

# PLIEGO DE ABSOLUCIÓN DE CONSULTAS Y OBSERVACIONES

Entidad convocante : INSTITUTO TECNOLOGICO DE LA PRODUCCION

Nomenclatura : LP-SM-1-2023-ITP-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE UN (01) SISTEMA DE CONCHADO REFINADO Y TEMPERADO CITE PRODUCTIVO MADRE DE DIOS

Ruc/código : 20608084828

Fecha de envío : 07/09/2023

Nombre o Razón social : LANDEO INNOVACION EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA

Hora de envío : 17:34:09

**Consulta: Nro. 1**

## **Consulta/Observación:**

EL ITEM 01: REFINADOR DE BILLAS

CONSULTA 01: SE SOLICITA AL COMITÉ ACLARAR O PRECISAR EL DETALLE TÉCNICO A 06, A07, PUEDE CONSOLIDARSE CON LOS TERMINOS SIGUIENTES: EL EQUIPO DEBE PERMITIR CONFIGURAR Y/O PROGRAMAR

- VELOCIDAD DEL BRAZO MEZCLADOR

- TIEMPO DE TRABAJO DE REFINACION

- TEMPERATURA DE TRABAJO

- OTROS REQUERIMIENTOS PARA SU CORRECTO FUNCIONAMIENTO (ALARMAS DE

- FINALIZADO TAREA Y/O BLOQUEADOR DE SEGURIDAD EN TAPA ETC.)

CONSULTA 02: SE SOLICITA AL COMITÉ ACLARAR O PRECISAR EL DETALLE TÉCNICO A 11, DEBERÍA INDICARSE COMO POTENCIA TOTAL MÁXIMA REQUERIDA PARA MOTORES 4 HP A 6 HP Y/O ADICIONALMENT 400 A 600W PARA CALEFACCIÓN (ya que SE requiere indicar la energía para la calefacción).

CONSULTA 03: SE SOLICITA AL COMITÉ ACLARAR O PRECISAR EL DETALLE TÉCNICO A 17, SE PODRÍA INDICAR COMO SISTEMA DE CARGA MANUAL Y/O MECANIZADA.

**Acápite de las bases :** Sección: Especifico

**Numeral:** III

**Literal:** 3.1

**Página:** 21

**Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):**

## **Análisis respecto de la consulta u observación:**

En atención a la consulta, se aclara lo siguiente:

Para el ítem N°1-REFINADOR DE BILLAS:

En la característica A06, se solicita la configuración y/o programación de la velocidad del mezclador central, al respecto, se aclara que no puede ser considerado el término "brazo", ya que dicho mezclador central, es un instrumento capaz de ejercer la actividad de combinar dos o más materias haciendo que sus partículas queden unas entre las otras formando una homogeneidad, en ese sentido, dicha actividad puede ser ejercida por un instrumento cuya denominación lo determina cada fabricante, considerando la naturaleza del equipo y el objetivo de la adquisición.

En la característica A07, se solicita la configuración y/o programación; del tiempo de refinación, y la temperatura de trabajo (calefacción y refrigeración), al respecto, se aclara que se hace referencia al tiempo empleado en la refinación de la pasta de cacao, dicha actividad es el trabajo realizado por el refinador de billas en un período determinado, por ende, el término "trabajo" es entendido como el tiempo de refinación realizado por el refinador de billas. Asimismo, otros requerimientos para su correcto funcionamiento (alarmas de finalizado de tarea y/o bloqueador de seguridad en tapa, etc) es facultativo de cada postor ofertar lo que considere necesario para su operatividad, siempre que cumpla con la finalidad de la adquisición y los requerimientos principales.

En la característica A11, se solicita una potencia total: de 4 HP a 6 HP, al respecto, se aclara que la potencia total, hace referencia a la sumatoria de potencias de los componentes eléctricos del refinador de billas para su correcto funcionamiento, en ese sentido, dicha sumatoria total deberá estar en el rango de 4 HP a 6 HP.

En la característica A17, se solicita un sistema de carga manual, dado que el proceso a realizar es por batch y diversificado, pasar del molino al refinador o del molino al conchador, por ende, no se solicita un sistema de carga mecanizado dada las diferentes formas de procesar la pasta de cacao, dado que el CITEproductivo Madre de Dios, tiene como finalidad la investigación y el desarrollo de nuevos productos.

Entidad convocante : INSTITUTO TECNOLOGICO DE LA PRODUCCION

Nomenclatura : LP-SM-1-2023-ITP-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE UN (01) SISTEMA DE CONCHADO REFINADO Y TEMPERADO CITE PRODUCTIVO MADRE DE DIOS

Especifico	III	3.1	21
Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):			

Análisis respecto de la consulta u observación:

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:  
NINGUNO

Entidad convocante : INSTITUTO TECNOLOGICO DE LA PRODUCCION

Nomenclatura : LP-SM-1-2023-ITP-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE UN (01) SISTEMA DE CONCHADO REFINADO Y TEMPERADO CITE PRODUCTIVO MADRE DE DIOS

Ruc/código :	20608084828	Fecha de envío :	07/09/2023
Nombre o Razón social :	LANDEO INNOVACION EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA	Hora de envío :	17:34:09

Consulta: Nro. 2

Consulta/Observación:

EL ITEM 03: CONCHADORA  
CONSULTA 01: SE SOLICITA AL COMITÉ ACLARAR O PRECISAR EL DETALLE TÉCNICO A 1, SOBRE LA CAPACIDAD DE PRODUCCION, PUEDE INDICARSE RANGOS DE CAPACIDAD 30-40 KG/BACH O DE 50-60KG, ya que las conchadoras tienen ciertas medidas estandarizadas.

Acápites de las bases : Sección: Especifico Numeral: III Literal: 3.1 Página: 22

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Análisis respecto de la consulta u observación:

En atención a la consulta, se aclara lo siguiente:

Para el ítem N°3-CONCHADORA

La capacidad de las conchadoras están en función a la cantidad de materia prima a trabajar.  
En ese sentido, se aclara que el rango de 30-40 kg/batch contempla la capacidad solicitada en la especificación técnica de una (01) unidad de 35 kg/batch. Asimismo, el rango de 50-60 kg/batch contempla la capacidad solicitada en la especificación técnica de una (01) unidad de 50 kg/batch. En ese sentido, es oportuno precisar los rangos solicitados en las especificaciones técnicas, dado que no altera el objetivo de la adquisición. Quedando de la siguiente manera:

- A01. Capacidad de producción
- . Una (01) unidad de 30-40 kg/batch
  - . Una (01) unidad de 50-60 kg/batch

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

Item N°3-CONCHADORA

- A01. Capacidad de producción
- . Una (01) unidad de 30-40 kg/batch
  - . Una (01) unidad de 50-60 kg/batch

Entidad convocante : INSTITUTO TECNOLOGICO DE LA PRODUCCION

Nomenclatura : LP-SM-1-2023-ITP-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE UN (01) SISTEMA DE CONCHADO REFINADO Y TEMPERADO CITE PRODUCTIVO MADRE DE DIOS

Ruc/código :	20608084828	Fecha de envío :	07/09/2023
Nombre o Razón social :	LANDEO INNOVACION EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA	Hora de envío :	17:34:09

**Consulta: Nro. 3**

**Consulta/Observación:**

EL ITEM 04: TEMPERADOR

CONSULTA 01: SE SOLICITA AL COMITÉ ACLARAR O PRECISAR EL DETALLE TÉCNICO A 5, MESA VIDRADORA, debería indicar: MESA VIBRADORA, SISTEMA DE DOSIFICACIÓN Y SISTEMA DE BAÑADO Y/O COBERTURA, a fin de optimizar y dar mayor alcance funcional al equipo.

CONSULTA 02: SE SOLICITA AL COMITÉ ACLARAR O PRECISAR EL DETALLE TÉCNICO A 07, DE LA CAPACIDAD DEL TANQUE O DEPÓSITO DE 12-15KG, SE RECOMIENDA 15-25KG DE CAPACIDAD, las cuales permitirían temperar mejor y dosificar o bañar de chocolate las piezas o alimentos de manera más continua o con menos paralizaciones en el proceso.

CONSULTA 03: SE SOLICITA AL COMITÉ ACLARAR O PRECISAR EL DETALLE TÉCNICO A 08, DE LA CAPACIDAD PRODUCCIÓN POR HORA DE 55KG, PUDIENDO INDICARSE DESDE 55 KG A MAS, ya que la producción por hora es relativo a las operaciones existentes durante el proceso.

**Acápite de las bases :** Sección: Especifico      **Numeral:** III      **Literal:** 3.1      **Página:** 23

**Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):**

**Análisis respecto de la consulta u observación:**

En atención a la consulta, se aclara lo siguiente:

Para el ítem N°4-TEMPERADOR-DOSIFICADOR:

En la característica A05, se solicita una mesa vibradora como parte del equipo temperador, el cual debe permitir cumplir con la función de temperar el chocolate, moldeado y vibrado, y en la característica A14, se indica con dosificador (...), en ese sentido, se aclara que lo solicitado por el postor, ya se encuentra detallado en las bases. Asimismo, es facultativo de cada postor ofertar un sistema de bañado y/o cobertura y brindar lo que considere necesario para su operatividad, siempre que cumpla con la finalidad de la adquisición y los requerimientos principales.

En la característica A07, se solicita como capacidad del tanque o depósito de 12 a 15 kg, y en la característica A08, se solicita una capacidad de producción por hora de 55 kg. Ambas características son solicitadas en relación a la cantidad de materia prima a trabajar en el temperador, asimismo la capacidad solicitada es congruente con las dimensiones solicitadas del equipo. Siendo capaz de ubicarse en el espacio físico destinado para su ubicación dentro de la sala de proceso de cacao y copoazú del CITEproductivo Madre de Dios.

En ese sentido, la capacidad del tanque o depósito y la capacidad de producción por hora, no puede ser superior a lo solicitado en las bases.

Por lo tanto, no se acepta lo solicitado.

**Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:**

NINGUNA

Entidad convocante : INSTITUTO TECNOLOGICO DE LA PRODUCCION

Nomenclatura : LP-SM-1-2023-ITP-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE UN (01) SISTEMA DE CONCHADO REFINADO Y TEMPERADO CITE PRODUCTIVO MADRE DE DIOS

Ruc/código :	20568352701	Fecha de envío :	07/09/2023
Nombre o Razón social :	MEGA INDUSTRIAS F & C S.R.L.	Hora de envío :	20:40:38

**Observación: Nro. 4**

**Consulta/Observación:**

Se solicita al comité de selección agregar microprocesador (computadora) para poder visualizar las recetas mediante un software, de esta manera se le facilitara al usuario el manejo de la máquina.

**Acápite de las bases :**    **Sección:** Especifico    **Numeral:** III    **Literal:** 3.1    **Página:** 21

**Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):**

**Análisis respecto de la consulta u observación:**

En atención a la consulta, se aclara lo siguiente:

Para el ítem N°4-TEMPERADOR-DOSIFICADOR:

En la característica A04, se solicita un microprocesador con pantalla digital de temperatura o panel de control con cubierta protectora de vinil para el control de temperatura digital, al respecto se aclara que lo solicitado tiene la finalidad de permitir controlar la temperatura de manera digital, asimismo es facultativo de cada postor ofertar lo que considere necesario para su operatividad, siempre y cuando cumpla con lo solicitado en las bases.

**Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:**

NINGUNA