



PERÚ

Ministerio de Justicia y Derechos Humanos

Secretaría General

Oficina General de Recursos Humanos

Oficina de Organización del Trabajo y Desarrollo del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS N° 0002-2025-JUS-OGRRHH (Versión N° 03)

Órgano y/o Unidad Orgánica	Oficina General de Recursos Humanos
Actividad del POI:	C0076 EJECUCIÓN DEL PLAN DE BIENESTAR SOCIAL
Denominación de la contratación:	Adquisición de Uniformes para el personal femenino y masculino del D. Leg. N° 276 del Ministerio de Justicia y Derechos Humanos.

I. FINALIDAD PÚBLICA

Dotar al personal del Régimen del D. Leg. N° 276 del Ministerio de Justicia y Derechos Humanos con el Uniforme Institucional para mejorar las condiciones de trabajo y contribuir con la identificación y bienestar del personal femenino y masculino, a efectos de que cuente con el uniforme institucional necesario para el desarrollo de sus funciones asignadas dentro y fuera de la Entidad, proyectando una buena imagen institucional ante la ciudadanía.

II. DESCRIPCIÓN GENERAL DEL REQUERIMIENTO

1.1. DESCRIPCIÓN Y CANTIDAD DE LAS PRENDAS DEL UNIFORME POR ITEM:

El presente requerimiento está compuesto por tres (3) ítems, detallados a continuación:

ITEM	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	CANTIDAD DE PERSONAL BENEFICIARIO	CANTIDAD DE PRENDAS	UNIDAD DE MEDIDA	COMPOSICIÓN DEL UNIFORME
1	Uniforme Institucional de Damas - Verano	45	45	Unidades	Saco
			45	Unidades	Falda
			45	Unidades	Pantalón
			90	Unidades	45 blusas manga corta, tela plana color blanco
				Unidades	45 blusas manga corta, tela plana color rosa melón.
	Uniforme Institucional de damas - Invierno	45	45	Unidades	Sacón
			45	Unidades	Chaleco
			45	Unidades	Falda
			45	Unidades	Pantalón
			90	Unidades	45 blusas manga larga, tela plana color crema.
				Unidades	45 blusas manga larga, tela plana color palo rosa.

ITEM	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	CANTIDAD DE PERSONAL BENEFICIARIO	CANTIDAD DE PRENDAS	UNIDAD DE MEDIDA	COMPOSICIÓN DEL UNIFORME
2	Carteras de cuero Modelo Invierno y Verano	45	45	Unidades	Carteras de damas de verano
			45	Unidades	Carteras de damas invierno
	Zapatos para dama modelo Verano e invierno	45	45	Pares	Zapato de verano
			45	Pares	Zapatos de invierno
	Zapatos para caballeros modelo Verano e invierno y Correas de cuero	39	39	Pares	Zapatos de verano
			39	Pares	Zapatos de invierno
		39	39	Pares	Correas de cuero verano
			39	Pares	Correas de cuero invierno



Firmado digitalmente por
CONDE PALOMINO Carlos
Juan FAU 20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22 09:22:06
-05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



ITEM	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	CANTIDAD DE PERSONAL BENEFICIARIO	CANTIDAD DE PRENDAS	UNIDAD DE MEDIDA	COMPOSICIÓN DEL UNIFORME
3	Uniforme Institucional de Caballeros - Verano	39	39	Unidades	Saco
			78	Unidades	Pantalones
			78	Unidades	39 camisas tejido plano, tela con lino blanco.
				Unidades	39 camisas tejido plano tela con lino celeste.
			39	Unidades	Corbatas
	Uniforme Institucional de Caballeros - Invierno	39	39	Unidades	Saco
			78	Unidades	Pantalones
			78	Unidades	39 camisas tejido plano diseño a rayas celeste.
				Unidades	39 camisas tejido plano diseño mini cuadritos celeste.
			39	Unidades	Corbatas

III. CONDICIONES DE CONTRATACIÓN

3.1 MODALIDAD DE PAGO

El contrato se rige por la modalidad de Suma Alzada, de conformidad con el artículo 130 del Reglamento.

3.2 SISTEMA DE ENTREGA

No aplica.

3.3 PLAZO DE ENTREGA

El plazo de entrega de los bienes (de cada ítem) es de cincuenta y cinco (55) días calendarios, contabilizados al día siguiente de suscrito el contrato, incluyendo las siguientes etapas:

ETAPAS	PLAZOS
PERSONAL EN LIMA Y PROVINCIAS	
Toma de medidas	Se realizará dentro de los siete (07) días calendario, contabilizados a partir del día siguiente de suscrito el contrato.
Entrega de uniformes (prendas de vestir: (Ítem 1 y Ítem 3))	Se realizará hasta los treinta y seis (36) días calendarios contabilizados a partir del día siguiente de culminado la etapa de toma de medidas.
Atención de arreglos a los uniformes: Hasta en tres (3) oportunidades	Se iniciará a partir del segundo (2°) día calendario de culminada la entrega de uniformes a los servidores. Cada oportunidad de hasta cuatro (4) días calendarios.
Entrega de calzados de damas y varones, carteras y correas (Ítem 2)	Se realizará hasta los treinta y seis (36) días calendarios contados a partir del día siguiente de culminado la toma de medidas.

En caso de que las fechas previstas correspondan a días no laborables, éstas deberán efectuarse "el día hábil siguiente" en el horario establecido.

3.4 LUGAR DE ENTREGA DE LOS BIENES

- El Uniforme institucional de damas y caballeros será entregado en el Almacén Central del Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, sito en Calle Carlos Tenaud S/N cuadra 3 – Miraflores, en el horario de las 8:30 horas a 16:00 horas. La recepción de los citados bienes a



PERÚ

Ministerio
de Justicia
y Derechos Humanos

Secretaría
General

Oficina General de
Recursos Humanos

Oficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

cargo del Almacén Central del MINJUSDH, implicará la verificación de las cantidades de prendas recibidas señalados en el numeral 4.1. del presente documento.

- El personal encargado del Almacén Central, informará por correo electrónico al área usuaria, sobre el ingreso de los bienes adjudicados, a fin de que se programe la evaluación y verificación del cumplimiento de las EETT correspondientes, así como, la fecha de distribución de los citados uniformes a los usuarios finales, de corresponder.

3.5 ADELANTOS

No aplica.

3.6 PENALIDADES

3.6.1 PENALIDAD POR MORA:

En caso de retraso injustificado del contratista en la ejecución de las prestaciones objeto del contrato, la entidad contratante le aplica automáticamente una penalidad por mora por cada día de atraso que le sea imputable, de conformidad con el artículo 120 del Reglamento. La penalidad se aplica automáticamente y se calcula de acuerdo con la siguiente fórmula:

$$\text{Penalidad diaria} = \frac{0.10 \times \text{Monto}}{F \times \text{Plazo}}$$

Donde F tiene los siguientes valores:

Para bienes y servicios: F = 0.40

OTRAS PENALIDADES:

Adicionalmente a la penalidad por mora, se aplican las siguientes penalidades:

Supuestos de aplicación de penalidad	Forma de cálculo	Procedimiento
Cambio de personal (para la toma de medidas) sin aviso y justificación ante la Entidad	0.01 de la UIT por cada ocurrencia	Informe de la Oficina General de Recursos Humanos que contendrá la relación de personal presentada por el Contratista
No atención de reclamos, hasta en 03 oportunidades	0.05 de la UIT por cada servidor/a	Informe de la Oficina General de Recursos Humanos que contendrá la comunicación del servidor y/o Acta del Reclamo
Por incumplir el plazo establecido en la toma de medidas	0.05 de la UIT por cada día	Informe de la Oficina General de Recursos Humanos que contendrá la fecha de inicio y fin de la toma de medida
No entrega de copia de la cartilla de registro de toma de medidas firmadas por el servidor	0.05 de la UIT por cada servidor/a	Informe de la Oficina General de Recursos Humanos.

La suma de la aplicación de las penalidades por mora y otras penalidades no debe exceder el 10% del monto vigente del contrato o, de ser el caso, del ítem correspondiente.

Estas penalidades se deducen de los pagos a cuenta, pagos parciales o del pago o liquidación final, según corresponda; o si fuera necesario, se descuenta del monto resultante de la ejecución de la garantía de fiel cumplimiento.

Firmado digitalmente por
CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
09:22:35 -05'00'



Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



Cuando se llegue a cubrir el monto máximo de la aplicación de la penalidad por mora y otras penalidades, de ser el caso, LA ENTIDAD CONTRATANTE puede resolver el contrato por incumplimiento.

3.7 SUBCONTRATACIÓN

Se encuentra prohibida la subcontratación de las prestaciones objeto del contrato

3.8 FORMULA(S) DE REAJUSTE

No aplica.

3.9 SOLUCIÓN DE CONTROVERSIAS CONTRACTUALES:

Las controversias que surjan entre las partes durante la ejecución del contrato se resuelven mediante conciliación, cuando se haya pactado, y arbitraje.

Para el arbitraje, el postor ganador de la buena pro selecciona a uno de las siguientes Instituciones Arbitrales para administrar el arbitraje:

1. Centro de Análisis y Resolución de Conflictos de la Pontificia Universidad Católica del Perú.
2. Centro de Análisis y Resolución de Disputas del Colegio de Ingenieros del Perú.
3. Centro de Arbitraje en la Cámara de Comercio de Lima.

El Laudo arbitral emitido es inapelable, definitivo y obligatorio para las partes desde el momento de su notificación, según lo previsto en el numeral 84.9 del artículo 84 de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas.

IV. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

4.1 Descripción de los bienes a contratar

El uniforme institucional consta de las siguientes prendas indicadas por los siguientes ítems:

ITEM	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	CANTIDAD DE PERSONAL BENEFICIARIO	CANTIDAD DE PRENDAS	UNIDAD DE MEDIDA	COMPOSICIÓN DEL UNIFORME
1	Uniforme Institucional de Damas - Verano	45	45	Unidades	Saco
			45	Unidades	Falda
			45	Unidades	Pantalón
			90	Unidades	45 blusas manga corta, tela plana color blanco
				Unidades	45 blusas manga corta, tela plana color rosa melón.
	Uniforme Institucional de Damas - Invierno	45	45	Unidades	Sacón
			45	Unidades	Chaleco
			45	Unidades	Falda
			45	Unidades	Pantalón
			90	Unidades	45 blusas manga larga, tela plana color crema.
				Unidades	45 blusas manga larga, tela plana color palo rosa.



PERÚ

Ministerio
de Justicia
y Derechos Humanos

Secretaría
General

Oficina General de
Recursos Humanos

Oficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

ITEM	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	CANTIDAD DE PERSONAL BENEFICIARIO	CANTIDAD DE PRENDAS	UNIDAD DE MEDIDA	COMPOSICIÓN DEL UNIFORME
2	Carteras de cuero Modelo Invierno y Verano	45	45	Unidades	Carteras de damas de verano
			45	Unidades	Carteras de damas invierno
	Zapatos para Dama modelo Verano e invierno	45	45	Pares	Zapato de verano
			45	Pares	Zapatos de invierno
	Zapatos para Caballeros modelo Verano e invierno y Correas de cuero	39	39	Pares	Zapatos de verano
			39	Pares	Zapatos de invierno
		39	39	Unidades	Correas de cuero verano
			39	Unidades	Correas de cuero invierno

ITEM	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	CANTIDAD DE PERSONAL BENEFICIARIO	CANTIDAD DE PRENDAS	UNIDAD DE MEDIDA	COMPOSICIÓN DEL UNIFORME
3	Uniforme Institucional de Caballeros - Verano	39	39	Unidades	Saco
			78	Unidades	Pantalones
			78	Unidades	39 camisas tejido plano, tela con lino blanco.
				Unidades	39 camisas tejido plano tela con lino celeste.
			39	Unidades	Corbatas
	Uniforme Institucional de Caballeros - Invierno	39	39	Unidades	Saco
			78	Unidades	Pantalones
			78	Unidades	39 camisas tejido plano diseño a rayas celeste.
				Unidades	39 camisas tejido plano diseño mini cuadritos celeste.
			39	Unidades	Corbatas

4.2 MUESTRAS

- El postor presentará una (01) muestra por cada producto según ítem al que postuló (ítem1, ítem 2, ítem3), para la presentación de ofertas, según el siguiente detalle:

ITEM	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	COMPOSICIÓN DEL UNIFORME	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	TALLA
1	Uniforme Institucional de Damas - Verano	Saco	01	Unidad	M
		Falda	01	Unidad	M
		Pantalón	01	Unidad	M
		blusas modelo 01	01	Unidad	M
		blusas modelo 02	01	Unidad	M
	Uniforme Institucional de damas - Invierno	Sacón	01	Unidad	M
		Chaleco	01	Unidad	M
		Falda	01	Unidad	M
		Pantalón	01	Unidad	M
		blusas modelo 01	01	Unidad	M
		blusas modelo 02	01	Unidad	M



Firmado digitalmente por
CONDE PALOMINO Carlos
Juan FAU 20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22 09:23:10
-05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



ITEM	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	COMPOSICIÓN DEL UNIFORME	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	TALLA
2	Carteras de cuero Modelo Invierno y Verano	Carteras de damas de verano	01	Unidad	Según especificaciones técnicas
		Carteras de damas invierno	01	Unidad	Según especificaciones técnicas
	Zapatos para dama modelo Verano e invierno	Zapato de verano	01	Par	37
		Zapatos de invierno	01	Par	37
	Zapatos para caballeros modelo Verano e invierno y Correas de cuero	Zapatos de verano	01	Par	41
		Zapatos de invierno	01	Par	41
		Correas de cuero verano	01	Unidad	M
		Correas de cuero invierno	01	Unidad	M

ITEM	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	COMPOSICIÓN DEL UNIFORME	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	TALLA
3	Uniforme Institucional de Caballeros - Verano	Saco	01	Unidad	L
		Pantalones	01	Unidad	L
		camisas modelo 01	01	Unidad	L
		camisas modelo 02	01	Unidad	L
		Corbatas	01	Unidad	Según especificaciones técnicas
	Uniforme Institucional de Caballeros - Invierno	Saco	01	Unidad	L
		Pantalones	01	Unidad	L
		camisas modelo 01	01	Unidad	L
		camisas modelo 02	01	Unidad	L
		Corbatas	01	Unidad	Según especificaciones técnicas

- La muestra será entregada en el almacén de la Entidad, sito en la Calle Carlos Tenaud s/n, Cdra. 3, Miraflores, en el horario de lunes a viernes de 08:30 hasta la 16:00 horas. Dicha entrega constituye recepción más no evaluación o aceptación.
- El postor que presente muestras que manifiestamente (otra tela y otro color u otro modelo) no cumplan con las especificaciones técnicas y/o presenten muestras incompletas, será NO ADMITIDO y no pasará a la siguiente etapa del proceso.
- El postor deberá entregar la muestra de los uniformes de damas (ítem 1) y uniformes de caballeros (ítem3), colocados en colgadores de plástico dentro de una porta terno en material impermeable con cierre. De igual forma la muestra de cueros de damas y caballeros (ítem 2), calzados, carteras y correas; deberán de estar adecuadamente empacadas y embolsadas en su respectiva caja. Y con la finalidad de identificarlos cada muestra deberá contar con la etiqueta o rotulado donde indique: nombre del postor (razón social) y precisar el ítem(s) al que se presenta.

- Los materiales empleados en la confección de las muestras deberán cumplir con las especificaciones técnicas señaladas en los anexos: páginas (19 a la 110) de esta Especificación Técnica.
- Las muestras, serán revisadas exhaustivamente externa e internamente, para lo cual necesariamente serán desarmadas para verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas referidas a las características de la tela/tejido/cueros, los materiales utilizados, así como a la confección de las prendas.
- Todas las muestras serán devueltas en el plazo máximo de siete (7) días calendarios, posterior a la suscripción del contrato, para lo cual deberán apersonarse y solicitar la entrega; caso contrario pasará a ser propiedad de la Entidad, y será puesto a disposición para su eliminación, no habiendo lugar a reclamo ni acción que signifique costo alguno para la Entidad.
- Las muestras presentadas por el/los postor/es que resulten adjudicados con el Otorgamiento de la Buena Pro, quedarán en custodia del MINJUSDH con la finalidad de verificar que los bienes entregados guarden las mismas condiciones de calidad, acabado, entre otros, y que serán revisados a partir del internamiento de los uniformes hasta que culmine el periodo de ejecución contractual.
- La revisión y evaluación de las muestras presentadas lo realizará un especialista y/o perito en textiles y cueros, quien emitirá un informe de evaluación de las muestras dentro de la etapa de evaluación y calificación de ofertas bajo los siguientes parámetros:
 - Evaluación de pieza por pieza en la prenda comparando medidas y/o indicaciones de las especificaciones técnicas y de la ficha técnica o dibujo plano.
 - Se verificará la igualdad de modelos con las muestras tomando como referencia las especificaciones técnicas y dibujos planos.
 - Se revisará los avíos e insumos (botones, cierres y/o accesorios) de la prenda.
 - En el caso del calzado, no deben presentar restos de pegamento, tinte y otros materiales usados para su confección. Se revisará costuras uniformes y parejas sin hilos sueltos, así como el armado y ensamblado de las piezas uniformes, exactas y de manera simétrica.
- La Oficina General de Recursos Humanos, a través del equipo de Bienestar Social de la Oficina de Organización del Trabajo y Desarrollo del Talento, verificará el cumplimiento de las especificaciones técnicas de las prendas presentadas, teniendo como base el informe de evaluación de las muestras elaborada por el especialista y/o perito en textiles y cueros.

4.2.1 EVALUACIÓN DE LAS MUESTRAS

Estará a cargo del especialista y/o perito en textiles y cueros, quien verificará y evaluará las prendas de acuerdo a lo solicitado en las especificaciones técnicas y los anexos que la misma adjunta, debiendo realizar las pruebas que fueran necesarias. Siendo su informe determinante para conocer si la muestra cumple o no cumple con lo solicitado en las especificaciones técnicas. Dicha evaluación constará en un informe debidamente firmado por la especialista/o perito en textiles y cueros.

4.2.2 METODOLOGÍA: INSPECCIÓN MANUAL Y VISUAL

1. Prendas de Vestir

La evaluación de las prendas de vestir se realizará conforme al cumplimiento de los requisitos establecidos en las especificaciones técnicas y los diseños aprobados, haciendo uso de los instrumentos detallados en el numeral "4.2.3". Las actividades de verificación incluirán lo siguiente:

- Identificación y verificación de los insumos (avíos) y componentes estructurales de cada prenda, comparándolos con lo estipulado en las especificaciones técnicas.
- Medición de las dimensiones y tolerancias de las partes externas e internas de las prendas sin alterar su estructura original, mediante instrumentos de medición estandarizados.

- Apertura de prendas o desarticulación de las partes con el fin de exponer y verificar los componentes internos, asegurando que estos correspondan con lo especificado.
- Recuento y validación de los elementos internos establecidos en los documentos técnicos (por ejemplo: refuerzos, entretelas, etiquetas internas, etc.).
- Ensayo funcional de elementos mecánicos (botones, cierres, broches), realizando operaciones de apertura y cierre para validar su operatividad.
- Ensayo de comportamiento dimensional posterior al remojo: Se someterán los cuellos de camisas y blusas a un medio acuoso contenido en un recipiente con capacidad adecuada. Posterior al remojo, las prendas se secarán al ambiente, de manera natural y sin manipulación mecánica (sin torsión ni exprimido), para evaluar posibles deformaciones. En caso necesario, se podrá emplear un secador de aire caliente manual, asegurando condiciones controladas de secado.

2. Calzado, Carteras y Correas (Artículos de Cuero)

La evaluación técnica de calzado, carteras y correas se realizará con base en los instrumentos especificados en el numeral "4.2.3", y se enfocará en verificar el cumplimiento de los parámetros técnicos definidos en las especificaciones y diseños contractuales. Las siguientes acciones serán ejecutadas:

- Verificación del diseño externo general conforme a los gráficos y/ dibujos señalados en las especificaciones técnicas, sin desensamblar los artículos.
 - Evaluación dimensional y verificación de especificaciones técnicas en las partes internas y externas, incluyendo medición del espesor de materiales como cuero de capellada, forro, cuero de correa, cuero de la cartera y demás componentes, mediante cortes transversales controlados.
 - Ejecución de pruebas de resistencia física sobre los materiales constitutivos (capellada, forro, planta e insumos), mediante ensayos de flexión y comprobación de resistencia al desgarramiento, a la tracción, así como evaluación de dureza en plantas, tacos y tapillas, con apoyo de instrumentos de medición apropiados.
 - Apertura de los cueros, realizando cortes y separación de sus partes estructurales, para comprobar la presencia y calidad de elementos como punteras, contrafuertes y adhesivos, contrastando con lo establecido en las especificaciones técnicas.
 - Verificación de la integridad y adherencia de los materiales unidos por pegamento, especialmente en zonas críticas como la suela del calzado y las uniones de las correas.
3. Las muestras no deberán presentar defectos de confección y acabados como costuras caídas, destramado de la tela, costuras saltadas, defectos de tela como camarones (aglomeración de hilo), líneas de aceite, etc.
 4. Los postores ganadores de la buena pro deberán presentar como un requisito para el perfeccionamiento del contrato los certificados emitidos por un laboratorio acreditado ante INACAL (Instituto Nacional de calidad) que garantice que las telas principales que empleará para la confección de los uniformes cumplen con las características establecidas en las Especificaciones Técnicas.
 5. Los informes de ensayo de las telas principales deberán contener los siguientes exámenes:
 - Composición de la tela
 - Peso de la tela (GRMS. /M2)
 - Estabilidad Dimensional de la tela (urdiembre y trama).
 6. Se consideran como telas principales, las señaladas en los anexos de los ítem1, ítem2, adjuntos a esta especificación técnica.

4.2.3 MATERIALES: INSUMOS Y/O AVIOS SECUNDARIOS O COMPLEMENTARIOS PARA LA EVALUACIÓN DE MUESTRAS

La inspección visual y manual se verificará en todas las partes internas y externas de todos los componentes o insumos o avios complementarios que conforman las prendas de vestir, calzados, carteras, correas, según especificaciones técnicas en los anexos de los ítem1, ítem2, ítem3,

adjuntos a esta especificación técnica.

Para la verificación de las muestras se utilizará los siguientes instrumentos:

1. Prendas de Vestir

Para la evaluación técnica de las prendas de vestir se emplearán los siguientes instrumentos especializados, destinados a garantizar la verificación objetiva de dimensiones, componentes y características estructurales, de conformidad con lo establecido en las especificaciones técnicas:

- Cinta métrica flexible: Instrumento de medición para determinar longitudes en superficies curvas o flexibles.
- Reglas metálicas milimetradas (de 10 cm, 20 cm y 50 cm): Para medición lineal precisa de componentes estructurales, con lectura en milímetros y pulgadas.
- Calibrador o vernier: Instrumento de precisión para la medición de distancias internas, externas y de profundidad en piezas pequeñas o estrechas.
- Lupa de aumento: Utilizada para facilitar el conteo de puntadas por unidad de medida o hilos en zonas de difícil acceso visual.
- Marcadores textiles (tizas de colores): Herramientas utilizadas para el marcado temporal y diferenciado de no conformidades en superficies textiles.
- Herramientas de inspección y corte: Incluye piqueta, tijeras, alicates de corte y cuchillas, empleadas para exponer y verificar componentes internos y externos sin comprometer la integridad estructural de la prenda antes de la evaluación.
- Cuenta-hilos: Dispositivo óptico diseñado para la medición de densidad de hilos por centímetro o pulgada (urdimbre y trama), y para el conteo de puntadas por unidad lineal.
- Fuente de iluminación dirigida (lámpara técnica): Utilizada para la identificación de defectos estructurales o posibles contaminaciones en los tejidos.
- Cámara fotográfica digital: Instrumento documental para el registro visual estandarizado de hallazgos, anomalías o no conformidades detectadas durante la inspección.

2. Calzados, Carteras y Correas

Para la evaluación técnica de artículos de cuero (calzado, carteras y correas), se empleará el siguiente instrumental, orientado a asegurar una verificación objetiva y cuantificable de los materiales, dimensiones y ensambles:

- Calibrador Cordix / Pie de Rey: Instrumento de precisión para la medición de espesores y dimensiones en materiales de cuero y componentes estructurales.
- Durómetro: Dispositivo de ensayo para medir la dureza superficial de materiales como plantas, tacos y tapillas, según escalas estandarizadas.
- Cinta métrica especializada (centímetro de zapatero): Empleada para medir longitudes internas de calzado conforme al sistema de numeración francesa.
- Regla metálica milimetrada: Para medición lineal precisa en diferentes partes del artículo evaluado.
- Lupa de aumento: Para la inspección de costuras, puntadas y acabados en zonas reducidas o críticas.
- Marcador para cuero: Lapicero especializado para marcado técnico en superficies de cuero sin provocar daño permanente.
- Cámara fotográfica digital: Medio para el registro documentado de hallazgos técnicos y evidencia fotográfica de no conformidades.
- Chaveta de corte: Herramienta manual para la apertura controlada de piezas de cuero y revisión de capas internas sin deterioro del material útil.

Las evaluaciones se realizarán dentro de los (07) siete días calendarios posteriores a la entrega de la muestra y culminará con el informe debidamente firmado por la especialista/o perito en textiles y cueros.

4.3 CONDICIONES PARA LA EJECUCION CONTRACTUAL

4.3.1 TOMA DE MEDIDAS

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."

- Todas las prendas serán confeccionadas sobre medida para cada servidor/a. El contratista deberá de disponer de al menos (02) dos trabajadores por cada producto según ítem (ítem1, ítem 2, ítem3), para la atención simultánea para efectuar la toma de medidas en el local de la sede central del Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, sito en Scipion Llona N° 350, distrito de Miraflores, de lunes a viernes de acuerdo a cronograma programado en el horario de 09:00 horas a 12:30 horas y de 14:00 a 16:30 horas.
- El Equipo de Bienestar Social de la Oficina General de Recursos Humanos (OGRRHH) entregará vía correo institucional al Contratista la relación de servidores damas y caballeros, así como el cronograma programado para la toma de medidas.
- La empresa deberá contar con una cartilla de registro de toma de medidas por cada servidor, en la cual los servidores firmarán dando conformidad a las medidas tomadas. La empresa deberá alcanzar una copia de la misma al área usuaria al día siguiente de terminado la toma de medidas.
- El incumplimiento de estas indicaciones generará penalidades a las empresas contratistas, la cual están mencionadas en otras penalidades.
- El contratista, para la firma de contrato deberá remitir la relación del personal que estará a cargo de la toma de medidas, adjuntando fotocopias del Documento Nacional de Identidad. Dicho personal deberá estar presente durante todo el proceso de la toma de medidas. No se permitirá el cambio de personal del contratista para esta actividad, salvo casos debidamente justificados ante la Entidad.
- Al final de cada día (según cronograma establecido para la toma de medidas) el contratista deberá remitir a la Oficina General de Recursos Humanos, la relación del personal que cumplió con tomarse las medidas.
- Para la atención del personal que labora en provincia, el Contratista es el encargado de tomar las medidas a dicho personal dentro del cronograma establecido. El Contratista realizará las acciones necesarias para cumplir con ello. La Oficina General de Recursos Humanos entregará el listado del personal de provincia, el cual contiene los contactos para su coordinación.
- El contratista no podrá cambiar el modelo de los componentes del uniforme institucional de damas y caballeros a solicitud del/ la usuario/a, solo en el caso de calzado de damas, la usuaria podrá solicitar su calzado en taco cuña y/o tacos 3, 5,7 y 9.
- Concluida la etapa de toma de medidas, el contratista deberá entregar mediante correo electrónico al Equipo de Bienestar Social, el registro del personal al que se le tomó medidas en un archivo Excel indicando los siguientes datos: Apellidos y nombres, oficina y sede donde labora, género, medidas y tallas tomadas, que servirán para corroborar y contrastar en la etapa de control de calidad de las prendas entregadas al Almacén Central del MINJUSDH.
- Si dentro del plazo programado para la toma de medidas, existiese personal que no se presente, el contratista queda autorizado a confeccionar las prendas del uniforme institucional de damas y caballeros (ítem 1 – ítem2) en talla estándar. Para los calzados de damas y caballeros (ítem 3) será en las tallas del 36 al 44 según sea el caso.

4.3.2 VISITA DE INSPECCIÓN

El Equipo de Bienestar Social de la Oficina General de Recursos Humanos del MINJUSDH, podrá efectuar visitas inopinadas con la especialista/perito textil, en los talleres de los contratistas, para verificar in situ la calidad de los materiales que se usan en la confección; así como también el avance de la producción.

En caso se le solicitase, el contratista, está obligado a entregar, los documentos de la compra de los materiales para verificar la procedencia de su adquisición

4.3.3 CRONOGRAMA DE ENTREGA DE UNIFORMES

- La entrega de los componentes del uniforme institucional de damas y caballeros confeccionados deberá ser ingresado en el Almacén Central del MINJUSDH, sito en Calle Carlos Tenaud s/n, cuadra 3, Miraflores, en el horario de 08:30 hasta las 16:00 horas. La Entidad no está obligada a recibir los bienes fuera de la fecha u horarios establecidos.
- Los componentes del uniforme institucional de damas y caballeros confeccionados por el Contratista, al ser ingresados en el almacén, serán sometidos al proceso de evaluación para verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas de las prendas presentadas, esta evaluación estará a cargo del especialista y/o perito, el cual deberá de elaborar un informe final para la conformidad de los bienes, o la observación de la misma, lo cual será comunicado al contratista a través de la Oficina de Abastecimiento para sus subsanación correspondientes. Dicha evaluación se realizará dentro de los (07) siete días calendario posteriores al ingreso de los componentes del uniforme institucional de damas y caballeros confeccionados e ingresados en el almacén.
- El contratista deberá entregar los uniformes de caballeros y damas, colocados en colgadores de plástico dentro de una porta terno en material impermeable con cierre. Dicha bolsa porta ternos, así como en las prendas que ésta contenga, deberán de estar identificadas con una etiqueta que contenga los nombres y apellidos de la/el servidora/or según relación que el área usuaria – Oficina General de Recursos Humanos, entregó al Contratista.
- Las camisas y blusas deben contar con el respectivo etiquetado visible de talla, de cuidados de lavado de marca, las etiquetas no deben teñir. Cada camisa debe estar adecuadamente empacada contando con alma de cartón en el cuello, papel seda blanco, collarín mariposa, embolsado o bolsa de polipropileno y en su respectiva caja. Las blusas deberán estar en colgadores de plástico dentro del porta terno.
- Los calzados y correas deberán estar adecuadamente empacados, embolsado, en su respectiva caja, las carteras deberán estar protegidas en sus respectivas bolsas de tela. Todas estas prendas (ítem 3) deberán de estar identificadas con una etiqueta visible que contenga los nombres y apellidos de la/el servidora/or.
- El personal encargado del Almacén Central comunicará a la Oficina General de Recursos Humanos, la recepción de los bienes, a fin de que se programe la fecha de distribución de los citados uniformes a los usuarios finales.

4.3.4 RECLAMOS QUE FORMULEN LAS/OS SERVIDORAS/ES:

- Una vez finalizada la distribución de los uniformes institucionales de acuerdo al cronograma programado; el servidor deberá probarse las prendas en un lapso no mayor a (02) dos días calendarios luego de haberlos recibido, y podrá formular su reclamo correspondiente en forma integral ante el Contratista de acuerdo al cronograma de presentación de observaciones en las fechas establecidas por la OGRRHH.
- La presentación de observaciones deberá ser registrada en un Acta de Reclamo colocando la fecha respectiva, debiendo entregar las prendas observadas al Contratista para el arreglo correspondiente.
- No se aceptarán reclamos de las prendas que no fueron observadas en su oportunidad de acuerdo al cronograma, ni aquellos que no fueron registrados mediante Acta de Reclamo.
- Las prendas subsanadas, serán entregadas por el Contratista de manera presencial con los arreglos realizados, a los servidores de acuerdo al cronograma de entrega, en el local del Ministerio de Justicia y Derechos Humanos.

Firmado
digitalmente por
CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
09:24:34 -05'00'



Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



- El Contratista garantizará que los reclamos que se podrían formular serán hasta en tres (3) oportunidades, y serán resueltos en un plazo no mayor de cuatro (04) días calendarios computados a partir del día siguiente de realizado el reclamo, en lo que corresponde a un primer reclamo; cuatro (04) días calendarios para resolución del segundo reclamo y cuatro (04) días calendarios para la atención del tercer reclamo, de existir, haciendo un total de (12) doce días calendarios para la resolución del reclamo.

4.3.5 ETAPA PARA LA ATENCION DE ARREGLOS DE LOS UNIFORMES

- El Contratista en coordinación con el área usuaria, luego de realizada la entrega de los uniformes, deberá atender arreglos de las prendas del uniforme institucional que lo requiera, para lo cual, enviará a su personal a las instalaciones del MINJUSDH en horario coordinado previamente.
- El contratista entregará un acta como comprobante de recepción de las prendas que se llevará, a los servidores que solicitaron dichos arreglos. El acta deberá contener los siguientes campos: Apellidos y nombres, cantidad de prendas entregadas y fecha en la que se realizó la atención.
- El Contratista realizará la entrega de las prendas con los arreglos realizados a los servidores de acuerdo al cronograma de entrega, en el local del Ministerio de Justicia y Derechos Humanos

4.4 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

4.4.1 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LOS BIENES

Las características técnicas que deben cumplir cada prenda del presente requerimiento, se detallan en los ANEXOS: A, B, C, D, E, F y G.

N°	DESCRIPCIÓN	ANEXO
1	Uniforme Institucional de damas – verano (saco, falda, pantalón, blusas)	A
2	Uniforme Institucional de damas – invierno (sacón, chaleco, falda, blusas, pantalón)	B
3	Carteras de cuero Modelo Invierno y Verano	C
4	Zapatos para dama modelo Verano e invierno	D
5	Uniforme Institucional de Caballeros – Verano (saco, pantalones, camisas y corbata)	E
6	Uniforme Institucional de Caballeros – Invierno (saco, pantalones, camisas y corbata)	F
7	Zapatos para caballeros modelo Verano e invierno y Correas de cuero (verano e invierno)	G

4.4.2 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS TELAS PARA LA CONFECCIÓN DE LOS UNIFORMES INSTITUCIONALES

Las características técnicas que deben cumplir las telas para la confección de cada prenda del presente requerimiento, se detallan en los ANEXOS: 1A, 1B, 1C, 1D, 2A, 2B, 2C, 2D, 3A, 3B, 4A y 4B.

N°	DESCRIPCIÓN	ANEXO
Uniforme Institucional de damas - verano:		
1	Conjunto: saco	1A

	Tela para falda y pantalón	1 B
	Dos Blusas conforme diseño	1C y 1D

Uniforme Institucional de damas – invierno

2	Conjunto: abrigo y chaleco	2A
	Tela para falda y pantalón	2B
	Dos Blusas conforme diseño	2C y 2D

Uniforme Institucional de Caballeros - Verano

3	Terno: saco, dos pantalones	3A
	Dos camisas	3B

Uniforme Institucional de Caballeros - Invierno

4	Terno: saco, dos pantalones	4A
	Dos camisas	4B

NOTA:

Se debe tener en cuenta las especificaciones por cada prenda detallada en los anexos señalados en las presentes especificaciones técnicas y requerimientos técnicos mínimos, que forman parte del presente documento. Anexo: Item1, Item2, Item3.

4.5 REQUISITOS SEGÚN LEYES, REGLAMENTOS TÉCNICOS, NORMAS METROLÓGICAS Y/O SANITARIAS, REGLAMENTOS Y DEMÁS NORMAS

Las evaluaciones de las prendas del presente requerimiento, se realizarán en el marco de las Normas Técnicas Peruanas (NTP) – INDECOPI, del "Catálogo Especializado de Confecciones de prendas de vestir y calzados", para establecer los niveles de calidad del Uniforme Institucional requerido en las especificaciones técnicas de las Bases Administrativas, y son las siguientes:

NORMA TECNICA PERUANA DE VESTUARIO:

ICS 61.020 VESTUARIO. CODIGO: NTP ISO 3635:2009; NTP ISO 3758:2011; NTP 231.088:1978; NTP 243.007:1985.

ICS61.020	VESTUARIO
NTP ISO 3635 2009	Designación de talla para prendas de vestir. Definiciones y procedimientos de medición del cuerpo humano.
NTP ISO 3758 2011	Textiles, Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado.
NTP 231 088 1978	Confecciones. Tipos de puntadas. Generalidades.
NTP 243 007 1985	Confecciones. Designación de tallas para la confección. Definiciones y métodos a seguir para tomar las medidas corporales para cada tipo de talla.

NORMA TECNICA PERUANA DE CALZADO:

CODIGO: NTP 241.021.2015, NTP 241.022.2015, NTP ISO 17708:2006; NTP ISO 178958:2006, NTP ISO 17706: 2006, NTP ISO 20871:2006, NTP ISO 19952:2017, NTP ISO 2589:2016, NTP ISO 11640:2014, NTP ISO 20871; 2006, NTP 241.023.2014 y NTP 241.024.2009.

CODIGO	CALZADO
NTP 241.021.2015	CALZADO: Calzado de varón. Requisitos y métodos de ensayo. 4° Ed Resumen: establece los requisitos y los métodos de ensayo relativo a las características básicas que debe cumplir un calzado de varón, con el fin de garantizar su adecuado comportamiento,

	siempre que se utilice conforme a su concepción Reemplaza: NTP 241.021; 2007.
NTP 241.022.2015	CALZADO: Calzado de dama. Requisitos y métodos de ensayo. 4° Ed Resumen: establece los requisitos y los métodos de ensayo relativo a las características básicas que debe cumplir un calzado de varón, con el fin de garantizar su adecuado comportamiento, siempre que se utilice conforme a su concepción Reemplaza: NTP 241.022; 2007.
NTP ISO 17708:2006	CALZADO: Métodos de ensayo para calzado completo. Resistencia de la unión corte-piso
NTP ISO 178958;2006	CALZADO: Métodos de ensayo para empeines, forro y plantillas. Resistencia al desgarrar.
NTP ISO 17706: 2006	CALZADO: Métodos de ensayo para cortes. Resistencia a la tracción y al alargamiento.
NTP ISO 20871; 2006	CALZADO: Metodos de ensayo para suelas. Resistencia a la abrason. 1° Ed.
NTP ISO 19952:2017	CALZADO, Vocabulario. Esta Norma Técnica Peruana define los términos utilizados en la industria del calzado.
NTP ISO 2589:2016	Ensayos físicos y mecánicos. Determinación del espesor EQV ISO 2589 2002. Esta Norma Técnica Peruana especifica un método de ensayo para determinar el espesor de cuero.
NTP ISO 11640:2014	Ensayos de solidez del color. Solidez del color al frote de vaivén,
NTP ISO 20871:2006	CALZADO, Método de ensayo para suelas. Resistencia a la abrason.
NTP 241.023.2014	CALZADO, establece los requisitos y los métodos de ensayo relativo a las características básicas que debe cumplir un calzado casual con el fin de garantizar su adecuado comportamiento siempre que se utilice conforme a su concepción. Reemplaza NTP 241.023.2008.
NTP 241.024.2009	CALZADO, etiquetado informativo para el consumidor. 2° Ed Resumen Establece los conceptos y criterios claros para un etiquetado informativo del calzado con el objetivo de facilitar la identificación del país de origen y de los componentes principales del calzado. Entendiéndose como componentes principales a la capellada, el forro, forma y la plantilla.

4.6 TRANSPORTE

El contratista será responsable del transporte de las prendas de vestir y calzados contratados, las mismas que deberán asegurar la entrega de los bienes en las condiciones requeridas.

4.8 GARANTÍA COMERCIAL

Para la presente adquisición, se requiere una garantía comercial mínima de doce (12) meses por defecto de diseño y/o fabricación, ajenos al uso normal o habitual de los bienes y no detectables al momento que se otorgó la conformidad. La garantía se contabilizará a partir de la fecha en la que se otorgó la conformidad del bien.

El Contratista se compromete a realizar el cambio de las prendas a consecuencia de la garantía ofertada dentro de los quince (15) días calendarios, computados a partir del día siguiente de notificada la comunicación por parte de la Oficina de Abastecimiento del MINJUSDH.

V. OTRAS CONSIDERACIONES PARA LA EJECUCIÓN DE LA PRESTACIÓN

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."

5.1 OTRAS OBLIGACIONES

5.1.1 Otras obligaciones de la Entidad

La Oficina General de Recursos Humanos dará las facilidades al Contratista, brindándole un espacio dentro de las instalaciones de la sede central del MINJUSDH, a fin de que se realice la toma de medidas y las acciones correspondientes.

5.2 CONFIDENCIALIDAD

El contratista no deberá divulgar, revelar, entregar o poner a disposición de terceros, dentro o fuera de la entidad, salvo autorización expresa de la misma, la información proporcionada por esta, para la prestación y en general toda la información a la que tenga acceso o la que pudiera producir con ocasión de la prestación que brinde, durante y después de concluida la vigencia del presente documento. Dicha información puede consistir en fotografías, informes, material videográfico, documentos y otros similares.

5.3 CONFORMIDAD DE LOS BIENES

La recepción y conformidad de la prestación se regula por lo dispuesto en el artículo 144 del Reglamento de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas. La recepción física de los bienes es de responsabilidad del encargado de Almacén Central del Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, sito en Calle Carlos Tenaud S/N cuadra 3 – Miraflores, en el horario de las 8:30 horas a 16:00 horas. La recepción de los citados bienes, implicará la verificación de las cantidades de prendas recibidas señalados en el numeral 4.1. del presente documento.

Las conformidades serán emitidas para cada ítem, por la Oficina General de Recursos Humanos y la Oficina de Organización del Trabajo y Desarrollo del Talento quién otorgará la conformidad técnica, previos informes técnicos del especialista/ o perito textil y cueros para los ítems 1, 2 y 3 en el cual se constate el cumplimiento de las especificaciones técnicas requeridas conforme al ítem que se haya contratado, en el plazo máximo de siete (07) días computados desde el día siguiente de culminado de la etapa de arreglos a los uniformes.

Si pese al plazo otorgado, EL CONTRATISTA no cumpliera a cabalidad con la subsanación, LA ENTIDAD puede otorgar al CONTRATISTA periodos adicionales para las correcciones pertinentes. En este supuesto corresponde aplicar la penalidad por mora desde el vencimiento del plazo para subsanar sin considerar los días en los que pudiera incurrir la entidad contratante para efectuar las revisiones y notificar las observaciones correspondientes.

La documentación -la guía de remisión de los bienes, factura y otros documentos- que corresponda al contratista se debe presentar en Mesa de Partes del Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, sito en Calle Scipión N° 350 – Miraflores, en el horario de 08:00 a 16:30 pm., de lunes a viernes o Mesa de Partes Virtual: <https://sgd.minjus.gob.pe/sgd-virtual/public/ciudadano/ciudadanoMain.xhtml>

5.4 FORMA DE PAGO

La Entidad realizará el pago en soles, en una armada, luego de la recepción formal y completa de la documentación correspondiente, según lo establecido en el artículo 144 del Reglamento de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas, aprobado por Decreto Supremo N° 009-2025-EF.

Para tal efecto, el responsable de otorgar la conformidad de la prestación deberá hacerlo en un plazo que no excederá de los siete (7) días del día siguiente de recibido el bien, salvo que se requiera efectuar pruebas que permitan verificar el cumplimiento de la obligación, en cuyo caso la conformidad se emite en un plazo máximo de veinte (20) días, bajo responsabilidad de dicho servidor.

LA ENTIDAD debe efectuar el pago dentro de los diez (10) días hábiles siguientes de otorgada la conformidad de los bienes, siempre que se verifiquen las condiciones establecidas en el contrato para ello, bajo responsabilidad del servidor competente.

5.5 RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS

Firmado
digitalmente
por CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
09:25:34 -05'00"





PERÚ

Ministerio
de Justicia
y Derechos Humanos

Secretaría
General

Oficina General de
Recursos Humanos

Oficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

La recepción conforme de la prestación por parte de LA ENTIDAD no enerva su derecho a reclamar posteriormente por defectos o vicios ocultos, conforme a lo dispuesto por los artículos 69 de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas y el artículo 144 de su Reglamento.

El contratista es responsable por la calidad ofrecida y por los vicios ocultos por un plazo de un (01) año contado a partir de la conformidad otorgada por LA ENTIDAD.

5.6 ANTICORRRUPCION Y SOBORNO

A la suscripción de este contrato, EL CONTRATISTA declara y garantiza no haber ofrecido, negociado, prometido o efectuado ningún pago o entrega de cualquier beneficio o incentivo ilegal, de manera directa o indirecta, a los evaluadores del proceso de contratación o cualquier servidor de la entidad contratante.

Asimismo, EL CONTRATISTA se obliga a mantener una conducta proba e íntegra durante la vigencia del contrato, y después de culminado el mismo en caso existan controversias pendientes de resolver, lo que supone actuar con probidad, sin cometer actos ilícitos, directa o indirectamente.

Aunado a ello, EL CONTRATISTA se obliga a abstenerse de ofrecer, negociar, prometer o dar regalos, cortesías, invitaciones, donativos o cualquier beneficio o incentivo ilegal, directa o indirectamente, a funcionarios públicos, servidores públicos, locadores de servicios o proveedores de servicios del área usuaria, de la dependencia encargada de la contratación, actores del proceso de contratación y/o cualquier servidor de la entidad contratante, con la finalidad de obtener alguna ventaja indebida o beneficio ilícito. En esa línea, se obliga a adoptar las medidas técnicas, organizativas y/o de personal necesarias para asegurar que no se practiquen los actos previamente señalados.

Adicionalmente, EL CONTRATISTA se compromete a denunciar oportunamente ante las autoridades competentes los actos de corrupción o de inconducta funcional de los cuales tuviera conocimiento durante la ejecución del contrato con LA ENTIDAD CONTRATANTE.

Tratándose de una persona jurídica, lo anterior se extiende a sus accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o cualquier persona vinculada a la persona jurídica que representa; comprometiéndose a informarles sobre los alcances de las obligaciones asumidas en virtud del presente contrato.

Finalmente, el incumplimiento de las obligaciones establecidas en esta cláusula, durante la ejecución contractual, otorga a LA ENTIDAD CONTRATANTE el derecho de resolver total o parcialmente el contrato. Cuando lo anterior se produzca por parte de un proveedor adjudicatario de los catálogos electrónicos de acuerdo marco, el incumplimiento de la presente cláusula conllevará que sea excluido de los Catálogos Electrónicos de Acuerdo Marco. En ningún caso, dichas medidas impiden el inicio de las acciones civiles, penales y administrativas a que hubiera lugar.

5.7 RESOLUCION DE CONTRATO

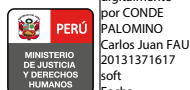
Cualquiera de las partes puede resolver el contrato, de conformidad con el numeral 68.1 del artículo 68 de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas.

De encontrarse en alguno de los supuestos de resolución del contrato, LAS PARTES proceden de acuerdo a lo establecido en el artículo 122 del Reglamento de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas, aprobado por Decreto Supremo N° 009-2025-EF.

5.8 GESTION DE RIESGO

La no ejecución oportuna de la Adquisición de Uniformes para el personal femenino y masculino del D. Leg. N° 276 del Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, generaría el incumplimiento con el acuerdo de Convenio Colectivo de fecha 15 de julio de 2024, suscrito entre la representación empleadora del Ministerio de Justicia y Derechos Humanos – MINJUSDH y el Sindicato de Servidores del Ministerio de Justicia – SISERMINJUS. En el cual se acordó en su CLÁUSULA TERCERA el otorgamiento de uniformes institucionales en el año 2025, previa disponibilidad presupuestal

Asimismo, el no dotar al personal del Régimen del D. Leg. N° 276 del Ministerio de Justicia y Derechos Humanos con el Uniforme Institucional no daría las condiciones de trabajo y no contribuiría con la identificación y bienestar del personal femenino y masculino con la entidad, por lo que es necesario que



Firmado
digitalmente
por CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
09:26:03 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."





PERÚ

Ministerio
de Justicia
y Derechos Humanos

Secretaría
General

Oficina General de
Recursos Humanos

Oficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

cuenta con el uniforme institucional para el desarrollo de sus funciones asignadas dentro y fuera de la Entidad, proyectando una buena imagen institucional ante la ciudadanía.

VI. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN

6.1 REQUISITOS DE CALIFICACIÓN OBLIGATORIOS

A. EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD

Requisitos:

• **ITEM 1**

El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a S/. 380,00.00 (Trecientos ochenta mil soles) por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los diez (10) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

En el caso de postores que declaren en el Anexo N°1 tener la condición de micro y pequeña empresa, se acredita una experiencia de S/. 29,000.00 (Veintinueve mil con 00/100 soles), por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los diez (10) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda. En el caso de consorcios, todos los integrantes deben contar con la condición de micro y pequeña empresa.

Se consideran bienes similares a los siguientes: **Venta y/o confección de uniformes de personal administrativo de damas y caballeros o uniformes institucionales de vestir para damas y caballeros, sastres o faldas o chalecos o pantalones o sacos.**

• **ITEM 2**

El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a S/. 224,000.00 (Doscientos veinticuatro mil soles) por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los diez (10) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

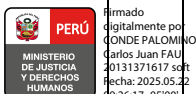
En el caso de postores que declaren en el Anexo N°1 tener la condición de micro y pequeña empresa, se acredita una experiencia de S/. 18,000.00 (Dieciocho mil quinientos con 00/100 soles), por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los diez (10) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda. En el caso de consorcios, todos los integrantes deben contar con la condición de micro y pequeña empresa.

Se consideran bienes similares a las siguientes: **Ventas y/o confección de accesorios como billeteras o correas o carteras o zapatos de cuero o zapatillas.**

• **ITEM 3**

El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a S/. 410,000.00 (Cuatrocientos diez mil soles) por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los diez (10) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

En el caso de postores que declaren en el Anexo N°1 tener la condición de micro y pequeña empresa, se acredita una experiencia de S/. 26,000.00 (Veintiséis mil con 00/100 soles), por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los diez (10) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda. En el caso de consorcios, todos los integrantes deben contar con la condición de micro y pequeña empresa.



Firmado
digitalmente por
CARLOS JUAN FAU
20131371617.sdt
Fecha: 2025.05.22
09:26:17 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."





PERÚ

Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

Se consideran bienes similares a los siguientes: **Venta y/o confección de uniformes de personal administrativo de damas y caballeros o uniformes institucionales de vestir para damas y caballeros, sastres o faldas o chalecos o pantalones o sacos.**

Acreditación:

La experiencia del postor en la especialidad se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con constancia de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pago¹, o comprobante de retención electrónico emitido por SUNAT por la retención del IGV, correspondientes a un máximo de veinte contrataciones. En caso el postor sustente su experiencia en la especialidad mediante contrataciones realizadas con privados², para acreditarla debe presentar de forma obligatoria lo indicado en el numeral (ii) del presente párrafo; no es posible que acredite su experiencia únicamente con la presentación de contratos u órdenes de compra con conformidad o constancia de prestación.

En caso los postores presenten varios comprobantes de pago para acreditar una sola contratación, se debe acreditar que corresponden a dicha contratación; de lo contrario, se asumirá que los comprobantes acreditan contrataciones independientes, en cuyo caso solo se considerará, para la evaluación, las veinte primeras contrataciones indicadas en el **Anexo N° 11** referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.

En el caso de suministro, solo se considera como experiencia la parte del contrato que haya sido ejecutada durante los diez años anteriores a la fecha de presentación de ofertas, debiendo adjuntarse copia de las conformidades correspondientes a tal parte o los respectivos comprobantes de pago cancelados.

Si el titular de la experiencia no es el postor, consignar si dicha experiencia corresponde a la matriz en caso de que el postor sea sucursal, o fue transmitida por reorganización societaria, debiendo acompañar la documentación sustentatoria correspondiente.

Si el postor acredita experiencia de otra persona jurídica como consecuencia de una reorganización societaria, debe presentar adicionalmente el **Anexo N° 14**.

Las personas jurídicas resultantes de un proceso de reorganización societaria no pueden acreditar como experiencia del postor en la especialidad aquella que le hubieran transmitido como parte de dicha reorganización las personas jurídicas sancionadas con inhabilitación vigente o definitiva.

Cuando en los contratos, órdenes de compra o comprobantes de pago el monto facturado se encuentre expresado en moneda extranjera, debe indicarse el tipo de cambio venta publicado por la Superintendencia de Banca, Seguros y AFP correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de emisión de la orden de compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

Sin perjuicio de lo anterior, los postores deben llenar y presentar el **Anexo N° 11** referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.

Firmado digitalmente por CONDE PALOMINO Carlos Juan 20131371617 soft Fecha: 2025.05.22 09:26:35 -0500'



B. PARTICIPACIÓN EN CONSORCIO

Requisitos:

En el caso de consorcios, solo se considera la experiencia de aquellos integrantes que se hayan

¹ El solo sello de cancelado en el comprobante, cuando ha sido colocado por el propio postor, no puede ser considerado como una acreditación que produzca fehaciencia en relación a que se encuentra cancelado. Es válido el sello colocado por el cliente del postor (sea utilizando el término "cancelado" o "pagado").

² Se entiende "privados" como aquellos que no son entidades contratantes.

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."





PERÚ

Ministerio
de Justicia
y Derechos Humanos

Secretaría
General

Oficina General de
Recursos Humanos

Oficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

comprometido, según la promesa de consorcio, a ejecutar el objeto materia de la convocatoria, conforme a la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado".

D.1 El número máximo de consorciados es de dos (02).

D.2 El porcentaje mínimo de participación de cada consorciado es de: 40%

D.3 El porcentaje mínimo de participación en la ejecución del contrato, para el integrante del consorcio que acredite mayor experiencia, es de 60%.

Acreditación:

Se acredita con la promesa de consorcio.



Firmado por
VERAMENDI LEYVA Alejandra
Isabel FAU 20131371617 hard
Date: 22/05/2025 11:54

ALEJANDRA ISABEL VERAMENDI LEYVA
Jefe de la Oficina General de Recursos Humanos
Ministerio de Justicia y Derechos Humanos



Firmado
digitalmente por
CHANGA
CARRILLO
Myriam Liliana
FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
11:04:35 -05'00'



Firmado
digitalmente por
CONDE
PALOMINO Carlos
Juan FAU
20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22
09:26:52 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



**PERÚ**Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

“Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres”
 “Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”

ANEXO: A**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS****UNIFORME INSTITUCIONAL DE DAMAS – VERANO****ANEXO 1 A - SACO**

DESCRIPCION: Lanilla Tropical diseño cuadrille fondo color crema con fileteria en tono negro
TIPO DE TEJIDO: LANILLA TROPICAL DISEÑO
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2): (55% LANA 45% POLIESTER) \pm 5% (EXCEPTO FILETES)
ANCHO ENTRE ORILLOS: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776): $252 \pm 5\%$ (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776): $165 \pm 5\%$
ARMADURA: TELA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)
 Urdimbre: Nm 2/60 \pm 5%
 Trama: Nm 1/44 \pm 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)
 Urdimbre: 26.0 \pm 3
 Trama: 28.0 \pm 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)
 Urdimbre: -1.5% Máximo
 Trama: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR
 A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises: 3.5 Mínimo
 AL SUDOR ACIDO (AATCC-15): 3.0 Mínimo
 AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15): 3.0 Mínimo
 AL FROTE SECO (AATCC-8): 4.0 Mínimo
 AL FROTE HUMEDO (AATCC-8): 3.5 Mínimo
 AL LAVADO EN SECO (AATCC-132): 4.0 Mínimo
ACABADO: DECATIZADO TERMOFIJADO

MODELO:	De acuerdo al diseño
CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria.
CUELLO:	Modelo smoking, según gráfico Lleva ribete inserto de 3mm en tela principal que continua en el centro delantero y finaliza en el ruedo delantero
VUELTA	Vuelta de una sola pieza Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301.
DELANTERO EXTERNO:	Consta de una pinza de entalle en cada lado Lleva 2 ojales de la misma tela principal y 2 botones Nº 32L. Dos bolsillos exteriores tipo ojal con vivos mellizos de 5mm c/u, además lleva tapa con bordes redondeados de 4.5cm de alto (medida sin incluir vivo).
DELANTERO INTERNO LADO IZQUIERDO:	Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos. Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste al forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste.



**PERÚ**Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

	Prenda totalmente remallada en el interior.
ESPALDA EXTERNO:	La espalda tendrá corte princesa cada lado y corte anatómico en el centro, según gráfico.
ESPALDA INTERNO	Totalmente forrado. En la parte central de la espalda llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo.
BOTONES:	El delantero llevara 2 botones al tono de la tela N° 32L, de 4 agujeros, más un botón de repuesto en el interior.
OJALES:	El delantero lleva 2 ojales de la misma tela principal, horizontal de 2.5cm de largo, con vivos simétricos de tela.
MANGAS:	Manga larga sastre (manga mayor y manga menor). En la parte inferior de la manga lleva una pieza horizontal unido c/301 a 1cm (IR) la cual lleva inserto ribete de 3mm de ancho aproximado con cintillo de refuerzo interno, según observa el gráfico. Basta de manga de 4cm (incluido remalle)
HOMBRERAS:	De espuma forradas y orilladas c/504
BASTA ESPALDA:	de 4 cm (Incluido remalle) reforzados con entreteja tejida fusionable
VUELTA DELANTERO	de 4 cm (Incluido remalle) reforzados con entreteja tejida fusionable
ENSANCHES:	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
FORRO:	Material 100% poliéster color más cercano a la tela principal.
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETEJA:	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivos de bolsillo interno y externos, vivos de ojales, cabeza de manga, cuello, basta de ruedo espalda, basta de manga. Tapa de bolsillos (sólo la capa externa)
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)



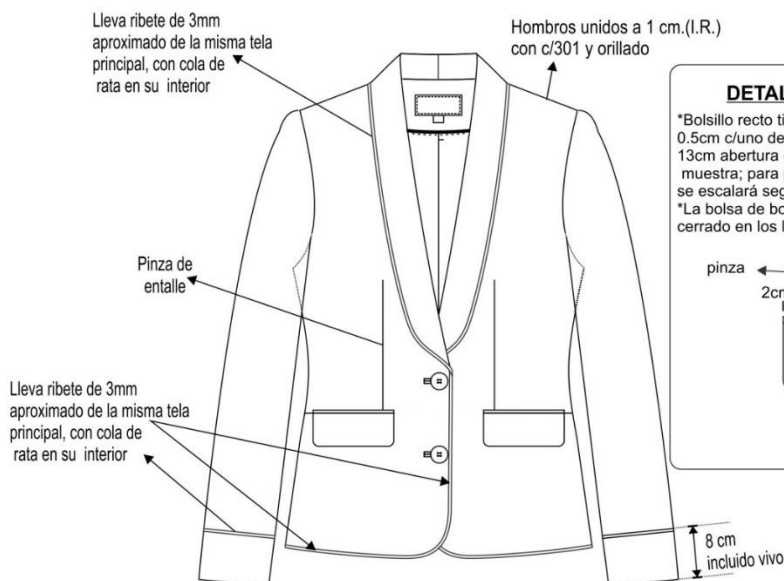
Firmado
digitalmente por
CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
09:27:25 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



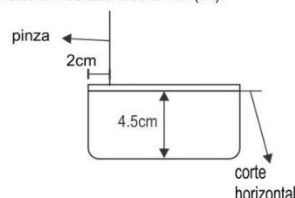
"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

DELANTERO



DETALLE DEL BOLSILLO

*Bolsillo recto tipo ojal con vivos mellizos de 0.5cm c/uno de la misma tela principal de 13cm abertura (esta medida sólo es para la muestra; para producción se escalará según talla).
*La bolsa de bolsillo de forro de 1 sola pieza, cerrado en los laterales a 1cm(IR).



Delantero derecho:

2 ojales de tela de 2.5 cm de largo
Acabados a mano.



Delantero izquierdo:

2 Botones # 32 L.
al tono de la tela principal,
de 4 agujeros.



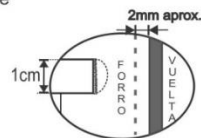
1.5 cm

2.5 cm

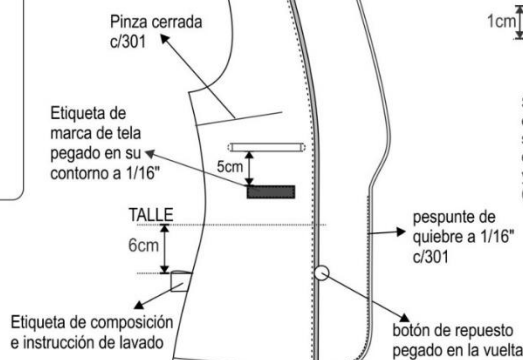
VISTA INTERIOR IZQUIERDO

BOLSILLO INTERNO

*Bolsillo c/ 1vivo (vivo de tela) de 1cm
11cm de abertura x 14cm de profundidad
*Bolsa (forro) de una sola pieza
con recta y orillada a los costados.
*atraque semilunar en extremos
en contraste



SESGO/ PESPUENTE
en contraste)
sesgo forro, armado con
cintillo de refuerzo
y pespunte tipo hilván
(cadeneta el reverso)



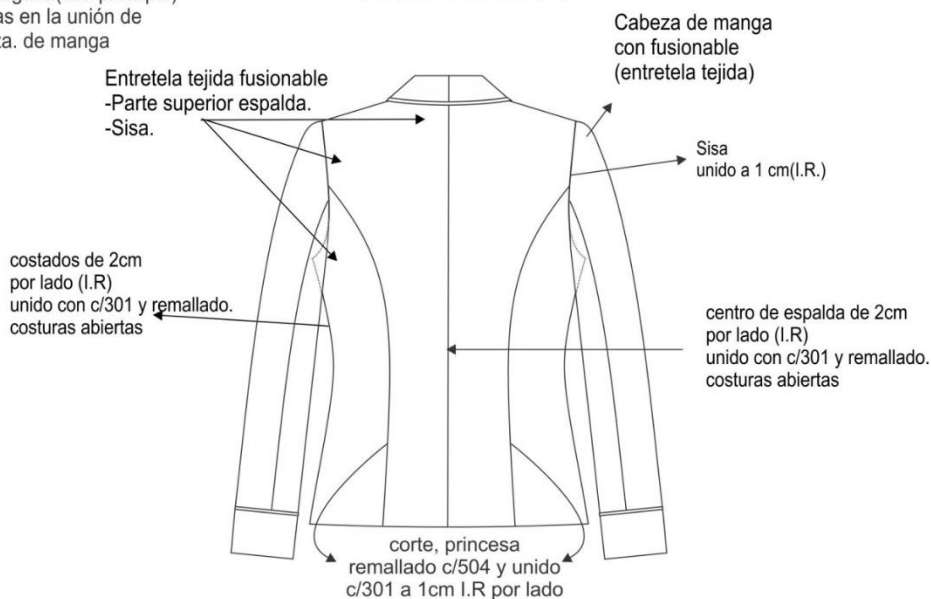
- * TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- * COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- * REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

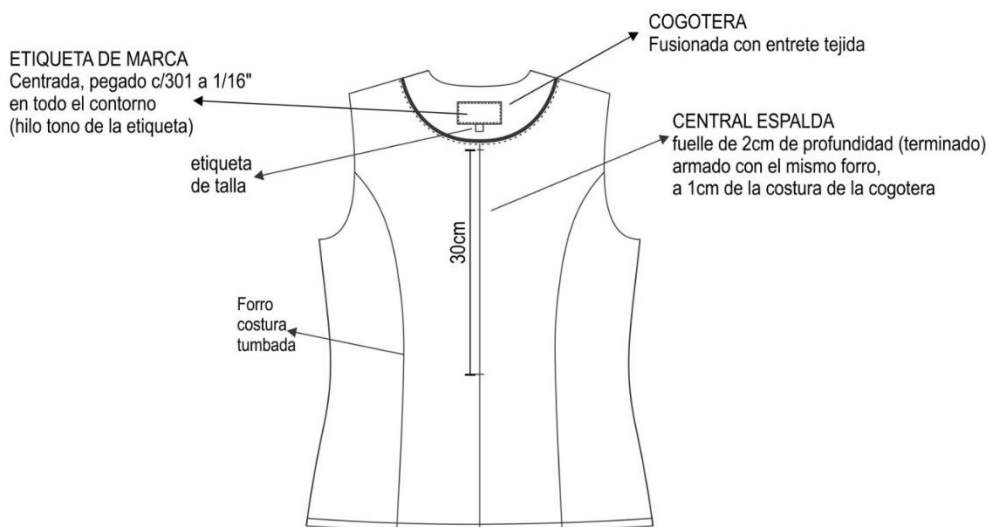
HOMBRERAS

Hombreras de espuma
forrado(forro), orillado c/504
pegada con recta
chorrera sesgada(tela principal)
pegadas en la unión de
cbza. de manga

ESPALDA



VISTA INTERIOR



- * TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- * COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- * REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.



ANEXO 1 B - PANTALÓN

DESCRIPCION: Lanilla Tropical color negro

TIPO DE TEJIDO: LANILLA TROPICAL COLOR ENTERO STRETCH

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2): (54% LANA 44% POLIESTER 2% ELASTANO) \pm 5% (EXCEPTO FILETES)

ANCHO ENTRE ORILLOS: 148 CMS Mínimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776): 268 \pm 5% (INCLUYE ORILLOS)

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776): 175 \pm 5%

ARMADURA: TELA

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre: Nm 2/60 \pm 5%

Trama: Nm 1/44 \pm 5%

DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre: 28.3 \pm 3

Trama: 28.0 \pm 3

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)

Urdimbre: -1.5% Máximo

Trama: -1.0% Máximo

SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises: 3.5 Mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15): 3.0 Mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15): 3.0 Mínimo

AL FROTE SECO (AATCC-8): 4.0 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8): 3.5 Mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132): 4.0 Mínimo

ACABADO: DECATIZADO TERMOFIJADO

MODELO	configurado, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
PRETINA	Configurada de 7cm de alto, fusionado con entretela tejida fusionable. Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.6cm de alto.
DELANTERO	Tela cortada al hilo. En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela.
POSTERIOR	Tela cortada al hilo, 02 piezas. Lleva 2 pinzas de entalle (una a cada lado de 4cm terminado). Además, lleva bolsillos funcionales tipo ojal con 2 vivos, tapa triangular y botón, a cada lado, según grafico
BOLSILLO SECRETO:	Lleva secreto (oculto) ubicado en el lado derecho de la prenda, bajo pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, embolsado c/301, remallado y respuntado con recta en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
CIERRE	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal
BOTONES	2 botones N°24 al tono de la tela principal, en la pretina, 1 botón N°24 para cada tapa posterior al tono de la tela principal, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	Lleva 2 ojales horizontales en la pretina, 1 ojal vertical en cada tapa posterior. Todos los ojales son bordados hecho en máquina ojaladora.
BASTA	De 5cm (IR) cosidos con máquina bastera con puntada invisible.

Firmado
digitalmente
por CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
09:28:19 -05'00'



Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



**PERÚ**Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

ENSANCHES	<p>En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm, unido c/301</p> <p>En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR)</p> <p>En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR)</p> <p>En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm en la parte superior y en la parte inferior de 1cm según indica el grafico.</p> <p>Unión de entrepiernas c/301</p>
HILOS	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5 gr, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60gr para la gareta y gareton
ETIQUETAS	<p>Ubicadas en la parte interna:</p> <p>Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado. Según diseño.</p>
ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)



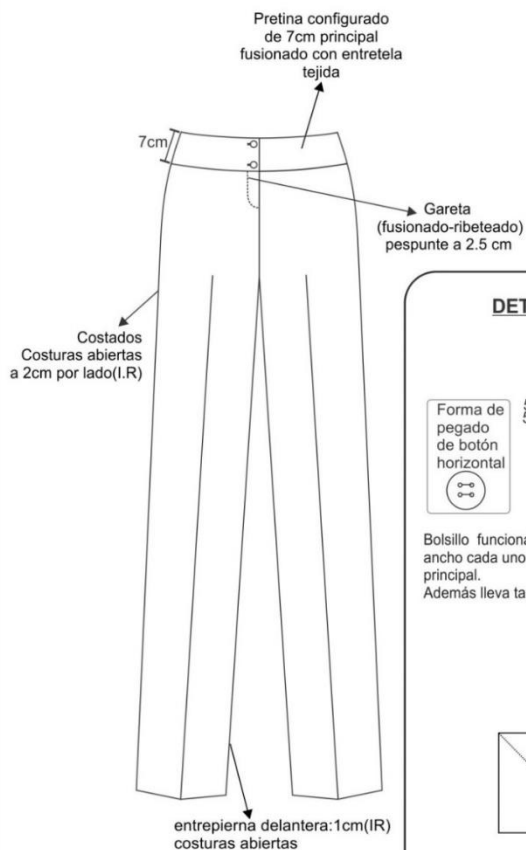
Firmado
digitalmente por
CONDE
PALOMINO Carlos
Juan FAU
20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22
09:28:38 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."

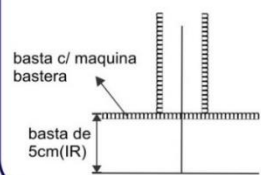


*“Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres”
“Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”*

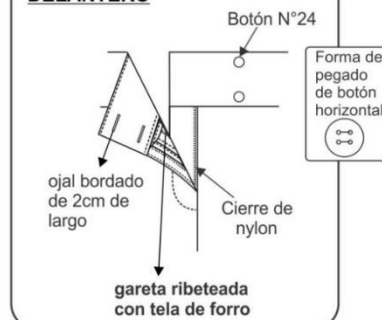
PANTALÓN SIN FORRO

DELANTERO

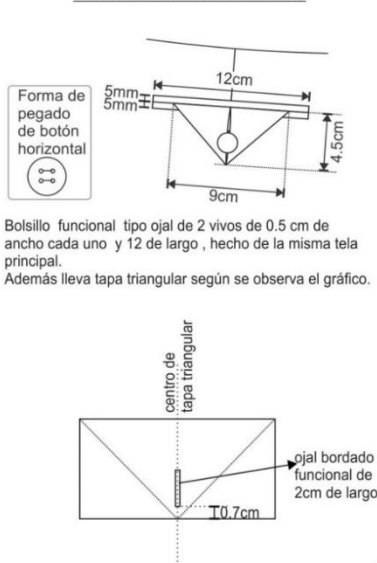
vista interna de bastas



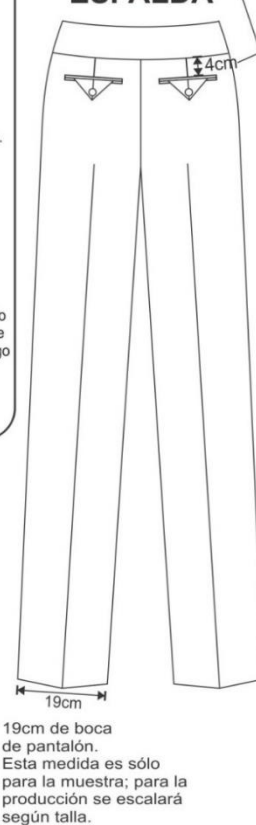
- TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
►►► COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
►►► REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

DELANTERO

DETALLE DEL BOLSILLO

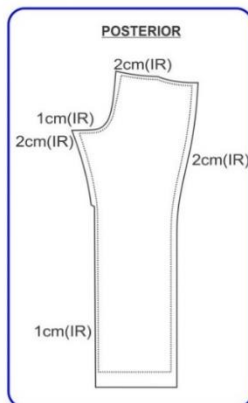


ESPALDA



19cm de boca
de pantalón.
Esta medida es sólo
para la muestra; para la
producción se escalará
según talla.

POSTERIOR



Firmado
digitalmente por
CONDE
PALOMINO Carlos
Juan FAU
20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22
09:28:57 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/qesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/qesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



**PERÚ**Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

ANEXO 1 B - FALDA DAMA

DESCRIPCION: Lanilla Tropical diseño cuadrille fondo color crema con fileteria en tono negro
TIPO DE TEJIDO: LANILLA TROPICAL DISEÑO
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2): (55% LANA 45% POLIESTER) \pm 5% (EXCEPTO FILETES)
ANCHO ENTRE ORILLOS: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776): $252 \pm 5\%$ (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776): $165 \pm 5\%$
ARMADURA: TELA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)
 Urdimbre: Nm 2/60 \pm 5%
 Trama: Nm 1/44 \pm 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)
 Urdimbre: 26.0 \pm 3
 Trama: 28.0 \pm 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)
 Urdimbre: -1.5% Máximo
 Trama: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR
 A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises: 3.5 Mínimo
 AL SUDOR ACIDO (AATCC-15): 3.0 Mínimo
 AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15): 3.0 Mínimo
 AL FROTE SECO (AATCC-8): 4.0 Mínimo
 AL FROTE HUMEDO (AATCC-8): 3.5 Mínimo
 AL LAVADO EN SECO (AATCC-132): 4.0 Mínimo
 ACABADO: DECATIZADO TERMOFIJADO

MODELO:	configurado, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN:	a sobre medida según usuaria
PRETINA:	Configurada de 6cm de alto, fusionado con entretela tejida fisionable, con margen de despunte de 1/16" en todo su contorno, lleva 2 ojales simples de 2cm de largo y 2 botones de 4 agujeros a tono de la tela. Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 6mm de alto. Además, lleva dos colgadores de tela de forro, en la parte interior a los costados para facilitar su colgado.
DELANTERO	De una sola pieza cortada al hilo
ESPALDA	De dos piezas cortadas al hilo, con 2 pinzas de entalle (una a cada lado) de 7cm de largo; en la parte central superior lleva un cierre nylon y en la parte inferior una abertura montada.
CIERRE:	Lleva un cierre de nylon al tono de la tela principal, de largo de acuerdo a la usuaria
FORRO:	totalmente forrado, material 100% poliéster
BOTONES	2 botones N°24 al tono de la tela principal, en la pretina, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	Lleva 2 ojales horizontales de 2 cm de largo, bordado, hecho en máquina ojaladora en pretina.
BOLSILLO:	Lleva secreto (oculto) ubicado en la parte superior derecha de la pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
BASTA:	Basta de 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301
ENSANCHES:	Las uniones en las costuras principales (costados y centro de espalda) serán de

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."

**PERÚ**Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

	2cm (IR.
HILO:	De costura y remalle de 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para pretina
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista en la parte posterior de la pretina, etiqueta de talla debajo de la pretina, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso en el costado inserto en el forro.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)



Firmado
digitalmente por
CONDE
PALOMINO Carlos
Juan FAU
20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22
09:29:36 -05'00'

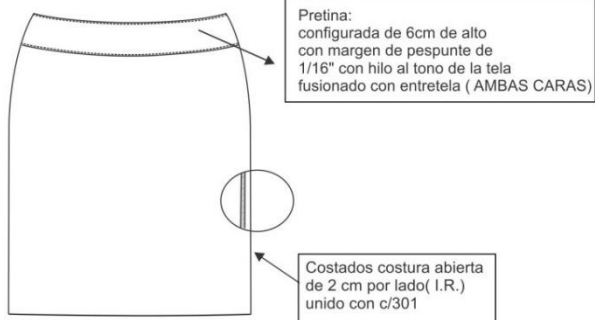
Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



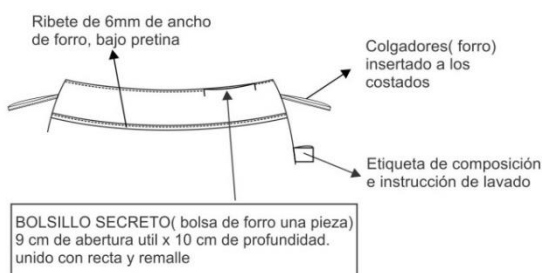
*“Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres”
“Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”*

FALDA PRETINA CONFIGURADA

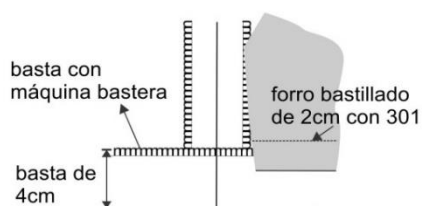
DELANTERO



PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO



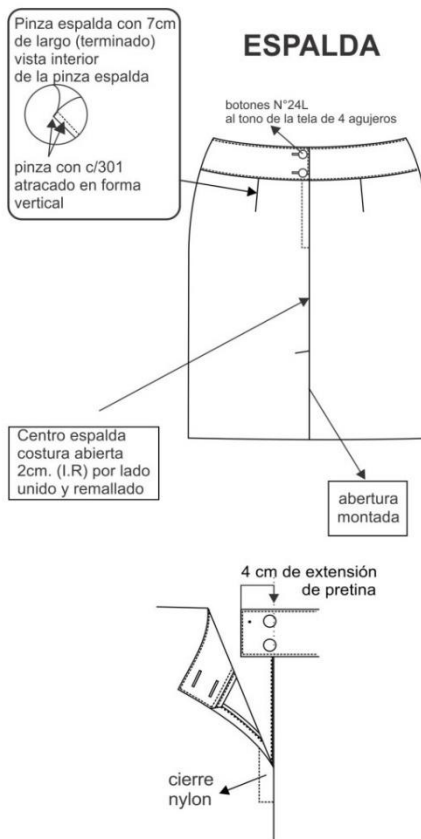
vista interna de bastas



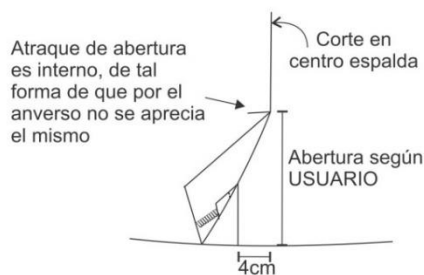
CUADRO DE INSUMOS

INSUMOS	CÓDIGO	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO COSTURA FORRO	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
MODELO DE BOTÓN	POLIESTER	A TONO

ESPALDA



PARTE INFERIOR ESPALDA ABERTURA MONTADA



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

**PERÚ**Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

“Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres”
 “Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”

ANEXO 1 C - BLUSA DAMA-MODELO 01**ARTÍCULO:** TELA PLANA**COLOR:** BLANCO**COMPOSICION (%):** 97% ALGODÓN – 3% SPANDEX \pm 5 %**ANCHO ENTRE ORILLOS:** 147/150 CM \pm 5 % CMS**PESO GRMS/ LINEAL:** 180 G/M \pm 5 %**PESO GRMS/ M2:** 120 G/M2 \pm 5 %

MODELO:	De acuerdo al diseño
CONFECCIÓN:	a sobre medida según usuaria
DELANTERO:	Una pinza de busto a cada lado y una pinza de entalle a cada lado además lleva una abertura en el hombro la cual se cierre y abre con los broches a presión.
ESPALDA:	1 corte princesa a cada lado.
MANGA:	Manga corta con basta de doble doblez, pespuntada a 1cm c/301. Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
HOMBROS:	Unir hombros c/301 a 1cm (IR) , costuras abiertas.
CIERRE	Nylon invisible ubicado en el costado izquierdo prenda puesta de la prenda
ENSANCHES:	De costados de 2cm (IR) por lado, costuras abiertas, en corte princesa (espalda) de 1cm (IR), en hombros de 1cm (IR), en sisa de 1cm (IR).
BASTAS	De ruedo y de mangas de doble doblez, pespuntada a 1cm c/301
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para las vueltas. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).



Firmado
digitalmente por
CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
09:30:14 -05'00'

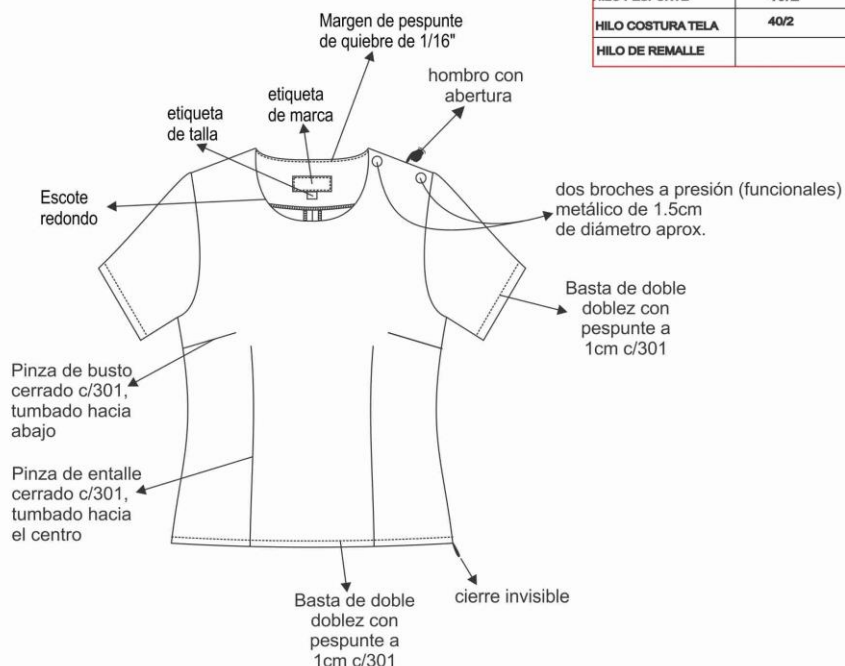
Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

CHAQUETA

DELANTERO

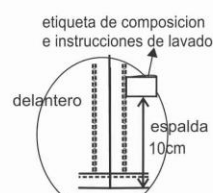


CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	AL TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO

ESPALDA



Vista Interna



ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.

▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%

▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

**PERÚ**Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

“Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres”
 “Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”

ANEXO 1 D - BLUSA DAMA-MODELO 02**ARTÍCULO:** TELA PLANA**COLOR:** ROSA - MELON**COMPOSICION (%):** 100% POLIÉSTER ± 5 %**ANCHO ENTRE ORILLOS:** 147/152 CM ± 5 % CMS**PESO GRMS/ LINEAL:** 273 G/M ± 5 %**PESO GRMS/ M2:** 180 G/M2 ± 5 %

MODELO:	De acuerdo al diseño
CONFECCIÓN:	a sobre medida según usuaria
DELANTERO:	Una pinza a cada lado además lleva bolsillo tipo ojal con 2 vivos de 0.5cm cada uno, según gráfico
ESPALDA:	Corte anatómico en el centro, unido con costura recta con ensanches de 2cm (IR) por lado. Lleva corte desde la sisa y que termina hacia la basta unidos con costura recta a 1cm (IR), según gráfico.
MANGA:	manga corta con basta de 2cm (IR) Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
HOMBROS:	Unir hombros c/301 a 1cm (IR), costuras abiertas.
BOTON	El delantero llevará 4 botones Nº 28L de 4 agujeros, más un botón de repuesto en bolsita zip loc. Todos los botones serán a tono de la tela
OJAL	El delantero llevará 4 ojales bordados ojo de chanco con atraque vertical de 1.8cm de abertura
ENSANCHES:	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.
BASTAS	De ruedo de 4cm (IR) y de mangas de 2cm (IR)
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	Tejida fusionable (genero adhesivo), fusionados en maquina fusionadora, tricotex de 60gr para las vueltas delanteras, cogotera, refuerzo de corte de bolsillo, vivos de bolsillos, vista y vueltas de bolsillos.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).



Firmado
digitalmente por
CONDE
PALOMINO Carlos
Juan FAU
20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22
09:30:53 -05'00'

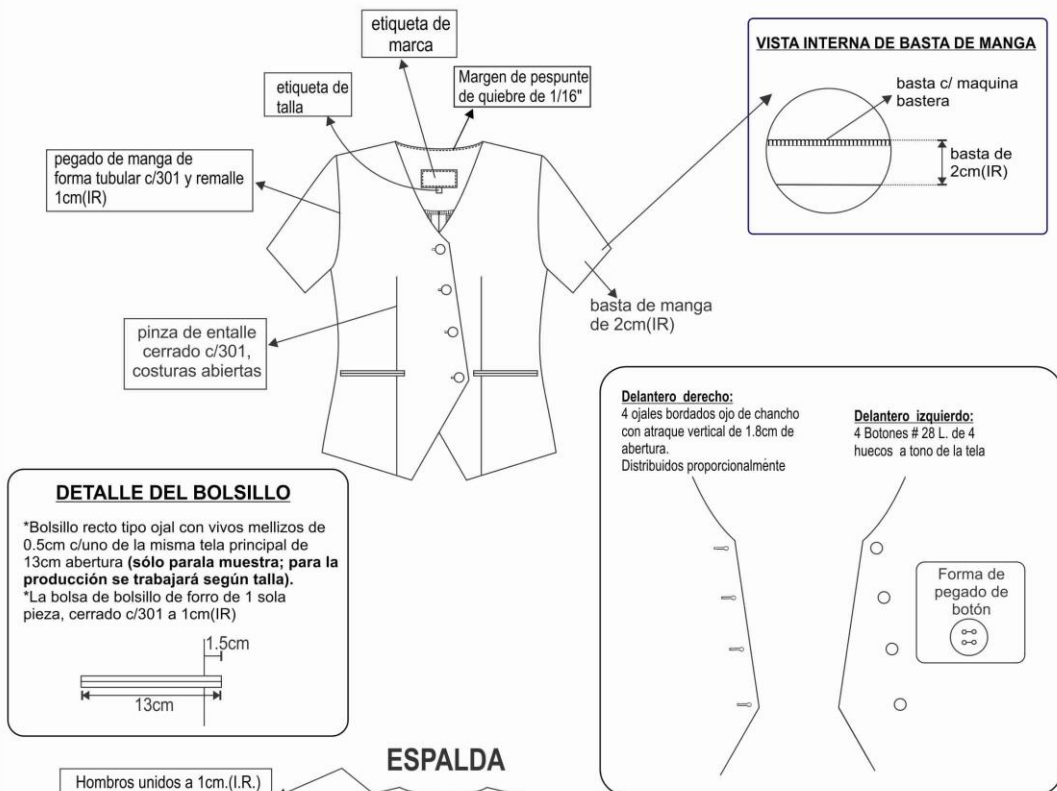
Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



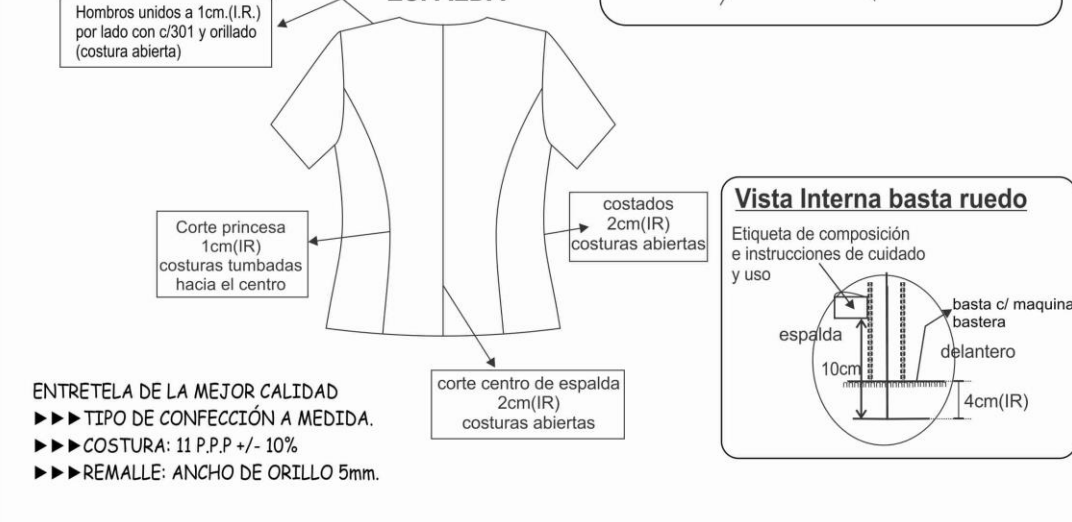
“Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres”
“Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”

CHAQUETA

DELANTERO



ESPALDA



**PERÚ**Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

*“Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres”
“Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”*

ANEXO: B
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
UNIFORME INSTITUCIONAL DE DAMAS – INVIERNO

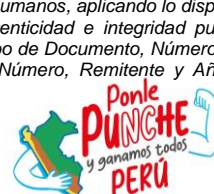
ANEXO 2 A - SACON

SACÓN	
TIPO DE TEJIDO	: PAÑO
COLOR	: GRIS CLARO
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: 100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 150 MTS
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 520/550 \pm 5 %
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 347/367 \pm 5 %
CONSTRUCCIÓN:	: SARGA 2/2
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: NM 1/12.6 \pm 5 %
Trama	: NM 1/12.6 \pm 5 %
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 20.48 \pm 2 hilos
Trama	: 16.00 \pm 2 hilos
TIPO DE TEÑIDO:	: TEÑIDO EN PIEZA
PROCESO DE ACABADO	: PLANCHADO
PERDIDA DE PESO AL LAVADO	: -1%
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (LAVADO EN SECO):	
URDIMBRE	: -1.5% MAXIMO
TRAMA	: -1.0% MAXIMO
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ	:
3.5 Mínimo	
AL SUDOR ÁCIDO	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO	: 3.5 Mínimo
AL FROTE SECO	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO	: 3.0 Mínimo
AL LAVADO EN SECO	: 4.0 Mínimo



Firmado
digitalmente por
CONDE
PALOMINO Carlos
Juan FAU
20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22
09:31:37 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



**PERÚ**Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

MODELO:	De acuerdo al diseño
CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria.
CUELLO:	<p>Superior. - De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable.</p> <p>Inferior. - De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable</p> <p>En los extremos, embolsado c/ 301</p> <p>Medida de punta de cuello de 4cm terminado</p> <p>Medida de punta de solapa de 5cm terminado</p>
PIE DE CUELLO	<p>Superior. - De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable.</p> <p>Inferior. - De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable</p> <p>Además, lleva pespuntos con margen de 2mm por cada lado, según gráfico</p>
VUELTA	<p>Vuelta de una sola pieza</p> <p>Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301.</p>
DELANTERO EXTERNO:	<p>Consta de un corte costadillo que inicia la sisa y termina pasando la tapa del bolsillo, la terminación del corte es tipo pinza.</p> <p>Dos bolsillos con tapa, botón y ojal de cada lado , según gráfico</p>
DELANTERO INTERNO LADO IZQUIERDO:	<p>Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos.</p> <p>Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste al forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste.</p> <p>Prenda totalmente remallada en el interior.</p>
ESPALDA EXTERNO:	La espalda tendrá corte costadillo a cada lado, corte anatómico en el centro y abertura montada, según gráfico.
ESPALDA INTERNO	<p>Totalmente forrado.</p> <p>En la parte central de la espalda llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo.</p>
BOTONES:	<p>El delantero lleva 3 botones funcionales N° 36L. Además, en cada lado del delantero lleva 2 botones N° 36L decorativos.</p> <p>En cada garetta de manga lleva un botón N° 36L, en cada bolsillo llevará un botón, más un botón de repuesto en bolsita ziplocc</p> <p>Todos los botones serán metálicos N° 36L tipo honguito cabeza plana</p>
OJALES:	<p>El delantero lleva 3 ojales de la misma tela principal, horizontales de 2.5cm de largo, con vivos simétricos de tela. Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.</p> <p>En la tapa del bolsillo lleva un ojal funcional bordado de 2.8cm de largo.</p>
MANGAS:	Larga, unidos c/301 a 2cm (manga mayor y menor). Lleva unas garetas, sueltas interceptadas con un botón N-36, sujetado por presillas, según gráfico. Basta de manga de 4cm (incluido remalle)
HOMBRERAS:	De espuma forradas y orilladas c/504
BASTA:	De ruedo de 4 cm(Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable
ENSANCHES:	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.



Firmado digitalmente por
CONDE PALOMINO Carlos
Juan FAU 20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22 09:32:00
-05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."





PERÚ

Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivo y vista de bolsillo interno, vivos de ojales, cabeza de manga, cuello, basta de ruedo espalda, basta de manga. Tapa de bolsillos (sólo la capa externa)
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

Firmado
digitalmente
por CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
09:32:22 -05'00'



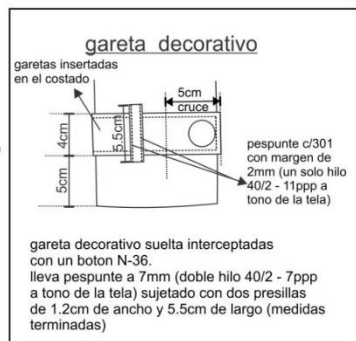
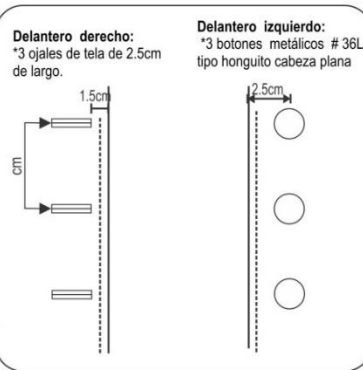
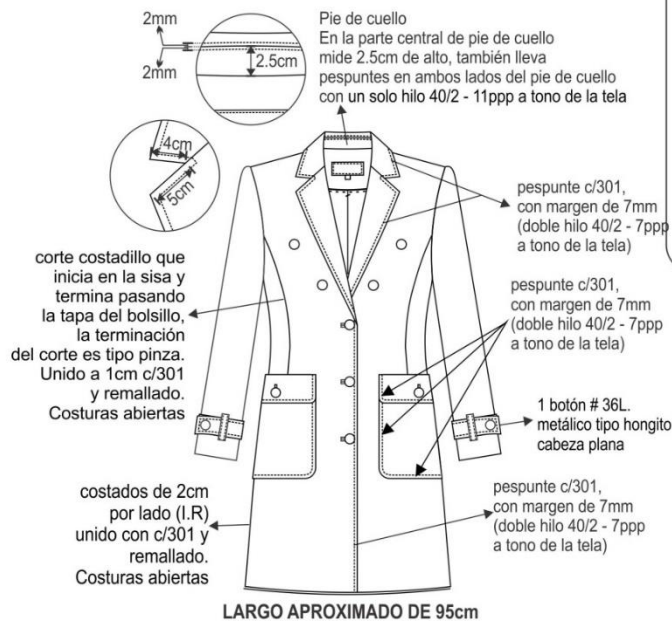
Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



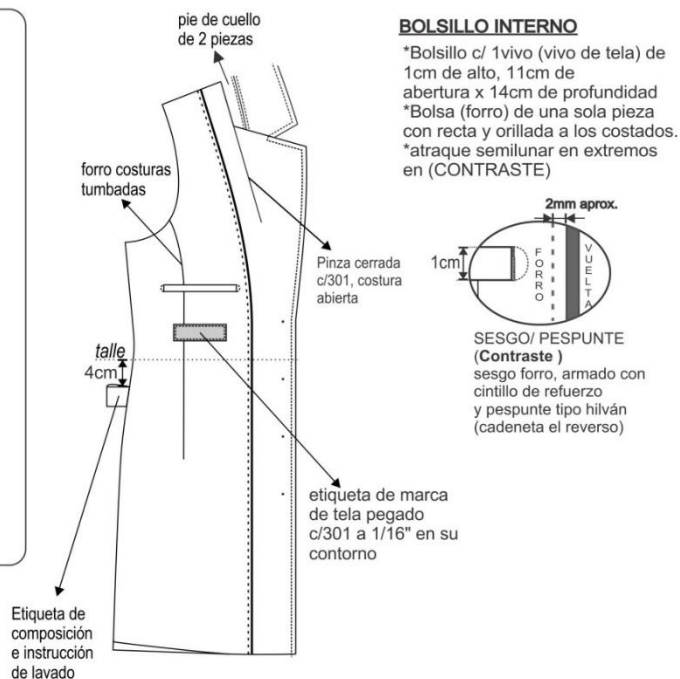
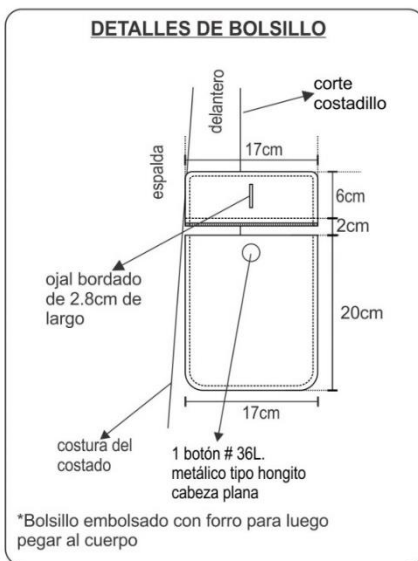
"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

SACON

DELANTERO



VISTA INTERIOR IZQUIERDO



Firmado
digitalmente por
CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
09:32:45 -05'00'

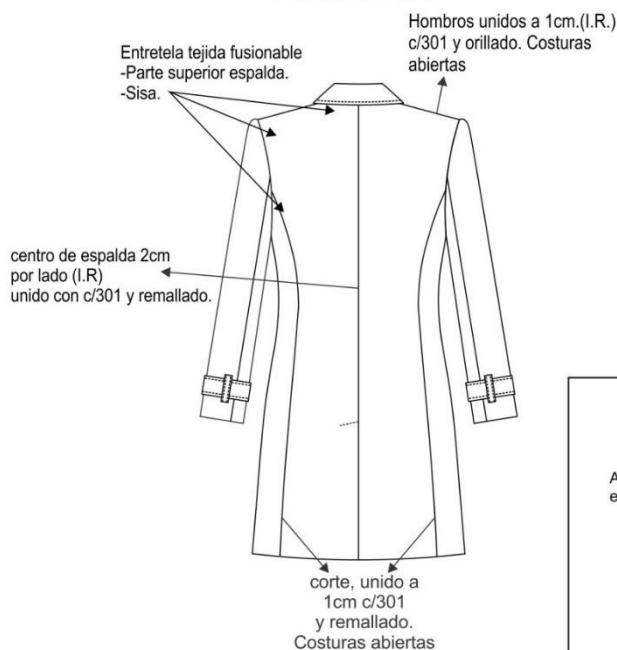
"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

HOMBRERAS

Hombros de espuma
forrado(forro), orillado c/504
pegada con recta

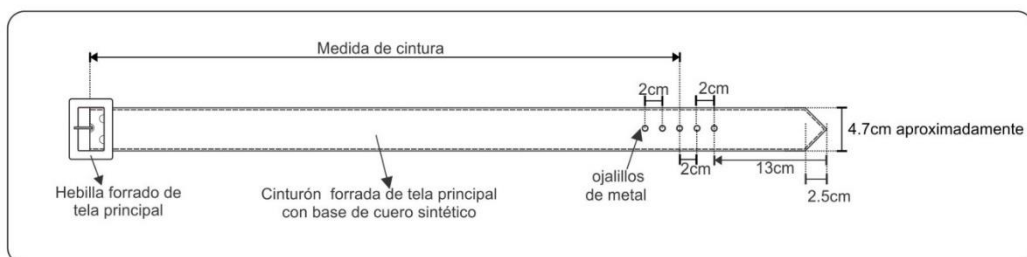
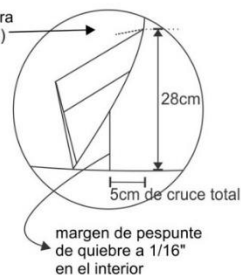
chorrera sesgada(tela principal)
pegadas en la unión de
cbza. de manga

ESPALDA



ABERTURA MONTADA

Atrache de abertura
es externo (visible)



- * TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- * COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- * REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

**PERÚ**Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

ANEXO 2 A - CHALECO DAMA

TIPO DE TEJIDO	: PAÑO
COLOR	: GRIS CLARO
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: 100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 150 MTS
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 520/550 ± 5 %
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 347/367 ± 5 %
CONSTRUCCIÓN:	: SARGA 2/2
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: NM 1/12.6 ± 5 %
Trama	: NM 1/12.6 ± 5 %
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 20.48 ± 2 hilos
Trama	: 16.00 ± 2 hilos
TIPO DE TEÑIDO:	: TEÑIDO EN PIEZA
PROCESO DE ACABADO	: PLANCHADO
PERDIDA DE PESO AL LAVADO	: -1%
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (LAVADO EN SECO):	
URDIMBRE	: -1.5% MAXIMO
TRAMA	: -1.0% MAXIMO
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ	:
3.5 Mínimo	
AL SUDOR ÁCIDO	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO	: 3.5 Mínimo
AL FROTE SECO	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO	: 3.0 Mínimo
AL LAVADO EN SECO	: 4.0 Mínimo



Firmado
digitalmente
por CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
09:33:31 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



**PERÚ**Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

MODELO:	De acuerdo al diseño
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuaria.
CUELLO Y SOLAPA	Superior. - De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable. Inferior. - De una sola pieza de tela principal cortada al sesgo, fusionada con entretela tejida fusionable. En los extremos, embolsado c/ 301 Cuello y solapa llevan pespunte de 5mm - 7ppp con doble hilo al tono de la tela. Deben ser simétricos. Medida de punta de cuello de 3cm terminado. Medida de punta de solapa de 3cm terminado.
VUELTA	Vuelta de una sola pieza. Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301.
DELANTERO EXTERNO	Consta de 1 corte lateral a cada lado que nace en la sisa y termina en el ruedo, según gráfico. Además, lleva una pinza de entalle, a cada lado Lleva 1 ojal de la misma tela principal y 1 botón N° 36L, en el centro delantero. En la parte inferior lleva un bolsillo recto, de un vivo de 1cm de alto, además lleva tapa, a cada lado, según gráfico. Cada bolsillo lleva 1 ojal vertical bordados a máquina ojaladora de 2.5cm de abertura y 1 botón de N°36L, según diseño.
DELANTERO INTERNO	Totalmente forrado. En el lado izquierdo llevará etiqueta de marca de tela y 1 botón de repuesto pegado en la vuelta.
ESPALDA	La espalda tendrá corte princesa que nace en la sisa y que termina hacia la basta unidos con costura recta a 1cm (IR), según gráfico. Corte anatómico en el centro unido a 2cm, según diseño.
INTERNO	Prenda remallada en el interior.
BOTONES:	El delantero llevará 1 botón a tono de tela N° 36L. Las tapas de bolsillo llevan 1 botón en cada uno. Más un botón de repuesto en el interior
OJALES	El centro delantero lleva 1 ojal horizontal de tela de 2.5cm de largo. Cada bolsillo en el delantero lleva 1 ojal vertical bordado a máquina ojaladora de 2.5cm de abertura, según diseño.
BASTA	De ruedo 4 cm (Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable.
ENSANCHES	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.
FORRO	Totalmente forrado, material 100% poliéster.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, cuello (ambas caras), sisas, basta, cogotera, vivo y vista de bolsillo externo y tapa de bolsillo (solo capa externa).
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla y etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)



Firmado digitalmente
por CONDE PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22
09:33:54 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

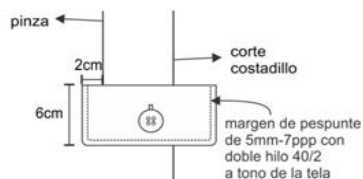
CHALECO

DELANTERO

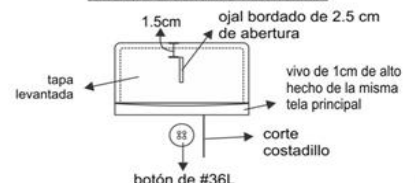


DETALLE DEL BOLSILLO

- Bolsillo recto.
- Lleva tapa de 2 piezas de la misma tela principal, según gráfico.
- Levantando la tapa se encuentra un vivo de 1cm de alto hecho de la misma tela principal.
- Abertura de bolsillo de 13cm (esta medida sólo es para la muestra; para producción se escalará según talla).
- La bolsa de bolsillo de forro de 1 sola pieza, cerrado en los laterales a 1cm(I.R).



VISTA DE LA TAPA LEVANTADA



Delantero derecho:
1 ojales de tela
de 2.5cm de largo

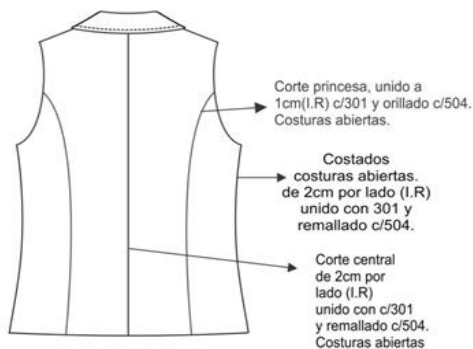


Delantero izquierdo:
1 Botón # 36L.
al tono de la tela principal



Forma de pegado de botón horizontal

ESPALDA



**FORRO: DE LA MEJOR CALIDAD
BASTA: de 4cms. (I.R.) en cuerpo**

- *TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- *COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- *REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

Firmado
digitalmente por
CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
09:34:17 -05'00'

**PERÚ**Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

*“Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres”
“Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”*

ANEXO 2 B - PANTALÓN

TIPO DE TEJIDO	: CASIMIR
COLOR	: NEGRO ENTERO
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: 45% LANA 55% POLYESTER
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 150 MTS ± 3 CMS
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 390/395 ± 5 %
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 260/263± 5 %
CONSTRUCCIÓN:	: SARGA 2/2
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: 2/48 NM + 3%
Trama	: 1/24 NM + 3%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 29.52 + 2 HILOS
Trama	: 26.5 + 2 HILOS
TIPO DE TEÑIDO:	: TEÑIDO EN PIEZA
PERDIDA DE PESO AL LAVADO	: -2%
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (LAVADO EN SECO):	
URDIMBRE	: -1.5% MAXIMO
TRAMA	: -1.0% MAXIMO
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ	:
3.5 Mínimo	
AL SUDOR ÁCIDO	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO	: 3.5 Mínimo
AL FROTE SECO	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO	: 3.0 Mínimo
AL LAVADO EN SECO	: 4.0 Mínimo

Firmado
digitalmente por
CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
09:34:40 -05'00'



Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."





“Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres”
“Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”

MODELO	Configurado, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
PRETINA	Configurada de 7cm de alto, fusionado con entretela tejida fusionable. Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.6cm de alto.
DELANTERO	Tela cortada al hilo. En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela.
POSTERIOR	Tela cortada al hilo, 02 piezas. Lleva 2 pinzas de entalle (una a cada lado de 6cm terminado). Según grafico
BOLSILLO SECRETO:	Lleva secreto (oculto) ubicado en el lado derecho de la prenda, bajo pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, unido c/301 y remallado en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
CIERRE	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal
BOTONES	2 botones N°24 al tono de la tela principal, en la pretina, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	Lleva 2 ojales horizontales, bordados hecho en máquina ojaladora en pretina.
BASTA	De 5cm (IR) cosidos con máquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301
ENSANCHES	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm, unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm en la parte superior y en la parte inferior de 1cm según indica el grafico. Unión de entrepiernas c/301
HILOS	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5 gr, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60gr para la garetta y garetton
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)



Firmado
digitalmente por
CONDE
PALOMINO Carlos
Juan FAU
20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22
09:35:06 -05'00'

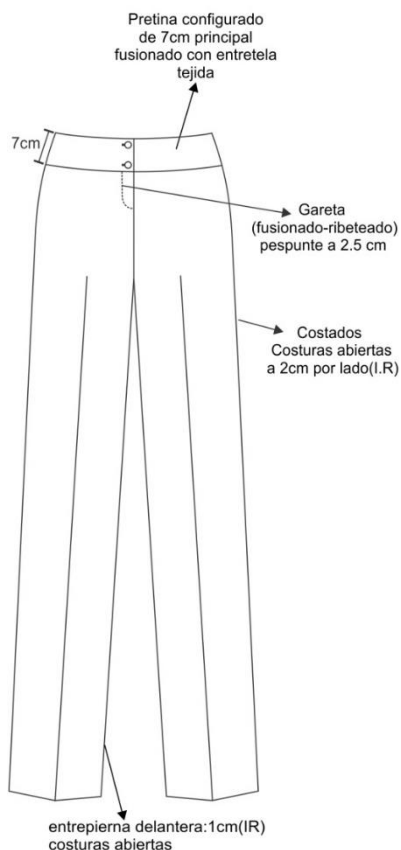
Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



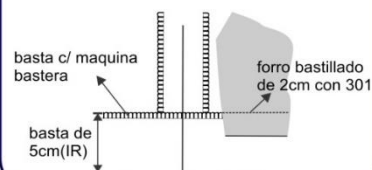
“Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres”
“Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”

PANTALÓN CON FORRO

DELANTERO

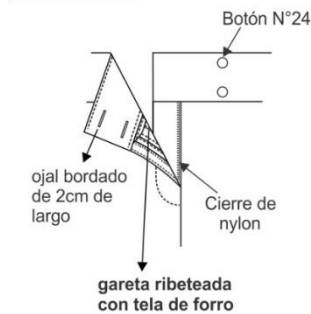


vista interna de bastas



CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		AL TONO
MODELO DE BOTÓN	Poliéster	A TONO

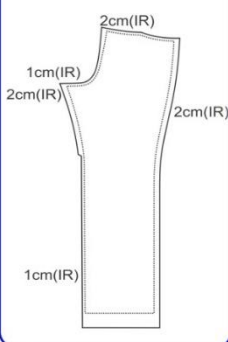
DELANTERO



ESPALDA



POSTERIOR



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

**PERÚ**Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

ANEXO 2 B - FALDA DAMA

TIPO DE TEJIDO : CASIMIR

COLOR : NEGRO ENTERO

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2) : 45% LANA 55% POLYESTER

ANCHO ENTRE ORILLOS : 150 MTS \pm 3 CMS

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776) : 390/395 \pm 5 %

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776) : 260/263 \pm 5 %

CONSTRUCCIÓN: : SARGA 2/2

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre : 2/48 NM + 3%

Trama : 1/24 NM + 3%

DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre : 29.52 + 2 HILOS

Trama : 26.5 + 2 HILOS

TIPO DE TEÑIDO: : TEÑIDO EN PIEZA

PERDIDA DE PESO AL LAVADO : -2%

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (LAVADO EN SECO):

URDIMBRE : -1.5% MAXIMO

TRAMA : -1.0% MAXIMO

SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ :

3.5 Mínimo

AL SUDOR ÁCIDO : 3.5 Mínimo

AL SUDOR ALCALINO : 3.5 Mínimo

AL FROTE SECO : 4.0 Mínimo

AL FROTE HUMEDO : 3.0 Mínimo

AL LAVADO EN SECO : 4.0 Mínimo

Firmado
digitalmente por
CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
09:36:05 -05'00'



Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



**PERÚ**Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

MODELO:	configurado, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN:	a sobre medida según usuaria
PRETINA:	Configurada de 6cm de alto, fusionado con entretela tejida fisionable, con margen de pespunte de 1/16" en todo su contorno, lleva 2 ojales simples de 2cm de largo y 2 botones de 4 agujeros a tono de la tela. Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 6mm de alto. Además, lleva dos colgadores de tela de forro, en la parte interior a los costados para facilitar su colgado.
DELANTERO	De una sola pieza cortada al hilo
ESPALDA	De dos piezas cortadas al hilo, con 2 pinzas de entalle (una a cada lado) de 7cm de largo; en la parte central superior lleva un cierre nylon y en la parte inferior una abertura montada.
CIERRE:	Lleva un cierre de nylon al tono de la tela principal, de largo de acuerdo a la usuaria
FORRO:	totalmente forrado, material 100% poliéster
BOTONES	2 botones N°24 al tono de la tela principal, en la pretina, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	Lleva 2 ojales horizontales de 2 cm de largo, bordado, hecho en máquina ojaladora en pretina.
BOLSILLO:	Lleva secreto (oculto) ubicado en la parte superior derecha de la pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
BASTA:	Basta de 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301
ENSANCHES:	Las uniones en las costuras principales (costados y centro de espalda) serán de 2cm (IR).
HILO:	De costura y remalle de 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para pretina
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista en la parte posterior de la pretina, etiqueta de talla debajo de la pretina, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso en el costado inserto en el forro.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

Firmado
digitalmente por
CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
sof
Fecha:
2025.05.22
09:37:11 -05'00'



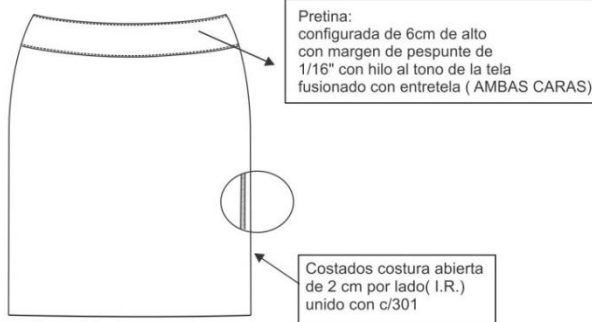
Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



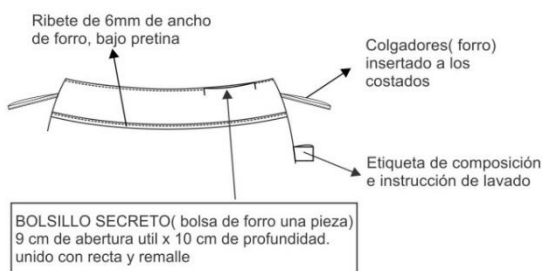
“Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres”
“Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”

FALDA PRETINA CONFIGURADA

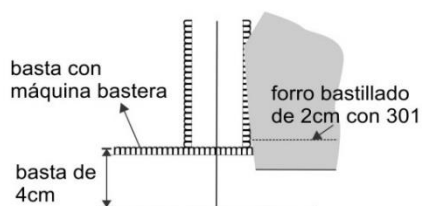
DELANTERO



PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO



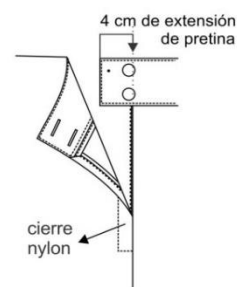
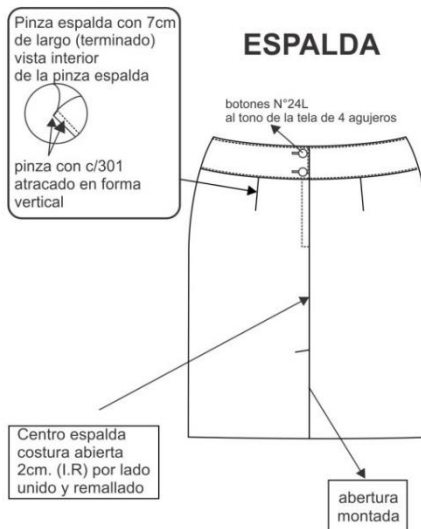
vista interna de bastas



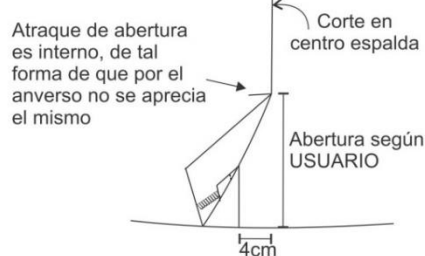
CUADRO DE INSUMOS

INSUMOS	CÓDIGO	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO COSTURA FORRO	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
MODELO DE BOTÓN	POLIESTER	A TONO

ESPALDA



PARTE INFERIOR ESPALDA ABERTURA MONTADA



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

Firmado digitalmente por
CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
09:37:36 -05'00'



ANEXO 2 C - BLUSA DAMA-MODELO 1

ARTÍCULO TELA PLANA

COLOR CREMA

COMPOSICION (%): 75% ALGODÓN - 25% Polyester ± 5 %

ANCHO ENTRE ORILLOS 147/150 CM ± 5 % CMS

PESO GRMS/ LINEAL 180G/M ± 5 %

PESO GRMS/ M2 120 G/M2 ± 5 %

TÍTULO DE HILADO (ASTM - 1059)

URDIMBRE: 40 Mezcla Intima (Algodón/Polyester) +/- 8%

TRAMA 45 Mezcla Intima (Algodón/Polyester) +/- 8%

DENSIDAD (N° DE HILOS/PULGADAS) (ADTM D - 3775)

URDIMBRE: 114 +/- 5 HILOS/PULGADA

TRAMA: 89 +/- 5 HILOS/PULGADA

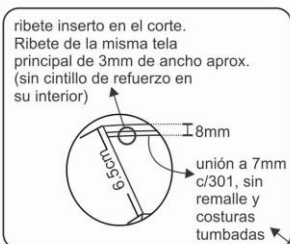
MODELO	Blusa con cuello camisero con escote V según modelo adjunto.
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
CUELLO	<p>Cuello:</p> <p>-Parte superior: De 02 piezas de la misma tela principal fusionada con entretela tejida tricotex (ambas caras) y ribete inserto de 3 mm de ancho aprox.</p> <p>-Parte inferior: de una pieza con pespunte de quiebre 1/16".</p> <p>Pie de cuello: De 02 piezas de la misma tela principal fusionado con entretela tejida tricotex (ambas caras), embolsado c/301 y pespuntado a 1/16". Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.</p>
DELANTERO	Consta de una pinza de busto a cada lado y una pinza de entalle a cada lado, según gráfico.
ESPALDA	Consta de una pinza de entalle a cada lado, según gráfico.
MANGA	<p>Larga con puño según diseño.</p> <p>Puño de 2.5cm con 1 botón N°18L a tono y 1 ojal bordado, además lleva ribetes a los lados de 3mm de ancho de la misma tela principal, según diseño.</p> <p>Pespuntado a 1/16" en la parte superior del puño.</p> <p>Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar</p>
HOMBROS	<p>Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301.</p> <p>Unir hombros c/301 a 1cm (IR), costura abierta</p>
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR)
BOTONES	5 botones N°18 a tono de la tela en el delantero, 1 botón N°18L a tono de la tela en cada puño, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	5 ojales verticales en el delantero, 1 ojal horizontal en cada puño, hechos en máquina ojaladora, según diseño.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera, cuello y puños. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
ETIQUETAS:	<p>Ubicadas en la parte interna:</p> <p>Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado. Según diseño.</p>
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o



"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusonado, etc.).

BLUSA MANGA LARGA



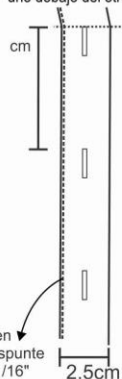
DELANTERO



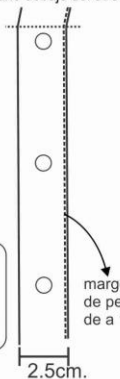
Hombros de espuma blanca liviano, forrada en tela y remalladas. pegado c/301 (recta)



Lado derecho: Pechera sobrepuesta
*5 ojales bordados de 1.7cm de largo en el delantero
Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro

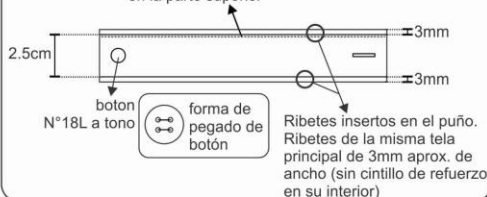


Lado derecho: Pechera sobrepuesta
*5 botones N° 18L a tono principal.
Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro

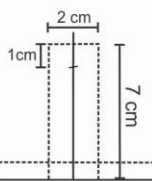


DETALLE DE PUÑO

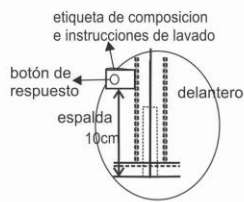
margen de pespunte a 1/16" c/301 en la parte superior



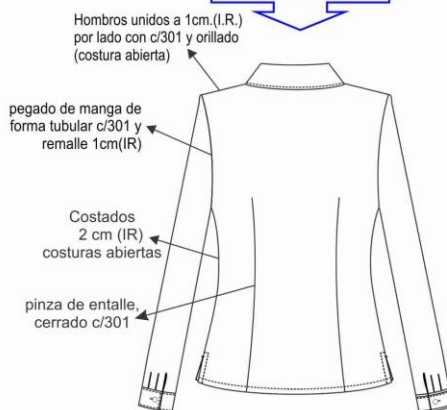
Vents



Vista Interna



ESPALDA



ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.



PERÚ

Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

ANEXO 2 D - BLUSA DAMA-MODELO 2

ARTÍCULO: TELA PLANA

COLOR: PALO ROSA

COMPOSICION (%): 75% ALGODÓN - 25% Polyester $\pm 5 \%$

ANCHO ENTRE ORILLOS: 147/150 CM $\pm 5 \%$ CMS

PESO GRMS/ LINEAL: 180G/M $\pm 5 \%$

PESO GRMS/ M2: 120 G/M2 $\pm 5 \%$

TÍTULO DE HILADO (ASTM - 1059)

URDIMBRE: 40 Mezcla Intima (Algodón/Polyester) +/- 8%

TRAMA: 45 Mezcla Intima (Algodón/Polyester) +/- 8%

DENSIDAD (N° DE HILOS/PULGADAS) (ADTM D - 3775)

URDIMBRE: 114 +/- 5 HILOS/PULGADA

TRAMA: 89 +/- 5 HILOS/PULGADA

MODELO	Blusa con cuello camisero de acuerdo al diseño
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
CUELLO	Superior: De 02 piezas de la misma tela principal fusionado con entretela tejida tricotex, embolsado c/301 y pespuntado a 1/16". Pie de cuello: De la misma tela principal, fusionado con entretela tejida tricotex, embolsado c/301 y pespuntado a 1/16" El pie de cuello tiene un ojal horizontal y botón. Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
DELANTERO	Consta de 1 corte que empieza en el hombro y terminan en el ruedo a cada lado, lleva vivo inserto de 3mm de la misma tela. Con doble pespunte, el primero a 1/16" del corte y el segundo a 6mm del primer pespunte, según gráfico.
ESPALDA	Tendrá 1 corte inglés a cada lado que comienza en el hombro y termina en el Ruedo.
MANGA	Larga con puño según diseño. Puño de 6cm de alto (medida sin incluir vivo), con vivo inserto de 3mm de la misma tela principal. Lleva 2 botones N°18L a tono y 2 ojales bordados, según diseño. Pespuntado en todo el contorno a 1/16". Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
HOMBROS	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301. Unir hombros c/301 a 1cm (IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes delantero y espalda 1cm (IR).
BOTONES	6 botones N°18 a tono en el delantero, 1 botón en el pie de cuello a tono, 2 botones en cada puño a tono, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	6 ojales verticales en el delantero, 1 ojal horizontal en el pie de cuello, 2 ojales horizontales en cada puño, hechos en máquina ojaladora de 1.7cm de largo, según diseño.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera, cuello y puños. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.



Firmado digitalmente por
CONDE PALOMINO Carlos
Juan FAU 20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22 09:38:54
-05'00"

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."





PERÚ

Ministerio
de Justicia
y Derechos Humanos

Secretaría
General

Oficina General de
Recursos Humanos

Oficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado, según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

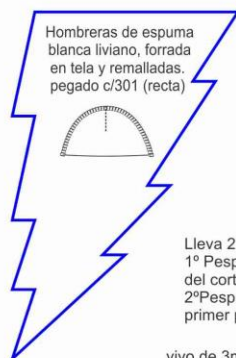


Firmado
digitalmente
por CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
09:39:21 -05'00'

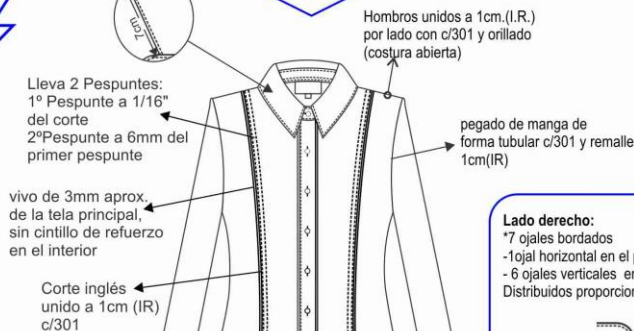
Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

BLUSA MANGA LARGA

Hombros de espuma
blanca liviano, forrada
en tela y remalladas.
pegado c/301 (recta)

DELANTERO

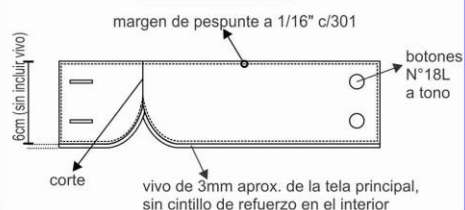
Lleva 2 Pespuntos:
1° Pespunte a 1/16"
del corte
2° Pespunte a 6mm del
primer pespunte

vivo de 3mm aprox.
de la tela principal,
sin cintillo de refuerzo
en el interior

Corte inglés
unido a 1cm (IR)
c/301

Hombros unidos a 1cm.(I.R.)
por lado con c/301 y orillado
(costura abierta)

pegado de manga de
forma tubular c/301 y remalle
1cm(IR)

DETALLE DE PUÑO

margen de pespunte a 1/16" c/301

botones
N°18L
a tono

corte

vivo de 3mm aprox. de la tela principal,
sin cintillo de refuerzo en el interior

CUADRO DE INSUMOS

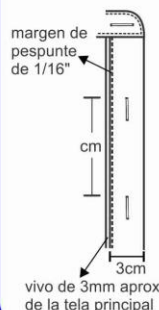
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	AL TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
MODELO DE BOTÓN	POLIÉSTER	A TONO

Lado derecho:

*7 ojales bordados
-1ojal horizontal en el pie de cuello, y
-6 ojales verticales en el delantero
Distribuidos proporcionalmente

Lado izquierdo:

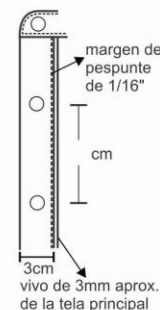
7 botones N°18 a tono
-6 botones en el delantero, y
-1 botón en el pie de cuello



margen de
pespunte
de 1/16"

cm

vivo de 3mm aprox.
de la tela principal



margen de
pespunte
de 1/16"

cm

vivo de 3mm aprox.
de la tela principal

ESPALDA

Costados
2 cm (IR)
costuras abiertas

Corte unido
a 1cm con c/301

Vista Interna

Etiqueta de
composición
e instrucciones
de lavado

botón de
respuesto

espalda

10cm

delantero

ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

Firmado
digitalmente
por CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
09:39:48 -05'00'

**PERÚ**Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

“Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres”
 “Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”

Anexo C
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CARTERA PARA DAMAS – VERANO – INVIERNO

VERANO

DESCRIPCIÓN: Modelo según imagen, con un solo compartimiento. Lleva en los laterales una tira de cuero de 20 cm (± 0.3) de largo y 2 cm (± 0.3) de ancho. En el cual en parte frontal de cartera lleva 2 remaches tipo hongo (uno en cada lado).	
CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES	DESCRIPCIÓN
CUERPO: modelo según imagen, con un solo compartimiento	
Composición	Cuero bovino, cuero liso y cuero grabado charol, según diseño, teñido atravesado. La parte central (cara y revés) y la base será de cuero grabado charol. Espesor 1.2 mm a 1.3 mm (± 0.1)
Color	nude
FORRO:	
Composición	Tela 100 % Poliéster
Tipo	resistente a los desgarros con el logo del fabricante.
Color	A juego con el color del cuero
ACOLCHADO:	
BASE	Micro poroso
	Espesor: 3 ± 0.2 mm
CARAS	Dunlopillo laminado
	Espesor: 3 ± 0.2 mm
CIERRES:	
Cierre para la boca	Metálico dorado de 37 cm (± 0.5 cm) de largo. Tirador metálico dorado
HILO	Nylon N° 30
CONFECCIÓN	DESCRIPCIÓN
MEDIDAS PRINCIPALES	
ALTO	25.00 cm (+/-0.5 cm)
ANCHO LADO SUPERIOR (boca de la cartera)	Mide 39.5 cm (+/-0.5 cm) de largo Tiene solapa en el contorno de la boca de la cartera: mide 3.5 cm (+/-0.3 cm) de ancho Pestaña del cierre de la boca: 31 cm (+/-0.5 cm) de largo y 2.6 cm (+/-0.3 cm) de ancho
ANCHO LADO INFERIOR	Mide 33 cm (+/-0.5 cm) de largo
BASE largo	33.00 cm(+/-0.5cm)
BASE ancho	11.00 cm(+/-0.5cm)
ASA	Parte frontal o cara: mide 75.5 cm (+/-0.3 cm) de largo x 1.8 cm (+/-0.2cm) de ancho y lleva 2 accesorios metálicos rectangulares dorados en las puntas o extremos. Parte posterior o revés: 75.5 cm (+/-0.3 cm) de largo x 1.8 cm (+/-0.2cm) de ancho.



Firmado digitalmente por
 CONDE PALOMINO Carlos
 Juan FAU 20131371617 soft
 Fecha: 2025.05.22 09:40:15
 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



**PERÚ**Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

Medida de cuero grabado en la parte central de la cara	Ancho-parte superior:27 cm(+/-0.5cm) Ancho –parte inferior: 32 cm(+/-0.5cm)
Fuelles laterales	Ancho lado superior:12.5 cm de ancho(+/-0.5cm) 25 cm de alto(+/-0.5cm)
Bolsillo interior-parte posterior	Bolsillo con cierre. El cierre nylon n°5, mide 18 cm (+/-0.3 cm) de largo. Lleva un ribete de cuero en el contorno de 1.2 cm (+/-0.3 cm) de ancho.
Bolsillo interior-parte frontal o de adelante	Bolsillo tipo parche. Reforzado con un ribete de cuero de 2 cm ± 0.2 cm de ancho total. Dos bolsillos divididos por una costura rectas BOLSILLO N°1 PORTA DOCUMENTOS: Tipo parche de 13 cm largo x 12 cm de alto (± 0.3 cm) BOLSILLO N°2 PORTA CELULAR: Tipo parche de 11.5 cm de largo x 12 cm de alto (± 0.3 cm).
Bolsillo externo	Con cierre metálico dorado, el cierre mide 18 cm(± 0.3 cm) de largo. El forro del bolsillo mide 15 cm de alto, Tirador metálico dorado.
ACABADOS: De calidad, costuras uniformes, piezas homogéneas, producto sin protuberancias y defectos a la vista, si presentación de residuos como pegamentos, hilos, etc.	
Etiqueta	Debe llevar una etiqueta interior indicando la Marca, composición o materiales utilizados en la cartera y cuidados de uso.
PRESENTACIÓN	En bolsa con el logo y/o marca estampada que lo identifique.



Firmado
digitalmente
por CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
09:40:42 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."





PERÚ

Ministerio
de Justicia
y Derechos Humanos

Secretaría
General

Oficina General de
Recursos Humanos

Oficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"



Firmado
digitalmente por
CONDE
PALOMINO Carlos
Juan FAU
20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22
09:41:08 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."





PERÚ

Ministerio
de Justicia
y Derechos Humanos

Secretaría
General

Oficina General de
Recursos Humanos

Oficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"



Firmado
digitalmente por
CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
09:41:35 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."





PERÚ

Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

INVIERNO

DESCRIPCIÓN: modelo según imagen, en la parte interna, Cuenta con un doble compartimento abierto y con un bolsillo central divisorio con cierre. En la parte frontal central de la cartera lleva una tira vertical de cuero según imagen.	
CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES	DESCRIPCIÓN
CUERPO:	
Composición	Cuero Bovino, anapado mini floater, teñido atravesado Espesor 1.2 mm a 1.3 mm (± 0.1)
Color	negro
FORRO:	
Composición	Tela 100 % Poliéster
Tipo	resistente a los desgarros con el logo tramado del fabricante.
Color	negro
ACOLCHADO:	
BASE	Micro poroso
	Espesor: 3 ± 0.2 mm
CARAS	Dunlopillo laminado
	Espesor: 3 ± 0.2 mm
CIERRES:	
Boca de la cartera	Lago mide 38 cm (± 0.5 cm), el cierre color negro con dientes metálicos dorados con tirador del mismo cuero de la cartera.
EXTERIOR –ubicado en la parte POSTERIOR	Cierre nylon negro n°5, medida de largo 18 cm ± 0.5 cm. Tiene tirador metálico dorado.
INTERIOR PARTE CENTRAL-DIVIDE A LA CARTERA	Cierre nylon n°5.Mide de largo 26 ± 0.5 cm. Tiene Tirador del mismo cuero de la cartera.
HILO	Nylon N° 30
CONFECCIÓN	DESCRIPCIÓN
MEDIDAS PRINCIPALES	
ALTO de la parte delantera	30 cm (± 0.5 cm)
ANCHO lado inferior	33.5 cm (± 0.5 cm)
ANCHO lado superior	32 cm(± 0.5 cm)
LARGO DE BOCA	32 cm (± 0.5 cm)
FUELLE	Contorno –largo total incluido la base:90 cm(± 0.5 cm) Fuelle lateral mide de ancho superior:8 cm(± 0.5 cm) Fuelle lateral-mide de ancho inferior:13 cm(± 0.5 cm) Lleva en cada lado lateral del fuelle :1 cierre metálico dorado n°5 que mide 18 cm de largo (con bolsillos). Lleva tirador metálico dorado.
BASE largo	33.5 cm(± 0.5 cm)
BASE ancho	13 cm(± 0.5 cm)
MEDIDA DE ALTO LA PARTE PORTERIOR DE LA CARTERA	Mide de alto (parte central) 35.5 cm (± 0.5 cm) y en los extremos mide 34 cm (± 0.5 cm) La terminación del borde es "ovalado" que cae sobre la parte delantera



Firmado digitalmente
por CONDE PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22
09:42:09 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



ASA LARGA EXTRAIBLE	De lona 100% poliéster a tono del cuero. Mide de largo 130 cm (+/- 0.5cm) y 3.7 (+/-0.2 cm) cm de ancho, tiene regulador metálico dorado y en los extremos lleva mosquetón metálico dorado de medida interna 2 cm (+/-0.2 cm) de ancho y se sujeta a la cartera por medio de las medias lunas metálicas doradas de 1.5 cm (+/-0.2 cm) de ancho (medida interna)
ASA DE HOMBRO EXTRAIBLE	Mide 49 cm de largo y 2.5 cm de ancho (+/-0.3 cm) con mosquetón metálico dorado de 2 cm (+/-0.2 cm) de ancho (medida interna) se sujeta a la cartera por medio de las salidas media luna de 2 cm de ancho (medida interna).
Bolsillo interior- parte posterior	Bolsillo con cierre. El cierre nylon n°5, mide 17 cm (+/-0.5 cm) de largo. Lleva un ribete de cuero en el contorno de 1.2 cm (+/-0.3 cm) de ancho.
Bolsillo interior- parte frontal o de adelante	Bolsillo tipo parche. Reforzado con un ribete de cuero de 2 cm ± 0.2 cm de ancho total. Dos bolsillos divididos por una costura rectas BOLSILLO N°1 PORTA DOCUMENTOS: Tipo parche de 14 cm largo x 12 cm de alto (± 0.3 cm) BOLSILLO N°2 PORTA CELULAR: Tipo parche de 11.5 cm de largo x 12 cm de alto (± 0.3 cm).
Bolsillo externo	Con cierre nylon n°5 color negro, el cierre mide 18 cm de largo. El forro del bolsillo mide 15 cm (+/-0.5 cm) de profundidad. Tiene Tirador metálico dorado.
PLACA	metálica dorada ubicada en la parte frontal inferior, ubicación según imagen.
Accesorios metálico	Remache tipo hongo metálico dorado ubicado en la asa de hombro.
ACABADOS: De calidad, costuras uniformes, piezas homogéneas, producto sin protuberancias y defectos a la vista, si presentación de residuos como pegamentos, hilos, etc. Todos los accesorios metálicos son de color dorado.	
Etiqueta	Debe llevar una etiqueta interior indicando la Marca, composición o materiales utilizados en la cartera y cuidados de uso.
PRESENTACIÓN	En bolsa con el logo y/o marca estampada que lo identifique.

Firmado
digitalmente
por CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
09:42:38 -05'00'





PERÚ

Ministerio
de Justicia
y Derechos Humanos

Secretaría
General

Oficina General de
Recursos Humanos

Oficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"



Firmado
digitalmente por
CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
09:43:07 -05'00'



Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."





PERÚ

Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

Anexo D
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALZADO DE VESTIR DE
CUERO PARA DAMAS VERANO E INVIERNO

VERANO

MODELO	Calzado de vestir de cuero color nude, diseño según imagen adjunta.	
MATERIAL	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
HORMA	Plástico (PVC), estilizada y ergonómica. Técnicamente desarrolladas en punto francés.	
CONFECCIÓN	Hecho a mano, enchinchado en la parte interior entre la firme y el cuero y talón, con pegamento punta, planta, enfranje y talón. Calzados estabilizados plenamente con horno de calor y frío.	
CUERO DE CAPELLADA (EXTERIOR)	confeccionado en selecto cuero bovino, cuero liso y cuero grabado según imagen, con espesor de 1.1 a 1.2 mm especial para calzado de dama, curtido, acabado pigmentado, teñido atravesado, color nude. Resistencia a la flexión: En seco > 0 =20, 000 ciclos sin daño apreciable En húmedo > 0 = 10,000 ciclos sin daño apreciable Resistencia al desgarrar sin forro > 0 =50 N	
COLOR	negro	
SUELA O FIRME	De Caucho antideslizante, color negro. Espesor de 3.20 mm (± 0.2); Dureza > 0= 85° shore A; Resistencia a la abrasión > 0 = 250 mm3. Acabado brillo mate.	
RESISTENCIA AL DESPEGUE	Cementados con pegamentos de primera calidad de fabricación garantizada. Resistencia > = 3.0 N/mm	
COSTURA DE APARADO	Costuras íntegramente en hilo nylon. (5 puntadas por cm) de acuerdo al modelo.	
HEBILLA	Presenta hebilla metálica dorada	
FORRO DE CAPELLADA (INTERIOR)	Totalmente forrada con badana de cuero de ovino o caprino, plena flor, teñido, de 1 mm. (± 0.2) de espesor, tipo guante, curtido y acabado pigmentado, de color natural. De una pieza.	Solidez al frote: Manchado En seco para 150 ciclos > 0 = 3 En húmedo para 50 ciclos > 0 = 3 Resistencia a la abrasión: En seco > 0 = 25,600 ciclos sin daño apreciable.
FORRO DE TALÓN	Badana natural de ovino o caprino volteada de 1mm (± 0.2) de espesor.	
PLANTILLA	Corrida (entera), badana de piel de ovino o caprino, plena flor, teñido de 1 mm. (± 0.2) de espesor, tipo guante, curtido y acabado pigmentado. Con revestimiento interior de fibra látex, de 3 mm (± 0.2) de espesor Antimicrobiana.	
FALSA DE MONTAJE O PALMILLA	Cartón procesado importado ensamblado con fibra natural y con cambrera de acero para una mejor estabilidad.	
CAMBRILLÓN METÁLICO	Cambrera templada acerada.	
PUNTERA	Termoplástico o inmersión de 0.6 a.0.7 mm. de espesor.	
TACO	ABS resina acrílica nitrilo; Altura: tacos N° 3, 5, 7, y 9 a requerimiento de la usuaria ; forrado en cuero a tono de la capellada.	
TAPILLA	De material PVC antideslizante y resistente a la abrasión.color de la suela ofirme. Espesor: 5 mm (± 0.1). Dureza > 0 = 85° shore A	



Firmado digitalmente
por CONDE PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22
09:43:47 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

	Resistencia a la abrasión de $< 0 = 100 \text{ mm}^3$
ACABADO DE: Capellada, Costados y Talón	Con cremas naturales nutrientes, de brillo natural y suave al tacto, para su uso, mantenimiento y buena presentación.
CLAVOS	04 estriados por pie.
ETIQUETAS	<ul style="list-style-type: none"> Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje. Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte interna plantilla. <ul style="list-style-type: none"> ✓ Capellada: Cuero ✓ Forro: Cuero ✓ Plantilla: Cuero ✓ Planta: Cuero ✓ RUC: del Confeccionista ✓ País de origen: Perú Etiqueta de marca del confeccionista en la parte central en la plantilla. Etiquetado con formativo para el consumidor (D.S .017-2004-PRODUCE) NTP (Norma Técnica Peruana).
PRESENTACIÓN	<p>Cada par de calzados va en caja de cartón de buena calidad y apariencia con el logotipo de la marca, papel de seda y con su bolsa respectiva. En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número de calzado y nombre de la usuaria.</p> <p>Asimismo, en la caja del calzado deberán figurar instrucciones sobre el buen uso y mantenimiento del calzado.</p>





PERÚ

Ministerio
de Justicia
y Derechos Humanos

Secretaría
General

Oficina General de
Recursos Humanos

Oficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"



Firmado digitalmente
por CONDE PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22
09:44:48 -05'00'



Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."





PERÚ

Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

INVIERNO

MODELO	Calzado de vestir de cuero color negro, con diseño según imagen adjunta.	
MATERIAL	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
HORMA	Plástico (PVC), estilizada y ergonómica. Técnicamente desarrolladas en punto francés.	
CONFECCIÓN	Hecho a mano, enchinchado en la parte interior entre la firme y el cuero y talón, con pegamento punta, planta, enfranje y talón. Calzados estabilizados plenamente con horno de calor y frío.	
CUERO DE CAPELLADA (EXTERIOR)	confeccionado en selecto cuero bovino con espesor de 1.1 a 1.2 mm especial para calzado de dama, curtido, acabado pigmentado, teñido atravesado, color negro. No cuero charol Resistencia a la flexión: En seco > 0 =20, 000 ciclos sin daño apreciable En húmedo > 0 = 10,000 ciclos sin daño apreciable Resistencia al desgarrar sin forro > 0 =50 N	
COLOR	Negro	
SUELA O FIRME	De Caucho antideslizante, color negro. Espesor de 3.20 mm (± 0.2); Dureza > 0= 85º shore A; Resistencia a la abrasión > 0 = 250 mm3. Acabado brillo mate.	
RESISTENCIA AL DESPEGUE	Cementados con pegamentos de primera calidad de fabricación garantizada. Resistencia > = 3.0 N/mm	
COSTURA DE APARADO	Costuras íntegramente en hilo nylon. (5 puntadas por cm) de acuerdo al modelo.	
FORRO DE CAPELLADA (INTERIOR)	Totalmente forrada con badana de cuero de ovino o caprino, plena flor, teñido, de 1 mm. (± 0.2) de espesor, tipo guante, curtido y acabado pigmentado, de color natural. De una pieza.	Solidez al frote: Manchado En seco para 150 ciclos > 0 = 3 En húmedo para 50 ciclos > 0 = 3 Resistencia a la abrasión: En seco > 0 = 25,600 ciclos sin daño apreciable.
FORRO DE TALÓN	Badana natural de ovino o caprino volteada de 1mm (± 0.2) de espesor.	
PLANTILLA	Corrida (entera), badana de piel de ovino o caprino, plena flor, teñido de 1 mm. (± 0.2) de espesor, tipo guante, curtido y acabado pigmentado. Con revestimiento interior de fibra látex, de 3 mm (± 0.2) de espesor Antimicrobiana.	
FALSA DE MONTAJE O PALMILLA	Cartón procesado importado ensamblado con fibra natural y con cambrera de acero para una mejor estabilidad.	
CAMBRILLÓN METÁLICO	Cambrera templada acerada.	
PUNTERA	Termo plástico o inmersión de 0.6 a.0.7 mm. de espesor.	



Firmado digitalmente
por CONDE PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22
09:45:20 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



“Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres”
“Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”

CONTRAFUERTE	Termo plástico o inmersión de 0.8 a 1.1 mm. de espesor.
TACO	ABS resina acrílica nitrilo; Altura: tacos N° 3, 5, 7, y 9 a requerimiento de la usuaria ; forrado en cuero a tono de la capellada.
TAPILLA	De material PVC antideslizante y resistente a la abrasión. color de la suela ofirme. Espesor: 5 mm (± 0.1). Dureza > 0 = 85° shore A Resistencia a la abrasión de < 0 = 100 mm3
ACABADO DE: Capellada, Costados y Talón	Con cremas naturales nutrientes, de brillo natural y suave al tacto, para su uso, mantenimiento y buena presentación.
CLAVOS	04 estriados por pie.
ETIQUETAS	<ul style="list-style-type: none"> Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje. Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte interna plantilla. <ul style="list-style-type: none"> ✓ Capellada: Cuero ✓ Forro: Cuero ✓ Plantilla: Cuero ✓ Planta: Cuero ✓ RUC: del Confeccionista ✓ País de origen: Perú Etiqueta de marca del confeccionista en la parte central en la plantilla. Etiquetado con formativo para el consumidor (D.S .017-2004-PRODUCE) NTP (Norma Técnica Peruana).
PRESENTACIÓN	Cada par de calzados va en caja de cartón de buena calidad y apariencia con el logotipo de la marca, papel de seda y con su bolsa respectiva. En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, numero de calzado y nombre de la usuaria. Asimismo, en la caja del calzado deberán figurar instrucciones sobre el buen uso y mantenimiento del calzado.



Firmado
digitalmente
por CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
09:45:51 -05'00'



PERÚ

Ministerio
de Justicia
y Derechos Humanos

Secretaría
General

Oficina General de
Recursos Humanos

Oficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"



Firmado
digitalmente
por CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
09:46:21 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."





PERÚ

Ministerio
de Justicia
y Derechos Humanos

Secretaría
General

Oficina General de
Recursos Humanos

Oficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

ANEXO: E

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS UNIFORME INSTITUCIONAL DE CABALLEROS – VERANO

ANEXO 3 A - SACO DE CABALLEROS

DESCRIPCION: Lanilla color negro
TIPO DE TEJIDO: LANILLA COLOR ENTERO
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2): (70% LANA – 30%POLIÉSTER) \pm 5%
ANCHO ENTRE ORILLOS: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776): 311 \pm 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776): 202 \pm 5%
ARMADURA: TELA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)
Urdimbre: Nm 2/43 \pm 5%
Trama: Nm 2/43 \pm 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)
Urdimbre: 20.4 \pm 2
Trama: 20.0 \pm 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)
Urdimbre: -1.5% Máximo
Trama: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15): 3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15): 3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8): 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8): 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132): 4.0 Mínimo
ACABADO: DECATIZADO TERMOFIJADO

SACO 02 BOTONES EN DELANTERO CON 1 ABERTURAS EN EL POSTERIOR

1.- Cuello: Superior reforzado con entretela tejida fusionable, además lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico.
2.- Presilla colgador: Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.
3.- Delantero izquierdo (parte externa): Deberá estar reforzado con entretela tejida fusionable, lleva 01 pinza armada con 301 y llevará un refuerzo de plastón.
4.- Bolsillo cartera: En la parte superior del delantero izquierdo llevará un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa de una sola pieza, con costura recta, remalle en los costados.
5.- Ojales delanteros: En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.
6.- Bolsillo inferior derecho tipo ojal: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa será también de tela principal, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa de una sola pieza, con costura recta y remalle en los costados. Lleva orillo de la tela en vuelta del bolsillo.
7.- Delantero izquierdo (interior forro): El delantero interior con forro de 100% poliéster a tono de la tela (tonalidad más cercana posible).
BOLSILLOS INTERNOS:
8.- Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón



Firmado digitalmente
por CONDE PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22
09:46:55 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."





PERÚ

Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

triangular de forro insertada con 1 ojallito tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas de poliéster teñidos a tono de la tela principal, centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa de una sola pieza, con costura recta y remalle en los costados.

9.- Porta lapicero: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura y remalle en los costados.

10.-Cigarrera: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste), además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa de una sola pieza, con costura recta y remalle en los costados.

11.-Delantero derecho (parte externa): Deberá estar fusionados con entretela tejida, lleva 01 pinza armada con 301 y llevará un refuerzo de plastón.

12.-Botones delanteros: En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas de poliéster a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.

13.-Bolsillo inferior izquierdo tipo ojal: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa será también de tela principal, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa de una sola pieza, con costura recta y remalle en los costados.

14.-Bolsillo relojero: El bolsillo inferior derecho en la parte interna llevará un bolsillo relojero de popelina bolsillera el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.

15.-Delantero derecho (interior forro): El delantero interior con forro de 100% poliéster a tono de la tela (tonalidad más cercana posible).

BOLSILLO INTERNO:

16.-Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm, con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojallito tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura y remalle en los costados. Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.

17.-Protector axilar: Media luna de forro ribeteado con 301 a 7mm de ancho.

18.-Plastón: Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag. Además de una tira de tejido fusionable a un extremo cosido con máquina recta.

19.-Vuelta: Con medialuna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.

20.-Solapa: En el interior serán reforzadas con entretela tejida fusionable. En la parte externa, extremo superior del lado izquierdo llevará 01 ojal bordado con atraque vertical de adorno (sin corte), el cual tiene una medida de 2.2cm. Ancho mayor de 6cm.

21.-Costadillo: Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela tejida fusionable en la parte superior y basta

22.- Espalda: La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.

23.- Forro de espalda: De 04 piezas unido con recta y remalle, armar fuelle de 2cm de profundidad con costura 301.

24.-Abertura posterior: Lleva 1 abertura, de 5cm de cruce, con refuerzo de entretela tejida fusionable.

25.-Mangas: La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estarán unida con costura recta a 1cm (IR).

26.-Basta y martillo de manga: Parte inferior, llevará 4 ojales bordados con atraque en el lado que cubre los botones y curvo en el lado visible (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas de poliéster a tono de la tela principal. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

27.-Cabeza de manga: Es fusionada con entretela tejida fusionable, llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.

28.-Hombros: Remallado y unido a 1cm Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas de algodón una a cada lado.

29.-Sisa: Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.



Firmado digitalmente por
CONDE PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22
09:48:27 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."





PERÚ

Ministerio
de Justicia
y Derechos Humanos

Secretaría
General

Oficina General de
Recursos Humanos

Oficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

30.-Basta de saco: Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela tejida fusionable.

FUSIONABLES:

Entretela fusionable tejida: De 80gr/m2 +/- 5% en todo el delantero, en refuerzo de corte de bolsillo externo, en refuerzo de la punta de la pinza, en vueltas delanteras, cuello exterior, vivos y vistas de bolsillo ojal y en tapas de bolsillo, en vivos de bolsillos

TRICOTEX DE 60GR: en superior espalda, refuerzo de martillo, basta de manga, basta de faldón espalda, basta de costadillo, en cabeza de manga, en cortes de bolsillos forro

COSTURAS: Costuras 301 - 4ppcm

Ancho de remalle - 0.5cm

PRESENTACIÓN: El colgador anatómico de plástico con ganchos de metal y porta terno.

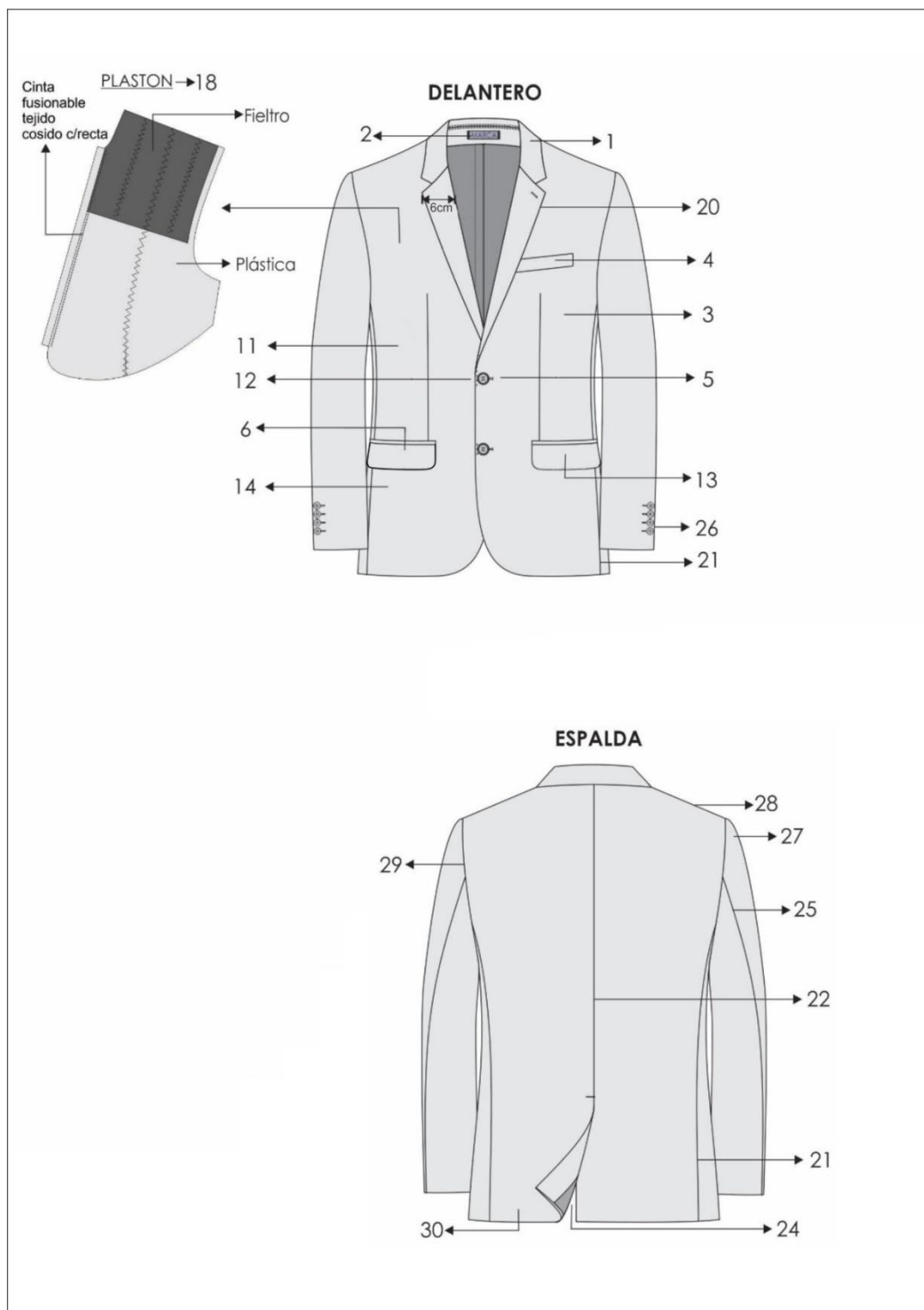


Firmado
digitalmente por
CONDE
PALOMINO Carlos
Juan FAU
20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22
09:49:02 -05'00'

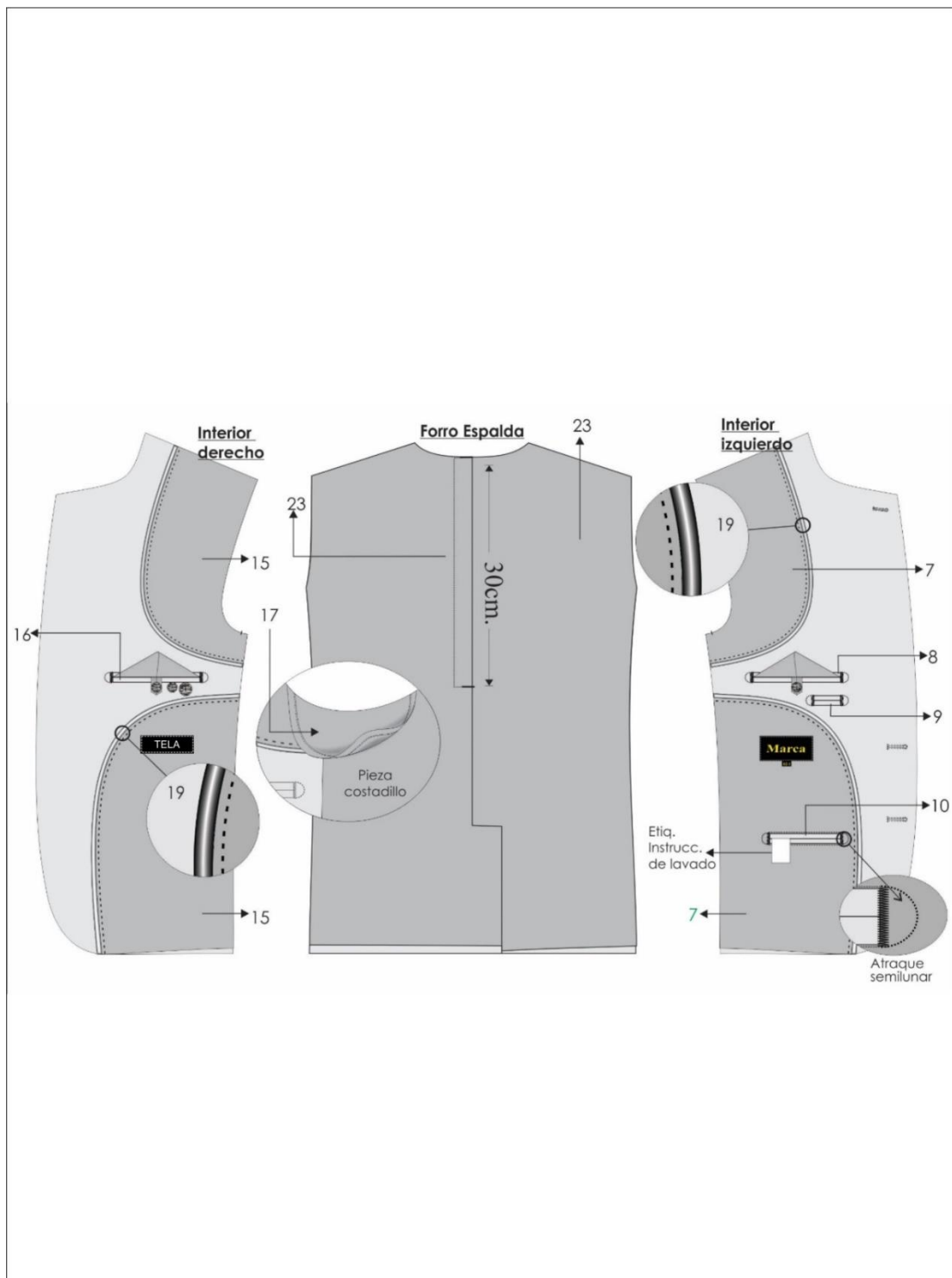
Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



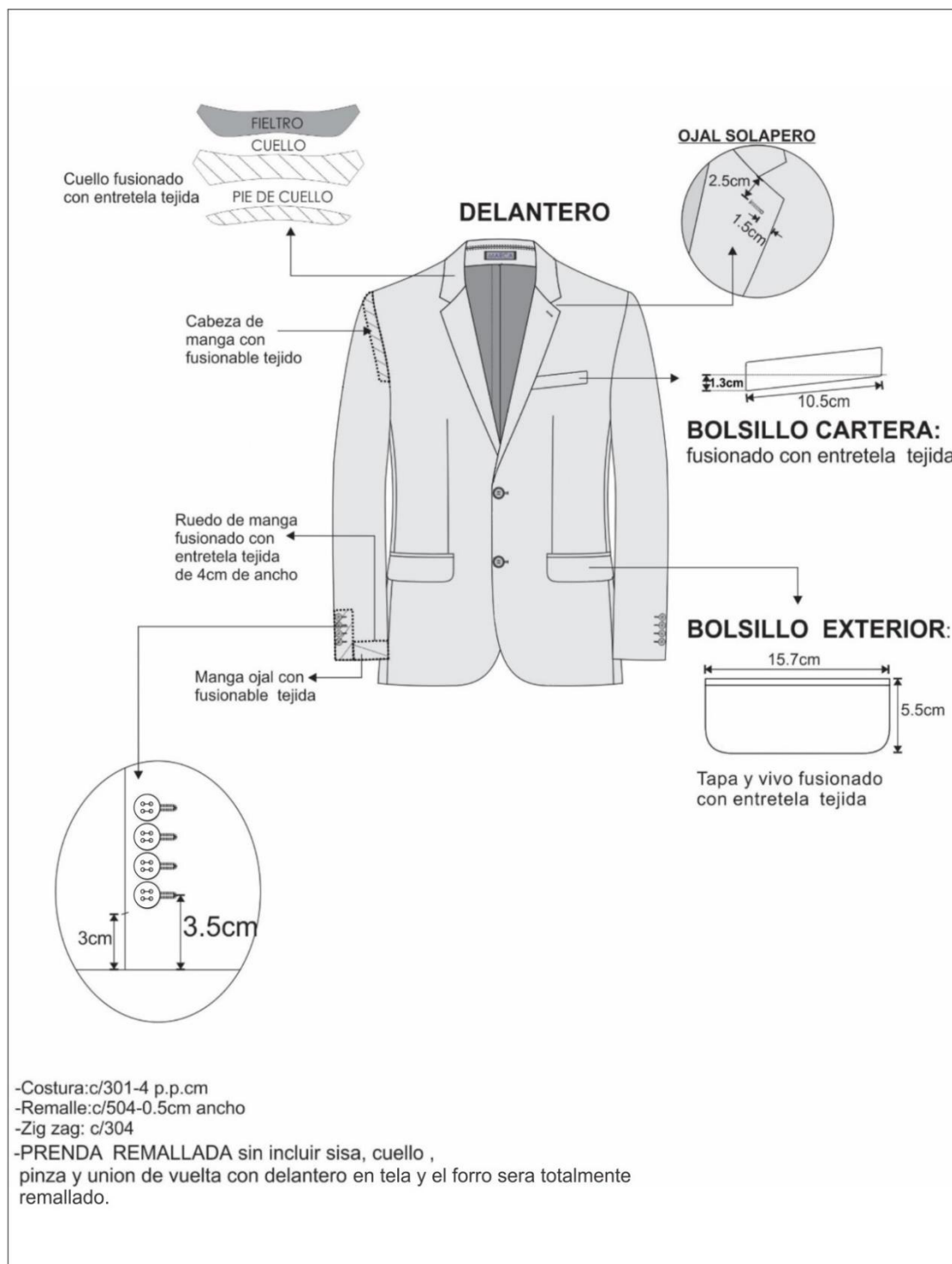
"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"



*“Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres”
“Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”*



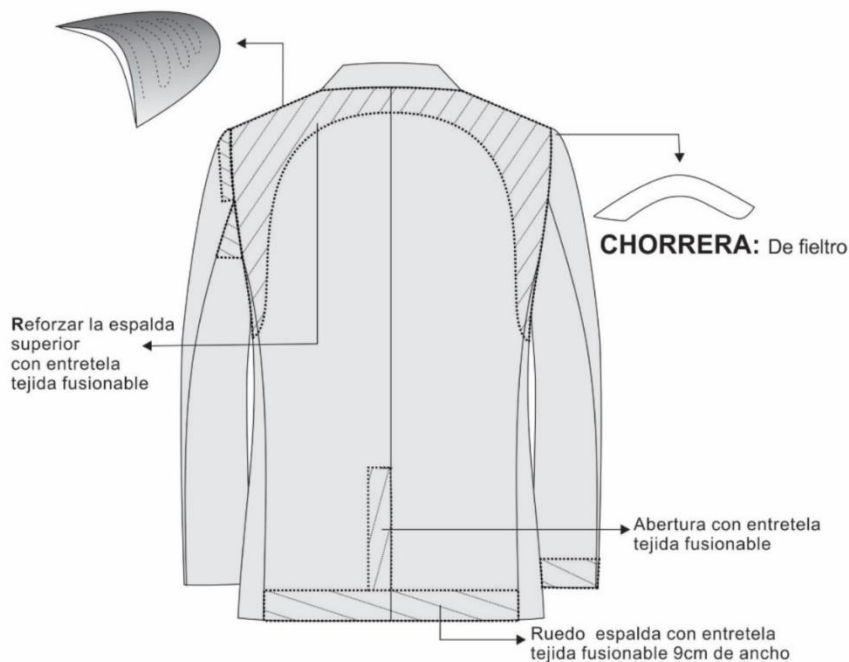
"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"



"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

ESPALDA

HOMBRERAS: anatómica,
relleno de algodón con base
de fieltro compactado.



-Costura:c/301-4 p.p.cm

-Remalle:c/504-0.5cm ancho

-PRENDA REMALLADA sin incluir sisa, cuello ,
pinza y union de vuelta con delantero en tela y el forro sera totalmente
remallado.

Firmado
digitalmente por
CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
09:51:54 -05'00'



Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."





PERÚ

Ministerio
de Justicia
y Derechos Humanos

Secretaría
General

Oficina General de
Recursos Humanos

Oficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

ANEXO 3 A - PANTALÓN DE VESTIR CON 01 PLIEGUE

DESCRIPCION: Lanilla color negro
TIPO DE TEJIDO: LANILLA COLOR ENTERO
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2): (70% LANA – 30%POLIÉSTER) ± 5%
ANCHO ENTRE ORILLOS: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776): 311 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776): 202 ± 5%
ARMADURA: TELA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)
 Urdimbre: Nm 2/43 ± 5%
 Trama: Nm 2/43 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)
 Urdimbre: 20.4 ± 2
 Trama: 20.0 ± 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)
 Urdimbre: -1.5% Máximo
 Trama: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR
 A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises: 3.5 Mínimo
 AL SUDOR ACIDO (AATCC-15): 3.0 Mínimo
 AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15): 3.0 Mínimo
 AL FROTE SECO (AATCC-8): 4.0 Mínimo
 AL FROTE HUMEDO (AATCC-8): 3.5 Mínimo
 AL LAVADO EN SECO (AATCC-132): 4.0 Mínimo
ACABADO: DECATIZADO TERMOFIJADO

2 PANTALONES: CON 1 PLIEGUE EN DELANTERO	
1. Pretina:	Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela no tejida fusionable adherida a la tela, y forro interno de pretina de tela popelina bolsillera. El forro de la pretina es preparado con popelina, en el interior de ella se encuentra un alma de van roll que da consistencia a la pretina. El forro tiene una cinta de jebe antideslizante. Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas de poliéster al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón. Este lleva un ojal bordado simple. Exteriormente llevará presillas compartidas.
2. Presillas:	Llevará 07 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero, 02 en los laterales y 03 en la parte posterior.
3. Bolsillo secreto:	Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad. El bolsillo llevara atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, embolsado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de tela popelina.
4. Bolsillos delanteros:	Con abertura sesgada y respuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo será de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera.
5. Bolsillo relojero:	El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.
6. Vuelta de bolsillos delanteros:	Pegada al forro con respunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm, La vuelta del bolsillo llevara el orillo con la marca de la tela.
7. Gareta:	Con entretela no tejida fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y respunte de quiebre de 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela de calidad reconocida, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5cm en la parte inferior llevará un atraque vertical de 1cm.
8. Garetón:	Con entretela no tejida fusionable por la parte interna, además va embolsada popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



Firmado digitalmente
por CONDE PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22
09:52:30 -05'00'



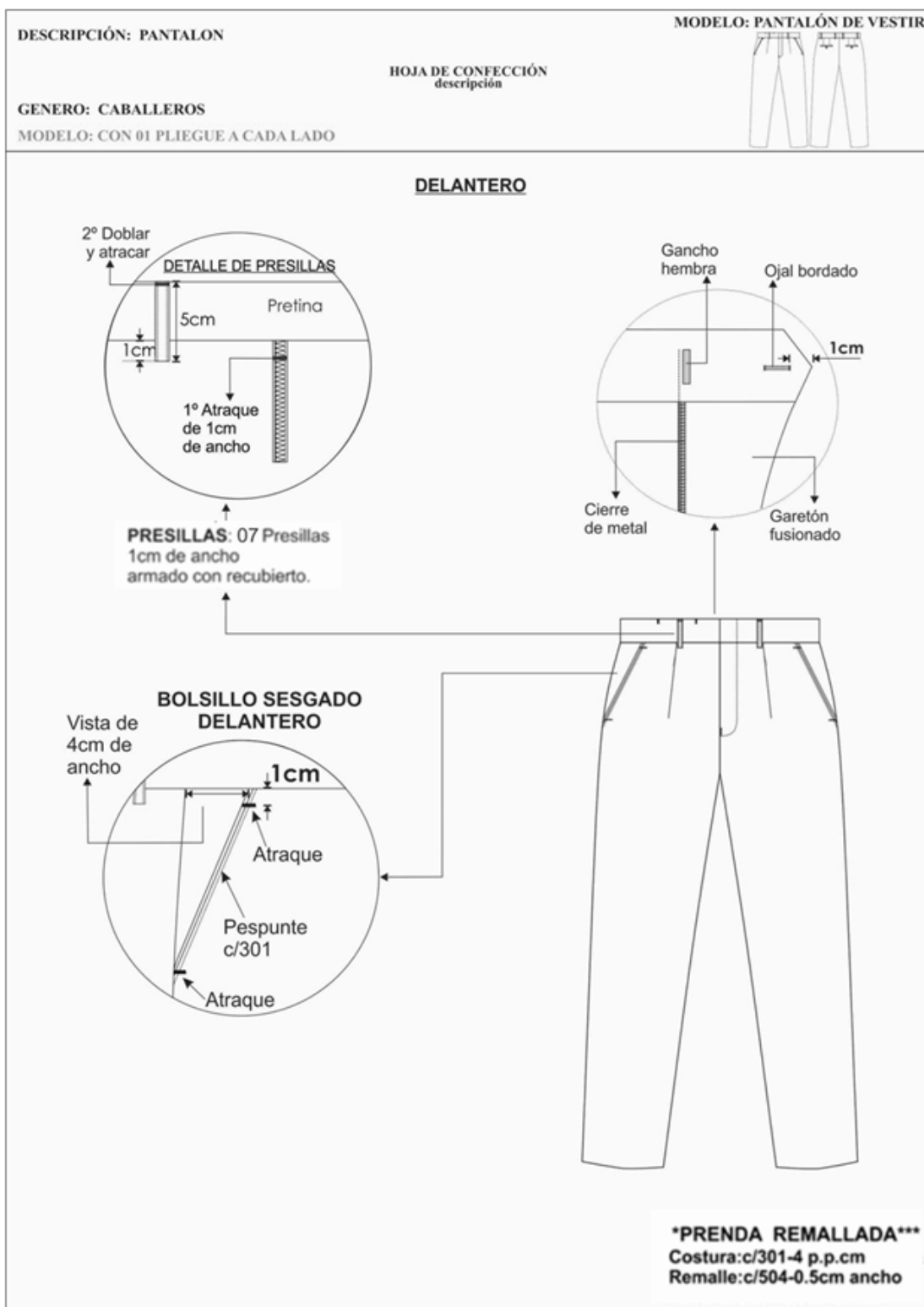


9. Pinza en la parte posterior: Con dos bolsillos tipo ojal centrado en la pinza, cada lado.
10. Bolsillos fundillos: Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera.
11. Presilla y botón de bolsillo ojal: En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas de poliéster a tono de la tela, el cual ira pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.
12. Tiro fundillos: Ribeteados por separado y unidos con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera
13. Costados: Remallado y unido con costura cadeneta a 1cm (IR).
14. Entrepiernas: Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm (IR) desde el tiro hasta el ruedo.
15. Protector de tiro: En el cruce del delantero y fundillos se colocará un murciélago (protector de tiro en forma triangular, está ubicado ente el cruce del delantero y espalda) de popelina, el cual estará fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.
16. Basta: Remallada, doblez de 5 cm (IR) de ancho, subido con maquina bastera.
17. Delantero: Con 1 pliegue a cada lado tumbados hacia los costados
COSTURAS: Costura 301 – 4 ppcm. Ancho de remalle: 0.5 cm

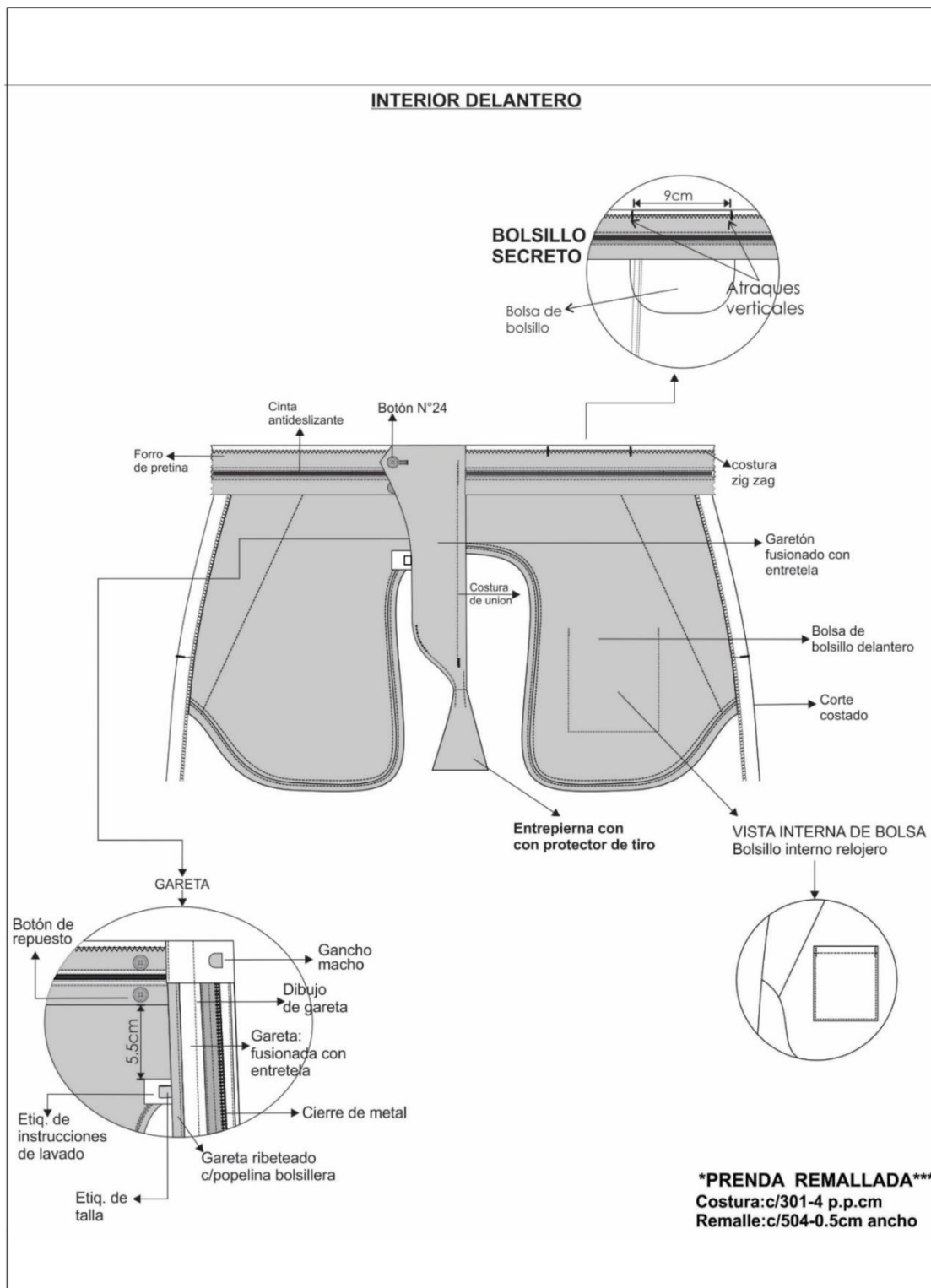


Firmado digitalmente por
CONDE PALOMINO Carlos
Juan FAU 20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22 09:53:13
-05'00'

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

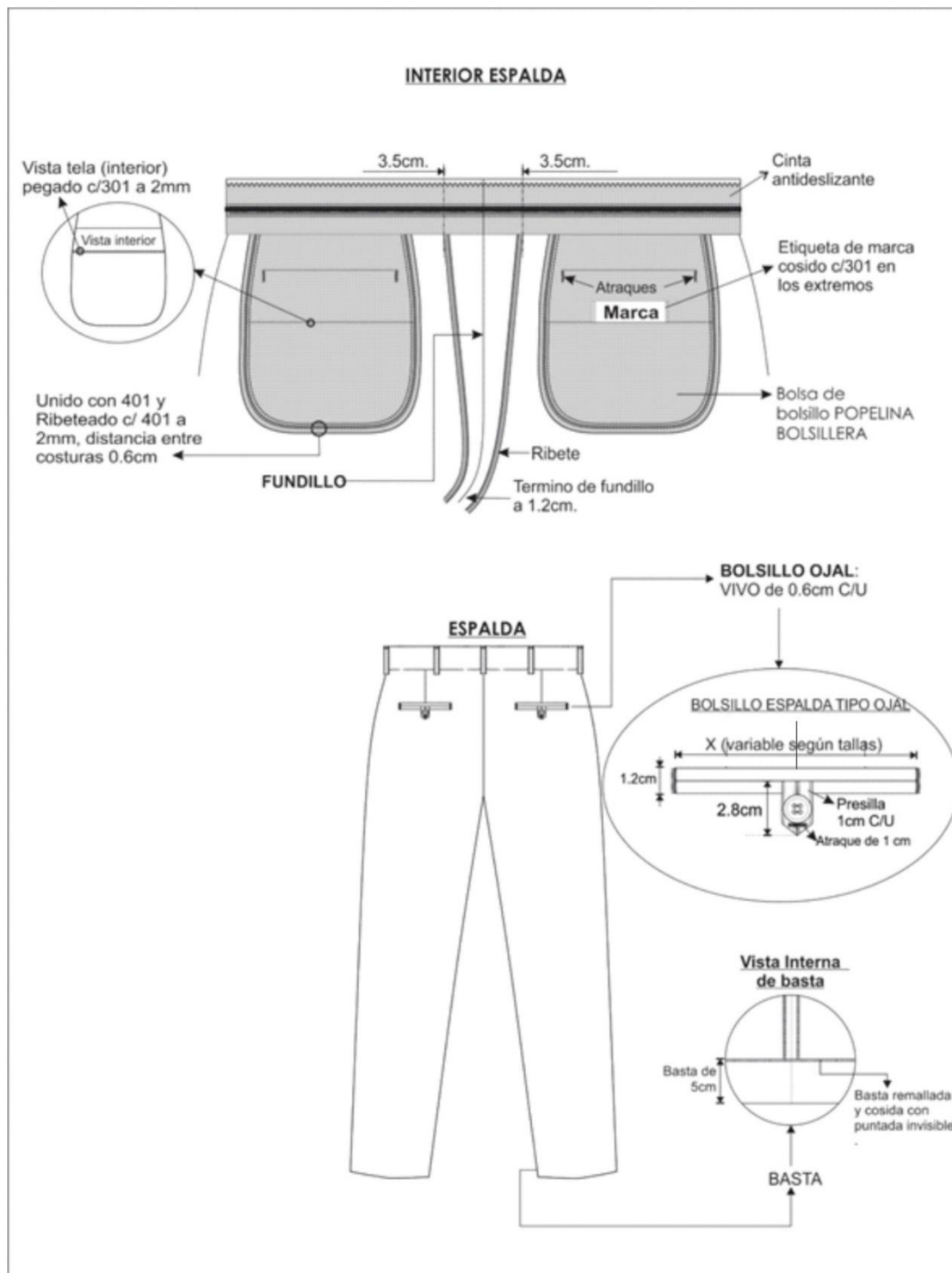


"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"



Firmado
digitalmente por
CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
09:55:07 -05'00'

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"





PERÚ

Ministerio
de Justicia
y Derechos Humanos

Secretaría
General

Oficina General de
Recursos Humanos

Oficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

ANEXO 3 B - CAMISA DE VESTIR MANGA LARGA

CAMISA 01

NOMBRE DE LA TELA: TELA CON LINO

COLOR: BLANCO

TIPO DE TEJIDO: PLANO

COMPOSICION (%) – AATCC 20/20A

COMPOSICIÓN GLOBAL: 75% Algodón / 25% Lino

URDIMBRE: 100% ALGODÓN

TRAMA: 55% Algodón ± 5 / 45% Lino $\pm 5 \pm 5$

PESO g/m2 130 $\pm 5\%$

ARMADURA TAFETAN

TITULO DEL HILADO

URDIMBRE 20/1 ± 3 + 24/1 ± 3

TRAMA 20/1 ± 3

N° HILOS X PULGADA ACABADA – ASTM D3775

URDIMBRE 63.3 $\pm 5\%$

TRAMA 45.7 $\pm 5\%$

RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D5034

URDIMBRE 11.3 mín.

TRAMA 11.3 mín.

SOLIDEZ DEL COLOR

A LA LUZ (AATCC-16): 3-4 Mínimo

AL LAVADO DOMESTICO – AATCC61 – 2A 4.0 mín.

AL FROTE SECO (AATCC-8): 4 - 5 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8): 4 Mínimo

ACABADO Desencolado, suavizado, pre encogido

CAMISA 02

NOMBRE DE LA TELA: TELA CON LINO

COLOR: CELESTE

TIPO DE TEJIDO: PLANO

COMPOSICION (%) – AATCC 20/20A

COMPOSICIÓN GLOBAL: 75% Algodón / 25% Lino

URDIMBRE: 100% ALGODÓN

TRAMA: 55% Algodón ± 5 / 45% Lino $\pm 5 \pm 5$

PESO g/m2: 130 $\pm 5\%$

ARMADURA: TAFETAN

TITULO DEL HILADO

URDIMBRE: 20/1 ± 3 + 24/1 ± 3

TRAMA: 20/1 ± 3

N° HILOS X PULGADA ACABADA – ASTM D3775

URDIMBRE: 63.3 $\pm 5\%$

TRAMA: 45.7 $\pm 5\%$

RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D5034

URDIMBRE: 11.3 mín.

TRAMA: 11.3 mín.

SOLIDEZ DEL COLOR

A LA LUZ (AATCC-16): 3-4 Mínimo

AL LAVADO DOMESTICO – AATCC61 – 2A 4.0 mín.

AL FROTE SECO (AATCC-8): 4 - 5 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8): 4 Mínimo

ACABADO Desencolado, suavizado, pre encogido



Firmado digitalmente por
CONDE PALOMINO Carlos
Juan FAU 20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22 09:56:21
-05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



**PERÚ**Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

1.- Cuello: modelo americano, exterior fusionado, con refuerzo, además lleva barbas atracadas en las punteras. Embolsado a 0.6cm y pespuntado al filo a 1.6mm.
2.- Pie de cuello: Pieza vista exterior de la misma tela principal, Pieza vista interna de la misma tela principal y fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301. Unir cuello con pie de cuello a 6mm según piquete. Asentar a 1.6mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.7cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas.
3.- Delantero izquierdo: Lleva tachón de 3cm de ancho con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
4.- Delantero derecho: Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).
5.- Bolsillo: Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Pegar bolsillo c/301 a 1.6mm del filo de bolsillo. Además, lleva atraque triangular.
6.- Canesú: Canesú interior, centrar etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda. Además, lleva un pespunte al filo a 1.6mm.
7.-Hombro: Embolsar con 301 a 1cm del borde y pespuntar a 1.6mm hacia el canesú (unión de hombros) con c/301.
8.-Yugo Francés: De medidas 16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal de 1.5cm y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1.6mm.
9.-Mangas: Lleva 02 pliegues con separación de 2cm, pegadas al cuerpo con costura francesa (c/401 doble aguja). Pespunte a 1cm.
10.-Puños: Fusionados (exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 0.6cm y pespuntados al filo a 1.6mm en contorno. Lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.7cm de largo.
11.-Cuerpo: Cerrado con máquina cerradora de codo (c/401 doble aguja) 5mm.
12.-Sisa: Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).
13.-Bastillado de faldón: Con recta bastillado a 5mm c/301.
14.-Espalda: lleva tablero central de 3cm de ancho, con profundidad de 1.5cm
COSTURAS: c/301 (recta)– 14 ppp. c/401 (cerradora) - 14 ppp.
PRESENTACIÓN: Con sus respectivos alfileres, respaldar de cartón, mariposa, bolsa, etc. y en caja de cartón plastificada.



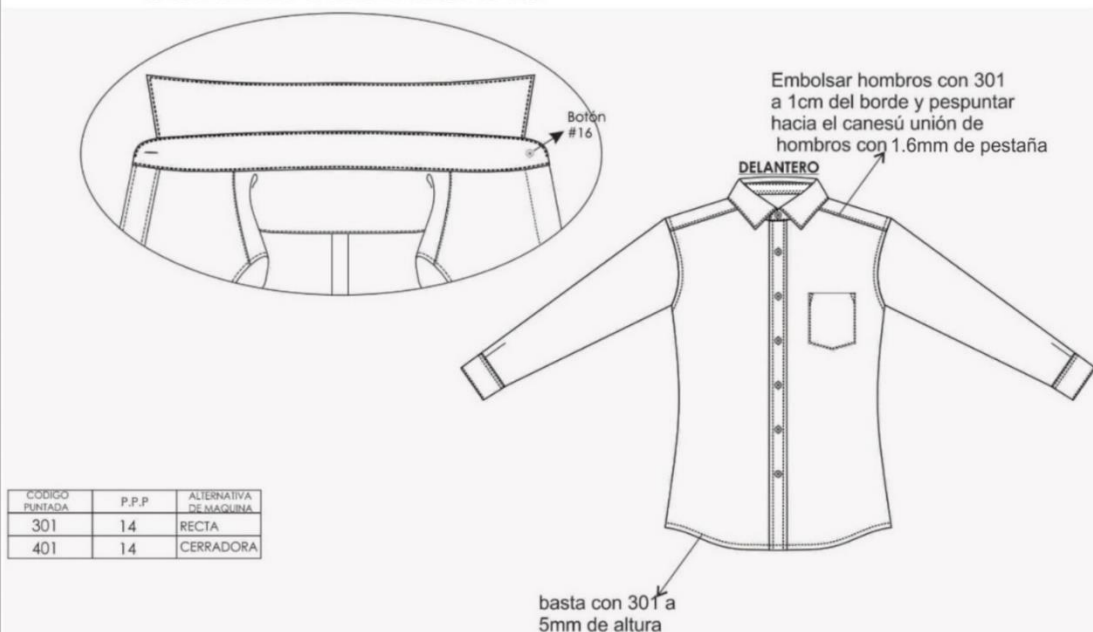
Firmado
digitalmente
por CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
09:56:59 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."

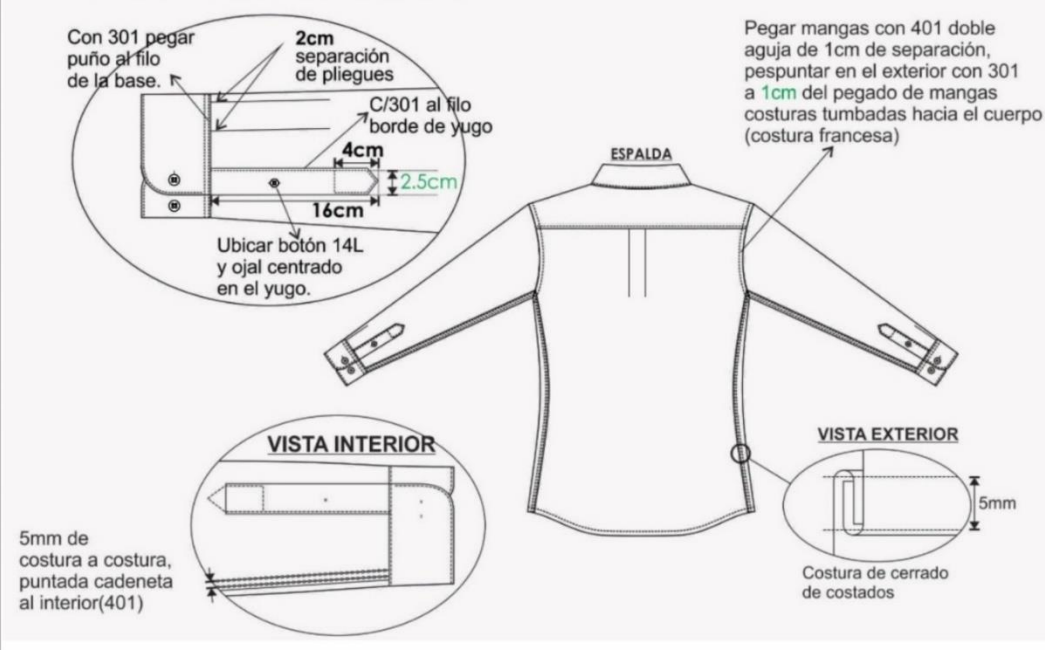


"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

CUELLO AMERICANO

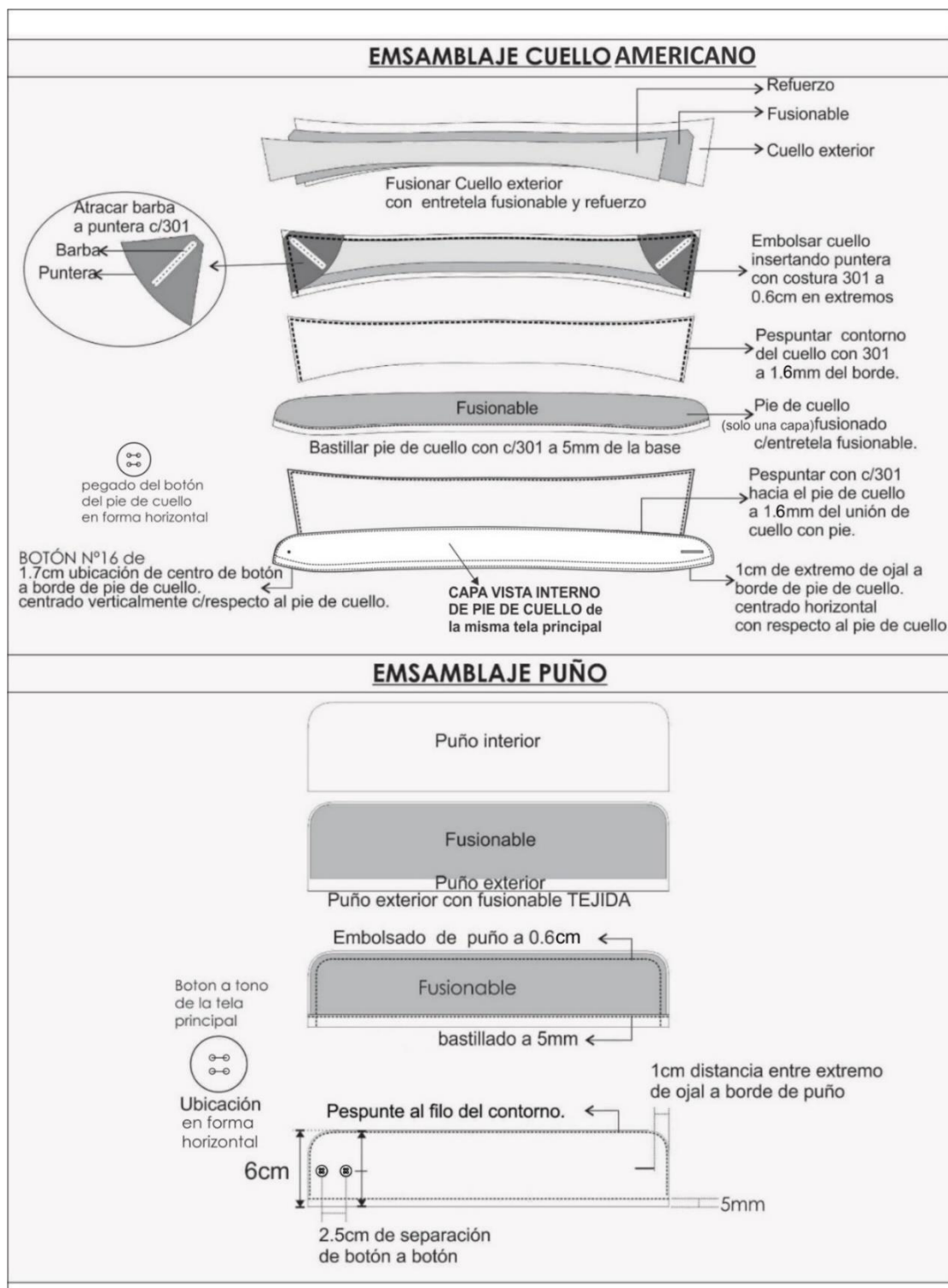


VISTA EXTERNA DE PUÑO

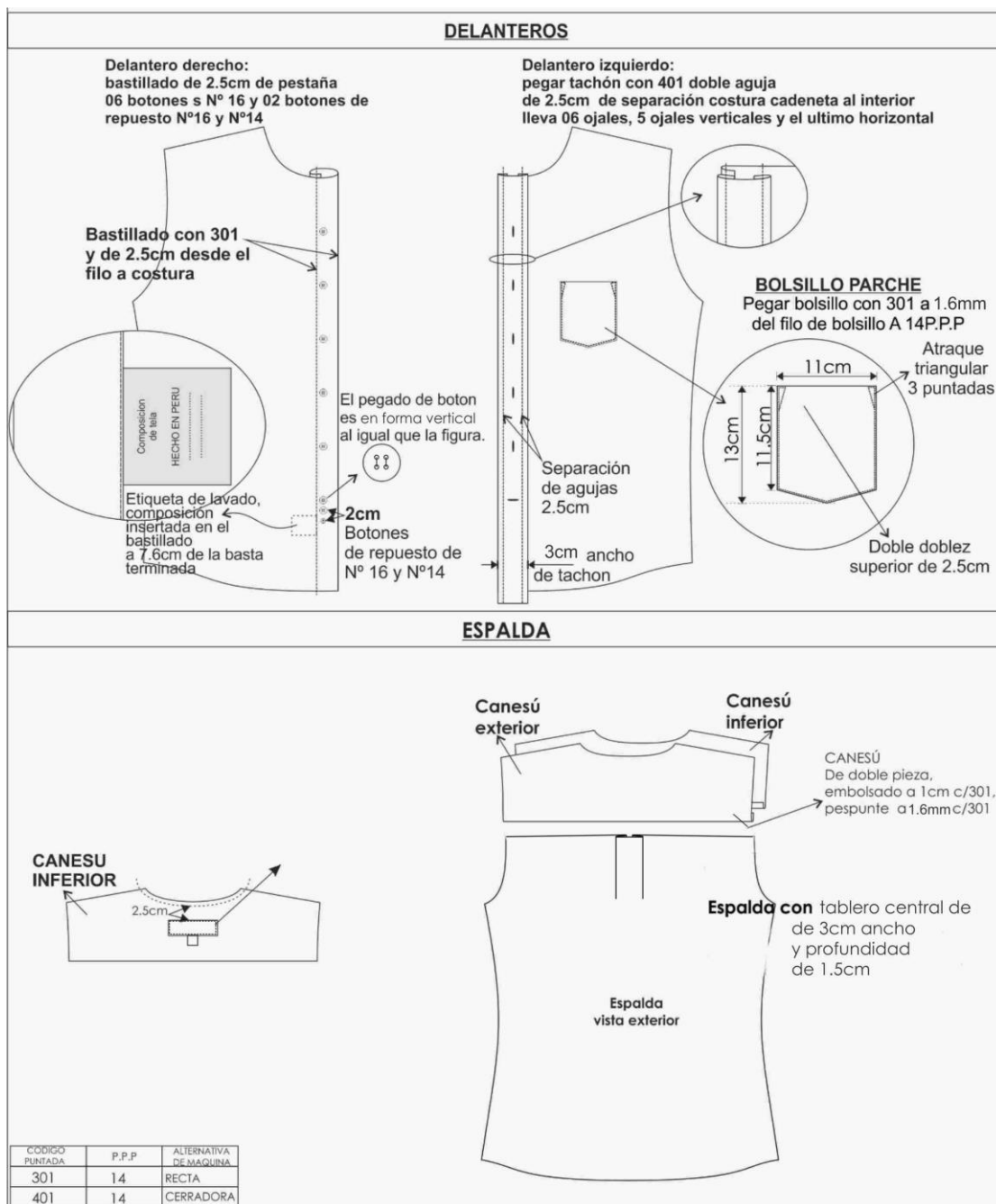


Firmado
digitalmente
por CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
09:57:38 -05'00'

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"



“Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres”
“Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”





CORBATA

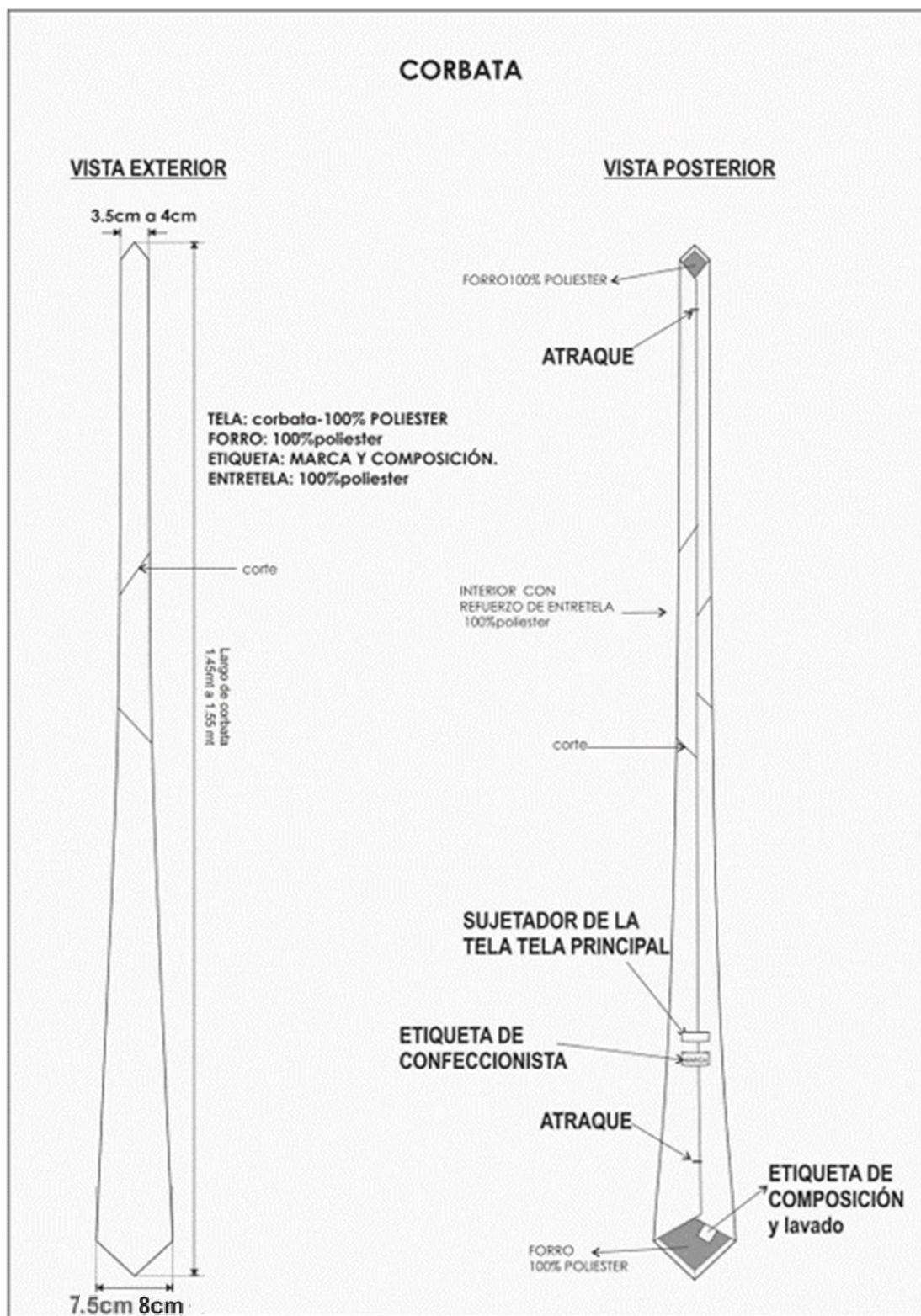
MODELO	Clásico y estándar según diseño adjunto.
COLOR	Verano: Color azul color entero Invierno Color granate oscuro con diseño El diseño y tono final será coordinada con el área usuaria y el proveedor ganador
TELA	Poliéster tejido. Composición: 100% polyester (urdimbre y trama)
DIMENSIONES	Largo: 1.45 mt. a 1.55 mt. Ancho mayor: 7.5 a 8 cm Ancho menor: 3.5cm a 4cm.
HILO DE COSTURA	Polyester 100%, acabado texturizado al tono del color de la tela.
CONFECCION	A medida, 2 cortes en la vista exterior
ALMA DE ENTRETELA	100% poliéster.
FORRO INTERNO	100 % poliéster, para la parte punta ancha y punta angosta de la corbata, con puntada de seguridad en la parte superior de la cabeza
ACABADO	Planchada termo fijado de la tela y vaporizada
PRESILLA	Atracada de encaje
ETIQUETAS	Ubicadas en la vista posterior: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de la tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso
PRESENTACION	En colgador plástico y bolsa rotulada. La prenda de buen acabado la confección.



Firmado
digitalmente por
CONDE PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22
10:05:11 -05'00'



"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"





PERÚ

Ministerio
de Justicia
y Derechos Humanos

Secretaría
General

Oficina General de
Recursos Humanos

Oficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

ANEXO: F
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
UNIFORME INSTITUCIONAL DE CABALLEROS – INVIERNO

ANEXO 4 A - SACO DE CABALLEROS

DESCRIPCION: Tweed de Lana con diseño pie de pull en gama de colores negro y crudo

TIPO DE TEJIDO: TWEED DE LANA

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2): 100% LANA

ANCHO ENTRE ORILLOS: 148 CMS Mínimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776): 393 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776): 257 ± 5%

ARMADURA: SARGA 2/2 EN ESPIGA

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre: Nm 2/24 ± 5%

Trama: Nm 2/24 ± 5%

DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre: 14.0 ± 2

Trama: 14.0 ± 2

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)

Urdimbre: -1.5% Máximo

Trama: -1.0% Máximo

SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises: 3.5 Mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15): 3.0 Mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15): 3.0 Mínimo

AL FROTE SECO (AATCC-8): 4.0 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8): 3.5 Mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132): 4.0 Mínimo

ACABADO: BATANADO DECATIZADO

SACO 02 BOTONES EN DELANTERO CON 1 ABERTURAS EN EL POSTERIOR

1.- Cuello: Superior reforzado con entretela tejida fusionable, además lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico.
2.- Presilla colgador: Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.
3.- Delantero izquierdo (parte externa): Deberá estar reforzado con entretela tejida fusionable, lleva 01 pinza armada con 301 y llevará un refuerzo de plastón.
4.- Bolsillo cartera: En la parte superior del delantero izquierdo llevará un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa de una sola pieza, con costura recta, remalle en los costados.
5.- Ojales delanteros: En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.
6.- Bolsillo inferior derecho tipo ojal: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa será también de tela principal, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa de una sola pieza, con costura recta y remalle en los costados. Lleva orillo de la tela en vuelta del bolsillo.
7.- Delantero izquierdo (interior forro): El delantero interior con forro de 100% poliéster a tono de la tela (tonalidad más cercana posible).
BOLSILLOS INTERNOS:
8.- Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas de poliéster teñidos a



Firmado digitalmente
por CONDE PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22
10:06:39 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



**PERÚ**Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

tono de la tela principal, centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa de una sola pieza, con costura recta y remalle en los costados.

9.- Porta lapicero: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura y remalle en los costados.

10.-Cigarrera: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste), además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa de una sola pieza, con costura recta y remalle en los costados.

11.-Delantero derecho (parte externa): Deberá estar fusionados con entretela tejida, lleva 01 pinza armada con 301 y llevará un refuerzo de plastón.

12.-Botones delanteros: En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas de poliéster a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.

13.-Bolsillo inferior izquierdo tipo ojal: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa será también de tela principal, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa de una sola pieza, con costura recta y remalle en los costados.

14.-Bolsillo relojero: El bolsillo inferior derecho en la parte interna llevará un bolsillo relojero de popelina bolsillera el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.

15.-Delantero derecho (interior forro): El delantero interior con forro de 100% poliéster a tono de la tela (tonalidad más cercana posible).

BOLSILLO INTERNO:

16.-Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm, con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojallito tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura y remalle en los costados. Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.

17.-Protector axilar: Media luna de forro ribeteado con 301 a 7mm de ancho.

18.-Plastón: Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag. Además de una tira de tejido fusionable a un extremo cosido con máquina recta.

19.-Vuelta: Con medialuna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.

20.-Solapa: En el interior serán reforzadas con entretela tejida fusionable. En la parte externa, extremo superior del lado izquierdo llevará 01 ojal bordado con atraque vertical de adorno (sin corte), el cual tiene una medida de 2.2cm. Ancho mayor de 6cm.

21.-Costadillo: Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela tejida fusionable en la parte superior y basta

22.- Espalda: La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.

23.- Forro de espalda: De 04 piezas unido con recta y remalle, armar fuelle de 2cm de profundidad con costura 301.

24.-Abertura posterior: Lleva 1 abertura, de 5cm de cruce, con refuerzo de entretela tejida fusionable.

25.-Mangas: La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estarán unida con costura recta a 1cm (IR).

26.-Basta y martillo de manga: Parte inferior, llevará 4 ojales bordados con atraque en el lado que cubre los botones y curvo en el lado visible (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas de poliéster a tono de la tela principal. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

27.-Cabeza de manga: Es fusionada con entretela tejida fusionable, llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.

28.-Hombros: Remallado y unido a 1cm Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas de algodón una a cada lado.

29.-Sisa: Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.



Firmado digitalmente
por CONDE
PALOMINO Carlos
Juan FAU
20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22
10:07:18 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."





PERÚ

Ministerio
de Justicia
y Derechos Humanos

Secretaría
General

Oficina General de
Recursos Humanos

Oficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

30.-Basta de saco: Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela tejida fusionable.

FUSIONABLES:

Entretela fusionable tejida: De 80gr/m2 +/- 5% en todo el delantero, en refuerzo de corte de bolsillo externo, en refuerzo de la punta de la pinza, en vueltas delanteras, cuello exterior, vivos y vistas de bolsillo ojal y en tapas de bolsillo, en vivos de bolsillos

TRICOTEX DE 60GR: en superior espalda, refuerzo de martillo, basta de manga, basta de faldón espalda, basta de costadillo, en cabeza de manga, en cortes de bolsillos forro

COSTURAS: Costuras 301 - 4ppcm

Ancho de remalle - 0.5cm

PRESENTACIÓN: El colgador anatómico de plástico con ganchos de metal y porta terno.

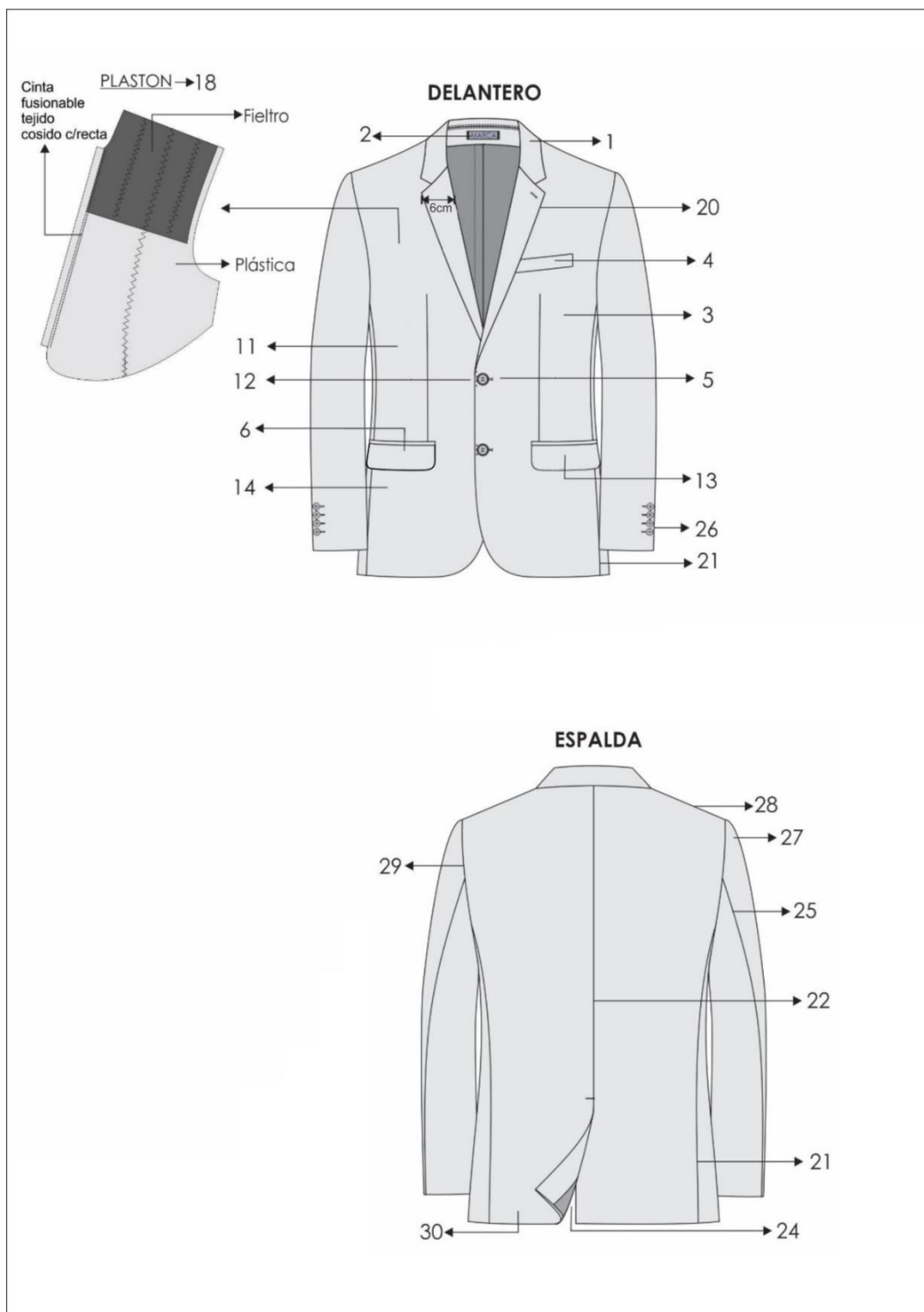


Firmado
digitalmente
por CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
10:12:23 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"



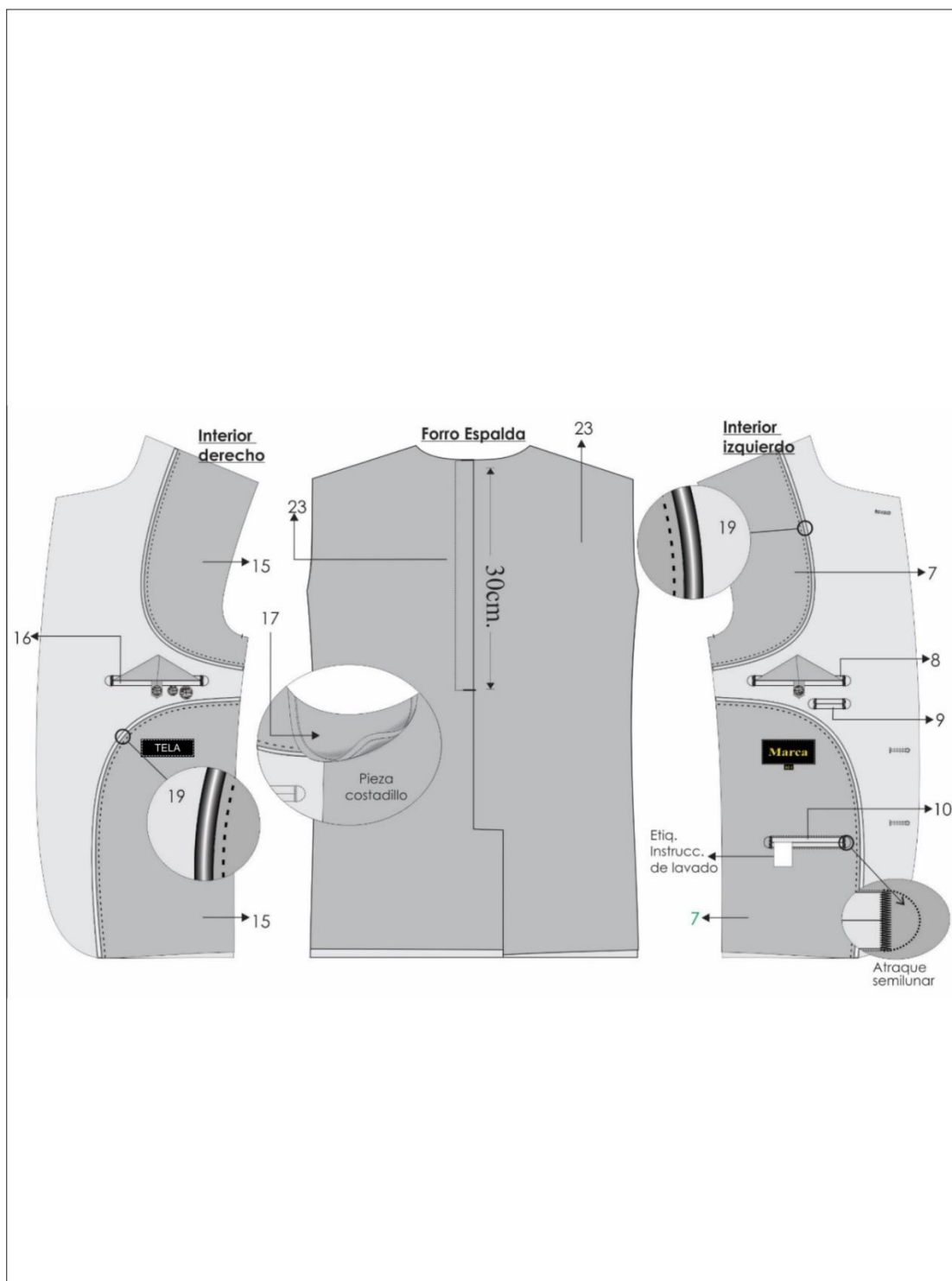
Firmado
digitalmente
por CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
10:13:28 -05'00'



Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



*“Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres”
“Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”*



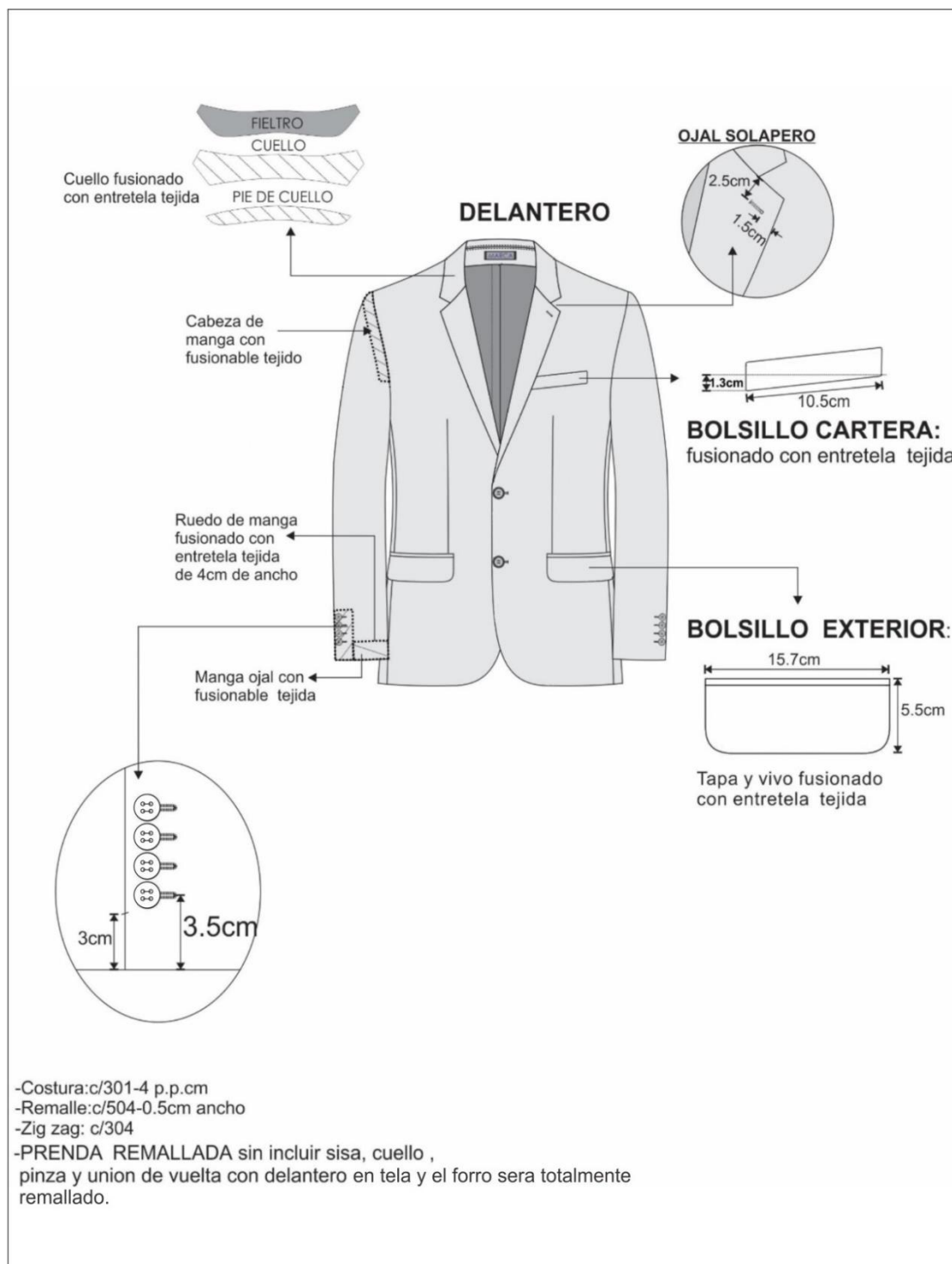
Firmado
digitalmente
por CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
10:14:17 -05'00'



Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

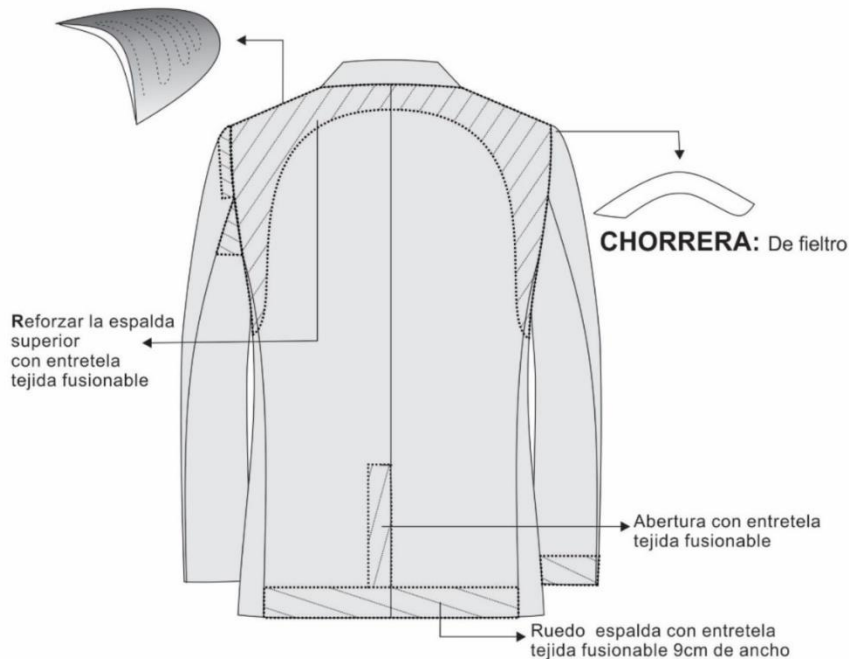


Firmado
digitalmente por
CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
10:14:58 -05'00'

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

ESPALDA

HOMBRERAS: anatómica,
relleno de algodón con base
de fieltro compactado.



-Costura:c/301-4 p.p.cm

-Remalle:c/504-0.5cm ancho

-PRENDA REMALLADA sin incluir sisa, cuello ,
pinza y union de vuelta con delantero en tela y el forro sera totalmente
remallado.

**PERÚ**Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

“Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres”
 “Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”

ANEXO 4 A - PANTALÓN DE VESTIR CON PLIEGUES

TIPO DE TEJIDO	: CASIMIR COLOR ENTERO
DESCRIPCION	: Casimir color negro
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: 100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 431 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 280 ± 5%
ARMADURA	: SARGA 2/2
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/43 ± 5%
Trama	: Nm 2/43 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 27.4 ± 3
Trama	: 27.0 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises: 3.5 Mínimo	
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:
3.0 Mínimo	
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: BATANADO DECATIZADO



Firmado digitalmente por
 CONDE PALOMINO Carlos
 Juan FAU 20131371617 soft
 Fecha: 2025.05.22 10:16:54
 -05'00'

2 PANTALONES: CON 1 PLIEGUE EN DELANTERO
9. Pretina: Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela no tejida fusionable adherida a la tela, y forro interno de pretina de tela popelina bolsillera. El forro de la pretina es preparado con popelina, en el interior de ella se encuentra un alma de van roll que da consistencia a la pretina. El forro tiene una cinta de jebe antideslizante. Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas de poliéster al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón. Este lleva un ojal bordado simple. Exteriormente llevará presillas compartidas.
10. Presillas: Llevará 07 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero, 02 en los laterales y 03 en la parte posterior.
11. Bolsillo secreto: Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad.

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



**PERÚ**Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

El bolsillo llevara atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, embolsado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de tela popelina.
12. Bolsillos delanteros: Con abertura sesgada y respuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo será de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera.
13. Bolsillo relojero: El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.
14. Vuelta de bolsillos delanteros: Pegada al forro con respunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm, La vuelta del bolsillo llevara el orillo con la marca de la tela.
15. Garetá: Con entretela no tejida fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y respunte de quiebre de 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela de calidad reconocida, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetá es de 3.5cm en la parte inferior llevará un atraque vertical de 1cm.
16. Garetón: Con entretela no tejida fusionable por la parte interna, además va embolsada popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
9. Pinza en la parte posterior: Con dos bolsillos tipo ojal centrado en la pinza, cada lado.
10. Bolsillos fundillos: Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera.
11. Presilla y botón de bolsillo ojal: En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas de poliéster a tono de la tela, el cual ira pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.
12. Tiro fundillos: Ribeteados por separado y unidos con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera
13. Costados: Remallado y unido con costura cadeneta a 1cm (IR).
14. Entrepieernas: Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm (IR) desde el tiro hasta el ruedo.
15. Protector de tiro: En el cruce del delantero y fundillos se colocará un murciélago (protector de tiro en forma triangular, está ubicado ente el cruce del delantero y espalda) de popelina, el cual estará fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.
16. Basta: Remallada, doblez de 5 cm (IR) de ancho, subido con maquina bastera.
17. Delantero: Con 1 pliegue a cada lado tumbados hacia los costados
COSTURAS: Costura 301 – 4 ppcm. Ancho de remalle: 0.5 cm

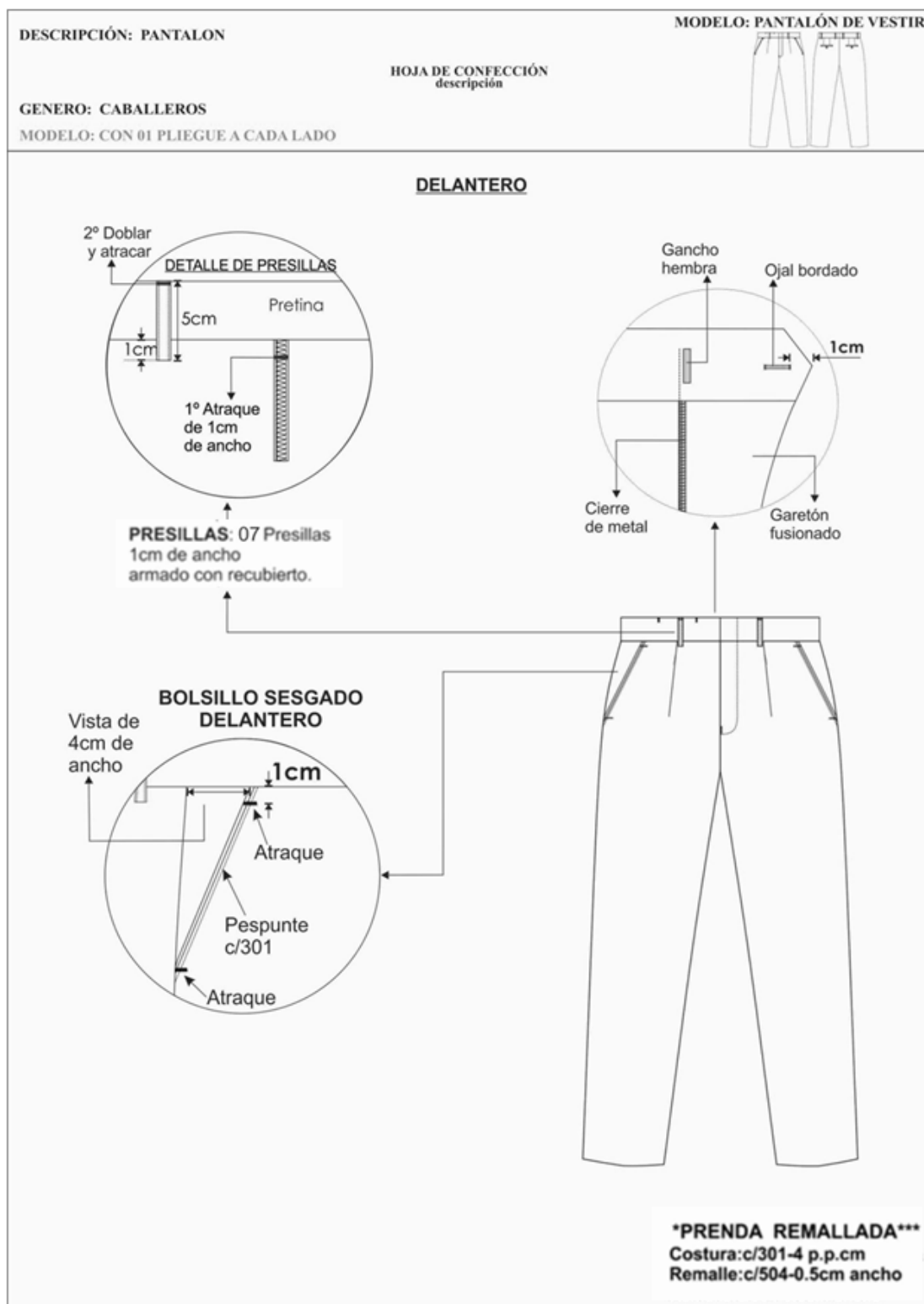


Firmado digitalmente por
CONDE PALOMINO Carlos
Juan FAU 20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22 10:17:36
-05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."

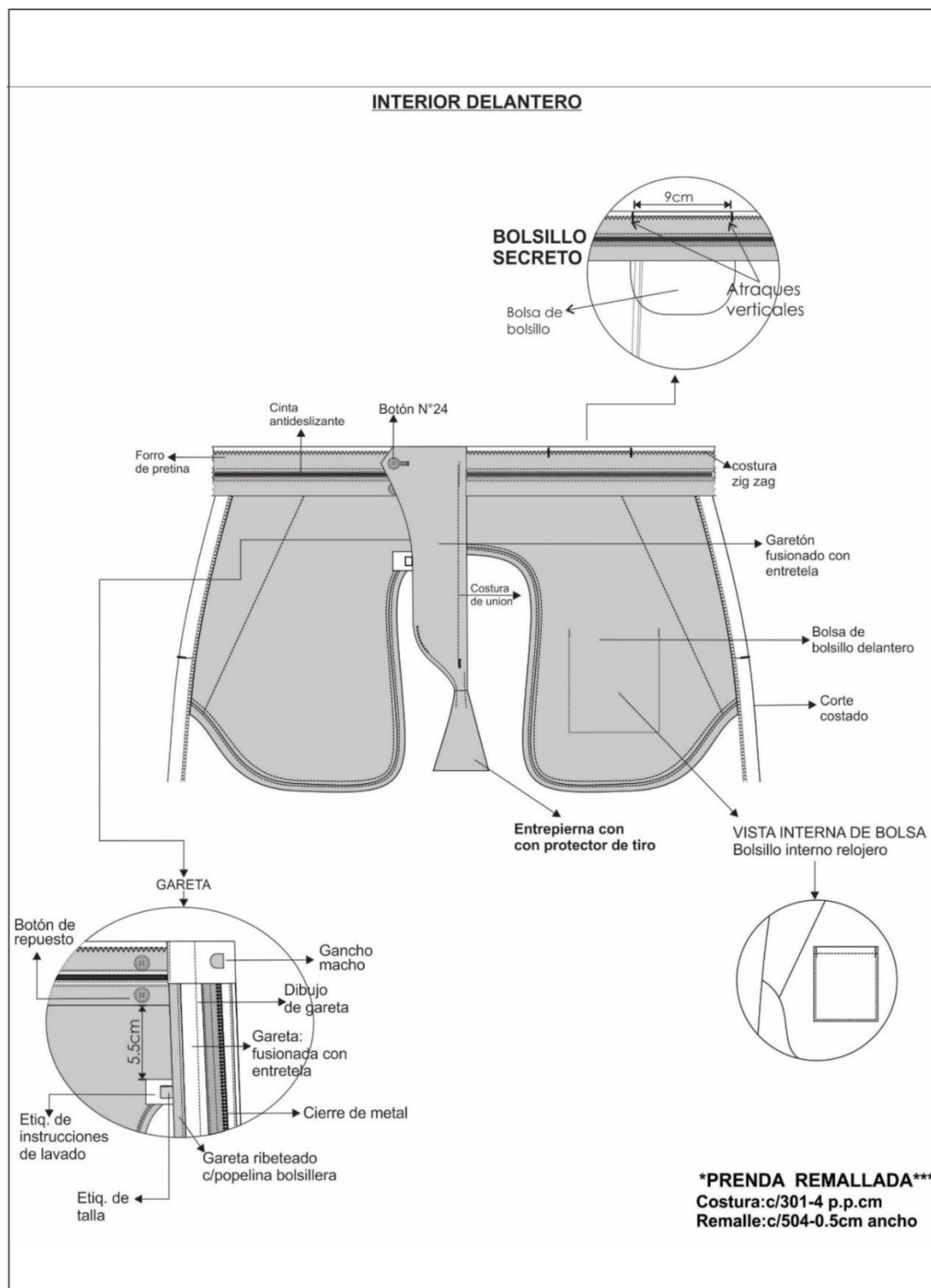


"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"



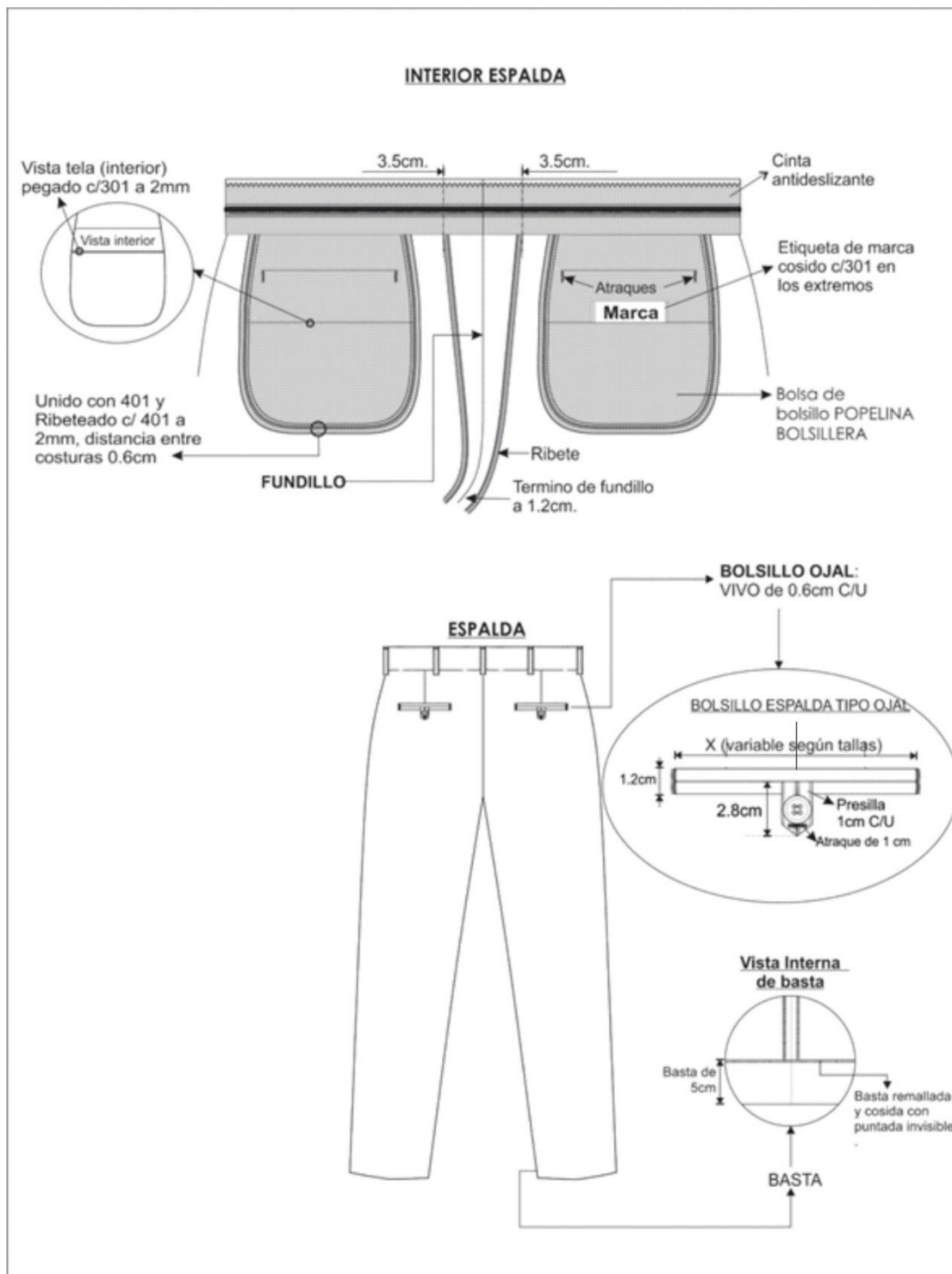
Firmado
digitalmente
por CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
10:18:18 -05'00'

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"



Firmado
digitalmente por
CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
10:19:01 -05'00'

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"



**PERÚ**Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

ANEXO 4 B - CAMISA DE VESTIR MANGA LARGA**CAMISA 01****NOMBRE DE LA TELA** DISEÑO A RAYAS**COLOR** CELESTE**TIPO DE TEJIDO** PLANO**COMPOSICION (%) – AATCC 20/20A**

URDIMBRE 100% Algodón ±5

TRAMA 100% Algodón ±5

PESO g/m2 124 ± 5%**ARMADURA** DOBBY**TITULO DEL HILADO**

URDIMBRE 60/1 ± 3

TRAMA 60/1 ± 3

N° HILOS X PULGADA ACABADA – ASTM D3775

URDIMBRE 194 ± 5%

TRAMA 111 ± 5%

RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D5034

URDIMBRE 11 mín.

TRAMA 11 mín.

SOLIDEZ DEL COLOR

AL LAVADO DOMESTICO – AATCC61 – 2A 3.0 mín.

ACABADO Blanco con óptico hilo color, Blanque Mercerizado, Suavizado calandra. Pre Encogido.**CAMISA 02****NOMBRE DE LA TELA** DISEÑO MINI CUADRITOS**COLOR** CELESTE**TIPO DE TEJIDO** PLANO**COMPOSICION (%) – AATCC 20/20A**

URDIMBRE 100% Algodón ±5

TRAMA 100% Algodón ±5

PESO g/m2 123 ± 5%**ARMADURA** DOBBY**TITULO DEL HILADO**

URDIMBRE 60/1 ± 3

TRAMA 60/1 ± 3

N° HILOS X PULGADA ACABADA – ASTM D3775

URDIMBRE 189 ± 5%

TRAMA 111 ± 5%

RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D5034

URDIMBRE 11 mín.

TRAMA 11 mín.

SOLIDEZ DEL COLOR

AL LAVADO DOMESTICO – AATCC61 – 2A 3.0 mín.

AL FROTE SECO (AATCC-8) : 3.0 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8) : 2.0 Mínimo

A LA LUZ (AATCC-16) : 3.0 Mínimo

ACABADO Blanco con óptico hilo color, Blanque Mercerizado, Suavizado calandra. Pre Encogido.

Firmado
digitalmente por
CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22
10:20:35 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



**PERÚ**Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

1.- Cuello: modelo americano, exterior fusionado, con refuerzo, además lleva barbas atracadas en las punteras. Embolsado a 0.6cm y respuntado al filo a 1.6mm.
2.- Pie de cuello: Pieza vista exterior de la misma tela principal, Pieza vista interna de la misma tela principal y fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301. Unir cuello con pie de cuello a 6mm según piquete. Asentar a 1.6mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.7cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas.
3.- Delantero izquierdo: Lleva tachón de 3cm de ancho con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
4.- Delantero derecho: Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).
5.- Bolsillo: Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Pegar bolsillo c/301 a 1.6mm del filo de bolsillo. Además, lleva atraque triangular.
6.- Canesú: Canesú interior, centrar etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda. Además, lleva un respunte al filo a 1.6mm.
7.-Hombro: Embolsar con 301 a 1cm del borde y respuntar a 1.6mm hacia el canesú (unión de hombros) con c/301.
8.-Yugo Francés: De medidas 16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal de 1.5cm y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1.6mm.
9.-Mangas: Lleva 02 pliegues con separación de 2cm, pegadas al cuerpo con costura francesa (c/401 doble aguja). Respunte a 1cm.
10.-Puños: Fusionados (exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 0.6cm y respuntados al filo a 1.6mm en contorno. Lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.7cm de largo.
11.-Cuerpo: Cerrado con máquina cerradora de codo (c/401 doble aguja) 5mm.
12.-Sisa: Pegar mangas con 401 (doble aguja), respuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).
13.-Bastillado de faldón: Con recta bastillado a 5mm c/301.
14.-Espalda: lleva tablero central de 3cm de ancho, con profundidad de 1.5cm
COSTURAS: c/301 (recta)– 14 ppp. c/401 (cerradora) - 14 ppp.
PRESENTACIÓN: Con sus respectivos alfileres, respaldar de cartón, mariposa, bolsa, etc. y en caja de cartón plastificada.



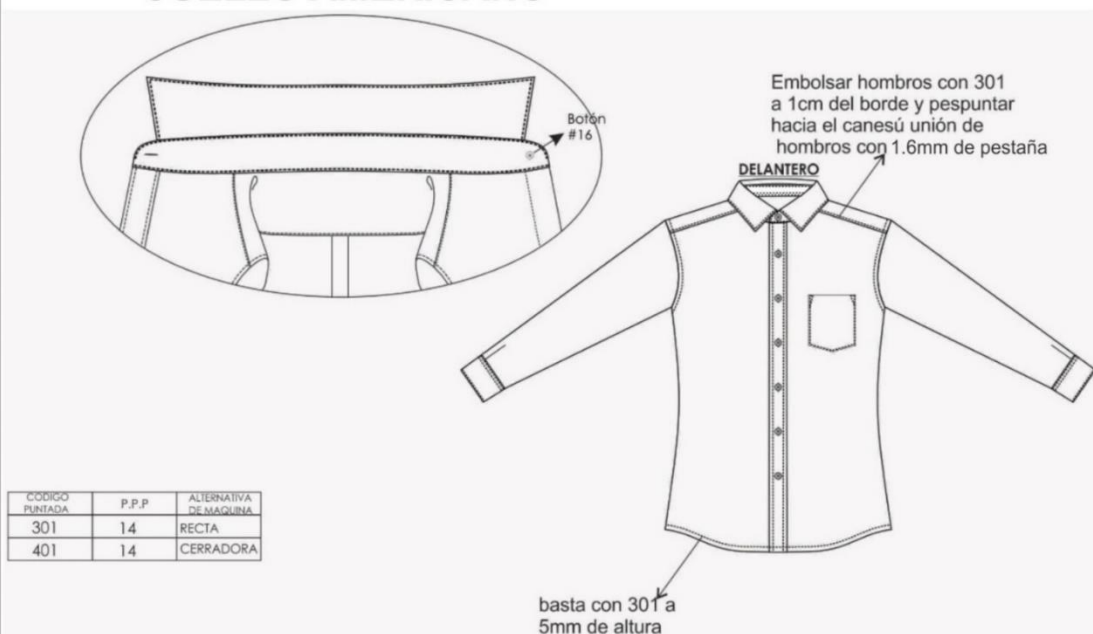
Firmado
digitalmente por
CONDE
PALOMINO Carlos
Juan FAU
20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22
10:21:22 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."

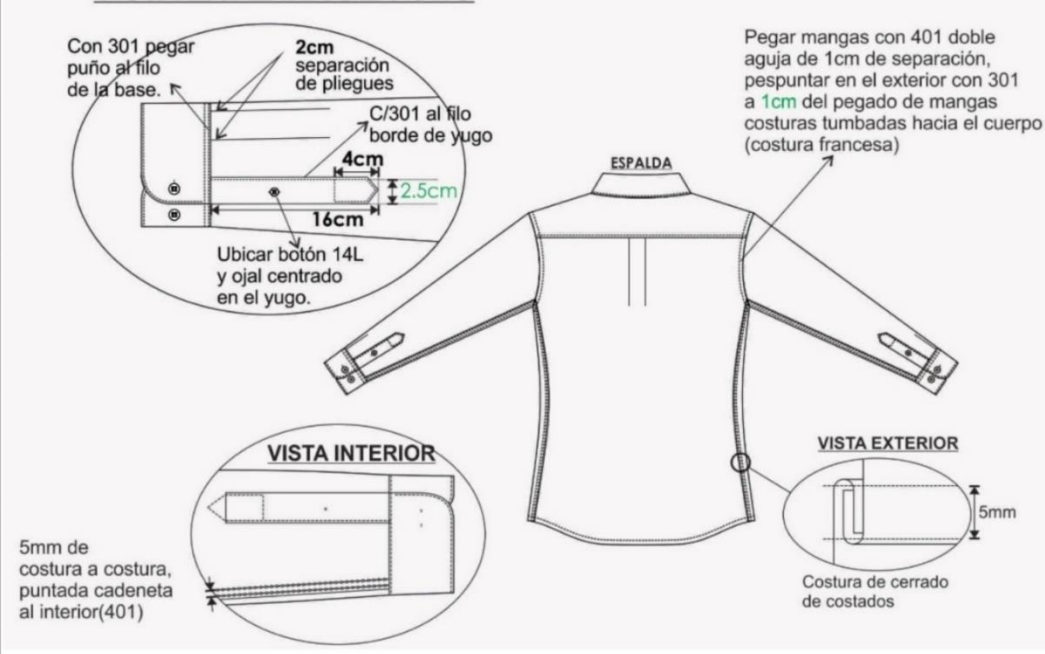


"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

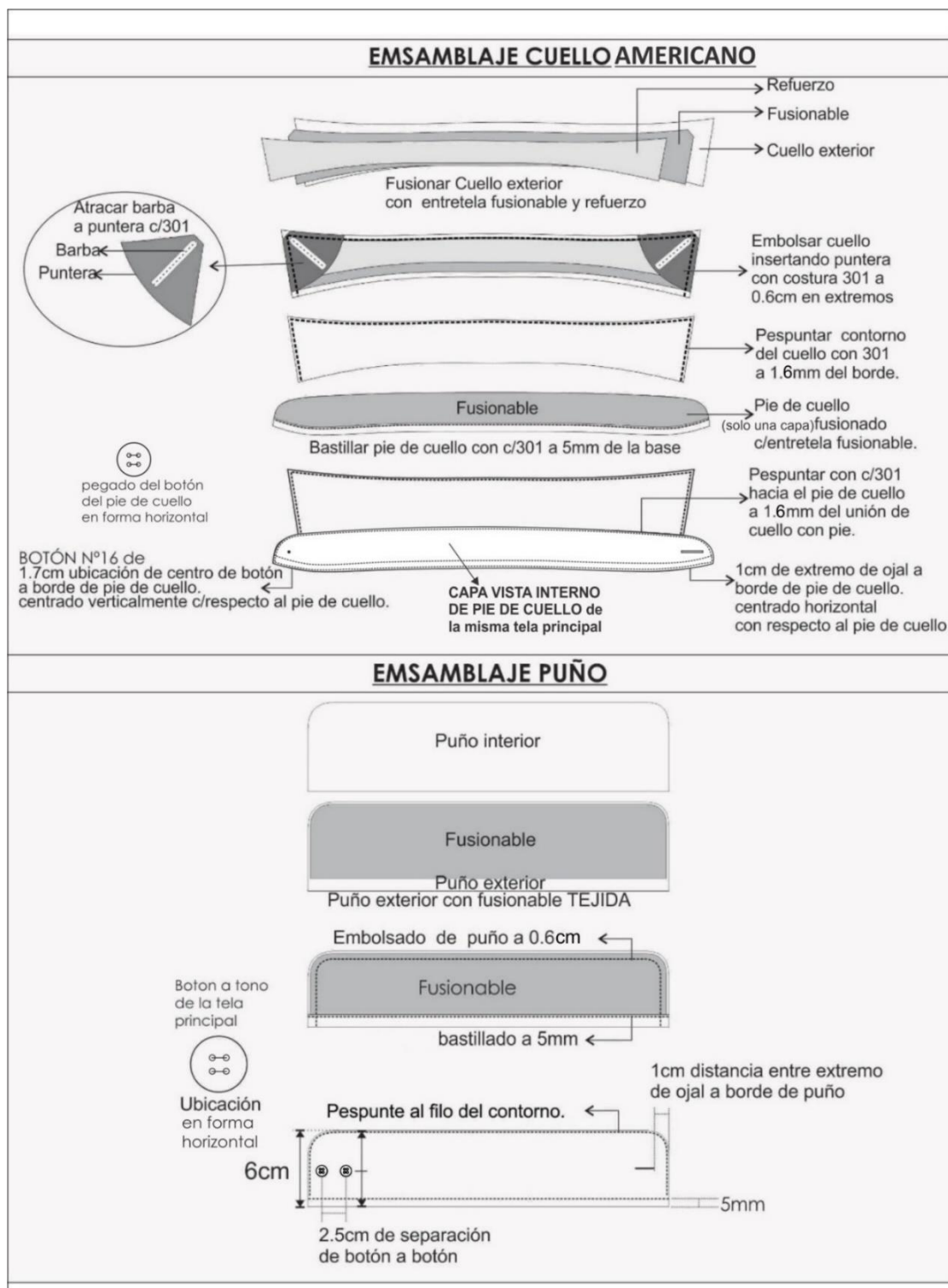
CUELLO AMERICANO



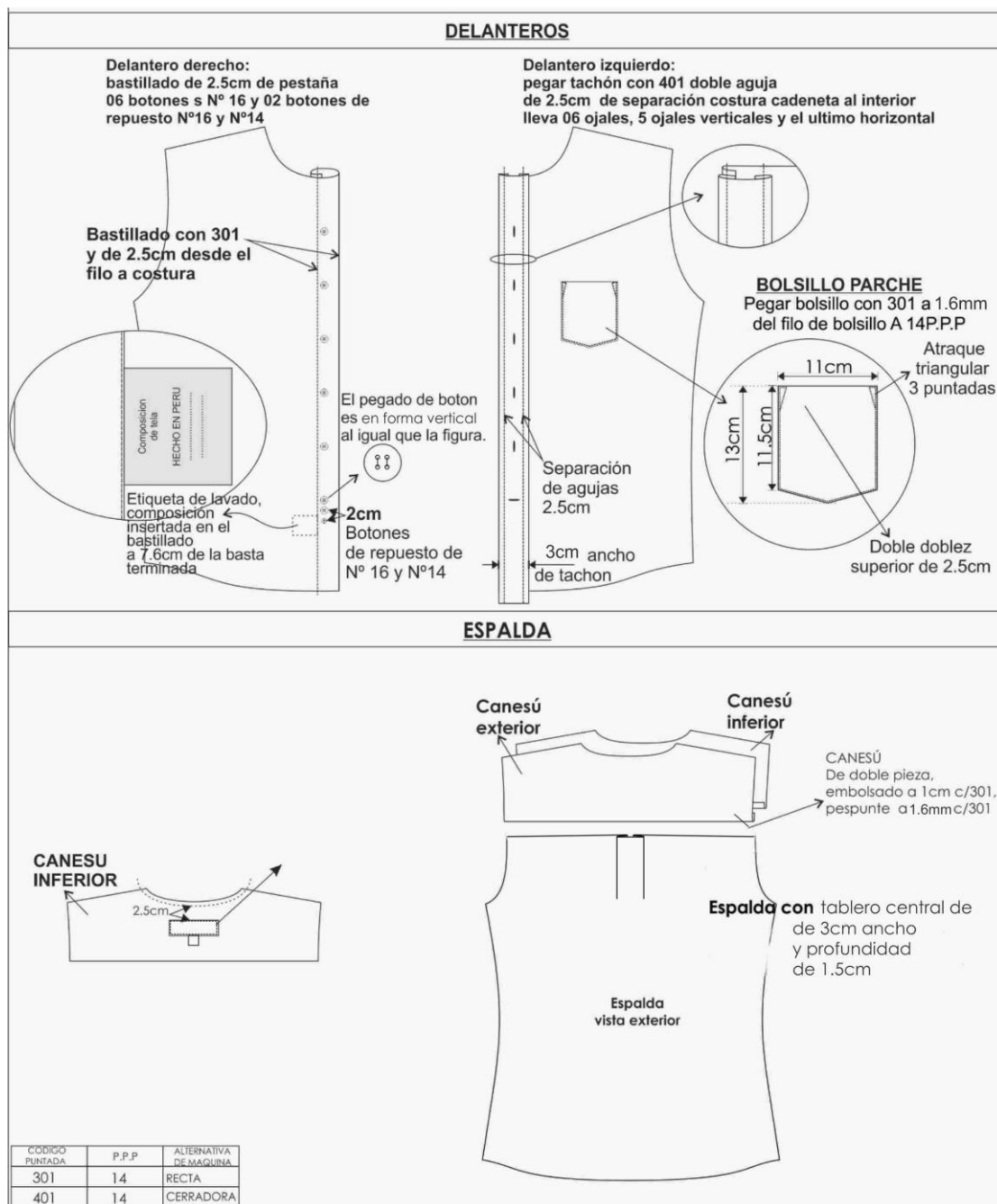
VISTA EXTERNA DE PUÑO



"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"



"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"



**PERÚ**Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

CORBATA

MODELO	Clásico y estándar según diseño adjunto.
COLOR	Verano: Color azul color entero Invierno Color granate oscuro con diseño El diseño y tono final será coordinada con el área usuaria y el proveedor ganador
TELA	Poliéster tejido. Composición: 100% polyester (urdimbre y trama)
DIMENSIONES	Largo: 1.45 mt. a 1.55 mt. Ancho mayor: 7.5 a 8 cm Ancho menor: 3.5cm a 4cm.
HILO DE COSTURA	Polyester 100%, acabado texturizado al tono del color de la tela.
CONFECCION	A medida, 2 cortes en la vista exterior
ALMA DE ENTRETELA	100% poliéster.
FORRO INTERNO	100 % poliéster, para la parte punta ancha y punta angosta de la corbata, con puntada de seguridad en la parte superior de la cabeza
ACABADO	Planchada termo fijado de la tela y vaporizada
PRESILLA	Atracada de encaje
ETIQUETAS	Ubicadas en la vista posterior: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de la tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso
PRESENTACION	En colgador plástico y bolsa rotulada. La prenda de buen acabado la confección.

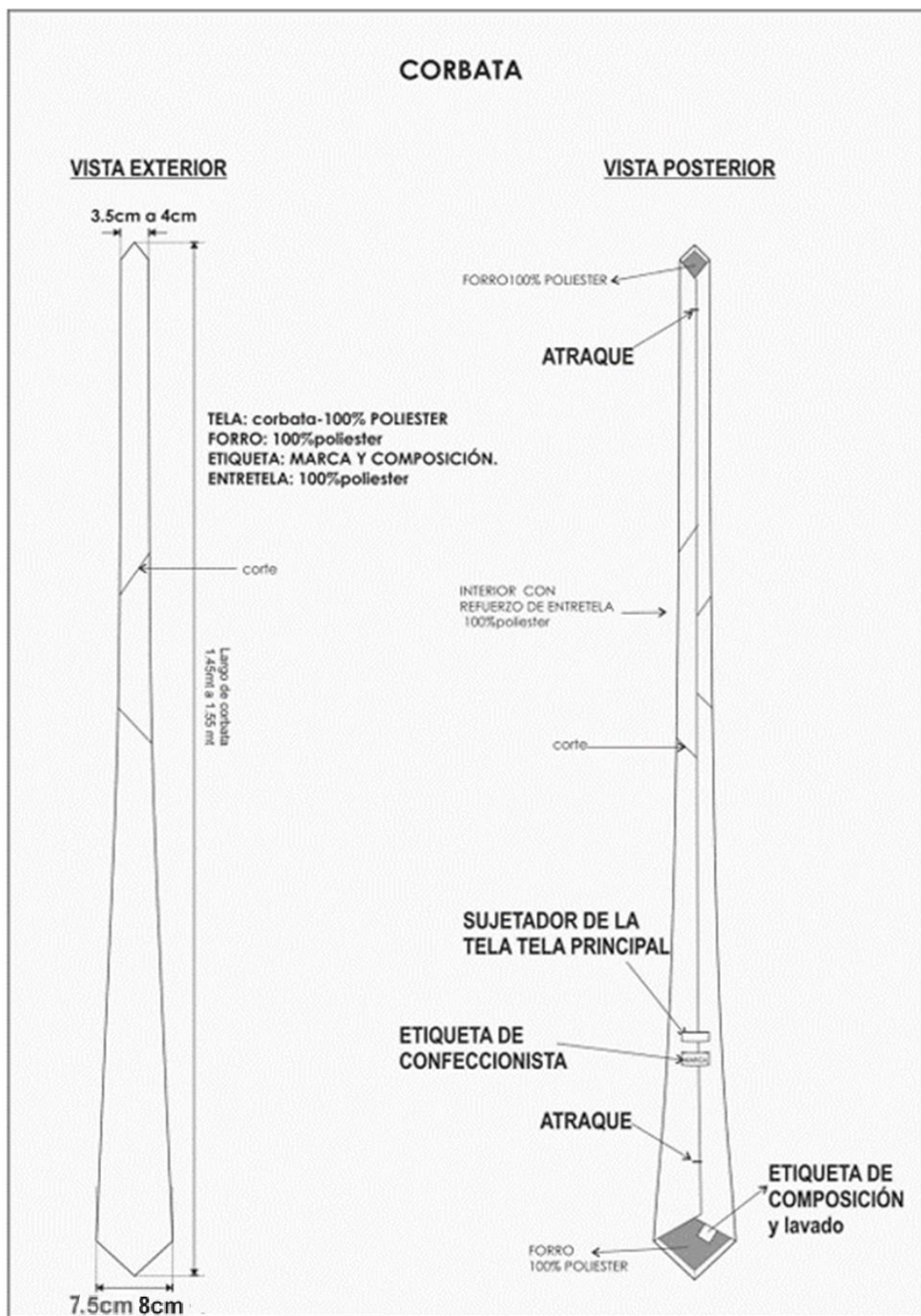


Firmado
digitalmente por
CONDE
PALOMINO Carlos
Juan FAU
20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22
10:24:36 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"





PERÚ

Ministerio
de Justicia
y Derechos Humanos

Secretaría
General

Oficina General de
Recursos Humanos

Oficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

ANEXO: G
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CALZADO DE CABALLERO Y CORREAS VERANO E INVIERNO

VERANO

MODELO	Zapato color "vino" con suela de cuero con caucho antideslizante, modelo según imagen.
MATERIALES Y COMPONENTES	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD
HORMAS	De moda y anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort al usuario, al igual que una adecuada función biomecánica, según modelo. Técnicamente desarrolladas en punto francés, tanto la calzada como el largo.
CORTE O CAPELLADA	Cuero vacuno, plena flor, tipo guante curtido al cromo, tipo crust, Espesor de 1.6 mm. (+ 0.2 mm). El cuero debe tener una resistencia a la flexión en seco mayor o igual a 20,000 ciclos en seco, sin presentar daño apreciable. Los cueros de ambos calzados serán del mismo origen, espesor, tonalidad y acabado.
COLOR	Vino
FORRO	Badana (ovino), teñido y atravesado a la anilina, color natural. Espesor 1.0 mm. a 1.2 mm. (+ 0.15 mm) Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco. Mayor o igual a 3 (escala de grises) y buena resistencia a la abrasión.
FORRO DE TALÓN	Badana (ovino) de color natural colocado por el lado de la carne (volteado). Espesor 1.0 mm. a 1.2 mm. (+ 0.15 mm) Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco. Mayor o igual a 3 (escala de grises) y buena resistencia a la abrasión.
APARADO	Costura fina con hilo nylon N° 40 a tono con el color del cuero o forro respectivamente, según modelo. 4 puntadas por centímetro. Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada y deberá emplearse el mismo tipo de hilo e instrucciones en fotos del modelo del calzado.
PLANTILLAS	De badana (ovino) de color natural de una sola pieza, espesor de 0.8 mm. a 1.0 mm. totalmente acolchada y anatómica, con látex de 3 mm. con tela y tratamiento antimicrobiano y cosido al contorno de la misma, que permiten un caminar con suavidad y comodidad. Con buena solidez del color al frote.
PUNTERA	Termoplástico o de inmersión con retorno elaborado en base textil o de Inmersión. Espesor de 0.8 mm. a 1.0 mm.
CONTRAFUERTE	Termoplástico o de inmersión elaborado en base textil o de inmersión. Espesor de 1.2 mm (+ 0.1 mm)
FALZA	Prefabricada con cambrillón metálico acerado
FIRME, SUELA O PLANTA	Suela crupón al quebracho, curtido vegetal de primera calidad, de 4.5 mm (+0.2 mm) de espesor, con huella antideslizante de caucho insertado y pegado, según imagen; asimismo, llevará costura de seguridad. Acabado con brillo natural y suave al tacto. Todas deben cumplir con las normas técnicas en espesor, resistencia a la abrasión menor o igual a 40mm mm ³ , dureza, alta flexibilidad y comodidad para el pie.

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



Firmado digitalmente por
CONDE PALOMINO Carlos
Juan FAU 20131371617
soft
Fecha: 2025.05.22 10:26:12
-05'00'



**PERÚ**Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

CLAVOS	4 clavos estriados por pie.
TACO	De madera y forrado con cuero de suela crupón
CERCO	De salpa de 4 mm aproximadamente de altura, con apariencia de costura según modelo.
RESISTENCIA AL DESPEGUE	Mayor o igual a 1.4 N/mm. Cementado con pegamentos de primera calidad de fabricación garantizada, de óptima adhesión y buena resistencia al despegue de la planta, según las NTP.
TAPILLAS	de caucho color negro, sistema SBR, antideslizante. Espesor: mayor o igual a 5mm. Con dureza mayor o igual a 80° Shore A y una resistencia a la abrasión menor o igual a 180mm3.
PASADORES	Según modelo de forma redonda, tejido al100% con fibras de algodón teñido en reactivo, encerado en color negro.
ACABADO DEL CALZADO	Cremas naturales y nutrientes de brillo natural y suave al tacto para su uso, mantenimiento, buena apariencia y calidad.
NUMERACIÓN Y TALLAS	Sobre medida de cada usuario. Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada como el largo. En punto francés no hay medios puntos. Tener en consideración la calzada para un buen calce de cada usuario.
ETIQUETADO	<ul style="list-style-type: none"> • Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje. • Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte interna plantilla o en la suela. <ul style="list-style-type: none"> – Capellada: Cuero – Forro: Cuero – Plantilla: Cuero – Planta: Cuero – RUC: del Confeccionista – País de origen: Perú • Etiqueta de marca del confeccionista en la parte central en la plantilla. <p>Etiquetado con formativo para el consumidor (D.S .017-2004-PRODUCE) NTP (Norma Técnica Peruana).</p>
PRESENTACIÓN	Excelente presentación. Cada par de calzados en caja de cartón de buena calidad y apariencia, debajo de la tapa de la caja debe haber instrucciones sobre el mantenimiento y buen uso del calzado, con su papel de seda y con su bolsa respectiva. En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre del usuario. .



Firmado
digitalmente por
CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2023.05.22
10:35:32 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

DISEÑO



**PERÚ**Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

“Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres”
 “Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”

INVIERNO

MODELO	Zapato color "negro" con suela de cuero con caucho antideslizante, modelo según imagen.
MATERIALES Y COMPONENTES	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD
HORMAS	De moda y anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort al usuario, al igual que una adecuada función biomecánica, según modelo. Técnicamente desarrolladas en punto francés, tanto la calzada como el largo.
CORTE O CAPELLADA	Cuero vacuno, cuero liso y grabado, diseño según modelo, plena flor, tipo guante curtido al cromo, tipo crust, Espesor de 1.6 mm. (+ 0.2 mm). El cuero debe tener una resistencia a la flexión en seco mayor o igual a 20,000 ciclos en seco, sin presentar daño apreciable. Los cueros de ambos calzados serán del mismo origen, espesor, tonalidad y acabado.
COLOR	Negro
FORRO	Badana (ovino), teñido y atravesado a la anilina, color natural. Espesor 1.0 mm. a 1.2 mm. (+ 0.15 mm) Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco. Mayor o igual a 3 (escala de grises) y buena resistencia a la abrasión.
FORRO DE TALÓN	Badana (ovino) de color natural colocado por el lado de la carne (volteado). Espesor 1.0 mm. a 1.2 mm. (+ 0.15 mm) Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco. Mayor o igual a 3 (escala de grises) y buena resistencia a la abrasión.
APARADO	Costura fina con hilo nylon N° 40 a tono con el color del cuero o forro respectivamente, según modelo. 4 puntadas por centímetro. Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada y deberá emplearse el mismo tipo de hilo e instrucciones en fotos del modelo del calzado.
PLANTILLAS	De badana (ovino) de color natural de una sola pieza, espesor de 0.8 mm. a 1.0 mm. totalmente acolchada y anatómica, con látex de 3 mm. con tela y tratamiento antimicrobiano y cosido al contorno de la misma, que permiten un caminar con suavidad y comodidad. Con buena solidez del color al frote.
PUNTERA	Termoplástico o de inmersión con retorno elaborado en base textil o de Inmersión. Espesor de 0.8 mm. a 1.0 mm.
CONTRAFUERTE	Termoplástico o de inmersión elaborado en base textil o de inmersión. Espesor de 1.2 mm (+ 0.1 mm)
FALZA	Prefabricada con cambrillón metálico acerado
FIRME, SUELA O PLANTA	Suela crupón al quebracho, curtido vegetal de primera calidad, de 4.5 mm (+0.2 mm) de espesor, con huella antideslizante de caucho insertado y pegado, según imagen; asimismo, llevará costura de seguridad. Acabado con brillo natural y suave al tacto. Todas deben cumplir con las normas técnicas en espesor, resistencia a la abrasión menor o igual a 40mm mm ³ , dureza, alta flexibilidad y comodidad para el pie.
CLAVOS	4 clavos estriados por pie.



Firmado digitalmente por: CONDE
 PUCOMBO Carlos Juan FRAJ
 20131371617 udt
 Fecha: 2023.05.23 10:57:47 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



**PERÚ**Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

“Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres”
 “Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”

TACO	De madera y forrado con cuero de suela crupón
CERCO	De salpa de 4 mm aproximadamente de altura, con apariencia de costura según modelo.
RESISTENCIA AL DESPEGUE	Mayor o igual a 1.4 N/mm. Cementado con pegamentos de primera calidad de fabricación garantizada, de óptima adhesión y buena resistencia al despegue de la planta, según las NTP.
TAPILLAS	de caucho color negro, sistema SBR, antideslizante. Espesor: mayor o igual a 5mm. Con dureza mayor o igual a 80° Shore A y una resistencia a la abrasión menor o igual a 180mm3.
PASADORES	Según modelo de forma redonda, tejido al 100% con fibras de algodón teñido en reactivo, encerado en color marrón.
ACABADO DEL CALZADO	Cremas naturales y nutrientes de brillo natural y suave al tacto para su uso, mantenimiento, buena apariencia y calidad.
NUMERACIÓN Y TALLAS	Sobre medida de cada usuario. Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada como el largo. En punto francés no hay medios puntos. Tener en consideración la calzada para un buen calce de cada usuario.
ETIQUETADO	<ul style="list-style-type: none"> Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje. Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte interna plantilla o en la suela. <ul style="list-style-type: none"> Capellada: Cuero Forro: Cuero Plantilla: Cuero Planta: Cuero RUC: del Confeccionista País de origen: Perú Etiqueta de marca del confeccionista en la parte central en la plantilla. <p>Etiquetado con formativo para el consumidor (D.S. 017-2004-PRODUCE) NTP (Norma Técnica Peruana).</p>
PRESENTACIÓN	Excelente presentación. Cada par de calzados en caja de cartón de buena calidad y apariencia, debajo de la tapa de la caja debe haber instrucciones sobre el mantenimiento y buen uso del calzado, con su papel de seda y con su bolsa respectiva. En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre del usuario. .



Firmado
digitalmente
por CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
10:38:37 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda.”





PERÚ

Ministerio
de Justicia
y Derechos Humanos

Secretaría
General

Oficina General de
Recursos Humanos

Oficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"



Firmado digitalmente por
CONDE PALOMINO Carlos
Juan FAU 20131371617 soft
Fecha: 2025.05.22 10:43:32
-05'00'



Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."



**PERÚ**Ministerio
de Justicia
y Derechos HumanosSecretaría
GeneralOficina General de
Recursos HumanosOficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

CORREA DE CABALLERO**CORREA INVIERNO Y VERANO**

MODELO	Elegante de vestir. Reversible con hebilla metálica reversible con costuras al contorno de toda la correa. Acabado de punta redonda no cuadrada.
CUERO	Guante, plena flor, suave, de primera calidad, liso, semi brillo para ambas caras. Resistencia al desgarro como mínimo 50 N/mm. Solidez al frote después de 50 ciclos en seco. Espesor de 1.5 a 1.8 mm.
HEBILLA	Metálica plateada rectangular con pasador de cuero cosido según modelo.
COLOR	Negro y vino, 1 color en cada cara
PESPUNTES	Costuras al contorno de toda la correa, con hilo del color del cuero.
ADHESIÓN	De óptima calidad, con excelentes pegamentos.
ACABADOS	Brillo natural y suave al tacto.
TALLAS	Según los usuarios (a la medida de cada usuario)
MEDIDAS	Largo de la correa será a medida de cada usuario a- Small = 94.6 cm como mínimo b- Médium = 103 cm como mínimo c- Large = 113 cm como mínimo d- Extra large = 121.8 cm como mínimo Ancho: 3 cm. (+/-) 0.1 mm.
PRESENTACION	En estuche o caja de cartulina o cartón con la marca del confeccionista.

DISEÑO REFERENCIAL

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."





PERÚ

Ministerio
de Justicia
y Derechos Humanos

Secretaría
General

Oficina General de
Recursos Humanos

Oficina de Organización
del Trabajo y Desarrollo
del Talento

*“Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres”
“Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”*



Firmado
digitalmente
por CONDE
PALOMINO
Carlos Juan FAU
20131371617
soft
Fecha:
2025.05.22
10:45:24 -05'00'

Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013-PCM y la tercera Disposición Complementaria final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web: https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/login.jsp e ingresando el Tipo de Documento, Número y Rango de Fechas de ser el caso o https://sgd.minjus.gob.pe/gesdoc_web/verifica.jsp e ingresando Tipo de Documento, Número, Remitente y Año, según corresponda."

