90																																																									
	9.81																																																														
L	a	b																																																													
18.88	-2.37	-1.08																																																													
		4 mínimo. 3.5 mínimo.																																																													

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

	Al sudor alcalino (AATCC-15)	3.5 mínimo.
	Al frote seco (AATCC-8)	4.0 mínimo.
	Al frote húmedo (AATCC-8)	4.0 mínimo.
	Al lavado doméstico (AATCC-61)	4.0 mínimo.
	Resistencia al pilling	4.5 mínimo
	Acabado	Teñido en top, termo fijado y decatizado.
	Ancho entre orillos	150 cm. mínimo.
	Recuperación de arrugas	
	Urdimbre	155 grados mínimo
	Trama	155 grados mínimo
	Tela de forro	
	Composición	70% Poliéster +/- 5% + 30% viscosa +/- 5%
	Tejido	RIP STOP (nevadura 4x3)
	Peso	255 g/m ² ± 5% g/m ²
	Color	Negro
	Hilo de costura	
	Composición	100% polyester spun
	Color	A tono de la tela.
	Título (Ne)	40/2
	Hilo de remalle	
	Composición	Poliéster texturizado
	Color	A tono de la tela
2. CONFECCIÓN	Modelo	Cristina para cadetes y alumnos, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.
	Tipo	Cristina de tamaño según talla, de tela de lanilla verde azulino.
	Forma	Conformado por la cenefa mayor y la cenefa menor.
	Cenefa	Alto de Cenefa superior e inferior de acuerdo con la tabla de medidas
	Forro	Forro en todo el interior, embolsado a pieza principal y respuntado
	Dimensiones	Largo de acuerdo con talla
	Altura	Frontal y posterior según tabla de medidas.
	Ensamble	Unir el forro y pieza principal (4 piezas - forro y tela principal). Voltar y descargar, respuntar. Pegar y asentar cenefa menor.
	Costura	12 puntadas por pulgada.
3. ACABADO	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
	Tela de lanilla	Tejido uniforme, termo fijado, decatizado. La tela de lanilla no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
	Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
4. TALLAS		

JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

241

CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS DE CRISTINA											
ITEM	DESCRIPCION	TOL	52	53	54	55	56	57	58	59	60
1	CIRCUNFERENCIA DE LA CABEZA	± 0.12	51	52	53	54	55	56	57	58	59
2	ALTO CRISTINA DELANTERO	± 0.12	14	14	14	14	14	14	14	14	14
3	ALTO DE CRISTINA POSTERIOR	± 0.12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
4	DISTANCIA BASE DE ADORNO DE CRISTINA	± 0.12	13	13	13	13	13	13	13	13	13
5	ALTO DE CENEFA MAYOR MEDIR EN EL CENTRO	± 0.12	6	6	6	6	6	6	6	6	6
6	ALTO DE CENEFA MENOR MEDIR EN EL CENTRO	± 0.12	6	6	6	6	6	6	6	6	6
7	ALTO DE CENEFA DE FRENTE	± 0.12	7	7	7	7	7	7	7	7	7

4. PRESENTACIÓN

Embalaje

En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.

Etiquetado

Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".

Etiqueta de marca

Material de cinta blanca bordado con la marca del fabricante, cosida en la parte interna sobre el forro.

Etiqueta de talla

Ubicado en la parte interna sobre el forro, insertada con la etiqueta técnica, la talla será expresada en números color negro.

Etiqueta técnica

De material de 100% poliéster color blanco, con estampado de letras color negro, insertada en la parte interna sobre el forro.

Leyenda

Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:

"PNP (proceso) N° - (año)"

"RUC:....."

Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

JUAN PAULINO
GUERREXO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

242

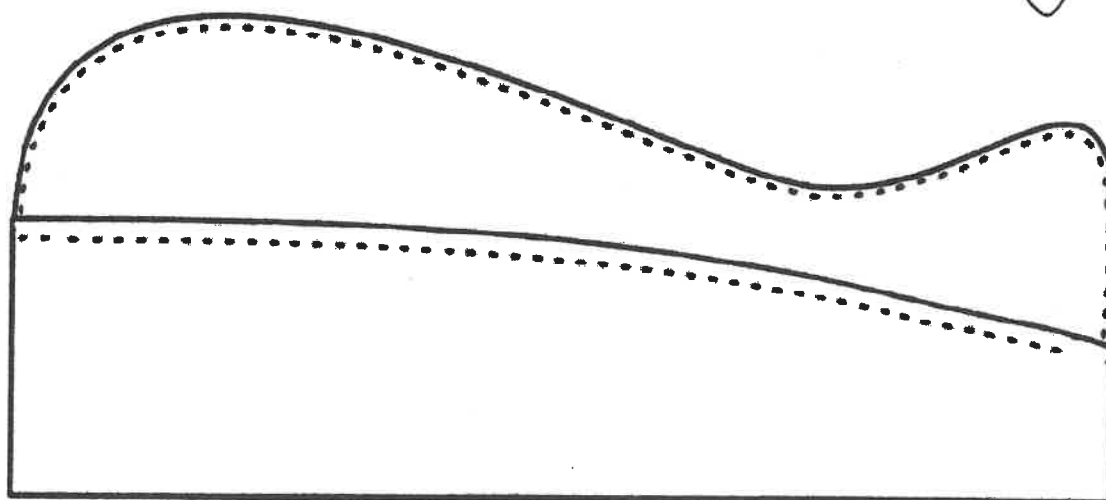
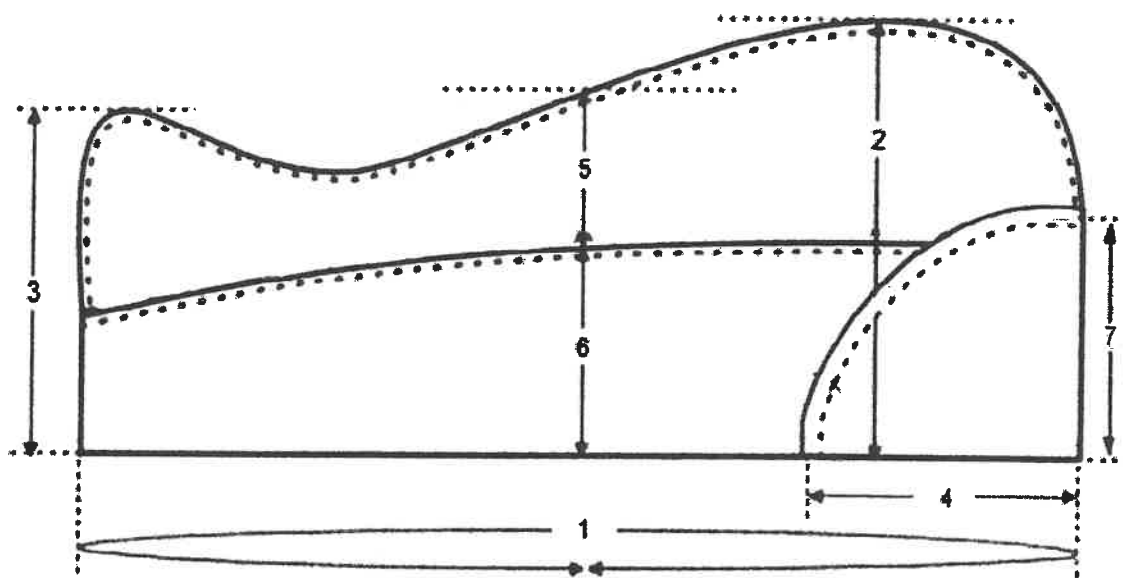
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPF

CRISTINA UNISEX
(Imagen referencial)

DIVADM

PARTE EXTERIOR



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709



FICHAS TÉCNICAS

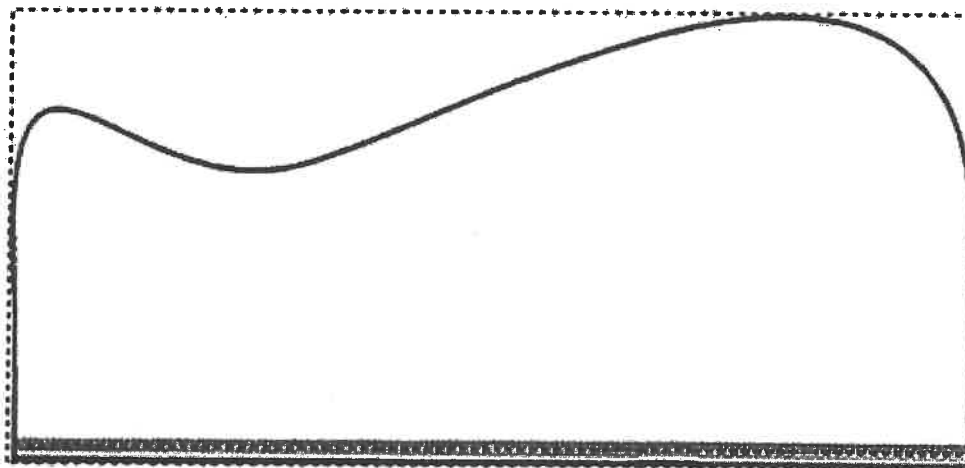
PNP
ENFPP

CRISTINA UNISEX
(Imagen referencial)

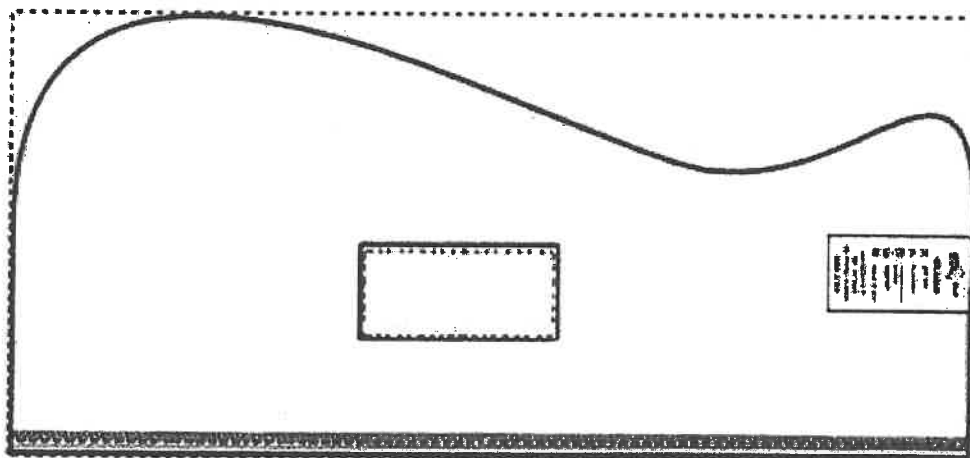
DIVADM

PARTE INTERNA

Derecho interno:



Izquierda interna:



JUAN B. MILINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709



PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		ESCARPINES
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Tela de lona Composición Tipo Peso (gr./m²) Resistencia a la Tracción Resistencia al desgarro Color Tela de bramante Composición Tipo Peso (gr./m²) Armadura Título de Hilos Urdimbre Trama Color Pasadores Composición Dimensiones Largo Diámetro Acabado Color Ojalillos Composición Tipo Color Dimensiones Diámetro externo Diámetro interno Acabado Elástico Composición Tipo Ancho Color Hilo de costura Composición Tipo Color Hilo de remalle Composición Color	Algodón 100%. Lona. 390 grm2 +/-5% Mayor a 600 Newton/50 mm. Mínimo 40 Newton. Blanco. Polyester 50% Algodón 50% Bramante. 180 +/- 5% gr/m² 1/1. 16/1 +/- 1 Ne. 16/1 +/- 1 Ne. Blanco. Poliéster 100%. 150 a 170 +/- 2 cm. 4 +/- 1 mm. Con terminales de plástico. Blanco. Aluminio o latón niquelados. Circular Plateado. 12 +/- 0.5 mm 6 +/- 0.5 mm. Niquelados. Fibra artificial y filamento de caucho sintético. Elástico de tejido plano 2.5 cm Blanco Poliéster. De 2 cabos retorcidos. Blanco. Poliéster texturizado. Blanco.
2.	CONFECCIÓN Modelo Tipo	Escarpines para cadetes y alumnos, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional. Escarpines de tamaño estándar, de lona blanca, cerrado con pasador, ajustable de caña media.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

250⁰⁴³
341

	Descripción	De lona gruesa al exterior y forro interior de tela de bramante, doblez en los bordes delanteros de aprox. 3cm +/- 0.5cm para colocar los ojalillos y ganchos, con ribete de cinta reforzada en el filo superior e inferior, lleva 10 pares de ojalillos para el cierre y una cinta elástica con hebilla de bronce plateada en la parte inferior. Medidas referenciales: Ancho superior de 40 cm, ancho inferior de 44 cm y alto de 28 cm.
	<p>3. ACABADO Artículo terminado</p> <p>Partes metálicas</p> <p>4. PRESENTACIÓN Embalaje</p> <p>Etiquetado</p> <p>Rotulado</p>	<p>Los amarres con cordones de color blanco quedarán visibles en el lado exterior y se utilizarán solamente en ceremonias y desfiles con el pantalón remangado, a la altura del filo del escafpín, a excepción de la compañía Mariano Santos Mateo.</p> <p>Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Sin bordes ni rebabas.</p> <p>Cada par de escafpines (derecha e izquierda) deberá ser embalado en envoltura de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y embalaje del artículo.</p> <p>Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de nylon cosida en la parte interior de uno de los escafpines. La etiqueta deberá indicar: Composición de las fibras en porcentajes (tela principal). País de origen. Instrucciones de cuidado y conservación. Razón social y Ruc del fabricante.</p> <p>Rotulado en la parte central de la envoltura de plástico transparente en donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.</p>

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

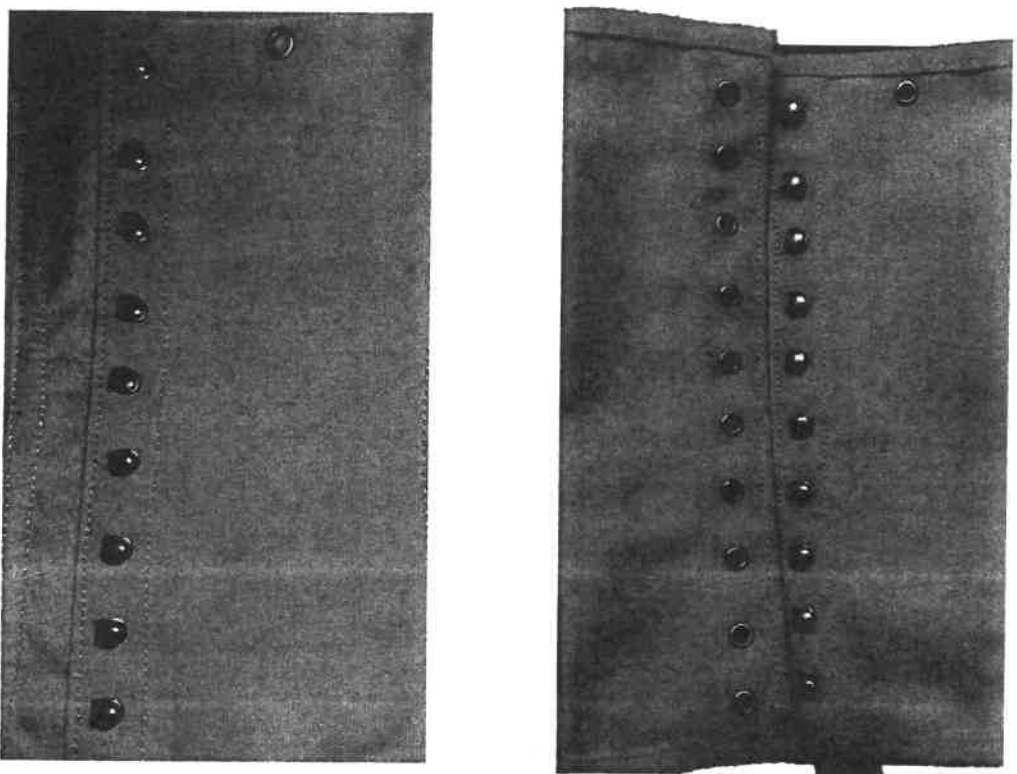
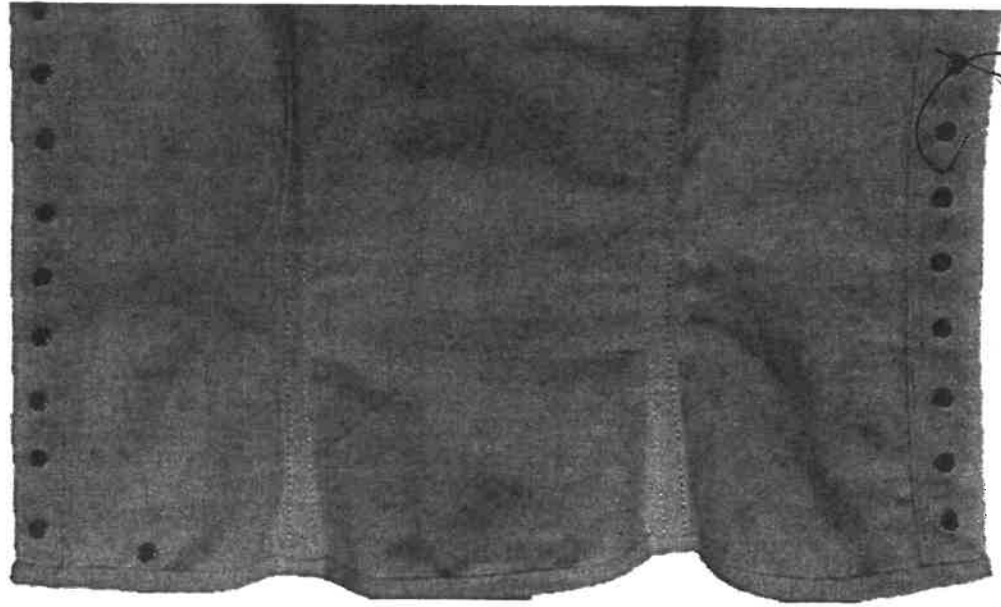
25134

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ANEXO: ESCARPINES (IMAGEN REFERENCIAL)	PNP ENFPP
<p>The diagram shows a side view of a police boot. It features a thick sole (lona gruesa al exterior) and an inner lining (forro interior). The boot has a central seam (pespunte) and a fold (doblez). The upper part is reinforced with a thick strap (ribete de cinta reforzada) and has a series of eyelets (ojallos) along the side. An elastic band (elástico) is attached to the bottom of the boot.</p>		

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

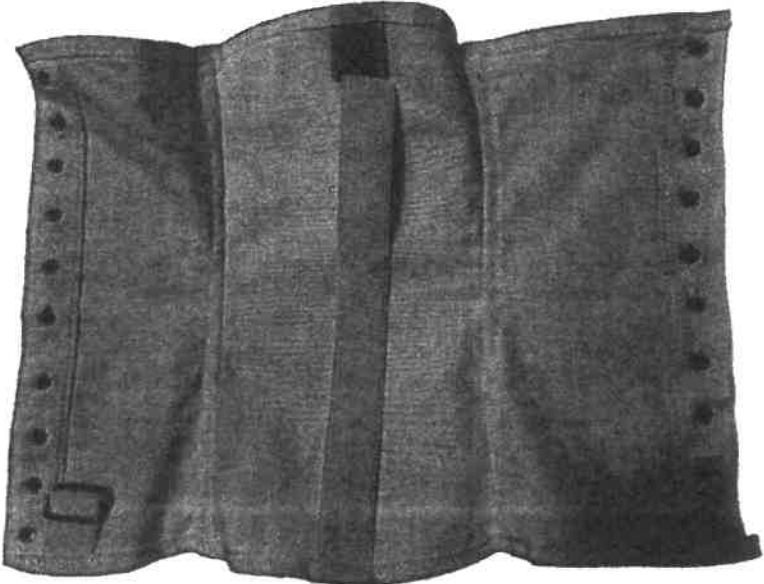
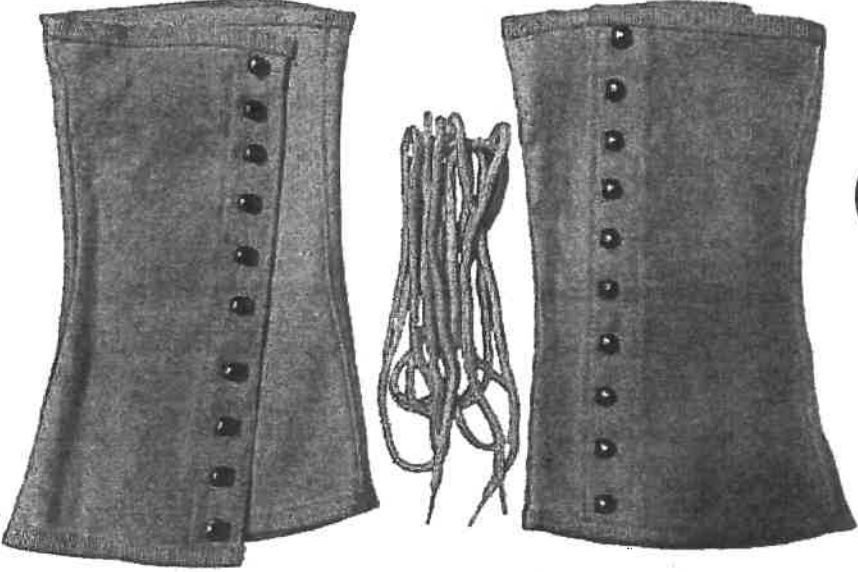


252

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ANEXO: ESCARPINES (IMAGEN REFERENCIAL)	PNP ENFPP
	 	

JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709



FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ANEXO: ESCARPINES (IMAGEN REFERENCIAL)	PNP ENFPP
<div></div> <div></div>		

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709



254

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		FALDA DE PASEO INVIERNO NEGRO EO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	TELA PRINCIPAL	
	Composición	100% lana (casimir)
	Título	
	Urdimbre	2/43 ± 5% Nm
	Trama	2/43 ± 5% Nm
	Tejido	Sarga 2/2
	Color	Negro según muestra
	Peso gr/m²	267 gr/m² mínimo
	Peso gr/lineal	409 gr/m² mínimo (incluye orillos)
	Densidad	
	Urdimbre	28.0 ± 2
	Trama	27.0 ± 2
	Estabilidad dimensional	
	Urdimbre	-1.50% máximo
	Trama	-1.00% máximo
	Solidez del color:	
	A la luz (20AFU)	3.5 mínimo
	Al sudor ácido	3.5 mínimo
	Al sudor alcalino	3.5 mínimo
	Al frote seco	4.0 mínimo
	Al frote húmedo	3.5 mínimo
	Al lavado en seco (4A)	4.0 mínimo
	Acabado	Decatizado
	TELA DE FORRO	
	Composición	100% Poliéster
	Tejido	Plano
	Color	Negro
	Peso gr/m²	90 gr/m² ± 5%
	Resistencia a la tracción	
	Urdimbre	45 kfg/f ± 5%
	Trama	53 kfg/f ± 5%
	Solidez del color:	
	A la luz (20AFU)	4 mínimo
	Al frote seco	4 mínimo
	Al frote húmedo	4 mínimo
	Al sudor ácido	4 mínimo
	Al sudor alcalino	4 mínimo
	Al lavado en seco	4 mínimo
	FRANJAS	
	Composición	Galón de hilo de 2 venas metaloplástico de ancho de 16 mm
	Color	Dorado
	HILO DE COSTURA	
	Composición	100% polyester spun, 02 cabos retorcidos
	Color	A tono de la tela.
	Título (Ne)	40/2
	HILO DE REMALLE	
	Composición	Poliéster texturizado, color negro.
	BOTON	
	Composición	100% poliéster
	Medida	#24

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

Color	Negro 04 perforaciones
Teñido	Teñido en masa durante la polimerización
Resistencia	100% por 15 segundos y 25 libras
Solidez color:	
Frote	5 mínimo
Lavado	5 mínimo
Lavado seco	5 mínimo
TELA PARA BOLSILLO	
Composición	80 % Poliéster 20 % Algodón
Color	Negro
Peso gr/m ²	100 ± 2 g/m ²
Estabilidad dimensional	Urdimbre y trama: ± 5%
ENTRETELA ADHESIVA	
Para pretina, vivos, garetá y garetón	Entretela tejida fusional de 85 gr./m ² +/- 5%.
CIERRE METALICO	
Dientes	Tamaño: 3 Material: Latón Cu 80 ± 2% Zn 20 ± 2% Acabado: Bronce quemado Material: 100 % Poliéster Ancho Total: 27 ± 1 mm Largo: 15 cm +/- 1 cm Tipo: Textil Color: Negro Material: Latón Cu 80 ± 2% Zn 20 ± 2%
Cinta	Acabado: Bronce quemado Material Deslizador: Latón Cu 80±2% Zn 20 ± 2% Material Tirador: Latón Cu 80 ± 2% Zn 20 ± 2%
Topes	Tipo de Seguro: PIN Acabado: Bronce quemado Resistencia: Tirador: min 50 Lb Seguro: min 20 Lb
Llave	
ETIQUETAS	
Marca y Talla	Etiquetas tejidas resistente al planchado considerando cuadro de tallas
Cuidado y composición	Etiqueta Satinada Blanca resistente al planchado
2. CONFECCIÓN	
Delantero	De una sola pieza, el largo es hasta la rodilla y estará unida a la parte posterior por costuras laterales. A la altura de la pretina tiene dos (02) pinzas verticales de 9 cm +/- 1, simétricamente distanciadas de su centro.
Posterior	De una sola pieza, en su parte céntrica superior, a la altura de la pretina, lleva un cierre relámpago antideslizante de 18 cms +/- 1, unida en su parte media con costura recta oculta; y en la parte inferior un tablero de 5cms +/- 0.5 de dobléz por 30 cm +/- 1 de largo que llegará a cubrir hasta la rodilla; llevando 2 pinzas verticales a la altura de la pretina de aproximadamente 9 cm. simétricamente distribuidas
Pretina	Pretina recta fusionada con entretela en ambas caras de 3.0 ± 0.2 cm. de ancho con respunte en la base a tono de la tela con c/301. a 2 ± 0.1 mm
Pinza	De entalle en el delantero y espalda, de 9 cm +/- 1, cerrada con c/301
Ojal	Bordado en la parte posterior con atraque horizontal
Bolsillo Secreto	De forro. Ubicado en la parte superior lado derecho de la prenda tiene 8 ± 0.3 cm abertura útil por 10 ± 0.3 cm de profundidad. Embolsado a 1cm.

JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

Fanja	Galón de hilo de 2 venas metaloplástico de ancho de 16 mm y van cosidas sobre las costuras laterales y el largo total de la falda.
Forro	De poliéster negro, este debe ir sujetado a la tela principal suelto no cosido, al medio de la basta a ambos lados lleva un cordoncillo tipo cadena de poliéster.
Basta	Invisible de 5 cm \pm 0.3 cm de doblez, orilladas a 5 \pm 0.1 mm, con máquina bastera y puntada invisible.
Aberturas	Son dos laterales de 15 cm de largo, cada una empieza desde el borde inferior de la falda hasta la unión final de la costura lateral.
3. CUADRO DE TALLAS	Serán confeccionados a medida.
Tallas	
4. ACABADO	Exento de defectos en material y confección.
Artículo terminado	
Tela de lana (casimir)	Tejido uniforme, termofijado, decatizado. La tela de lana (casimir) no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
Parte metálica	Sin filos ni rebabas.
5. PRESENTACIÓN	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
Embalaje	
Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". La falda llevará 3 etiquetas: Etiqueta de marca, Etiqueta de talla y Etiqueta de técnica.
Etiqueta de Marca	De material de cinta blanca estampada o grabado con la marca del fabricante, cosida en el bolsillo posterior derecho, de 2.3 x 6 (+/-0.2) cm.
Etiqueta de Talla	Ubicada en la jareta, insertada con la etiqueta técnica, la talla será expresada en números bordado de color negro; etiqueta de 1x1 cm.
Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:
"PNP (proceso) N.º - (año)"	
"RUC:....."	
Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.	

JUAN PALINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

FALDA DE PASEO INVIERNO NEGRO EO
(Imagen referencial)

DIVADM



[Handwritten signature]

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709



258

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		FALDA DE PASEO VERANO BLANCO EO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	TELA PRINCIPAL	
	Composición	Poliéster 65% +/-5% - Viscosa 35% +/-5%
	Título	
	Urdimbre	14.75 Ne ± 5%
	Trama	14.75 Ne ± 5%
	Tejido	Sarga 2/2
	Color	Blanco, según muestra
	Peso gr/m²	250 gr/m² mínimo
	Estabilidad dimensional	
	Urdimbre	+/-2.5%
	Trama	+/-2.5%
	Solidez del color:	
	A la luz (20AFU)	4 mínimo
	Al lavado domestico	4 mínimo
	Al sudor ácido	4 mínimo
	Al sudor alcalino	4 mínimo
	Acabado	Decatizado
	TELA DE FORRO	
	Composición	100% Poliéster
	Tejido	Plano
	Color	Blanco
	Peso gr/m²	90 ± 5% g/m²
	Resistencia a la tracción	
	Urdimbre	45 kfg/f ± 5%
	Trama	53 kfg/f ± 5%
	Solidez del color:	
	A la luz (20AFU)	4 mínimo
	Al frote seco	4 mínimo
	Al frote húmedo	4 mínimo
	Al sudor ácido	4 mínimo
	Al sudor alcalino	4 mínimo
	Al lavado en seco	4 mínimo
	HILO DE COSTURA	
	Composición	100% polyester spun, 02 cabos retorcidos
	Color	A tono de la tela.
	Título (Ne)	40/2
	HILO DE REMALLE	
	Composición	Poliéster texturizado, color blanco.
	BOTON	
	Composición	100% poliéster
	Medida	#24
	Color	Blanco 04 perforaciones
	Teñido	Teñido en masa durante la polimerización
	Resistencia	100% por 15 segundos y 25 libras
	Solidez color:	
	Frote	5 mínimo
	Lavado	5 mínimo
	Lavado seco	5 mínimo

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709


TELA PARA BOLSILLO	
Composición	80 % Poliéster 20 % Algodón
Color	Blanco
Peso gr/m ²	100 ± 2 g/m ²
Estabilidad dimensional	Urdimbre y trama: ± 5%
ENTRETELA ADHESIVA	
Para pretina, vivos, garetá y garetón	Entretela tejida fusionable de 85 gr./m ² +/- 5%.
GANCHO DE PRETINA	
Composición	Latón
Acabado	NIQ color plateado
Tipo	Hembra y macho
Espesor de plancha	0.6 a 0.7 mm
CIERRE METALICO	
	Tamaño: 3
Dientes	Material: Latón Cu 80 ± 2% Zn 20 ± 2%
	Acabado: Bronce quemado
	Material: 100 % Poliéster
Cinta	Ancho Total: 27 ± 1 mm
	Largo: 15 cm +/- 1 cm
	Tipo: Textil
	Color: Blanco
Topes	Material: Latón Cu 80 ± 2%
	Zn 20 ± 2%
	Acabado: Bronce quemado
	Material Deslizador:
	Latón Cu 80±2% Zn 20 ± 2%
	Material Tirador:
Llave	Latón Cu 80 ± 2% Zn 20 ± 2%
	Tipo de Seguro: PIN
	Acabado: Bronce quemado
	Resistencia:
	Tirador: min 50 Lb
	Seguro: min 20 Lb
ETIQUETAS	
Marca y Talla	Etiquetas tejidas resistente al planchado considerando cuadro de tallas
Cuidado y composición	Etiqueta Satinada Blanca resistente al planchado
2. CONFECCIÓN	
Delantero	De una sola pieza, el largo es hasta la rodilla y estará unida a la parte posterior por costuras laterales. A la altura de la pretina tiene dos (02) pinzas verticales de 9 cm +/- 1, simétricamente distanciadas de su centro.
Posterior	De una sola pieza, en su parte céntrica superior, a la altura de la pretina, lleva un cierre relámpago antideslizante de 18 cms +/- 1, unida en su parte media con costura recta oculta; y en la parte inferior un tablero de 5cms +/- 0.5 de doblez por 30 cm +/- 1 de largo que llegará a cubrir hasta la rodilla; llevando 2 pinzas verticales a la altura de la pretina de aproximadamente 9 cm. simétricamente distribuidas
Pretina	Pretina recta fusionada con entretela en ambas caras de 3.0 ± 0.2 cm. de ancho con pespunte en la base a tono de la tela con c/301. a 2 ± 0.1 mm
Pinza	De entalle en el delantero y espalda, de 9 cm, cerrada con c/301
Ojal	Bordado en la parte posterior con atraque horizontal
Bolsillo Secreto	De forro. Ubicado en la parte superior lado derecho de la prenda tiene 8 ± 0.3 cm abertura útil por 10 ± 0.3 cm de profundidad. Embolsado a 1cm

JUAN PAOLINO GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

Forro	De poliéster, este debe ir sujetado a la tela principal suelto no cosido, al medio de la basta a ambos lados lleva un cordoncillo tipo cadena de poliéster.
Basta	Invisible de 5 cm \pm 0.3 cm de doblez, orilladas a 5 \pm 0.1 mm, con máquina bastera y puntada invisible.
Aberturas	Son dos laterales de 15 cm de largo, cada una empieza desde el borde inferior de la falda hasta la unión final de la costura lateral.
3. CUADRO DE TALLAS	
Tallas	Serán confeccionados a medida.
4. ACABADO	
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
Tela de poliéster	Tejido uniforme, termofijado, decatizado. La tela de poli viscosa no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
Parte metálica	Sin filos ni rebabas.
5. PRESENTACIÓN	
Embalaje	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". La falda llevará 3 etiquetas: Etiqueta de marca, Etiqueta de talla y Etiqueta de técnica.
Etiqueta de Marca	De material de cinta blanca estampado o grabado con la marca del fabricante, cosida en el bolsillo posterior derecho, de 2.3 x 6 (+/-0.2) cm.
Etiqueta de Talla	Ubicada en la jareta, insertada con la etiqueta técnica, la talla será expresada en números estampado o grabado de color negro; etiqueta de 1x1 cm.
Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: "PNP (proceso) N.º - (año)" "RUC:....." Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

JUAN PABLO GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

26/1/16

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	FALDA DE PASEO VERANO BLANCO (Imagen referencial)	DIVADM
<div><p>PARTE DELANTERA</p></div> <div><p>PARTE POSTERIOR</p></div>		
<p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p> 		

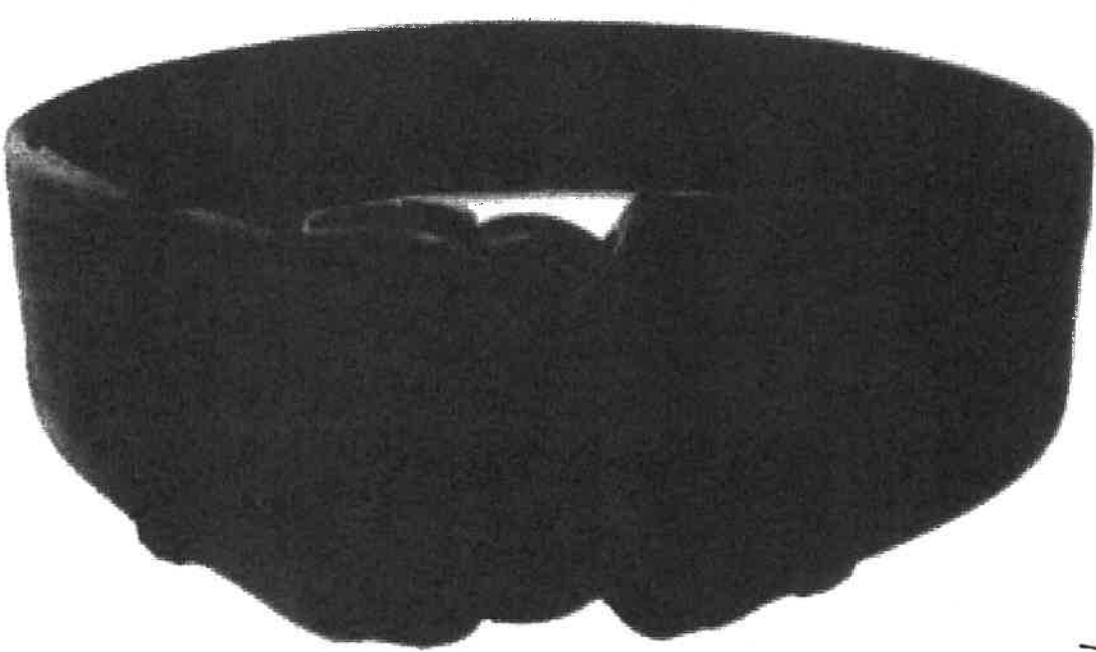
JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

262

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS								
DIVADM		FORNITURA UNISEX								
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN								
1.	CLASE	Fornitura policial								
	DESCRIPCIÓN	Consta de un cinturón con cinta de cierre tipo velcro de uso militar, pasadores, hebillas y chapa de cierre de liberación rápida.								
	COLOR	Negro								
	CONFECCIÓN	Debe estar compuesto por doble reata de poliamida (nylon), adicionalmente llevará un alma de plástico en los extremos del alma llevará cosida cintra tipo velcro con medidas de 21+/-1 cm de ancho en el caso del macho y 16 +/- 1 cm en la medida de la cinta hembra, las cuales servirán para ajuste de acuerdo a la comodidad del usuario la cual doblará por los extremos del cerrado de la forniture. Cinta faya en los bordes laterales, chapa plástica de cierre de liberación rápida de tres puntos de seguridad y dos pasadores polímero de alta resistencia que sujetan al dobléz de los extremos del corraje, las costuras del cinturón deben estar efectuadas con hilo de poliamida. Ancho de cinturón externo: 55 mm ± 5 mm Longitud del cinturón <table><tr><th colspan="2">Cinturón</th></tr><tr><td>Talla S</td><td>1,100 mm</td></tr><tr><td>Talla M</td><td>1,200 mm</td></tr><tr><td>Talla L</td><td>1,300 mm</td></tr></table> Tolerancia para la longitud del cinturón: ± 10 mm	Cinturón		Talla S	1,100 mm	Talla M	1,200 mm	Talla L	1,300 mm
Cinturón										
Talla S	1,100 mm									
Talla M	1,200 mm									
Talla L	1,300 mm									
	Artículo terminado	Sin defectos en material y confección. Excelente presentación. Sin bordes ni rebabas. Brillo persistente.								
4.	PRESENTACIÓN									
	Embalaje	Con protector de cartón.								
	Etiquetado	Con inscripción técnica y marca.								
	Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: "PNP (proceso) Nº - (año)" "RUC:....." Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.								

JUAN JULIANO
GUERREIRO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

263/2008

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	FORNITURA UNISEX (Imagen referencial)	DIVADM
		

JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709



269
368

FUNDA PARA ALMOHADA UNISEX

FICHA TÉCNICA APROBADA

1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN

Denominación del bien : FUNDA DE BRAMANTE PARA ALMOHADA, 100% ALGODÓN Y 160 g/m²
 Denominación técnica : FUNDA DE BRAMANTE PARA ALMOHADA (100% ALGODÓN Y 160 g/m², URDIMBRE:20/1 Ne Y 23 hilos/cm Y TRAMA: 20/1 Ne, 22 pasadas/cm)
 Unidad de medida : UNIDAD
 Descripción general : Cubierta textil de forma rectangular con costura en uno de los laterales e inferior y basta superior con dos pares de pasadores para el cerrado, que se coloca en la almohada como ropa de cama.

2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN

2.1 Del bien

La funda de bramante de algodón debe cumplir con las características técnicas siguientes:

2.1.1 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS MATERIALES / INSUMOS DEL BIEN

CARACTERÍSTICAS		ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
TELA			
Tipo de tejido	Bramante		Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Composición			
Urdimbre	100% algodón		Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Trama	100% algodón		
Color	Según lo Precisado por la entidad de acuerdo al código del pantone textil		
Ligamento	Tafetán 1/1		
Título (Ne)			
Urdimbre	20/1 ± 1		Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Trama	20/1 ± 1		
Gramaje (g/m²)	160 ± 5%		
Densidad			
Urdimbre (hilos/cm)	Mínimo 23		Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Trama (pasadas/cm)	Mínimo 22		
Estabilidad Dimensional (encogimiento y/o estiramiento)			
Urdimbre	±3%		Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Trama	±3%		
Solidez del color			
A la luz (20 AFU)	Mínimo 4		Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Al lavado			
Cambio de color	Mínimo 4		
Transferencia de color	Mínimo 3		
Al sudor			
Cambio de color	Mínimo 4		
Transferencia de color	Mínimo 3		
Al frote húmedo	Oscuros; Mínimo 2.5		

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

270

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
	Claros: Mínimo 3.5	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Al frote seco	Oscuros: Mínimo 3	
	Claros: Mínimo 4	
Acabado	Pre encogido y suavizado	
Tamaño	Según lo especificado por la entidad	
INSUMOS		
Hilo de costura		
Composición	100% poliéster spun	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Color	Al tono de la tela	
Título (Ne)	40/2 ± 3	
ETIQUETA DE MARCA Resolución N° 2109 Reglamento Técnico Andino para el etiquetado de Confecciones		
Material	Textil	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Tipo de arte	Estampado	
Ubicación	Insertado en uno de los extremos	
Dimensiones	Que permita visualizar la marca	
ETIQUETA TÉCNICA NTP-ISO 3758:2020 Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos. 4ª Edición		
Material	Textil	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Tipo de arte	Estampado	
Ubicación	Insertado conjuntamente con la etiqueta de marca	
Dimensiones	Que permita visualizar la información según NTP	NTP 231.400.2015 TEXTILES. Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar. 3ª Edición

Precisión 1: La entidad convocante deberá precisar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 2 y/o proforma del contrato), el tamaño y color de la funda requerida, según el código del pantone textil.

El bien debe tener las características necesarias que aseguren el uso, funcionalidad y durabilidad y podrá ser evaluado de acuerdo a lo señalado en la Parte II, numeral 2.1, Textiles y afines, 2.2 Método de Muestreo y 2.3 Ensayos o Pruebas (a excepción de los literales h, k, l, m y r) del Documento de Información Complementaria.

2.1.2 CARACTERÍSTICAS DE CONFECCIÓN DEL BIEN:

La funda de bramante es confeccionada por procesos de corte y costura estándares capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en el presente documento.

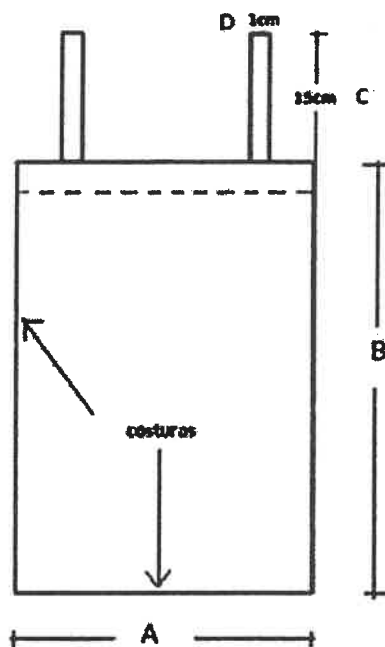
CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Confección		
Cuerpo	Una (1) pieza de forma rectangular doblada por la mitad	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Lateral e inferior del cuerpo	Unidos por el revés con costura de remalle con falsa puntada de seguridad (514)	
Basta de boca	Embolsado de 20 mm ± 1 mm con costura recta (301)	

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

27/10

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Pasadores	Doble tela cerrado con recubierta (406) o embolsado con pespunte de costura recta (301) en el centro	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Ubicación del pasador	Son 2 pares distribuidos de forma equidistantes e insertados en la basta	
Atraques	En los extremos de los pasadores con costura recta (301)	
Puntadas por pulgada	Regulares y uniformes de 10 ppp a 12 ppp	

2.1.3 GRÁFICO DEL BIEN



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

2.1.4 DIMENSIONES DEL BIEN

La funda de bramante de algodón tiene las medidas homogeneizadas por la ACFFAA siguientes:

Item	Descripción	Medidas (centímetros)		
		Tamaño 1	Tamaño 2	Tolerancia (±)
A	Ancho	51	40	1
B	Largo	82	60	2
C	Largo de pasador	15	15	0,5
D	Ancho de pasador	1	1	0,2

2.1.5 CARACTERÍSTICAS DEL ACABADO DEL BIEN

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Presentación	Debe estar libre de defecto crítico de tejido, teñido o confección u otros que afecten el uso o la funcionalidad del bien.	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
	Debe estar planchado o vaporizado, libre de brillo u otro defecto que pueda afectar la apariencia y el uso.	

2.2 Envase y/o embalaje

Cada funda debe estar doblada y dentro de una bolsa de plástico transparente (envase y/o empaque) y debidamente cerrado, de tal forma que proteja al bien, no transfiera olores o colores que afecten a sus características; debe ser resistente a la manipulación, transporte y almacenamiento, hasta su entrega al usuario final.

Precisión 2: La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 2 y/o proforma del contrato), la cantidad de bienes por embalaje. Además, debe indicar las características del embalaje tales como: material, peso, tipo de cerrado, siempre que se haya verificado que estas características aseguren la pluralidad de postores.

2.3. Rotulado

El embalaje debe llevar en un lugar visible, información que indique la denominación del bien y sus medidas, permitiendo de esta manera su identificación.

Precisión 3: La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 2 y/o proforma del contrato), cualquier otra información que considere deba estar rotulada en el embalaje; por ejemplo: Denominación del bien, fabricante, marca, N° unidades, color, N° orden de compra o contrato u otros. La información adicional que se solicite no puede modificar las características del bien descritas en el numeral 2.1 de la presente ficha técnica.

2.4. Inserto

No aplica

Precisión 4: No aplica

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

Información adicional

Color del material principal: Blanco. Pantone 11-0601 TPG

Embalaje Primario

En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.

Embalaje Secundario

En cajas de cartón con doble corrugado.

Etiquetado

Etiqueta técnica y de marca.

Leyenda

Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna del bien, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:

"PNP (proceso) N° - (año)"

"RUC....."

Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

300

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		KEPÍ DE PASEO INVIERNO NEGRO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	Composición	100% lana (casimir)
	Título	
	Urdimbre	2/43 ± 5% Nm
	Trama	2/43 ± 5% Nm
	Tejido	Sarga 2/2
	Color	Negro según muestra
	Peso gr/m²	267 gr/m² mínimo
	Peso gr/lineal	409 gr/m² mínimo (incluye orillos)
	Densidad	
	Urdimbre	28.0 ± 2
	Trama	27.0 ± 2
	Estabilidad dimensional	
	Urdimbre	-1.50% máximo
	Trama	-1.00% máximo
	Solidez del color:	
	A la luz (20AFU)	3.5 mínimo
	Al sudor ácido	3.5 mínimo
	Al sudor alcalino	3.5 mínimo
	Al frote seco	4.0 mínimo
	Al frote húmedo	3.5 mínimo
	Al lavado en seco (4A)	4.0 mínimo
	Acabado	Decatizado
	HILO DE COSTURA	
	Composición	100% polyester spun, 02 cabos retorcidos
	Color	A tono de la tela.
	Título (Ne)	40/2
	HILO DE BORDAR	
	Composición	Poliéster con alambre ensortijado N° 06
	Color	Dorado mate
	Tipo	Catunillo
	PLACA DE PLASTICO	
	Espesor	de 1.5 mm. de espesor ± 5%
	Forro interior del kepí	
	Composición	Polyéster 100%.
	Ligamento del tejido	Tafetán 1x1.
	Tipo	Foulard gofrado o jacquard.
	Color	Negro.
	Forro interior de visera	
	Material	Sintético.
	Tipo	Marroquin.
	Color	Negro.
	Cartón	
	Acabado	Superficie rugosa color negro imitando al cuero, por el revés presenta adherida un tejido color blanco.
	Composición	Celulosa.
	Tipo	Cartón prensado.
	Para Cenefa	Cartón N.º 8.
	Para Visera	Cartón N.º 10.
	Espuma plástica	

JUAN PALAZO
GUERRERO
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

Composición	Poliuretano duro.
Espesor	12 +/- 1 mm.
Densidad (gr./m³)	20 kg. mínimo.
Tafílete (interior de cenefa)	
Composición	Cuero de ovino o cuero sintético.
Tipo	Badana ó sintético
Color	Negro.
Espesor	0.5 +/- 0.1 mm.
Forro de tafílete	
Composición	Tela plastificada brillante.
Tipo	Charolina.
Color	Negro.
Plásticos	
Composición	Polietileno.
Color	Negro.
Carrillera	
Composición	Sintético 100%.
Tipo	Cinta rectangular de rayón plana con dos venas de hilo metaloplástico
Dimensiones	
Largo	30 +/- 0.5 cm.
Ancho	16 +/- 1 mm.
Color	
Para el cuerpo principal	Negro.
Para los pasadores laterales	Dorado.
Acabado	Lleva 2 venas.
Botón dorado grabado	
Composición	Bronce 70/30% (+/- 2%)
Tipo	Circular, de base plana y parte superior semi cóncava.
Diámetro	13.5 +/- 0.1 mm.
Color	Dorado.
Acabado	Con grabado en alto relieve el Escudo de Armas de Perú.
Parte posterior	2 pasadores metálicos de 1.5 +/- 0.2 cm. de largo.
Escudo PNP	
Composición	Bronce 70/30% (+/- 2%)
Tipo	Contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP., de forma ovalada.
Dimensiones	
Ancho	50 +/- 1 mm.
Alto	60 +/- 1 mm.
Color	Contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.
Parte posterior	Alambre de bronce de 1.2 +/- 0.1 mm. de diámetro y de 30 +/- 5 mm. de longitud.
Escarapela	
Composición	Bronce 70/30% (+/- 2%)
Tipo	Circular.
Dimensiones	
Diámetro	25 +/- 1 mm.
Espesor de plancha	1 mm. mínimo y 2.2 mm. máximo.
Peso	1.8 +/- 0.2 gr.
Color	De color dorado con el centro bicolor según reglamento.
Parte posterior	Alambre de bronce de 1.2 +/- 0.1 mm. de diámetro y de 30 +/- 5 mm. de longitud.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

Tarjetero
Composición
Color
Espesor

Polietileno.
Transparente incoloro.
1.2 +/- 0.1 mm.

Ojalillos
Composición
Forma
Diámetro exterior
Color

Bronce o aluminio.
Circular.
10 +/- 1 mm.
Laqueado en color negro

Alambre
Composición
Alambre tipo "A"
Dimensiones

Acero al carbono.
Plano.

Ancho
Espesor

3.5 +/- 0.5 mm.
0.6 +/- 0.1 mm.

Alambre tipo "B"
Diámetro

Circular.
2 +/- 0.5 mm.

Hilo de costura
Composición
Título
Color

Poliéster 100%.
40/3 de 3 cabos retorcidos y/o 40/2 de 2 cabos retorcidos.
Al tono del color de la tela.

2. CONFECCIÓN

Armazón
Bordados

Platillo

Placa de plástico, forrado en tela de lana (casimir) color negro
Bordado tipo canutillo color amarillo dorado semicircular sobre la visera
El platillo es toda la parte superior del kepi, es de forma elíptica, levantado hacia adelante y con caída atrás, con una costura visible en todo el perímetro. Está unido en la parte superior del Frontis, sostenido por un alambre forrado con recupec de un ancho de 2 cm. y su medida será de acuerdo al número del kepi. En medio del platillo va un alambre doblado en forma de U de 9 cm. de altura que da forma al Frontis y se une con la Cenefa.

Visera:

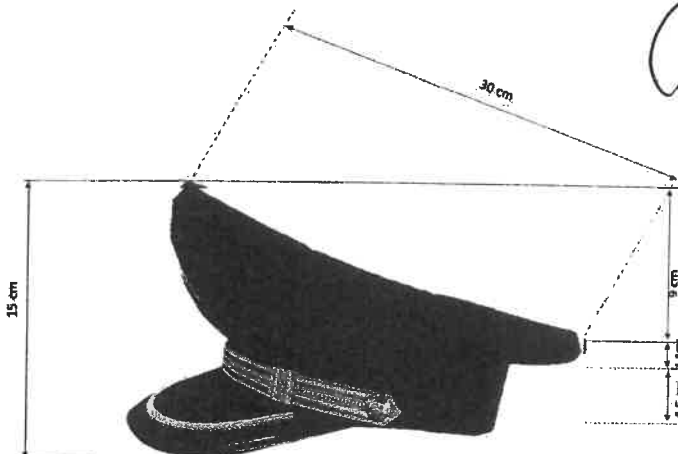
La visera está unida a la parte inferior y delantera de la Cenefa y Frontis, confeccionado en cartón prensado N° 10, en forma de media luna, la parte media tiene un ancho de 8 cm +/- 0.5. colocada encorvada hacia abajo formando un ángulo de 123 a 128 grados con respecto a la Cenefa y Frontis, forrada en la parte superior con tela de lana color negro y en la parte inferior con marroquín color negro, ribeteada con hule color negro (charolina) de 6 mm de ancho. Es armada con un festón en forma de media luna de 5 mm de ancho bordado en canutillo dorado mate, llevando en la parte exterior del festón un alambre dorado-mate ensortijado, el festón está ubicado a 1.5 cm. del ribete de la visera, y sus extremos a 1 cm de la Cenefa.

Emblema

Institucional PNP de bronce enlazado, en alto relieve; colocado en la parte frontal y céntrica del kepi.

Acabado

Escarapela radiante, Institucional PNP, de bronce enlazado colocada a 1/2 cm. sobre el emblema PNP de 2 cm. de diámetro
Buena presentación, exento de fallas en material y confección.



JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

3.4 CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS

Según medidas de la imagen

3.5 TOLERANCIAS PERMITIDAS

En las medidas según cuadro de medidas (tolerancias indicadas)

No tolera modificaciones en el diseño por temas de reglamento de la PNP.

Modelo

Kepí para cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.

Tipo

Kepí según talla, de lana (casimir) negro, con visera de color negra y carrillera amarillo dorada con pasadores dorados

Tela exterior

Tela de lana (casimir), color negro

Forro interior

Tela tipo "foulard" ó jacquard, color negro.

Tarjetero

De plástico tipo "A", de forma romboide, ubicado en la parte interior central, pespuntado y dejando abertura para tarjeta de identificación.


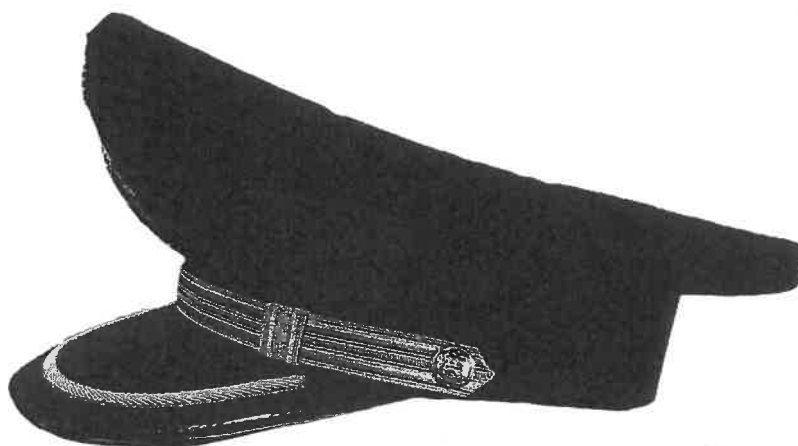

Faja

"RUC:....."

Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

306

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	KEPI DE PASEO INVIERNO NEGRO (Imagen referencial)	DIVADM
<div data-bbox="507 533 1136 1052" data-label="Image"></div> <div data-bbox="373 1314 1174 1758" data-label="Image"></div> <div data-bbox="1035 1964 1331 1998" data-label="Page-Footer"><p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p></div> <div data-bbox="1316 1910 1382 1995" data-label="Image"></div>		

JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

307

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		KEPI DE PASEO VERANO BLANCO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	TELA PRINCIPAL	
	Composición	Poliéster 65% +/-5% - Viscosa 35% +/-5%
	Título	
	Urdimbre	14.75 Ne ± 5%
	Trama	14.75 Ne ± 5%
	Tejido	Sarga 2/2
	Color	Blanco, según muestra
	Peso gr/m ²	250 gr/m ² mínimo
	Estabilidad dimensional	
	Urdimbre	+/-2.5%
	Trama	+/-2.5%
	Solidez del color:	
	A la luz (20AFU)	4 mínimo
	Al lavado domestico	4 mínimo
	Al sudor ácido	4 mínimo
	Al sudor alcalino	4 mínimo
	Acabado	Decatizado
	HILO DE COSTURA	
	Composición	100% polyester spun,02 cabos retorcidos
	Color	A tono de la tela.
	Título (Ne)	40/2
	PLACA DE PLASTICO	
	Espesor	de 1.5 mm. de espesor ± 5%
	Forro interior del kepi	
	Composición	Polyéster 100%.
	Tipo	Foulard gofrado o jacquard.
	Color	Negro.
	Forro interior de visera	
	Material	Sintético.
	Tipo	Marroquin.
	Color	Negro.
	Acabado	Superficie rugosa color negro imitando al cuero, por el revés presenta adherida un tejido color blanco
	Cartón	
	Composición	Celulosa.
	Tipo	Cartón prensado.
	Para Cenefa	Cartón N.º 8.
	Para Visera	Cartón N.º 10.
	Espuma plástica	
	Composición	Poliuretano duro.
	Espesor	12 +/- 1 mm.
	Densidad (gr./m ³)	20 kg. mínimo.
	Tafilete (interior de cenefa)	
	Composición	Cuero de ovino o cuero sintético
	Tipo	Badana o sintético
	Color	Negro.
	Espesor	0.5 +/- 0.1 mm.
	Forro de tafilete	

JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

Composición	Tela plastificada brillante.
Tipo	Charolina.
Color	Negro.
Plásticos	
Composición	Polietileno.
Color	Negro.
Carrillera	
Composición	Sintético 100%.
Tipo	Cinta rectangular plana con dos venas de hilo metaloplastico.
Dimensiones	
Largo	30 +/- 0.5 cm.
Ancho	16 +/- 1 mm.
Color	
Para el cuerpo principal	Amarillo dorado.
Para los pasadores laterales	Amarillo dorado.
Acabado	Lleva 2 venas.
Botón dorado grabado	
Composición	Bronce 70/30% (+/- 2%)
Tipo	Circular, de base poliéster y parte superior semi cóncava.
Diámetro	13.5 +/- 0.1 mm.
Color	Dorado.
Acabado	Con grabado en alto relieve el Escudo de Armas de Perú.
Parte posterior	2 pasadores metálicos de 1.5 +/- 0.2 cm. de largo.
Escudo PNP	
Composición	Bronce 70/30% (+/- 2%)
Tipo	Contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP., de forma ovalada.
Dimensiones	
Ancho	50 +/- 1 mm.
Alto	60 +/- 1 mm.
Color	Contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.
Parte posterior	Alambre de bronce de 1.2 +/- 0.1 mm. de diámetro y de 30 +/- 5 mm. de longitud.
Escarapela	
Composición	Bronce 70/30% (+/- 2%)
Tipo	Circular.
Dimensiones	
Diámetro	25 +/- 1 mm.
Espesor de plancha	1 mm. mínimo y 2.2 mm. máximo.
Peso	1.8 +/- 0.2 gr.
Color	De color dorado con el centro bicolor según reglamento.
Parte posterior	Alambre de bronce de 1.2 +/- 0.1 mm. de diámetro y de 30 +/- 5 mm. de longitud.
Tarjetero	
Composición	Polietileno.
Color	Transparente incoloro.
Espesor	1.2 +/- 0.1 mm.
Ojalillos	
Composición	Bronce o aluminio.
Forma	Circular.
Diámetro exterior	10 +/- 1 mm.
Color	Laqueado en color negro

JUAN PABLO
GUERRERO FERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

Alambre

Composición

Alambre tipo "A"

Dimensiones

Ancho

Espesor

Alambre tipo "B"

Diámetro

Hilo de costura

Composición

Título

Color

2. CONFECCIÓN

Armazón

Bordados

Platillo

Visera:

Emblema

Acabado

Acero al carbono.

Plano.

3.5 +/- 0.5 mm.

0.6 +/- 0.1 mm.

Circular.

2 +/- 0.5 mm.

Poliéster 100%.

40/3 de 3 cabos retorcidos y/o 40/2 de 2 cabos retorcidos.

Al tono del color de la tela.

Placa de plástico, forrado en tela de poli viscosa color blanco

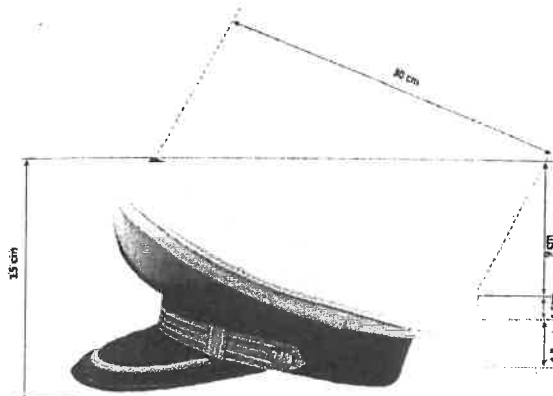
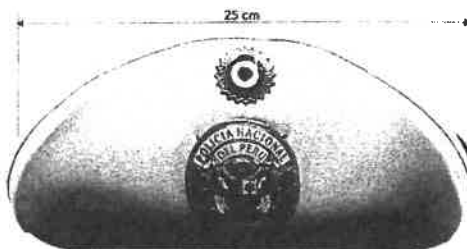
Bordado tipo canutillo color amarillo dorado semicircular sobre la visera
El platillo es toda la parte superior del kepi, es de forma elíptica, levantado hacia adelante y con caída atrás, con una costura visible en todo el perímetro. Está unido en la parte superior del Frontis, sostenido por un alambre forrado con recupex de un ancho de 2 cm. y su medida será de acuerdo al número del kepi. En medio del platillo va un alambre doblado en forma de U de 9 cm. de altura que da forma al Frontis y se une con la Cenefa.

La visera está unida a la parte inferior y delantera de la Cenefa y Frontis, confeccionado en cartón prensado N°10, en forma de media luna, la parte media tiene un ancho aproximado de 8 cm +/- 0.5 colocada encorvada hacia abajo formando un ángulo de 123 a 128 grados con respecto a la Cenefa y Frontis, forrada en la parte superior con tela de poliéster color negro y en la parte inferior con marroquín color negro, ribeteada con hule color negro (charolina) de 6 mm de ancho. Es armada con un festón en forma de media luna de 5 mm de ancho bordado en canutillo dorado mate, llevando en la parte exterior del festón un alambre dorado-mate ensortijado, el festón está ubicado a 1.5 cm. del ribete de la visera, y sus extremos a 1 cm de la Cenefa.

Institucional PNP de bronce enlazado, en alto relieve; colocado en la parte frontal y céntrica del kepi.

Escarapela radiante, Institucional PNP, de bronce enlazado colocada a 1/2 cm. sobre el emblema PNP de 2 cm. de diámetro

Buena presentación, exento de fallas en material y confección.



JUAN PAJUNO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

**CUADRO DE MEDIDAS
POR TALLAS**

**TOLERANCIAS
PERMITIDAS**

Según medidas de la imagen

En las medidas según cuadro de medidas (tolerancias indicadas)
No tolera modificaciones en el diseño por temas de reglamento de la PNP.

Modelo

Kepí para cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.

Tipo

Kepí según talla, de poli viscosa blanco, con visera color negra y carrillera amarillo dorada con pasadores dorados, según muestra

Tela exterior
Forro interior
Tarjetero

Tela de poli viscosa, color blanco
Tela tipo "foulard", color negro.
De plástico tipo "A", de forma romboide, ubicado en la parte interior central, respuntado y dejando abertura para tarjeta de identificación.

Faja

Descripción

La faja es la continuación del platillo en la parte inferior, está formada con 4 piezas de poli viscosa, con un armado con alambre tipo "B" en la parte delantera formando el "pecho de paloma".

Forro exterior
Relleno
Forro interior
Parte delantera

Tela de poli viscosa.
Acolchado de espuma plástica.
Tela tipo "foulard" o Jacquard.
Unión con sobrecostura de 2 respuntos, con un alto de 7.5 +/- 0.5 cm. (parte central), con una escarapela ubicada sobre la costura central y en la parte superior.

Escarapela
Escudo PNP
Parte lateral

Ubicada sobre la costura central y en la parte superior de la faja.
Ubicado en la parte central debajo de la escarapela.
Unión con sobrecostura de un respunte, con un alto de 4 +/- 0.3 cm. con 4 ojaillos, 2 por lado.

Parte posterior

Unión con sobrecostura de un respunte, con un alto de 3 +/- 0.3 cm.

Cenefa

Descripción

La cenefa es lo que rodea la cabeza de usuario, tiene un armazón de plástico, todo alrededor de 4.5 +/- 0.3 cm. de alto.

Forro exterior
Forro interior
Carrillera

Tela de poli viscosa, color blanco
Tela tipo "foulard" o jacquard, color negro.
Cinta sintético amarillo dorado con 2 venas, de hilo mataloplastico con terminaciones en punta (triangulares) y 2 pasadores amarillo dorado, uno a cada lado.
2 botones dorados en cada extremo para fijar la carrillera a cada lado del kepi.

Parte posterior
Taflete

Unión con sobrecostura de un respunte.
Cuero badana, con un ancho de 4 +/- 0.2 cm.
Colocado interiormente, en todo el borde inferior de la cenefa, sobre una cinta de plástico tipo "B" para refuerzo.

3. TALLAS
Cuadro de tallas

KEPI											
TALLAS CMS	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	

4. ACABADO	<p>Artículo terminado</p> <p>Tela de poliéster</p> <p>Costuras</p> <p>Parte metálica Escudo PNP, Escarapela y Botón dorado</p>	<p>Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.</p> <p>Tejido uniforme, termofijado, decatizado. La tela de poliéster no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.</p> <p>Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.</p> <p>Sin filos ni rebabas. El diseño del altorrelieve debe estar bien definido a la vista del observador.</p>
5. PRESENTACIÓN	<p>Embalaje</p> <p>Etiquetado</p> <p>Leyenda</p>	<p>En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.</p> <p>Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"PNP (proceso) N.º - (año)" "RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>

JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

312

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	KEPÍ DE PASEO VERANO BLANCO (Imagen referencial)	DIVADM
<div data-bbox="469 427 1098 938" data-label="Image"></div> <div data-bbox="418 1144 1129 1514" data-label="Image"></div>		
<div data-bbox="1034 1868 1337 1906" data-label="Page-Footer"><p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p></div> <div data-bbox="1321 1816 1394 1901" data-label="Image"></div>		

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg Cip N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		MALETÍN DEPORTIVO UNISEX EO
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Lona plastificada Composición Peso (gr./m²) Tipo Color Lona vulcanizada Composición Tipo Color Forro interior Composición Tipo Color Cremallera Composición Cinta Cremallera Deslizador Tipo Cremallera Deslizador Color Cremallera Deslizador Base Composición Tipo Color Correaes Composición Ancho Espesor Color Vena plástica Composición Ancho Acabado Pieza de caucho Composición Color Forma Hebillajes Composición Tipo Color Hilo de bordado Composición Tipo	Poliéster 100% 242 +/- 5%. Plastificada en una de sus caras Negro. Poliéster 100%. Vulcanizado con plancha de caucho microporoso. Negro. Poliéster 100% Tafeta de foulard gofrado Negro. Poliéster 100%. Poliamida 100%. Metálico laqueado. Dientes delgados de 16 +/-1 dientes por pulgadas de excelente calidad Tipo "europeo". Negro. Negro. PVC. Lámina. Negro. Poliamida 100%. 3.5 +/- 0.2 cm. 2 +/- 0.2 mm. Negro. PVC. 5 +/- 0.5 mm. Forrado con lona de material sintético color negro. Caucho sintético Negro Rectangular (topes de base). Metálico Tipo "D" con orificio y mosquetón Negro. Poliéster 100%. Nº 40.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

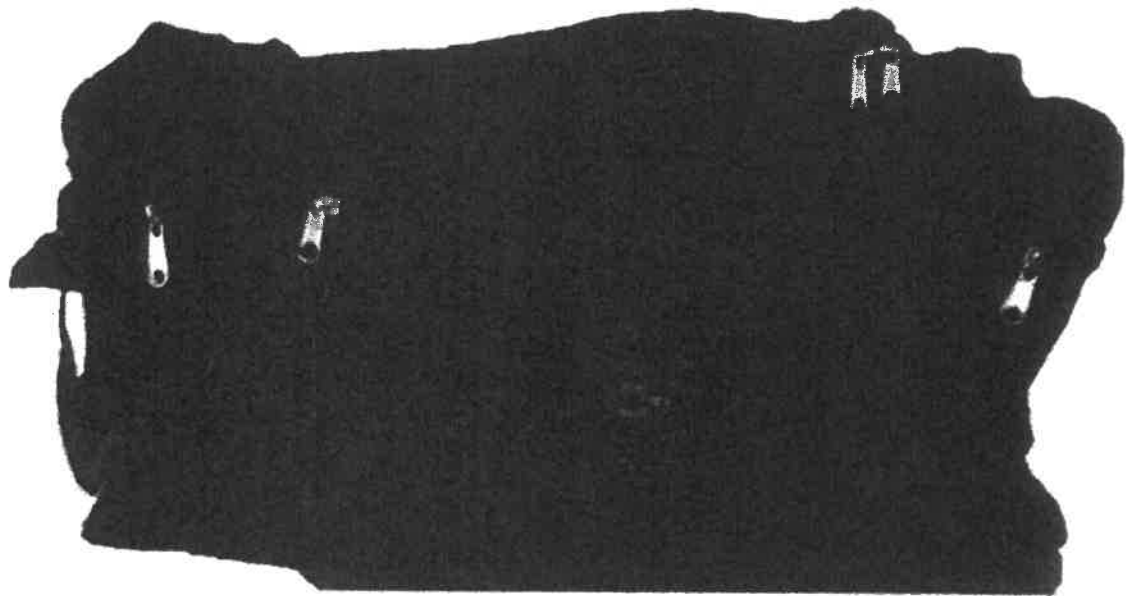
Color	Varios (colores reglamentarios).
Hilo	
Composición	Poliamida 100%.
Título	20/2.
Tipo	De dos cabos reforzados.
Color	Negro.
2. CONFECCIÓN	
Modelo	Maletín deportivo para cadetes, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.
Tipo	Maletín de forma prismática, con las esquinas superiores redondeadas, con un bolsillo principal, uno en cada extremo y uno delantero, con asa de mano y asa de hombro. En la parte exterior de la base irán 4 topes rectangulares para apoyo con la superficie del suelo.
Dimensiones	
Largo	60 +/- 1 cm
Alto	30 +/- 1 cm
Ancho	27 +/- 1 cm.
Compartimento principal	
Descripción	En la parte superior, irá una tapa rectangular de lona plastificada, con el lado que va al posterior cosido y las esquinas redondeadas, con cremallera de doble ida para cierre. Esta tapa está ribeteada con vena en ambas orillas de la cremallera. Las paredes internas de los extremos son de lona vulcanizada, la pared del posterior es de lona plastificada y la pared interna del delantero es de foulard. La base está formada por una pieza de lona vulcanizada (inferior) y lona plastificada (superior), formando un bolsillo, reforzada por una lámina de PVC flotante entre los 2.
Laterales	
Descripción	Formado un bolsillo rectangular con las esquinas superiores redondeadas de lona plastificada y con cremallera bordeando la parte superior para cierre. Tiene un ancho de 12 +/- 1 cm. En la unión con el cuerpo principal, irá ribeteado con vena.
Parte posterior	
Descripción	Reforzando la unión de la pieza superior con la posterior, irá un correa de forma horizontal, y naciendo de este otro correa que forma el asa de mano, con una pieza de doble lona plastificada de forma rectangular, con cinta velcro que sirve para unirse a la otra asa de mano y como agarradera.
Parte delantera	
Descripción	Un bolsillo tipo rectangular formado por una lona plastificada y cremallera para cierre de forma horizontal. En la parte delantera del bolsillo llevará bordado del nombre del cadete de la siguiente manera: Inicial del primer nombre, primer apellido seguido de la inicial del segundo apellido con hilo color amarillo. Debajo del nombre bordado, irá bordado en hilo de colores reglamentarios, el escudo de la escuela de formación profesional al que pertenece el usuario, es decir, el escudo de la EO-PNP. En la parte inferior del escudo irán bordados las palabras EO-PNP (ver imagen referencial) en hilo color amarillo; y en la parte interna del bolsillo delantero, en donde se ubica el bordado, estará cubierto con tela para proteger el bordado.

		Reforzando la unión de la pieza superior con la delantera, irá un correa de forma horizontal, y naciendo de este otro correa que forma el asa de mano, que se une al asa de mano de la parte posterior.
	Asa para hombro Descripción 3. ACABADO Artículo terminado Tela de lona 4. PRESENTACIÓN Embalaje Etiquetado Rotulado	Todo el borde del bolsillo delantero irá ribeteado con vena. Nace en cada extremo, sobre el bolsillo lateral, con costura de refuerzo, formado por un correa con hebillas tipo "D" con orificio, mosquetón y hebillaje de 2 pasos para regulación del asa. En la parte media del correa irá una pieza de caucho de forma rectangular que servirá como acolchamiento para el hombro. Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Tela de tejido uniforme a prueba de agua, lavable. Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado. Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". La etiqueta deberá indicar: Composición de las fibras en porcentajes (tela principal). País de origen. Talla. Instrucciones de cuidado y conservación. Razón social y Ruc del fabricante. Rotulado en la parte central de la envoltura de plástico transparente en donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.

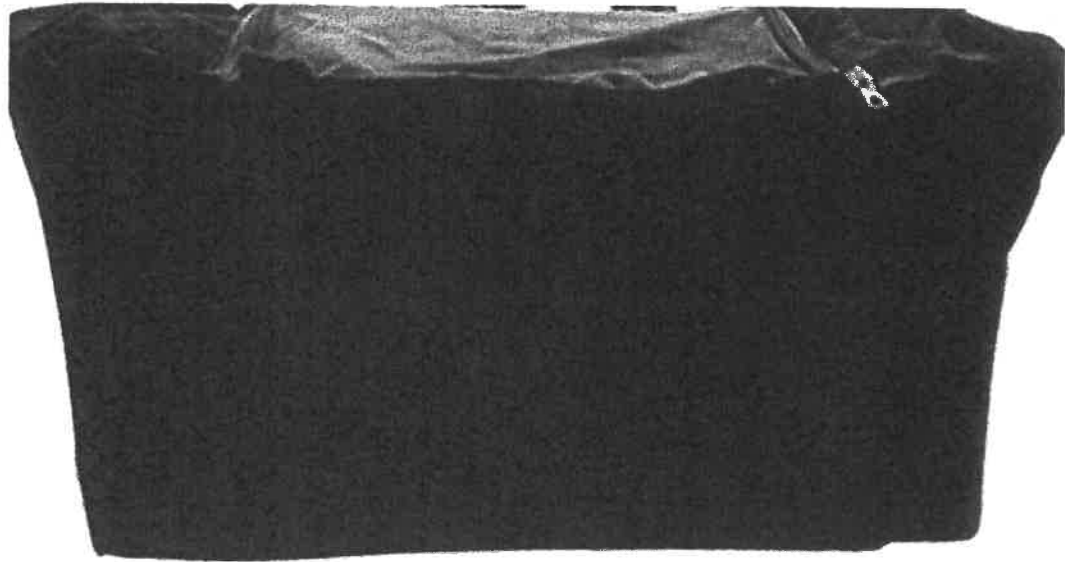

 JUAN PAULINO
 GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	MALETÍN DEPORTIVO EO (Imagen referencial)	DIVADM

PARTE DELANTERA



PARTE POSTERIOR



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709



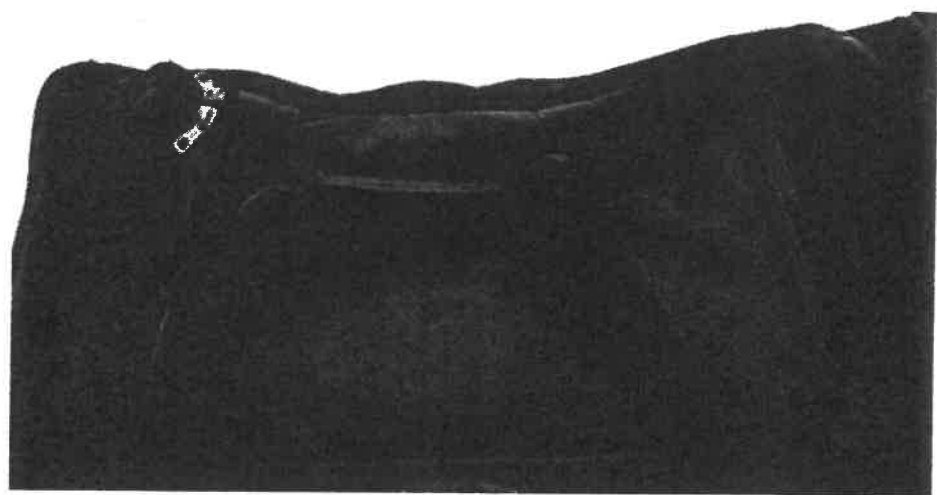
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

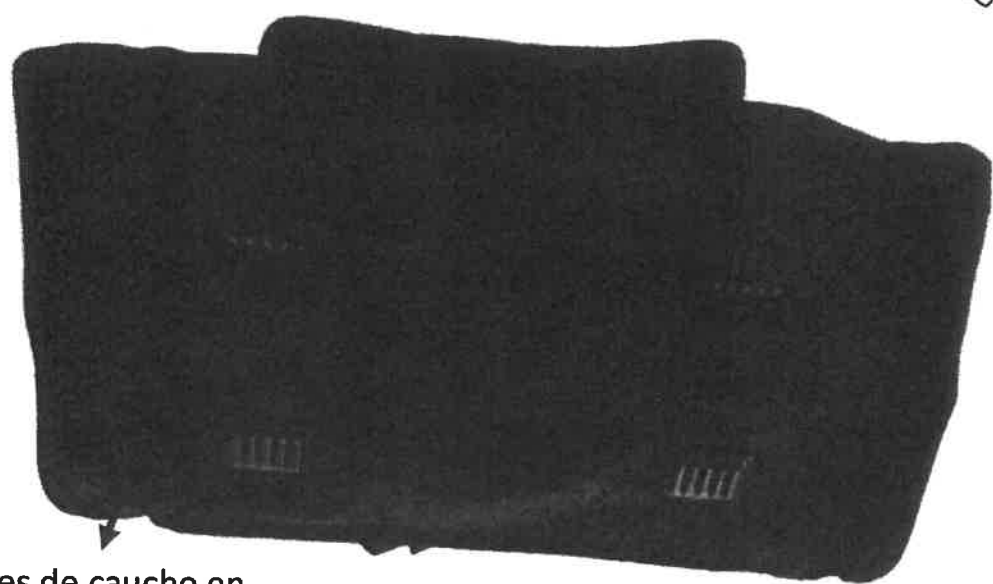
MALETÍN DEPORTIVO
(Imagen referencial)

DIVADM

PARTE SUPERIOR



PARTE INFERIOR



Topes de caucho en
forma rectangular

JUAN PAOLINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

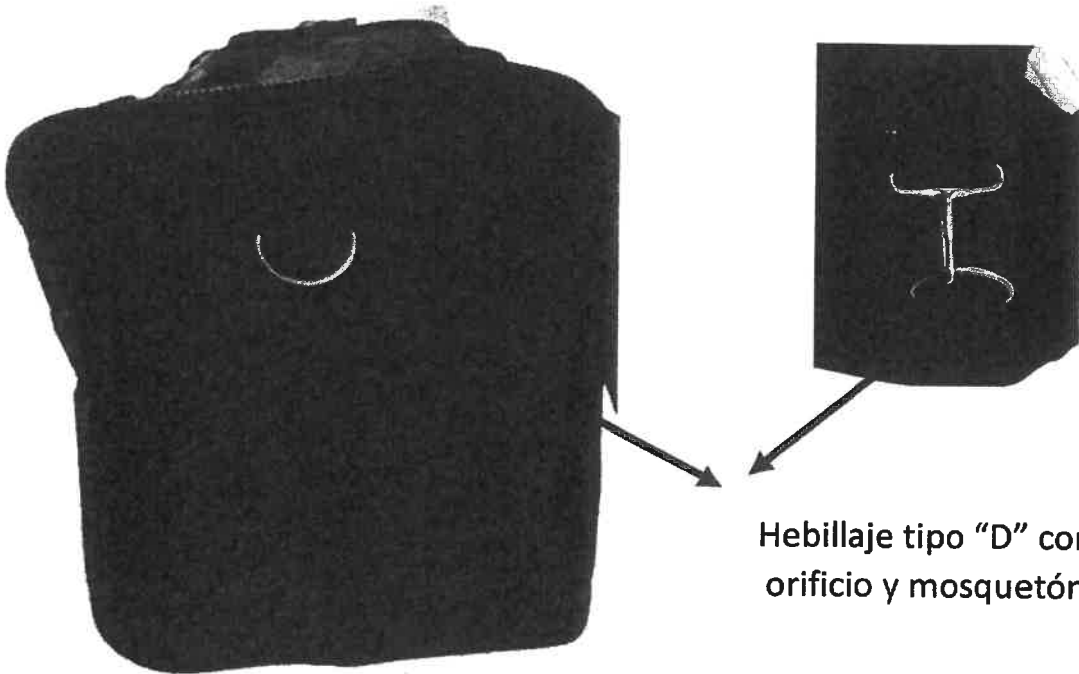
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

MALETÍN DEPORTIVO
(Imagen referencial)

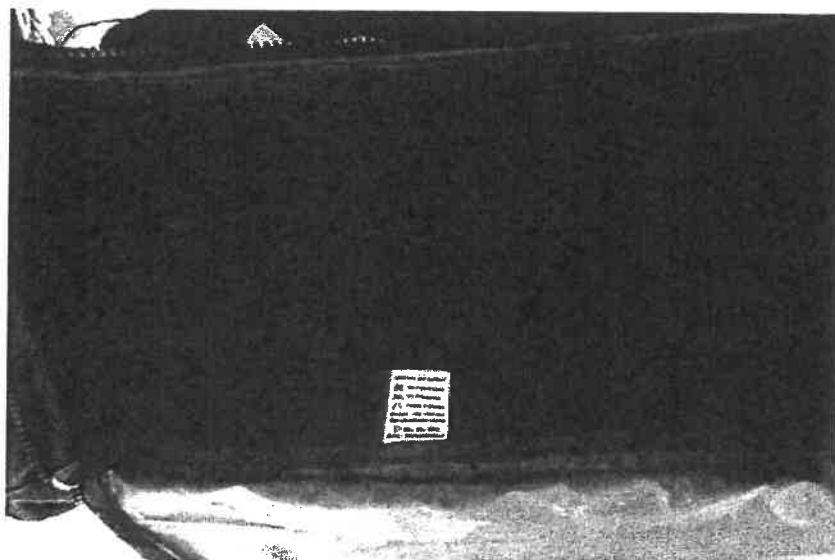
DIVADM

PARTE LATERAL



Hebillaje tipo "D" con
orificio y mosquetón

PARTE INTERNA



JUAN PALLINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152708



Información adicional

Color del material principal: Negro

Emblema

Estampado en alto relieve a 8 colores el emblema de la Escuela de Oficiales PNP, según muestra. Debajo del emblema irá bordado en color amarillo la palabra EO – PNP centrado.

El diseño con los colores del emblema se muestra a continuación:



PANTONE
1797 C
CMYK
0 92 72 6



PANTONE
463 C
CMYK
13 54 88 53



PANTONE
123 C
CMYK
0 16 89 0



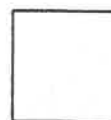
PANTONE
7731 C
CMYK
78 3 84 22



PANTONE
2915 C
CMYK
58 8 0 0



PANTONE
422 C
CMYK
36 26 23 4



PANTONE
7541 C
CMYK
10 3 0 0



PANTONE
BLACK 6 C
CMYK
100 61 32 96


JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		MALETÍN JAMES BOND UNISEX EO
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	Cuero sintético	
	Composición	Lámina de PVC sobre un tejido textil.
	Tipo	Cuerina.
	Color	Negro.
	Forro interior	
	Composición	Poliéster 100%.
	Tipo	Tejido tipo velour.
	Color	Negro.
	Cremalleras.	
	Composición	Nylon 100%.
	Color	Negro.
	Asas	
	Composición	PVC reforzado.
	Color	Negro.
	Chapa con clave	
	Composición	Fierro bronceado.
	Color	Gris humo.
	Patas de apoyo	
	Composición	PVC.
	Color	Negro.
	Acolchado	
	Composición	Espuma de poliuretano.
	Color	Varios.
	Estructura	
	Composición	Madera tipo triplay.
	Color	Amarillo claro.
	Espesor	4 +/- 0.5 mm.
	Bisagras	
	Composición	Fierro galvanizado.
	Acabado	Bronceado.
	Hilo	
	Composición	Poliamida 100%.
	Título	20/2 de 2 cabos reforzados.
	Color	Negro.
	CONFECCIÓN	
	Modelo	Maletín ejecutivo para cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.
	Tipo	Maletín de forma prismática, con múltiples compartimientos internos, con asa de mano, llave con clave y escudo de la EO PNP grabado.
	Dimensiones	
	Largo	42.5 +/- 1 cm.
	Ancho	31 +/- 1 cm.
	Espesor	9.5 +/- 0.2 cm.
	Estructura	Triplay de 4 +/- 0.5 mm. de espesor forrado con cuerina negra.
	Tapas	En la tapa superior, irá grabado el escudo de la EO PNP. Con estructura de triplay forrado exteriormente con cuerina negra y forrado en la parte interna con velour negro.
		Entre la cuerina y el triplay ira una lámina de espuma de poliuretano

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

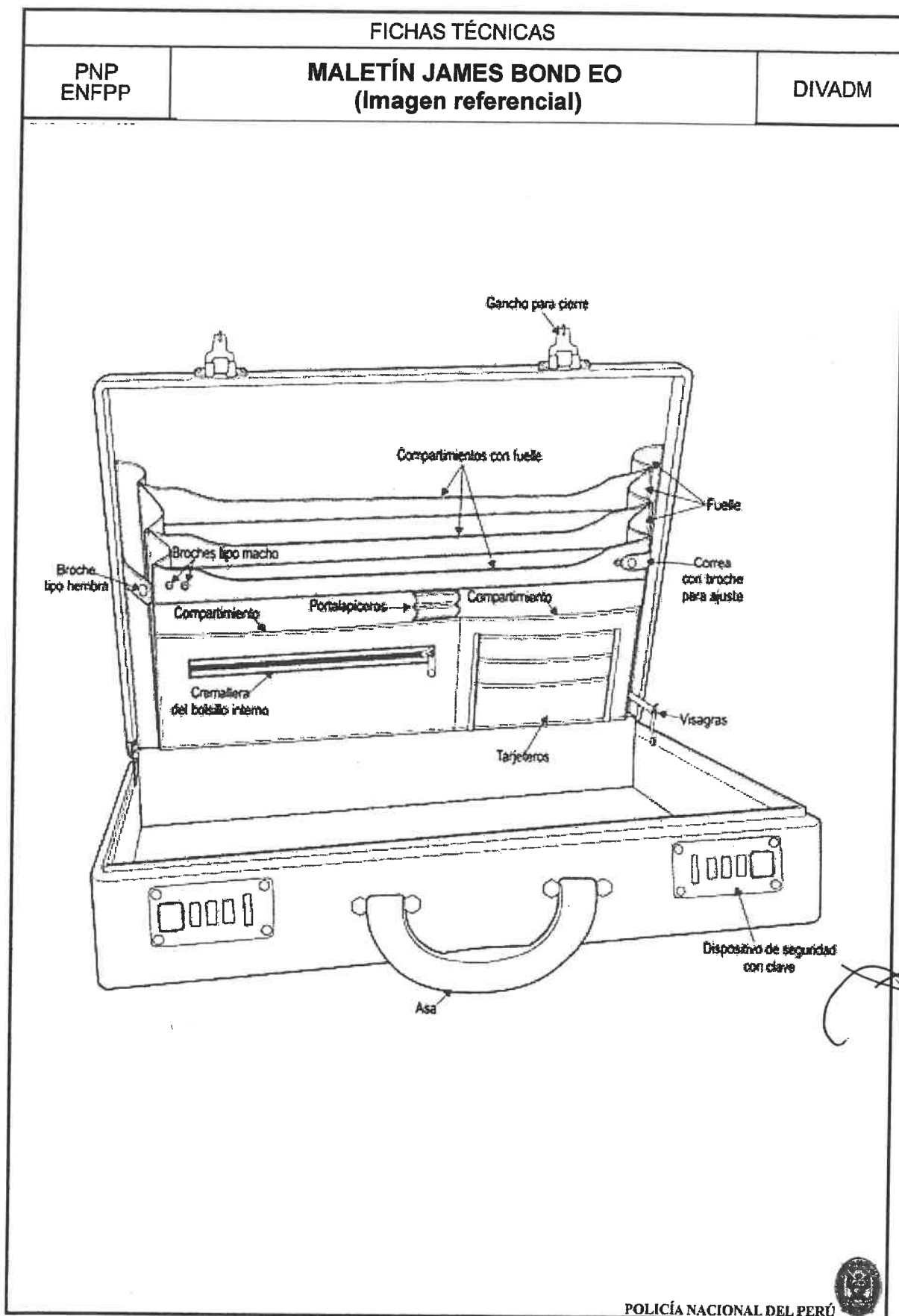
		<p>para acolchamiento.</p> <p>En la tapa, en la parte superior derecha contendrá el marbete de identificación acrílico (letra inicial del 1er nombre, punto, apellido paterno completo, 1era letra del apellido materno y punto).</p> <p>Con 3 divisiones en la parte interna de la tapa un bolsillo con cierre para portar documentos personales y otros bolsillos para portar documentos, calculadora, etc.</p> <p>Totalmente forrado y acolchado con espuma de poliuretano.</p> <p>2, para posibilitar la apertura de la tapa y mantenerla abierta durante su uso.</p> <p>2, colocadas en cada uno de los extremos del asa y unidas al maletín con remaches de aluminio o fierro galvanizado.</p> <p>Con agarre anatómico y centrada entre las chapas.</p> <p>En la parte de la base del maletín para apoyo en el piso.</p>
	Divisiones	
	Interior	
	Bisagras	
	Chapas	
	Asa	
	Patas de apoyo	
3.	ACABADO	
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección.
		Excelente presentación.
4.	PRESENTACIÓN	
	Embalaje	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.
	Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca.
	Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna del bien, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:
		<p>"PNP (proceso) N° - (año)"</p> <p>"RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p> <p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p>


JUAN PAZMINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPF	MALETÍN JAMES BOND EO (Imagen referencial)	DIVADM
<div data-bbox="319 761 1356 1388"><p>A technical perspective drawing of a dark-colored rectangular suitcase. The drawing includes the following labels and dimensions:</p><ul style="list-style-type: none">Labels:<ul style="list-style-type: none">"Gancho para cierre" (Latching hook) pointing to a hook on the front edge."Asa" (Handle) pointing to the top handle."Dispositivo de seguridad con clave" (Key security device) pointing to a combination lock on the top surface.Dimensions:<ul style="list-style-type: none">"10 cm." indicating the height of the front edge."42 cm." indicating the length of the bottom edge."30 cm." indicating the depth of the right side.</div>		
<div data-bbox="1053 1859 1412 1960"><p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p></div>		

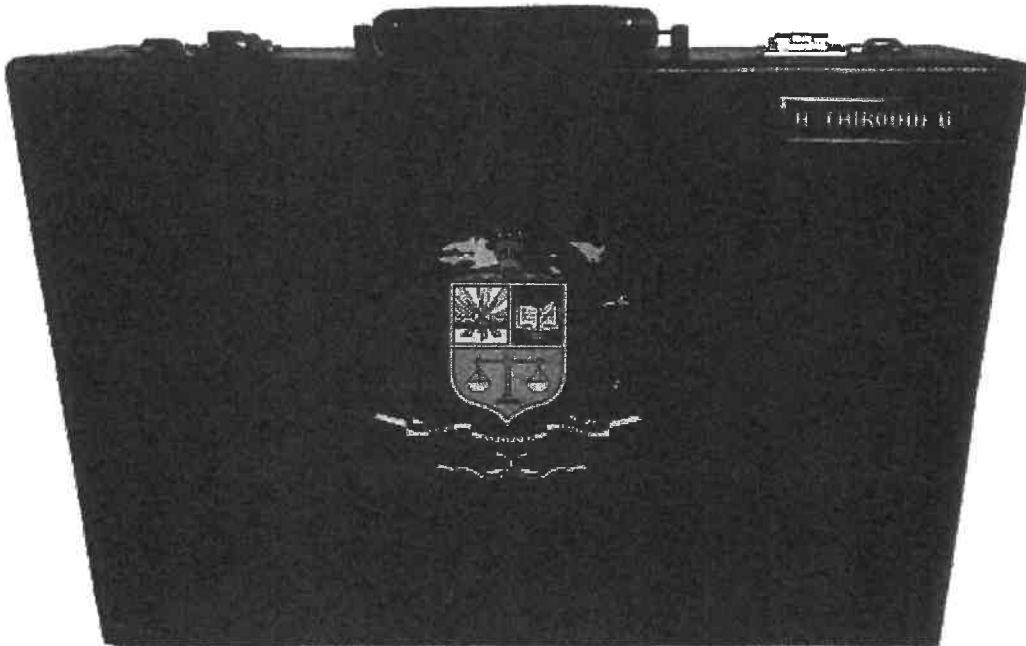

JUAN GALILINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

325



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709



FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	MALETÍN JAMES BOND (Imagen referencial)	DIVADM
		
<p style="text-align: right;">JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL Reg CIP N° 152709</p> <p style="text-align: right;"></p>		

Información adicional

Color del material principal: Negro

Emblema

Estampado en alto relieve a 8 colores el emblema de la Escuela de Oficiales PNP, según muestra.

El diseño con los colores del emblema se muestra a continuación:



PANTONE 1797 C	PANTONE 463 C	PANTONE 123 C	PANTONE 7731 C	PANTONE 2915 C	PANTONE 422 C	PANTONE 7541 C	PANTONE BLACK 6 C.
CMYK 0 92 72 6	CMYK 13 54 88 53	CMYK 0 16 89 0	CMYK 78 3 84 22	CMYK 58 8 0 0	CMYK 36 26 23 4	CMYK 10 3 0 0	CMYK 100 61 32 96

**JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ**
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		MARBETE DE IDENTIFICACIÓN METALICO UNISEX
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	Parte acrílica	
	Composición	Polímero.
	Tipo	Resina compacta.
	Color	Negro.
	Parte metálica	
	Composición	Bronce 70/30 (+/- 2 %).
	Espesor de plancha	0.8 +/- 0.2 mm.
	Color	Dorado.
	Broche a presión	
	Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%).
	Color	Dorado.
	Diámetro	12 +/- 1 mm.
2.	CONFECCIÓN	
	Modelo	Marbete de identificación para cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas PNP.
	Tipo	Marbete de tamaño estándar, tipo prendedor, para identificación individual, de latón dorado, con cubierta de resina transparente protección y pines en la parte posterior.
	Forma	Rectangular.
	Dimensiones	
	Alto	2.5 +/- 0.2 cm.
	Ancho	7.5 +/- 0.2 cm.
	Descripción parte delantera	
	Borde	Contorno con ribete dorado con doble filo dorado de 1 +/- 0.1 mm., el ribete tiene 3.5 +/- 0.1 mm. de ancho.
	Fondo	Liso, de color negro, sin divisiones, con el nombre del usuario.
	Nombre del usuario	Grabado en letras doradas tipo "Arial Narrow" en color dorado con filo dorado, con un alto de letra de 10 +/- 0.5 mm.
		La distribución del nombre es: 1ra letra del nombre, punto, Apellido paterno completo, 1ra letra del apellido materno y punto.
	Descripción parte posterior	
	Fondo	Liso color dorado, con pines.
	Pines	2 puntas soldadas para anclaje, ubicadas en la parte posterior.
	Broche	Colocados de forma simétrica.
3.	ACABADO	
	Artículo terminado	Sin defectos en material y confección. Excelente presentación. Sin bordes ni rebabas. Brillo persistente.
4.	PRESENTACIÓN	
	Embalaje	Con protector de cartón, en bolsa.
	Rotulado	Rotulado en la parte central de la envoltura de plástico transparente, en donde se detalle el producto contenido, así como ruc y la razón social de la empresa.

GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg CIP N° 152709

337

FICHAS TÉCNICAS

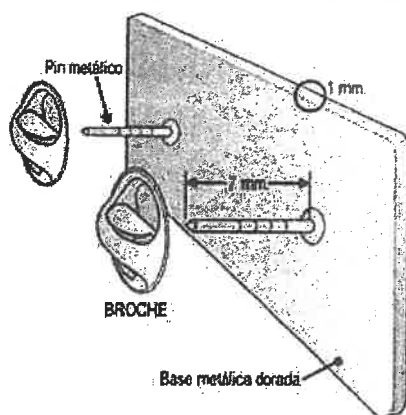
PNP
ENFPP

MARBETE DE IDENTIFICACION METÁLICO UNISEX (Imagen referencial)

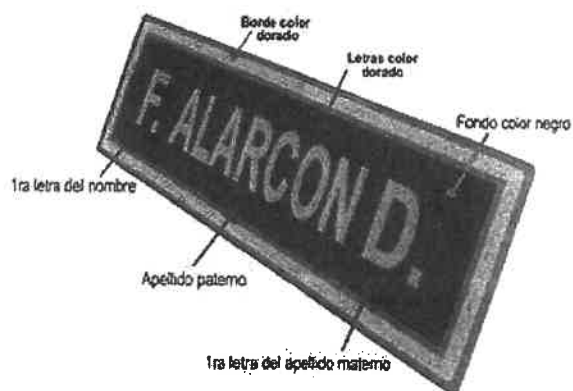
DIVADM



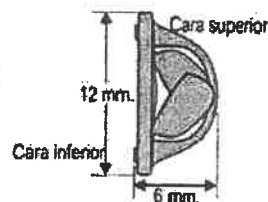
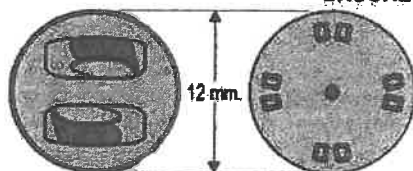
CARA POSTERIOR DEL MARBETE



CARA ANTERIOR DEL MARBETE



BROCHE



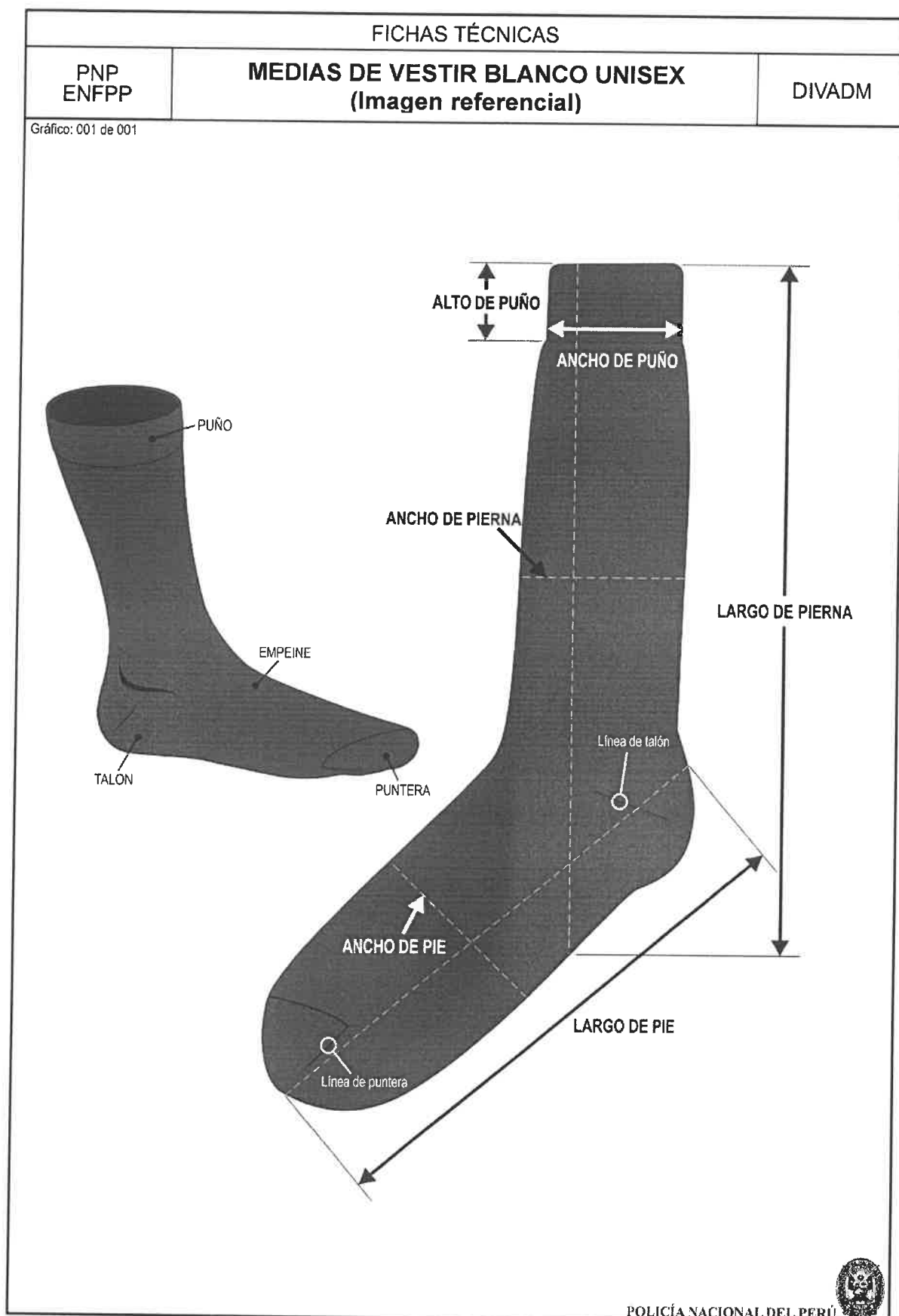
CARA SUPERIOR DEL BROCHE CARA INFERIOR DEL BROCHE VISTA LATERAL DEL BROCHE

JUAN BALBUENA
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709



PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS	
DIVADM		MEDIAS DE VESTIR BLANCO UNISEX	
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN	
1.	MATERIAL		
	Composición	<ul style="list-style-type: none"> Algodón Pima mercerizado 75% \pm 2%, Nylon Texturizado 24% \pm 2% y Elastano 1% Algodón Pima mercerizado 68% \pm 5%, Nylon Texturizado 28% \pm 5% y Elastano 3% \pm 1% 	
	Tipo	Tejido Jersey llano	
	Color	Blanco	
	Título de hilos	<ul style="list-style-type: none"> Algodón Pima mercerizado 40/2 Ne Nylon Texturizado 40/24-2Dn Elastano 120 Dn 	
	Solidez del color		
	A la luz	4 mínimo (40 AFU).	
	Al lavado doméstico		
	Cambio de color	4 mínimo.	
	Transferencia de color	4 mínimo.	
	A la transpiración		
	Cambio de color	4 mínimo.	
	Transferencia de color	4 mínimo.	
2.	CONFECCIÓN		
	Modelo	Calcetines de vestir blanco, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.	
	Tipo	Calcetines según talla, de caña media una sola pieza, puño corto, con talón y puntera formada y soporte de arco.	
	Tejido		
	Puño	Tejido RIB 1X1 en algodón con elastano reforzado con 60 vueltas \pm 2 vueltas	
	Pierna (caña)	Tejido en jersey 1 x 1 en las dos caras	
	Diseño de la pierna	Tejido de algodón, nylon texturizado, reforzado	
	Talón	Tejido de algodón con nylon texturizado, reforzado	
	Pie	Tejido en jersey 1x1	
	Puntera	Puntera reforzada, tejido de algodón con spandex	
	Acabado	Pre encogido, suavizado con silicona, antimicrobial y vaporizado.	
	Costura del cerrado		
	Línea de talón y de puntera	Cerrado con puntada aguja por aguja. Ubicada sobre el talón.	
	Puntera	Cerrado con máquina remalladora Se ubica en la base de los dedos, cerrado con máquina remalladora. La línea debe ser elástica, suave y libre de protuberancias, pliegues y hendiduras, resistente al estiramiento y al lavado continuo. Cada extremo de la fila de la costura, se debe dejar de 10 mm. a 20 mm. de puntada de cadeneta.	
	Tallas	"M"	"L"
	Largo de pie	28	30
	Largo de pierna	32	35
	Ancho de pierna	9.5	9.5
	Ancho de pie	9.5	9.5
	Ancho de puño	9.5	9.5
	Alto de puño	5	5
	Tolerancia	+/- 0.5 cm. en todas las medidas.	

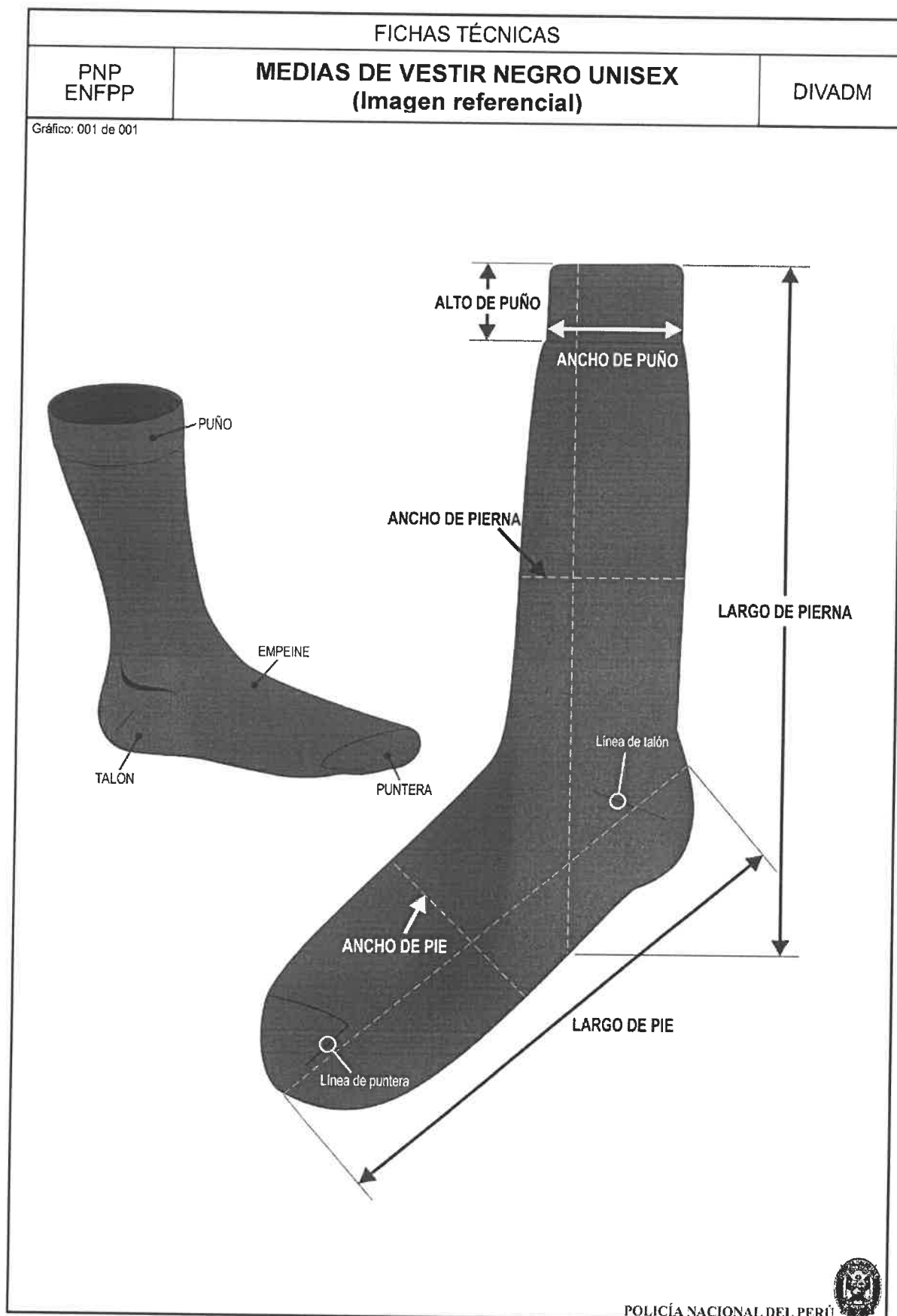
		Dimensiones dadas en centímetros.
3. ACABADO		
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Para la presentación y el acabado de los calcetines éstos no deben presentar las siguientes disconformidades:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Cualquier orificio, corrimiento de mallas, incluyendo cualquier orificio en el remallado. 2. Área delgada o remallada. 3. Omisión, corte, deshilachado del ribete. 4. Ribete desigual o sin definir claramente. 5. Remallado escaso o diseño tensionado del talón y de las puntas, o con abollonaduras que no den una apariencia horizontal. 6. Remallado con menos de 2 cabos. 7. Cabos rotos en más de una carrera. 8. Apariencia desigual; diseño defectuoso. 9. Hilo irregular. 10. Manchas o cambios de color. 11. Color no especificado. 12. Mal olor. 13. Falta de elasticidad o tejido flojo. 14. Rótulo ausente, incorrecto o ilegible. 15. Patrón del tejido diferente a unidad adquirida. 16. Calcetín en forma diferente a una unidad integral. 17. Omisión del refuerzo. 18. Omisión del hilo elástico, o insertado inadecuadamente en el puño.
	Puntas Flojas	Sin cortar o cortadas a una longitud inferior a 10 mm. o a más de 20 mm.
	Puntas cosidas	<ol style="list-style-type: none"> 1. Costura o tipo de puntadas erróneas. 2. Cadena de hilo inferior a 10 mm. o superior a 20 mm. 3. Cualquier orificio en cualquier extremo de la punta cosida. 4. Puntadas saltadas, desvíos, hilo reventado en cualquier costura abierta. 5. Bordes sin rematar o que están sobre desplazados. 6. Costura áspera o que no es uniforme.
4. PRESENTACIÓN		
	Embalaje	Cada par de calcetines, en bolsa individual de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.
	Etiquetado	Cada par de calcetín deberá presentar en la parte superior un cartoncillo o una etiqueta adhesiva donde figure la información solicitada según NTP N° 231.400-2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS	
DIVADM		MEDIAS DE VESTIR NEGRO UNISEX	
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN	
1.	MATERIAL		
	Composición	<ul style="list-style-type: none"> Algodón Pima mercerizado 75% \pm 2%, Nylon Texturizado 24% \pm 2% y Elastano 1% Algodón Pima mercerizado 68% \pm 5%, Nylon Texturizado 28% \pm 5% y Elastano 3% \pm 1% 	
	Tipo	Tejido Jersery llano	
	Color	Negro coordenadas de color L:11.98, a: 0.96, b: -0.24 en iluminante D65	
	Peso (par)		
	Título de hilos	<ul style="list-style-type: none"> Algodón Pima mercerizado 40/2 Ne Nylon Texturizado 40/24-2Dn Elastano 120 Dn 	
	Solidez del color		
	A la luz	4 mínimo (40 AFU).	
	Al lavado doméstico		
	Cambio de color	4 mínimo.	
	Transferencia de color	4 mínimo.	
	A la transpiración		
	Cambio de color	4 mínimo.	
	Transferencia de color	4 mínimo.	
2.	CONFECCIÓN		
	Modelo	Calcetines de vestir, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.	
	Tipo	Calcetines según talla, de caña media una sola pieza, puño corto, con talón y puntera formada y soporte de arco.	
	Tejido		
	Puño	Tejido RIB 1X1 en algodón con elastano reforzado con 60 vueltas \pm 2 vueltas	
	Pierna (caña)	Tejido en jersey 1 x 1 en las dos caras	
	Diseño de la pierna	Tejido de algodón, nylon texturizado, reforzado	
	Talón	Tejido de algodón con nylon texturizado, reforzado	
	Pie	Tejido en jersey 1x1	
	Puntera	Puntera reforzada, tejido de algodón con spandex	
	Acabado	Pre encogido, suavizado con silicona, antimicrobial y vaporizado.	
	Costura del cerrado		
	Línea de talón y de puntera	Cerrado con puntada aguja por aguja. Ubicada sobre el talón.	
	Puntera	Cerrado con máquina remalladora Se ubica en la base de los dedos, cerrado con máquina remalladora. La línea debe ser elástica, suave y libre de protuberancias, pliegues y hendiduras, resistente al estiramiento y al lavado continuo. Cada extremo de la fila de la costura, se debe dejar de 10 mm. a 20 mm. de puntada de cadeneta.	
	Tallas	"M"	"L"
	Largo de pie	28	30
	Largo de pierna	32	35
	Ancho de pierna	9.5	9.5
	Ancho de pie	9.5	9.5
	Ancho de puño	9.5	9.5
	Alto de puño	5	5

	Tolerancia	+/- 0.5 cm. en todas las medidas. Dimensiones dadas en centímetros.
3. ACABADO	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Para la presentación y el acabado de los calcetines éstos no deben presentar las siguientes disconformidades:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Cualquier orificio, corrimiento de mallas, incluyendo cualquier orificio en el remallado. 2. Área delgada o remallada. 3. Omisión, corte, deshilachado del ribete. 4. Ribete desigual o sin definir claramente. 5. Remallado escaso o diseño tensionado del talón y de las puntas, o con abollonaduras que no den una apariencia horizontal. 6. Remallado con menos de 2 cabos. 7. Cabos rotos en más de una carrera. 8. Apariencia desigual; diseño defectuoso. 9. Hilo irregular. 10. Manchas o cambios de color. 11. Color no especificado. 12. Mal olor. 13. Falta de elasticidad o tejido flojo. 14. Rótulo ausente, incorrecto o ilegible. 15. Patrón del tejido diferente a unidad adquirida. 16. Calcetín en forma diferente a una unidad integral. 17. Omisión del refuerzo. 18. Omisión del hilo elástico, o insertado inadecuadamente en el puño.
	Puntas Flojas	Sin cortar o cortadas a una longitud inferior a 10 mm. o a más de 20 mm.
	Puntas cosidas	<ol style="list-style-type: none"> 1. Costura o tipo de puntadas erróneas. 2. Cadena de hilo inferior a 10 mm. o superior a 20 mm. 3. Cualquier orificio en cualquier extremo de la punta cosida. 4. Puntadas saltadas, desvíos, hilo reventado en cualquier costura abierta. 5. Bordes sin rematar o que están sobre desplazados. 6. Costura áspera o que no es uniforme.
4. PRESENTACIÓN	Embalaje	Cada par de calcetines, en bolsa individual de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.
	Etiquetado	Cada par de calcetín deberá presentar en la parte superior un cartoncillo o una etiqueta adhesiva donde figure la información solicitada según NTP N° 231.400-2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

MEDIAS NEGRAS CABALLERO

FICHA TÉCNICA APROBADA

1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN

Denominación del bien : CALCETÍN REFORZADO CAÑA LARGA PARA CABALLERO, DE ALGODÓN Y POLIAMIDA, 75 g POR PAR

Denominación técnica : CALCETÍN REFORZADO CAÑA LARGA PARA CABALLERO, DE 81% ALGODÓN, 17% POLIAMIDA Y 2% ELASTANO 20/1 Ne, 75 g POR PAR

Unidad de medida : PAR

Descripción general : Prenda de tejido jersey de caña larga y puño corto, que cubre el pie y parte de la pierna.

2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN

2.1 Del bien

El calcetín reforzado debe cumplir con las siguientes características técnicas:

2.1.1 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS MATERIALES / INSUMOS DEL BIEN

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
MATERIAL		
Tejido	Punto	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Tipo	Jersey	
Composición	81% Algodón (± 2%) 17% Poliamida (± 2%) 2% Elastano (± 0,5%)	
Color	Precisado por la entidad de acuerdo al código del pantone textil	
Título del hilo (Ne)	20/1 ± 1	
Peso por par	75 g ± 5 g	
Solidez del color		NTP 243.011:2017 CONFECCIONES. Calcetines de algodón. Requisitos. 2ª Edición
Al lavado	Cambio de color: Mínimo 4 Transferencia de color: Mínimo 3	
Al sudor	Cambio de color: Mínimo 4 Transferencia de color: Mínimo 3	
Al frote en seco	Mínimo 4	
Al frote en húmedo	Mínimo 3	
A la luz (20 AFU)	Mínimo 4	
Estabilidad Dimensional (Encogimiento y/o estiramiento)	± 2,5 %	
Acabado	Tacto suave	
INSUMOS		
Hilo de remalle		NTP 243.011:2017 CONFECCIONES. Calcetines de algodón. Requisitos. 2ª Edición
Color	Al tono del tejido	
Resistencia de hilo	Debe tener una resistencia no menor que aquella del hilo usado en el tejido del calcetín	

JUAN PAULINO
GUERBERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

Precisión 1: La entidad convocante deberá precisar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 2 y/o proforma del contrato), el color según el código del pantone textil y la talla requerida.

El bien debe tener las características necesarias que aseguren el uso, funcionalidad y durabilidad y podrá ser evaluado de acuerdo a lo señalado en la Parte II, numeral 2.1 Vestimenta, 2.2 Método de Muestreo y 2.3 Ensayos o Pruebas, (literales a, b, d, f, g, j, k), del Documento de Información Complementaria.

2.1.2 CARACTERÍSTICAS DE CONFECCIÓN DEL BIEN

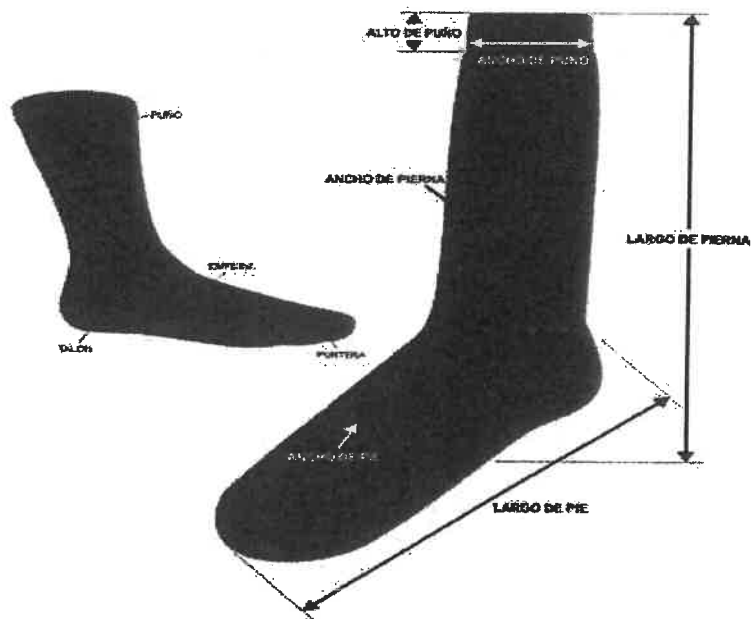
El calcetín reforzado es tejido sin costuras en maquina circular y confeccionado por procesos estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en el presente documento.

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Puño		
Tejido	Rib 1x1 con filamento de elástico recubierto de poliamida y dobladillado interno con costura invisible	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Alargamiento	Debe tener 20 cm mínimo (sin romper costura, ni elástico)	
Pierna y pie	Tejido tipo Jersey 1 x 1 de 156 agujas	
Refuerzo de la planta del pie (talón y puntera)	El hilo empleado debe ser algodón u otra fibra de mayor resistencia que el hilo usado para el resto del tejido	NTP 243.011:2017 CONFECCIONES. Calcetines de algodón. Requisitos. 2ª Edición
Planta del pie (talón y puntera)	Tejido tipo french terry (perchado) en la cara interna	
Puntera	Son unidos por el revés con remalle y deben ser elástica como el tejido o por medio de un método de cierre sin costura. En la unión con remalle, cada extremo de la costura debe dejar puntas de hilos de 5 mm a 20 mm, para evitar el deshilachado.	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)

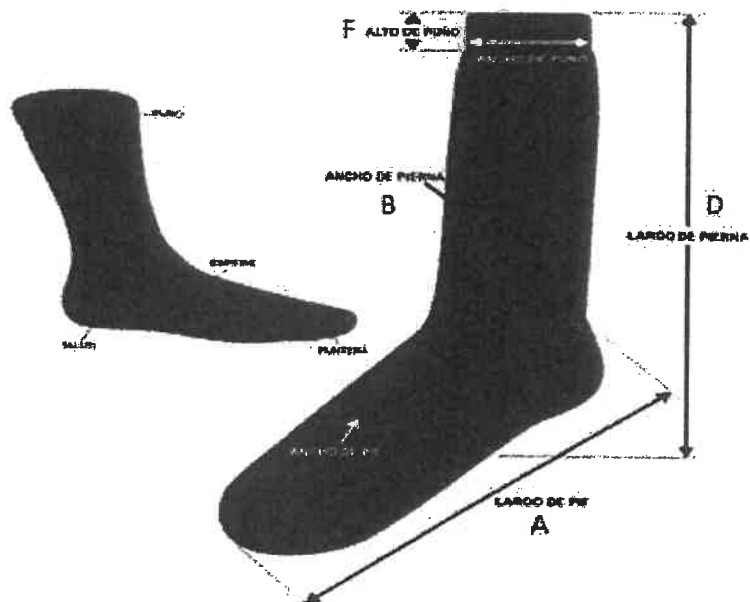
JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

2.1.3 GRÁFICO DEL BIEN
Imagen homogeneizada de la ACFFAA:

2.1.3.1 GRÁFICO 01: Detalles de confección



2.1.3.2 GRÁFICO 02: Detalles de medidas



JUAN PAOLINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

2.1.4 DIMENSIONES DEL BIEN

Las dimensiones de los calcetines reforzados tienen las medidas, según homogeneización de la ACFFAA:

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	MEDIDAS (centímetros)		
		M	L	TOLERANCIA (±)
A	Largo de pie	25	28	0,5
B	Ancho de pierna	9	9	0,5
C	Ancho de pie	9	9	0,5
D	Largo de pierna	29	32	0,5
E	Ancho de puño	8	8	0,5
F	Alto de puño	4	4	0,5

2.1.5 CARACTERÍSTICAS DEL ACABADO DEL BIEN

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Presentación	Debe estar libre de defecto crítico de tejido, teñido o confección u otros que afecten el uso o la funcionalidad del bien.	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
	Debe estar vaporizado y libre de defecto que pueda afectar la apariencia y el uso.	

2.2 Envase y/o embalaje

Cada par de calcetines debe estar doblado y dentro de una bolsa de plástico transparente (envase y/o empaque) y debidamente cerrado, de tal forma que proteja al bien, no transfiera olores o colores que afecten a sus características; debe ser resistente a la manipulación, transporte y almacenamiento, hasta su entrega al usuario final.

Precisión 2: La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 2 y/o proforma del contrato), la cantidad de bienes por embalaje. Además, debe indicar las características del embalaje tales como: material, tipo de cerrado, siempre que se haya verificado que estas características aseguren la pluralidad de postores.

2.3 Rotulado

Cada par de calcetines debe llevar una etiqueta que contiene la marca, talla y composición del material en un cartoncillo o etiqueta autoadhesiva o fajilla según lo señalado en la Resolución N° 2109 Reglamento Técnico Andino para el Etiquetado de Confecciones y modificatoria y, en la NTP 231.400:2015 TEXTILES. Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar. 3ª Edición, así como una etiqueta de instrucciones de cuidado y conservación según lo indicado en la NTP-ISO 3758:2020 Textiles. Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos. 4ª Edición, pudiendo contener en una sola etiqueta toda la información.

Precisión 3: La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 2 y/o proforma del contrato), cualquier información que considere deba estar rotulada en el embalaje; por ejemplo: Denominación del bien, fabricante, marca, N° unidades, tallas, color, N° orden de compra o contrato u otros. La información que se solicite no puede modificar las características del bien descritas en el numeral 2.1 de la presente Ficha Técnica.

2.4 Inserto

No es aplicable.

Precisión 4: No es aplicable.

JUAN PAOLINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

Información adicional

Color del material principal: Negro. Pantone 19-3911 TPG

Embalaje Primario

En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.

Embalaje Secundario

En cajas de cartón con doble corrugado con capacidad para 150 pares del bien requerido

Etiquetado

Etiqueta técnica y de marca.

Leyenda

Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:

"PNP (proceso) N° - (año)"

"RUC:....."

Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista

JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
RUC: 152709

MEDIAS NEGRAS DAMA

FICHA TÉCNICA APROBADA

1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN

Denominación del bien : CALCETÍN REFORZADO CAÑA LARGA PARA DAMA, DE ALGODÓN Y POLIAMIDA, 75 g POR PAR

Denominación técnica : CALCETÍN REFORZADO CAÑA LARGA PARA DAMA, DE 81% ALGODÓN, 17% POLIAMIDA Y 2% ELASTANO 20/1 Ne, 75 g POR PAR

Unidad de medida : PAR

Descripción general : Prenda de tejido jersey de caña larga y puño corto, que cubre el pie y parte de la pierna.

2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN

2.1 Del bien

El calcetín reforzado debe cumplir con las siguientes características técnicas:

2.1.1 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS MATERIALES / INSUMOS DEL BIEN

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
MATERIAL		
Tejido	Punto	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Tipo	Jersey	
Composición	81% Algodón (± 2%) 17% Poliamida (± 2%) 2% Elastano (± 0,5%)	
Color	Precisado por la entidad de acuerdo al código del pantone textil	
Título del hilo (Ne)	20/1 ± 1	
Peso por par	75 g ± 5 g	
Solidez del color		NTP 243.011:2017 CONFECCIONES. Calcetines de algodón. Requisitos. 2ª Edición
Al lavado	Cambio de color: Mínimo 4 Transferencia de color: Mínimo 3	
Al sudor	Cambio de color: Mínimo 4 Transferencia de color: Mínimo 3	
Al frote en seco	Mínimo 4	
Al frote en húmedo	Mínimo 3	
A la luz (20 AFU)	Mínimo 4	
Estabilidad Dimensional (Encogimiento y/o estiramiento)	± 2,5 %	
Acabado	Tacto suave	
INSUMOS		
Hilo de remalle		NTP 243.011:2017 CONFECCIONES. Calcetines de algodón. Requisitos. 2ª Edición
Color	Al tono del tejido	
Resistencia de hilo	Debe tener una resistencia no menor que aquella del hilo usado en el tejido del calcetín	

JUAN PAULINO
 GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg CIP N° 1527/09

Precisión 1: La entidad convocante deberá precisar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 2 y/o proforma del contrato), el color según el código del pantone textil y la talla requerida.

El bien debe tener las características necesarias que aseguren el uso, funcionalidad y durabilidad y podrá ser evaluado de acuerdo a lo señalado en la Parte II, numeral 2.1 Vestimenta, 2.2 Método de Muestreo y 2.3 Ensayos o Pruebas, (literales a, b, d, f, g, j, k), del Documento de Información Complementaria.

2.1.2 CARACTERÍSTICAS DE CONFECCIÓN DEL BIEN

El calcetín reforzado es tejido sin costuras en maquina circular y confeccionado por procesos estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en el presente documento.

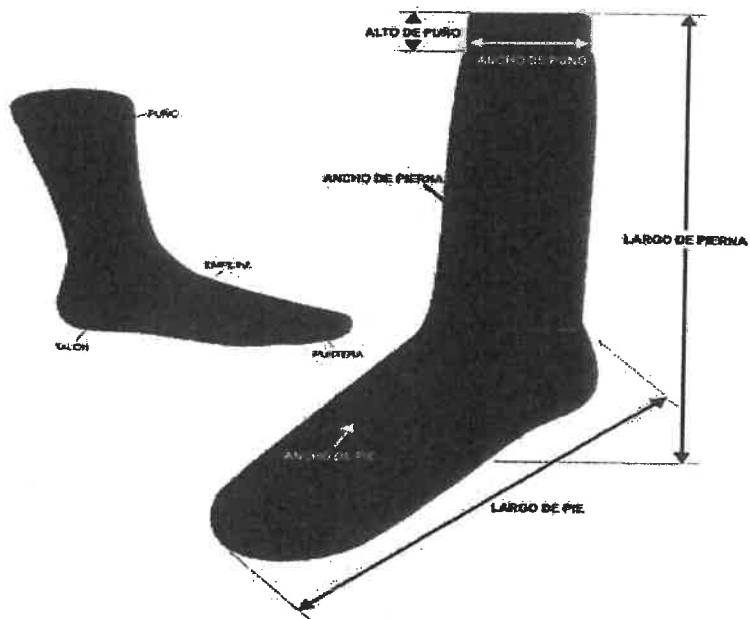
CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Puño		
Tejido	Rib 1x1 con filamento de elástico recubierto de poliamida y dobladillo interno con costura invisible	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Alargamiento	Debe tener 20 cm mínimo (sin romper costura, ni elástico)	
Pierna y pie	Tejido tipo Jersey 1 x 1 de 156 agujas	
Refuerzo de la planta del pie (talón y puntera)	El hilo empleado debe ser algodón u otra fibra de mayor resistencia que el hilo usado para el resto del tejido	NTP 243.011:2017 CONFECCIONES. Calcetines de algodón. Requisitos. 2ª Edición
Planta del pie (talón y puntera)	Tejido tipo french terry (perchado) en la cara interna	
Puntera	Son unidos por el revés con remalle y deben ser elástica como el tejido o por medio de un método de cierre sin costura. En la unión con remalle, cada extremo de la costura debe dejar puntas de hilos de 5 mm a 20 mm, para evitar el deshilachado.	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)

JUAN FAVILINO
GUERRERO/BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

2.1.3 GRÁFICO DEL BIEN

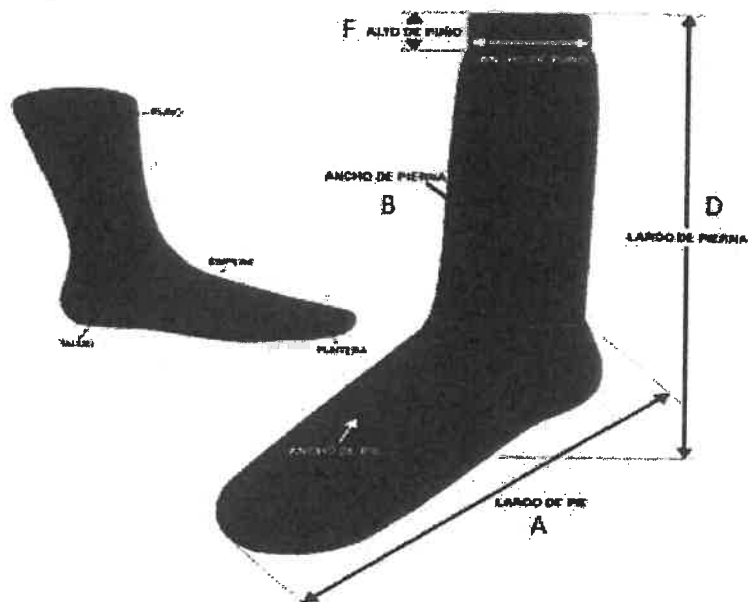
Imagen homogeneizada de la ACFFAA:

2.1.3.1 GRÁFICO 01: Detalles de confección



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

2.1.3.2 GRÁFICO 02: Detalles de medidas



2.1.4 DIMENSIONES DEL BIEN

Las dimensiones de los calcetines reforzados tienen las medidas, según homogeneización de la ACFFAA:

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	MEDIDAS (centímetros)		
		M	L	TOLERANCIA (±)
A	Largo de pie	25	28	0,5
B	Ancho de pierna	9	9	0,5
C	Ancho de pie	9	9	0,5
D	Largo de pierna	29	32	0,5
E	Ancho de puño	8	8	0,5
F	Alto de puño	4	4	0,5

2.1.5 CARACTERÍSTICAS DEL ACABADO DEL BIEN

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Presentación	Debe estar libre de defecto crítico de tejido, teñido o confección u otros que afecten el uso o la funcionalidad del bien.	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
	Debe estar vaporizado y libre de defecto que pueda afectar la apariencia y el uso.	

2.2 Envase y/o embalaje

Cada par de calcetines debe estar doblado y dentro de una bolsa de plástico transparente (envase y/o empaque) y debidamente cerrado, de tal forma que proteja al bien, no transfiera olores o colores que afecten a sus características; debe ser resistente a la manipulación, transporte y almacenamiento, hasta su entrega al usuario final.

Precisión 2: La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 2 y/o proforma del contrato), la cantidad de bienes por embalaje. Además, debe indicar las características del embalaje tales como: material, tipo de cerrado, siempre que se haya verificado que estas características aseguren la pluralidad de postores.

2.3 Rotulado

Cada par de calcetines debe llevar una etiqueta que contiene la marca, talla y composición del material en un cartoncillo o etiqueta autoadhesiva o fajilla según lo señalado en la Resolución N° 2109 Reglamento Técnico Andino para el Etiquetado de Confecciones y modificatoria y, en la NTP 231.400:2015 TEXTILES. Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar. 3ª Edición, así como una etiqueta de instrucciones de cuidado y conservación según lo indicado en la NTP-ISO 3758:2020 Textiles. Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos. 4ª Edición, pudiendo contener en una sola etiqueta toda la información.

Precisión 3: La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 2 y/o proforma del contrato), cualquier información que considere deba estar rotulada en el embalaje; por ejemplo: Denominación del bien, fabricante, marca, N° unidades, tallas, color, N° orden de compra o contrato u otros. La información que se solicite no puede modificar las características del bien descritas en el numeral 2.1 de la presente Ficha Técnica.

2.4 Inserto

No es aplicable.

Precisión 4: No es aplicable.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

Información adicional

Color del material principal: Negro. Pantone 19-3911 TPG

Embalaje Primario

En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.

Embalaje Secundario

En cajas de cartón con doble corrugado con capacidad para 150 pares del bien requerido

Etiquetado

Etiqueta técnica y de marca.

Leyenda

Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:

"PNP (proceso) N° - (año)"
"RUC:....."

Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		PANTALÓN DE PASEO INVIERNO NEGRO EO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL TELA PRINCIPAL Composición Título Urdimbre Trama Tejido Color Peso gr/m ² Peso gr/lineal Densidad Urdimbre Trama Estabilidad dimensional Urdimbre Trama Solidez del color: A la luz (20AFU) Al sudor ácido Al sudor alcalino Al frote seco Al frote húmedo Al lavado en seco (4A) Acabado HILO DE COSTURA Composición Color Título (Ne) HILO DE REMALLE Composición FRANJAS Composición Urdimbre Trama Peso Confección Color BOTON Composición Medida Color Teñido Resistencia Solidez color: Frote Lavado Lavado seco TELA PARA BOLSILLO Composición	100% lana (casimir) 2/43 ± 5% Nm 2/43 ± 5% Nm Sarga 2/2 Negro según muestra 267 gr/m ² mínimo 409 gr/m ² mínimo (incluye orillos) 28.0 ± 2 27.0 ± 2 -1.50% máximo -1.00% máximo 3.5 mínimo 3.5 mínimo 3.5 mínimo 4.0 mínimo 3.5 mínimo 4.0 mínimo Decatizado 100% polyester spun, 02 cabos retorcidos A tono de la tela. 40/2 Poliéster texturizado, color negro. Galón de hilo de 2 venas metaloplastico de ancho de 16 mm Algodón amarillo mercerizado 02 ramas Nm 33 Hilo metaloplastico color oro de 2 venas 8.86 gr/ m2 +/- 5% Franja cosida a los laterales del pantalón Dorado 100% poliéster #24 Negro 04 perforaciones Teñido en masa durante la polimerización 100% por 15 segundos y 25 libras 5 mínimo 5 mínimo 5 mínimo 80 % Poliéster 20 % Algodón (+/-5%)

JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152708

Color	Negro
Peso gr/m ²	100 ± 2% g/m ²
Estabilidad dimensional	Urdimbre y trama: ± 5%
ENTRETELA	NO
ADHESIVA	
Composición	100 % Poliéster
Tejido	Tafetán
Color	Blanco (tacto suave)
Peso gr/m ²	217 ± 3 g/m ²
ENTRETELA ADHESIVA	
Para pretina, vivos, garetá y garetón	Entretela tejida fusible de 85 gr./m ² +/- 5%.
CINTA ANTIDESLIZANTE PARA PRETINA	
Composición	Poliéster tex 33%
trama	Poliéster P. A 25%
urdimbre	Letra Poliéster P.A 7%
	Elastómero Caucho 35%
Tipo de tejido	Plano
Tipo de acabado	Planchado
GANCHO DE PRETINA	
Composición	Latón
Acabado	Bronce quemado
Tipo	Hembra y macho
Espesor de plancha	0.6 a 0.7 mm
CIERRE METALICO	
Dientes	Tamaño: 3
	Material: Latón Cu 80 ± 2% Zn 20 ± 2%
	Acabado: Bronce quemado
Cinta	Material: 100 % Poliéster
	Ancho Total: 27 ± 1 mm
	Largo: 18 +/- 1 cm
	Tipo: Textil
	Color: Negro
Topes	Material: Latón Cu 80 ± 2%
	Zn 20 ± 2%
	Acabado: Bronce quemado
	Material Deslizador:
	Latón Cu 80±2% Zn 20 ± 2%
	Material Tirador:
	Latón Cu 80 ± 2% Zn 20 ± 2%
Llave	Tipo de Seguro: PIN
	Acabado: Bronce quemado
	Resistencia:
	Tirador: min 50 Lb
	Seguro: min 20 Lb
ETIQUETAS	
Marca y Talla	Etiquetas tejidas resistente al planchado considerando cuadro de tallas
Cuidado y composición	Etiqueta Satinada Blanca resistente al planchado
Cinta elástica	
Composición	Material sintético.
Tipo	Elástico visible
Ancho	2.5 +/- 0.2 cm.
Refuerzo interior de pretina	

JUAN F. LINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709


Composición	Popelina.
Tipo	Algodón polyéster.
Color	Negro.
Portaternos	
Composición	Funda plástica de alta resistencia
2. CONFECCIÓN	
Corte	Corte recto. De 02 piezas, 4 cm de ancho, de refuerzo con entretela tejida tafetán aprestado en todo el contorno de la pretina, 07 pasadores embolsado de la misma tela de 1 cm +/- 0.1 cm de ancho por 5 cm +/- 0.3 cm de largo (acabado) para sostener la correa.
Pretina	La pretina lleva forro interior de popelina la cual lleva una cinta antideslizante en todo el contorno de 22 mm de ancho. En el terminal lleva un botón negro #22 con 04 agujeros, un juego de broche metálico.
Pasadores	7 pasadores recta y atraque con maquina atracadora en los extremos (superior visible) e inferior oculto para pasadores. Cinco (05) bolsillos confeccionados en popelina color negro, tamaño proporcional:
Bolsillos	Bolsillo recto Delantero: Dos (02) bolsillos laterales rectos, abertura útil medida según talla, pespunte a 1cm, atraque horizontal de 1 cm en los extremos, vuelta de tela donde muestre orillo de tela. Bolsillo Secreto: Un (01) bolsillo delantero de lado derecho a la altura de la pretina abertura útil medida según talla x 10 cm fondo (secreta), con atraques verticales internos de 1 cm embolsado con costura recta. Bolsillo Posterior: Dos (02) bolsillos posteriores de 13 cm de boca, con presilla embolsada de la misma tela de 1cm de ancho c/u y botones #22 de 04 agujeros color negro. Con vivo de 0,6 cm, atraque en los extremos de 1,2 cm.
Pinzas	Dos pinzas en la parte posterior, una a cada lado.
Franja	Galón de hilo de 2 venas metaloplástico de ancho de 16 mm y van cosidas sobre las costuras laterales y el largo total del pantalón. Cierre metálico con PIN antideslizante de 18 cm aprox.
Bragueta	Gareta: Fusionado con entretela tejida rígida color negro, ribeteado con popelina, unido con delantero con costura recta y pespunte a 2 mm. Pespuntado a 3,5 cm con atraque de 1cm parte inferior.
Boca de basta	<u>Jaretón:</u> Fusionado con entretela tejida rígida color negro, embolsado con popelina pespuntado a 1 cm. Recta de 21 a 22 cm de ancho de acuerdo con talla, orillado, lleva doblez de basta. Basta con 5 cm +/- 0.5 cm de más para entalle. Puntadas: 12 puntadas por pulgada (ppp). Unión de Costura: Costado 1cm remallado y unido con costura cadeneta. Pinza, bolsillo y pretinas:
Costura	Costura recta, con hilo 40/2. Las pinzas según cuadro de medidas cm desde la pretina. Forro de Bolsillo:
Botones	Con popelina bolsillera color negro, ribeteado al contorno en costura cadeneta con puntada de seguridad. Orillado: De delantero posterior, con hilo 40/2 El pantalón tiene 04 botones #22 color negro en total, 02 para bolsillos, 01 para la pretina y 01 botón de repuesto cosido en la parte interna de la pretina. Todos los botones serán cosidos en cruz.


Acabado Modelo	Buena presentación, exento de fallas en material, limpieza y confección. Pantalón para el cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.
Tipo Delantero y Posterior Descripción	Pantalón hecho a la medida, de lana (casimir) negro, con pretina sobrepuesta y presillas, bolsillos y corte clásico, debe caer en forma natural, de largo proporcional a la talla de la persona. El delantero sin pliegues, el posterior con pinzas centradas en ella el bolsillo posterior tipo ojal. Cada manga del pantalón consta de 2 piezas, delantera y posterior, reunidas por costuras: 2 interiores, 2 laterales y una central, de largo 2 +/- 0.2 cm., pasando el tobillo. La boca de la basta tiene un ancho entre 21 a 22 cm., de acuerdo a la altura del usuario. La basta tiene un dobléz de 5 +/- 0.5 cm., de costura recta, con maquina bastera o a mano.
Pretina Descripción	Pretina de 4 +/- 0.2 cm. de ancho terminado, con 7 presillas, espaciadas simétricamente; acabado de 2 piezas izquierda y derecha, lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de la pretina que consta de una entretela no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina antideslizante. Además, lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina. El forro de la pretina será de popelina bolsillera, la cual llevará una cinta de pretina elasticada antideslizante. Para dar mayor seguridad a la prenda llevara un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de plástico, este servirá para sujetar al garetón. Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.
Presillas	La pretina llevará 7 presillas de 1 +/- 0.1 cm. de ancho por 5 +/- 0.3 cm. de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior (parte externa) y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 2 en el delantero, 2 en los laterales y 3 en la parte posterior.
Bolsillos Descripción	Son 5; la parte interna de todos los bolsillos son confeccionados en tela popelina color negro. 2 bolsillos delanteros tipo ojal recto, ubicados uno a cada lado del delantero. Un bolsillo delantero tipo ojal horizontal, ubicado al lado superior de la pretina derecha, llamado también bolsillo secreta. 2 bolsillos posteriores tipo ojal horizontal, ubicados en la parte posterior.
Bolsillos delanteros Descripción	Bolsillo de 15 +/- 0.5 cm. de abertura lateral de boca, con pespunte de 0.5 +/- 0.1 cm.; llevará atraque horizontal de 1 +/- 0.1 cm. en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de los bolsillos serán de popelina bolsillera y serán ribeteadas con doble puntada cadeneta, el ribeteado será de tela popelina bolsillera, la vista del bolsillo llevará el orillo con la marca del fabricante de tela.

	<p>Vuelta de bolsillos delanteros</p> <p>Doblada de la misma pieza del delantero, pegada al forro con pespunte de 2 +/- 0.1 mm., la vuelta del bolsillo llevará el orillo con la marca del fabricante de tela.</p>
<p>Bolsillo secreta Descripción</p>	<p>Bolsillo de 9 +/- 0.3 cm. de abertura horizontal de boca, por 10 +/- 0.5 cm. de profundidad, llevará atraque vertical de 1 +/- 0.1 cm. a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, embolsado con remalle y puntada de seguridad.</p> <p>La bolsa del bolsillo secreta será popelina color negro.</p>
<p>Bolsillos posteriores Descripción</p>	<p>Bolsillo de 13 +/- 0.5 cm. de abertura horizontal de boca, con presilla y botón plástico y 2 vivos de tela de 0.6 cm +/- 0.1 cm. cada uno, los 2 extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2 +/- 0.1 cm.</p> <p>Las bolsas de los bolsillos serán de popelina bolsillera y serán ribeteadas con doble puntada cadeneta, el ribeteado será de tela popelina bolsillera, la vista del bolsillo llevará el orillo con la marca del fabricante de tela.</p>
<p>Presilla y botón de bolsillo ojal</p>	<p>En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1 +/- 0.1 cm. en la parte inferior, así como un botón plástico, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.</p>
<p>Gareta Descripción</p>	<p>Con entretela fusionable por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1 +/- 0.2 cm. y pespuntado a 2 +/- 0.1 mm.</p> <p>Lleva cremallera pegada con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5 +/- 0.1 cm., en la parte inferior llevará un atraque vertical de 1 +/- 0.1 cm.</p>
<p>Garetón Descripción</p>	<p>Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.</p>
<p>Tiro fundillos Descripción</p>	<p>Ribeteados por separado y unidos con costura cadeneta a 3.5 +/- 0.1 cm. en la parte superior, terminando con costura de 1.5 +/- 0.1 cm. por lado en la parte inferior.</p> <p>El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera.</p>
<p>Costados Descripción</p> <p>Entrepieernas Descripción</p>	<p>Remallado y unido con costura cadeneta a 1 +/- 0.1 cm.</p> <p>Tanto delantero como espalda es remallado y unido con costura cadeneta a 1 +/- 0.1 cm.</p>
<p>Protector de tiro Descripción</p>	<p>En el cruce del delantero y fundillos se colocará un murciélago (protector de tiro en forma triangular), está ubicado ente el cruce del delantero y espalda, está hecho de popelina, el cual estará fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.</p>
<p>3. CUADRO DE TALLAS Tallas</p>	<p>Serán confeccionado a medida.</p>
<p>4. ACABADO Artículo terminado</p>	<p>Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.</p>
<p>Tela de lana</p>	<p>Tejido uniforme, termofijado, decatizado.</p>

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP N° 152709

		La tela de lana no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
5. PRESENTACIÓN	<p>Costuras</p> <p>Parte metálica</p> <p>Embalaje</p> <p>Etiquetado</p> <p>Etiqueta de Marca</p> <p>Etiqueta de Talla</p> <p>Leyenda</p>	<p>Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.</p> <p>Sin filos ni rebabas.</p> <p>En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.</p> <p>Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". El pantalón llevará 3 etiquetas: Etiqueta de marca, Etiqueta de talla y Etiqueta de técnica.</p> <p>De material de cinta blanca bordado con la marca del fabricante, cosida en el bolsillo posterior derecho, de 2.3 x 6 (+/-0.2) cm.</p> <p>Ubicada en la jareta, insertada con la etiqueta técnica, la talla será expresada en números de color negro; etiqueta de 1x1 cm.</p> <p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"PNP (proceso) N.º - (año)" "RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>


**JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ**
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	PANTALÓN DE PASEO INVIERNO NEGRO (Imagen referencial)	DIVADM
		

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709



PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		PANTALÓN DE PASEO VERANO BLANCO EO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL TELA PRINCIPAL Composición Titulo Urdimbre Trama Tejido Color Peso gr/m ² Estabilidad dimensional Urdimbre Trama Solidez del color: A la luz (20AFU) Al lavado domestico Al sudor ácido Al sudor alcalino Acabado HILO DE COSTURA Composición Color Titulo (Ne) HILO DE REMALLE Composición BOTON Composición Medida Color Teñido Resistencia Solidez color: Frote Lavado Lavado seco TELA PARA BOLSILLO Composición Color Peso gr/m ² Estabilidad dimensional ENTRETELA ADHESIVA Composición Tejido Color Peso gr/m ² ENTRETELA ADHESIVA Para pretina, vivos, garetá y garetón	Poliéster 65% +/-5% - Viscosa 35% +/-5% 14.75 Ne ± 5% 14.75 Ne ± 5% Sarga 2/2 Blanco, según muestra 250 gr/m ² mínimo +/-2.5% +/-2.5% 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo Decatizado 100% polyester spun, 02 cabos retorcidos A tono de la tela. 40/2 Poliéster texturizado, color blanco. 100% poliéster #24 Blanco 04 perforaciones Teñido en masa durante la polimerización 100% por 15 segundos y 25 libras 5 mínimo 5 mínimo 5 mínimo 80 % Poliéster 20 % Algodón Blanco 100 ± 2 gr/m ² Urdimbre y trama: ± 5% 100 % Poliéster Tafetán Blanco (tacto suave) 217 ± 3 g/m ² Entretela tejida fusionable de 85 gr./m ² +/- 5%.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 52709

376

	<p>CINTA ANTIDESLIZANTE PARA PRETINA Composición trama urdimbre</p> <p>Tipo de tejido Tipo de acabado</p> <p>GANCHO DE PRETINA Composición Acabado Tipo Espesor de plancha</p> <p>CIERRE METALICO</p> <p>Dientes</p> <p>Cinta</p> <p>Topes</p> <p>Llave</p> <p>ETIQUETAS Marca y Talla Cuidado y composición Cinta elástica Composición Tipo Ancho Refuerzo interior de pretina Composición Tipo Color Portaternos Composición</p>	<p>Poliéster tex 33% Poliéster P. A 25% Letra Poliéster P.A 7% Elastómero Caucho 35% Plano Planchado</p> <p>Latón NIQ color plateado Hembra y macho 0.6 a 0.7 mm</p> <p>Tamaño: 3 Material: Latón Cu 80 ± 2% Zn 20 ± 2% Acabado: Bronce quemado Material: 100 % Poliéster Ancho Total: 27 ± 1 mm Largo: 18 +/- 1 cm Tipo: Textil Color: Blanco Material: Latón Cu 80 ± 2% Zn 20 ± 2% Acabado: Bronce quemado Material Deslizador: Latón Cu 80±2% Zn 20 ± 2% Material Tirador: Latón Cu 80 ± 2% Zn 20 ± 2% Tipo de Seguro: PIN Acabado: Bronce quemado Resistencia: Tirador: min 50 Lb Seguro: min 20 Lb</p> <p>Etiquetas tejidas resistente al planchado considerando cuadro de tallas Etiqueta Satinada Blanca resistente al planchado</p> <p>Material sintético. Elástico visible 2.5 +/- 0.2 cm.</p> <p>Popelina. Algodón polyéster. Blanco.</p>
2.	<p>CONFECCIÓN Corte</p>	<p>Funda plástica de alta resistencia con marca.</p> <p>Corte recto.</p>
	<p>Pretina</p>	<p>De 02 piezas, 4 cm de ancho, de refuerzo con entreteja tejida tafetán aprestado en todo el contorno de la pretina, 07 pasadores embolsado de la misma tela de 1 cm de ancho por 5 cm de largo (acabado) para sostener la correa. La pretina lleva forro interior de popelina la cual lleva una cinta antideslizante en todo el contorno de 22 mm de ancho.</p>

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

Pasadores	<p>En el terminal lleva un botón blanco #22 con 04 agujeros, un juego de broche metálico.</p> <p>7 pasadores recta y atraque con maquina atracadora en los extremos (superior visible) e inferior oculto para pasadores.</p> <p>Cinco (05) bolsillos confeccionados en popelina color blanco, tamaño proporcional:</p> <p>Bolsillo recto Delantero:</p> <p>Dos (02) bolsillos laterales rectos, abertura útil medida según talla, respunte a 1cm, atraque horizontal de 1 cm en los extremos, vuelta de tela donde muestre orillo de tela.</p>
Bolsillos	<p>Bolsillo Secreto:</p> <p>Un (01) bolsillo delantero de lado derecho a la altura de la pretina abertura útil medida según talla x 10 cm fondo (secreta), con atraques verticales internos de 1 cm embolsado con costura recta.</p> <p>Bolsillo Posterior:</p> <p>Dos (02) bolsillos posteriores de 13 cm de boca, con presilla embolsada de la misma tela de 1cm de ancho c/u y botones #22 de 04 agujeros color blanco. Con vivo de 0,6 cm, atraque en los extremos de 1,2 cm.</p>
Pinzas	<p>Dos pinzas en la parte posterior, una a cada lado.</p> <p>Cierre metálico con PIN antideslizante de 18 cm aprox.</p>
Bragueta	<p>Gareta:</p> <p>Fusionado con entretela tejida rígida color blanco, ribeteado con popelina, unido con delantero con costura recta y respunte a 2 mm. Pespuntado a 3,5 cm con atraque de 1cm parte inferior.</p>
Boca de basta	<p><u>Jaretón:</u></p> <p>Fusionado con entretela tejida rígida color blanco, embolsado con popelina respuntado a 1 cm.</p> <p>Recta de 22 a 25 cm de ancho de acuerdo con talla, orillado, no lleva doblez de basta.</p> <p>Basta con 5 cm +/-0.5 cm de más para entalle.</p> <p>Puntadas: 12 puntadas por pulgada (ppp).</p> <p>Unión de Costura: Costado 1cm remallado y unido con costura cadeneta</p>
Costura	<p>Pinza, bolsillo y pretinas:</p> <p>Costura recta, con hilo 40/2.</p> <p>Las pinzas según cuadro de medidas cm desde la pretina.</p> <p>Forro de Bolsillo:</p> <p>Con popelina bolsillera color blanco, ribeteado al contorno en costura cadeneta con puntada de seguridad.</p>
Botones	<p>Orillado: De delantero posterior, con hilo 40/2</p> <p>El pantalón tiene 04 botones #22 color blanco en total, 02 para bolsillos, 01 para la pretina y 01 botón de repuesto cosido en la parte interna de la pretina.</p> <p>Todos los botones serán cosidos en cruz.</p>
Acabado	<p>Buena presentación, exento de fallas en material, limpieza y confección.</p>
Modelo	<p>Pantalón para el cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.</p>
Tipo	<p>Pantalón hecho a la medida, de poli viscosa blanco, con pretina sobrepuesta y presillas, bolsillos y corte clásico, debe caer en forma natural, de largo proporcional a la talla de la persona.</p>
Delantero y Posterior Descripción	<p>El delantero sin pliegues, el posterior con pinzas centradas en ella el bolsillo posterior tipo ojal.</p> <p>Cada manga del pantalón consta de 2 piezas, delantera y posterior, reunidas por costuras: 2 interiores, 2 laterales y una central, de largo 2 +/- 0.2 cm., pasando el tobillo.</p> <p>La boca de la basta tiene un ancho entre 21 a 22 cm., de acuerdo con la altura del usuario. La basta tiene un doblez de 5 +/- 0.5 cm.</p>

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL

378

Pretina Descripción	<p>Pretina de 4 +/- 0.2 cm. de ancho terminado, con 7 presillas, espaciadas simétricamente; acabado de 2 piezas izquierda y derecha, lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de la pretina que consta de una entretela no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina antideslizante.</p>
	<p>Además, lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina. El forro de la pretina será de popelina bolsillera, la cual llevará una cinta de pretina elasticada antideslizante. Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de plástico, este servirá para sujetar al garetón. Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.</p>
Presillas	<p>La pretina llevará 7 presillas de 1 +/- 0.1 cm. de ancho por 5 +/- 0.3 cm. de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna).</p>
	<p>Las presillas estarán distribuidas 2 en el delantero, 2 en los laterales y 3 en la parte posterior.</p>
Bolsillos Descripción	<p>Son 5; la parte interna de todos los bolsillos son confeccionados en tela popelina color blanco.</p>
	<p>2 bolsillos delanteros tipo ojal recto, ubicados uno a cada lado del delantero.</p>
	<p>Un bolsillo delantero tipo ojal horizontal, ubicado al lado superior de la pretina derecha, llamado también bolsillo secreta.</p>
	<p>2 bolsillos posteriores tipo ojal horizontal, ubicados en la parte posterior.</p>
Bolsillos delanteros Descripción	<p>Bolsillo de 15 +/- 0.5 cm. de abertura lateral de boca, con pespunte de 0.5 +/- 0.1 cm.; llevará atraque horizontal de 1 +/- 0.1 cm. en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo.</p>
	<p>Las bolsas de los bolsillos serán de popelina bolsillera y serán ribeteadas con doble puntada cadeneta, el ribeteado será de tela popelina bolsillera, la vista del bolsillo llevará el orillo con la marca del fabricante de tela.</p>
Vuelta de bolsillos delanteros	<p>Doblada de la misma pieza del delantero, pegada al forro con pespunte de 2 +/- 0.1 mm., la vuelta del bolsillo llevará el orillo con la marca del fabricante de tela.</p>
Bolsillo secreta Descripción	<p>Bolsillo de 9 +/- 0.3 cm. de abertura horizontal de boca, por 10 +/- 0.5 cm. de profundidad; llevará atraque vertical de 1 +/- 0.1 cm. a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, embolsado con remalle y puntada de seguridad.</p>
	<p>La bolsa del bolsillo secreta será popelina color blanco.</p>
Bolsillos posteriores Descripción	<p>Bolsillo de 13 +/- 0.5 cm. de abertura horizontal de boca, con presilla y botón plástico y 2 vivos de tela de 0.6 +/- 0.5 cm. cada uno, los 2 extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2 +/- 0.1 cm.</p>
	<p>Las bolsas de los bolsillos serán de popelina bolsillera y serán ribeteadas con doble puntada cadeneta, el ribeteado será de tela popelina bolsillera, la vista del bolsillo llevará el orillo con la marca del fabricante de tela.</p>

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL

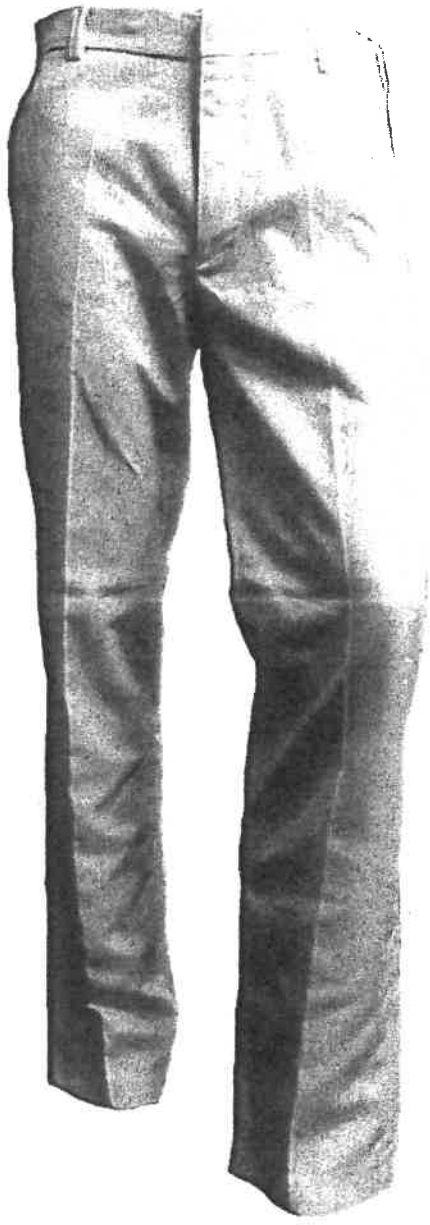

	<p>Presilla y botón de bolsillo ojal</p> <p>Gareta Descripción</p> <p>Garetón Descripción</p> <p>Tiro fundillos Descripción</p> <p>Costados Descripción</p> <p>Entrepiernas Descripción</p> <p>Protector de tiro Descripción</p>	<p>En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1 ± 0.1 cm. en la parte inferior, así como un botón plástico, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.</p> <p>Con entretela fusional por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1 ± 0.2 cm. y pespuntado a 2 ± 0.1 mm.</p> <p>Lleva cremallera pegada con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5 ± 0.1 cm., en la parte inferior llevará un atraque vertical de 1 ± 0.1 cm.</p> <p>Con entretela fusional por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.</p> <p>Ribeteados por separado y unidos con costura cadeneta a 3.5 ± 0.1 cm. en la parte superior, terminando con costura de 1.5 ± 0.1 cm. por lado en la parte inferior.</p> <p>El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera.</p> <p>remallado y unido con costura cadeneta a 1 ± 0.1 cm.</p> <p>Tanto delantero como espalda es remallado y unido con costura cadeneta a 1 ± 0.1 cm.</p> <p>En el cruce del delantero y fundillos se colocará un murciélago (protector de tiro en forma triangular), está ubicado ente el cruce del delantero y espalda, está hecho de popelina, el cual estará fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.</p>
3.	CUADRO DE TALLAS Tallas	Serán confeccionado a medida.
4.	ACABADO Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección.
	Tela de poliéster	Excelente presentación.
		Tejido uniforme, termofijado, decatizado.
		La tela de poliéster no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
	Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
	Parte metálica	Sin filos ni rebabas.
5.	PRESENTACIÓN	
	Embalaje	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
	Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".
		El pantalón llevará 3 etiquetas: Etiqueta de marca, Etiqueta de talla y Etiqueta de técnica.
	Etiqueta de Marca	De material de cinta blanca con la marca del fabricante, cosida en el bolsillo posterior derecho, de 2.3×6 (± 0.2) cm.
	Etiqueta de Talla	Ubicada en la jareta, insertada con la etiqueta técnica, la talla será expresada en números bordado de color negro; etiqueta de 1×1 cm.

380
92

Leyenda	<p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p>"PNP (proceso) N.º - (año)" "RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>
---------	---

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

381

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	PANTALÓN DE PASEO VERANO BLANCO (Imagen referencial)	DIVADM
		
<p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p> 		

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS					
DIVADM		PANTALÓN PARA CABALLERO					
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN					
1.	MATERIAL	Lana 45% ± 5% Poliéster 55 ± 5%					
	Tela de lanilla						
	Composición						
	Título de hilo						
	Urdimbre						
	Trama						
	Tejido (ligamentos de tejidos)						
	Color						
		0	10	20	30	40	50
	400-450 nm	3.13	2.98	2.90	2.85	2.81	2.79
	460-510 nm	2.82	2.87	2.99	3.10	3.17	3.16
	520-570 nm	3.07	2.93	2.83	2.68	2.56	2.44
	580-630 nm	2.38	2.38	2.38	2.39	2.42	2.47
	640-690 nm	2.54	2.69	3.01	3.57	5.04	6.90
	700 nm	9.81					
</							


JUAN PAULINO
GUERRERO BERMÚDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

Trama	51 kg/f mínimo
Recuperación de arrugas	
Urdimbre	155 grados mínimo
Trama	155 grados mínimo
Hilo de costura	
Composición	100% polyester spun, 02 cabos retorcidos
Color	A tono de la tela.
Título (Ne)	40/2
Hilo de remalle	
Composición	Poliéster texturizado, color a tono de la tela
Botón	
Composición	100 % poliéster
Medida	#24
Color	De 04 perforaciones
Teñido	Teñido en masa durante la polimerización
Resistencia	100% por 15 segundos y 25 libras
Solidez color	
Frote	5 mínimo
Lavado	5 mínimo
Lavado seco	5 mínimo
Tela para bolsillo	
Composición	80 % Poliéster 20 % Algodón
Color	Negro
Peso	100 ± 2 g/m ² mínimo
Tejido	Popelina
Entretela no adhesiva	
Composición	100 % Poliéster
Tejido (ligamentos de tejidos)	Tafetán
Color	Blanco (tacto suave)
Peso	217 ± 3 g/m ²
Cinta antideslizante para pretina	
Composición	Poliéster tex 33%
Trama	Poliéster P. A 25%
Urdimbre	Letra Poliéster P.A 7%
	Elastomero Caucho 35%
Tipo de tejido	Plano
Tipo de acabado	Planchado
Gancho de pretina	
Composición	Latón
Acabado	NIQ
Medida	N° 3P T2 C/L de 04 piezas
Cierre metálico	
Dientes	Tamaño: 3
	Material: Latón Cu 80 ± 2% Zn 20 ± 2%
	Acabado: Bronce quemado
Cinta	Material: 100 % Poliéster
	Ancho Total: 27 ± 1 cm
	Tipo: Textil
	Color: Negro

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

Topes	Material: Latón Cu $80 \pm 2\%$ Zn $20 \pm 2\%$
Llave	Acabado: Bronce quemado Material Deslizador: Latón Cu $80 \pm 2\%$ Zn $20 \pm 2\%$ Material Tirador: Latón Cu $80 \pm 2\%$ Zn $20 \pm 2\%$ Tipo de Seguro: PIN Acabado: Bronce quemado Resistencia: Tirador: min 50 Lb Seguro: min 20 Lb
2. CONFECCIÓN	
Modelo	Pantalón para alumnos y cadetes, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.
Tipo	Pantalón de lanilla verde azulino, con pretina sobrepuesta y presillas, bolsillos y corte clásico, debe caer en forma natural, de largo proporcional a la talla de la persona.
Corte	Corte recto
Pretina	De 02 piezas, 4 cm de ancho, de refuerzo con entretela tejida tafetán aprestado en todo el contorno de la pretina, 07 pasadores embolsado de la misma tela de 1 cm de ancho por 5 cm de largo (acabado) para sostener la correa. La pretina lleva forro interior de popelina la cual lleva una cinta antideslizante en todo el contorno de 25 mm de ancho. En el terminal lleva un botón negro #22 con 04 agujeros, un juego de broche metálico, ver gráfico.
Pasadores	7 Pasadores recta y atraque con maquina atracadora en los extremos (superior visible) e inferior oculto para pasadores.
Bolsillos	Cinco (05) bolsillos confeccionados en popelina color negro, tamaño proporcional: Bolsillo Sesgado Delantero: Dos (02) bolsillos laterales rectos tipo sesgo, abertura útil medida según talla, pespunte a 1cm, atraque horizontal de 1 cm en los extremos, vuelta de tela del mismo delantero donde muestre orillo de tela. Bolsillo Secreto: Un (01) bolsillo delantero de lado derecho a la altura de la pretina abertura útil medida según talla x 11 cm fondo (secreta), con atraques verticales internos de 1 cm embolsado con costura recta. Bolsillo Posterior: Dos (02) bolsillos posteriores de 12.8 cm de boca, con presilla embolsada de la misma tela de 1cm de ancho c/u y botones #22 de 04 agujeros color negro. Con vivo de 0,6 cm, atraque en los extremos de 1,2 cm.
Pinzas	Dos pinzas en la parte posterior, una a cada lado.
Bragueta	Cierre metálico con PIN antideslizante de 15 cm aprox. Gareta: Fusionado con entretela tejida rígida color negro, ribeteado con popelina, unido con delantero con costura recta y pespunte a 2 mm. Pespuntado a 3,5 cm con atraque de 1cm parte inferior. Jaretón: Fusionado con entretela tejida rígida color negro, embolsado con popelina pespuntado a 1 cm.

Boca de basta	Recta de 22 a 25 cm de ancho de acuerdo a talla, orillado, no lleva doblez de basta. Basta con 7 cm de más para entalle.
Costura	Puntadas: 12 puntadas por pulgada (ppp). Unión de Costura: Costado 1cm remallado y unido con costura recta con hilo 40/2. Pinza, bolsillo y pretinas: Costura recta, con hilo 40/2. Las pinzas según cuadro de medidas cm desde la pretina. Forro de Bolsillo: Con popelina bolsillera color negro, ribeteado al contorno en costura cadeneta con puntada de seguridad, ver gráfico. Orillado: De delantero posterior, con hilo 40/2
Botones	El pantalón tiene 04 botones #22 color negro en total, 02 para bolsillos, 01 para la pretina y 01 botón de repuesto cosido en la parte interna de la pretina. Todos los botones serán cosidos en cruz.
3. ACABADO	
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
Tela de lanilla	Tejido uniforme, termo fijado, decatizado. La tela de lanilla no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
Parte metálica	Sin filos ni rebabas.

4. TALLAS

CUADRO DE MEDIDAS POR TALLA - PANTALON CABALLERO (CENTIMETROS)							
		TOL.	S	M	L	XL	2XL
1	TOTAL CONTORNO DE CINTURA	+/-1	83	87	91	95	99
2	TOTAL CONTORNO DE CADERA	+/-1	100	104	108	112	116
3	LARGO DE PANTALON (Incluye pretina)	+/-1	111	112	112	112	112
4	ANCHO BOTAPIE DOBLADO	+/-0.5	21	21,5	22	22,5	23
5	PINZA POSTERIOR	0	7	7	7	7	7
6	PESTAÑA DE BOLSILLO OJAL POSTERIOR	0	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
7	ABERTURA DE BOLSILLO OJAL POSTERIOR	0	13	13	13	14	14
8	ANCHO DE PINZA ESPALDA (Profundidad)	0	1	1	1	1	1
9	LARGO BOLSA BOLSILLO ESPALDA CENTRO DESDE PESPUNTE	0	24	24	24	24	24
10	ANCHO SUP. BOLSA BOLSILLO ESPALDA DESDE BORDE PRETINA	0	15	15	15,5	16	16
11	ANCHO INF. BOLSA BOLSILLO ESPALDA A 14 CMT.DE PESPUNTE	0	18	18	18	19	19
12	ABERTURA BOLSILLO DIAGONAL	0	17,5	18	18,5	19	19,5
13	LARGO BOLSA BOLSILLO DEL-DESDE PESPUNTE	0	29	30	30	31	31
14	ANCHO BOLSA BOLSILLO DEL-DESDE ATRAQUE BOLSILLO	0	18	19	19,5	20	20
15	ABERTURA DE BOLSILLO SECRETO	0	8	8	8	8	8
16	LARGO DE BOLSILLO SECRETO	0	11	11	11	11	11
17	GARETA INTERNO SIN PRETINA	0	4X18	4X18	4X18	4X18	4X18
18	GARETON FORRADO, INCLUYE PRETINA	0	5X22	5X22	5X22	5X22	5X22
19	BASE GARETON-TELA SIN PRETINA	0	4X18	4X18	4X18	4X18	4X18
20	PRESILLAS ANCHO	0	1	1	1	1	1
21	PRESILLAS LARGO	0	5	5	5	5	5
22	ALTO DE PRETINA	0	4	4	4	4	4
23	TIRO DELANTERO, INCLUIDO PRETINA	+/-0.5	28	29	30	31	32
24	TIRO ESPALDA, INCLUIDO PRETINA	+/-0.5	40	41	42,5	43	44

20	PRESILLAS ANCHO	0	1	1	1	1	1
21	PRESILLAS LARGO	0	5	5	5	5	5
22	ALTO DE PRETINA	0	4	4	4	4	4
23	TIRO DELANTERO, INCLUIDO PRETINA	+/-0.5	28	29	30	31	32
24	TIRO ESPALDA, INCLUIDO PRETINA	+/-0.5	40	41	42,5	43	44
25	TAMAÑO DE CIERRE	0	17	17	18	18	18
26	ANCHO DE MUSLO A 1" DE ENTREPIERNA	+/-0.5	30	31	32	33,5	34,5
27	ANCHO DE DIBUJO DE GARETA	0	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
28	PRESILLA POSTERIOR INSERTADA	0	2X2.8	2X2.8	2X2.8	2X2.8	2X2.8

4. PRESENTACIÓN

Embalaje

En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.

Etiquetado

Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".
El pantalón llevará 3 etiquetas: Etiqueta de marca, Etiqueta de talla y Etiqueta de técnica.

Etiqueta de Marca

De material de cinta blanca bordado con la marca del fabricante, cosida en el bolsillo posterior derecho, de 2.3 x 6 (+/-0.2) cm.

Etiqueta de Talla

Ubicada en la jareta, insertada con la etiqueta técnica, la talla será expresada en números bordado de color negro; etiqueta de 1x1 cm.

Leyenda

Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:

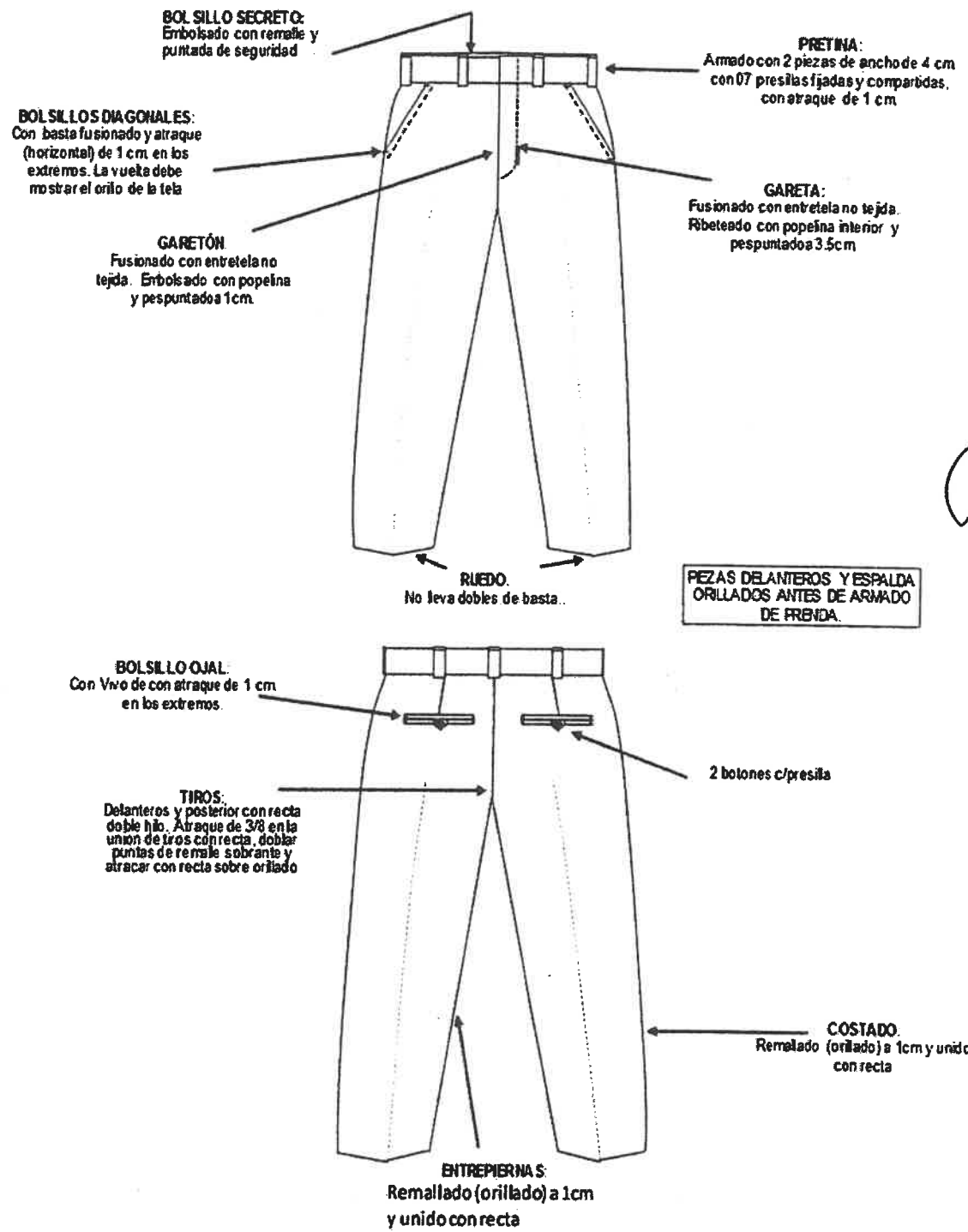
"PNP (proceso) N° - (año)"

"RUC:....."

Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPF	PANTALÓN PARA CABALLERO (Imagen referencial)	DIVADM

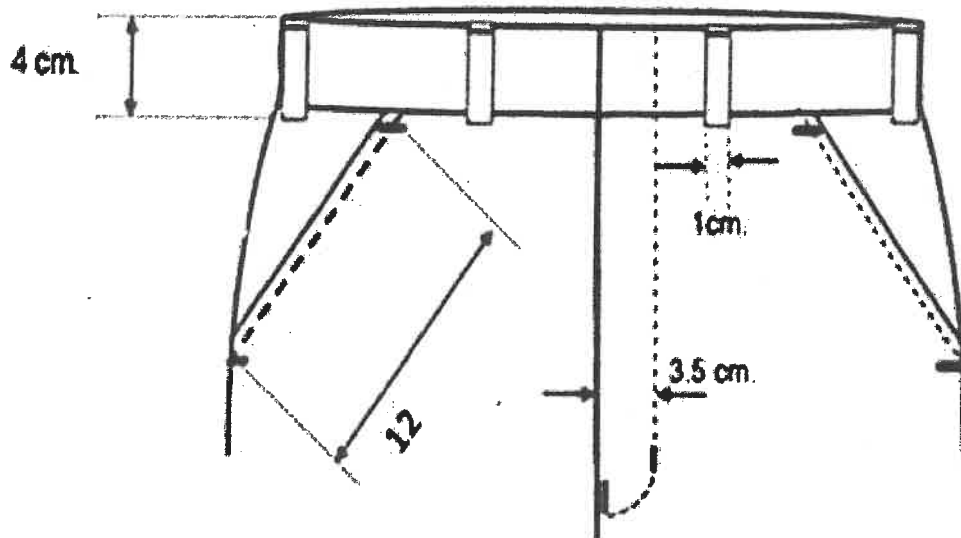


JUAN PABLO GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

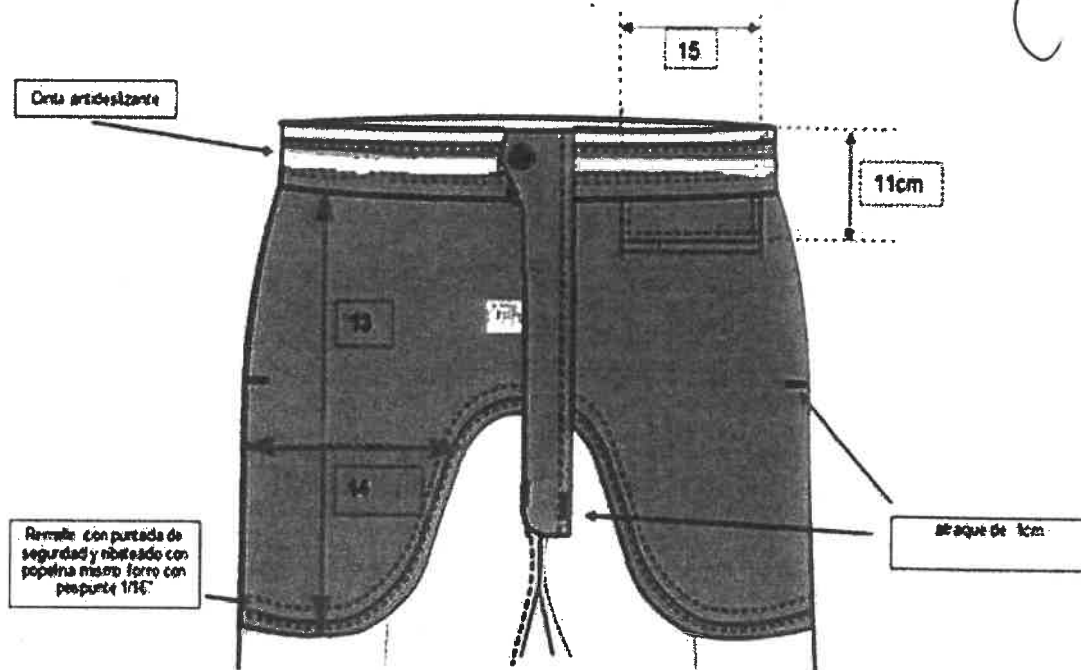
FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	PANTALÓN PARA CABALLERO (Imagen referencial)	DIVADM

DELANTERO

Atrache de presillas y bolsillos de 1cm.



DETALLES DE LA VISTA DELANTERO INTERNO



MEDIDAS EN RECUADRO
VER EN TABLA DE
MEDIDAS
CORRESPONDIENTE

JUAN PAULINO
GUERRERO FERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709



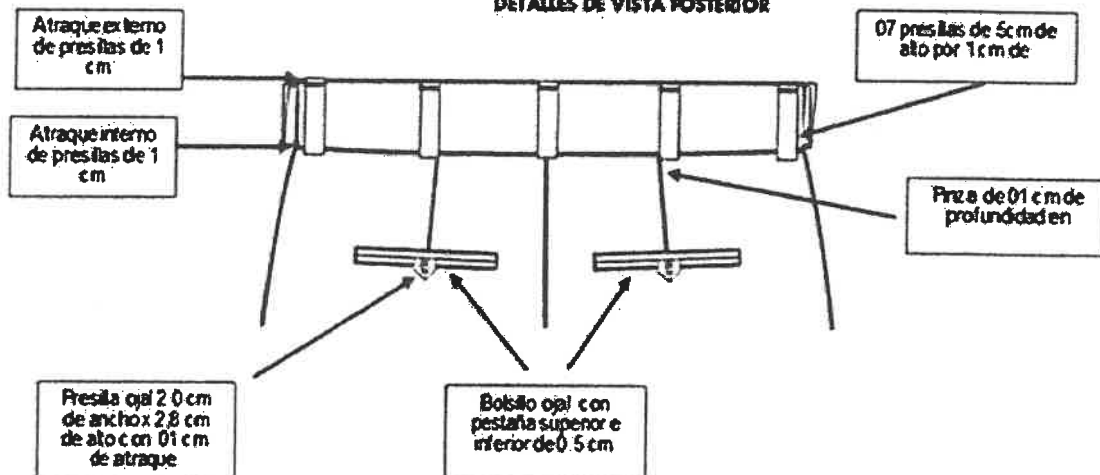
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPF

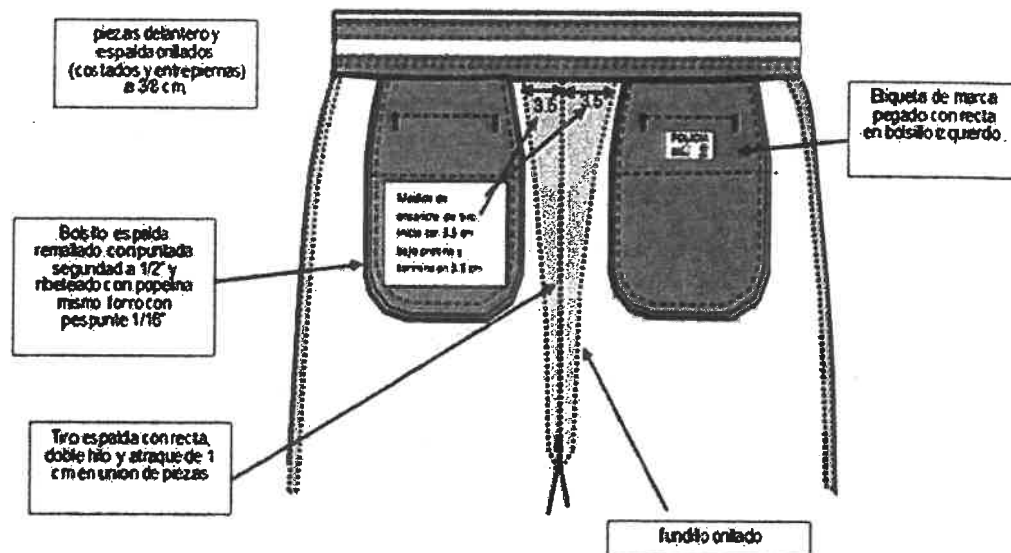
PANTALÓN PARA CABALLERO
(Imagen referencial)

DIVADM

DETALLES DE VISTA POSTERIOR



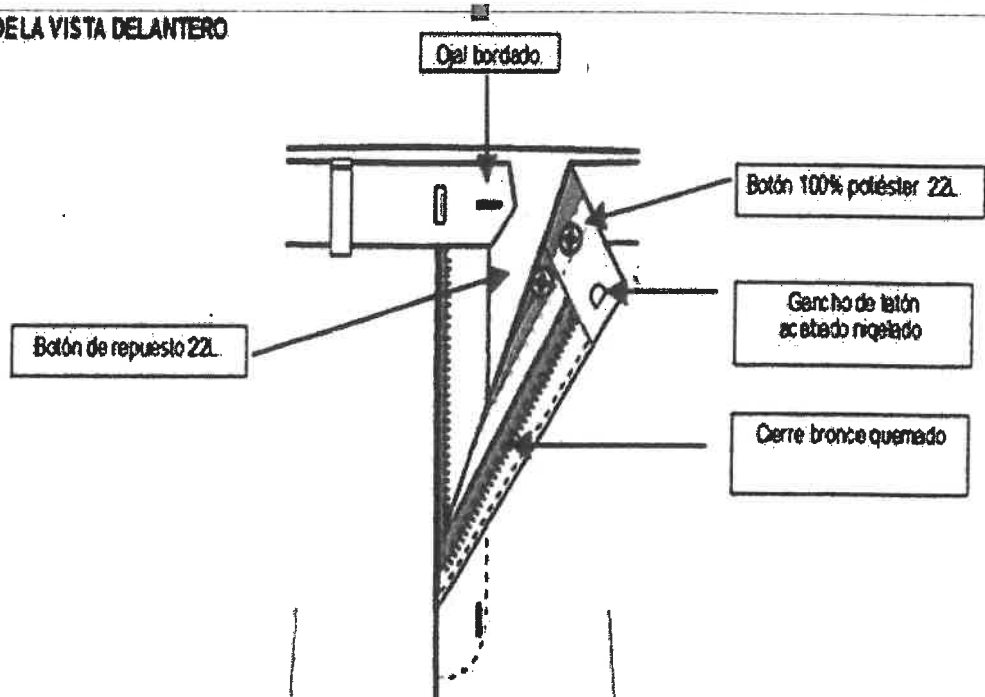
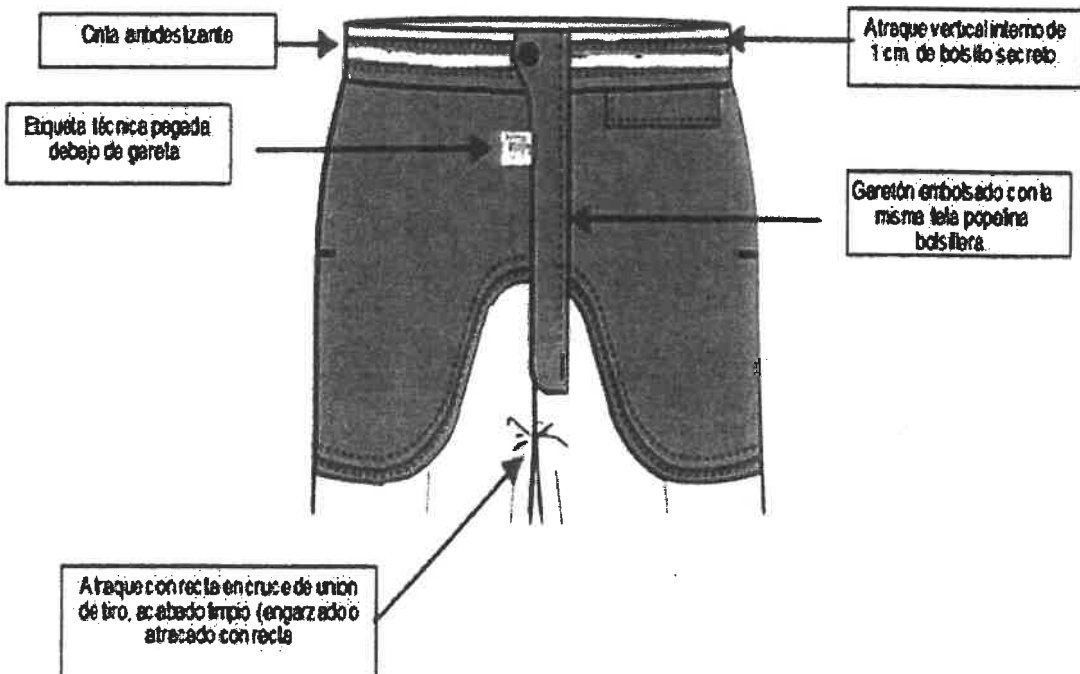
DETALLES VISTA POSTERIOR INTERNA



MEDIDAS EN
RECUADRO VER EN
TABLA DE MEDIDAS
CORRESPONDIENTE

JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709



FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	PANTALÓN PARA CABALLERO (Imagen referencial)	DIVADM
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 30%;"> <p>DETALLE DE LA VISTA DELANTERO</p>  </div> <div style="width: 65%;"> <p>Ojal bordado</p> <p>Botón 100% poliéster 22L</p> <p>Botón de repuesto 22L</p> <p>Gancho de latón acabado niquelado</p> <p>Cierre bronce quemado</p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 30%;"> <p>DETALLE DE LA VISTA DELANTERO INTERIOR</p>  </div> <div style="width: 65%;"> <p>Cinta antideslizante</p> <p>Etiqueta técnica pegada debajo de galleta</p> <p>Atrache vertical interno de 1 cm de bolsillo secreto</p> <p>Gancho embolsado con la misma tela popelina bolsillera</p> <p>Atrache con recta en cruce de union de tiro, acabado limpio (engarzado o atracado con recta)</p> </div> </div>		

JUAN PABLO
 GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg CIP N° 152709



391³⁴
4

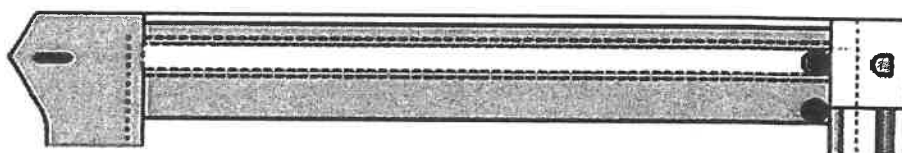
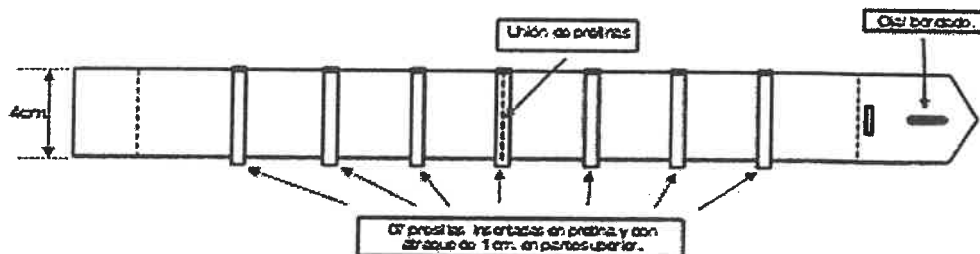
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

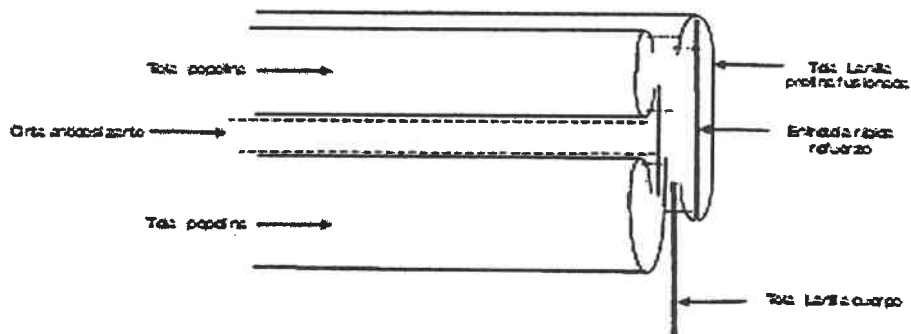
PANTALÓN PARA CABALLERO (Imagen referencial)

DIVADM

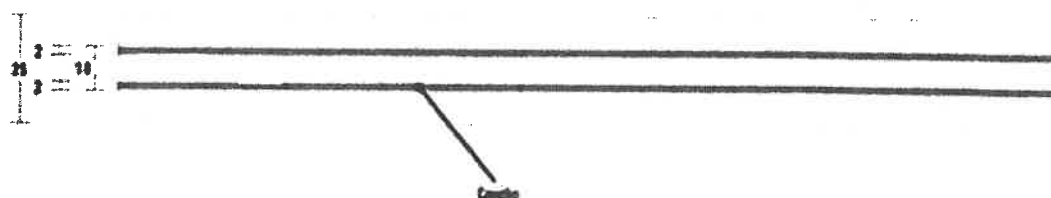
ARMADO DE PRETINA



DETALLE ARMADO DE PRETINA



CINTA ANTIDESLIZANTE



JUAN PADILLO
GUERRERO/BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPF	PANTALÓN PARA CABALLERO (Imagen referencial)	DIVADM
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;"> <p>Tomar altura de cadera a</p> </div> <div style="text-align: center;"> </div> </div>		

JUAN PABLO
 GUERRERO/BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg CIP N° 152709



PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS							
DIVADM		PANTALÓN PARA DAMA							
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN							
1.	MATERIAL								
	Tela de lanilla								
	Composición lanilla	45% +/- 5% Lana 55% ± 5% Poliéster							
	Título de hilo								
	Urdimbre	2/46 ±5% Nm							
	Trama	2/46 ±5% Nm							
	Tejido (ligamentos de tejidos)	Plano (Tafetan 1/1)							
	Color	Verde azulino, según curva de color							
				0	10	20	30	40	50
			400-450 nm	3.13	2.98	2.90	2.85	2.81	2.79
			460-510 nm	2.82	2.87	2.99	3.10	3.17	3.16
			520-570 nm	3.07	2.93	2.83	2.68	2.56	2.44
			580-630 nm	2.38	2.38	2.38	2.39	2.42	2.47
			640-690 nm	2.54	2.69	3.01	3.57	5.04	6.90
			700 nm	9.81					
			L	a	b				
			18.88	-2.37	-1.08				
			Iluminante: D65						
			Escala: Δ E CMC						
			Tolerancia: Δ E 1.0 máximo						
	Gramaje		195 g/m² mínimo						
	Peso lineal		300 gr/lineal mínimo						
Ancho entre orillos		148 cm +/- 1							
Densidad (N° de hilos/cms)									
Urdimbre		23.5 ± 2							
Trama		20.5 ± 2							
Estabilidad dimensional									
Urdimbre		-1.2 % máximo							
Trama		-1.2 % máximo							
Acabado		Tefido en tops, termofijado y decatizado							
Solidez:									
A la luz (20AFU)		4 mínimo							
Al lavado doméstico (1A)		4 mínimo							
Al frote seco		4.5 mínimo							
Al frote húmedo		4 mínimo							
Al sudor ácido		3.5 mínimo							
Al sudor alcalino		3.5 mínimo							
Resistencia al Pilling		4.5 mínimo							

JUAN PAULINO GUERRERO

GUERRERO

JUAN PAULINO
GUERRERO FERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

Resistencia a la tracción:	
Urdimbre	57 kg/f mínimo
Trama	51 kg/f mínimo
Recuperación de arrugas	
Urdimbre	155 grados mínimo
Trama	155 grados mínimo
Hilo de costura	
Composición	100% polyester spun, 02 cabos retorcidos
Color	A tono de la tela.
Título (Ne)	40/2
Hilo de remalle	
Composición	Poliéster texturizado, color a tono de la tela
Botón	
Composición	100 % poliéster
Medida	#24
Color	De 04 perforaciones
Teñido	Teñido en masa durante la polimerización
Resistencia	100% por 15 segundos y 25 libras
Solidez color	
Frote	5 mínimo
Lavado	5 mínimo
Lavado seco	5 mínimo
Tela para bolsillo	
Composición	80 % Poliéster 20 % Algodón
Color	Negro
Peso	100 ± 2 g/m ² mínimo
Tejido	Popelina
Entretela no adhesiva	
Composición	100 % Poliéster
Tejido (ligamentos de tejidos)	Tafetán
Color	Blanco (tacto suave)
Peso	217 ± 3 g/m ²
Cinta antideslizante para pretina	
Composición	Poliéster tex 33%
Trama	Poliéster P. A 25%
Urdimbre	Letra Poliéster P.A 7%
	Elastomero Caucho 35%
Tipo de tejido	Plano
Tipo de acabado	Planchado
Gancho de pretina	
Composición	Latón
Acabado	NIQ
Medida	N° 3P T2 C/L de 04 piezas
Cierre metálico	
Dientes	Tamaño: 3
	Material: Latón Cu 80 ± 2% Zn 20 ± 2%
	Acabado: Bronce quemado
Cinta	Material: 100 % Poliéster
	Ancho Total: 27 ± 1 cm
	Tipo: Textil

JUAN PAULINO
 GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 152708

		Color: Negro
	Topes	Material: Latón Cu $80 \pm 2\%$ Zn $20 \pm 2\%$
	Llave	Acabado: Bronce quemado Material Deslizador: Latón Cu $80 \pm 2\%$ Zn $20 \pm 2\%$ Material Tirador: Latón Cu $80 \pm 2\%$ Zn $20 \pm 2\%$ Tipo de Seguro: PIN Acabado: Bronce quemado Resistencia: Tirador: min 50 Lb Seguro: min 20 Lb
2. CONFECCIÓN		
	Modelo	Pantalón para alumnos y cadetes, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.
	Tipo	Pantalón de lanilla verde azulino, con pretina sobrepuesta y presillas, bolsillos y corte clásico, debe caer en forma natural, de largo proporcional a la talla de la persona.
	Corte	Corte recto
	Pretina	De 02 piezas, 4 cm de ancho, de refuerzo con entretela tejida tafetán aprestado en todo el contorno de la pretina, 07 pasadores embolsado de la misma tela de 1 cm de ancho por 5 cm de largo (acabado) para sostener la correa. La pretina lleva forro interior de popelina la cual lleva una cinta antideslizante en todo el contorno de 25 mm de ancho. En el terminal lleva un botón negro #22 con 04 agujeros, un juego de broche metálico, ver gráfico.
	Pasadores	7 Pasadores recta y atraque con maquina atracadora en los extremos (superior visible) e inferior oculto para pasadores.
	Bolsillos	Cinco (05) bolsillos confeccionados en popelina color negro, tamaño proporcional: Bolsillo Sesgado Delantero: Dos (02) bolsillos laterales rectos tipo sesgo, abertura útil medida según talla, pespunte a 1cm, atraque horizontal de 1 cm en los extremos, vuelta de tela del mismo delantero donde muestre orillo de tela. Bolsillo Secreto: Un (01) bolsillo delantero de lado derecho a la altura de la pretina abertura útil medida según talla x 11 cm fondo (secreta), con atraques verticales internos de 1 cm embolsado con costura recta. Bolsillo Posterior: Dos (02) bolsillos posteriores de 12.8 cm de boca, con presilla embolsada de la misma tela de 1cm de ancho c/u y botones #22 de 04 agujeros color negro. Con vivo de 0,6 cm, atraque en los extremos de 1,2 cm.
	Pinzas	Dos pinzas en la parte posterior, una a cada lado.
	Bragueta	Cierre metálico con PIN antideslizante de 15 cm aprox. Gareta: Fusionado con entretela tejida rígida color negro, ribeteado con popelina, unido con delantero con costura recta y pespunte a 2 mm. Pespuntado a 3,5 cm con atraque de 1cm parte inferior. Jaretón: Fusionado con entretela tejida rígida color negro, embolsado con popelina pespuntado a 1 cm.

	Boca de basta	Recta de 22 a 25 cm de ancho de acuerdo a talla, orillado, no lleva doblez de basta. Basta con 7 cm de más para entalle.
	Costura	Puntadas: 12 puntadas por pulgada (ppp). Unión de Costura: Costado 1cm remallado y unido con costura recta con hilo 40/2. Pinza, bolsillo y pretinas: Costura recta, con hilo 40/2. Las pinzas según cuadro de medidas cm desde la pretina. Forro de Bolsillo: Con popelina bolsillera color negro, ribeteado al contorno en costura cadeneta con puntada de seguridad, ver gráfico. Orillado: De delantero posterior, con hilo 40/2
	Botones	El pantalón tiene 04 botones #22 color negro en total, 02 para bolsillos, 01 para la pretina y 01 botón de repuesto cosido en la parte interna de la pretina. Todos los botones serán cosidos en cruz.
3. ACABADO		
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
	Tela de lanilla	Tejido uniforme, termo fijado, decatizado. La tela de lanilla no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
	Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
	Parte metálica	Sin filos ni rebabas.
4. TALLAS		

CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS PANTALON DAMA

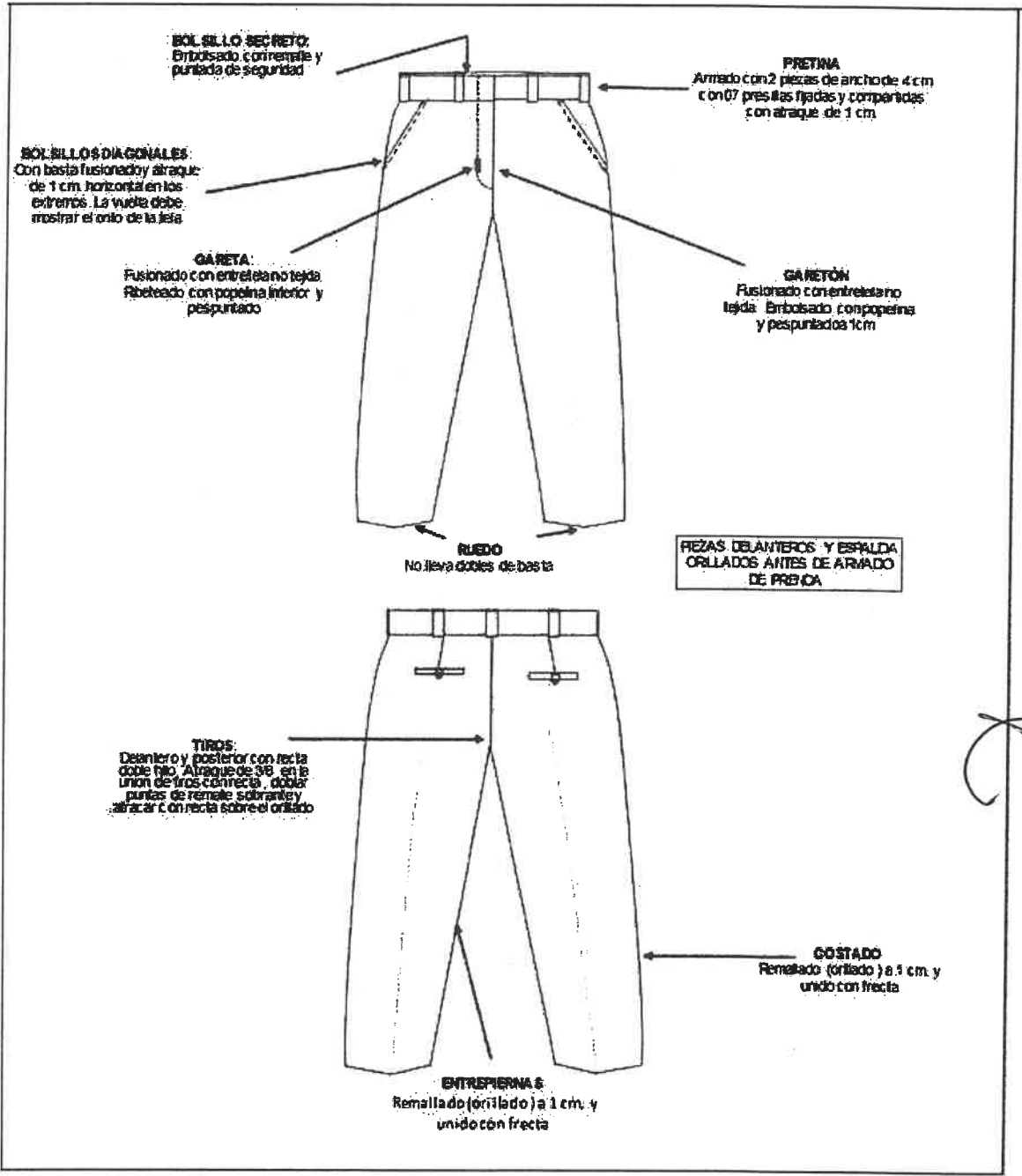
Medidas en Centímetros:

DESCRIPCION		TALLAS					
		TOL	XS	S	M	L	XL
1	TOTAL CONTORNO DE CINTURA	21	74	76	82	84	88
2	TOTAL CONTORNO DE CADERA	21	98	100	102	105	105
3	LARGO DE PANTALON ORILLADO (INCLUYE DE PRETINA)	21	101	103	105	105	107
4	ANCHO BOTAFE	20.5	19	19	20	20	21
5	PINZA POSTERIOR	0	7	7	7.5	7.5	7.5
6	FESTANA DE BOLSILLO O.A. POSTERIOR	0	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
7	ANCHO DE BOLSILLO O.A. POSTERIOR	20.5	13	13	13	13	13
8	ANCHO DE PINZA ESPALDA (PROFUNDIDAD)	0	1	1	1	1	1
9	LARGO BOLSA BOLSILLO ESPALDA CENTRO DESDE PESPUENTE	0	22	22	22	22	22
10	ANCHO SUPERIOR BOLSA BOLSILLO ESPALDA DESDE BORDE PRETINA	0	16	16	16	16	16
11	ANCHO INFERIOR BOLSA BOLSILLO ESPALDA A 14 CM DE PESPUENTE	0	18	18	18	18	18
12	ABERTURA BOLSILLO DIAGONAL	0	16	16	16.5	16.5	16.5
13	LARGO BOLSA BOLSILLO DEL-DESDE PESPUENTE	0	32	32	32	32	32
14	ANCHO BOLSA BOLSILLO DELANTERO DESDE ATRAQUE DE BOLSILLO	0	16	17	17	19	19
15	ABERTURA DE BOLSILLO SECRETO	0	7.5	7.5	7.5	8.5	8.5
16	LARGO DE BOLSILLO SECRETO	0	10.5	10.5	10.5	11	11
17	GARETA INTERNO SIN PRETINA	0	4x18	4x18	4x18	4x18	4x18

18	GARETON FORRADO, INCLUYE PRETINA.	0	5x22	5x22	5x22	5x22	5x22
19	BASE GARETON - TELA SIN PRETINA	0	4x18	4x16	4x15	4x16	4x18
20	PRESILLAS ANCHO	0	1	1	1	1	1
21	PRESILLAS LARGO	0	5	5	5	5	5
22	ALTO DE PRETINA	0	4	4	4	4	4
23	TIRO DELANTERO, INCLUIDO PRETINA	20,5	26	27	28	29	30
24	TIRO ESPALDA, INCLUIDO PRETINA	20,5	36	37	38	39	40
25	TAMAÑO DE CIERRE	0	16	16	16	16	16
26	ANCHO DE BOLSILLO A 1' DE ENTREPIERNA	20,5	29	30	31	32	33
27	ANCHO DE DIBUJO DE GARETA	0	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
28	PRESILLA POSTERIOR INSERTADA	0	2x28	2x28	2x28	2x28	2x28

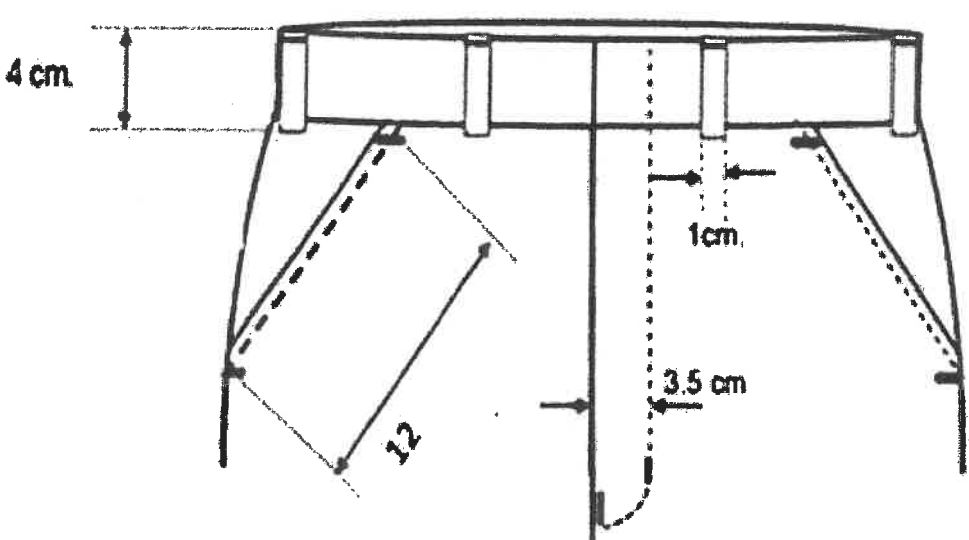
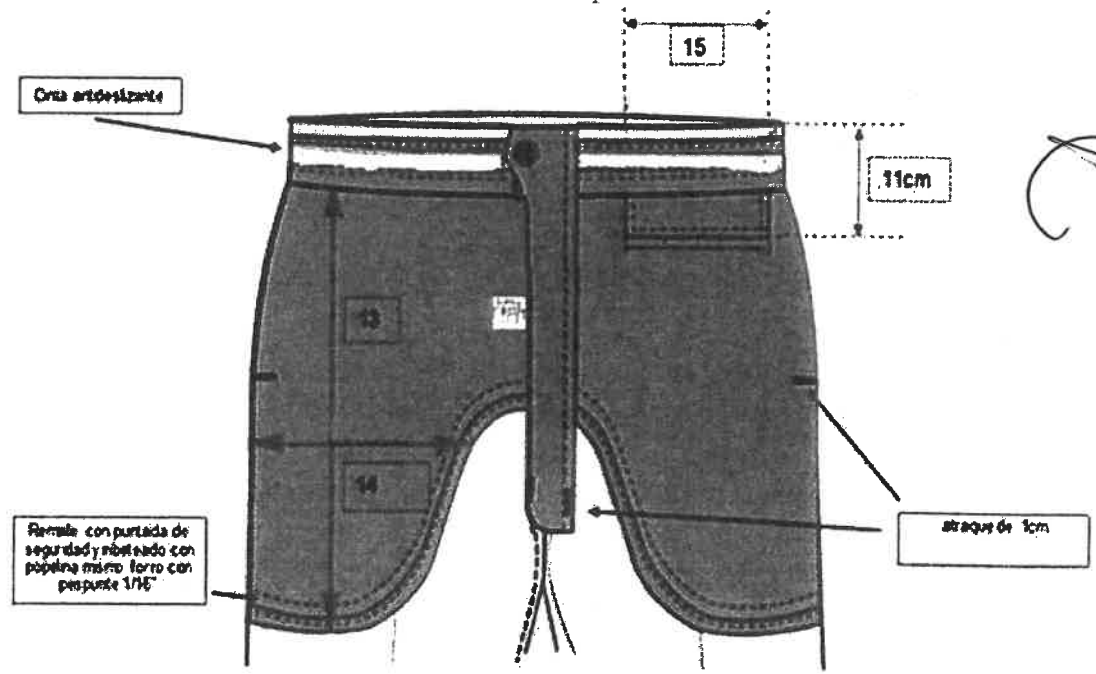
5. PRESENTACIÓN		
Embalaje		En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
Etiquetado		Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 20015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". El pantalón llevará 3 etiquetas: Etiqueta de marca, Etiqueta de talla y Etiqueta de técnica.
Etiqueta de Marca		De material de cinta blanca bordado con la marca del fabricante, cosida en el bolsillo posterior derecho, de 2.3 x 6 (+/-0.2) cm.
Etiqueta de Talla		Ubicada en la jareta, insertada con la etiqueta técnica, la talla será expresada en números bordado de color negro; etiqueta de 1x1 cm.
Leyenda		Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: "PNP (proceso) N° - (año)" "RUC:....." Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

JUAN PALMERO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

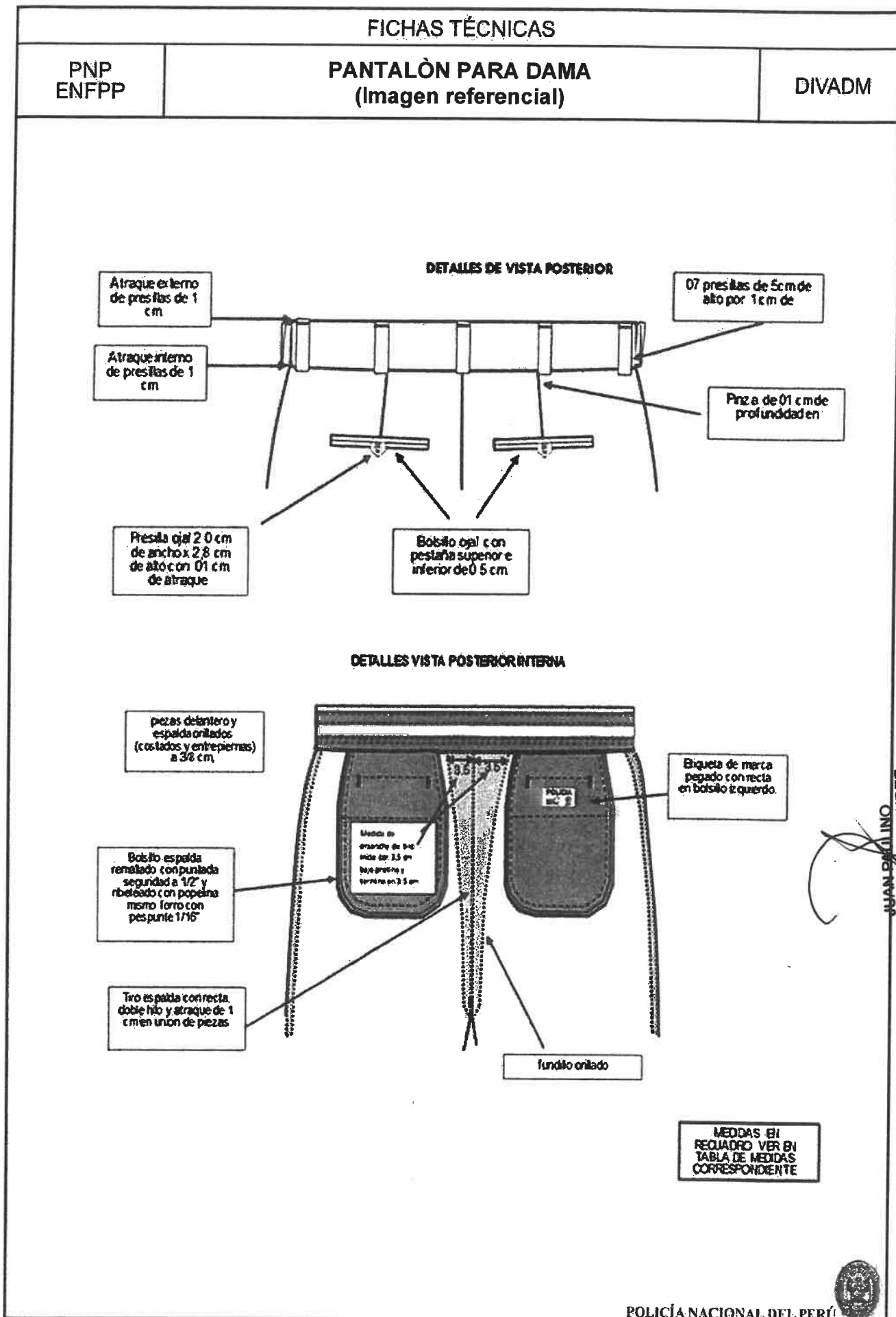
FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	PANTALÓN PARA DAMA (Imagen referencial)	DIVADM
 <p>BOLILLO SECRETO: Bolsado con remate y puntada de seguridad</p> <p>BOLILLOS DIAGONALES: Con basta fusionado y atraque de 1 cm. horizontal en los extremos. La vuelta debe mostrar el onlo de la tela</p> <p>PRETINA: Armado con 2 piezas de ancho de 4 cm con 07 presillas fijadas y compartidas con atraque de 1 cm</p> <p>GARETA: Fusionado con entreteño tejido. Ribeteado con popelina interior y pespunado</p> <p>GARETÓN: Fusionado con entreteño tejido. Bolsado con popelina y pespunado 1 cm</p> <p>PUEDO: No lleva dobles de basta</p> <p>PIEZAS DELANTEROS Y ESPALDA: ORILLADOS ANTES DE ARMADO DE PRECISA</p> <p>TIROS: Delantero y posterior con recta doble hilo. Atraque de 3/8" en la unión de tiros con recta, doblar puntas de remate sobrante y atracar con recta sobre el orillado</p> <p>GOSTADO: Remallado (orillado) a 1 cm. y unido con frecha</p> <p>ENTREPIERNA: Remallado (orillado) a 1 cm. y unido con frecha</p>		

JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

391

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	PANTALÓN PARA DAMA (Imagen referencial)	DIVADM
<p style="text-align: center;">DELANTERO</p> <p style="text-align: center;">Atraque de presillas y bolsillos de 1cm.</p>  <p style="text-align: center;">DETALLES DE LA VISTA DELANTERO INTERNO</p>  <p style="text-align: right;">JUAN PAULINO GUERRERO BERNARDEZ INGENIERO INDUSTRIAL Reg CIP N° 152709</p> <p style="text-align: right;">MEDIDAS EN RECUADRO VER EN TABLA DE MEDIDAS CORRESPONDIENTE</p>		





JUAN B. GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 152709



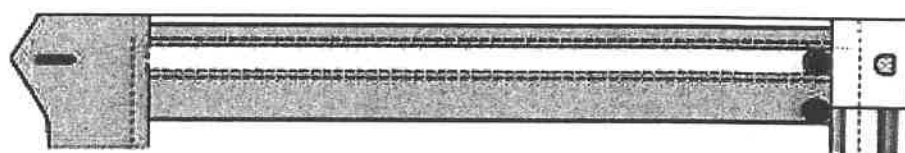
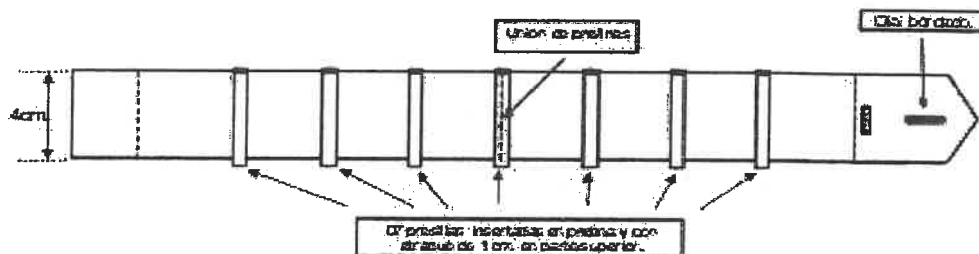
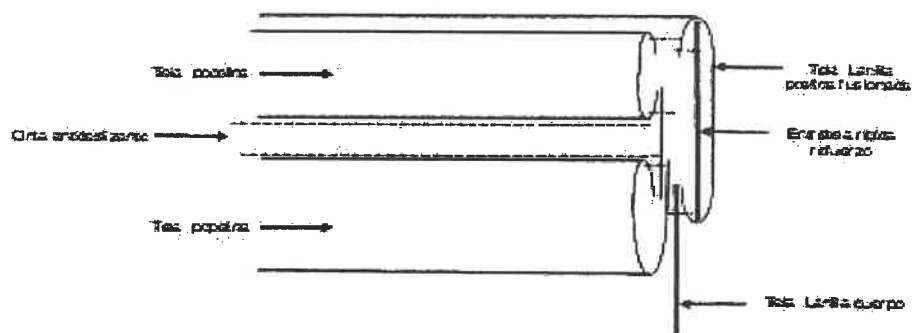
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

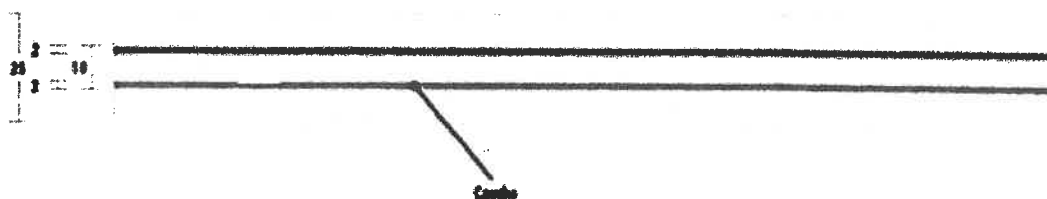
PANTALÒN PARA DAMA
(Imagen referencial)

DIVADM

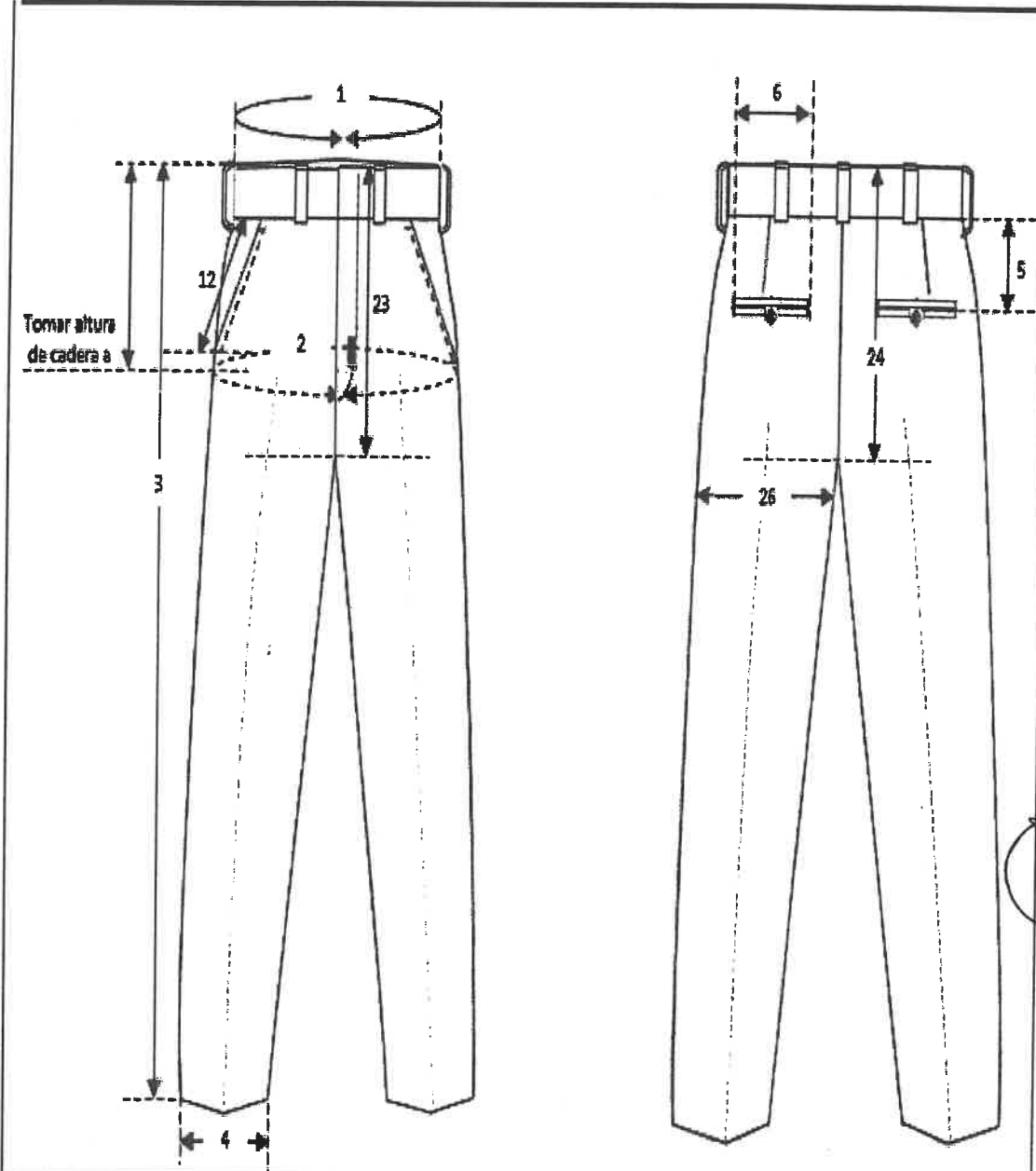

ARMADO DE PRETINA

**DETALLE ARMADO DE PRETINA**

CINTA ANTIDESLIZANTE



**JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709**

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	PANTALÓN PARA DAMA (Imagen referencial)	DIVADM
<div><p>Tomar altura de cadera a</p></div>		
<div></div>		

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		PANTALONETA DE DEPORTE
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	Tela	
	Composición	Algodón 90% +/-5% Spandex 10% +/-5%
	Color	Blanco.
	Peso m/2	285 gr. mínimo
	Solidez del color	
	A la luz	4 mínimo (20 AFU).
	Al lavado	4 mínimo.
	Antipilling	4 mínimo
	Elástico	
	Composición	Filamento de caucho forrado con fibra sintética.
	Ancho	3.5 +/- 0.3 cm.
	Color	Blanco.
	Acabado	Mercerizado
	Hilo de costura	
	Composición	Polyéster 100%.
	Título	40/2 de 2 cabos retorcidos.
	Color	Blanco.
	Hilo de remalle	
	Composición	Polyéster 100%.
	Título	Multifibra, acabado texturizado.
	Color	Blanco.
2.	CONFECCIÓN	
	Modelo	Pantaloneta de deporte para cadete y alumna, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.
	Cintura	Con elástico embolsado y costura de remalle tipo recubridora todo el contorno.
	Delantero	2 piezas.
	Posterior	2 piezas.
	Pretina	Embolsado de 7 cm de alto con elástico.
	Boca pierna	Doblado de 2.5 +/- 0.5 cm. con costura de remalle tipo recubierto.
	Entrepierna	Reforzado con el mismo material en forma de rombo anatómico.
	Uniones	Delantero, posterior y entrepiernas con costura 514 (remalle mellizo).
3	TALLAS	"S", "M", "L".
	Largo talla "S"	Alto 41cm +/- 0.5 incluido la pretina
	Abertura de boca pierna	17.5 cm +/- 0.5
	Ancho de cadera	35.5 cm +/- 0.5
	Ancho de cintura	29 cm +/-0.5
	Entrepierna	Hasta inicio de fundillo 19 cm +/- 0.5
		Para las demás tallas de manera proporcional.
4	ACABADO	
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
5	PRESENTACIÓN	
	Embalaje	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.
	Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de nylon cosida en la parte interior la pantaloneta. La etiqueta deberá indicar: Composición de las fibras en porcentajes (tela principal). País de origen. Talla. Instrucciones de cuidado y conservación.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

	Rotulado	<p>Razón social y Ruc del fabricante.</p> <p>Rotulado en la parte central de la envoltura de plástico transparente en donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.</p>
--	-----------------	---

JUAN BAUTISTINO
GUERRERO/BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

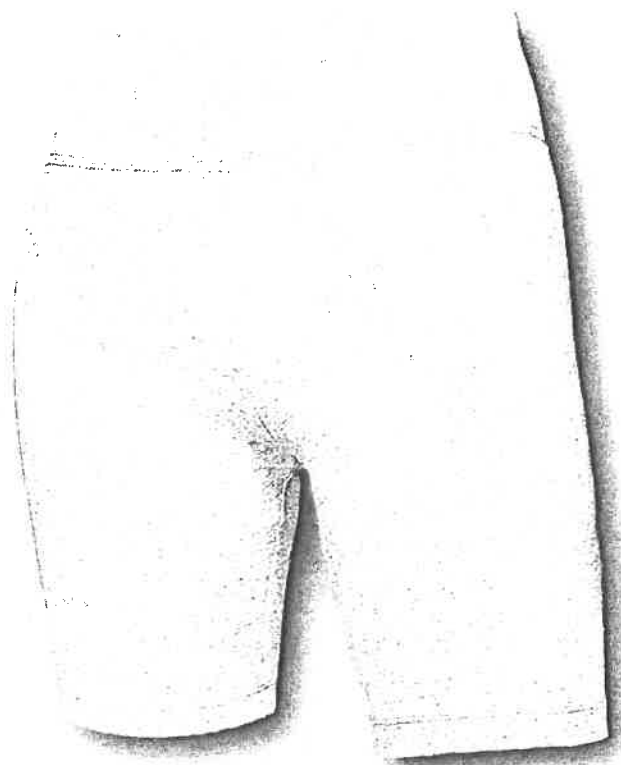
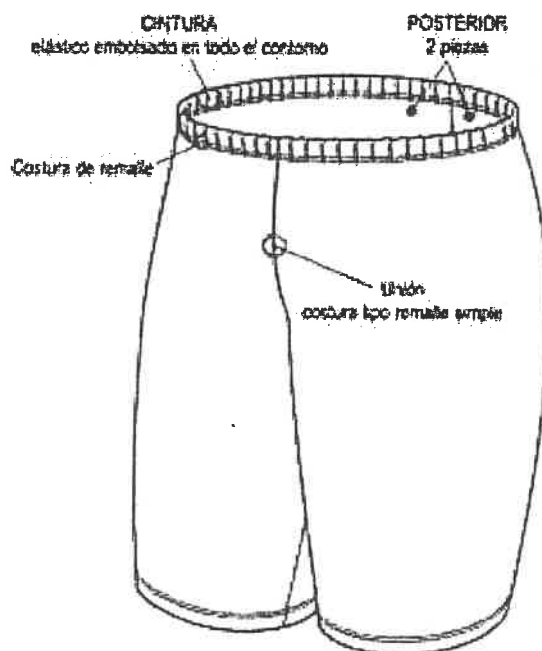
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPF

PANTALONETA DE DEPORTE
(Imagen referencial)

DIVADM

Gráfico: 001 de 001



JUAN PAOLINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709



PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		PIJAMA DE VERANO PARA CABALLERO E.O
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Tela Tipo de Tela Composición Título de urdimbre Título de trama Peso Grado de Pilling Solidez al lavado Color Hilos de Confección Costura Composición Título Color Remalle Composición Color Botón Composición Nº de huecos Color Grabación Láser Elástico Composición Ancho Color Cinta twill Ancho	Popelina 65% Algodón +/- 5% 35% Polyester +/- 5% 50/1 +/-2 40/1 +/-2 105 gr/m2 mínimo 4-5 4-5 Celeste (usar como referencia el Pantone 14-4122 TPG.) Polyester 100% 40/2 Al tono de la tela 100% Polyester texturizado Al tono de la tela Polyester 4 Al tono de la tela (color en masa, no pintado) Nombre de la Institución Polyester 100% - Mercerizado 4 cm Blanco 1 cm
2.	CONFECCIÓN Modelo Tipo POLERA Cuello Descripción Delantero	Pijama para cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la PNP. Pijama (camisa y pantalón) según talla, de material popelina de color celeste (muestra referencial). Es una pieza de doble tela con solapas de $8 \pm 0,5$ cm de ancho lleva una cinta twill de 1 cm en todo el contorno del cuello, del color de la tela principal. Son dos delanteros, cada uno de una sola pieza, llevan basta de 1.5 cm respuntada. El delantero derecho lleva los botones y el delantero izquierdo los ojales. En las dos piezas que conforman el abotonado tendrán un dobléz interior de 75 ± 5 mm, a lo largo de los mismos.

JUAN RAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

Bolsillos Descripción N° de bolsillos Medidas Ubicación	Bolsillos abiertos de forma cuadrada, sin tapa, contorneados en bordes inferiores. 3 15X15 cm +/- 1 cm, bolsillos parte inferior. 13X13 cm bolsillo parte superior izquierda. 1 bolsillo a cada lado de la cintura. 1 bolsillo en el delantero en la parte superior izquierda.
Emblema bordado	Bordado en alto relieve a 8 colores el emblema de la Escuela de Oficiales de la PNP, según muestra, las medidas del logo 8 +/- 0.1 cm, por 7 +/- 0.1 cm, la ubicación del logo es en la pieza delantera, lado izquierdo prenda puesta, 18 cm desde el HPS (punto más alto del hombro) a punto superior de inicio del bordado, y a 6 cm desde el centro delantero a punto lateral de inicio del bordado, para las tallas S y M. Para las tallas L y XL será de 20 cm y 7 cm respectivamente con tolerancias de +/- 0.5 cm.
Espalda Descripción	Es una sola pieza con basta de 1.5 cm pespuntada, lleva un canesú en la zona del cuello que se inicia en la mitad de los hombros y en el centro del cuello mide 10 cm de altura, lleva un pespunte de asentado.
Mangas Descripción	Son dos mangas cortas de 25 cm, están reforzadas por una pieza cada una, basta de 2 +/- 20.2 cm de ancho.
Uniones Delantero/espalda Sisa Mangas Basta	Remalle de 2 agujas con puntada de seguridad. Remalle de 2 agujas con puntada de seguridad. Remalle de 2 agujas con puntada de seguridad. Corte recto delantero/espalda bastillado y pespuntado de 1.5 +/- 3 cm.
PANTALÓN	
Pretina Descripción	Pretina embolsada, dobladillada y pespuntada. De 4 +/- 0.3 cm de ancho, con elástico embolsado y corrugado.
Delantero Descripción	Dos piezas, sin bolsillos.
Posterior Descripción	Dos piezas, sin bolsillos
Botapie Descripción	Dobladillo de 2 +/- 0.1 cm. de ancho, con doble pespunte.
Uniones Delantero Posterior Entrepiernas	Remalle de 2 agujas con puntada de seguridad. Remalle de 2 agujas con puntada de seguridad. Remalle de 2 agujas con puntada de seguridad.
Ojales	Bordados y perforados en forma rectangular de 1.8 +/- 0.2 cm, con orientación vertical.
3. ACABADO Artículo terminado Tela	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Tela de tejido uniforme, lavar y usar.

<p>4. Tallas</p>	<p>Según se indica en los cuadros y gráficos del anexo de la presente ficha técnica.</p>
<p>5. PRESENTACIÓN Embalaje Etiquetado</p>	<p>Camisa y pantalón embalados en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y embalaje del artículo. Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de nylon cosida en la parte interior la polera. La etiqueta deberá indicar: Composición de las fibras en porcentajes (tela principal). País de origen. Talla. Instrucciones de cuidado y conservación. Razón social y Ruc del fabricante.</p>
<p>Rotulado</p>	<p>Rotulado en la parte central donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.</p>

JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

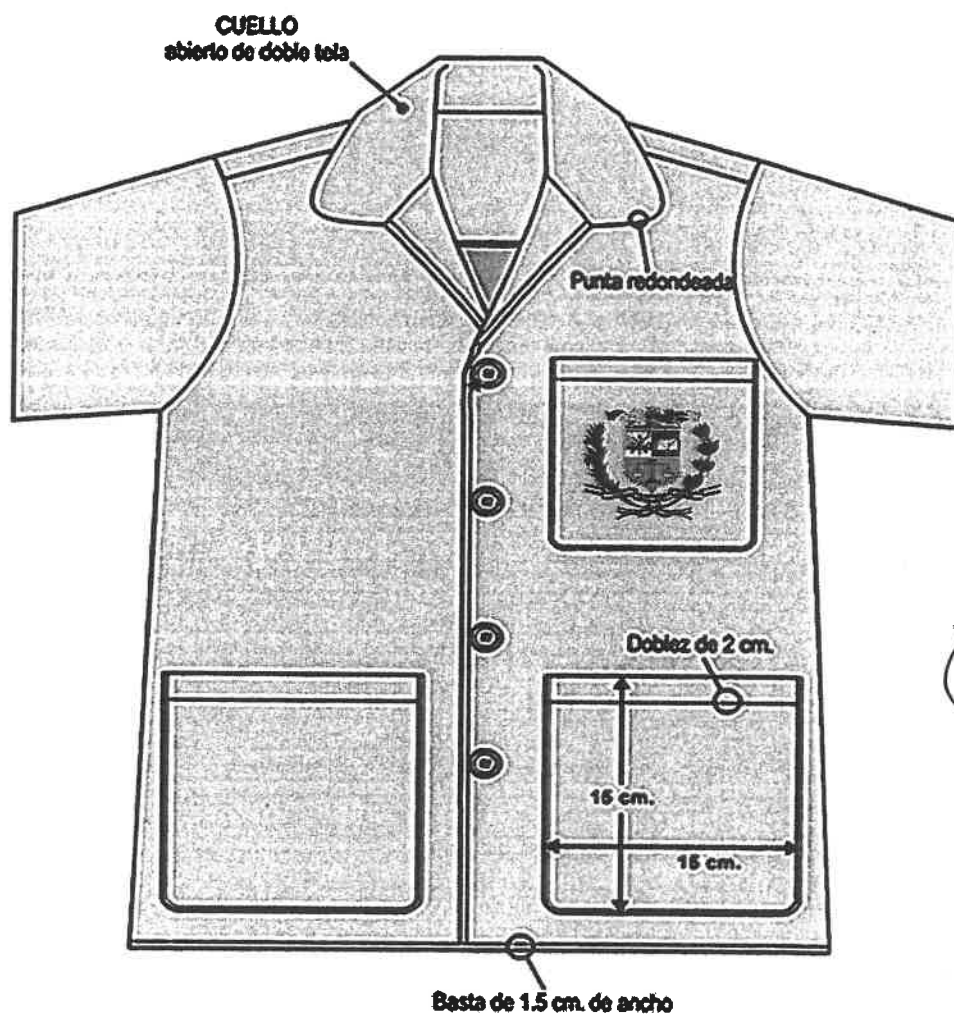
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

ANEXO: CUADRO DE MEDIDA DE PIJAMA DE VERANO PARA CABALLERO E.O (IMAGEN REFERENCIAL)

PNP
ENFPP

Descripción	XS(cm)	S(cm)	M(cm)	L(cm)	XL(cm)	Tol +/- cm
Largo Total	72	74	76	78	80	1
Ancho de espalda	40	42	44	46	48	1
Ancho pecho	49	53	57	61	64	1
Largo Manga	23	23.5	23.5	24	24	1
Ancho de Puño	13.5	14	15.5	15	16	0.5
Ancho de bolsillo	15	15	15	15	15	1
Alto de bolsillo	15	15	15	15	15	1



JUAN PAULINO
GUERRERO/BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ

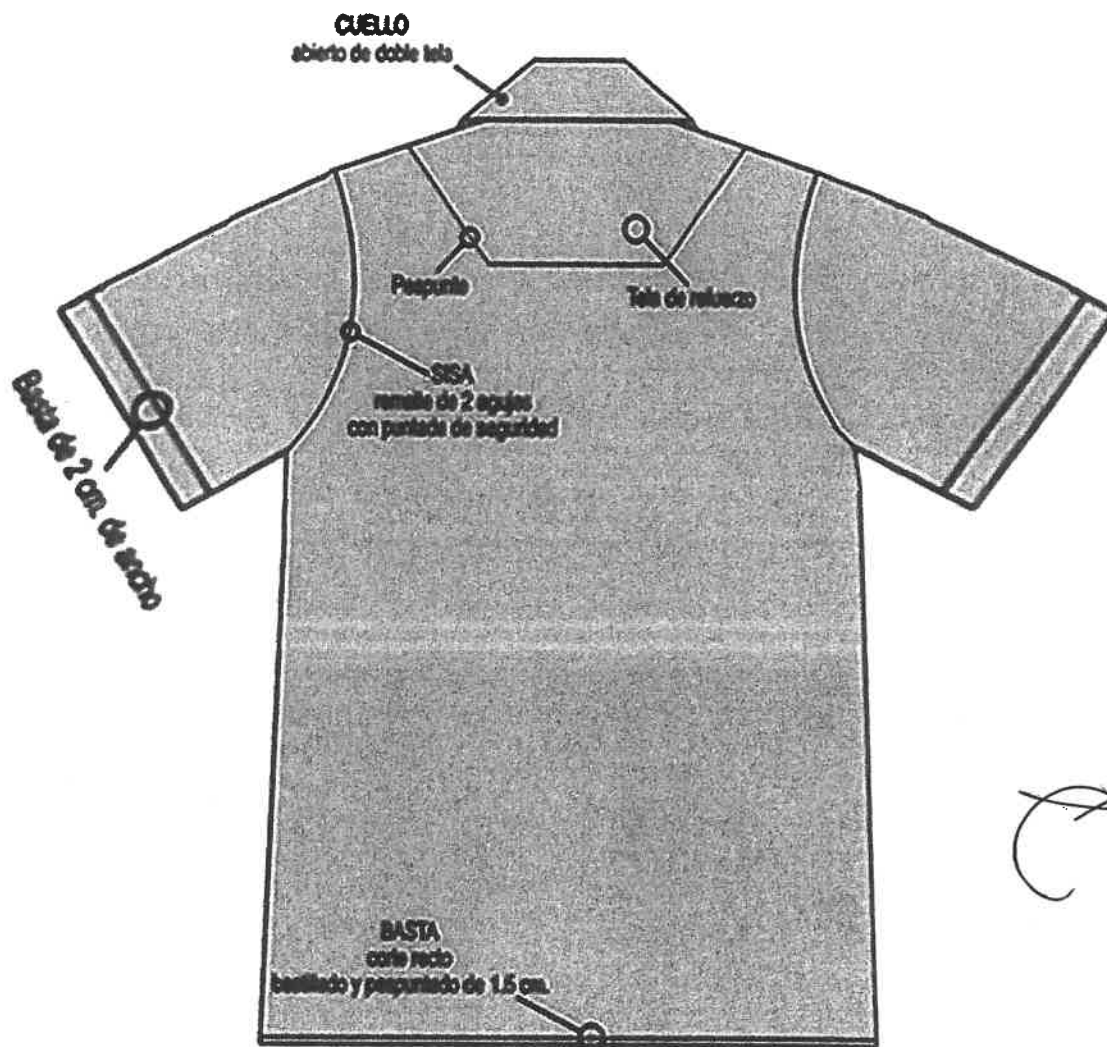


FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

ANEXO: CUADRO DE MEDIDA DE PIJAMA DE VERANO PARA CABALLERO E.O (IMAGEN REFERENCIAL)

PNP
ENFPP



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709



425

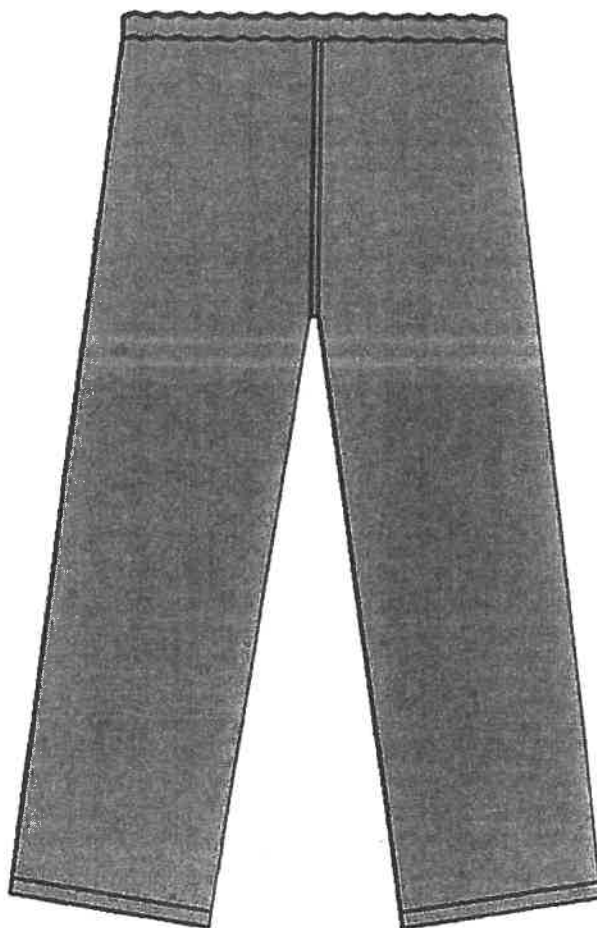
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

**ANEXO: CUADRO DE MEDIDA DE PIJAMA DE
VERANO PARA CABALLERO E.O
(IMAGEN REFERENCIAL)**

PNP
ENFPP

Descripción	XS (cm)	S(cm)	M(cm)	L(cm)	XL(cm)	Tol +/- cm
Largo Total	106	108	110	112	114	1
Cintura	40	42	44	46	48	1
Cadera	49	53	57	61	64	1
Tiro delantero	34	35	36	37	38	0.2
Tiro espalda	39	40	41	42	43	0.2
Ancho rodilla	24	25	26	27	28	1
Botapie	10	10	10	11	11	0.5
Largo de entrepiera	77	78	79	80	81	1



JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152788

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



PNP - ENFPF		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM.		PIJAMA DE VERANO PARA DAMA E.O
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	Tela	
	Tipo de Tela	Popelina
	Composición	65% Algodón +/- 5% 35% Polyester +/- 5%
	Título de urdimbre	50/1 +/-2
	Título de trama	40/1 +/-2
	Peso	105 gr/m2 mínimo
	Grado de Pilling	4-5
	Solidez al lavado	4-5
	Color	
	Hilos de Confección	Rosado (usar como referencia el Pantone 13-2010 TPG).
	Costura	
	Composición	Polyester 100%
	Título	40/2
	Color	Al tono de la tela
	Remalle	
	Composición	100% Polyester texturizado
	Color	Al tono de la tela
	Botón	
	Composición	Polyester
	Nº de huecos	4
	Color	Al tono de la tela (color en masa, no pintado)
	Grabación Láser	Nombre de la Institución
	Elástico	
	Composición	Polyester 100% - Mercerizado
	Ancho	4 cm
	Color	Blanco
	Cinta twill	
	Ancho	1 cm
2.	CONFECCIÓN	
	Modelo	Pijama para cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la PNP.
	Tipo	Pijama (camisa y pantalón) según talla, de material popelina de color rosado (muestra referencial) y emblema de la Escuela de Oficiales de la PNP bordada.
	POLERA	
	Cuello	
	Descripción	Es una pieza de doble tela con solapas de $8 \pm 0,5$ cm de ancho lleva una cinta twill de 1 cm en todo el contorno del cuello, del color de la tela principal.

JUAN PAULINO
GUERBERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

<p>Delantero</p> <p>Bolsillos Descripción</p> <p>N° de bolsillos Medidas</p> <p>Ubicación</p>	<p>Son dos delanteros, cada uno de una sola pieza, llevan basta de 1.5 cm pespuntada. El delantero derecho lleva los botones y el delantero izquierdo los ojales. En las dos piezas que conforman el abotonado tendrán un dobléz interior de 75+/- 5 mm, a lo largo de los mismos.</p> <p>Bolsillos abiertos de forma cuadrada, sin tapa, contorneados en bordes inferiores.</p> <p>3</p> <p>15X15 cm +/- 1 cm, bolsillos parte inferior. 13X13 cm bolsillo parte superior izquierda. 1 bolsillo a cada lado de la cintura. 1 bolsillo en el delantero en la parte superior izquierda.</p>
<p>Emblema bordado</p>	<p>Bordado en alto relieve a 8 colores el emblema de la Escuela de Oficiales de la PNP, según muestra, las medidas del logo 8 +/- 0.1 cm, por 7 +/- 0.1 cm, la ubicación del logo es en la pieza delantera, lado izquierdo prenda puesta, 18 cm desde el HPS (punto más alto del hombro) a punto superior de inicio del bordado, y a 6 cm desde el centro delantero a punto lateral de inicio del bordado, para las tallas S y M. Para las tallas L y XL será de 20 cm y 7 cm respectivamente con tolerancias de +/- 0.5 cm.</p>
<p>Espalda Descripción</p>	<p>Es una sola pieza con basta de 1.5 cm pespuntada, lleva un canesú en la zona del cuello que se inicia en la mitad de los hombros y en el centro del cuello mide 10 cm de altura, lleva un pespunte de asentado.</p>
<p>Mangas Descripción</p>	<p>Son dos mangas cortas de 25 cm, están reforzadas por una pieza cada una, basta de 2 +/- 20.2 cm de ancho.</p>
<p>Uniones Delantero/espalda Sisa Mangas Basta</p>	<p>Remalle de 2 agujas con puntada de seguridad. Remalle de 2 agujas con puntada de seguridad. Remalle de 2 agujas con puntada de seguridad. Corte recto delantero/espalda bastillado y pespuntado de 1.5 +/- 3 cm.</p>
<p>PANTALÓN</p>	
<p>Pretina Descripción</p>	<p>Pretina embolsada, dobladillada y pespuntada. De 4 +/- 0.3 cm de ancho, con elástico embolsado y corrugado.</p>
<p>Delantero Descripción</p>	<p>Dos piezas, sin bolsillos.</p>
<p>Posterior Descripción</p>	<p>Dos piezas, sin bolsillos</p>
<p>Botapie Descripción</p>	<p>Dobladillo de 2 +/- 0.1 cm. de ancho, con doble pespunte.</p>
<p>Uniones Delantero Posterior Entrepiernas</p>	<p>Remalle de 2 agujas con puntada de seguridad. Remalle de 2 agujas con puntada de seguridad. Remalle de 2 agujas con puntada de seguridad.</p>

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

3. ACABADO	
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
Tela	Tela de tejido uniforme, lavar y usar.
4. Tallas	Según se indica en los cuadros y gráficos del anexo de la presente ficha técnica.
5. PRESENTACIÓN	
Embalaje	Camisa y pantalón embalados en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y embalaje del artículo.
Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de nylon cosida en la parte interior la polera. La etiqueta deberá indicar: Composición de las fibras en porcentajes (tela principal). País de origen. Talla. Instrucciones de cuidado y conservación. Razón social y Ruc del fabricante.
Rotulado	Rotulado en la parte central donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.

JUAN PAULINO
GUERRERO/BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPPANEXO: CUADRO DE MEDIDA DE PIJAMA DE
VERANO PARA DAMA E.O
(IMAGEN REFERENCIAL)PNP
ENFPP

Cuadro de medidas (cm):

Descripción	XS(cm)	S(cm)	M(cm)	L(cm)	XL(cm)	Tol +/- cm
Largo Total	72	74	76	78	80	1
Ancho de espalda	38	40	42	44	46	1
Ancho pecho	45	49	53	57	61	1
Largo Manga	22	22.5	22.5	23	23	1
Puño	13.5	14	15.5	15	16	0.5
Ancho de bolsillo	15	15	15	15	15	1
Alto de bolsillo	15	15	15	15	15	1



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



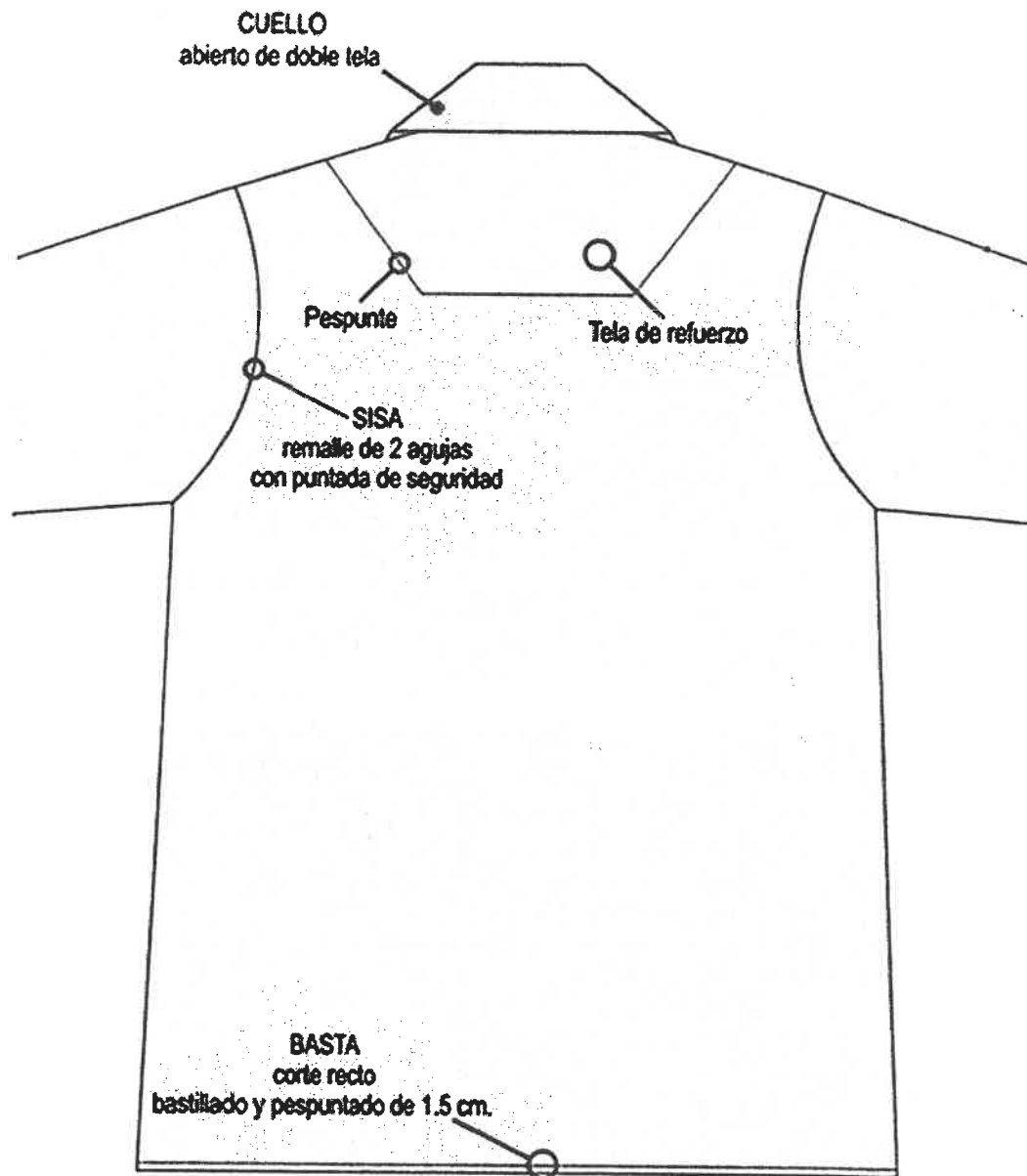
JOAN PALLINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

ANEXO: CUADRO DE MEDIDA DE PIJAMA DE
VERANO PARA DAMA E.O
(IMAGEN REFERENCIAL)

PNP
ENFPP



JUAN A. JULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709



431

FICHAS TÉCNICAS

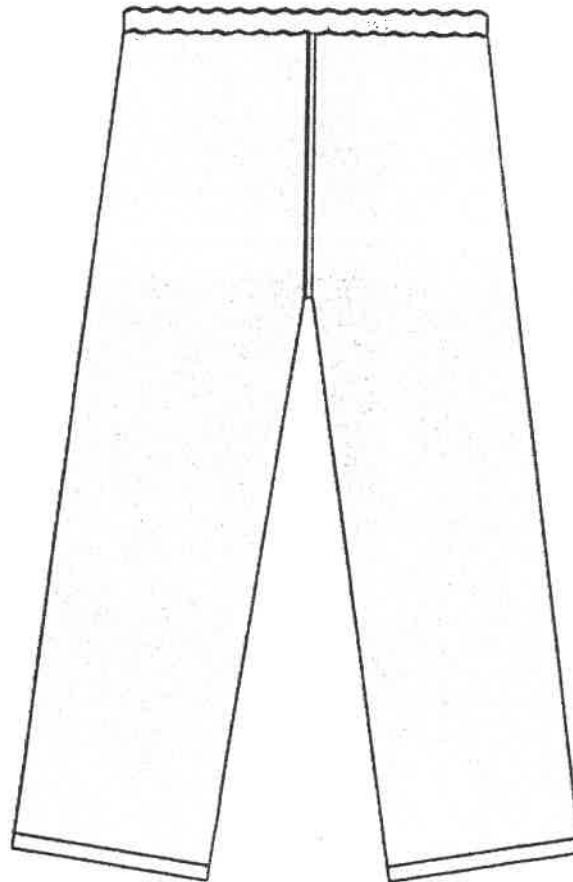
PNP
ENFPP

ANEXO: CUADRO DE MEDIDA DE PIJAMA DE VERANO PARA DAMA E.O (IMAGEN REFERENCIAL)

PNP
ENFPP

Cuadro de medidas (cm):

Descripción	XS(cm)	S(cm)	M(cm)	L(cm)	XL(cm)	Tol +/- cm
Largo Total	104	106	108	110	112	1
Cintura	38	40	42	44	46	1
Cadera	45	49	53	57	61	1
Tiro delantero	31	32	33	34	35	0.5
Tiro espalda	34	35	36	37	38	0.5
Ancho rodilla	24	25	26	27	28	1
Botapie	9.5	9.5	9.5	10	10	0.5
Alto de pretina	3	3	3	3	3	0.2
Largo de entrepierna	76	77	78	78	80	1



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		POLACA DE PASEO INVIERNO NEGRO PARA CABALLERO EO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL TELA PRINCIPAL Composición Titulo Urdimbre Trama Tejido Color Peso gr/m² Peso gr/lineal Densidad Urdimbre Trama Estabilidad dimensional Urdimbre Trama Solidez del color: A la luz (20AFU) Al sudor ácido Al sudor alcalino Al frote seco Al frote húmedo Al lavado en seco (4A) Acabado TELA DE FORRO Composición Tejido Color Peso gr/m² Resistencia a la tracción Urdimbre Trama Solidez del color: A la luz (20AFU) Al frote seco Al frote húmedo Al sudor ácido Al sudor alcalino Al lavado en seco HILO DE COSTURA Composición Color Titulo (Ne) ENTRETELAS FUSIONABLE Composición Color Peso gr/m² GALONERAS Composición	100% lana (casimir) 2/43 ± 5% Nm 2/43 ± 5% Nm Sarga 2/2 Negro según muestra 267 gr/m² mínimo 409 gr/m² mínimo (incluye orillos) 28.0 ± 2 27.0 ± 2 -1.50% máximo -1.00% máximo 3.5 mínimo 3.5 mínimo 3.5 mínimo 4.0 mínimo 3.5 mínimo 4.0 mínimo Decatizado Poliéster 100% ± 5% Plano Negro 90 gr/m² ± 5% 45 kfg/f ± 5% 53 kfg/f ± 5% 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 100% polyester texturizado A color de la tela. 40/2 Poliéster 100% Gris 60 gr/m² 100% lana (casimir) en el exterior y espuma poliuretano indeformable en el interior
	TEJIDA	


JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

<p>FORRO BOLSILLERO Composición Peso gr/m² Color</p> <p>ETIQUETAS Marca Cuidado y composición Protección UV</p> <p>Material de Armado de cuello Entretela fusionable Composición Peso (gr./m²) Acabado Color</p> <p>Fieltro o pelón Composición Color</p> <p>Refuerzo Material de Armado de hombros Panqueque pre fabricado Composición</p> <p>Chorrera Composición</p> <p>Armado de pecho Plastón Composición</p> <p>Botones metálicos Composición Tipo Dimensiones Botón grande Peso Botón pequeño Peso</p> <p>Acabado Parte posterior Botón plástico Composición Tipo Dimensiones Color</p> <p>Portaternos Composición</p>	<p>50% Algodón 50% Poliéster 100 gr/m² ± 10% Negro</p> <p>Etiquetas tejidas resistente al planchado Etiqueta Satinada blanco resistente al planchado Etiqueta Satinada blanco resistente al planchado</p> <p>Entretela tejida fusionado en el cuello superior. Polyéster 100%. 90 +/- 5 gr/m² Tratado contra encogimiento. Negro. Entretela cosida en el cuello inferior. Polyéster 100%. Al tono de la tela. Brin (yute)</p> <p>Espuma de poliuretano 100%.</p> <p>Crin y fieltro (pelón).</p> <p>Crin, kanapé y fieltro (pelón).</p> <p>Bronce 70/30 (+/- 2%). De 2 dimensiones, circular, de base plana y parte superior cóncava.</p> <p>22 +/- 1 mm. de diámetro. 4.5 +/- 1 gr. 16 +/- 1 mm. de diámetro. 1.8 +/- 0.5 gr. Con grabado en alto relieve el Escudo de Armas de Perú. Un ojal metálico para colocarlo con costura.</p> <p>Polyéster 100%. Redondo de 4 agujeros. 15.2 +/- 3 mm. de diámetro. Negro.</p> <p>Funda plástica de alta resistencia con cierre delantero y porta tarjetero de plástico.</p>
<p>2. CONFECCIÓN Modelo Tipo</p> <p>Cuello</p>	<p>Polaca para el cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP. Saco hecho a la medida, de lana (casimir) negro, con cuello abierto, bolsillos, galoneras y corte ligeramente entallado en la cintura sin ajustar, debe caer en forma natural, de largo proporcional a la talla de la persona a nivel del nudillo del dedo pulgar.</p>

JUAN PABLO GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

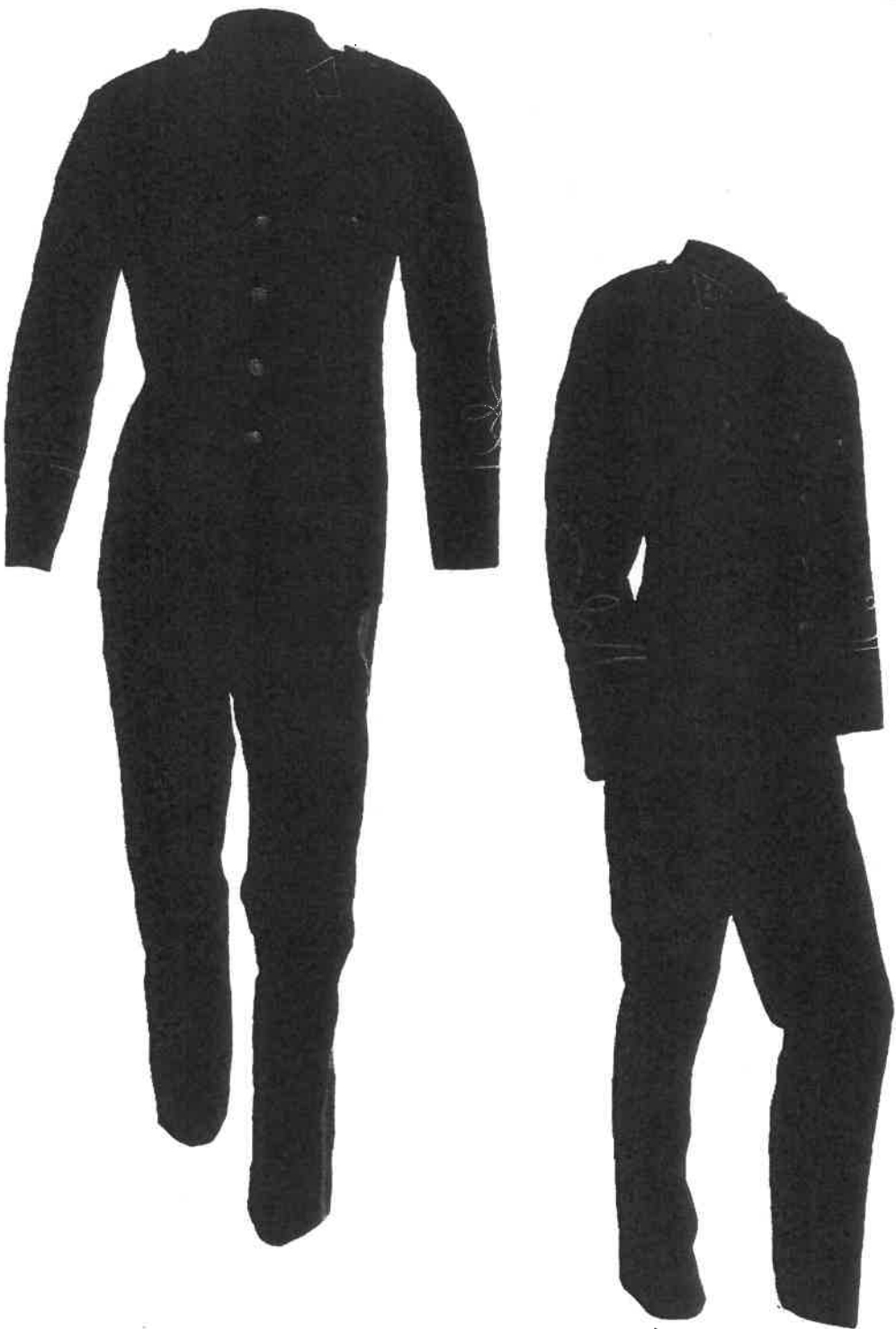

Descripción	<p>Cuello de lana, entallado, abierto y unido a las solapas cortas dejando un piquete en forma de V, formando un ángulo de $65^{\circ} \pm 1^{\circ}$, sobre las partes inferiores del cuello, en los ángulos que forman las costuras de unión con las solapas y los pespuntos se colocarán los Marruecos, lleva en el centro, un cintillo colgador de marca atracado con máquina recta en los extremos.</p> <p>Sobre las partes inferiores del cuello, en los ángulos que forman las costuras de unión con las solapas y los pespuntos se colocarán los marruecos.</p>
Composición	<p>Tela de lana (casimir) en la parte exterior, con entretela tejida fusional ambas caras, contratapa de cuello es reforzado con brin (yute) cosido con 301, embolsado con 301, en los bordes del cuello es pespuntado con 301 a 2 mm. del filo.</p>
Solapa Marruecos	<p>Fusionada con entretela tejida.</p> <p>Son 2 confeccionados de tela de lana (casimir) color negro de forma romboidal, con los bordes doblados hacia adentro, sus diagonales miden 7.5 cm. de largo por 5.5 cm. ± 0.3 de ancho con bordado de hilo dorado metálico, formando un vivo perimétrico de 2 mm de ancho, va colocado en la parte inferior del cuello, sobre el izquierdo se coloca el monograma metálico PNP y sobre el derecho el monograma metálico EO, colocados uno sobre los piquetes de la solapa.</p>
Delantero Descripción	<p>Delantero de lana (casimir), de cuello abierto con solapa, cerrado por botones metálicos grandes, lleva forro completo interior y bolsillos con tapa en la parte superior y un bolsillo interior.</p> <p>De dos piezas, derecha e izquierda, que están unidas atrás con las de la espalda y adelante se unen entre sí por medio de cuatro botones de metal dorado de 22 mm. de diámetro.</p> <p>En su parte superior conforman las solapas en forma de triángulo, las cuales se cierran por medio del primer botón metálico dorado.</p> <p>La delantera llevará 4 pinzas para ceñir la cintura, dos laterales y dos centrales, cada pinza lateral va debajo de cada una de las axilas, empiezan en la sisa y terminan aprox. hasta la altura del cuarto botón metálico dorado delantero, y cada pinza central empieza debajo de la parte central del tablero del bolsillo y termina a la misma altura de la pinza lateral.</p>
Delantero derecho	<p>El delantero derecho tendrá una jareta de 1.5 ± 0.2 cm. de ancho.</p> <p>Lleva 4 botones metálicos dorados de 22 mm de diámetro, ubicados de manera simétrica uno debajo del otro, la distancia del botón es a 3 ± 0.3 cm. en la parte superior y de 3.5 ± 0.3 cm. parte inferior, alineándose los botones a proporción, ubicados al lado derecho para el cierre de izquierda sobre derecha. El pespunte de los delanteros, cuellos y solapas es de $1/2$ cm. Cada delantero tiene vuelta interior de lana, lleva entretela tejida fusional en el pecho, pespuntado a 2 ± 0.5 mm. del borde, con 2 pinzas de entalle a cada lado.</p>
Delantero izquierdo	<p>La delantera izquierda llevará un bolsillo interior en la parte superior, confeccionados sobre el forro con 4 ojales al borde de la solapa de 2.5 cm.; dos con terminación en vivos del mismo paño separados a igual distancia aproximadamente a 8 cm.</p> <p>Confeccionar ojales bordados a máquina tipo "ojo chanco" de 3 ± 0.2 cm. de largo con atraque vertical, los ojales deben estar colocados de manera simétrica una debajo del otro a 1.5 ± 0.2 cm. del borde del delantero.</p>
Pinzas de entalle	<p>1 pinza central en cada delantero, comienza desde la parte central inferior del bolsillo superior y termina a la misma altura de la pinza lateral.</p> <p>1 pinza lateral en cada delantero, debajo de la sisa.</p>

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL

Galoneras Descripción	<p>Son 2, una en cada hombro en donde se colocan las caponas, confeccionadas en la misma tela de paño negro en ambas caras, interiormente reforzada con entretela, con el refuerzo fusionado a la capa de lana (casimir) que va hacia la cara exterior de forma rectangular con terminación circular, mide 14 cm. de largo y 4 cm. de ancho, con ojal de 20 mm. debidamente cosido, ribeteado en su contorno con soutache amarillo dorado terminado en 1 mm.</p> <p>Es colocada sobre el hombro, hacia delante del borde de la costura de la unión con la espalda, empezando de la sisa. Se cierra con botón metálico pequeño.</p> <p>Doble pespunte en todo el contorno de 6 +/- 1 mm. de ancho al borde.</p>
Dimensiones Ancho Largo Ubicación	<p>4.0 +/- 0.3 cm.</p> <p>14 +/- 1 cm.</p> <p>Ubicada una a cada lado delante de la costura del hombro, un extremo insertado en la costura de la sisa.</p>
Bolsillos Descripción	<p>2 bolsillos exteriores distribuidos de la siguiente forma: 2 bolsillos superiores. Y un bolsillo interior</p>
Bolsillos superiores externos	<p>Son 2 exteriores, uno en cada pieza delantera, tipo parche con tablero central y tapa, están a la altura del pecho. 2 pestañas en la boca de tela lana, tapa y cierre con ojal y botón metálico pequeño.</p> <p>La tapa es de 3 puntas con escote circular entre punta y punta, pespunte de 1.5 +/- 0.2 cm, mide 12 cm. de ancho por 6.5 cm. de largo, con ojal de 20 mm debidamente cosido ubicado en la parte céntrica e inferior de la punta central.</p> <p>El pespunte de los bolsillos es de 1/2 cm., los botones de los bolsillos están a la misma altura del primer botón que une las 02 piezas delanteras de la polaca.</p>
Bolsillo superior interno	<p>Uno tipo "ojal" ubicado interiormente a la altura del pecho del delantero izquierdo, con bolsa interior, una pestaña en la boca de tela foulard, presilla y botón plástico para cierre.</p> <p>La vista del bolsillo llevará el orillo con la marca del fabricante de tela.</p>
Espalda Descripción	<p>Consta de dos piezas unidas entre sí por una costura recta que llega hasta la altura del talle, dejando una abertura, el corte de la espalda será recto. Lleva un corte en los costadillos.</p>
Abertura	<p>Corte recto en la parte inferior de 21 +/- 0.5 cm. en talla "M".</p> <p>Traslape de la abertura es de 5 +/- 0.5 cm.</p> <p>El cierre de la abertura inferior es de izquierda sobre derecha.</p>
Mangas Descripción	<p>Consta de tres piezas: manga mayor, manga menor y bocamanga; en la manga mayor va la flor de Liz (sobre la bocamanga).</p>
Hombros Bocamanga	<p>Armado de hombros con panqueque y chorrera.</p> <p>La bocamanga será de 13 cm. de alto, con borde de soutache de 4 mm de ancho, colocado cosido sobre el borde de la costura de la bocamanga, con terminación en la basta.</p> <p>Flor de Lis.</p> <p>Va ubicada en la parte central de la manga mayor, cosida a 1 cm. sobre la costura que une la bocamanga con la manga, iniciándose y terminando en la costura vertical de la manga.</p> <p>De soutache de 4 mm., de 21 cm. de alto por 11 cm. de ancho; la flor está conformada por una hoja lanceolada vertical de 14 cm. de altura y 5 cm. de ancho, en su parte central, en la base lleva dos hojas lanceoladas horizontales pequeñas y dos rombos: uno pequeño</p>



<p>Sisa Basta Descripción Costuras Laterales Mangas Ojales Botones y ojales</p>	<p>formado por la proyección de las líneas de las tres hojas y otro más grande debajo de las tres hojas Unión de manga y cuerpo a 1 cm cada lado con maquina recta 301</p> <p>Recta, de ruedo interior (tela y forro) de 4 +/- 0.5 cm.</p> <p>Costura con máquina recta. Costura con máquina recta. Remallados con máquina ojaladora.</p> <p>Los botones son de metal dorado de forma circular y ligeramente convexos, llevan en relieve el Escudo Nacional, cerrando el conjunto un marco circular.</p> <p>La polaca lleva 4 botones de 22 mm de diámetro, para abotonar la polaca y 4 botones medianos de 16 mm de diámetro, 02 para las hombreras y 2 para los bolsillos delanteros.</p>
<p>3. TALLAS</p>	<p>Serán confeccionado a medida</p>
<p>4. ACABADO Artículo terminado Tela de lana</p>	<p>Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Tejido uniforme, termofijado, decatizado. La tela de lana no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.</p>
<p>Costuras</p>	<p>Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.</p>
<p>Botón dorado</p>	<p>El diseño del altorrelieve debe estar bien definido a la vista del observador.</p>
<p>5. PRESENTACIÓN Embalaje</p>	<p>En bolsa de plástico transparente y dentro de un portaternos resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.</p>
<p>Etiquetado</p>	<p>Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de marca, cosida a dos lados centrado en la parte interior a 3 cm debajo del cuello posterior.</p>
<p>Etiqueta de talla</p>	<p>Insertar etiqueta de talla centrada bajo la etiqueta de marca. Etiqueta de poliamida insertada en costado izquierdo interior.</p>
<p>Etiqueta de conservación y mantenimiento</p>	<p>Llevará el nombre completo del cadete en el porta tarjetero del porta terno.</p>
<p>Nombre de identificación</p>	<p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p>
<p>Leyenda</p>	<p>"PNP (proceso) N.º - (año)" "RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	POLACA DE PASEO INVIERNO NEGRO PARA CABALLERO (Imagen referencial)	DIVADM
 		

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ

JUAN PAOLINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	POLACA DE PASEO INVIERNO NEGRO PARA CABALLERO (Imagen referencial)	DIVADM
 <p>Two black winter jackets for men. The jacket on the left is shown from the back, featuring a high collar, a row of buttons down the center, and a slightly flared hem. The jacket on the right is shown from the front, also with a high collar and a row of buttons, and a slightly flared hem. Both jackets have long sleeves and appear to be made of a heavy material.</p>		
<p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p> 		

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		POLACA DE PASEO INVIERNO NEGRO PARA DAMA
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL TELA PRINCIPAL Composición Titulo Urdimbre Trama Tejido Color Peso gr/m ² Peso gr/lineal Densidad. Urdimbre Trama Estabilidad dimensional Urdimbre Trama Solidez del color: A la luz (20AFU) Al sudor ácido Al sudor alcalino Al frote seco Al frote húmedo Al lavado en seco (4A) Acabado TELA DE FORRO Composición Tejido Color Peso gr/m ² Resistencia a la tracción Urdimbre Trama Solidez del color: A la luz (20AFU) Al frote seco Al frote húmedo Al sudor ácido Al sudor alcalino Al lavado en seco HILO DE COSTURA Composición Color Titulo (Ne) ENTRETELAS FUSIONABLE Composición Color Peso gr/m ² GALONERAS Composición	100% lana (casimir) 2/43 ± 5% Nm 2/43 ± 5% Nm Sarga 2/2 Negro según muestra 267 gr/m ² mínimo 409 gr/m ² mínimo (incluye orillos) 28.0 ± 2 27.0 ± 2 -1.50% máximo -1.00% máximo 3.5 mínimo 3.5 mínimo 3.5 mínimo 4.0 mínimo 3.5 mínimo 4.0 mínimo Decatizado Poliéster 100% ± 5% Plano Negro 90 gr/m ² ± 5% 45 kfg/f ± 5% 53 kfg/f ± 5% 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 100% polyester texturizado A color de la tela. 40/2 Poliéster 100% Gris 60 gr/m ² 100% lana (casimir) en el exterior y
	TEJIDA	

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

<p>FORRO BOLSILLERO Composición Peso gr/m² Color</p> <p>ETIQUETAS Marca Cuidado y composición Protección UV</p> <p>Material de Armado de cuello Entretela fusionable Composición Peso (gr./m²) Acabado Color Filtro o pelón Composición Color Refuerzo</p> <p>Material de Armado de hombros Panqueque pre fabricado Composición Chorrera Composición</p> <p>Armado de pecho Plastón Composición</p> <p>Botones metálicos Composición Tipo Dimensiones Botón grande Peso Botón pequeño Peso Acabado Parte posterior</p> <p>Botón plástico Composición Tipo Dimensiones Color</p> <p>Portaternos Composición</p> <p>2. CONFECCIÓN Modelo Tipo</p>	<p>Espuma poliuretano indeformable en el interior</p> <p>50% Algodón 50% Poliéster 100 gr/m² ± 10% Negro</p> <p>Etiquetas tejidas resistente al planchado Etiqueta Satinada blanco resistente al planchado Etiqueta Satinada blanco resistente al planchado</p> <p>Entretela tejida fusionado en el cuello superior. Polyéster 100%. 90 +/- 5 gr/m² Tratado contra encogimiento. Negro. Entretela cosida en el cuello inferior. Polyéster 100%. Al tono de la tela. Brin (yute)</p> <p>Espuma de poliuretano 100%.</p> <p>Crin y fieltro (pelón).</p> <p>Crin, kanapé y fieltro (pelón).</p> <p>Bronce 70/30 (+/- 2%). De 2 dimensiones, circular, de base plana y parte superior cóncava.</p> <p>22 +/- 1 mm. de diámetro. 4.5 +/- 1 gr. 16 +/- 1 mm. de diámetro. 1.8 +/- 0.5 gr. Con grabado en alto relieve el Escudo de Armas de Perú. Un ojal metálico para colocarlo con costura.</p> <p>Polyéster 100%. Redondo de 4 agujeros. 15.2 +/- 3 mm. de diámetro. Negro.</p> <p>Funda plástica de alta resistencia con cierre delantero y porta tarjetero de plástico.</p> <p>Polaca para el cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP. Saco hecho a la medida, de lana (casimir) negro, con cuello abierto, bolsillos, galoneras y corte ligeramente entallado en la cintura sin</p>
---	---

Cuello Descripción	ajustar, debe caer en forma natural, de largo proporcional a la talla de la persona a nivel del nudillo del dedo pulgar.
Composición	Cuello de lana, entallado, abierto y unido a las solapas cortas dejando un piquete en forma de V, formando un ángulo de $65^{\circ} \pm 1^{\circ}$, sobre las partes inferiores del cuello, en los ángulos que forman las costuras de unión con las solapas y los pespuntos se colocarán los Marruecos, lleva en el centro, un cintillo colgador de marca atracado con máquina recta en los extremos.
Solapa Marruecos	Sobre las partes inferiores del cuello, en los ángulos que forman las costuras de unión con las solapas y los pespuntos se colocarán los marruecos. Tela de lana (casimir) en la parte exterior, con entretela tejida fusionable ambas caras, contratapa de cuello es reforzado con brin (yute) cosido con 301, embolsado con 301, en los bordes del cuello es pespuntado con 301 a 2 mm. del filo. Fusionada con entretela tejida.
Delantero Descripción	Son 2 confeccionados de tela de lana (casimir) color negro de forma romboidal, con los bordes doblados hacia adentro, sus diagonales miden 7.5 cm. de largo por 5.5 cm. ± 0.3 de ancho con bordado de hilo dorado metálico, formando un vivo perimétrico de 2 mm de ancho, va colocado en la parte inferior del cuello, sobre el izquierdo se coloca el monograma metálico PNP y sobre el derecho el monograma metálico EO, colocados uno sobre los piquetes de la solapa.
Delantero izquierdo	Delantero de lana, de cuello abierto con solapa, cerrado por botones metálicos grandes, lleva forro completo interior y bolsillos con tapa en la parte superior. De dos piezas, derecha e izquierda, que están unidas atrás con las de la espalda y adelante se unen entre sí por medio de cuatro botones de metal dorado de 22 mm. de diámetro. En su parte superior conforman las solapas en forma de triángulo, las cuales se cierran por medio del primer botón metálico dorado. La delantera llevará 6 pinzas para ceñir la cintura y dar forma al busto, dos laterales, dos centrales y dos transversales, cada pinza lateral va debajo de cada una de las axilas, empiezan en la sisa y terminan aprox. hasta la altura del cuarto botón metálico dorado delantero; cada pinza central empieza debajo de la parte central del tablero del bolsillo y termina a la misma altura de la pinza lateral. Y por último cada pinza transversal de aproximadamente 9 cm empieza en la costura que une la delantera con la espalda a 5 cm de la sisa.
Delantero derecho	Lleva 4 botones metálicos dorados de 22 mm de diámetro, ubicados de manera simétrica uno debajo del otro, la distancia del botón es a 3 ± 0.3 cm. en la parte superior y de 3.5 ± 0.3 cm. parte inferior, alineándose los botones a proporción, ubicados al lado izquierdo para el cierre de derecha sobre izquierda. El pespunte de los delanteros, cuellos y solapas es de $1/2$ cm. Cada delantero tiene vuelta interior de lana, lleva entretela tejida fusionable en el pecho, pespuntado a 2 ± 0.5 mm. del borde, con 3 pinzas de entalle a cada lado. El delantero derecho tendrá una jareta de 1.5 ± 0.2 cm. de ancho. Confeccionar 4 ojales bordados a máquina tipo "ojo chancho" de 3 ± 0.2 cm. de largo con atraque vertical, los ojales deben estar colocados de manera simétrica una debajo del otro a 1.5 ± 0.2 cm. del borde del delantero.

Pinzas de entalle	<p>1 pinza central en cada delantero, comienza desde la parte central inferior del bolsillo superior y termina a la misma altura de la pinza lateral.</p> <p>1 pinza lateral en cada delantero, debajo de la sisa.</p> <p>1 pinza transversal en cada delantero, debajo a 5 cm de la sisa</p>
Galoneras Descripción	<p>Son 2, una en cada hombro en donde se colocan las insignias de grado metálico, confeccionadas en la misma tela de lana (casimir) negro en ambas caras, interiormente reforzada con entretela, con el refuerzo fusionado a la capa de lana que va hacia la cara exterior de forma rectangular con terminación circular, mide 14 cm. de largo y 4 cm. de ancho, con ojal de 20 mm. debidamente cosido, ribeteado en su contorno con soutache amarillo dorado terminado en 1 mm.</p> <p>Es colocada sobre el hombro, hacia delante del borde de la costura de la unión con la espalda, empezando de la sisa. Se cierra con botón metálico pequeño.</p> <p>Doble pespunte en todo el contorno de 6 +/- 1 mm. de ancho al borde.</p>
Dimensiones	
Ancho	4.0 +/- 0.3 cm.
Largo	14 +/- 1 cm.
Ubicación	Ubicada una a cada lado delante de la costura del hombro, un extremo insertado en la costura de la sisa.
Bolsillos	
Descripción	2 bolsillos exteriores distribuidos de la siguiente forma: 2 bolsillos superiores. Y un bolsillo interior
Bolsillos superiores exteriores	<p>Son 2 exteriores, uno en cada pieza delantera, tipo parche con tablero central y tapa, están a la altura del pecho. 2 pestañas en la boca de tela lana, tapa y cierre con ojal y botón metálico pequeño.</p> <p>La tapa es de 3 puntas con escote circular entre punta y punta, pespunte de 1.5 +/- 0.2 cm, mide 12 cm. de ancho por 6.5 cm. de largo, con ojal de 20 mm debidamente cosido ubicado en la parte céntrica e inferior de la punta central.</p> <p>El pespunte de los bolsillos es de 1/2 cm., los botones de los bolsillos están a la misma altura del primer botón que une las 02 piezas delanteras de la polaca.</p>
Bolsillo superior interno	<p>Uno tipo "ojal" ubicado interiormente a la altura del pecho del delantero izquierdo, con bolsa interior, una pestaña en la boca de tela foulard, presilla y botón plástico para cierre.</p> <p>La vista del bolsillo llevará el orillo con la marca del fabricante de tela.</p>
Espalda	
Descripción	<p>Consta de dos piezas unidas entre sí por una costura recta que llega hasta la altura del talle, dejando una abertura, el corte de la espalda será recto. Lleva un corte en los costadillos.</p>
Abertura	Corte recto en la parte inferior de 21 +/- 0.5 cm. en talla "M".
	Traslape de la abertura es de 5 +/- 0.5 cm.

<p>Mangas Descripción</p> <p>Hombros Bocamanga</p> <p>Sisa Basta</p> <p>Descripción</p> <p>Costuras Laterales</p> <p>Mangas Ojales</p> <p>Botones y ojales</p>	<p>El cierre de la abertura inferior es de izquierda sobre derecha.</p> <p>Consta de tres piezas: manga mayor, manga menor y bocamanga; en la manga mayor va la flor de Liz (sobre la bocamanga). Armado de hombros con panqueque y chorrera. La bocamanga será de 13 cm. de alto, con borde de soutache dorado de 4 mm de ancho, colocado cosido sobre el borde de la costura de la bocamanga, con terminación en la basta. Flor de Liz. Va ubicada en la parte central de la manga mayor, cosida a 1 cm. sobre la costura que une la bocamanga con la manga, iniciándose y terminando en la costura vertical de la manga. De soutache de 4 mm., de 21 cm. de alto por 11 cm. de ancho; la flor está conformada por una hoja lanceolada vertical de 14 cm. de altura y 5 cm. de ancho, en su parte central, en la base lleva dos hojas lanceoladas horizontales pequeñas y dos rombos: uno pequeño formado por la proyección de las líneas de las tres hojas y otro más grande debajo de las tres hojas Unión de manga y cuerpo a 1 cm cada lado con maquina recta 301</p> <p>Recta, de ruedo interior (tela y forro) de 4 +/- 0.5 cm.</p> <p>Costura con máquina recta. Costura con máquina recta.</p> <p>Remallados con máquina ojaladora.</p> <p>Los botones son de metal dorado de forma circular y ligeramente convexos, llevan en relieve el Escudo Nacional, cerrando el conjunto un marco circular. La polaca lleva 4 botones de 22 mm de diámetro, para abotonar la polaca y 4 botones medianos de 16 mm de diámetro, 02 para las hombreras y 2 para los bolsillos delanteros.</p>
<p>3. CUADRO DE TALLAS Tallas</p> <p>4. ACABADO Artículo terminado</p> <p>Tela de lana</p> <p>Costuras</p> <p>Parte metálica Botón dorado</p>	<p>Serán confeccionados a medida.</p> <p>Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Tejido uniforme, termofijado, decatizado. La tela de lana (casimir) no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.</p> <p>Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.</p> <p>Sin filos ni rebabas. El diseño del altorrelieve debe estar bien definido a la vista del observador.</p>
<p>5. PRESENTACIÓN</p>	

JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

Embalaje	En bolsa de plástico transparente y dentro de un portaternos resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de marca, cosida a dos lados centrado en la parte interior a 3 cm debajo del cuello posterior.
Etiqueta de talla	
Etiqueta de conservación y mantenimiento	Insertar etiqueta de talla centrada bajo la etiqueta de marca. Etiqueta de poliamida insertada en costado izquierdo interior.
Nombre de identificación	Llevará el nombre completo del cadete en el porta tarjetero del porta terno.
Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: "PNP (proceso) N.º - (año)" "RUC:....." Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

445

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	POLACA DE PASEO INVIERNO NEGRO PARA DAMA (Imagen referencial)	DIVADM
		
<p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p> 		

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPF	POLACA DE PASEO INVIERNO NEGRO PARA DAMA (Imagen referencial)	DIVADM
		
<p style="text-align: right;">POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ </p>		

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

PNP – ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		POLACA DE PASEO VERANO BLANCO PARA CABALLERO EO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	TELA PRINCIPAL	
	Composición	Poliéster 65% +/-5% - Viscosa 35% +/-5%
	Título	
	Urdimbre	14.75 Ne \pm 5%
	Trama	14.75 Ne \pm 5%
	Tejido	Sarga 2/2
	Color	Blanco, según muestra
	Peso gr/m ²	250 gr/m ² mínimo
	Estabilidad dimensional	
	Urdimbre	+/-2.5%
	Trama	+/-2.5%
	Solidez del color:	
	A la luz (20AFU)	4 mínimo
	Al lavado domestico	4 mínimo
	Al sudor ácido	4 mínimo
	Al sudor alcalino	4 mínimo
	Acabado	Decatizado
	TELA DE FORRO	
	Composición	Poliéster 100% \pm 5%
	Tejido	Plano
	Color	Blanco
	Peso gr/m ²	90 \pm 5% g/m ²
	Resistencia a la tracción	
	Urdimbre	45 kfg/f \pm 5%
	Trama	53 kfg/f \pm 5%
	Solidez del color:	
	A la luz (20AFU)	4 mínimo
	Al frote seco	4 mínimo
	Al frote húmedo	4 mínimo
	Al sudor ácido	4 mínimo
	Al sudor alcalino	4 mínimo
	Al lavado en seco	4 mínimo
	HILO DE COSTURA	
	Composición	100% polyester texturizado
	Color	A color de la tela.
	Título (Ne)	40/2
	ENTRETELAS	
	FUSIONABLE	
	Composición	Poliéster 100%
	Color	Gris
	Peso gr/m ²	60 gr/m ²
	BOTONES	
	Color	Dorado
	Medida	31
	Medida	24
	Composición	Metálica
	GALONERAS	

	Composición	Poli viscosa color blanco en el exterior y espuma poliuretano indeformable en el interior
	FORRO BOLSILLERO	
	Composición	50% Algodón 50% Poliéster
	Peso gr/m ²	100 gr/m ² ± 10%
	Color	Blanco
	ETIQUETAS	
	Marca	Etiquetas tejidas resistente al planchado
	Cuidado y composición	Etiqueta Satinada resistente al planchado
	Protección UV	Etiqueta Satinada resistente al planchado
	Material de Armado de cuello	
	Entretela fusionable	Entretela tejida fusionado en el cuello superior.
	Composición	Polyéster 100%.
	Peso (gr./m ²)	90 +/- 5 gr/m ²
	Acabado	Tratado contra encogimiento.
	Color	Blanco.
	Filtro o pelón	Entretela cosida en el cuello inferior.
	Composición	Polyéster 100%.
	Color	Al tono de la tela.
	Refuerzo	Brin (yute)
	Material de Armado de hombros	
	Panqueque pre fabricado	
	Composición	Espuma de poliuretano 100%.
	Chorrera	
	Composición	Crin y fieltro (pelón).
	Armado de pecho	
	Plastón	
	Composición	Crin, kanapé y fieltro (pelón).
	Botones metálicos	
	Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%).
	Tipo	De 2 dimensiones, circular, de base poliéster y parte superior cóncava.
	Dimensiones	
	Botón grande	22 +/- 1 mm. de diámetro.
	Peso	4.5 +/- 1 gr.
	Botón pequeño	16 +/- 1 mm. de diámetro.
	Peso	1.8 +/- 0.5 gr.
	Acabado	Con grabado en alto relieve el Escudo de Armas de Perú.
	Parte posterior	Un ojal metálico para colocarlo con costura.
	Botón plástico	
	Composición	Polyéster 100%.
	Tipo	Redondo de 4 agujeros.
	Dimensiones	15.2 +/- 3 mm. de diámetro.
	Color	Blanco.
	Portaternos	
	Composición	Funda plástica de alta resistencia con cierre delantero y porta tarjetero de plástico.
2.	CONFECCION	
	Modelo	Polaca para el cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.
	Tipo	Saco hecho a la medida, de poli viscosa blanco, con cuello abierto, bolsillos, galoneras y corte ligeramente entallado en la cintura sin ajustar, debe caer en forma natural, de largo proporcional a la talla de la persona a nivel del nudillo del dedo pulgar.
	Cuello	

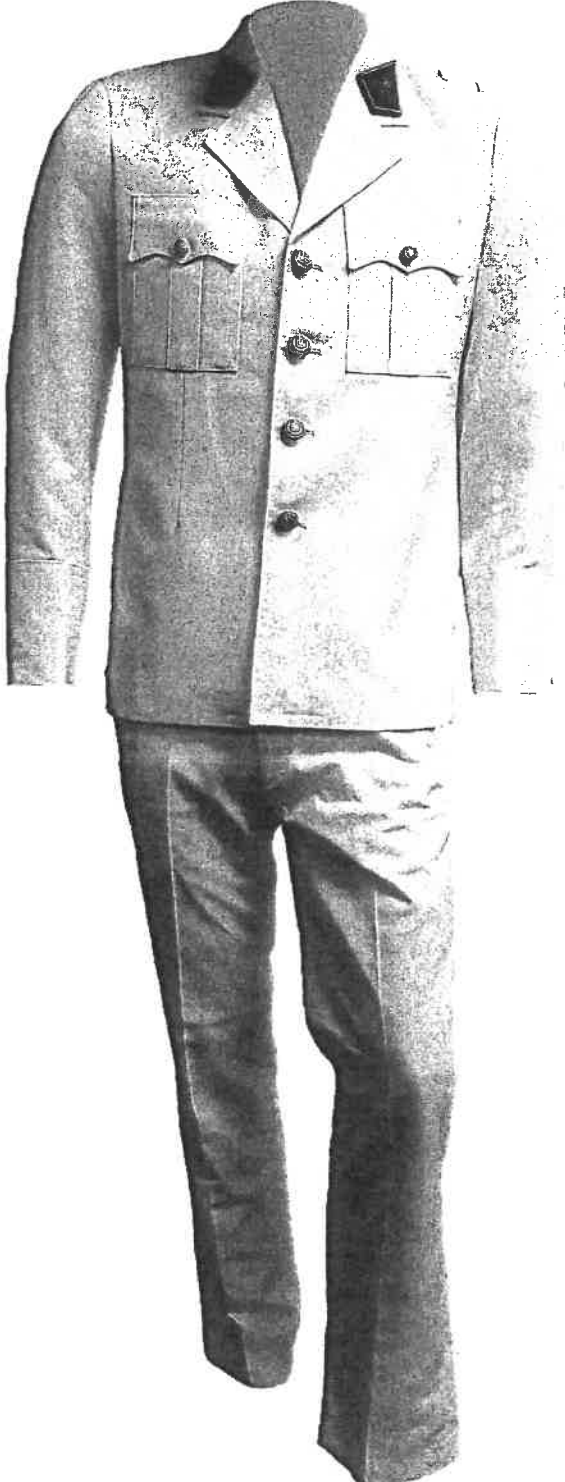

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

Descripción	<p>Cuello de poli viscosa, entallado, abierto y unido a las solapas cortas dejando un piquete en forma de V, formando un ángulo de $65^{\circ} \pm 1^{\circ}$, sobre las partes inferiores del cuello, en los ángulos que forman las costuras de unión con las solapas y los pespuntos se colocarán los Marruecos, lleva en el centro, un cintillo colgador de marca atracado con máquina recta en los extremos.</p> <p>Sobre las partes inferiores del cuello, en los ángulos que forman las costuras de unión con las solapas y los pespuntos se colocarán los marruecos.</p>
Composición	<p>Tela de poli viscosa en la parte exterior, con entretela tejida fusionable ambas caras, contratapa de cuello es reforzado con brin (yute) cosido con 301, embolsado con 301, en los bordes del cuello es pespuntado con 301 a 2 mm. del filo.</p>
Solapa	<p>Fusionada con entretela tejida.</p>
Marruecos	<p>Son 2, confeccionados de tela de lana (casimir) color negro de forma romboidal, con los bordes doblados hacia adentro, sus diagonales miden 7.5 cm. de largo por 5.5 cm. ± 0.3 de ancho con bordado de hilo dorado metálico, formando un vivo perimétrico de 2 mm de ancho, va colocado en la parte inferior del cuello, sobre el izquierdo se coloca el monograma metálico PNP y sobre el derecho el monograma metálico EO, colocados uno sobre los piquetes de la solapa.</p>
Delantero	
Descripción	<p>Delantero de poli viscosa, de cuello abierto con solapa, cerrado por botones metálicos grandes, lleva forro completo interior y bolsillos con tapa en la parte superior exterior y un bolsillo interior.</p> <p>De dos piezas, derecha e izquierda, que están unidas atrás con las de la espalda y adelante se unen entre sí por medio de cuatro botones de metal dorado de 22 mm. de diámetro.</p> <p>En su parte superior conforman las solapas en forma de triángulo, las cuales se cierran por medio del primer botón metálico dorado.</p> <p>La delantera llevará 4 pinzas para ceñir la cintura, dos laterales y dos centrales, cada pinza lateral va debajo de cada una de las axilas, empiezan en la sisa y terminan aprox. hasta la altura del cuarto botón metálico dorado delantero, y cada pinza central empieza debajo de la parte central del tablero del bolsillo y termina a la misma altura de la pinza lateral.</p>
Delantero derecho	<p>El delantero derecho tendrá una jareta de 1.5 ± 0.2 cm. de ancho.</p> <p>Lleva 4 botones metálicos dorados de 22 mm de diámetro, ubicados de manera simétrica uno debajo del otro, la distancia del botón es a 3 ± 0.3 cm. en la parte superior y de 3.5 ± 0.3 cm. parte inferior, alineándose los botones a proporción, ubicados al lado derecho para el cierre de izquierda sobre derecha. El pespunte de los delanteros, cuellos y solapas es de 1/ 2 cm. Cada delantero tiene vuelta interior de poliéster, lleva entretela tejida fusionable en el pecho, pespuntado a 2 ± 0.5 mm. del borde, con 2 pinzas de entalle a cada lado.</p>
Delantero izquierdo	<p>La delantera izquierda llevará un bolsillo interior en la parte superior, confeccionados sobre el forro con 4 ojales al borde de la solapa de 2.5 cm.; dos con terminación en vivos del mismo poliéster separados a igual distancia aproximadamente a 8 cm.</p> <p>Confeccionar ojales bordados a máquina tipo "ojo chanco" de 3 ± 0.2 cm. de largo con atraque vertical, los ojales deben estar colocados de manera simétrica una debajo del otro a 1.5 ± 0.2 cm. del borde del delantero.</p>
Pinzas de entalle	<p>1 pinza central en cada delantero, comienza desde la parte central inferior del bolsillo superior y termina a la misma altura de la pinza lateral.</p> <p>1 pinza lateral en cada delantero, debajo de la sisa.</p>

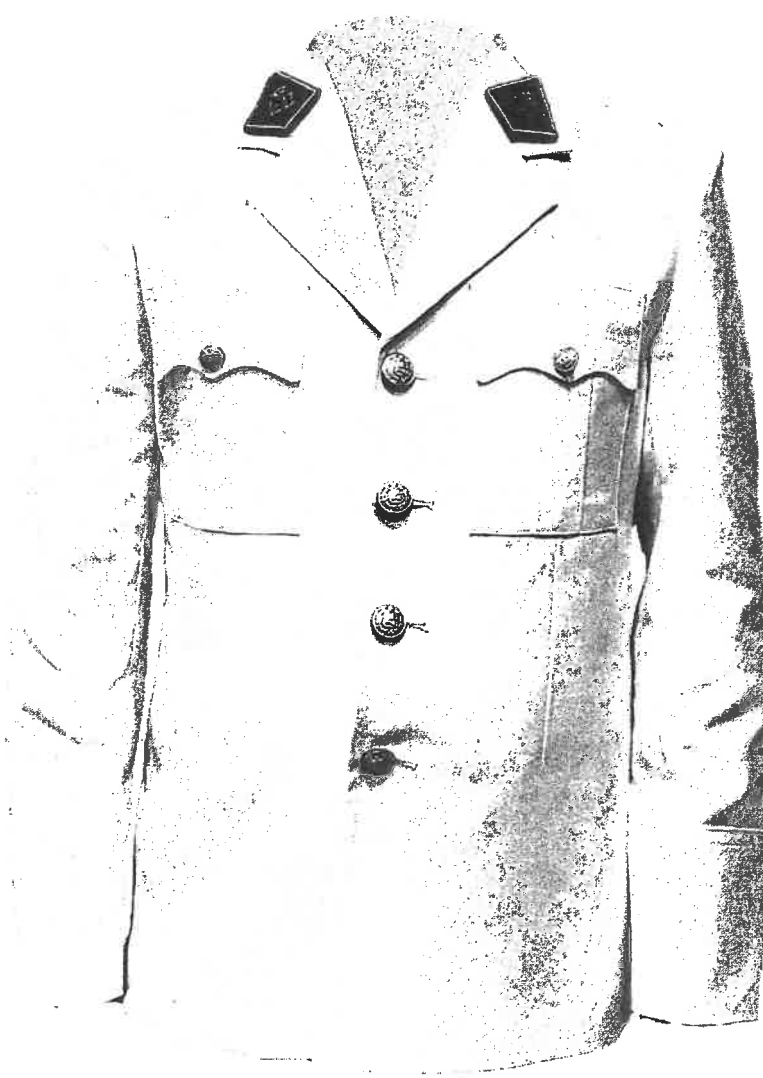

Galoneras Descripción	Son 2, pasadores en forma de presillas en cada hombro de 1.5 x 3.5cm +/- 0.2, cosidos con recta desde la costura del hombro hacia adelante y separados entre sí a 2.5 cm +/- 0.2; a 3 cm de la costura superior de la manga, confeccionadas en la misma tela de poliéster blanco en ambas caras
Bolsillos Descripción	2 bolsillos exteriores distribuidos de la siguiente forma: 2 bolsillos superiores. Y un bolsillo interior
Bolsillos superiores externos	Son 2 exteriores, uno en cada pieza delantera, tipo parche con tablero central y tapa, están a la altura del pecho. 2 pestañas en la boca de tela poliéster, tapa y cierre con ojal y botón metálico pequeño. La tapa es de 3 puntas con escote circular entre punta y punta, pespunte de 1.5 +/- 0.2 cm, mide 12 cm. de ancho por 6.5 cm. de largo, con ojal de 20 mm debidamente cosido ubicado en la parte céntrica e inferior de la punta central. El pespunte de los bolsillos es de 1/2 cm., los botones de los bolsillos están a la misma altura del primer botón que une las 02 piezas delanteras de la polaca.
Bolsillo superior interno	Uno tipo "ojal" ubicado interiormente a la altura del pecho del delantero izquierdo, con bolsa interior, una pestaña en la boca de tela foulard, presilla y botón plástico para cierre. La vista del bolsillo llevará el orillo con la marca del fabricante de tela.
Espalda Descripción	Consta de dos piezas unidas entre sí por una costura recta que llega hasta la altura del talle, dejando una abertura, el corte de la espalda será recto. Lleva un corte en los costadillos.
Abertura	Corte recto en la parte inferior de 21 +/- 0.5 cm. en talla "M". Traslape de la abertura es de 5 +/- 0.5 cm. El cierre de la abertura inferior es de izquierda sobre derecha.
Mangas Descripción Hombros Bocamanga	Consta de tres piezas: manga mayor, manga menor y bocamanga Armado de hombros con panqueque y chorrera. La bocamanga será de 13 cm. de alto
Sisa	Unión de manga y cuerpo a 1 cm cada lado con maquina recta 301
Basta	
Descripción	Recta, de ruedo interior (tela y forro) de 4 +/- 0.5 cm.
Costuras	
Laterales	Costura con máquina recta.
Mangas	Costura con máquina recta.
Ojales	Remallados con máquina ojaladora.
Botones y ojales	Los botones son de metal dorado de forma circular y ligeramente convexos, llevan en relieve el Escudo Nacional, cerrando el conjunto un marco circular. La polaca lleva 4 botones de 22 mm de diámetro, para abotonar la polaca y 4 botones medianos de 16 mm de diámetro, 02 para las hombreras y 2 para los bolsillos delanteros.
3. TALLAS	Serán confeccionado a medida
4. ACABADO Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.

	Tela de poliéster	Tejido uniforme, termofijado, decatizado.
	Costuras	La tela de poli viscosa no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
	Botón dorado	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
5. PRESENTACIÓN	Embalaje	El diseño del altorrelieve debe estar bien definido a la vista del observador.
	Etiquetado	En bolsa de plástico transparente y dentro de un portaternos resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
	Etiqueta de talla	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de marca, cosida a dos lados centrado en la parte interior a 3 cm debajo del cuello posterior.
	Etiqueta de conservación y mantenimiento	Insertar etiqueta de talla centrada bajo la etiqueta de marca.
	Nombre de identificación	Etiqueta de poliamida insertada en costado izquierdo interior.
	Leyenda	Llevará el nombre completo del cadete en el porta tarjetero del porta terno.
		Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:
		"PNP (proceso) N.º - (año)"
		"RUC:....."
		Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	POLACA DE PASEO VERANO BLANCO PARA CABALLERO (Imagen referencial)	DIVADM
		
POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ		

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	POLACA DE PASEO VERANO BLANCO PARA CABALLERO (Imagen referencial)	DIVADM
		
<p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p> 		

JUAN JULIO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		POLACA DE PASEO VERANO BLANCO PARA DAMA EO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL TELA PRINCIPAL Composición Titulo Urdimbre Trama Tejido Color Peso gr/m ² Estabilidad dimensional Urdimbre Trama Solidez del color: A la luz (20AFU) Al lavado domestico Al sudor ácido Al sudor alcalino Acabado TELA DE FORRO Composición Tejido Color Peso gr/m ² Resistencia a la tracción Urdimbre Trama Solidez del color: A la luz (20AFU) Al frote seco Al frote húmedo Al sudor ácido Al sudor alcalino Al lavado en seco HILO DE COSTURA Composición Color Titulo (Ne) ENTRETelas FUSIONABLE Composición Color Peso gr/m ² BOTONES Color Medida Medida Composición GALONERAS Composición	 Poliéster 65% +/-5% Viscosa 35% +/-5% 14.75 Ne ± 5% 14.75 Ne ± 5% Sarga 2/2 Blanco, según muestra 250 gr/m ² mínimo +/-2.5% +/-2.5% 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo Decatizado Poliéster 100% ± 5% Plano Blanco 90 ± 5% g/m ² 45 kfg/f ± 5% 53 kfg/f ± 5% 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 100% polyester texturizado A color de la tela. 40/2 Poliéster 100% Gris 60 gr/m ² Dorado 31 24 Metálica 100% poliuretano Espuma indeformable

JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

<p>FORRO BOLSILLERO Composición Peso gr/m² Color</p> <p>ETIQUETAS Marca Cuidado y composición Protección UV</p> <p>Material de Armado de cuello Entretela fusionable Composición Peso (gr./m²) Acabado Color Filtro o pelón Composición Color Refuerzo</p> <p>Material de Armado de hombros Panqueque pre fabricado Composición Chorrera Composición</p> <p>Armado de pecho Plastón Composición</p> <p>Botones metálicos Composición Tipo</p> <p>Dimensiones Botón grande Peso Botón pequeño Peso Acabado Parte posterior</p> <p>Botón plástico Composición Tipo Dimensiones Color</p> <p>Portaternos Composición</p>	<p>50% Algodón 50% Poliéster 100 gr/m² ± 10% Blanco</p> <p>Etiquetas tejidas resistente al planchado Etiqueta Satinada resistente al planchado Etiqueta Satinada resistente al planchado</p> <p>Entretela tejida fusionado en el cuello superior. Polyéster 100%. 90 +/- 5 gr/m². Tratado contra encogimiento. Blanco. Entretela cosida en el cuello inferior. Polyéster 100%. Al tono de la tela. Brin (yute)</p> <p>Espuma de poliuretano 100%.</p> <p>Crin y fieltro (pelón).</p> <p>Crin, kanapé y fieltro (pelón).</p> <p>Bronce 70/30 (+/- 2%). De 2 dimensiones, circular, de base plana y parte superior cóncava.</p> <p>22 +/- 1 mm. de diámetro. 4.5 +/- 1 gr. 16 +/- 1 mm. de diámetro. 1.8 +/- 0.5 gr. Con grabado en alto relieve el Escudo de Armas de Perú. Un ojal metálico para colocarlo con costura.</p> <p>Polyéster 100%. Redondo de 4 agujeros. 15.2 +/- 3 mm. de diámetro. Blanco.</p> <p>Funda plástica de alta resistencia con cierre delantero y porta tarjetero de plástico.</p>
<p>2. CONFECCIÓN Modelo</p> <p>Tipo</p>	<p>Polaca para la cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.</p> <p>Saco hecho a la medida, poli viscosa blanco, con cuello abierto, bolsillos, galoneras y corte ligeramente entallado en la cintura sin ajustar, debe caer en forma natural, de largo proporcional a la talla de la persona a nivel del nudillo del dedo pulgar.</p>

	<p>Cuello Descripción</p> <p>Composición</p> <p>Solapa Marruecos</p> <p>Delantero Descripción</p> <p>Delantero izquierdo</p> <p>Delantero derecho</p>	<p>Cuello de poli viscosa, entallado, abierto y unido a las solapas cortas dejando un piquete en forma de V, formando un ángulo de $65^{\circ} \pm 1^{\circ}$, sobre las partes inferiores del cuello, en los ángulos que forman las costuras de unión con las solapas y los pespuntos se colocarán los Marruecos, lleva en el centro, un cintillo colgador de marca atracado con máquina recta en los extremos.</p> <p>Sobre las partes inferiores del cuello, en los ángulos que forman las costuras de unión con las solapas y los pespuntos se colocarán los marruecos.</p> <p>Tela de poli viscosa en la parte exterior, con entretela tejida fusionable ambas caras, contratapa de cuello es reforzado con brin (yute) cosido con 301, embolsado con 301, en los bordes del cuello es pespuntado con 301 a 2 mm. del filo.</p> <p>Fusionada con entretela tejida.</p> <p>Son 2, confeccionados de tela de lana (casimir) color negro de forma romboidal, con los bordes doblados hacia adentro, sus diagonales miden 7.5 cm. de largo por 5.5 cm. ± 0.3 de ancho con bordado de hilo dorado metálico, formando un vivo perimétrico de 2 mm de ancho, va colocado en la parte inferior del cuello, sobre el izquierdo se coloca el monograma metálico PNP y sobre el derecho el monograma metálico EO, colocados uno sobre los piquetes de la solapa.</p> <p>Delantero de poli viscosa, de cuello abierto con solapa, cerrado por botones metálicos grandes, lleva forro completo interior, bolsillos con tapa en la parte superior exterior y bolsillos interiores.</p> <p>De dos piezas, derecha e izquierda, que están unidas atrás con las de la espalda y adelante se unen entre sí por medio de cuatro botones de metal dorado de 22 mm. de diámetro.</p> <p>En su parte superior conforman las solapas en forma de triángulo, las cuales se cierran por medio del primer botón metálico dorado.</p> <p>La delantera llevará 6 pinzas para ceñir la cintura y dar forma al busto, dos laterales, dos centrales y dos transversales, cada pinza lateral va debajo de cada una de las axilas, empiezan en la sisa y terminan aprox. hasta la altura del cuarto botón metálico dorado delantero; cada pinza central empieza debajo de la parte central del tablero del bolsillo y termina a la misma altura de la pinza lateral. Y por último cada pinza transversal de aproximadamente 9 cm empieza en la costura que une la delantera con la espalda a 5 cm de la sisa.</p> <p>Lleva 4 botones metálicos dorados de 22 mm de diámetro, ubicados de manera simétrica uno debajo del otro, la distancia del botón es a 3 ± 0.3 cm. en la parte superior y de 3.5 ± 0.3 cm. parte inferior, alineándose los botones a proporción, ubicados al lado izquierdo para el cierre de derecha sobre izquierda. El pespunte de los delanteros, cuellos y solapas es de $1/2$ cm. Cada delantero tiene vuelta interior de poliéster, lleva entretela tejida fusionable en el pecho, pespuntado a 2 ± 0.5 mm. del borde, con 3 pinzas de entalle a cada lado.</p> <p>El delantero derecho tendrá una jareta de 1.5 ± 0.2 cm. de ancho. Confeccionar 4 ojales bordados a máquina tipo "ojo chanco" de 3 ± 0.2 cm. de largo con atraque vertical, los ojales</p>
--	---	---

<p>Pinzas de entalle</p>	<p>deben estar colocados de manera simétrica una debajo del otro a 1.5 +/- 0.2 cm. del borde del delantero. 1 pinza central en cada delantero, comienza desde la parte central inferior del bolsillo superior y termina a la misma altura de la pinza lateral. 1 pinza lateral en cada delantero, debajo de la sisa. 1 pinza transversal en cada delantero, debajo a 5 cm de la sisa</p>
<p>Galoneras Descripción</p>	<p>Son 2, pasadores en forma de presillas en cada hombro de 1.5 x 3.5cm +/- 0.2, cosidos con recta desde la costura del hombro hacia adelante y separados entre sí a 2.5 cm +/- 0.2; a 3 cm de la costura superior de la manga, confeccionadas en la misma tela de poliéster blanco en ambas caras</p>
<p>Bolsillos Descripción</p>	<p>2 bolsillos exteriores distribuidos de la siguiente forma: 2 bolsillos superiores. Y un bolsillo interior</p>
<p>Bolsillos superiores externos</p>	<p>Son 2 exteriores, uno en cada pieza delantera, tipo parche con tablero central y tapa, están a la altura del pecho. 2 pestañas en la boca de tela poliéster, tapa y cierre con ojal y botón metálico pequeño. La tapa es de 3 puntas con escote circular entre punta y punta, pespunte de 1.5 +/- 0.2 cm, mide 12 cm. de ancho por 6.5 cm. de largo, con ojal de 20 mm debidamente cosido ubicado en la parte céntrica e inferior de la punta central. El pespunte de los bolsillos es de 1/2 cm., los botones de los bolsillos están a la misma altura del primer botón que une las 02 piezas delanteras de la polaca.</p>
<p>Bolsillo superior interno</p>	<p>Uno tipo "ojal" ubicado interiormente a la altura del pecho en la parte superior del delantero izquierdo, con bolsa interior, una pestaña en la boca de tela foulard, presilla y botón plástico para cierre. La vista del bolsillo llevará el orillo con la marca del fabricante de tela.</p>
<p>Espalda Descripción</p>	<p>Consta de dos piezas unidas entre sí por una costura recta que llega hasta la altura del talle, dejando una abertura, el corte de la espalda será recto. Lleva un corte en los costadillos.</p>
<p>Abertura</p>	<p>Corte recto en la parte inferior de 21 +/- 0.5 cm. en talla "M". Traslape de la abertura es de 5 +/- 0.5 cm.</p>
<p>Mangas Descripción</p>	<p>El cierre de la abertura inferior es de izquierda sobre derecha. Consta de tres piezas: manga mayor, manga menor y bocamanga. Armado de hombros con panqueque y chorrera. La bocamanga será de 13 cm. de alto.</p>
<p>Hombros Bocamanga</p>	<p>Unión de manga y cuerpo a 1 cm cada lado con maquina recta 301</p>
<p>Basta Descripción</p>	<p>Recta, de ruedo interior (tela y forro) de 4 +/- 0.5 cm.</p>




JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

<p>Costuras Laterales Mangas Ojales Botones y ojales</p>	<p>Costura con máquina recta. Costura con máquina recta. Remallados con máquina ojaladora.</p> <p>Los botones son de metal dorado de forma circular y ligeramente convexos, llevan en relieve el Escudo Nacional, cerrando el conjunto un marco circular. La polaca lleva 4 botones de 22 mm de diámetro, para abotonar la polaca y 2 botones medianos de 16 mm de diámetro, para los bolsillos delanteros. y 02 botones de plástico para los bolsillos internos.</p>
<p>3. CUADRO DE TALLAS Tallas</p>	<p>Serán confeccionados a medida.</p>
<p>4. ACABADO Artículo terminado Tela de poli viscosa Costuras Parte metálica Botón dorado</p>	<p>Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Tejido uniforme, termofijado, decatizado. La tela de poli viscos no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien. Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos. Sin filos ni rebabas. El diseño del altorrelieve debe estar bien definido a la vista del observador.</p>
<p>5. PRESENTACIÓN Embalaje Etiquetado Etiqueta de talla Etiqueta de conservación y mantenimiento Nombre de identificación Leyenda</p>	<p>En bolsa de plástico transparente y dentro de un portaternos resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada. Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de marca, cosida a dos lados centrado en la parte interior a 3 cm debajo del cuello posterior.</p> <p>Insertar etiqueta de talla centrada bajo la etiqueta de marca. Etiqueta de poliamida insertada en costado izquierdo interior.</p> <p>Llevará el nombre completo del cadete en el porta tarjetero del porta terno. Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"PNP (proceso) N.º - (año)"</p> <p style="text-align: center;">"RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>

JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	POLACA DE PASEO VERANO BLANCO PARA DAMA (Imagen referencial)	DIVADM
		
<p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p> 		

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	POLACA DE PASEO VERANO BLANCO PARA DAMA (Imagen referencial)	DIVADM
		
<p style="text-align: right;">  JUAN PAJANO GUERRERO BERMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL Reg CIP N° 152709 </p> <p style="text-align: right;">  POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ </p>		

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		POLO DE DEPORTE UNISEX E.O
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Tela de poliéster Composición Tejido Peso (gr./m²) Color Acabado Antimicrobial Solidez del color: A la luz (20 AFU) Al lavado doméstico (4A) Al frote seco Al frote húmedo Al sudor ácido Al sudor alcalino Resistencia al Pilling Tejido rib licrado Composición Tipo Tejido Diseño Color Acabado Solidez del color: A la luz (20 AFU) Al lavado doméstico (4A) Al frote seco Al frote húmedo Al sudor ácido Al sudor alcalino Estampado del Emblema Composición Tratamiento Color Hilo de costura Composición Título Color Hilo de remalle Composición Color	Polyester 100%. De punto tecnología de secado rápido Tejido de punto doble Una malla del derecho es retenida en la cara revés del textil. 130 g/m2 mínimo Blanco coordenadas de color L: 91.35 a: 5.97 b: -21.70 en iluminante D65. Mínimo 4 mínimo Mínimo 4 mínimo Mínimo 4 mínimo Mínimo 4 mínimo Mínimo 4 mínimo Mínimo 4 mínimo Mínimo 4 mínimo 98% filamento de Polyester 2% Spandex Licra. Punto. Rib 1 x 1 Al tono de la tela principal Acabado Suavizado y antimicrobial 99% como mínimo. 4.0 Mínimo. 4.0 Mínimo 4.0 Mínimo 4.0 Mínimo 4.0 Mínimo 4.0 Mínimo 4.0 Mínimo Fijadores químicos y suavizantes. Con proceso de termofijado. Varios (colores reglamentarios) según muestra. Polyéster 100%. 40/2. Blanco. Polyéster 100%. Blanco.
2.	CONFECCIÓN Modelo Tipo Cuello Descripción Tapetera	Polo deportivo para el cadete contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP. Polo manga corta según talla, de tela poliéster color blanco, con emblema de la Escuela de Oficiales estampado, según modelo. Cuello redondo de tejido rib, de 22 +/- 1 mm. de ancho. Tira de refuerzo del mismo material del cuerpo dobladillado por ambas partes y que cubre los hombros y la parte posterior del cuello. El ancho de la tapetera es de 10 +/- 1 mm, color blanco

JUAN PAULINO
GUERRERO-BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

Delantero/espalda	
Descripción	2 piezas.
Basta	Dobladillada, de 25 +/- 2 mm. de ancho.
Mangas	
Descripción	Mangas cortas, con bocamanga de tejido rib, de 22 +/- 1 mm. de ancho, color blanco.
Emblema estampado	
Descripción	Estampado en alto relieve a 8 colores el emblema de la Escuela de Oficiales, según muestra, las medidas del logo 9+/- 0.2 cm. por 8 +/- 0.2 cm., la ubicación del logo es en la pieza delantera, lado izquierdo prenda puesta, 18 cm desde el HPS (punto más alto del hombro) a punto superior de inicio del estampado, y a 6 cm desde el centro delantero a punto lateral de inicio del estampado, para las tallas XS, S y M. Para las tallas L y XL será 20 cm y 7 cm respectivamente con tolerancias de +/- 0.5 cm.
Uniones	
Hombros	Unir hombros con ancho de remalle de 1/8".
Cuello al cuerpo	Pegar cuello de rib con ancho de remalle de 1/8" al cuerpo. Recubrir escote delantero con maquina recubridora de 2 agujas.
Tapetera	Pegar tapete de 3/8" terminado con puntada cadeneta de hombro a hombro insertando etiqueta de talla.
Manga a cuerpo	Pegado de manga con remalladora de 3/16" sin empates.
Costado	Cerrado de costado con máquina remalladora de 3/16" sin empates adicionando la etiqueta de instrucción en el interior costado izquierdo.
Basta	Basta de faldón con ancho de 20 +/- 0.2 mm., con máquina recubridora de 2 agujas.
3. ACABADO	
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
Tela	Tejido uniforme, lavar y usar. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
4 CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS	
	Según se indica en los cuadros y gráficos del anexo de la presente ficha técnica
5. PRESENTACIÓN	
Embalaje	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de nylon cosida en la parte interior del polo. La etiqueta deberá indicar: Composición de las fibras en porcentajes (tela principal). País de origen. Talla. Instrucciones de cuidado y conservación. Razón social y Ruc del fabricante.
Rotulado	Rotulado en la parte central de la envoltura de plástico transparente en donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.

Información adicional

Color del material principal: Blanco

Emblema

Estampado en alto relieve a 8 colores el emblema de la Escuela de Oficiales PNP, según muestra, las medidas del logo 9+/- 0.2 cm. por 8 +/- 0.2 cm., la ubicación del logo es en la pieza delantera, lado izquierdo prenda puesta, 18 cm desde el HPS (punto más alto del hombro) a punto superior de inicio del estampado, y a 6 cm desde el centro delantero a punto lateral de inicio del estampado, para las tallas XS, S y M. Para las tallas L y XL será 20 cm y 7 cm respectivamente con tolerancias de +/- 0.5 cm.

Debajo del emblema irá estampado en color negro la palabra EO – PNP centrado con alto de 7 mm y largo de 40 mm en total.

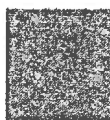
El diseño con los colores del emblema se muestra a continuación:



PANTONE
1797 C
CMYK
0 92 72 6



PANTONE
463 C
CMYK
13 54 88 53



PANTONE
123 C
CMYK
0 16 89 0



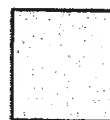
PANTONE
7731 C
CMYK
78 3 84 22



PANTONE
2015 C
CMYK
58 8 0 0



PANTONE
422 C
CMYK
36 26 23 4



PANTONE
7541 C
CMYK
10 3 0 0



PANTONE
BLACK 6 C
CMYK
100 61 32 96

Embalaje Primario

En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.

Embalaje Secundario

En cajas de cartón con doble corrugado con capacidad para 100 unidades del bien requerido.

Etiquetado

Etiqueta técnica y de marca.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

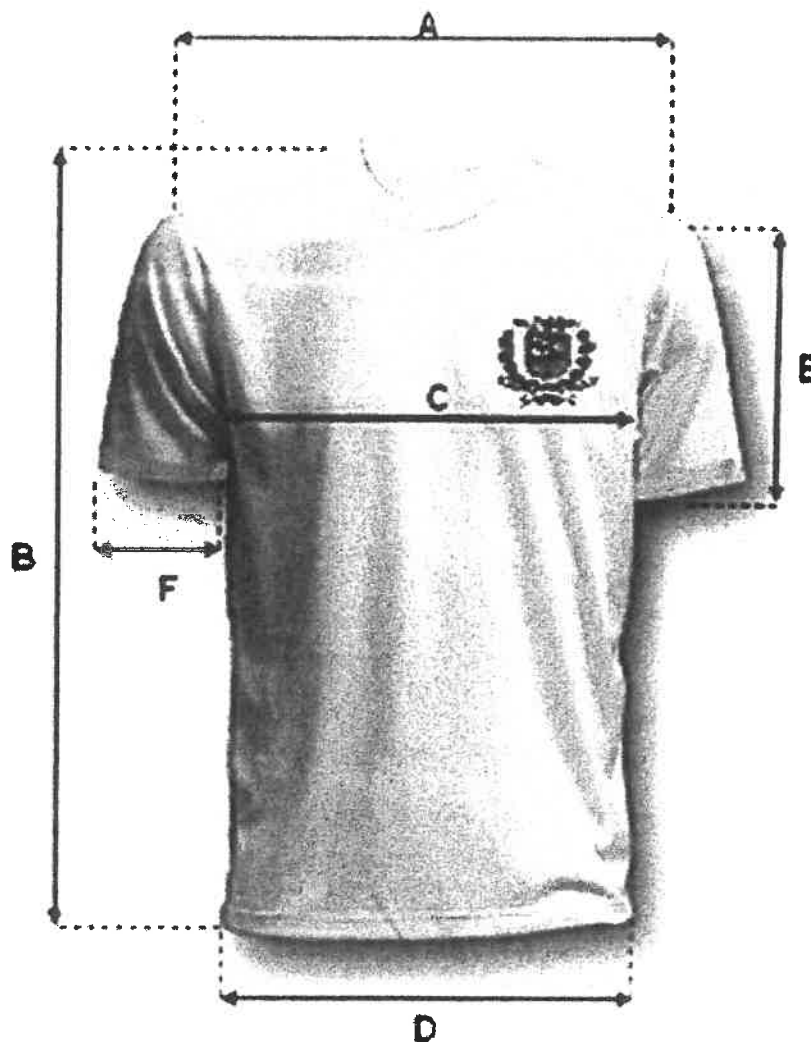
PNP
ENFPP

ANEXO: CUADRO DE MEDIDAS DE POLO DEPORTIVO UNISEX E.O (MEDIDAS REFERENCIALES)

PNP
ENFPP

CUADRO DE MEDIDAS PARA CABALLERO

N°	DESCRIPCIÓN	TALLAS						TOL
		XS	S	M	L	XL	XXL	
1	ANCHO DE ESPALDA (A)	38	40	42	44	46	48	± 1
2	LARGO DE POLO (B)	69	70	71	72	75	77	± 1
3	TÓRAX (C)	46	49	52	55	58	60	± 1
4	ANCHO DE FALDON (D)	46	49	52	55	58	60	± 1
5	LARGO DE MANGA CORTA INCLUIDO RIB (E)	21	23	25	27	29	31	± 0.5
6	BOCA MANGA (F)	14.5	15	15.5	16	16.5	17	± 0.5



JUAN RAJILINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

EL PERÚ

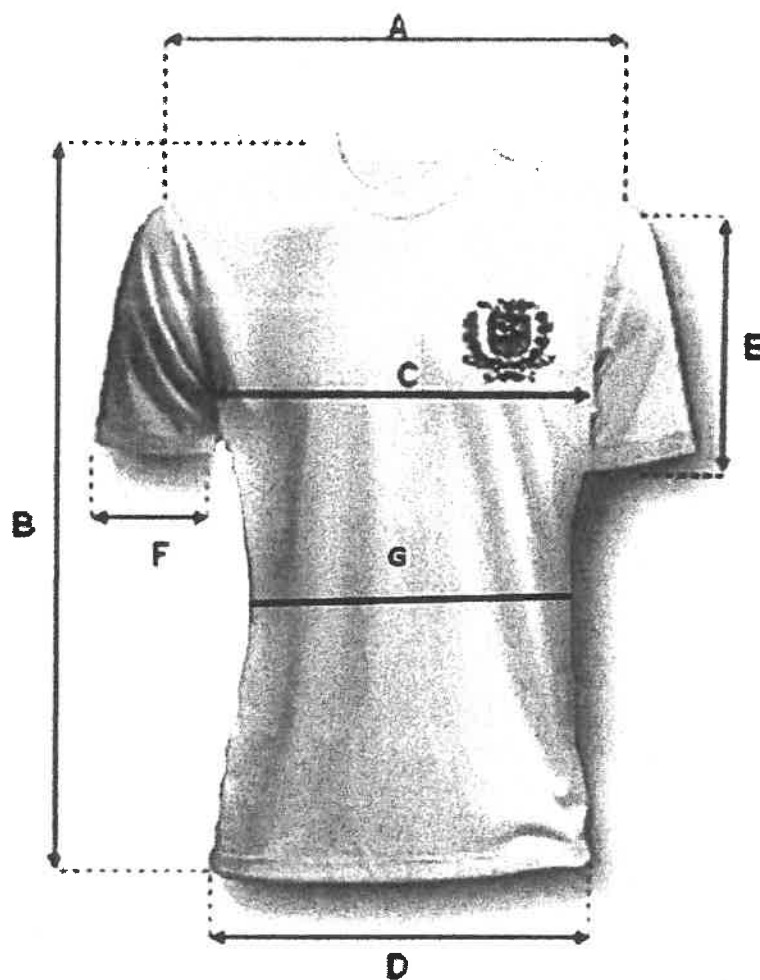


FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPPANEXO: CUADRO DE MEDIDAS DE POLO
DEPORTIVO UNISEX E.O
(IMAGEN REFERENCIAL)PNP
ENFPP

CUADRO DE MEDIDAS PARA DAMAS

N°	DESCRIPCIÓN	TALLAS						TOL
		XS	S	M	L	XL	XXL	
1	ANCHO DE ESPALDA (A)	37	39	41	43	45	47	± 1
2	LARGO DE POLO (B)	68	69	70	71	74	76	± 1
3	TÓRAX (C)	45	46	47	48	49	50	± 1
4	CINTURA (G)	44	45	46	47	48	49	± 1
5	ANCHO DE FALDON (D)	47	48	49	50	52	54	± 1
6	LARGO DE MANGA CORTA INCLUIDO RIB (E)	16	17	18	19	20	21	± 0.5
7	BOCA MANGA (F)	14.5	15	15.5	16	16.5	17	± 0.5



JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		PORTA KEPÍ EO
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	Lona plastificada	
	Composición	Poliéster 100%
	Peso (gr./m ²)	242 gr/m ² +/- 5%.
	Tipo	Plastificada en una de sus caras
	Color	Negro.
	Cremallera	
	Composición	
	Cinta	Poliéster 100%.
	Cremallera	Poliamida 100%.
	Deslizador	Metálico laqueado.
	Tipo	
	Cremallera	Dientes delgados de 16 +/- 1 dientes por pulgadas.
	Deslizador	Tipo "europeo".
	Color	
	Cremallera	Negro.
	Deslizador	Plateado.
	Vena plástica	
	Composición	PVC.
	Ancho	5 +/- 0.5 mm.
	Acabado	Forrado con lona de material sintético color negro.
	Hilo	
	Composición	Poliamida 100%.
	Título	20/2.
	Tipo	De dos cabos reforzados.
	Color	Negro.
2.	CONFECCIÓN	
	Modelo	
	Tipo	Porta kepí para cadetes, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional. Porta kepí de forma similar a la prenda de cabeza que aloja, de tamaño estándar, de lona plastificada negra, ribeteado en todo el contorno.
	Funda para tapa	
	Descripción	Una sola pieza de forma ovalada. En la parte superior lleva el nombre bordado del cadete de color amarillo (letra inicial del primer nombre, punto, apellido paterno completo, inicial del apellido materno y punto) y debajo centrado el escudo de la escuela EO-PNP bordado con los colores característicos, según muestra, las medidas del logo 9 +/- 0.2 cm de largo. por 8 +/- 0.2 cm de ancho.
	Dimensiones	
	Diámetro mayor	30 +/- 1 cm.
	Diámetro menor	26 +/- 1 cm.
	Unión de tapa a cenefa	Unión con cremallera de 72 +/- 1 cm. de largo. Vena plástica en la unión de tapa y visera.
	Funda para cenefa	
	Descripción	2 piezas de forma semi rectangular, unidas en la parte frontal y posterior con costura recta y vena plástica alrededor. En la parte posterior inferior tiene un ojal hecho de lona plastificada, como colgadero.
	Dimensiones	
	Altura de la parte frontal	11 +/- 0.5 cm.
	Altura de la parte posterior	6 +/- 0.5 cm.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152708

479

	Funda para visera Descripción	Una sola pieza de forma ovalada.
	Dimensiones Visera Base Diámetro mayor Diámetro menor	9 +/- 0.5 cm. de ancho. 29 +/- 1 cm. 24 +/- 1 cm.
3.	ACABADO Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
4.	PRESENTACIÓN Tela de lona Embalaje	Tela de tejido uniforme a prueba de agua, lavable. Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.
	Etiquetado Leyenda	Etiqueta técnica y de marca. Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna del bien, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:
		<div style="text-align: center;"> "PNP (proceso) N° - (año)" "RUC:....." </div> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>

JUAN PAULINO
 GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg CIP N° 152709

480

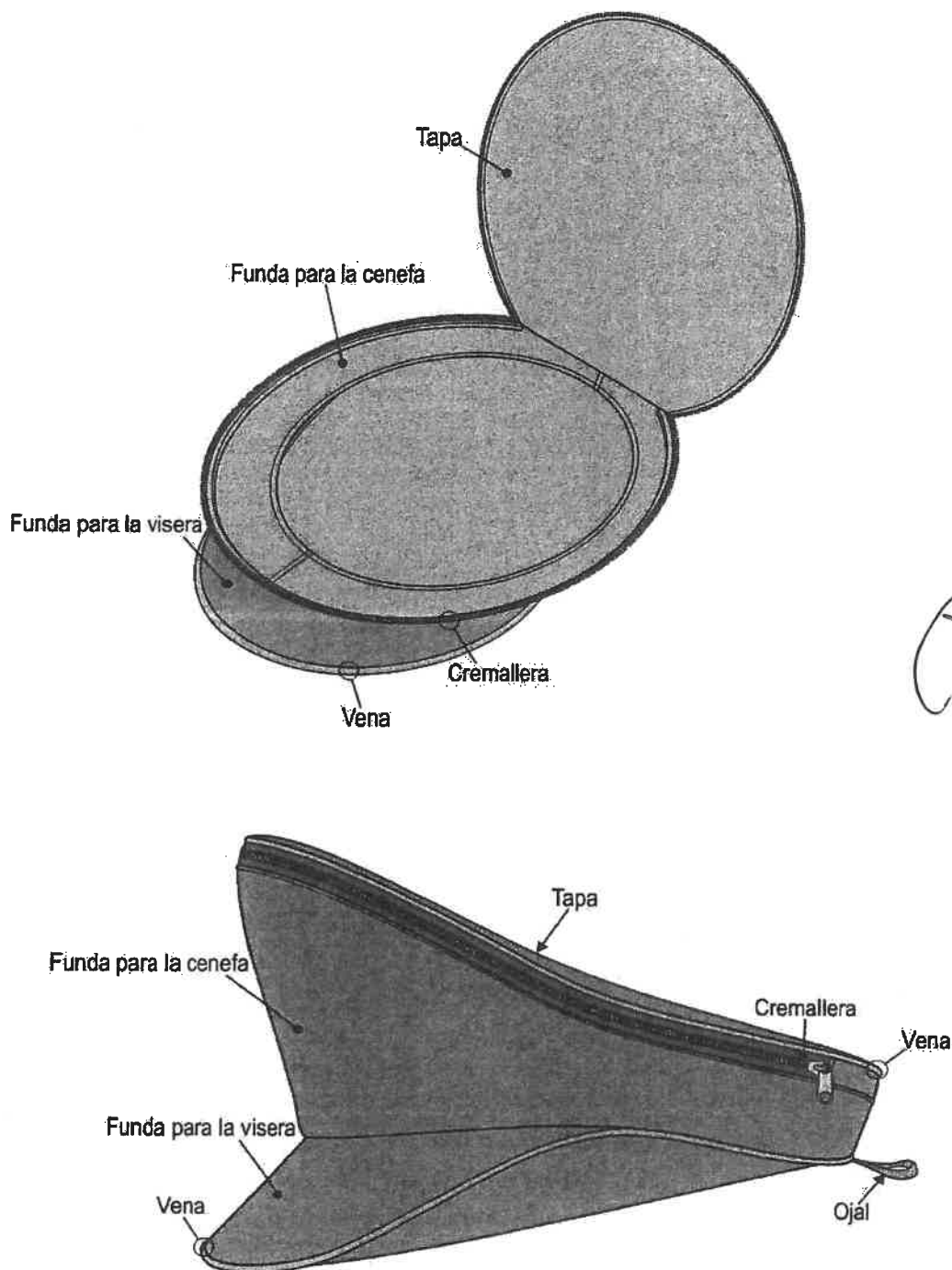
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

PORTA KEPÍ EO
(Imagen referencial)

DIVADM

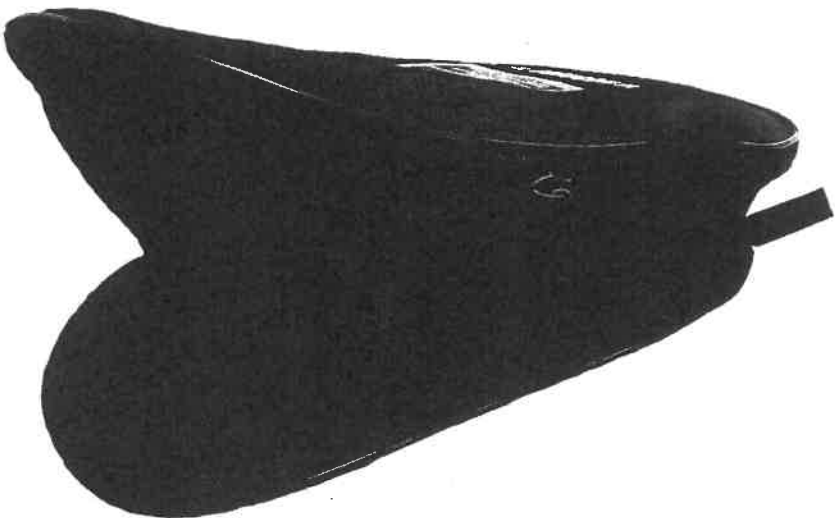

Gráfico: 001 de 001



JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709



481 512

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	PORTA KEPÍ EO (Imagen referencial)	DIVADM
<div></div>		

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

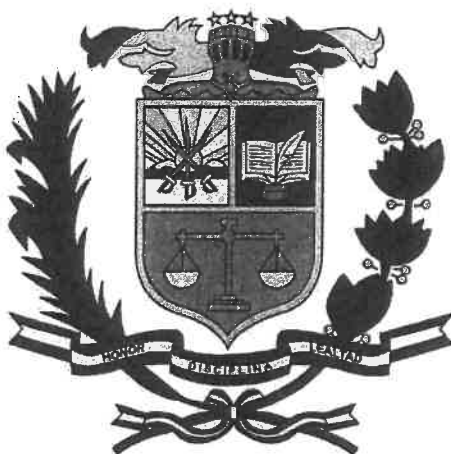
Información adicional

Color del material principal: Negro

Emblema

Estampado en alto relieve a 8 colores el emblema de la Escuela de Oficiales PNP, según muestra.

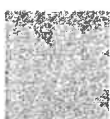
El diseño con los colores del emblema se muestra a continuación:



PANTONE
1797 C
CMYK
0 92 72 6



PANTONE
463 C
CMYK
13 54 88 53



PANTONE
123 C
CMYK
0 16 89 0



PANTONE
7731 C
CMYK
78 3 84 22



PANTONE
2915 C
CMYK
58 8 0 0



PANTONE
422 C
CMYK
36 26 23 4



PANTONE
7541 C
CMYK
10 3 0 0



PANTONE
BLACK 6 C
CMYK
100 61 32 96

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

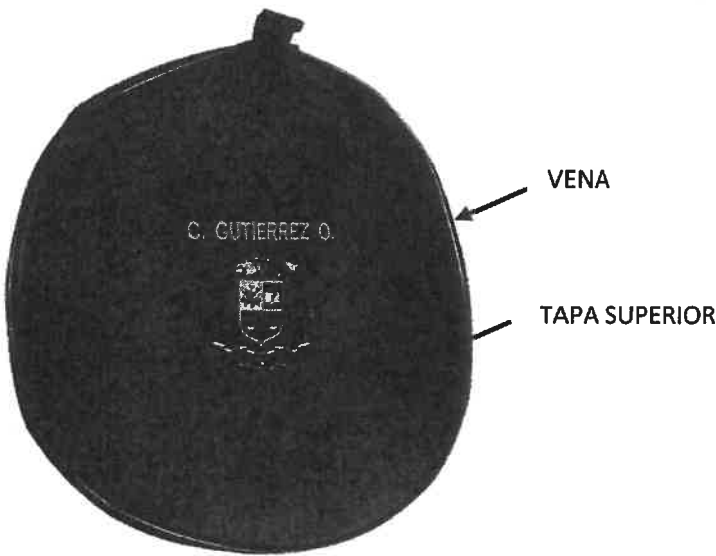
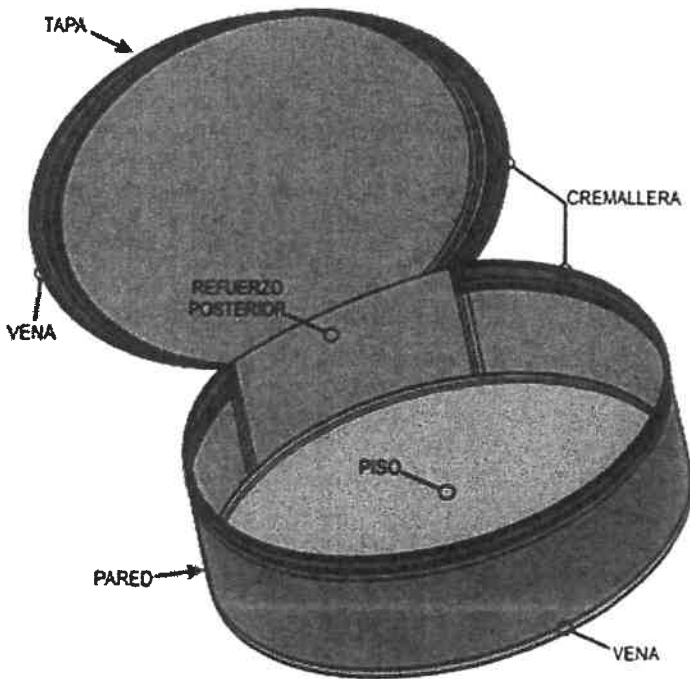
PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		PORTA ROBÍN EO
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Lona plastificada Composición Peso (gr./m²) Tipo Color Cremallera Composición Cinta Cremallera Deslizador Tipo Cremallera Deslizador Color Cremallera Deslizador Vena plástica Composición Ancho Acabado Hilo Composición Título Tipo Color	Poliéster 100% 242 +/- 5%. gr/m² Plastificada en una de sus caras Negro. Poliéster 100%. Poliamida 100%. Metálico laqueado. Diente delgado de 16 +/- 1 dientes por pulgadas. Tipo "europeo". Negro. Plateado. PVC. 5 +/- 0.5 mm. Forrado con lona de material sintético color negro. Poliamida 100%. 20/2. De dos cabos reforzados. Negro.
2.	CONFECCIÓN Modelo Tipo Descripción Tapa Descripción Cuerpo Descripción	Porta sombrero robin para cadetes, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional. Porta sombrero robin de forma cilíndrica, de tamaño estándar, de lona plastificada negra, ribeteado en todo el contorno. Conformado por 2 piezas: tapa y cuerpo, cerradas con cremallera. Es una pieza de lona de forma ovalada verticalmente, de 32 de largo x 28 de ancho (+/-1) cm., lleva una vena plástica de 5 +/- 0.5 mm. de ancho en todo el contorno, a continuación, irá otra pieza de lona de 3 +/- 0.5 cm. de ancho, donde va cosida la cremallera con doble costura una cremallera. En la parte superior lleva el nombre bordado del cadete de color amarillo (letra inicial del primer nombre, punto, apellido paterno completo, inicial del apellido materno y punto) y debajo centrado el escudo de la escuela EO-PNP bordado con los colores característicos, según muestra, las medidas del logo 9 +/- 0.2 cm de largo. por 8 +/- 0.2 cm de ancho. Son 2 piezas: piso y pared. El piso es de forma ovalada, de 32 x 28 (+/-1) cm., se une a la pared con costura y vena alrededor. La pared va alrededor del piso en forma rectangular, de 13 +/-1 cm. de alto, se une al techo con cremallera que va cosida con doble costura recta.

484


		En la parte posterior va una pieza de lona adicional de forma rectangular, de 13 +/- 1 cm. de alto por 16 +/- 1 cm. de largo, que refuerza el inicio y final de la cremallera.
3.	ACABADO Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
	Tela de lona	Tela de tejido uniforme a prueba de agua, lavable.
4.	PRESENTACIÓN	
	Embalaje	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.
	Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca.
	Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna del bien, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: "PNP (proceso) N° - (año)" "RUC:....." Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

JUAN PAULINO
GUERRERO/BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

485

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	PORTA ROBÍN EO (Imagen referencial)	DIVADM
<div></div>		

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

POLICIA NACIONAL DEL PERU 

Información adicional

Color del material principal: Negro

Emblema

Estampado en alto relieve a 8 colores el emblema de la Escuela de Oficiales PNP, según muestra.

El diseño con los colores del emblema se muestra a continuación:



PANTONE
1797 C
CMYK
0 92 72 6



PANTONE
463 C
CMYK
13 54 88 53



PANTONE
123 C
CMYK
0 16 89 0



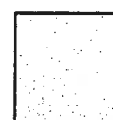
PANTONE
7731 C
CMYK
78 3 84 22



PANTONE
2915 C
CMYK
58 8 0 0



PANTONE
422 C
CMYK
36 26 23 4



PANTONE
7541 C
CMYK
10 3 0 0



PANTONE
BLACK 6 C
CMYK
100 61 32 96

487

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		PORTA TERNO EO
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Lona plastificada Composición Peso (gr./m²) Tipo Color Cremallera Composición Cinta Cremallera Deslizador Tipo Cremallera Deslizador Color Cremallera Deslizador Correaes Composición Ancho Espesor Color Vena plástica Composición Color Ancho Acabado Hilo de bordado Composición Tipo Color Hilo Composición Título Tipo Color 	Poliéster 100% 242 +/- 5%. Plastificada en una de sus caras. Negro. Polyéster 100%. Poliamida 100% Metálico laqueado. Diente grueso tipo "tractor" de 8 +/- 1 dientes por pulgadas. Tipo "europeo". Negro. Negro. Poliamida 100%. 3.5 +/- 0.2 cm. 2 +/- 0.2 mm. Negro. PVC. Negro. 5 +/- 0.5 mm Forrado con lona de material sintético color negro Poliéster 100%. Nº 40. Varios (colores reglamentarios). Poliamida 100%. 20/2. De dos cabos reforzados. Negro.
2.	CONFECCIÓN Modelo Tipo Dimensiones Alto Ancho Parte delantera Descripción	Porta terno para cadetes, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional. Porta terno de forma rectangular, de tamaño estándar, de lona plastificada negra con escudo bordado de la EO-PNP en la parte superior del delantero izquierdo, en el delantero derecho llevará el nombre del alumno bordado en color amarillo y ribeteado en todo el contorno del porta terno y del bolsillo posterior. 100 +/- 1 cm. 60 +/- 1 cm. Pieza de lona plastificada, con la abertura en la parte central, cerrado con cremallera.

JUAN PAULINO
 GUERNEO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 152709

		En la parte superior hay una abertura en el centro con una argolla, para sacar el gancho del colgador.
	Parte posterior	<p>Llevará bordado el escudo de la EO-PNP en la parte superior del delantero izquierdo, según muestra, las medidas del logo 9+/- 0.2 cm de largo. por 8 +/- 0.2 cm de ancho. En el delantero derecho llevará el nombre del alumno bordado en color amarillo de la siguiente manera: Inicial del primer nombre, punto, primer apellido seguido de la inicial del segundo apellido y punto.</p> <p>Pieza de lona plastificada, con refuerzos en la parte superior e inferior de correajes colocados horizontalmente, sobre la cual irá un asa de correa para transporte, además en cada extremo una hebilla de ajuste regulable para asegurar el porta terno cuando esté doblado. Debajo de la cinta de refuerzo irá un bolsillo con fuelle de 4 cm +/- 0.5 cm, cierre horizontal en la parte superior de 38 cm de largo x 29 cm de alto (+/- 1 cm).</p> <p>En la parte inferior hay un correa de lona colocado de forma horizontal.</p> <p>Del refuerzo nace 2 correa colocados en los extremos, para asegurar el porta terno cuando esté doblado.</p>
3. ACABADO	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección.
	Tela de lona	Excelente presentación.
4. PRESENTACIÓN	Tela de tejido uniforme a prueba de agua, lavable.	
	Embalaje	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.
	Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca.
	Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna del bien, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:
		<p>"PNP (proceso) N° - (año)"</p> <p>"RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

489

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	PORTA TERNO EO (Imagen referencial)	DIVADM
		<p>JUAN KULINO GUERRERO-BERMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL Reg CIP N° 152709</p>

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ

Información adicional

Color del material principal: Negro

Emblema

Estampado en alto relieve a 8 colores el emblema de la Escuela de Oficiales PNP, según muestra.

El diseño con los colores del emblema se muestra a continuación:



PANTONE
1797 C
CMYK
0 92 72 6



PANTONE
483 C
CMYK
13 54 88 53



PANTONE
123 C
CMYK
0 16 89 0



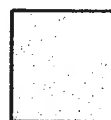
PANTONE
7731 C
CMYK
78 3 84 22



PANTONE
2915 C
CMYK
58 8 0 0



PANTONE
422 C
CMYK
36 26 23 4



PANTONE
7541 C
CMYK
10 3 0 0



PANTONE
BLACK 6 C
CMYK
100 61 32 96

JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709







PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS	
DIVADM		ROPA DE BAÑO PARA CABALLERO EO	
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN	
1.	MATERIAL		
	Tela		
	Composición	Licrado sintético.	
	Poliamida	85 % +/- 5%.	
	Elastano	15 % +/- 5%.	
	Tejido	Punto.	
	Color	Negro.	
	Encogimiento al lavado (%)	0%.	
	Hilo de recubierto		
	Composición	Polyéster 100%.	
	Tipo	De 2 cabos retorcidos.	
	Color	Negro.	
	Hilo de remalle		
	Composición	Polyéster 100%.	
Tipo	Texturizado.		
Color	Negro.		
2.	CONFECCIÓN		
	Modelo	Ropa de baño para cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.	
	Tipo	Ropa de baño de tamaño según talla, de tela licrada, de color negro.	
	Descripción	Bóxer, incluye forro interior de natación para competencia adulto.	
	DELANTERO	Con cortes y forro, en la pierna izquierda se encuentra el logo estampado de la EO-PNP.	
	Emblema estampado	Estampado en alto relieve a 8 colores el Emblema de la EO PNP, las medidas del logo 9+/- 0.2 cm. por 8 +/- 0.2 cm., debajo del emblema irá estampado en color blanco la palabra EO-PNP. La ubicación del logo es en la parte inferior de la pierna izquierda a 4 cm al filo de la basta superior y 4.5 cm de la costura lateral.	
	PRETINA	Con elástico de 3.0 +/- 0.2 cm. de ancho.	
	BASTA	Dobladilla, de 2 +/- 0.1 cm. de ancho.	
	COSTURAS	Puntadas regulares y uniformes resistentes al estiramiento y al lavado continuo, todas las costuras externas se encuentran respuntadas con recubierto de 2 agujas.	
	ACABADOS	Presentación individual, embolsada, etiquetada con sus respectivas tallas, no presenta encogimientos ni revirado, no presenta defectos en material y confección, excelente presentación.	
TALLA	"S", "M", "L" y "XL" Cuadro de medidas por tallas en cm:		

DIMENSIONES (cm)	S	M	L	XL	TOLERANCIA (cm)
LARGO TOTAL	26	29	30	31	+/- 1
TIRO DELANTERO (NO INCLUYE PRETINA)	17	19	21	23	+/- 0.5
PRETINA	3	3	3	3	+/- 0.2
CINTURA	23	26	27	28	+/- 1
ANCHO DE BOCAPIE	22	24	24	25	+/- 0.5

<p>3. ACABADO</p> <p>Artículo terminado</p> <p>Tela</p> <p>PRESENTACIÓN</p> <p>Embalaje</p> <p>Etiquetado</p>	<p>Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Tela de tejido uniforme, lavar y usar.</p> <p>El bóxer, en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada. Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".</p>
<p>Leyenda</p>	<p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"PNP (proceso) N° - (año)" "RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>

JUAN PAULINO
 GUERRERO FERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg CIP N° 152709

493

FICHAS TÉCNICAS										
PNP ENFPP	DE ROPA DE BAÑO PARA CABALLERO EO (Imagen referencial)	DIVADM								
<p>PARTE DELANTERA</p>  <p>PARTE POSTERIOR</p>   <table border="1"><tbody><tr><td> PANTONE 3797 C CMYK 0 52 72 6</td><td> PANTONE 463 C CMYK 13 54 88 53</td><td> PANTONE 123 C CMYK 0 16 89 0</td><td> PANTONE 7731 C CMYK 78 3 84 22</td></tr><tr><td> PANTONE 2615 C CMYK 58 19 0 0</td><td> PANTONE 422 C CMYK 36 26 23 4</td><td> PANTONE 7541 C CMYK 10 3 0 0</td><td> PANTONE BLACK 6 C CMYK 100 61 32 66</td></tr></tbody></table> <p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p> 			 PANTONE 3797 C CMYK 0 52 72 6	 PANTONE 463 C CMYK 13 54 88 53	 PANTONE 123 C CMYK 0 16 89 0	 PANTONE 7731 C CMYK 78 3 84 22	 PANTONE 2615 C CMYK 58 19 0 0	 PANTONE 422 C CMYK 36 26 23 4	 PANTONE 7541 C CMYK 10 3 0 0	 PANTONE BLACK 6 C CMYK 100 61 32 66
 PANTONE 3797 C CMYK 0 52 72 6	 PANTONE 463 C CMYK 13 54 88 53	 PANTONE 123 C CMYK 0 16 89 0	 PANTONE 7731 C CMYK 78 3 84 22							
 PANTONE 2615 C CMYK 58 19 0 0	 PANTONE 422 C CMYK 36 26 23 4	 PANTONE 7541 C CMYK 10 3 0 0	 PANTONE BLACK 6 C CMYK 100 61 32 66							

JUAN PAULINO
GUERRERO BENMUEDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

494

PNP - ENFPF		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		ROPA DE BAÑO PARA DAMA EO
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	Tela	
	Composición	Licrado sintético.
	Poliamida	85 % +/- 5%.
	Elastano	15 % +/- 5%.
	Tejido	Punto.
	Color	Negro.
	Encogimiento al lavado (%)	0%.
	Hilo de recubierto	
	Composición	Polyéster 100%.
	Tipo	De 2 cabos retorcidos.
	Color	Negro.
	Hilo de remalle	
	Composición	Polyéster 100%.
	Tipo	Texturizado.
	Color	Negro.
2.	CONFECCIÓN	
	Modelo	Ropa de baño para cadete, según contemplado Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.
	Tipo	Ropa de baño de tamaño según talla, de tela licrada, de color negro.
	Descripción	Bikini color negro incluye forro interno en el pecho y entrepierna color blanco.
	DELANTERO	Una sola pieza con tiras elasticadas en los hombros de 1.0 cm +/- 0.2 cm y forro, en la pierna izquierda se encuentra con logo estampado de la EO-PNP.
	Emblema estampado	Estampado en alto relieve a 8 colores el Emblema de la EO PNP, las medidas del logo 9+/- 0.2 cm. por 8 +/- 0.2 cm., debajo del emblema irá estampado en color blanco la palabra EO-PNP. La ubicación del logo es en la parte inferior de la pierna izquierda a 4 cm al filo de la basta superior y 4.5 cm de la costura lateral.
	ESPALDA	Una sola pieza con una abertura elasticada de forma ovalada en posición vertical, se encuentra en la parte superior de la espalda, a 5 cm +/- 0.5 del escote de la espalda. De largo 13 cm +/- 0.5 cm por 10 de ancho +/- 0.5 cm.
	BASTA COSTURAS	Dobladilla, de 2 +/- 0.1 cm. de ancho en cada pierna. Puntadas regulares y uniformes resistentes al estiramiento y al lavado continuo, todas las costuras externas se encuentran respuntadas con recubierto de 2 agujas.
3.	ACABADO	
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
	Tela	Tela de tejido uniforme, lavar y usar. Presentación individual, embolsada, etiquetada con sus respectivas tallas, no presenta encogimientos ni revirado, no presenta defectos en material y confección, excelente presentación.
4.	TALLA	"S", "M", "L" y "XL"
5.	PRESENTACIÓN	
	Embalaje	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

495

Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".
Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:
	<p>"PNP (proceso) N° - (año)"</p> <p>"RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>


 JUAN PAULINO
 GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg CIP N° 152709

496

FICHAS TÉCNICAS										
PNP ENFPP	DE ROPA DE BAÑO PARA DAMA EO (Imagen referencial)	DIVADM								
										
										
		<table border="1"><tbody><tr><td> PANTONE 1791 C CMYK 0 52 72 6</td><td> PANTONE 483 C CMYK 13 54 86 53</td><td> PANTONE 103 C CMYK 0 15 89 0</td><td> PANTONE 7731 C CMYK 76 3 94 22</td></tr><tr><td> PANTONE 3515 C CMYK 58 5 0 0</td><td> PANTONE 422 C CMYK 36 26 23 4</td><td> PANTONE 1041 C CMYK 10 3 0 0</td><td> PANTONE BLACK 6 D CMYK 100 61 32 86</td></tr></tbody></table>	 PANTONE 1791 C CMYK 0 52 72 6	 PANTONE 483 C CMYK 13 54 86 53	 PANTONE 103 C CMYK 0 15 89 0	 PANTONE 7731 C CMYK 76 3 94 22	 PANTONE 3515 C CMYK 58 5 0 0	 PANTONE 422 C CMYK 36 26 23 4	 PANTONE 1041 C CMYK 10 3 0 0	 PANTONE BLACK 6 D CMYK 100 61 32 86
 PANTONE 1791 C CMYK 0 52 72 6	 PANTONE 483 C CMYK 13 54 86 53	 PANTONE 103 C CMYK 0 15 89 0	 PANTONE 7731 C CMYK 76 3 94 22							
 PANTONE 3515 C CMYK 58 5 0 0	 PANTONE 422 C CMYK 36 26 23 4	 PANTONE 1041 C CMYK 10 3 0 0	 PANTONE BLACK 6 D CMYK 100 61 32 86							

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709



497

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ROPA DE BAÑO PARA DAMA EO (Imagen referencial)	DIVADM

CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS EN CM:

DIMENSIONES (cm)	S	M	L	XL	TOLERANCIA (CM)
Largo Total	62	64	67	69	± 0.5
Escote delantero y espalda	10	11	12	12	± 0.5
Ancho de busto	32.5	35.5	37.5	40.5	± 0.5
Cadera	34.5	36.5	38.5	42.5	± 0.5
Largo desde el escote hasta el tiro	50	51	52	53	± 0.5
Ancho de botapie	19	20	21	22	± 0.5
Ancho de hombro	3	3	3	3	± 0.5

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709



SÁBANA UNISEX

1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN

Denominación del bien : SÁBANA DE BRAMANTE DE 1 ½ PLAZA DE 2,70 m x 1,60 m, 100% ALGODÓN Y 160 g/m²

Denominación técnica : SÁBANA DE BRAMANTE DE 1 ½ PLAZA DE 2,70 m x 1,60 m, (100% ALGODÓN, 160 g/m², URDIMBRE: 20/1 Ne y 23 hilos/cm, TRAMA: 20/1 Ne y 22 pasadas/cm)

Unidad de medida : UNIDAD

Descripción general : Cubierta textil de forma rectangular con dobladillo en los laterales e inferior y basta superior, que se coloca sobre el colchón como ropa de cama.

2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN

2.1 Del bien

La sábana de bramante de 1 ½ plaza debe cumplir con las características técnicas siguientes:

2.1.1 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS MATERIALES / INSUMOS DEL BIEN

CARACTERÍSTICAS		ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
TELA			
Tipo de tejido	Bramante		Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Ligamento	Tafetán 1/1		
Composición			
Urdimbre	100% algodón		Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Trama			
Color	Según lo precisado por la entidad de acuerdo al código de pantone textil		
Gramaje (g/m²)	160 ± 5%		
Título del hilo (Ne)			
Urdimbre	20/1 ± 1		Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Trama	20/1 ± 1		
Densidad			
Urdimbre (hilos/cm)	Mínimo 23		Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Trama (pasadas/cm)	Mínimo 22		
Estabilidad Dimensional (encogimiento y/o estiramiento)			
Urdimbre	± 3%		NTP 244.001: 2017 CONFECCIONES. Sábanas de algodón. Requisitos. 2ª Edición
Trama	± 3%		
Solidez del color			
A la luz (20 AFU)	Mínimo 4		Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Al lavado			
Cambio de color	Mínimo 4		NTP 244.001: 2017 CONFECCIONES. Sábanas de algodón. Requisitos. 2ª Edición
Transferencia de color	Mínimo 3		

JUAN PAULINO
 GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Dan Cip N° 152709

503

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Al sudor		
Cambio de color	Mínimo 4	NTP 244.001: 2017 CONFECCIONES. Sábanas de algodón. Requisitos. 2ª Edición
Transferencia de color	Mínimo 3	
Al frote húmedo	Oscuros: Mínimo 2.5	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
	Claros: Mínimo 3. 5	
Al frote seco	Oscuros: Mínimo 3	
	Claros: Mínimo 4	
Resistencia a la tracción	Mínimo 178 N	NTP 244.001: 2017 CONFECCIONES. Sábanas de algodón. Requisitos. 2ª Edición
Acabado	Pre encogido y suavizado	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
INSUMOS		
HILO DE COSTURA		
Composición	100% poliéster spun	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Color	Al tono de la tela	
Título (Ne)	40/2 ± 3	NTP 244.001: 2017 CONFECCIONES. Sábanas de algodón. Requisitos. 2ª Edición
ETIQUETA DE MARCA Resolución N°2109 Reglamento Técnico Andino para etiquetado de Confecciones		
Material	Textil	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Tipo de arte	Estampado	
Ubicación	Insertado en uno de los extremos	
Dimensiones	Que permita visualizar la información de la marca	
ETIQUETA TÉCNICA NTP-ISO 3758:2020 Textiles. Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos. 4ª Edición		
Material	Textil	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Tipo de arte	Estampado	
Ubicación	Insertado conjuntamente con la etiqueta de marca	
Dimensiones	Que permita visualizar la información según NTP	NTP 231.400:2015 TEXTILES. Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar. 3ª Edición

JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

Precisión 1: La entidad convocante deberá precisar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 2 y/o proforma del contrato), el color según el código del pantone textil.

El bien debe tener las características necesarias que aseguren el uso, funcionalidad y durabilidad y podrá ser evaluado de acuerdo a lo señalado en la Parte II, numeral 2.1, Textiles y afines, 2.2 Método de Muestreo y 2.3 Ensayos o Pruebas (a excepción de los literales h, i, m y r) del Documento de Información Complementaria.

504

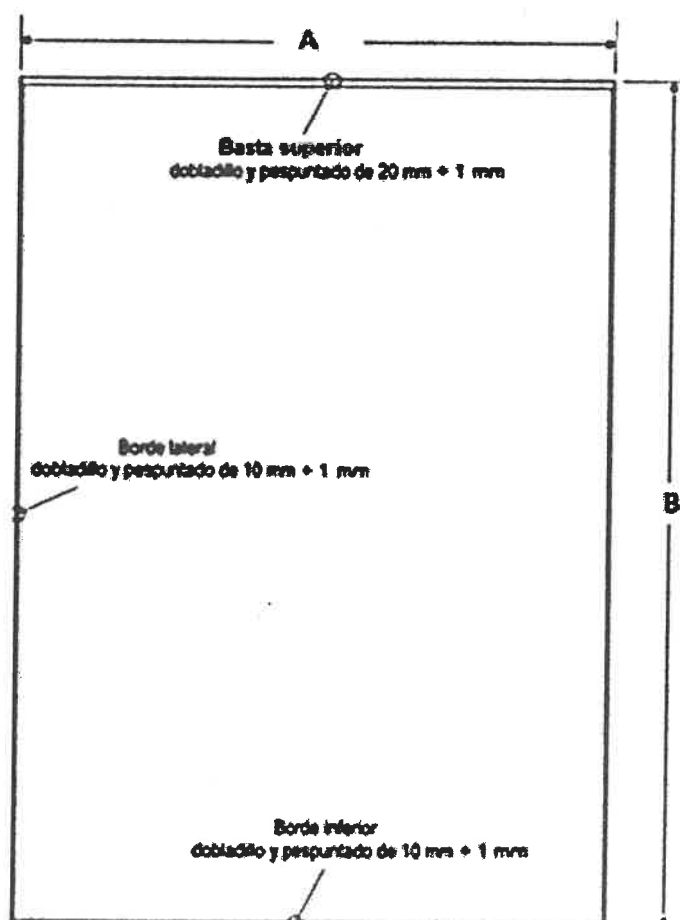
2.1.2 CARACTERÍSTICAS DE CONFECCIÓN DEL BIEN

La sábana de bramante de 1 1/2 plaza, es confeccionada por procesos de corte y costura estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en el presente documento.

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Confección		
Cuerpo	Una (1) pieza de forma rectangular	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
Contorno pespuntado	Costura recta (301)	
Ancho de costura doble dobléz en laterales e inferior	1 cm \pm 0,2 cm	
Ancho de costura doble dobléz (basta superior)	2 cm \pm 0,2 cm	
Atraques de costuras	Con costura recta de 3 a 5 puntadas de atraque, al término de la operación	
Puntadas por pulgada	10 ppp a 12 ppp	NTP 244.001: 2017 CONFECCIONES. Sábanas de algodón. Requisitos 2ª Edición

2.1.3 GRÁFICO DEL BIEN

Imagen homogeneización de la ACFFAA:



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

505

2.1.4 DIMENSIONES DEL BIEN

La sábana de bramante de 1 ½ plaza tiene las medidas homogeneizadas por la ACFFAA siguientes:

Rem	Descripción	Medidas (centímetros)	
		1 ½ plaza	Tolerancia (±)
A	Ancho	160	2
B	Largo	270	2

2.1.5 CARACTERÍSTICAS DEL ACABADO DEL BIEN

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Presentación	Debe estar libre de defecto crítico de tejido, teñido o confección u otros que afecten el uso o la funcionalidad del bien.	Homogeneización de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas (ACFFAA)
	Debe estar vaporizado, libre de brillo u otro defecto que pueda afectar la apariencia y el uso.	

JUAN PABLO GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL

2.2 Envase y/o embalaje

Cada sábana debe estar doblada y dentro de una bolsa de plástico transparente (envase y/o empaque) y debidamente cerrado, de tal forma que proteja al bien, no transfiera olores o colores que afecten a sus características; debe ser resistente a la manipulación, transporte y almacenamiento, hasta su entrega al usuario final.

Precisión 2: La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 2 y/o proforma del contrato), la cantidad de bienes por embalaje. Además, debe indicar las características del embalaje tales como: material, peso, tipo de cerrado, siempre que se haya verificado que estas características aseguren la pluralidad de postores.

2.3. Rotulado

El embalaje debe llevar en un lugar visible, información que indique la denominación del bien y sus medidas, permitiendo de esta manera su identificación.

Precisión 3: La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 2 y/o proforma del contrato), cualquier otra información que considere deba estar rotulada en el embalaje; por ejemplo: Denominación del bien, fabricante, marca, N° unidades, color, N° orden de compra o contrato u otros. La información adicional que se solicite no puede modificar las características del bien descritas en el numeral 2.1 de la presente ficha técnica.

2.4. Inserto

No aplica.

Precisión 4: No aplica.

506

Información adicional

Color del material principal: Blanco. Pantone 11-0601 TPG

Embalaje Primario

En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.

Embalaje Secundario

En cajas de cartón con doble corrugado con capacidad para 50 unidades del bien requerido

Etiquetado

Etiqueta técnica y de marca.

Leyenda

Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:

"PNP (proceso) N° - (año)"

"RUC....."

Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

513

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		SHORT DE DEPORTE UNISEX EO
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Tela de poliéster Composición Armadura Peso (gr./m²) Color Forro interior (truza) Composición Tipo Peso (gr./m²) Color Forro interior de bolsillo Tejido Peso (gr./m²) Color Cordón de ajuste Composición Tipo Dimensiones Ancho Largo Acabado Color Cierre Para bolsillos Estampado del Emblema Composición Tratamiento Color Elástico Composición Tipo Ancho Color Hilo de costura Composición Título Color Hilo de remalle Composición Color	Polyéster 100%. 1x1. 138 gr./m² mínimo Blanco Policoton Tejido de punto Jersey 130 +/- 5 gr/m2. Blanco. Plano (Tafetán 1/1) 125 ± 5g/m2 Blanco Poliamida. Tipo pasador plano. 1 +/- 2 mm. 20 +/- 2 cm. más el largo total de la cintura. Con terminales protectores de plástico. Blanco. Diente fino tipo "espiga" de 20 +/- 1 dientes por pulgadas. Fijadores químicos y suavizantes. Con proceso de termofijado. Varios (colores reglamentarios), según muestra. Fibra artificial y filamento de caucho sintético Elástico de tejido plano. 40 +/- 2 mm. Blanco. Polyéster 100%. 40/2. Blanco. Polyéster 100%. Blanco.
2.	CONFECCIÓN Modelo Tipo Cintura Descripción Cordón de ajuste	Short deportivo para el cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP. Short según talla, de tela poliéster color blanco, con emblema Escuela de Oficiales, estampado según muestra. Pretina dobladillada, con elástico tipo "pasador embolsado" cosido con 3 costuras rectas, con un ancho de 40 +/- 2 mm. En la parte delantera interna, lleva 2 ojalillos verticales de 1 +/- 0.2 cm. de largo y distanciados 3 +/- 0.5 cm. para pasaje de cordón de ajuste.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

514

	Delantero	
	Descripción	2 piezas.
	Emblema estampado	Estampado en alto relieve a 7 colores el emblema de la Escuela de Oficiales PNP, según muestra, las medidas del logo 9+/- 0.2 cm. por 8 +/- 0.2 cm., la ubicación del logo es en la parte inferior de la pierna izquierda a 7 cm al filo de la basta y 4.5 cm de la costura lateral.
	Bolsillo	Dos bolsillos rectos con medidas de 2 x 14 (+/- 0.3) cm. a lo largo de la boca.
	Cierres	El bolsillo tendrá 2 bolsillos con cierres en ambos laterales de color blanco.
	Cerrado	Las costuras son cosidas y remalladas 2 laterales, una central y 2 costuras rectas delineadoras.
	Boca pierna	
	Descripción	Dobladillado de 2.5 +/- 0.2 cm. y doble pespunte de 8 +/- 1 mm. de ancho a 2.5 +/- 2 cm. del borde.
	Interior	
	Descripción	Forro tipo trufa de tejido de punto de polycotton de color blanco.
	Uniones	
	Pretina	Costura de remalle simple.
	Laterales	Costura de remalle simple.
	Fundillo delantero y posterior	Costura de remalle tipo mellizo.
	Tiro de entrepierna	Costura de remalle tipo mellizo.
3.	ACABADO	
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
	Tela	Tejido uniforme, lavar y usar. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
	Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
4	CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS	Según se indicá en los cuadros y gráficos del anexo de la presente ficha técnica
5	PRESENTACIÓN	
	Embalaje	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
	Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de nylon cosida en la parte interna del short. La etiqueta deberá indicar: Composición de las fibras en porcentajes (tela principal). País de origen. Talla. Instrucciones de cuidado y conservación. Razón social y Ruc del fabricante.
	Rotulado	Rotulado en la parte central donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

515

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

ANEXO: CUADRO DE MEDIDAS DE SHORT DE DEPORTE UNISEX E.O (MEDIDAS REFERENCIALES)

PNP
ENFPP

CUADRO DE MEDIDAS PARA CABALLERO

N°	DESCRIPCIÓN	TALLAS						TOL
		XS	S	M	L	XL	XXL	
1	CINTURA (A)	28	30	32	34	36	38	± 1
2	LARGO (B)	45	46	47	48	49	50	± 1
3	TIRO DELANTERO (C)	33	34	35	36	37	38	± 1
4	TIRO ESPALDA (D)	38	39	40	41	42	43	± 1
5	CADERA (E)	49	50	52	54	56	58	± 0.5

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152708

CUADRO DE MEDIDAS PARA DAMAS

N°	DESCRIPCIÓN	TALLAS						TOL
		XS	S	M	L	XL	XXL	
1	CINTURA (A)	26	28	30	32	34	36	± 1
2	LARGO (B)	44	45	46	47	48	49	± 1
3	TIRO DELANTERO (C)	31	32	33	34	35	36	± 1
4	TIRO ESPALDA (D)	34	35	36	37	38	39	± 1
5	CADERA (E)	47	48	49	50	52	54	± 1



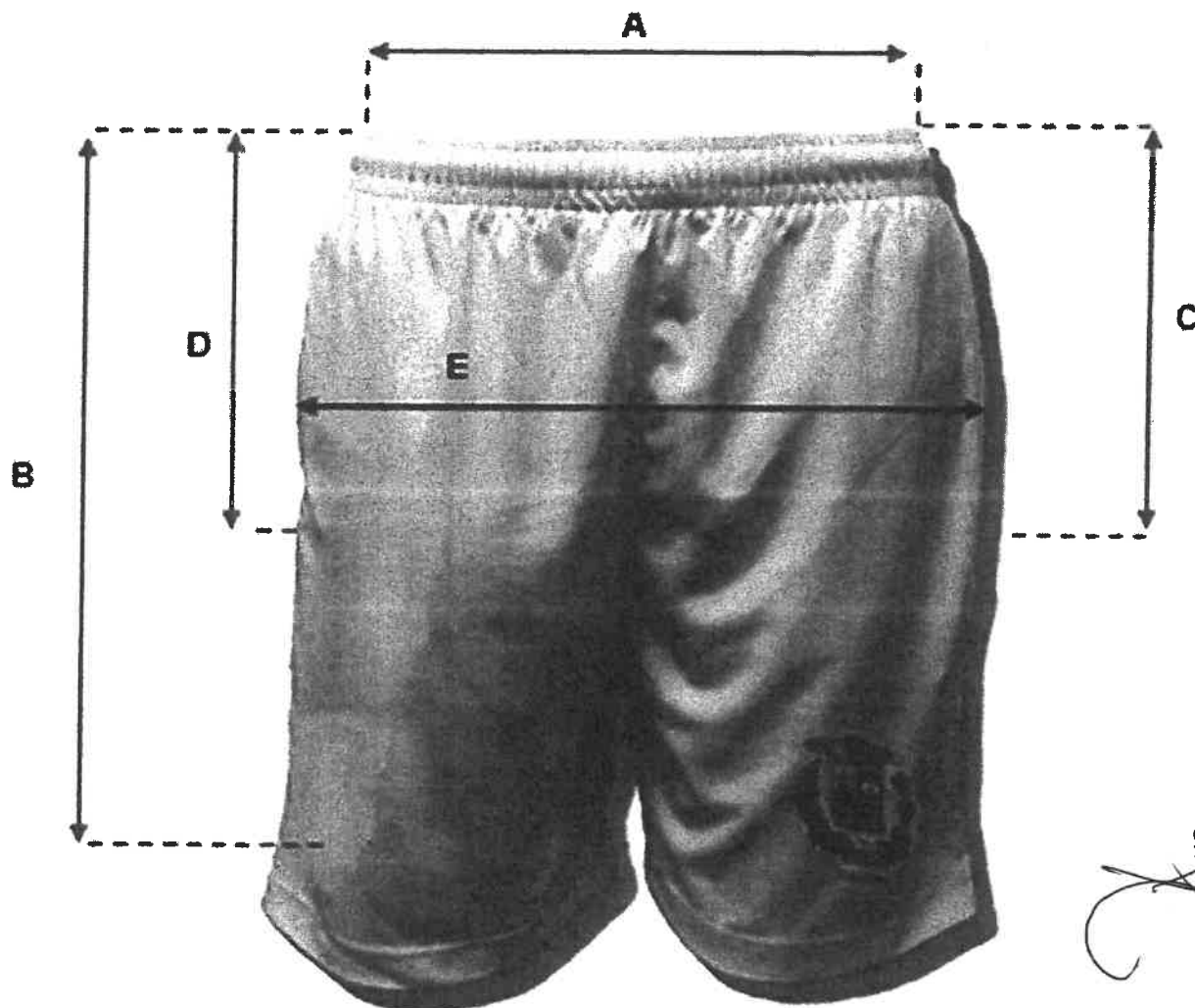
51635
61

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

ANEXO: CUADRO DE MEDIDAS DE SHORT DE
DEPORTE UNISEX E.O
(IMAGEN REFERENCIAL)

PNP
ENFPP



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



519

PNP – ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		SOMBRERO ROBÍN DE PASEO INVIERNO NEGRO EO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL TELA PRINCIPAL Composición Titulo Urdimbre Trama Tejido Color Peso gr/m ² Peso gr/lineal Densidad Urdimbre Trama Estabilidad dimensional Urdimbre Trama Solidez del color: A la luz (20AFU) Al sudor ácido Al sudor alcalino Al frote seco Al frote húmedo Al lavado en seco (4A) Acabado PLACA DE PLASTICO Espesor ELASTICO color ancho Espuma plástica Composición Espesor Densidad (gr./m ³) Forro interior del sombrero Composición Ligamento del tejido Tipo Color Tafilete (interior de cenefa) Composición Tipo Color Espesor Forro de tafilete Composición Tipo Color Botón dorado grabado Composición Tipo Diámetro Color Acabado Parte posterior	100% lana (casimir) 2/43 ± 5% Nm 2/43 ± 5% Nm Sarga 2/2 Negro según muestra 267 gr/m ² mínimo 409 gr/m ² mínimo (incluye orillos) 28.0 ± 2 27.0 ± 2 -1.50% máximo -1.00% máximo 3.5 mínimo 3.5 mínimo 3.5 mínimo 4.0 mínimo 3.5 mínimo 4.0 mínimo Decatizado 1.5 mm ± 5% negro 0.5 cm. ± 5% Poliuretano duro. 3 +/- 1 mm. 20 kg. mínimo. Poliéster 100%. Tafetán 1x1. Foulard gofrado. Negro. Cuero de ovino o cuero sintético Badana o sintético. Negro. 0.5 +/- 0.1 mm. Tela plastificada brillante. Charolina. Negro. Bronce 70/30% (+/- 2%) Circular, de base plana y parte superior semi cóncava. 13.5 +/- 0.1 mm. Dorado. Con grabado en alto relieve el Escudo de Armas de Perú. 2 pasadores metálicos de 1.5 +/- 0.2 cm. de largo.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

Escudo PNP	Bronce 70/30% (+/- 2%)
Composición	Contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP, de forma ovalada.
Tipo	
Dimensiones	50 +/- 1 mm.
Ancho	60 +/- 1 mm.
Alto	Contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.
Color	Alambre de bronce de 1.2 +/- 0.1 mm. de diámetro y de 30 +/- 5 mm. de longitud.
Parte posterior	
Escarapela	Bronce 70/30% (+/- 2%)
Composición	Circular.
Tipo	25 +/- 1 mm.
Dimensiones	1 mm. mínimo y 2.2 mm. máximo.
Diámetro	1.8 +/- 0.2 gr.
Espesor de plancha	De color dorado con el centro bicolor contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.
Peso	Alambre de bronce de 1.2 +/- 0.1 mm. de diámetro y de 30 +/- 5 mm. de longitud.
Color	
Parte posterior	
Tarjetero	Poliéster 100%.
Composición	Transparente incoloro.
Color	1.2 +/- 0.1 mm.
Espesor	40/3 de 3 cabos retorcidos y/o 40/2 de 2 cabos retorcidos.
Hilo de costura	Al tono del color de la tela.
Composición	
Título	
Color	
2. CONFECCIÓN	
Forro interior	El forro en el interior del sombrero es negra y lleva una mica porta tarjeta.
Tafilete	Es de material de cuero de ovino o sintético de color negro 3.5 cms. +/- 0.3 de ancho, colocado en la parte interior de la banda
Emblema y Escarapela	De bronce el Emblema Institucional y la Escarapela Nacional se colocan en la parte frontal y céntrica del sombrero.
Acabado	Exento de fallas en material y confección
Modelo	Sombrero modelo robín para cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.
Tipo	Sombrero robín según talla, de lana (casimir) negro carrilera amarilla dorado con pasadores dorados.
Copa	
Descripción	La copa es toda la parte superior del sombrero, es de forma elíptica y semi bombeado, con una costura visible en todo el perímetro.
Tela exterior	Tela de lana (casimir), bajo esta un acolchado de espuma para armado, todo sobre una base de paño de refuerzo para dar resistencia a la copa.
Forro interior	Tela tipo "foulard".
Tarjetero	De forma romboide, ubicado en la parte interior central, respuntado y dejando abertura para tarjeta de identificación.
Cenefa	
Descripción	La cenefa es lo que rodea la cabeza de usuario, tiene un armazón de acolchado de espuma sobre una base de paño de refuerzo, todo alrededor de 10 +/- 0.3 cm. de alto.
Forro exterior	Tela de lana.
Forro interior	Tela tipo "foulard".
Faja	Ubicada alrededor del borde inferior de la cenefa, de 2.5 +/- 0.2 cm. de alto; unido en la parte posterior.

521-610

3.	Carrillera	Cinta de rayón dorado de 1.5 +/-0.3 cm de ancho con 2 venas y de largo aproximadamente 30cm, con terminaciones en punta (triangulares) y 2 pasadores de rayón dorado, uno a cada lado. 2 botones dorados en cada extremo. para fijar la carrillera a cada lado del sombrero.																					
	Parte posterior	Unión con sobrecostura de un pespunte.																					
	Alas																						
	Descripción	Bordeando la cenefa, parte posterior con un ancho de 6.5 +/- 0.5 cm. en la parte delantera, 7cm +/- 0.5 en lo lados (doblado hacia arriba) y 7 +/- 0.5 cm. en la parte posterior.																					
	Armado	Forrado de tela de lana (casimir), bajo esta, cuero reconstituido y 9 +/- 1 líneas de costura alrededor.																					
3.	TALLAS																						
	Cuadro de tallas	<table><tr><td>ROBIN</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>TALLAS CMS</td><td>52</td><td>53</td><td>54</td><td>55</td><td>56</td><td>57</td><td>58</td><td>59</td><td>60</td><td>61</td></tr></table>	ROBIN											TALLAS CMS	52	53	54	55	56	57	58	59	60
ROBIN																							
TALLAS CMS	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61													
4.	ACABADO																						
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.																					
	Tela de lana	Tejido uniforme, termofijado, decatizado. La tela de lana (casimir) no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.																					
	Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.																					
	Parte metálica	Sin filos ni rebabas.																					
5.	Escudo PNP, Escarapela y Botón dorado	El diseño del altorrelieve debe estar bien definido a la vista del observador.																					
	PRESENTACIÓN																						
	Embalaje	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.																					
	Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:																					
	Leyenda	"PNP (proceso) N.º - (año)" "RUC:....." Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.																					

JUAN PABLO BERMUDEZ
GUERRERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

522

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	SOMBRERO ROBÍN DE PASEO INVIERNO NEGRO (Imagen referencial)	DIVADM
<div data-bbox="523 456 1114 922" data-label="Image"></div> <div data-bbox="448 1104 1185 1554" data-label="Image"></div>		

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

523

PNP – ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		SOMBRERO ROBÍN DE PASEO VERANO BLANCO EO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL TELA PRINCIPAL TELA PRINCIPAL Composición Titulo Urdimbre Trama Tejido Color Peso gr/m ² Estabilidad dimensional Urdimbre Trama Solidez del color: A la luz (20AFU) Al lavado domestico Al sudor ácido Al sudor alcalino Acabado PLACA DE PLASTICO Espesor ELASTICO color ancho Espuma plástica Composición Espesor Densidad (gr./m ³) Forro interior del sombrero Composición Ligamento del tejido Tipo Color Tafilete (interior de cenefa) Composición Tipo Color Espesor Forro de tafilete Composición Tipo Color Botón dorado grabado Composición Tipo Diámetro Color Acabado Parte posterior Escudo PNP Composición	Poliéster 65% +/-5% - Viscosa 35% +/-5% 14.75 Ne ± 5% 14.75 Ne ± 5% Sarga 2/2 Blanco, según muestra 250 gr/m ² mínimo +/-2.5% +/-2.5% 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 4 mínimo Decatizado 1.5 mm ± 5% negro 0.5 cm. ± 5% Poliuretano duro. 3 +/- 1 mm. 20 kg. mínimo. Poliéster 100%. Tafetán 1x1. Foulard gofrado. Negro. Cuero de ovino o cuero sintético Badana o sintético Negro. 0.5 +/- 0.1 mm. Tela plastificada brillante. Charolina. Negro. Bronce 70/30% (+/- 2%) Circular, de base poliéster y parte superior semi cóncava. 13.5 +/- 0.1 mm. Dorado. Con grabado en alto relieve el Escudo de Armas de Perú. 2 pasadores metálicos de 1.5 +/- 0.2 cm. de largo. Bronce 70/30% (+/- 2%)

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

524

Tipo	Contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP, de forma ovalada.
Dimensiones	
Ancho	50 +/- 1 mm.
Alto	60 +/- 1 mm.
Color	Contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.
Parte posterior	Alambre de bronce de 1.2 +/- 0.1 mm. de diámetro y de 30 +/- 5 mm. de longitud.
Escarapela	
Composición	Bronce 70/30% (+/- 2%)
Tipo	Circular.
Dimensiones	
Diámetro	25 +/- 1 mm.
Espesor de plancha	1 mm. mínimo y 2.2 mm. máximo.
Peso	1.8 +/- 0.2 gr.
Color	De color dorado con el centro bicolor contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.
Parte posterior	Alambre de bronce de 1.2 +/- 0.1 mm. de diámetro y de 30 +/- 5 mm. de longitud.
Tarjetero	
Composición	Polietileno.
Color	Transparente incoloro.
Espesor	1.2 +/- 0.1 mm.
Hilo de costura	
Composición	Poliéster 100%.
Título	40/3 de 3 cabos retorcidos y/o 40/2 de 2 cabos retorcidos.
Color	Al tono del color de la tela.
2. CONFECCIÓN	
Forro interior	El forro en el interior del sombrero es negro y lleva una mica porta tarjeta.
Tafilete	Es de material de cuero de ovino o sintético de color negro de 3.5 cms. +/- 0.3 de ancho, colocado en la parte interior de la banda
Emblema y Escarapela	De bronce el Emblema Institucional y la Escarapela Nacional se colocan en la parte frontal y céntrica del sombrero.
Acabado	Exento de fallas en material y confección
Modelo	Sombrero modelo robín para cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.
Tipo	Sombrero robín según talla, de poli viscosa blanco, carrillera amarilla dorado con pasadores dorados.
Copa	
Descripción	La copa es toda la parte superior del sombrero, es de forma elíptica y semi bombeado, con una costura visible en todo el perímetro.
Tela exterior	Tela de poli viscosa, bajo esta un acolchado de espuma para armado, todo sobre una base de paño de refuerzo para dar resistencia a la copa.
Forro interior	
Tarjetero	Tela tipo "foulard".
Cenefa	
Descripción	De forma romboide, ubicado en la parte interior central, respuntado y dejando abertura para tarjeta de identificación.
Forro exterior	La cenefa es lo que rodea la cabeza de usuario, tiene un armazón de acolchado de espuma sobre una base de paño de refuerzo, todo alrededor de 10 +/- 0.3 cm. de alto.
	Tela de poli viscosa.

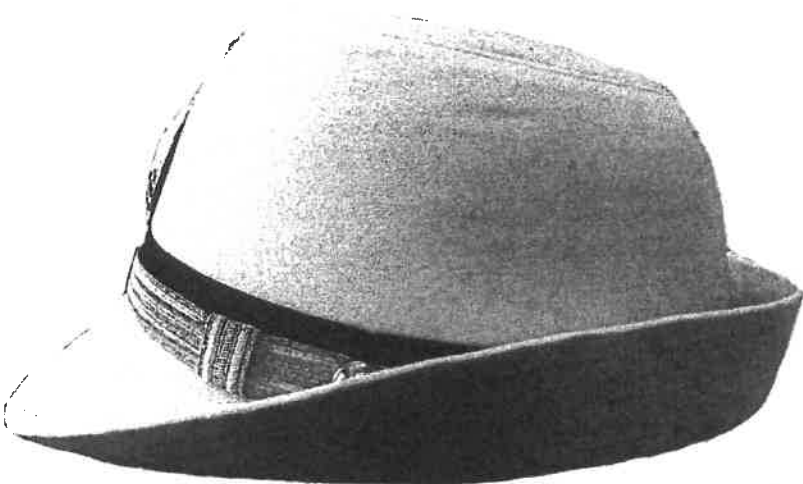

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

525

Forro interior Faja	Tela tipo "foulard". Ubicada alrededor del borde inferior de la cenefa, de 2.5 +/- 0.2 cm. de alto; unido en la parte posterior.																						
Carrillera	Cinta de rayón dorado de 1.5 +/-0.3 cm con 2 venas, con terminaciones en punta (triangulares) y 2 pasadores de rayón dorado, uno a cada lado. 2 botones dorados en cada extremo. para fijar la carrillera a cada lado del sombrero.																						
Parte posterior	Unión con sobrecostura de un pespunte.																						
Alas Descripción	Bordeando la cenefa, parte posterior con un ancho de 6.5 +/- 0.5 cm. en la parte delantera, 7cm +/- 0.5 en lo lados (doblado hacia arriba) y 7 +/- 0.5 cm. en la parte posterior.																						
Armado	Forrado de tela de poli viscosa, bajo esta, cuero reconstituido y 9 +/- 1 líneas de costura alrededor.																						
3. TALLAS Cuadro de tallas	<table> <tr> <td>ROBIN</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>TALLAS CMS</td><td>52</td><td>53</td><td>54</td><td>55</td><td>56</td><td>57</td><td>58</td><td>59</td><td>60</td><td>61</td></tr> </table>	ROBIN											TALLAS CMS	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61
ROBIN																							
TALLAS CMS	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61													
4. ACABADO Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.																						
Tela de poli viscosa	Tejido uniforme, termofijado, decatizado. La tela de poli viscosa no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.																						
Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.																						
Parte metálica Escudo PNP, Escarapela y Botón dorado	Sin filos ni rebabas. El diseño del altorrelieve debe estar bien definido a la vista del observador.																						
5. PRESENTACIÓN Embalaje	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.																						
Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".																						
Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: "PNP (proceso) N.º - (año)" "RUC:....."																						
	Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.																						


**JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ**
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

526

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	SOMBRERO ROBÍN DE PASEO VERANO (Imagen referencial)	DIVADM
<div></div>		

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



528

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		TOALLA PARA CUERPO Y TOALLA PARA MANOS PARA CABALLERO
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Tela de felpa para cuerpo Composición Tipo Tejido Tipo de hilo Peso (gr/m²) Color Solidez del color a la luz Tamaño del rizo Tela de felpa para manos Composición Tipo Tejido Tipo de hilo Peso (gr/m²) Color Solidez del color a la luz Tamaño del rizo Acabado Hilo de bordado Composición Tipo Color Hilo de costura Composición Tipo Color	Algodón 100%. Felpa. Doble felpa. 2 cabos mínimo. 533 gr/m2 mínimo Celeste (usar como referencia el Pantone 14-4122 TPG). 5 (20 AFU). 7 +/- 1 mm. Algodón 100%. Felpa. Doble felpa. 2 cabos mínimo. 495 gr/m2 mínimo Celeste (usar como referencia el Pantone 14-4122 TPG). 5 (20 AFU). 7 +/- 1 mm. Hilo sin apresto Alta absorción agua Suavizado simple Felpa peinada a un solo sentido Polyester 100%. Nº 40. Varios (colores reglamentarios). Polyester. 40/2 Al tono de la tela.
2.	CONFECCIÓN Modelo Tipo Cenefa Bordes Descripción	Toalla de cuerpo y manos para cadete y alumnos, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la PNP. Toalla para cuerpo y manos de tamaño estándar, de felpa, color celeste, según muestra. Cenefa entre 4 a 6 cm de ancho, ubicada a no más de 13 cm del extremo superior e inferior de la toalla. En los lados más largos serán con orillos terminados. En los lados más cortos serán dobladillos y pespuntados.


JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

52857
15.0

	ESPECIFICACIONES DE TOALLAS PARA CUERPO Y TOALLA PARA MANOS.	<table border="1"> <tr> <td></td><td>Largo</td><td>Ancho</td></tr> <tr> <td>Dimensiones de la toalla para cuerpo</td><td>140 +/- 2 cm.</td><td>75 +/- 2 cm.</td></tr> <tr> <td>Dimensiones de la toalla para manos</td><td>70 +/- 2 cm.</td><td>40 +/- 2 cm.</td></tr> </table>		Largo	Ancho	Dimensiones de la toalla para cuerpo	140 +/- 2 cm.	75 +/- 2 cm.	Dimensiones de la toalla para manos	70 +/- 2 cm.	40 +/- 2 cm.
	Largo	Ancho									
Dimensiones de la toalla para cuerpo	140 +/- 2 cm.	75 +/- 2 cm.									
Dimensiones de la toalla para manos	70 +/- 2 cm.	40 +/- 2 cm.									
3. ACABADO Artículo terminado Tela 4. PRESENTACIÓN Unidad Embalaje Ubicación de la etiqueta Rotulado Etiquetado		<p>Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Tela de tejido uniforme, lavar y usar.</p> <p>Juego de aseo personal (Una (01) toalla para cuerpo y una (01) toalla para mano)</p> <p>Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.</p> <p>Etiqueta de Nylon cosida con máquina recta en costado inferior de la prenda.</p> <p>Rotulado en la parte central de la envoltura de plástico transparente en donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa.</p> <p>Etiqueta de nylon cosida en la parte inferior donde figure la información solicitada según NTP N° 231.400-2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". La etiqueta deberá indicar: Composición de las fibras en porcentajes. País de origen. Talla de la prenda. Instrucciones de cuidado y conservación. Razón social y Ruc del fabricante.</p>									


JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

529/16

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ANEXO: TOALLA PARA CUERPO PARA CABALLERO (IMAGEN REFERENCIAL)	PNP ENFPP
<div><p>Technical drawing of a towel with the following specifications:</p><ul style="list-style-type: none">Width: 75 cm.Length: 140 cm.Top border: 7.5 cm.Bottom border: 4 cm.Label: CENEFA (pointing to the bottom border).Label: BORDES LARGOS orillo terminado (pointing to the right side).Label: BORDES CORTOS dobladillo y pespuntado (pointing to the bottom).</div>		
<div><p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p></div>		

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

530

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ANEXO: TOALLA PARA MANOS PARA CABALLERO (IMAGEN REFERENCIAL)	PNP ENFPP
<div><p>40 cm.</p><p>70 cm.</p><p>7.5 cm</p><p>4 cm</p><p>BORDES LARGOS orillo terminado</p><p>CENEFA</p><p>BORDES CORTOS dobladillo y pespunteado</p></div>		
<p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p> 		

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

531


PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS		
DIVADM		TOALLA PARA CUERPO Y TOALLA PARA MANOS PARA DAMA		
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN		
1.	MATERIAL Tela de felpa para cuerpo Composición Tipo Tejido Tipo de hilo Peso (gr/m²) Color Solidez del color a la luz Tamaño del rizo Tela de felpa para manos Composición Tipo Tejido Tipo de hilo Peso (gr/m²) Color Solidez del color a la luz Tamaño del rizo Acabado Hilo de bordado Composición Tipo Color Hilo de costura Composición Tipo Color 2. CONFECCIÓN Modelo Tipo Cenefa Bordes Descripción	Algodón 100%. Felpa. Doble felpa. 2 cabos mínimo. 533 gr/m2 mínimo Rosado (usar como referencia el Pantone 13-2010 TPG). 5 (20 AFU). 7 +/- 1 mm. Algodón 100%. Felpa. Doble felpa. 2 cabos mínimo. 495 gr/m2 mínimo Rosado (usar como referencia el Pantone 13-2010 TPG). 5 (20 AFU). 7 +/- 1 mm. Hilo sin apresto Alta absorción agua Suavizado simple Felpa peinada a un solo sentido Polyester 100%. Nº 40. Varios (colores reglamentarios). Polyester. 40/2 de 2 cabos retorcidos. Al tono de la tela. Toalla de cuerpo y manos para cadete y alumna, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la PNP. Toalla para cuerpo y manos de tamaño estándar, de felpa, color rosado, según muestra. Cenefa entre 4 a 6 cm de ancho, ubicada a no más de 13 cm del extremo superior e inferior de la toalla. En los lados más largos serán con orillos terminados. En los lados más cortos serán dobladillos y pespuntados.		
3.	ESPECIFICACIONES DE TOALLAS PARA CUERPO Y TOALLA PARA MANOS		Largo	Ancho
		Dimensiones de la toalla para cuerpo	140 +/- 2 cm.	75 +/- 2 cm.

JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

		<table> <tr> <td>Dimensiones de la toalla para manos</td><td>70 +/- 2 cm.</td><td>40 +/- 2 cm.</td></tr> </table>	Dimensiones de la toalla para manos	70 +/- 2 cm.	40 +/- 2 cm.
Dimensiones de la toalla para manos	70 +/- 2 cm.	40 +/- 2 cm.			
3. ACABADO Artículo terminado Tela	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Tela de tejido uniforme, lavar y usar.				
4. PRESENTACIÓN Unidad Embalaje Ubicación de la etiqueta Rotulado Etiquetado	Juego de aseo personal (Una (01) toalla para cuerpo y una (01) toalla para mano) Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado. Etiqueta de Nylon cosida con máquina recta en costado inferior de la prenda. Rotulado en la parte central de la envoltura de plástico transparente en donde se detalle el producto contenido, así como la razón social de la empresa. Etiqueta de nylon cosida en la parte inferior donde figure la información solicitada según NTP N° 231.400-2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". La etiqueta deberá indicar: Composición de las fibras en porcentajes. País de origen. Talla de la prenda. Instrucciones de cuidado y conservación. Razón social y Ruc del fabricante.				

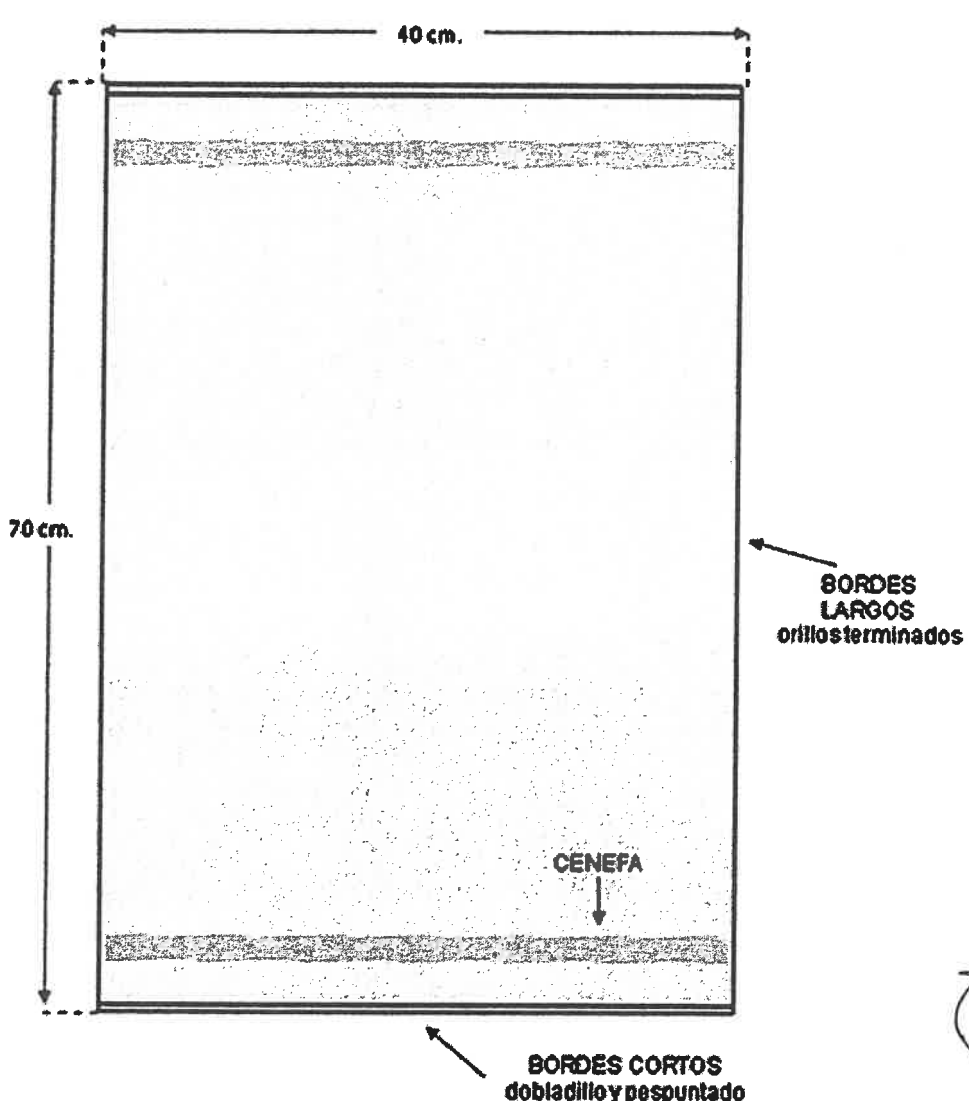


JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

533

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ANEXO: TOALLA PARA CUERPO PARA DAMA (IMAGEN REFERENCIAL)	PNP ENFPP
<div><p>Technical drawing of a towel for a female body. The drawing shows a rectangular towel with a width of 75 cm and a height of 140 cm. The top edge has a 7.5 cm wide band with a 4 cm wide inner section. The bottom edge has a similar band labeled 'CENEFA'. The long edges are labeled 'BORDES LARGOS orillosterminados' and the short edges are labeled 'BORDES CORTOS dobladillo y pespuntado'.</p></div>		
<p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p> 		

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

534

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ANEXO: TOALLA PARA MANOS PARA DAMA (IMAGEN REFERENCIAL)	PNP ENFPP
<div><p>40 cm.</p><p>70 cm.</p><p>BORDES LARGOS orillos terminados</p><p>CENEFA</p><p>BORDES CORTOS dobladillo y pespuntado</p></div> <div><p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p></div>		


JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

535
65

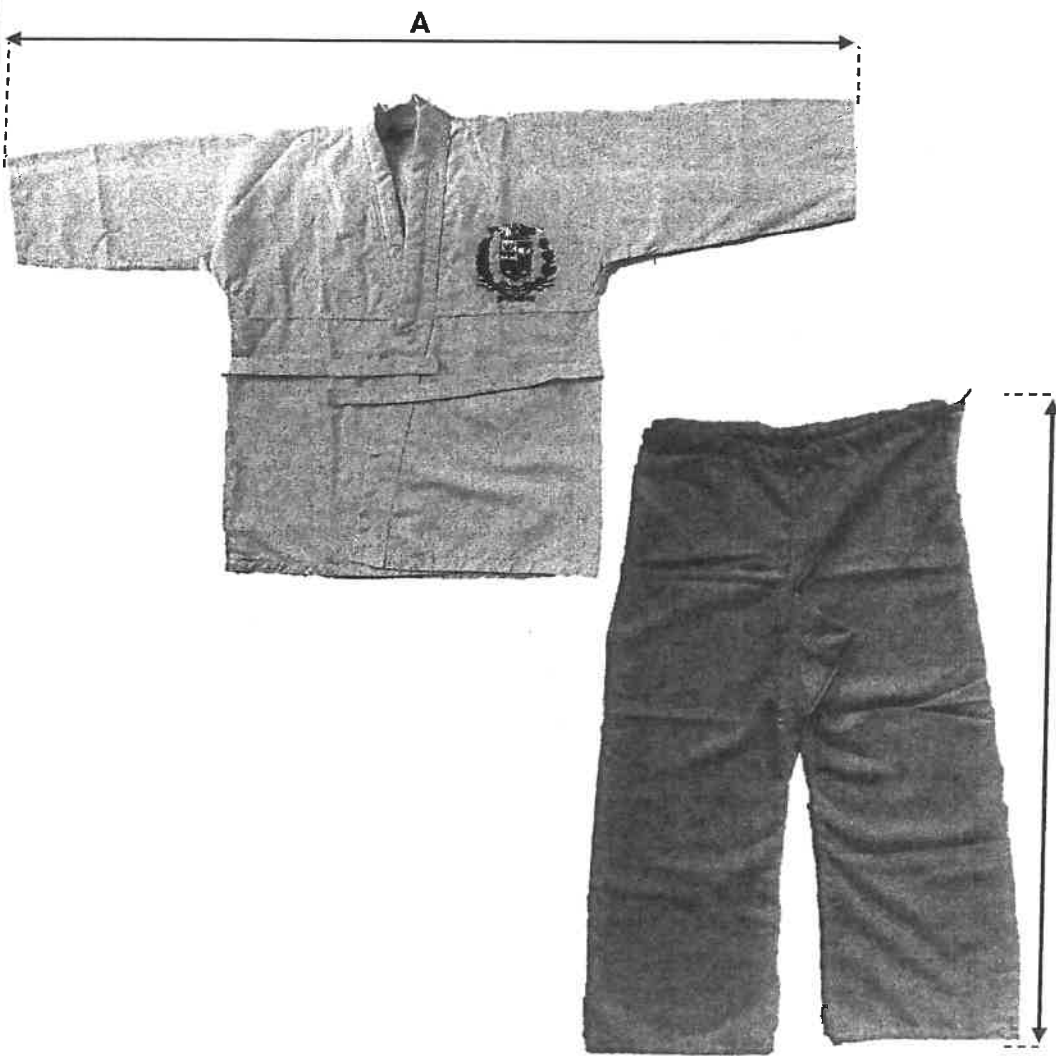
PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		UNIFORME DE KARATE UNISEX
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	Tela	
	Composición	100% poliéster fibra corta.
	Ligamento	Sarga 3/1
	Peso(gr/m2)	228 gr/m2 mínimo
	Estabilidad dimensional	+/- 2%
	Color	Blanco óptico, según muestra
	Hilo de costura	
	Composición	Poliéster 40/2.
	Tipo	2 cabos retorcidos.
	Color	Al tono del color de la tela.
2.	CONFECCIÓN	
	Modelo	Uniforme de Karate unisex, para cadete, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú PNP.
	Tipo	Uniforme de Karate unisex según talla, de franela de color blanco óptico, según muestra y emblema de la Escuela de Oficiales PNP bordada
2.1	KIMONO	
	Descripción	Kimono de corte tradicional con apertura y cierre delantero por medio de un cinturón del mismo material del cuerpo principal, sin bolsillos, con una banda de 6 cm +/- 1 de ancho a todo lo largo de la abertura del delantero con corte y refuerzo en la pechera con un refuerzo de canesú en la espalda de 17 cm +/- 0.5.
	Cinturón	160 cm +/- 2 de largo, del mismo material principal
	Abertura	3 cm +/- 0.5 de ancho, del mismo material principal
	Emblema bordado	Abertura en la parte inferior lateral de 16 cm +/- 0.5.
		Bordado en alto relieve a 7 colores el emblema de la Escuela de Oficiales, según muestra, las medidas del logo 9+/- 0.2 cm. por 8 +/- 0.2 cm., la ubicación del logo es en la pieza delantera, lado izquierdo prenda puesta, 18 cm desde el HPS (punto más alto del hombro) a punto superior de inicio del bordado, y a 6 cm desde el centro delantero a punto lateral de inicio del bordado, para las tallas S y M. Para las tallas L y XL será 20 cm y 7 cm respectivamente con tolerancias de +/- 0.5 cm.
2.2	PANTALÓN	
	Descripción	El pantalón consta de dos piezas que rodea cada pierna con una franja central que las une con costura plana reforzada. Una pieza central unidas a las bajo perneras que forma una tira continua que va unida en delantera y trasera a cada pieza de la pierna, en la parte superior de los laterales va una abertura de 15 cm +/- 0.5, desde la cintura con un dobladillo de 8 mm +/- 1, llevara un refuerzo triangular del mismo material del cuerpo de la tela en la parte interna debajo de la abertura lateral.

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

	Cintura	La Cintura tendrá un dobladillo de 4 cm +/- 0.5, por el que pasará una tira del mismo material del cuerpo principal para el cual pasará una tira de ajuste de 1 cm de ancho, la basta tendrá un dobladillo de 1.5 cm +/- 0.2
3. ACABADO	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección.
	Tela	Excelente presentación. Tela de tejido uniforme, lavar y usar.
4 TALLAS		Según se indica en los cuadros y gráficos del anexo de la presente ficha técnica
5. PRESENTACIÓN	Embalaje	El juego (polera y pantalón), en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
	Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca.
	Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: <div style="text-align: center;"> "PNP (proceso) N° - (año)" "RUC:....." </div> Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.


JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg CIP N° 152709

5375
634

FICHAS TÉCNICAS																	
PNP ENFPP	UNIFORME DE KARATE UNISEX (Imagen referencial)	DIVADM															
<p style="text-align: center; margin-bottom: 10px;">Cuadro de medidas por tallas en cm.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="padding: 5px;">TALLA</th> <th style="padding: 5px;">LARGO DE LAS MANGAS (A)</th> <th style="padding: 5px;">LARGO DEL PANTALON (B)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="padding: 5px;">S</td> <td style="padding: 5px;">158</td> <td style="padding: 5px;">96</td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">M</td> <td style="padding: 5px;">166</td> <td style="padding: 5px;">100</td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">L</td> <td style="padding: 5px;">172</td> <td style="padding: 5px;">104</td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">XL</td> <td style="padding: 5px;">178</td> <td style="padding: 5px;">108</td> </tr> </tbody> </table> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">  <p style="margin-top: 10px;">A</p> <p style="margin-top: 10px;">B</p> </div>			TALLA	LARGO DE LAS MANGAS (A)	LARGO DEL PANTALON (B)	S	158	96	M	166	100	L	172	104	XL	178	108
TALLA	LARGO DE LAS MANGAS (A)	LARGO DEL PANTALON (B)															
S	158	96															
M	166	100															
L	172	104															
XL	178	108															

JUAN PAULINO
 GUERREIRO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg CIP N° 152709

538

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		UNIFORME DE FAENA UNISEX (CAMISACO Y PANTALÓN) E.O
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
	<u>TELA PRINCIPAL</u> <u>CARACTERÍSTICAS</u> MATERIAL Tela de Rip Stop Composición Ligamento Tejido Peso (gr./m²) Color Título de hilos Urdimbre Trama Ancho de tela Estabilidad dimensional Urdimbre Trama Resistencia a la tracción (Kg-F) Urdimbre Trama Resistencia al rasgado (Kg-F) Urdimbre Trama Pilling Solidez del color A la luz (20AFU) Al lavado doméstico Al frote seco Al frote húmedo Al sudor ácido Al sudor alcalino Al lavado con cloro Acabado Hilo de costura Composición Título (Ne) <u>CAMISACO</u> Entretela Tejida Fusible Composición Color Peso Botón Composición Tipo	65% Polyester +/- 5% 35% Algodón +/- 5% Tafetán. Rip Stop. 224 gr/m2 mínimo Gris oscuro 40/2 +/- 3% Ne 34/2 ±3% Ne 160 +/- 5 cm -3.00% -3.00% 81 kgF. mínimo. 56 kgF. mínimo. 3.2 Kg-F mínimo 3.5 Kg-F mínimo 4.0 mínimo 4.0 mínimo. 4.0 mínimo. 4.0 mínimo. 3.0 mínimo. 4.0 mínimo. 4.0 mínimo. 4.0 mínimo Con cuerpo inarrugable, pre encogido, compacto uniforme Sanforizado, suavizado, exento de defectos según ASTM D 3990-93. 100% Polyéster texturizado. 20/2. Para la parte superior del cuello Polyester 100% Blanco 60 gr/m2 100%Polyester de alta resistencia. Circular con 4 huecos, modelo presidente.


JUAN PAVILINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

Color
Medida

Negro, teñido en masa, no pintado.
28 líneas.

Forro de bolsillo

De la misma Tela Principal

Pega Pega o Cinta Velcro

Dos (02) cintas pega pega de acuerdo con el cuadro de medidas colocadas en el camisaco centrado sobre cada tapa de cada bolsillo

Dos (02) cintas pega pega de acuerdo con el cuadro de medidas, colocadas en forma recta, paralela a cada solapa del cuello del camisaco.

Dos (02) cintas pega pega de acuerdo con el cuadro de medidas, colocadas en la parte superior de la manga del camisaco.

Etiquetas

Marca y talla
Cuidado y composición

Etiqueta tejida resistente al planchado considerando cuadro de tallas.
Etiqueta Satinada Blanca resistente al planchado

Correa de ajuste

Dos correas de ajuste según cuadro de medidas con ojal para botón en un extremo, con ubicación en la pretina, insertadas una a cada lado en los lados laterales, por encima de la cadera, que sirven para regular entre dos 2 botones formando el dobléz en la parte posterior.

1.- Confección

Tipo
Cuello
Descripción

Cuello tipo sport.

Delantero

2 piezas de tela rip stop, con entretela fusionable en ambas caras.
Piezas unidas con pespunte a 5 +/- 1 mm. del borde de los lados y parte superior, en la base costura recta al filo embolsando el corte de la espalda.
En cada solapa pegar una cinta velcro hembra para pegado de Insignia de Grado Bordado Unisex e Insignia de la E.O Bordado Unisex, con medidas de los mismos distintivos de 3.5 cm alto x 3 cm de ancho.
Dos bolsillos superiores tipo parche sin fuelle exterior (2 lados) según cuadro de medidas, con abertura para lapicero, bolsillo izquierdo. Tapa con jaretón, para botones (02) no visibles. En la parte superior de cada tapa del bolsillo lleva la cinta pega pega, cosida con recta de forma rectangular de 9.5 cm de largo y 2.5 cm de ancho.
Dos bolsillos inferiores tipo parche sin fuelle exterior, incluido la tapa, tapa jaretón para botones no visibles.
Los bolsillos (2 de lado derecho y 2 de lado izquierdo, superiores e inferiores) llevan atraques en los laterales de las tapas.
Cerrado de pechera con cierre tipo tractor N° 5, de color negro, aprox 38 a 42cm +/- 2 cm de largo y 1.5 cm de ancho, cosido con recta doble pespunte con separación de 0.5 +/- 0.1 cm.
Pegado de botón en delantero derecho en la parte superior del cierre (a 6 cm aprox), y con refuerzo en el delantero izquierdo (con medidas de aprox 5cm ancho x 7 cm de largo +/- 1 cm) el cual lleva el ojal y sirve para el cerrado superior de la pechera, adicional a la cremallera.
Pegado de etiqueta de cuidado y composición en el lado interno derecho lateral.

Espalda

Una sola pieza con dos presillas según cuadro de medidas y dos botones ubicados a cada lado sobre la costura lateral y a la altura de la cintura para ajuste regulable.

Manga

Una sola pieza, con costura de unión en la parte media inferior de la manga; refuerzos rectangulares según cuadro de medidas en los codos, ubicados según cuadro de medidas de la costura de los hombros, según talla. Ancho de bocamanga de acuerdo con el cuadro de medidas talla y Ancho de manga medido en la parte media del largo de la manga. En la parte superior

5403

		de cada manga pegar una cinta velcro hembra para el pegado del blasón (Forma triangular invertido con lados semi circulares de alto 9 cm y ancho 8cm). Los blasones en las mangas se ubicarán a 4 cm del borde de la unión con hombro y manga.
	Hombreras	Según cuadro de medidas, sobre la costura del hombro, terminado en punta en la parte interna y sujeta a la costura de unión de la manga.
2.	Botón Presilla interna Costuras Tallas	Dos botones ubicados en la manga según cuadro de medidas de la costura del hombro, para sujeción de presilla inferior de doblez de la manga. Según cuadro de medidas, cosidas en la parte interna de las mangas, en la parte superior de los parches, y abotonadas en la parte derecha. El botón está pegado a unos 8 +/- 1 cm sobre los parches. Con máquina cerradora de triple costura en mangas, sisas, laterales y hombros. Cuadro de medidas en cm.

CUADRO DE MEDIDAS DE CAMISACO PARA CABALLERO

DESCRIPCIÓN	TOL +/-	S	M	L	XL
ANCHO DE ESPALDA DE HOMBRO A HOMBRO	1	43	44	45	46
ANCHO DE PECHO A 1" BAJO SISA	1	52	55	58	61
CINTURA	1	50	53	56	59
ANCHO DE HOMBRO	0.5	14.5	15	15.5	16
LARGO DE GALONERA	0.5	10.5	10.5	11.5	11.5
ANCHO DE GALONERA	0.3	4	4	4	4
LARGO DE CUERPO DESDE HPS	1	75	77	78	80
UBICACIÓN DE BOLSILLO SUPERIOR DESDE HPS A TAPA	1	23.5	24	24.5	25
ANCHO DE TAPA DE BOLSILLO SUPERIOR	0.3	12.5	13.5	13.5	13.5
ALTO DE TAPA DE BOLSILLO SUPERIOR	0.5	6.5	6.54	6.5	6.5
ANCHO DE BOLSILLO SUPERIOR	0.5	12.5	13.5	13.5	13.5
LARGO DE BOLSILLO SUPERIOR INCLUIDO DE TAPA	0.5	15.5	16	16	16.5
UBICACIÓN DE BOLSILLO SUPERIOR DESDE EL BORDE DEL DELANTERO	0.5	6.5	7	7	7.5
UBICACIÓN DE BOLSILLO INFERIOR DESDE HPS A TAPA	1	55	55	56	56
ANCHO DE TAPA DE BOLSILLO INFERIOR	0.5	16	16	16	17
ALTO DE TAPA DE BOLSILLO INFERIOR	0.5	6	6	6	6
ANCHO DE BOLSILLO INFERIOR	0.3	16	16	16	17
LARGO DE BOLSILLO INFERIOR INCLUIDO DE TAPA	0.5	16.5	16.5	16.5	17.5
UBICACIÓN DEL BOLSILLO INFERIOR DESDE EL BORDE DELANTERO	0.3	6.5	7	7	7.5
ANCHO DE FALDÓN	1	53	57	62	64
LARGO DE MANGA DESDE EL HOMBRO	1	61	62	63	64
UBICACIÓN DEL BOTÓN DESDE EL HOMBRO PARA REGULADOR DE MANGA	0.5	16	16	16	16
UBICACIÓN DE CODERA DESDE COSTURA DE HOMBRO A BORDE	0.5	19	19	20	20


 JUAN P. BERMUDEZ
 GUERRERO INDUSTRIAL
 INGENIERO N° 152709
 Reg CIP N° 152709

541-55

ALTO DE CODERA	0.5	22	22	22	22
ANCHO DE CODERA	0.5	21	21	21	21
ANCHO DE CODO (MITAD DE LA MANGA)	0.5	18.5	19	19.5	20
UBIC. DE REGULADOR DE BOCA DE MANGA DE LA COSTURA DEL CERRADO	0.5	8	8	8	8
LARGO DE REGULADOR DE BOCA DE MANGA	0.5	9	9	9	9
ANCHO DE REGULADOR DE BOCA DE MANGA	0.3	4	4	4	4
ANCHO DE BOCA DE MANGA	0.5	17.5	18	19	20
UBIC. DE REGULADOR DE CINTURA DESDE LA SISA	1	13.5	14	14.5	15
ANCHO REGULADOR DE CINTURA	0.2	4	4	4	4
LARGO REGULADOR DE CINTURA	0.5	9	9	9	9
LARGO DE CUELLO EN LA BASE	0.5	43	44	45	46
ANCHO DE CUELLO EN EL CENTRO ESPALDA	0.5	8	8	8	8
ALTO DE PUNTA DE CUELLO	0.3	8	8	8	8
UBIC DE OJAL DESDE EL BORDE SUP DE PECHERA	0.3	1.5	1.5	1.5	1.5
UBIC DE REGULADOR DE MANGA DESDE COSTURA DE HOMBRO POR EL INTERIOR	0.5	22	23	23	24
LARGO DE REGULADOR DE MANGA	0.5	19	19	19	19
ANCHO REGULADOR DE MANGA	0.3	3	3	3	3

JUAN PABLO GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

CUADRO DE MEDIDAS DE CAMISACO PARA DAMA					
DESCRIPCIÓN	TOL +/-	S	M	L	XL
ANCHO DE ESPALDA DE HOMBRO A HOMBRO	1	41	42	43	44
ANCHO DE PECHO A 1" BAJO SISA	1	50	53	56	59
CINTURA	1	48	51	54	57
ANCHO DE HOMBRO	0.5	12.5	13	13.5	14
LARGO DE GALONERA	0.5	10.5	10.5	11.5	11.5
ANCHO DE GALONERA	0.3	4	4	4	4
LARGO DE CUERPO DESDE HPS	1	73	75	76	78
UBICACIÓN DE BOLSILLO SUPERIOR DESDE HPS A TAPA	1	23.5	24	24.5	25
ANCHO DE TAPA DE BOLSILLO SUPERIOR	0.3	12.5	13.5	13.5	13.5
ALTO DE TAPA DE BOLSILLO SUPERIOR	0.5	6.5	6.54	6.5	6.5
ANCHO DE BOLSILLO SUPERIOR	0.5	12.5	13.5	13.5	13.5
LARGO DE BOLSILLO SUPERIOR INCLUIDO DE TAPA	0.5	15.5	16	16	16.5

542

UBICACIÓN DE BOLSILLO SUPERIOR DESDE EL BORDE DEL DELANTERO	0.5	6.5	7	7	7.5
UBICACIÓN DE BOLSILLO INFERIOR DESDE HPS A TAPA	1	55	55	56	56
ANCHO DE TAPA DE BOLSILLO INFERIOR	0.5	16	16	16	17
ALTO DE TAPA DE BOLSILLO INFERIOR	0.5	6	6	6	6
ANCHO DE BOLSILLO INFERIOR	0.3	16	16	16	17
LARGO DE BOLSILLO INFERIOR INCLUIDO DE TAPA	0.5	16.5	16.5	16.5	17.5
UBICACIÓN DEL BOLSILLO INFERIOR DESDE EL BORDE DELANTERO	0.3	6.5	7	7	7.5
ANCHO DE FALDÓN	1	53	57	62	64
LARGO DE MANGA DESDE EL HOMBRO	1	61	62	63	64
UBICACIÓN DEL BOTÓN DESDE EL HOMBRO PARA REGULADOR DE MANGA	0.5	16	16	16	16
UBICACIÓN DE CODERA DESDE COSTURA DE HOMBRO A BORDE	0.5	19	19	20	20
ALTO DE CODERA	0.5	22	22	22	22
ANCHO DE CODERA	0.5	21	21	21	21
ANCHO DE CODO (MITAD DE LA MANGA)	0.5	18.5	19	19.5	20
UBIC. DE REGULADOR DE BOCA DE MANGA DE LA COSTURA DEL CERRADO	0.5	8	8	8	8
LARGO DE REGULADOR DE BOCA DE MANGA	0.5	9	9	9	9
ANCHO DE REGULADOR DE BOCA DE MANGA	0.3	4	4	4	4
ANCHO DE BOCA DE MANGA	0.5	16.5	17	18	19
UBIC. DE REGULADOR DE CINTURA DESDE LA SISA	1	13.5	14	14.5	15
ANCHO REGULADOR DE CINTURA	0.2	4	4	4	4
LARGO REGULADOR DE CINTURA	0.5	9	9	9	9
LARGO DE CUELLO EN LA BASE	0.5	43	44	45	46
ANCHO DE CUELLO EN EL CENTRO ESPALDA	0.5	8	8	8	8
ALTO DE PUNTA DE CUELLO	0.3	8	8	8	8
UBIC DE OJAL DESDE EL BORDE SUP DE PECHERA	0.3	1.5	1.5	1.5	1.5
UBIC DE REGULADOR DE MANGA DESDE COSTURA DE HOMBRO POR EL INTERIOR	0.5	22	23	23	24
LARGO DE REGULADOR DE MANGA	0.5	19	19	19	19
ANCHO REGULADOR DE MANGA	0.3	3	3	3	3

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

3. ACABADO

Artículo terminado

Exento de defectos en material y confección.

5430

JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

Tela

Excelente presentación.

Tejido uniforme, lavar y usar.

La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.

Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.

Costuras

4. PRESENTACIÓN

Etiquetado

Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".

Etiqueta de nylon cosida en la parte interior del camisaco.

La etiqueta deberá indicar:

Composición de las fibras en porcentajes (tela principal).

País de origen.

Talla.

Instrucciones de cuidado y conservación.

Razón social y Ruc del fabricante.

PANTALÓN

Forro para bolsillo

Composición

Color

Peso

Popelina

Polyester 90%, Algodón 10% (+/- 5%)

Negro

85 gr/m2 +/- 5%

Botón

Composición

Tipo

Color

Tipo

Diámetro

Cierre

Composición

Color

Tope

100% Polyester de alta resistencia.

Circular con 4 huecos, modelo presidente.

Negro, teñido en masa, no pintado.

Circular con 4 huecos modelo presidente.

28 líneas.

Nº3

100% Polyester

Negro

Latón

Etiquetas

Marca y talla

Cuidado y composición

Etiqueta tejida resistente al planchado considerando cuadro de tallas.

Etiqueta Satinada Blanca resistente al planchado

Elástico

Elástico mercerizado de 4 cm, con anchos de 10 cm a cada lado.

1. Confección

Modelo

Pantalón de faena, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional del Perú.

Tipo

Pantalón según la talla, confeccionada de la misma tela principal, con bolsillos y refuerzos.

Pretina

Descripción

Pretina corrida de una sola pieza, con medidas de 4 +/- 0.2 cm. de ancho, con pespunte y botón, lleva 7 pasadores de la misma tela de 7 +/- 1 cm. por 1.5 +/- 0.1 cm.

Con elásticos en la pretina (parte posterior), que inician desde la prolongación superior de la boca de bolsillo lateral hasta el borde superior de la pretina.

Gareta

Descripción

Con cierre de cremallera y un botón en la pretina. Cierre cosido a gareta, garetón orillado y atraque a gareta y garetón.

544

Delantero Descripción	2 piezas de tela principal, con refuerzo delantero en la parte de la rodilla, de la misma tela principal.
Bolsillos superiores Descripción	2 bolsillos sesgados a $12^{\circ} \pm 1^{\circ}$, de 19 ± 1 cm., medido desde la base de la pretina, lleva costuras de atraque en la esquina superior e inferior. Bolsa interior embolsada con puntada de seguridad.
Refuerzo en la rodilla Descripción	Rectangular de tela principal, ubicada a la altura de la rodilla, con medida según talla. Lleva 2 pliegues a cada lado de la costura de la pierna, a 8 ± 0.5 cm. del extremo superior del parche (vista frontal del observador).
Posterior Descripción	Lleva una pieza, con refuerzo anatómico sobre la costura central y parte inferior del fundillo, tipo media luna, con un diámetro máximo de 33 ± 2 cm, según talla.
	Irán 2 bolsillos horizontales interiores con tapa, de $14 \times 6.5 (\pm 0.5)$ cm. con jaretón para botones no visibles.
Bolsillos laterales Descripción	2 bolsillos tipo parche incluida la tapa y sin fuelle en el lado posterior. con tapa de 6.5 ± 0.5 cm., con jaretón para botones no visibles, lleva 2 pliegues centrados y paralelos y atraques en las esquinas de la tapa y en las esquinas superiores del bolsillo.
Ubicación	Uno a cada lado, centrado sobre las costuras lateral y a 26 ± 1 cm. del borde superior de la pretina, según talla.
Costuras Descripción	Las costuras son con máquina cerradora de triple costura en lateral de fundillos y entrepierna.
Boca pierna	Doblado de 1.5 ± 0.3 cm de ancho en todo el contorno.
2. ACABADO	
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección.
Tela	Tejido uniforme, lavar y usar.
	La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien. Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
3. PRESENTACIÓN	
Costuras	
Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de nylon cosida en la parte interior del pantalón La etiqueta deberá indicar: Composición de las fibras en porcentajes (tela principal). País de origen. Talla. Instrucciones de cuidado y conservación. Razón social y Ruc del fabricante.


 JUAN PAREDINO
 GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg CIP N° 152709

545

4. Tabla de medidas		Según indica cuadro, medidas en cm.				
CUADRO DE MEDIDAS DE PANTALÓN PARA CABALLERO						
DESCRIPCIÓN	TOL +/-	S	M	L	XL	
LARGO DE PANTALÓN DESDE EL BORDE DE LA PRETINA A LA BASTA	1	101	102	103	104	
ANCHO DE CINTURA RELAJADO	1	45	48	51	54	
ANCHO DE PRETINA	0.3	4	4	4	4	
ANCHO DE CADERA A 15 CM DEBADO DE LA PRETINA	1	54.5	56.5	58.5	61.5	
TIRO DELANTERO INCLUIDO PRETINA	1	31	31.5	32	32.5	
LARGO DE DIBUJO GARETA	0.3	20	20	20	20	
LARGO DE ABERTURA DE BOLSILLO DELANTERO	0.5	18	18	18	18	
ANCHO DE MUSLO A 1 " BAJO TIRO	1	35	36	37	38	
ANCHO DE RODILLA A MITAD DE PARCHE DE RODILLA	1	23.5	24.5	25.5	26.5	
LARGO DE PARCHE DE RODILLA CENTRO	0.3	27	27	27	27	
ANCHO DE BOTAPIE	0.5	17.5	18.5	19.5	20.5	
UBIC DE BOLSILLO LATERAL BAJO PRETINA A BORDE DE TAPA DE BOLSILLO LATERAL	0.5	24	24	24	24	
ANCHO DE BOLSILLO LATERAL	0.5	20.5	20.5	20.5	20.5	
LARGO DE BOLSILLO LATERAL INCLUIDO LA TAPA	0.5	21.5	21.5	21.5	21.5	
TIRO ESPALDA INCLUIDO PRETINA	1	40.5	41.5	42.5	43.5	
LARGO DE PARCHE POSTERIOR DE PUNTA TIRO A PUNTA DE ENTREPIERNA	1	35	35	35	35	
LARGO DE TAPA DE BOLSILLO POSTERIOR	0.3	13	14	14	15	
ANCHO DE TAPA DE BOLSILLO POSTERIOR	0.3	13	14	14	15	
ABERTURA DE BOLSILLO POSTERIOR	0.3	13	13	13	13	
LARGO DE FORRO DE BOLSILLO POSTERIOR	0.5	23.5	23.5	23.5	23.5	
ANCHO DE FORRO DE BOLSILLO POSTERIOR	0.5	17	17	17	17	
LARGO DE FORRO DE BOLSILLO DELANTERO	0.5	33	33	33	33	
ANCHO DE FORRO DE BOLSILLO DELANTERO	0.5	16	16	16	17	

CUADRO DE MEDIDAS DE PANTALÓN PARA DAMA					
DESCRIPCIÓN	TOL +/-	S	M	L	XL
LARGO DE PANTALÓN DESDE EL BORDE DE LA PRETINA A LA BASTA	1	99	100	101	102
ANCHO DE CINTURA RELAJADO	1	43	45	47	49
ANCHO DE PRETINA	0.3	4	4	4	4
ANCHO DE CADERA A 15 CM DEBADO DE LA PRETINA	1	52.5	54.5	56.5	59.5
TIRO DELANTERO INCLUIDO PRETINA	1	29	29.5	30	30.5
LARGO DE DIBUJO GARETA	0.3	19	19	19	19
LARGO DE ABERTURA DE BOLSILLO DELANTERO	0.5	18	18	18	18
ANCHO DE MUSLO A 1 " BAJO TIRO	1	35	36	37	38
ANCHO DE RODILLA A MITAD DE PARCHE DE RODILLA	1	23.5	24.5	25.5	26.5
LARGO DE PARCHE DE RODILLA CENTRO	0.3	27	27	27	27
ANCHO DE BOTAPIE	0.5	16.5	17.5	18.5	19.5
UBIC DE BOLSILLO LATERAL BAJO PRETINA A BORDE DE TAPA DE BOLSILLO LATERAL	0.5	24	24	24	24
ANCHO DE BOLSILLO LATERAL	0.5	20.5	20.5	20.5	20.5
LARGO DE BOLSILLO LATERAL INCLUIDO LA TAPA	0.5	21.5	21.5	21.5	21.5
TIRO ESPALDA INCLUIDO PRETINA	1	39.5	40.5	41.5	42.5
LARGO DE PARCHE POSTERIOR DE PUNTA TIRO A PUNTA DE ENTREPIERNA	1	35	35	35	35
LARGO DE TAPA DE BOLSILLO POSTERIOR	0.3	13	14	14	15
ANCHO DE TAPA DE BOLSILLO POSTERIOR	0.3	13	14	14	15
ABERTURA DE BOLSILLO POSTERIOR	0.3	13	13	13	13
LARGO DE FORRO DE BOLSILLO POSTERIOR	0.5	23.5	23.5	23.5	23.5
ANCHO DE FORRO DE BOLSILLO POSTERIOR	0.5	17	17	17	17
LARGO DE FORRO DE BOLSILLO DELANTERO	0.5	33	33	33	33
ANCHO DE FORRO DE BOLSILLO DELANTERO	0.5	16	16	16	17

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

546

PRESENTACIÓN FINAL

Embalaje Final

Todos los productos serán embalados en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.

Etiquetado Final

Los productos deberán estar correctamente etiquetados, con etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".
Etiqueta de nylon cosida en la parte interior de cada producto (camisaco y pantalón).

Rotulado Final

La etiqueta deberá indicar:
Composición de las fibras en porcentajes (tela principal).
País de origen.
Talla.
Instrucciones de cuidado y conservación.
Razón social y Ruc del fabricante.

Rotulado en la parte central de la en donde se detalle el/los productos(s) contenido(s), así como la razón social de la empresa.

JUAN PAOLINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

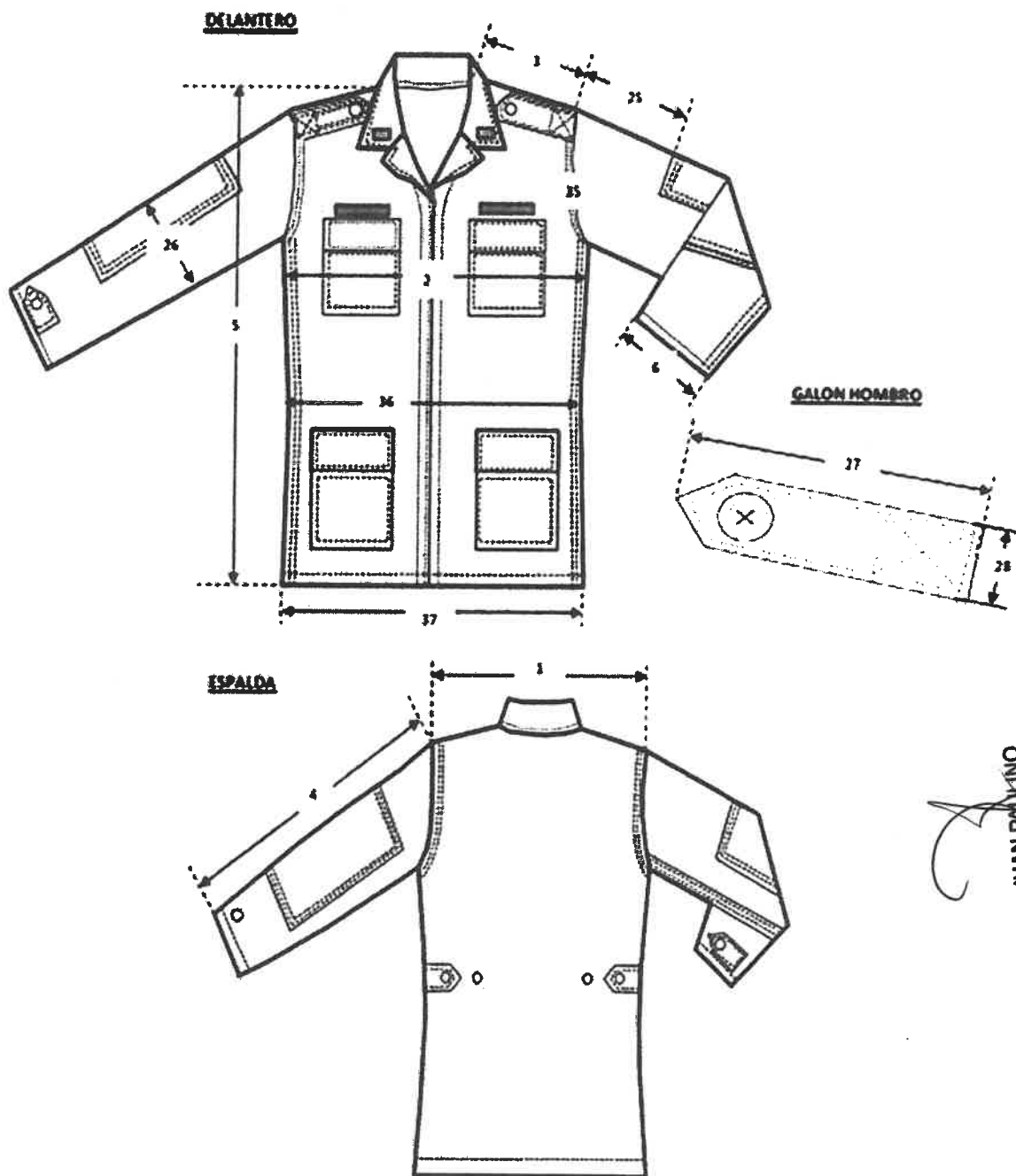
547

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPF

UNIFORME DE FAENA UNISEX
(Imagen referencial)
(IMAGEN REFERENCIAL)

DIVADM



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. GIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



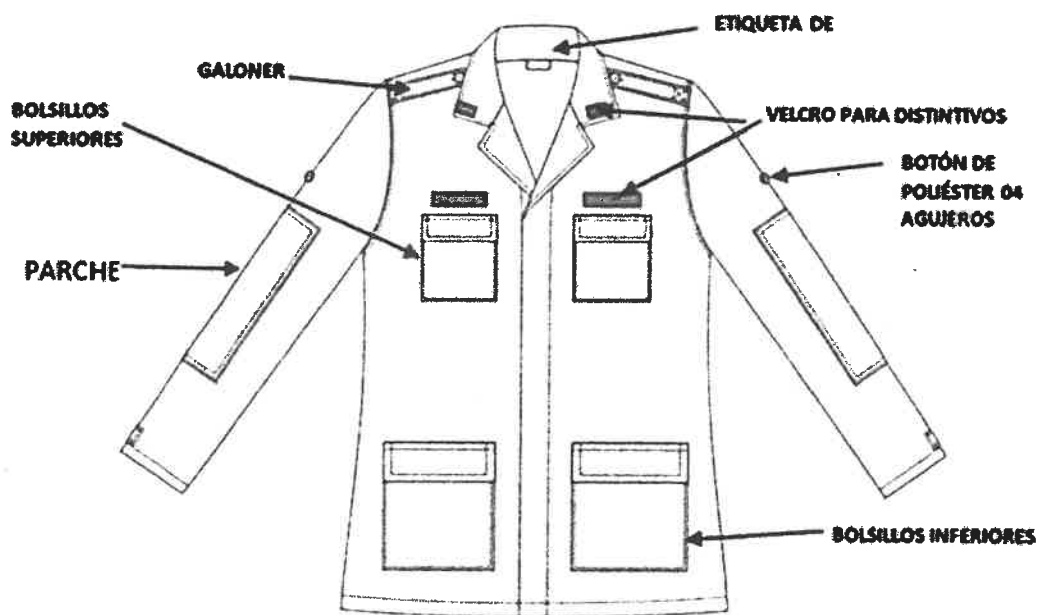
548

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

UNIFORME DE FAENA UNISEX
(Imagen referencial)
(IMAGEN REFERENCIAL)

DIVADM



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



549

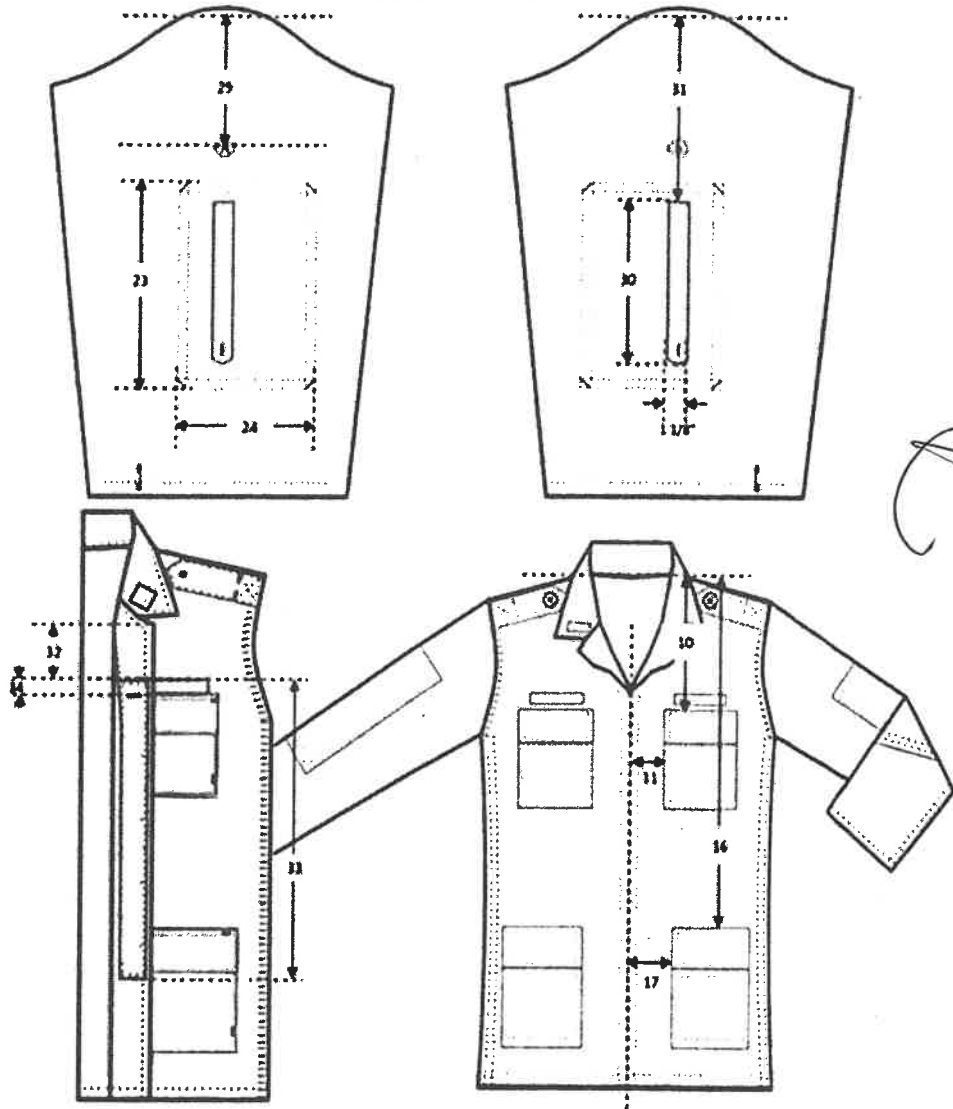
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

UNIFORME DE FAENA UNISEX
(Imagen referencial)
(IMAGEN REFERENCIAL)

DIVADM

TOMA DE MEDIDAS - PRENDA TERMINADA



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152799

Los blasones en las mangas se ubicarán a 4 cm del borde la unión con hombro y manga

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ

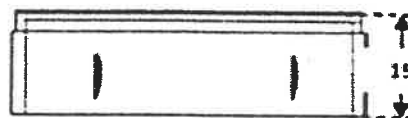
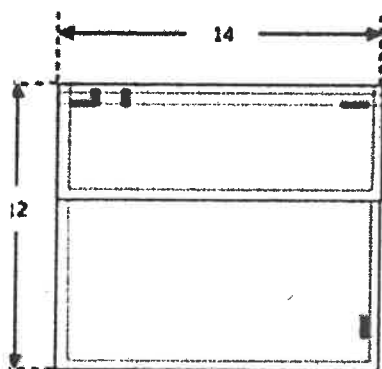


FICHAS TÉCNICAS

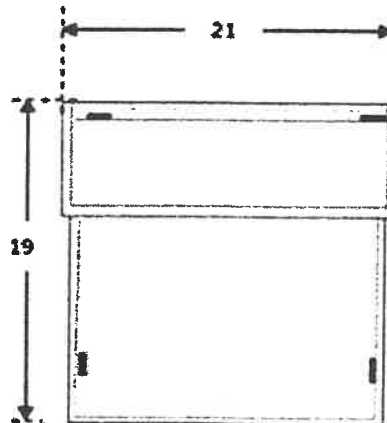
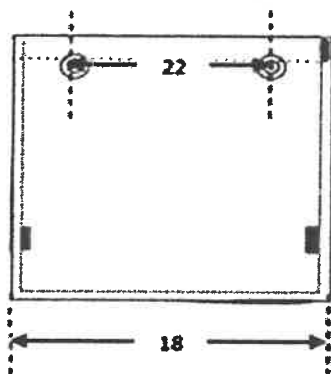
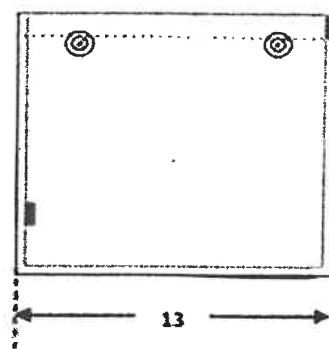
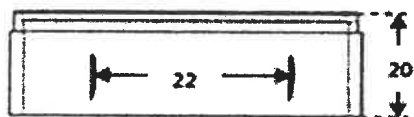
PNP ENFPP	UNIFORME DE FAENA UNISEX (Imagen referencial) (IMAGEN REFERENCIAL)	DIVADM
--------------	--	--------

TOMA DE MEDIDAS - PRENOA TERMINADA

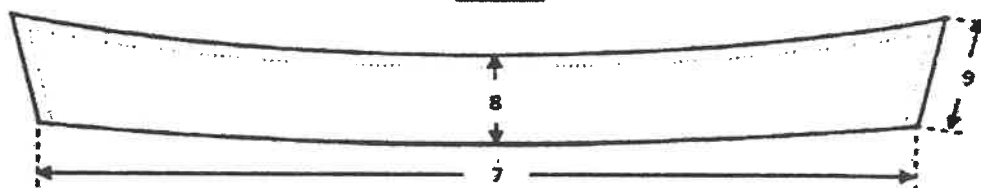
BOLSILLO SUPERIOR



BOLSILLO INFERIOR








CUELLO



JUAN PAOLINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. Cip. N° 152709



551
604

PNP ENFPP	UNIFORME DE FAENA UNISEX (Imagen referencial) (IMAGEN REFERENCIAL)	DIVADM
	<div data-bbox="411 548 542 577">DELANTERO</div>  <div data-bbox="986 530 1085 560">LATERAL</div>  <div data-bbox="686 1234 809 1263">POSTERIOR</div> 	<div data-bbox="1324 1052 1516 1332"><p>JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ INGENIERO INDUSTRIAL Reg. CIP N° 152708</p></div> <div data-bbox="1010 1953 1351 1993">POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</div> <div data-bbox="1377 1912 1457 2007"></div>

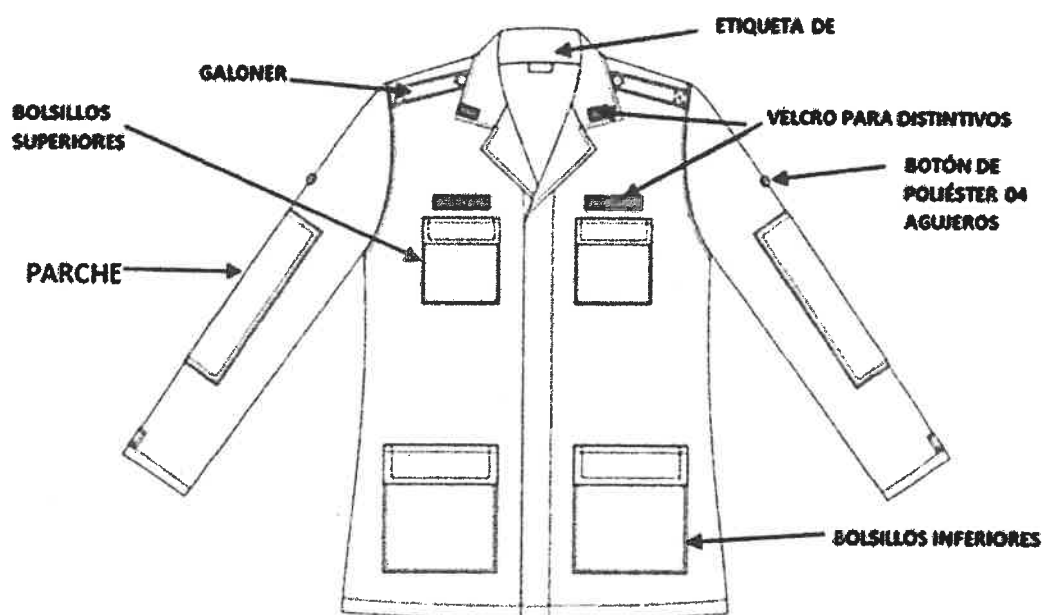
552

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPF

UNIFORME DE FAENA UNISEX
(Imagen referencial)
(IMAGEN REFERENCIAL)

DIVADM



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg-GIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



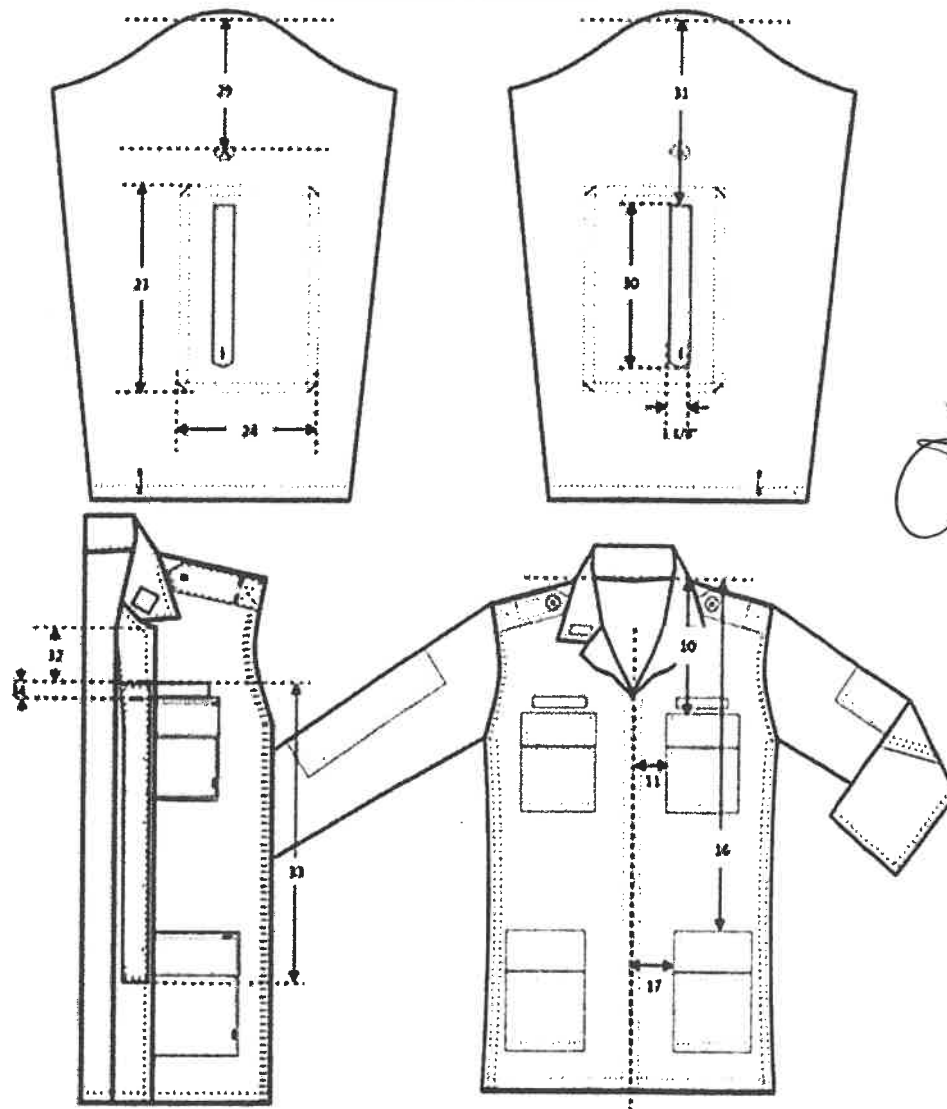
FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

UNIFORME DE FAENA UNISEX
(Imagen referencial)
(IMAGEN REFERENCIAL)

DIVADM

TOMA DE MEDIDAS - PRECISO TERMINADO



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

Los blasones en las mangas se ubicarán a 4 cm del borde la unión con hombro y manga

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



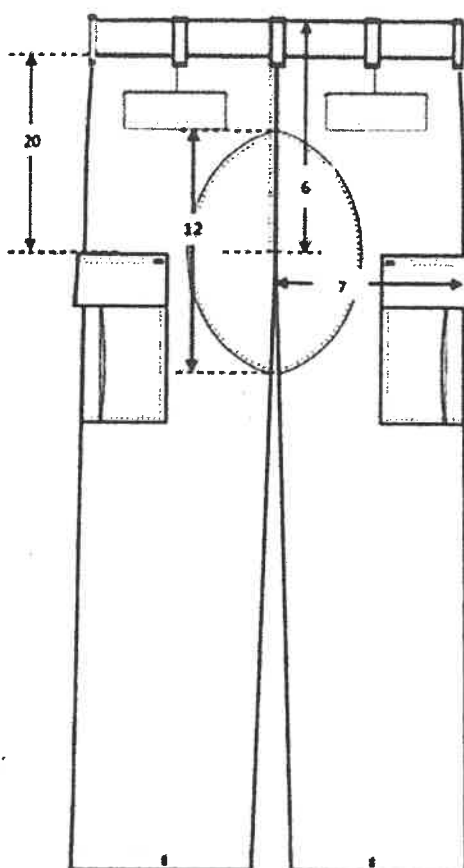
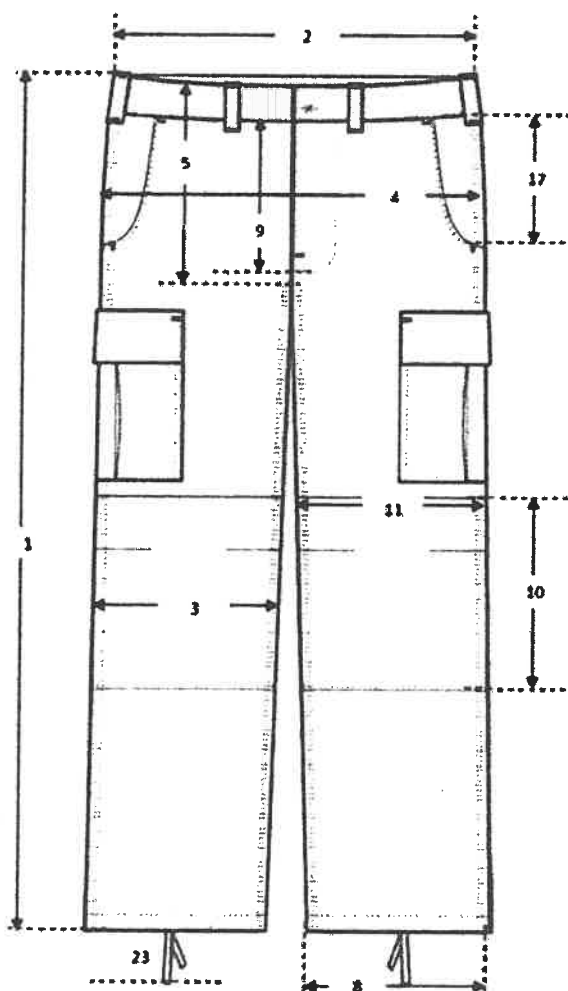
554

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

UNIFORME DE FAENA UNISEX
(Imagen referencial)
(IMAGEN REFERENCIAL)

DIVADM



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



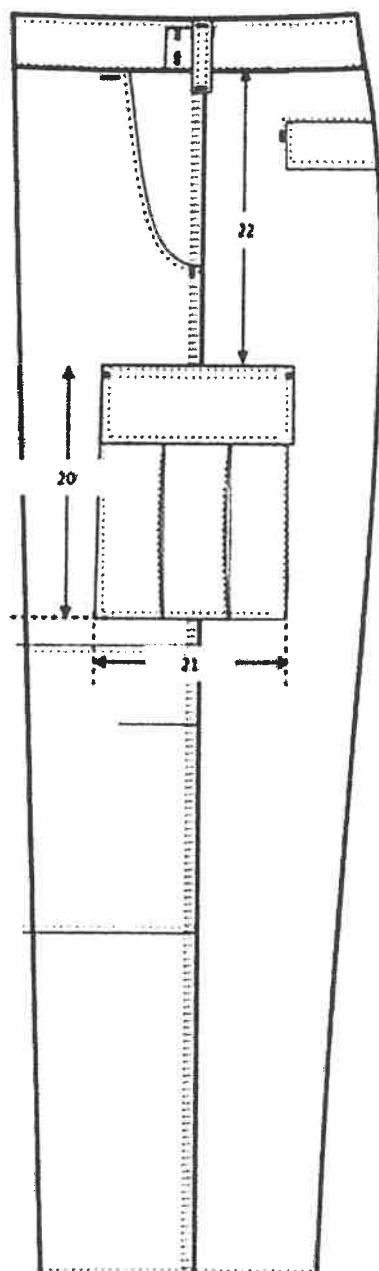
558

FICHAS TÉCNICAS

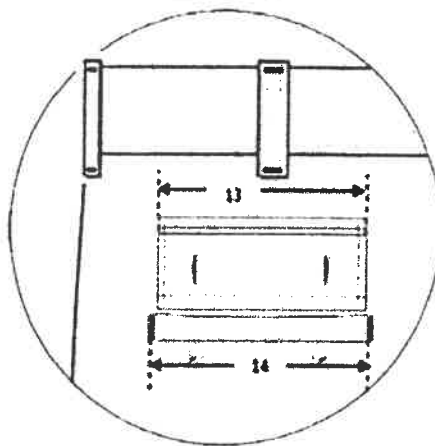
PNP
ENFPP

UNIFORME DE FAENA UNISEX
(Imagen referencial)
(IMAGEN REFERENCIAL)

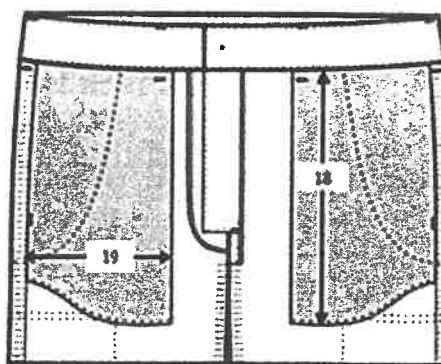
DIVADM



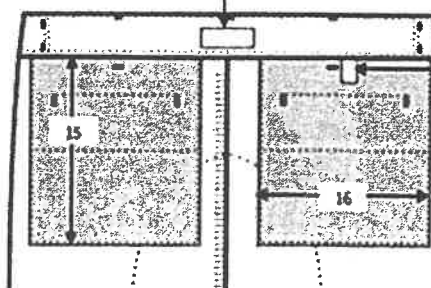
BOLSILLO CUAL



BOLSILLOS INTERNOS



Etiqueta de marca



Etiqueta de cuidado
centrada en
ubicación de pinza.

JUAN PAOLINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		GORRA DE FAENA UNISEX EO
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
	<p><u>TELA PRINCIPAL</u> <u>CARACTERÍSTICAS</u></p> <p>MATERIAL Tela de Rip Stop Composición</p> <p>Ligamento Tejido Peso (gr./m²) Color Título de hilos Urdimbre Trama Ancho de tela Estabilidad dimensional Urdimbre Trama Resistencia a la tracción (Kg-F) Urdimbre Trama Resistencia al rasgado (Kg-F) Urdimbre Trama Pilling Solidez del color A la luz (20AFU) Al lavado doméstico Al frote seco Al frote húmedo Al sudor ácido Al sudor alcalino Al lavado con cloro Acabado Cinta Velcro Composición Tipo Dimensiones Color Hilo de costura Composición Título (Ne)</p>	<p>65% Polyester +/- 5% 35% Algodón +/- 5% Tafetán. Rip Stop. 224 gr/m2 mínimo Gris oscuro</p> <p>40/2 +/- 3% Ne 34/2 ±3% Ne 160 +/- 5 cm</p> <p>-3.00% -3.00%</p> <p>81 kgF. mínimo. 56 kgF. mínimo.</p> <p>3.2 Kg-F mínimo 3.5 Kg-F mínimo</p> <p>4.0 mínimo</p> <p>4.0 mínimo. 4.0 mínimo. 4.0 mínimo. 3.0 mínimo. 4.0 mínimo. 4.0 mínimo. 4.0 mínimo</p> <p>Con cuerpo inarrugable, pre encogido, compacto uniforme Sanforizado, suavizado, exento de defectos según ASTM D 3990-93.</p> <p>Poliéster 100%. Cinta, "hembra" Según el área. Negro.</p> <p>100% Polyéster texturizado. 20/2.</p>
	<p><u>GORRO</u></p> <p>Regulador Composición Tipo Medida</p>	<p>Polyéster Cerrado con regulador. 2.5 cm</p>

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

Hilo de bordado

Composición

Poliéster 100%.

Hilo de costura

Composición

Poliéster 100%.

Tipo

40/2, de 2 cabos retorcidos 20/2.

Color

Al tono del color de la tela.

Hilo de remalle

Composición

Poliéster 100%.

Tipo

Multifibra con acabado texturizado.

Color

Al tono del color de la tela.

Etiquetas

Marca y Talla

Etiquetas tejidas resistente al planchado considerando cuadro de tallas

Cuidado y composición

Etiqueta Satinada Blanca resistente al planchado

Protección UV

Etiqueta Satinada Blanca resistente al planchado

TAFILETE ACOLCHADO DE 4 COSTURAS

Composición

100% Poliéster

Color

Negro

Ancho

3 cm.

ENTRETELA TEJIDA ADHESIVA

Composición

100% Poliéster

Color

Blanco

Peso

250 gr./m2

VISERA

Espesor

1/8"

Color

Negro

SESGO

Composición

100% Poliéster

Ancho

3 cm.

REMACHE METALICO

(CASQUILLO)

Composición

Latón

1. CONFECCIÓN

Modelo

Gorra tipo jokey para cadetes, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional

Tipo

Gorra de talla estándar, de tela de la misma tela principal, con visera, y velcro para pegar el escudo de la EO-PNP con el grado. Forma de rectángulo y en la parte superior es semicircular.

La cinta velcro "hembra" es de 5.5 +/- 0.2 cm. de alto por 3.5 +/- 0.1 cm. de ancho en total donde irá el escudo EO-PNP con el grado

Descripción

Con visera de plástico de 7 +/- 0.5 cm. de vuelo en la parte central, dura e indeformable.

Frontis de tela doble gruesa para forro ribeteada con tela negra en su contorno, de forma de media luna, cosida en el contorno de la visera, forrada con la misma tela.

Tafilete de la misma tela, de 3 +/- 0.2 cm. de ancho, con 2 diagonales y pespuntos de 5 +/- 1 mm. con cerrado con regulador en la parte posterior para ajuste y tamaño de acuerdo con medidas.

Cuerpo

5 piezas: un frontal, 2 laterales y 2 posteriores, unión reforzada con sesgo, en la parte frontal con refuerzo de pelón y en la parte posterior una abertura simétrica para regulador.

Respiradores

6 respiradores de 0.5 +/- 0.1 cm. de diámetro, en las partes laterales superiores, ojallillo bordado con hilo verde azulino.

JUAN PABLO GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

Tafílete	De la misma tela Rip Stop, cortada al sesgo, con refuerzo de pelón de 3 +/- 0.2 cm. de ancho.						
Visera	Con curvatura anatómica, forrada con la misma tela, unida al cuerpo en la parte frontal.						
Talla	Talla única regulable hasta 64 cm. de circunferencia de la cabeza.						
2. ACABADO							
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.						
Tela	Tejido uniforme, lavar y usar. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.						
Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.						
3. CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS	Medida comerciales tallas estándares ± 3% DIAMETRO REGULABLE:						
	<table><tr><td>GORRA</td><td>XS - S - M</td><td>L - XL - XXL</td></tr><tr><td>CONTORNO DE CABEZA (cm)</td><td>55 - 59</td><td>60 - 64</td></tr></table>	GORRA	XS - S - M	L - XL - XXL	CONTORNO DE CABEZA (cm)	55 - 59	60 - 64
GORRA	XS - S - M	L - XL - XXL					
CONTORNO DE CABEZA (cm)	55 - 59	60 - 64					
4. PRESENTACIÓN							
Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Etiqueta de nylon cosida en la parte interior de la gorra. La etiqueta deberá indicar: Composición de las fibras en porcentajes (tela principal). País de origen. Talla. Instrucciones de cuidado y conservación. Razón social y Ruc del fabricante.						
Embalaje Final	Los productos serán embalados en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.						
Etiquetado Final	Los productos deberán estar correctamente etiquetados, con etiqueta técnica y de marca, según NTP N.º 231.400 - 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".						
Rotulado Final	Rotulado en la parte central de la caja en donde se detalle el/los productos(s) contenido(s), así como la razón social de la empresa.						

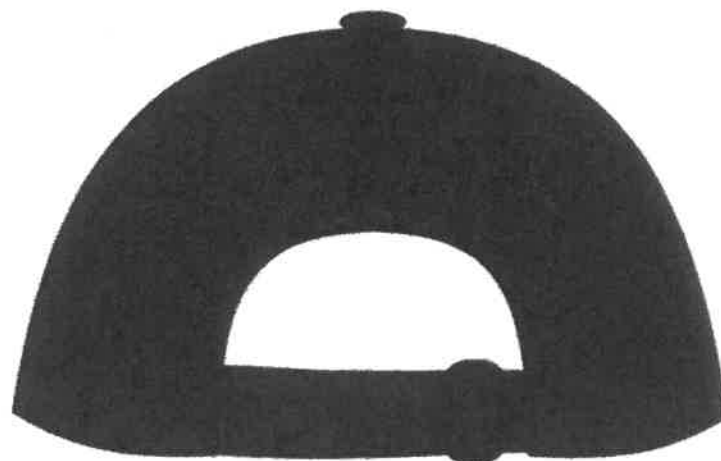
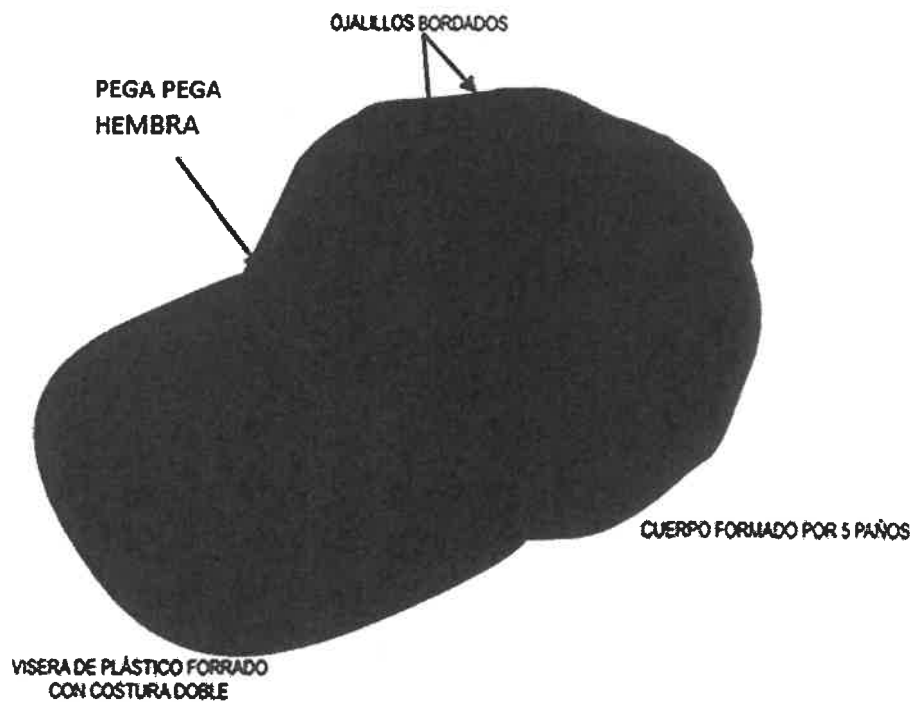
JUAN PAULINO
 GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

GORRA DE FAENA UNISEX EO
(IMAGEN REFERENCIAL)

DIVADM



VISTA EN LA PARTE POSTERIOR
CERRADO REGULABLE


JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg Cip N° 152709

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



586

PNP – ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		ZAPATILLAS DE DEPORTE UNISEX
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Lona exterior Composición Tipo Tejido Espesor de corte Color Resistencia a la tracción (N/50 mm.) Resistencia al desgarro Solidez del color Lona exterior Composición Tipo Tejido Espesor de corte Color Contrafuerte Composición Resistencia a la abrasión Resistencia a la flexión Dureza Planta Composición Espesor de planta Resistencia a la abrasión Resistencia a la flexión Acabado Plantilla Composición Tipo Espesor Color Resistencia a la abrasión (solo material textil) Resistencia a la perforación Ojalillo Composición Dimensiones Diámetro exterior Diámetro interior Color Pasadores Composición Tipo Dimensiones Largo Ancho Color Hilo de apurado Composición Título (Ne) Color	Algodón 100%. Lona. Sarga. 1.5 mm. – 0.5 mm. Blanco, según el color Pantone 11-0601 TPX. 600 N. Mínimo 40 N de fuerza media mínimo. Mayor o igual a 4. Algodón 100%. Loneta. Sarga. 0.8 +/- 0.1 mm. Crudo. Lona con recubrimiento de compuesto de caucho. Menor o igual a 150 mm3. Mayor o igual a 25,000 flexiones. 55° - 80° Shore A. PVC. 4 +/- 0.5 mm. Menor o igual 150 mm2. Mayor o igual a 25,000 flexiones. Con grabado en altorrelieve. Plantilla extraíble modelada en poliuretano directamente sobre tela 100% nylon con tratamiento antibacterial. Canoa. 3 a 5 mm Blanco. En seco ≥ 25,000 ciclos En húmedo ≥ 12,000 ciclos 1100 N mínimo Aluminio o fierro galvanizado. 12 +/- 0.2 mm. 6 +/- 0.2 mm. Plateado, esmaltado. Poliéster. Plano, con protectores plásticos en los extremos. 105 +/- 2 cm. 10 +/- 1 mm. Blanco. Polyester. 20/3. Blanco.


JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

557

2. CONFECCIÓN

Modelo

Tipo

La capellada / talonera

Descripción

Puntera

Descripción

Aparado

Descripción

Unión de taloneras

Costura de refuerzo en el talón

Costura de contrafuerte

Costura fantasía

Costura de Garibaldi

Costura de ribete

Unión capellada y talón

Tallas

Zapatillas deportivas para cadetes y alumnos, contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de la PNP.

Zapatillas según talla, de lona blanca, punta redonda, planta de PVC con diseño de cocadas antideslizantes y con 5 pares de ojalillos por pie.

Calzado con la parte superior en material textil, diseñado para cubrir todo el empeine y talón por debajo del tobillo, con pasadores como elementos de sujeción.

Confeccionada en material textil, siendo de una sola pieza desde la capellada hasta la talonera.

El talón presenta un forro que es de material textil y refuerzo interior tanto el forro del talón como de la capellada están cubiertos de material termoplástico con diseño tipo sarga.

Presenta una puntera en material PU blanca al tono de la zapatilla que termina en la base de los garibaldis.

Presenta las siguientes características:

2 costuras guante interna.

2 costuras paralelas a la unión de las taloneras.

2 costuras paralelas sobre la talonera con sesgo que cubre el borde del contrafuerte.

2 costuras paralelas a cada lado del talón.

2 costuras paralelas sobre el Garibaldi con el refuerzo de ojalillos.

Una costura de ribete por todo el contorno visible.

2 costuras de atraque a cada extremo del talón.

	TALLAS
MEDIDAS	CALZADA 8 - 8,5: 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41. 42.43, 44,45, 46, 47

3. ACABADO

Artículo terminado

Lona

Aparado

Planta

Exento de defectos en material y confección.

Excelente presentación.

El producto físicamente debe corresponder a lo solicitado.

El calzado debe estar completo, no debe presentarse una sola zapatilla o 2 del mismo pie o con número diferente en la talla de cada zapatilla.

Ambas zapatillas de lona (derecha e izquierda) deben de ser simétricamente opuestas.

Tejido uniforme.

El corte del armado debe de ser el correcto.

Las costuras no deben de estar chuecas, fruncidas, deficientes o con sobrantes de hilos.

No debe de haber bordes que lastimen la piel ni sobrantes de piel en el ribete.

Sin falla en la suela.

Sin fallas en el pegado encementado.

Pulido fino, con relieves y sin rebabas.

Con logo de la empresa e inscripción de talla.

4. PRESENTACIÓN

Embalaje

Cada par de zapatillas, derecha e izquierda lleva un protector de papel blanco y se interna dentro de una caja con tapa de cartón duro, enduro u otro material resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento.

JUAN PAOLINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

558

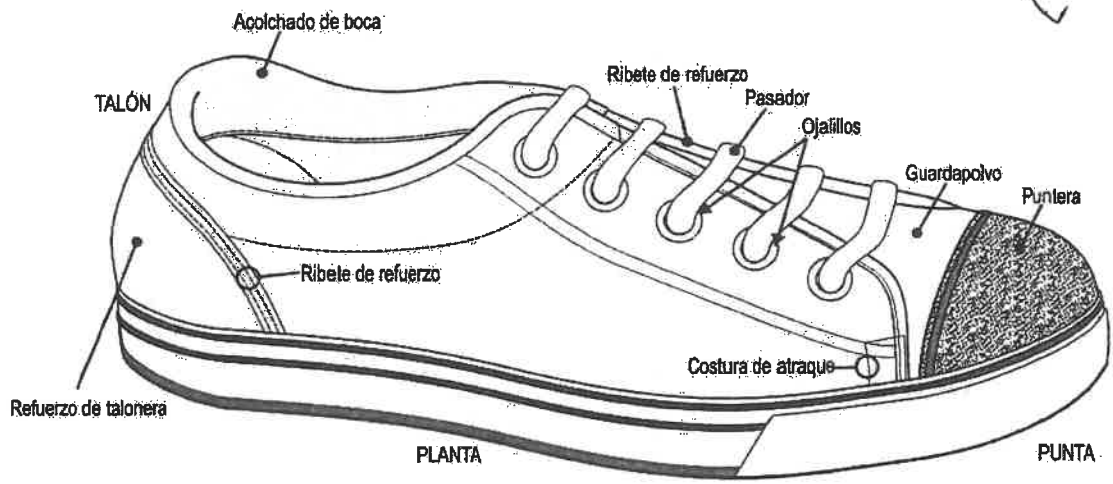
Etiquetado	<p>indicando la talla y marca de la empresa proveedora. El lote deberá ser internado en cajas máster.</p> <p>Cada zapatilla presenta una etiqueta de marca, procedencia y talla, según lo establecido en el Reglamento Obligatorio del Etiquetado del Calzado con Decreto Supremo Nro. 017-2004 - PRODUCE, mediante pictogramas o texto de la composición de la capellada, forro, plantilla y firme, acompañado del texto "Hecho en el Perú", si es el caso y el número de RUC del fabricante.</p>
Rotulado	<p>De acuerdo con lo establecido en el Decreto Legislativo N° 1304, que aprueba la Ley de Etiquetado y Verificación de los Reglamentos Técnicos de los Productos Industriales Manufacturados.</p> <p>El empaque final llevará etiqueta de talla y marca. Cada zapatilla presenta individualmente una etiqueta de marca, procedencia y talla.</p> <p>La numeración de las tallas debe estar en alto relieve en la planta y estampado en la parte interna del calzado.</p>

JUAN PABLO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

55972/56

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ZAPATILLAS DE DEPORTE UNISEX (Imagen referencial)	DIVADM

Gráfico: 001 de 001



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

560

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		ZAPATO TIPO REINA BLANCO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Capellada y talón Composición Tratamiento Peso (gr./m²) Espesor Color Resistencia a la flexión (ciclos) Resistencia al desgarro Acabado Forro Composición Color Espesor de corte Resistencia al desgarro Contrafuerte y Puntadura Composición Espesor Falsa Composición Espesor promedio Planta o firme Composición Espesor Resistencia a la abrasión Taco Composición Altura Color Tapilla de taco Composición Espesor Resistencia a la abrasión Dureza Hilo de apurado Composición Tipo Color Pegamento Composición Plantilla corrida Composición Tipo Color CONFECCIÓN Modelo Proceso Capellada y talón Capellada y puntera Tallas	Textil no tejido con recubrimiento de poliuretano, 100% sintético. Con acabado brillante. 630 +/- 30 g/m² 1,4 mm a 1,6 mm Blanco. Mínimo 20 000 ciclos sin daño aparente en la flor. Mínimo 50 N. Liso, suave y brillante. Badana. Natural. 0.8 - 1 mm. 25 Newton mínimo. Tela de inmersión o termoplástico. 1 +/- 0.2 mm. Suela prefabricada con retacón inyectado. 2 +/- 0.5 mm. Suela de caucho antideslizante. 3 +/- 0.5 mm. Menor o igual a 400 mm³. Poliestireno. 55 +/- 5 mm. (incluido la tapilla). Blanco. PVC. 6.5 +/- 0.5 mm. Menor o igual 50 mm³. Mayor o igual que 85° Shore A. Poliéster. De 3 a 4 cabos retorcidos. blanco. Cemento de contacto. Badana. Con acolchado de espuma de poliuretano en el talón y arco anatómico. Color natural. Tipo reina punta redonda, no debe tener corte en la parte media interior del zapato. Pegado, enchinchado. Una pieza de cuero. Una pieza de cuero. 34 - 35 - 36 - 37 - 38 - 39 - 40 - 41 - 42 - 43 - 44 - 45 - 46 - 47

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP/N° 152709

562

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ZAPATO TIPO REINA BLANCO (Imagen referencial)	DIVADM
<p>The technical drawing illustrates the components of a white Queen Type shoe. It includes three views: a side profile, a top-down view, and a detailed view of the heel. Labels with arrows point to the following parts: FORRO (lining), CUERO (leather), TACO (heel), TAPILLA DE TACO (heel cap), and COSTURA (seam).</p>		
<p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p>		

JUAN PABLO GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

563

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		ZAPATO TIPO REINA NEGRO
N.º	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Capellada y talón Composición Tratamiento Peso (gr./m²) Espesor Color Resistencia a la flexión (ciclos) Resistencia al desgarro Acabado Forro Composición Color Espesor de corte Resistencia al desgarro Contrafuerte y Puntadura Composición Espesor Falsa Composición Espesor promedio Planta o firme Composición Espesor Resistencia a la abrasión Taco Composición Altura Color Tapilla de taco Composición Espesor Resistencia a la abrasión Dureza Hilo de apurado Composición Tipo Color Pegamento Composición Plantilla corrida Composición Tipo Color 	Textil no tejido con recubrimiento de poliuretano, 100% sintético. Con acabado brillante. 630 +/- 30 g/m² 1,4 mm a 1,6 mm Negro. Mínimo 20 000 ciclos sin daño aparente en la flor. Mínimo 50 N. Liso, suave y brillante. Badana. Negro. 0.8 - 1 mm. 25 Newton mínimo. Tela de inmersión o termoplástico. 1 +/- 0.2 mm. Suela prefabricada con retacón inyectado. 2 +/- 0.5 mm. Suela de caucho antideslizante. 3 +/- 0.5 mm. Menor o igual a 400 mm³. Poliéstereno. 55 +/- 5 mm. (incluido la tapilla). Negro. PVC. 6.5 +/- 0.5 mm. Menor o igual 50 mm³. Mayor o igual que 85° Shore A. Poliéster. De 3 a 4 cabos retorcidos. Negro. Cemento de contacto. Badana. Con acolchado de espuma de poliuretano en el talón y arco anatómico. Negro.
2.	CONFECCIÓN Modelo Proceso Capellada y talón Capellada y puntera Tallas	Tipo reina punta redonda, no debe tener corte en la parte media interior del zapato. Pegado, enchinchado. Una pieza de cuero. Una pieza de cuero. 34 - 35 - 36 - 37 - 38 - 39 - 40 - 41 - 42 - 43 - 44 - 45 - 46 - 47

JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

564-006
701

3.	APARADO	<p>Unión de talonera interna Unión de los talones Unión de corte sobre el forro Acabado del aparado</p>	<p>Costura recta embolsada. 2 costuras. Una costura por el contorno del talón y escote. Talón y escote embolsado con cinta de refuerzo en el interior</p>
4.	MONTAJE	Tipo	Pegado o encementado.
5.	ACABADO	Artículo terminado	<p>Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. El producto físicamente debe corresponder a lo solicitado. El calzado debe estar completo, no debe presentarse un solo zapato o 2 del mismo pie o con número diferente en la talla de cada zapato. Ambos zapatos de taco civiles (derecha e izquierda) deben de ser simétricamente opuestos. Al tacto liso, con brillo persistente. El corte del armado debe de ser el correcto. Las costuras no deben de estar chuecas, fruncidas, deficientes o con sobrantes de hilos. No debe de haber bordes que lastimen la piel ni sobrantes de piel en el ribete. La planta debe de presentar una forma estilizada, evitando la tosquedad de su forma y un ensanchamiento exagerado. Sin falla en la suela, no debe de estar arqueada. Sin fallas en el pegado/cosido. Pulido fino, con relieves y sin rebabas. Con logo de la empresa e inscripción de talla.</p>
6.	PRESENTACIÓN	Embalaje	<p>Cada par de zapatos, derecho e izquierdo lleva un protector de papel manteca y se interna dentro de una caja con tapa de cartón duro, enduro u otro material resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, indicando la talla y marca de la empresa proveedora. El lote debe ser internado en cajas máster.</p>
		Rotulado	<p>Etiquetado según Reglamento Técnico sobre Etiquetado de Calzado y su anexo, de acuerdo con el Decreto Supremo N.º 017-2004-PRODUCE, del 01 Setiembre de 2004. El empaque final lleva etiqueta de marca y talla. Cada zapato presenta individualmente una etiqueta de marca, procedencia y talla.</p>
		Leyenda	<p>La numeración de las tallas debe estar en alto relieve en la planta y estampado en la parte interna del calzado. Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: "PNP (proceso) N.º - (año)" "RUC:....." Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>

JUAN PABLO
GUERRERO GUERRERO
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ZAPATO TIPO REINA NEGRO (Imagen referencial)	DIVADM
<p>The drawing shows a black high-heeled shoe from two perspectives. The top view (upper) shows the shoe's profile with labels: FORRO (lining), CUERO (leather), TACO (heel), and TAPILLA DE TACO (heel cap). The side view (lower) shows the shoe from the side with labels: TACO (heel) and TAPILLA DE TACO (heel cap). A separate detail of the heel shows the COSTURA (seam) and the TACO (heel) with its TAPILLA DE TACO (heel cap).</p>		
<p>POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</p>		


JUAN PABLO
GUERRERO
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		ZAPATOS REBAJADOS BLANCO PARA CABALLERO (CORFAN)
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Para el corte/capellada Composición Tratamiento Peso (gr./m ²) Espesor Color Resistencia a la Flexión (ciclos) Resistencia al Desgarro Acabado Forro Composición y tipo Espesor Solidez al frote (escala del manchado) En seco En húmedo Resistencia al desgarro Resistencia a la abrasión en seco Plantilla (Extraíble) Composición Tipo Plantilla Espesor Solidez al frote (escala del manchado) En seco En húmedo Resistencia al desgarro Resistencia a la abrasión en seco Puntera y contrafuerte Material Espesor Falsa (palmilla) Material Espesor Relleno	Textil no tejido con recubrimiento de poliuretano, 100% sintético. Con acabado brillante. 630 +/- 30 g/m ² 1.4 mm. mínimo Blanco. 150,000 flexiones sin presentar grietas. 60 N como mínimo (NTP ISO 20347) Liso, suave y brillante. Cuero de ovino, flor entera, tipo badana Ó Microfibra de 55% nylon y 45% poliuretano con certificación antibacteriana 0.8 mm. a 1.1 mm. >3 después de 150 ciclos. >3 después de 50 ciclos. 30N como mínimo. No debe mostrar agujero antes que se haya realizado 25 600 ciclos Cuero de ovino, flor entera. Ó Látex tipo EVA, recubierto con microfibra antibacteriana Plantilla extraíble moldeada 3..0 mm mínimo 0.8 mm. a 1.1 mm. >3 después de 150 ciclos. >3 después de 50 ciclos. 30N como mínimo. No debe mostrar agujeros antes que se haya realizado 25 600 ciclos Termoplástico de poliéster no tejido. de doble faz (compatible con material sintético) 1.2 mm +/- 0.2 mm Textil no tejido prensado, preparada con escaipín de lona pegado y cosido en todo el borde No debe ser inferior a 2.2 +/- 0.5 mm, medido en los bordes EVA o látex eva. 4.0 mm mínimo
	Material Espesor	EVA o látex eva. 4.0 mm mínimo


JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

	<p>Suela y taco (piso)</p> <p>Material Poliuretano Ó caucho ultraligero Blanco. Espesor de la suela 6.5 mm mínimo. Altura del taco De 20 mm. +/- 2 mm., medido de la zona de unión del talón. Resistencia a la flexión El aumento de la incisión no debe ser superior a los 4 mm después de realizar 30000 flexiones. Dureza Shore A 65 mínimo Resistencia a la abrasión La pérdida de volumen relativo no debe ser superior a 150 mm³. Diseño de la planta Corrida con huella antideslizante con cocada fina y canal en bajo relieve (prefabricado) en todo el perímetro de la planta. Diseño de la suela y taco Suela y taco en una sola pieza, con diseño antideslizante centrado en el eje de flexión, de forma ovalada, en la zona adyacente al taco debe indicar la talla. Acabado Presentan en la punta una altura de 20 +/- 4 mm. del piso de base hasta el inicio de la suela, en el cual el taco de encontrarse al ras del piso.</p> <p>Cambrillón</p> <p>Material Acero zincado, dos venas. Dimensiones Largo 100 mm +/- 2.0 mm. (34-37) 120 mm +/- 2.0 mm. (38-41) 140 mm +/- 2.0 mm. (42-45) 160 mm +/- 2.0 mm. (46-49) Ancho 16 mm +/- 1.0 mm. Espesor 1.35 mm a 1.50 mm Resistencia a la corrosión Sin alteración (NTP ISO 22885)</p> <p>Cerco y vena</p> <p>Material PVC. Color Blanco. Medidas Altura cerco: 2.5 mm mínimo Altura de vena: 2.5 mm mínimo</p> <p>Ojalillos</p> <p>Material Metálico niquelado Ó Troquelado directo al charol Diámetro (interno) 3 mm mínimo Cantidad por pie 8 unidades. o 10 unidades por pie dependiendo de la talla.</p> <p>Pasadores</p> <p>Material Poliéster 100% Color Blanco. Modelo Redondo con alma color blanco con terminales de plástico Medidas 75 cm de largo como mínimo Diámetro 2.5 +/- 0.3 mm. Resistencia a la tracción > 250 N (UNE 59611)</p> <p>Hilo</p> <p>Material 100% Poliester</p>
<p>2. CONFECCIÓN</p>	<p>Color Blanco.</p> <p>Modelo Zapatos para alumnos y cadetes contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.</p>

	<p>Tipo</p> <p>Aparado</p> <p>La capellada, el guardapolvo (lengüeta) y 2 garibaldis</p> <p>La unión de las partes</p> <p>La falsa</p> <p>Plantilla</p> <p>El sistema de construcción</p>	<p>Zapatos según talla, de charol blanco, punta redonda, planta de poliuretano o caucho ultraligero, taco bajo y con 4 o 5 pares de ojalillos. Se confecciona por procesos de aparado y la técnica de construcción vulcanizado y costura reforzada.</p> <p>La capellada, el guardapolvo (lengüeta) y dos garibaldis, son confeccionados del material principal, en una sola pieza con costura reforzada en el talón y forro completo en los laterales, lengüeta, garibaldi y capellada. El forro de talón de la parte trasera (talonera interna) es de una sola pieza, a usarse por el lado flor. Entre la capellada y el forro va puntera y el contrafuerte.</p> <p>No presenta fruncidos y son resistentes al despegue.</p> <p>La unión de la capellada y guardapolvo (lengüeta) son 2 costuras.</p> <p>La unión de garibaldis sobre la capellada son 2 costuras.</p> <p>La unión de taloneras (costura interior) es una costura guante (zigzag).</p> <p>La unión en la talonera es una costura con refuerzo.</p> <p>La unión del ribete sobre el garibaldi y boca del zapato, es una costura tipo ribete francés o envivado.</p> <p>Confeccionada de tejido prensado, lleva un escaquin levantado de la misma suela con dos labios pegados en la parte posterior para coser la capellada.</p> <p>Por su lado superior lleva la plantilla, la cual presenta un acojinamiento en el talón de 2 mm. mínimo de espesor de EVA o látex.</p> <p>Sistema de cosido une la capellada con la falsa con hilo poliéster por medio del escaquin, luego se coloca un cerco y vena (en una sola pieza "L") de fantasía de PVC color negro.</p> <p>Se coloca un relleno de EVA, se pega la planta y se aplica pegamento integral.</p>																										
3.	<p>ACABADO</p> <p>Artículo terminado</p>	<p>Exento de defectos en material y confección.</p> <p>Excelente presentación.</p> <p>El producto físicamente debe corresponder a lo solicitado.</p> <p>El calzado debe estar completo, no debe presentarse un solo zapato o 2 del mismo pie o con número diferente en la talla de cada zapato.</p>																										
	<p>Aparado</p> <p>Planta</p>	<p>Ambos zapatos (derecha e izquierda) deben de ser simétricamente opuestos.</p> <p>Al tacto liso, con brillo persistente.</p> <p>El corte del armado debe de ser el correcto.</p> <p>Las costuras no deben de estar chuecas, fruncidas, deficientes o con sobrantes de hilos.</p> <p>No debe de haber bordes que lastimen la piel ni sobrantes de piel en el ribete.</p> <p>La planta debe de presentar una forma estilizada, evitando la tosquedad de su forma y un ensanchamiento exagerado.</p> <p>Sin falla en la suela, no debe de estar arqueada.</p> <p>Sin fallas en el pegado.</p> <p>Pulido fino, con relieves y sin rebabas.</p> <p>Con logo de la empresa e inscripción de talla.</p> <p>El calzado negro terminado, debe estar libre de defectos</p>																										
4.	<p>TALLAS</p>	<table><tr><th>USUARIO</th><th colspan="8">TALLAS</th></tr><tr><td rowspan="2">CABALLERO</td><td>34</td><td>35</td><td>36</td><td>37</td><td>38</td><td>39</td><td>40</td><td>41</td></tr><tr><td>42</td><td>43</td><td>44</td><td>45</td><td>46</td><td>47</td><td>48</td><td>49</td></tr></table>	USUARIO	TALLAS								CABALLERO	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
USUARIO	TALLAS																											
CABALLERO	34	35	36	37	38	39	40	41																				
	42	43	44	45	46	47	48	49																				
5.	<p>PRESENTACIÓN</p>																											


JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 152709

Embalaje	Cada par de zapatos, derecho e izquierdo lleva un protector de papel manteca y se interna dentro de una caja con tapa de cartón duro, enduro u otro material resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, indicando la talla y marca de la empresa proveedora.
Rotulado	<p>Etiquetado según Reglamento Técnico sobre Etiquetado de Calzado y su anexo, de acuerdo con el Decreto Supremo N° 017-2004-PRODUCE, del 01 Setiembre de 2004.</p> <p>El empaque final lleva etiqueta de marca y talla.</p> <p>Cada zapato presenta individualmente una etiqueta de marca, procedencia y talla.</p>
Leyenda	<p>La numeración de las tallas debe estar en bajorrelieve en la planta y estampado en la parte interna del calzado.</p> <p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"PNP (proceso) N° - (año)"</p> <p style="text-align: center;">"RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>


JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ZAPATOS REBAJADOS BLANCO PARA CABALLERO (CORFAN) (Imagen referencial)	DIVADM
<p>Diagram illustrating the components of a white men's dress shoe (Zapatos Rebaçados Blanco para Caballero):</p> <ul style="list-style-type: none"> PASADOR GARIBALDI OJALILLO CAPELLADA CERC PLANTA FORR RIBETE TACO 		
<p style="text-align: right;">POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ </p>		

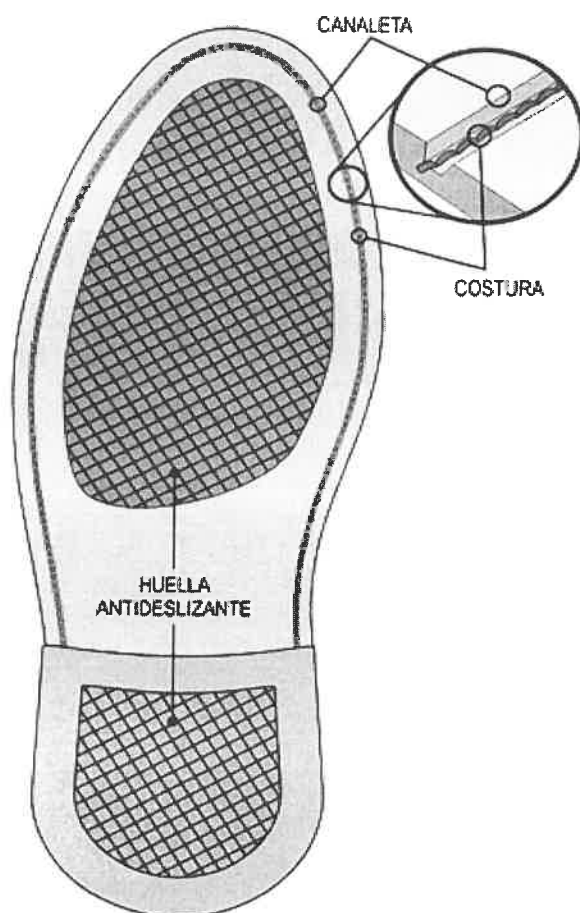
JUAN PAULINO
 GUERRERO BERMUDEZ
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

ZAPATOS REBAJADOS BLANCO PARA CABALLERO
(CORFAN) (Imagen referencial)

DIVADM



Calzado de caballero



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ
POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		ZAPATOS REBAJADOS NEGRO PARA CABALLERO (CORFAN)
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Para el corte/capellada Composición Tratamiento Peso (gr./m ²) Espesor Color Resistencia a la Flexión (ciclos) Resistencia al Desgarro Acabado Forro Composición y tipo Espesor Solidez al frote (escala del manchado) En seco En húmedo Resistencia al desgarro Resistencia a la abrasión en seco Plantilla Composición Tipo Plantilla Espesor Solidez al frote (escala del manchado) En seco En húmedo Resistencia al desgarro Resistencia a la abrasión en seco Puntera y contrafuerte Material Espesor Falsa (palmilla) Material Espesor Relleno Material Espesor Suela y taco (piso) Material	Textil no tejido con recubrimiento de poliuretano, 100% sintético. Con acabado brillante. 630 +/- 30 g/m ² 1.4 mm. mínimo Negro. 150,000 flexiones sin presentar grietas. 60 N como mínimo (NTP ISO 20347) Liso, suave y brillante. Cuero de ovino, flor entera, tipo badana Ó Microfibra de 55% nylon y 45% poliuretano con certificación antibacteriana 0.8 mm. a 1.1 mm. >3 después de 150 ciclos. >3 después de 50 ciclos. 30N como mínimo. No debe mostrar agujero antes que se haya realizado 25 600 ciclos Cuero de ovino, flor entera. Ó Látex tipo EVA, recubierto con microfibra antibacteriana Plantilla extraíble moldeada 3..0 mm mínimo 0.8 mm. a 1.1 mm. >3 después de 150 ciclos. >3 después de 50 ciclos. 30N como mínimo. No debe mostrar agujeros antes que se haya realizado 25 600 ciclos Termoplástico de poliéster no tejido. de doble faz (compatible con material sintético) 1.2 mm +/- 0.2 mm Textil no tejido prensado, preparada con escarpín de lona pegado y cosido en todo el borde No debe ser inferior a 2.2 +/- 0.5 mm, medido en los bordes EVA o látex eva. 4.0 mm mínimo Poliuretano

	<p>Color</p> <p>Espesor de la suela</p> <p>Altura del taco</p> <p>Resistencia a la flexión</p> <p>Dureza Shore A</p> <p>Resistencia a la abrasión</p> <p>Diseño de la planta</p> <p>Diseño de la suela y taco</p> <p>Acabado</p> <p>Cambrillón</p> <p>Material</p> <p>Dimensiones</p> <p>Largo</p> <p>Ancho</p> <p>Espesor</p> <p>Resistencia a la corrosión</p> <p>Cerco y vena</p> <p>Material</p> <p>Color</p> <p>Medidas</p> <p>Ojalillos</p> <p>Material</p> <p>Diámetro (interno)</p> <p>Cantidad por pie</p> <p>Pasadores</p> <p>Material</p> <p>Color</p> <p>Modelo</p> <p>Medidas</p> <p>Diámetro</p> <p>Resistencia a la tracción</p> <p>Hilo</p> <p>Material</p> <p>Color</p>	<p>Ó</p> <p>caucho ultraligero</p> <p>Negro.</p> <p>6.5 mm mínimo.</p> <p>De 20 mm. +/- 2 mm., medido de la zona de unión del talón.</p> <p>El aumento de la incisión no debe ser superior a los 4 mm después de realizar 30000 flexiones.</p> <p>65 mínimo</p> <p>La pérdida de volumen relativo no debe ser superior a 150 mm³.</p> <p>Corrida con huella antideslizante con cocada fina y canal en bajo relieve (prefabricado) en todo el perímetro de la planta.</p> <p>Suela y taco en una sola pieza, con diseño antideslizante centrado en el eje de flexión, de forma ovalada, en la zona adyacente al taco debe indicar la talla.</p> <p>Presentan en la punta una altura de 20 +/- 4 mm. del piso de base hasta el inicio de la suela, en el cual el taco de encontrarse al ras del piso.</p> <p>Acero zincado, dos venas.</p> <p>100 mm +/- 2.0 mm. (34-37)</p> <p>120 mm +/- 2.0 mm. (38-41)</p> <p>140 mm +/- 2.0 mm. (42-45)</p> <p>160 mm +/- 2.0 mm. (46-49)</p> <p>16 mm +/- 1.0 mm.</p> <p>1.35 mm a 1.50 mm</p> <p>Sin alteración (NTP ISO 22885)</p> <p>PVC.</p> <p>Negro.</p> <p>Altura cerco: 2.5 mm mínimo</p> <p>Altura de vena: 2.5 mm mínimo</p> <p>Metálico niquelado</p> <p>Ó</p> <p>Troquelado directo al charol</p> <p>3 mm mínimo</p> <p>8 unidades o 10 unidades por pie dependiendo de la talla.</p> <p>Poliéster 100%</p> <p>Negro.</p> <p>Redondo con alma color negro con terminales de plástico</p> <p>75 cm de largo como mínimo</p> <p>2.5 +/- 0.5 mm.</p> <p>> 250 N (UNE 59611)</p> <p>100% Poliester</p> <p>Negro</p>
2.	<p>CONFECCIÓN</p> <p>Modelo</p> <p>Tipo</p>	<p>Zapatos para alumnos y cadetes contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.</p> <p>Zapatos según talla, de charol negro, punta redonda, planta de poliuretano o caucho ultraligero, taco bajo y con 4 o 5 pares de ojalillos.</p>

Aparado

La capellada, el guardapolvo (lengüeta) y 2 garibaldis

La unión de las partes

La falsa

Plantilla

El sistema de construcción

3. ACABADO

Artículo terminado

Aparado

Se confecciona por procesos de aparado y la técnica de construcción vulcanizado y costura reforzada.

La capellada, el guardapolvo (lengüeta) y dos garibaldis, son confeccionados del material principal, en una sola pieza con costura reforzada en el talón y forro completo en los laterales, lengüeta, garibaldi y capellada. El forro de talón de la parte trasera (talonera interna) es de una sola pieza, a usarse por el lado flor. Entre la capellada y el forro va puntera y el contrafuerte.

No presenta fruncidos y son resistentes al despegue.

La unión de la capellada y guardapolvo (lengüeta) son 2 costuras.

La unión de garibaldis sobre la capellada son 2 costuras.

La unión de taloneras (costura interior) es una costura guante (zigzag).

La unión en la talonera es una costura con refuerzo.

La unión del ribete sobre el garibaldi y boca del zapato, es una costura tipo ribete francés o envivado.

Confeccionada de tejido prensado, lleva un escaquin levantado de la misma suela con dos labios pegados en la parte posterior para coser la capellada.

Por su lado superior lleva la plantilla, la cual presenta un acojinamiento en el talón de 2 mm. mínimo de espesor de EVA o látex.

Sistema de cosido une la capellada con la falsa con hilo poliéster por medio del escaquin, luego se coloca un cerco y vena (en una sola pieza "L") de fantasía de PVC color negro.

Se coloca un relleno de EVA, se pega la planta y se aplica pegamento integral.

Exento de defectos en material y confección.

Excelente presentación.

El producto físicamente debe corresponder a lo solicitado.

El calzado debe estar completo, no debe presentarse un solo zapato o 2 del mismo pie o con número diferente en la talla de cada zapato.

Ambos zapatos (derecha e izquierda) deben de ser simétricamente opuestos.

Al tacto liso, con brillo persistente.

El corte del armado debe de ser el correcto.

Las costuras no deben de estar chuecas, fruncidas, deficientes o con sobrantes de hilos.

No debe de haber bordes que lastimen la piel ni sobrantes de piel en el ribete.

Planta

La planta debe de presentar una forma estilizada, evitando la tosquedad de su forma y un ensanchamiento exagerado.

Sin falla en la suela, no debe de estar arqueada.

Sin fallas en el pegado.

Pulido fino, con relieves y sin rebabas.

Con logo de la empresa e inscripción de talla.

El calzado negro terminado, debe estar libre de defectos

4. TALLAS

USUARIO	TALLAS							
CABALLERO	34	35	36	37	38	39	40	41
	42	43	44	45	46	47	48	49

5. PRESENTACIÓN

Embalaje

Cada par de zapatos, derecho e izquierdo, lleva un protector de papel manteca y se interna dentro de una caja con tapa de cartón duro, enduro u otro material resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, indicando la talla y marca de la empresa proveedora.

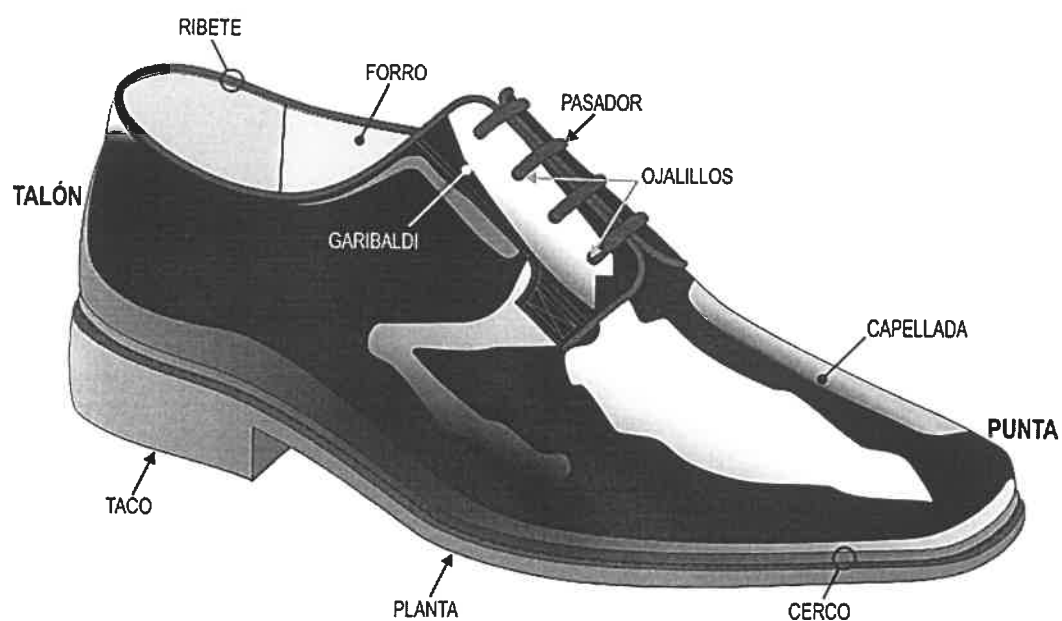
Rotulado	Etiquetado según Reglamento Técnico sobre Etiquetado de Calzado y su anexo, de acuerdo al Decreto Supremo N° 017-2004-PRODUCE, del 01 Setiembre de 2004.
Leyenda	<p>El empaque final lleva etiqueta de marca y talla.</p> <p>Cada zapato presenta individualmente una etiqueta de marca, procedencia y talla.</p> <p>La numeración de las tallas debe estar en bajorrelieve en la planta y estampado en la parte interna del calzado.</p> <p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"PNP (proceso) N° - (año)" "RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>

FICHAS TÉCNICAS

PNP
ENFPP

ZAPATOS REBAJADOS NEGRO PARA CABALLERO
(Imagen referencial)

DIVADM



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



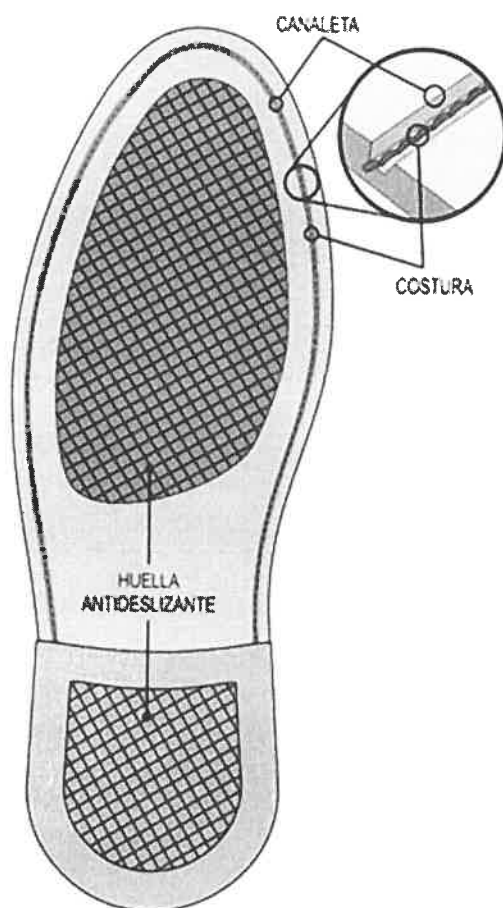
JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

FICHAS TÉCNICAS

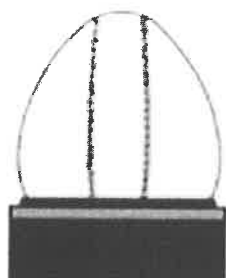
PNP
ENFPP

**ZAPATOS REBAJADOS NEGRO PARA
CABALLERO (Imagen referencial)**

DIVADM



Calzado de caballero



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709

PNP - ENFPP		FICHAS TÉCNICAS
DIVADM		ZAPATOS REBAJADOS NEGRO PARA DAMA (CORFAN)
Nº	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Para el corte/capellada Composición Tratamiento Peso (gr./m ²) Espesor Color Resistencia a la Flexión (ciclos) Resistencia al Desgarro Acabado Forro Composición y tipo Espesor Solidez al frote (escala del manchado) En seco En húmedo Resistencia al desgarro Resistencia a la abrasión en seco Plantilla Composición Tipo Plantilla Espesor Solidez al frote (escala del manchado) En seco En húmedo Resistencia al desgarro Resistencia a la abrasión en seco Puntera y contrafuerte Material Espesor Falsa (palmilla) Material Espesor Relleno Material Espesor Suela y taco (piso) Material	Textil no tejido con recubrimiento de poliuretano, 100% sintético. Con acabado brillante. 630 +/- 30 g/m ² 1.4 mm. mínimo Negro. 150,000 flexiones sin presentar grietas. 60 N como mínimo (NTP ISO 20347) Liso, suave y brillante. Cuero de ovino, flor entera, tipo badana Ó Microfibra de 55% nylon y 45% poliuretano con certificación antibacteriana 0.8 mm. a 1.1 mm. >3 después de 150 ciclos. >3 después de 50 ciclos. 30N como mínimo. No debe mostrar agujero antes que se haya realizado 25 600 ciclos Cuero de ovino, flor entera. Ó Látex tipo EVA, recubierto con microfibra antibacteriana Plantilla extraíble moldeada 3.0 mm mínimo 0.8 mm. a 1.1 mm. >3 después de 150 ciclos. >3 después de 50 ciclos. 30N como mínimo. No debe mostrar agujeros antes que se haya realizado 25 600 ciclos Termoplástico de poliéster no tejido. de doble faz (compatible con material sintético) 1.2 mm +/- 0.2 mm Textil no tejido prensado, preparada con escarpín de lona pegado y cosido en todo el borde No debe ser inferior a 2.2 +/- 0.5 mm, medido en los bordes EVA o látex eva. 4.0 mm mínimo
	Material	Poliuretano

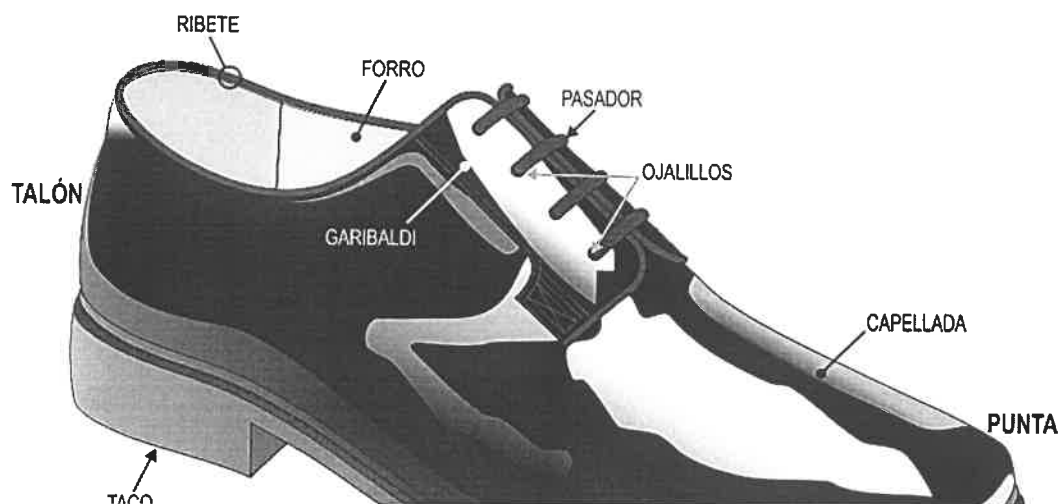
<p>Color</p> <p>Espesor de la suela</p> <p>Altura del taco</p> <p>Resistencia a la flexión</p> <p>Dureza Shore A</p> <p>Resistencia a la abrasión</p> <p>Diseño de la planta</p> <p>Diseño de la suela y taco</p> <p>Acabado</p> <p>Cambrillón</p> <p>Material</p> <p>Dimensiones</p> <p>Largo</p> <p>Ancho</p> <p>Espesor</p> <p>Resistencia a la corrosión</p> <p>Cerco y vena</p> <p>Material</p> <p>Color</p> <p>Medidas</p> <p>Ojalillos</p> <p>Material</p> <p>Diámetro (interno)</p> <p>Cantidad por pie</p> <p>Pasadores</p> <p>Material</p> <p>Color</p> <p>Modelo</p> <p>Medidas</p> <p>Diámetro</p> <p>Resistencia a la tracción</p> <p>Hilo</p> <p>Material</p> <p>Color</p>	<p>Ó</p> <p>caucho ultraligero</p> <p>Negro.</p> <p>6.5 mm mínimo.</p> <p>De 20 mm. +/- 2 mm., medido de la zona de unión del talón.</p> <p>El aumento de la incisión no debe ser superior a los 4 mm después de realizar 30000 flexiones.</p> <p>65 mínimo</p> <p>La pérdida de volumen relativo no debe ser superior a 150 mm³.</p> <p>Corrida con huella antideslizante con cocada fina y canal en bajo relieve (prefabricado) en todo el perímetro de la planta.</p> <p>Suela y taco en una sola pieza, con diseño antideslizante centrado en el eje de flexión, de forma ovalada, en la zona adyacente al taco debe indicar la talla.</p> <p>Presentan en la punta una altura de 20 +/- 4 mm. del piso de base hasta el inicio de la suela, en el cual el taco de encontrarse al ras del piso.</p> <p>Acero zincado, dos venas.</p> <p>100 mm +/- 2.0 mm. (34-37)</p> <p>120 mm +/- 2.0 mm. (38-41)</p> <p>140 mm +/- 2.0 mm. (42-45)</p> <p>160 mm +/- 2.0 mm. (46-49)</p> <p>16 mm +/- 1.0 mm.</p> <p>1.35 mm a 1.50 mm</p> <p>Sin alteración (NTP ISO 22885)</p> <p>PVC.</p> <p>Negro.</p> <p>Altura cerco: 2.5 mm mínimo</p> <p>Altura de vena: 2.5 mm mínimo</p> <p>Metálico niquelado</p> <p>Ó</p> <p>Troquelado directo al charol</p> <p>3 mm mínimo</p> <p>8 unidades o 10 unidades por pie dependiendo de la talla.</p> <p>Poliéster 100%</p> <p>Negro.</p> <p>Redondo con alma color negro con terminales de plástico</p> <p>75 cm de largo como mínimo</p> <p>2.5 +/- 0.5 mm.</p> <p>> 250 N (UNE 59611)</p> <p>100% Poliester</p> <p>Negro</p>
<p>2. CONFECCIÓN</p> <p>Modelo</p> <p>Tipo</p>	<p>Zapatos para alumnos y cadetes contemplado en el Manual de Uniformes de las Escuelas de Formación Profesional de la Policía Nacional.</p> <p>Zapatos según talla, de charol negro, punta redonda, planta de poliuretano o caucho ultraligero, taco bajo y con 4 o 5 pares de ojalillos.</p>

	<p>Aparado</p> <p>La capellada, el guardapolvo (lengüeta) y 2 garibaldis</p> <p>La unión de las partes</p> <p>La falsa</p> <p>Plantilla</p> <p>El sistema de construcción</p>	<p>Se confecciona por procesos de aparado y la técnica de construcción vulcanizado y costura reforzada.</p> <p>La capellada, el guardapolvo (lengüeta) y dos garibaldis, son confeccionados del material principal, en una sola pieza con costura reforzada en el talón y forro completo en los laterales, lengüeta, garibaldi y capellada. El forro de talón de la parte trasera (talonera interna) es de una sola pieza, a usarse por el lado flor. Entre la capellada y el forro va puntera y el contrafuerte.</p> <p>No presenta fruncidos y son resistentes al despegue.</p> <p>La unión de la capellada y guardapolvo (lengüeta) son 2 costuras.</p> <p>La unión de garibaldis sobre la capellada son 2 costuras.</p> <p>La unión de taloneras (costura interior) es una costura guante (zigzag).</p> <p>La unión en la talonera es una costura con refuerzo.</p> <p>La unión del ribete sobre el garibaldi y boca del zapato, es una costura tipo ribete francés o envivado.</p> <p>Confeccionada de tejido prensado, lleva un escaarpín levantado de la misma suela con dos labios pegados en la parte posterior para coser la capellada.</p> <p>Por su lado superior lleva la plantilla, las cual presenta un acojinamiento en el talón de 2 mm. mínimo de espesor de EVA o látex.</p> <p>Sistema de cosido une la capellada con la falsa con hilo poliéster por medio del escaarpín, luego se coloca un cerco y vena (en una sola pieza "L") de fantasía de PVC color negro.</p> <p>Se coloca un relleno de EVA, se pega la planta y se aplica pegamento integral.</p>																										
3. ACABADO	<p>Artículo terminado</p> <p>Aparado</p>	<p>Exento de defectos en material y confección.</p> <p>Excelente presentación.</p> <p>El producto físicamente debe corresponder a lo solicitado.</p> <p>El calzado debe estar completo, no debe presentarse un solo zapato o 2 del mismo pie o con número diferente en la talla de cada zapato.</p> <p>Ambos zapatos (derecha e izquierda) deben de ser simétricamente opuestos.</p> <p>Al tacto liso, con brillo persistente.</p> <p>El corte del armado debe de ser el correcto.</p> <p>Las costuras no deben de estar chuecas, fruncidas, deficientes o con sobrantes de hilos.</p> <p>No debe de haber bordes que lastimen la piel ni sobrantes de piel en el ribete.</p>																										
4. TALLAS	<p>Planta</p>	<p>La planta debe de presentar una forma estilizada, evitando la tosquedad de su forma y un ensanchamiento exagerado.</p> <p>Sin falla en la suela, no debe de estar arqueada.</p> <p>Sin fallas en el pegado.</p> <p>Pulido fino, con relieves y sin rebabas.</p> <p>Con logo de la empresa e inscripción de talla.</p> <p>El calzado negro terminado, debe estar libre de defectos</p> <table><tr><th>USUARIO</th><th colspan="8">TALLAS</th></tr><tr><td rowspan="2">CABALLERO</td><td>34</td><td>35</td><td>36</td><td>37</td><td>38</td><td>39</td><td>40</td><td>41</td></tr><tr><td>42</td><td>43</td><td>44</td><td>45</td><td>46</td><td>47</td><td>48</td><td>49</td></tr></table>	USUARIO	TALLAS								CABALLERO	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
USUARIO	TALLAS																											
CABALLERO	34	35	36	37	38	39	40	41																				
	42	43	44	45	46	47	48	49																				
5. PRESENTACIÓN																												

Embalaje	Cada par de zapatos, derecho e izquierdo, lleva un protector de papel manteca y se interna dentro de una caja con tapa de cartón duro, enduro u otro material resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, indicando la talla y marca de la empresa proveedora.
Rotulado	<p>Etiquetado según Reglamento Técnico sobre Etiquetado de Calzado y su anexo, de acuerdo al Decreto Supremo N° 017-2004-PRODUCE, del 01 Setiembre de 2004.</p> <p>El empaque final lleva etiqueta de marca y talla.</p> <p>Cada zapato presenta individualmente una etiqueta de marca, procedencia y talla.</p> <p>La numeración de las tallas debe estar en bajorrelieve en la planta y estampado en la parte interna del calzado.</p>
Leyenda	<p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"PNP (proceso) N° - (año)"</p> <p style="text-align: center;">"RUC:....."</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible. El RUC indicado deberá ser del contratista.</p>

--	--	--

FICHAS TÉCNICAS		
PNP ENFPP	ZAPATOS REBAJADOS NEGRO PARA DAMA (Imagen referencial)	DIVADM

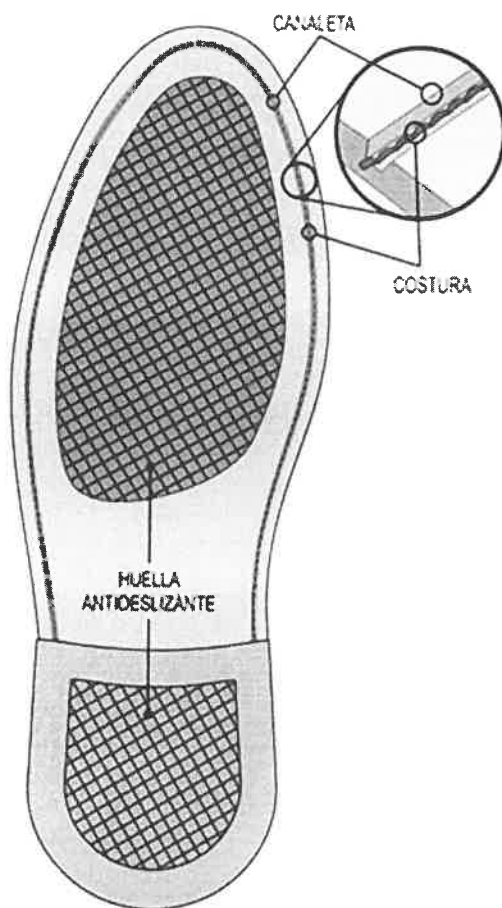


FICHAS TÉCNICAS

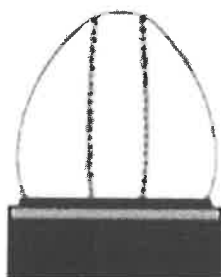
PNP
ENFPP

ZAPATOS REBAJADOS NEGRO PARA DAMA
(Imagen referencial)

DIVADM



Calzado de caballero



POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709