

Proceso de adquisición :

AS N° 077-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1,1

Nombre de Prenda:

UNIFORME DE NAVEGACIÓN

FT MGP

0990A8

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA				Observación
		A.1.2	B.2.3	C.3.4	D.4.5	

## A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LAS PARTES (CAMISA)						
1)	Cuello	1 pieza	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Delanteros	2 piezas	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Espalda	1 pieza	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Mangas	2 piezas	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.1.1	DISEÑO DEL CUELLO						
1)	Piezas	De DOS piezas, lado interior (vista al etiquetado) y lado posterior (vista a la espalda)	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Tipología	Nerú de puntas rectas, con una prolongación hacia la derecha	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Entretela	Fusionada en el lado interior del cuello	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Pespunte	A 2 mm del contorno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	Ancho	5 ± 0.5 cm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
6)	Prolongación	8 ± 0.5 cm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
7)	Cerrado	3 botones y 2 ojales	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.1.2	DISEÑO DE LOS DELANTEROS						
1)	Piezas	Son 2, delantero derecho e izquierdo confeccionado en una sola pieza cada uno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Doble interior en las dos piezas que conforman el abotonado	De 6 ± 0.5 cm, el cual se une con la costura de los hombros a 2 ± 0.5 cm de ancho	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Pespunte	Todo el contorno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Orillos	Remallados	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	La basta es recta	Embolsada a 1.5 ± 0.5 cm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
6)	Delantero derecho presenta botones	4 botones equidistantes entre sí de su centro en 12 ± 0.5 cm (el primer botón se ubica a 9 ± 0.5 cm de la costura de unión con el cuello)	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
7)	El delantero izquierdo presenta una pieza adicional	Rectangular (6 ± 0.5 cm de ancho) de doble tela, cosida interiormente al dobles del borde del delantero, donde van bordado los ojales, asimismo, presenta una costura horizontal centrada entre cada ojal del ancho de la pieza	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.1.3	DISEÑO DE LOS BOLSILLOS EXTERIORES						
1)	Piezas	2 el bolsillo propiamente dicho y la tapa	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Ubicación	A 21 ± 0.5 cm de la costura de unión de los hombros y 8.5 ± 0.5 cm del borde	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Tipo	Parche	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Bolsillo propiamente dicho						
	Medidas	16 x 16 cm ± 0.5 cm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--



Proceso de adquisición:

AS N° 077-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1,1

Nombre de Prenda:

UNIFORME DE NAVEGACIÓN

FT MGP

0990A8

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MEDIDAS DE UN PRODUCTO DE CONFECCIÓN							
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA				Observación
			A.1.2	B.2.3	C.3.4	D.4.5	
4)	Fuelle en el lateral exterior y la base	De 2 ± 0.5 cm de profundidad y un ojalillo bordado	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Basta del bolsillo	De 3 ± 0.5 cm con pespunte,	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Bolones	Presenta 2 equidistantes	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Pespunte	A 2 mm de todo el contorno (incluido fuelles)	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Atraques	Son 3, en sus vértices	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	Tapa						
	Medidas	16 x 6 ± 0.5 cm de largo y 6 ± 0.5 cm de ancho	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Ubicación	A 1.5 ± 0.2 mm de la boca del bolsillo	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	DOS piezas de doble tela cada una	En la pieza interna se bordan los DOS (2) ojales y pespunte a 7 mm de todo el contorno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	refuerzo	de entreteja adhesiva en la pieza superior de la tapa	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

## A.1.4 DISEÑO DEL LOS MARBETES DEL DELANTERO

1)	Cantidad	Son 3 tipo parche	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Tela	Misma tela del del uniforme	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	
3)	Reverso	Cinta velcro (color negro o azul) lado gancho, cosida con pespunte a 2 mm de todo el contorno y el lado hembra va pegado al delantero	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	
4)	Hilo de bordar	Amarillo oro 5602 (brillante)	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	
Marbete Marina de Guerra del Perú							
5)	Letras rellenas	Tipo Cambria íntegramente en mayúsculas	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Medidas	10.4 ± 0.2 cm de largo y 4.2 ± 0.5 cm de alto	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	
	Ubicación	A 1 ± 0.2 cm del borde superior de la tapa del bolsillo izquierdo	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	

## A.1.5 DISEÑO DE LOS BOLSILLOS INTERIORES

1)	Piezas	Son 2 bolsillo Sobre puestos, confeccionados de una sola pieza de tela	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Tipo	Parche	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Pespunte	2 mm del contorno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Basta	De $2 \pm 0.5$ cm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	Ubicación	En el revés del delantero, centrados a la altura de los bolsillos exteriores	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
6)	Bolsillo izquierdo						
	Tipo	Porta lapicero	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Medidas	$14 \pm 0.5$ cm de largo y $9 \pm 0.5$ cm de ancho	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Dos costuras rectas verticales	divide el bolsillos en 3 sectores equidistantes	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Bolsillo derecho						
	Medidas	$16 \pm 0.5$ cm de largo y $12 \pm 0.5$ cm de ancho	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--



Proceso de adquisición:

AS N° 077-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1,1

Nombre de Prenda:

UNIFORME DE NAVEGACIÓN

FT MGP

0990A8

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE CINTAS VELCRO							
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA				Observación
			A.1.2	B.2.3	C.3.4	D.4.5	
7)	Cinta velcro	Color azul de 6 x 2 cm	Cumple	No Cumple	Cumple	Cumple	B.2.3.- Presenta cinta velcro color negro
		Centrada en la boca del bolsillo	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.1.6	DISEÑO DE LA ESPALDA						
1)	Piezas	3 ( una central y dos laterales)	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Pieza central presenta fuelle	5 ± 1 cm de profundidad y atraques en sus extremos	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Ubicación del fuelle, a la altura de la sisa	Con un ligero angostamiento en la parte donde termina	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Ambas piezas laterales presentan una gareta	Confeccionada en doble tela	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
		Tiene forma poligonal cuyo extremo recto esta cosido conjuntamente con la costura de unión del delantero con la espalda	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
		El extremo en punta queda libre y lleva un ojal	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
		Lleva pespunte del ancho de la prensa tela en el contorno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	Bolones	Son dos van equidistantes pegados en pieza central de la espalda el segundo a 5 cm del primero	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
6)	Basta	Recta y embolsada a 1.5 ± 0.5 cm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.1.7	DISEÑO DE LAS MANGAS						
1)	Piezas	Son 2 mangas, formada por 2 piezas cada una	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Basta	Recta de 6 ± 0.5 cm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
El refuerzo del codo							
3)	Ubicación	Inicia a 8 cm. del pespunte basta manga hacia arriba	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Forma y medidas	Rectangular de 22 ± 0.5 cm de largo y 25 ± 0.5 cm de ancho	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Pespunte	doble con 6 mm de separacion	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	La gareta de ajuste						
	Ubicado	En la bocamanga	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Confeccionada en doble tela	Tiene forma poligonal	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Extremo recto	Cosido conjuntamente con la costura de unión de la manga	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Extremo en punta	Queda libre y lleva un ojal	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Atraques	Un par de atraques individuales y un atraque en cruz en cada gareta	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Pespunte	Del ancho de la prensa tela en el contorno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
		Son 3	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--



Proceso de adquisición :

AS N° 077-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1,1

Nombre de Prenda:

UNIFORME DE NAVEGACIÓN

FT MGP

0990A8

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN							
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA				Observación
			A.1.2	B.2.3	C.3.4	D.4.5	
5)	Botones	pegados en la boca manga, equidistantes en 6 cm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	La garetta de ajuste interno						
	Mide	25.5 ± 0.5 cm de largo y 3.3 ± 0.2 cm de ancho	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Piezas	Son 2, uno en cada manga, confeccionada en doble tela	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
6)	Forma	Poligonal	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Extremo recto	Cosido por el revés de la manga a 4 cm del borde inferior del bolsillo	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Extremo en punta	Queda libre y lleva un ojal	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Pespunte	de 6 mm de ancho en el contorno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Botón	Pegado por el anverso de la manga sobre la costura de la presilla	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

## A.1.8 DISEÑO DE LOS BOLSILLOS DE LAS MANGAS

1)	Ubicación	A 3.5 ± 2 mm de la costura de unión de la manga central	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Piezas	El bolsillo esta formado por una pieza, el bolsillo propiamente dicho.	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Tipo	Parche	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Bolsillo propiamente dicho						
	Medidas	15 ± 0.5 cm de alto y 10 ± 0.5 cm de ancho	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Pespunte	A 2 mm de todo el contorno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Atraques	Son 2 en sus vértices	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

## A.1.9 DISEÑO DEL BORDADOS DE LA BANDERA

1)	Hilos de bordar	Brillantes	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Base de textil	Presenta	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Cinta velcro	En el reverso lado macho	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
		Lado hembra va cosida en la tela principal en la manga derecha	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Diseño	Corresponde a la Bandera del Perú	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	Formada por tres bandas verticales de igual ancho	De color rojo las laterales y de color blanco la banda central	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
6)	Medidas de cada banda	Es de 6 cm de altura y 2.5 cm de ancho	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
7)	Escudo Nacional	Centrado en la banda blanca	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
		Corresponde al escudo nacional	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
		Diámetro es 2.2 cm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
		Colores característicos	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
8)	Marco negro bordado	De 3 mm de espesor	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--



Proceso de adquisición:

AS N° 077-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1,1

Nombre de Prenda:

UNIFORME DE NAVEGACIÓN

FT MGP

0990A8

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA				Observación
			A.1.2	B.2.3	C.3.4	D.4.5	
8)	ubicacin	a 2 cm debajo de la union de hombro con la manga	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.2	DISEÑO DE LAS PARTES (PANTALÓN)						
1)	Pretina	1 pieza	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Delanteros	2 piezas	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Posteriores	2 piezas	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.2.1	DISEÑO DE LA PRETINA						
1)	Diseño	Es continua al delantero y posterior con puntadas a 2 mm de su contorno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Cerrado	Mediante un botón de izquierda a derecha	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Dispositivo de ajuste compuesto por el herrete metálico y una cinta reguladora	Ubicado en el posterior, seguido a la costura de unión de las partes (con dirección al pasador central)	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Cinta reguladora	Embolsada, confeccionada en la misma tela de 1 cm de ancho con atraques individuales en cada extremo	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	Pasadores	Son 7, se ubican equidistantemente en el exterior de la pretina	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
		2 delanteros, 2 laterales y 3 posteriores	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
		Son embolsados con pespunte, presentara atraque superior e inferior individual	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
		Miden 1.5 cm de ancho y 7 cm de largo.	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.2.2	DISEÑO DE LOS DELANTEROS						
1)	Cerrado	Por medio de botones, orientado a la derecha	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Gareta y garetón	De doble tela, con pespunte a 2 mm del borde y atraque final, según diseño de Ficha Técnica	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Pespunte figurado de la gareta	De 4.5 cm de ancho con atraque vertical en la parte inferior de la bragueta de 1 cm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Pieza adicional (hacia el revés del pantalón, mide el largo de la gareta hasta la pretina)	De doble tela donde van bordados 3 ojales equidistantes (4 ojales incluyendo el ojal de la pretina) con una costura horizontal centrada entre cada ojal (del ancho de la gareta).	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	Botones	En el garetón	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.2.3	DISEÑO DE LOS BOLSILLOS LATERALES SUPERIORES						
-------	----------------------------------------------	--	--	--	--	--	--



Proceso de adquisición:

AS N° 077-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1,1

Nombre de Prenda:

UNIFORME DE NAVEGACIÓN

FT MGP

0990A8

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA				Observación
		A.1.2	B.2.3	C.3.4	D.4.5	
1) Inclínados	A 6 cm de la costura de unión con el posterior	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2) Detalle de corte	Boca inferior	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3) Pespunte	Al ancho de la prensatela	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4) Atraques	De 1 cm en los extremos	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5) Pespunte de la bolsa	A 2 mm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

## A.2.4 DISEÑO DEL REFUERZO TRIANGULAR INTERIOR

1)	Pieza	De doble tela, que va por el revés del pantalón	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Unida a la galleta	Por uno de sus lados	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Base paralela	Al borde superior de la pretina	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Ojal inclinado	En su vértice libre	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	Botón	Cosido en el revés de la pretina	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
6)	Pespunte	A 2 mm de su contorno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
7)	Acabado	Semicircular en la punta menor del refuerzo triangular	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

## A.2.5 DISEÑO DE REFUERZO DE LA RODILLA

1)	Pieza	Una de forma poligonal tipo parche, ubicado a 21 cm desde la el borde superior de la tapa de bolsillo lateral.	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Pespunte	A 2 mm de su contorno, sus lados se cosen con la unión del pantalón	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Pinzas	De 7 cm de largo ubicadas a 8 cm de cada extremo superior	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

## A.2.6 DISEÑO DE LOS BOLSILLOS LATERALES

1)	Tipo	Sobrepuestos tipo parche	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Se ubican	Centrados en la costura de unión del delantero y posterior a $6.5 \pm 0.5$ cm bajo el bolsillo superior	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Cada bolsillo esta formado por 2 piezas	El bolsillo propiamente dicho y la Tapa	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Bolsillo propiamente dicho						
	Medidas	$24 \pm 0.5$ cm de alto y $23 \pm 0.5$ cm de ancho	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Fuelle	En el lateral exterior (al posterior) de $4 \pm 0.5$ cm de profundidad por lado y un ojallito bordado en cada lado del fuelle	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Pliegues verticales	Son 2, de $3.5 \pm 0.5$ cm de profundidad con pespunte de 2 mm en todo su largo, dividiendo en TRES (3) partes equidistantes el ancho del bolsillo	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Basta	De $3 \pm 0.5$ cm de alto	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Botones	Son 2 equidistantes a 1.5 cm del borde	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--



Proceso de adquisición:

AS N° 077-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1,1

Nombre de Prenda:

UNIFORME DE NAVEGACIÓN

FT MGP

0990A8

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA				Observación
		A.1.2	B.2.3	C.3.4	D.4.5	
Pespunte	A 2 mm en los lados y de 7 mm en las bases superior e inferior (incluido fuelles)	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
Atraques	En los vértices	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
La tapa						
Medidas	24 ± 0.5 cm de largo y 6 ± 0.5 cm de ancho	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
Ubicación	A 1.5 ± 0.2 mm de la boca del bolsillo	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
Confeccionada	En 2 piezas de doble tela cada una	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
Pieza externa	reforzada con entretela adhesiva	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
Pieza interna	Se bordan los DOS (2) ojales	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
Pespunte	A 7 mm de todo el contorno	Cumple	No Cumple	Cumple	Cumple	B.2.3.- Presenta pespunte a 2 mm en el contorno de la tapa

## A.2.7 DISEÑO DE LOS POSTERIORES

1)	Piezas	Son 2, cada una de una sola pieza	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Bolsillos	Tipo cartera, uno a cada lado	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Refuerzo	Central	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Botapierna						
	Basta mide 2.5 cm, embolsada con pespunte	Interiormente pasa la cinta de ajuste, la cual esta cocida en su centro	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Ojales bordado	Verical, tipo recto de 1.5 cm de corte, separados entre sí en 1 cm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

## A.2.8 DISEÑO DE LOS REFUERZOS DE LOS POSTERIORES

1)	Forma	Semicircular	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Pespunte	doble de 7 mm de separacion, en todo el contorno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Ubicación	Cubre desde 10 ± 0.5 cm debajo de la pretina hasta la unión de la entrepierna	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Radio	Aproximado de 14 ± 1 cm en la entrepierna	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

## A.2.9 DISEÑO DE LOS BOLSILLOS POSTERIORES

1)	Confeccionadas	Todas sus partes con la tela principal	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Tipo ojal, con tapa para el cerrado y forro que se une desde la pretina	Presenta	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Abertura	Lleva ribete de 1.2 cm ancho y atraques en sus extremos	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--



Proceso de adquisición:

AS N° 077-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1,1

Nombre de Prenda:

UNIFORME DE NAVEGACIÓN

FT MGP

0990A8


## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA				Observación
			A.1.2	B.2.3	C.3.4	D.4.5	
4)	Botones	Son 2, ubicado a 3 cm de abertura	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	Tapa						
	Medidas	14 ± 0.5 cm de largo y 6 ± 0.5 cm de ancho	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Ubicación	Sobre la boca del bolsillo	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Confeccionada	Dos piezas de doble tela cada una	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Pieza externa	reforzada con entretela adhesiva	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Ojales	Son 2, Bordan en la pieza interna	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Pespunte	2 mm contorno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
6)	Forro del bolsillo	Misma tela, une desde la pretina	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

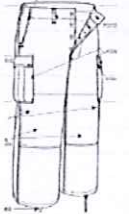
## A.2.10 DISEÑO DE LA BASTA DEL BOLSILLO

1) Ancho	De 3 cm y respuntado	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2) Botones	2 a cada extremo	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3) Cartera	de 2 piezas de tela doble	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4) Base	Rectangular respuntada 2 mm contorno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5) Unión con el pantalón	Es con pespunte doble	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
6) Ojales	Cartera inferior en orientación vertical	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
7) Cerrado de la cartera inferior	Por el extremo que lleva al delantero con atraque	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
8) Bolsillos laterales	Ubicado entre el delantero y posterior a la altura de la entrepierna	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

## A.3 APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES (CAMISA)

1) Cuello		Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2) Delanteros		Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3) Espalda		Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4) Mangas		Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

## A.4 APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES (PANTALÓN)

1) Delanteros		Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2) Posteriores		Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3) Pretina		Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--



Proceso de adquisición :

AS N° 077-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1,1

Nombre de Prenda:

UNIFORME DE NAVEGACIÓN

FT MGP

0990A8

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA				Observación
			A.1.2	B.2.3	C.3.4	D.4.5	
A.5	CUADRO DE MEDIDA TALLA "M"						
1)	MEDIDAS PARA LA CAMISA	M	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Largo (medida en la parte central de cuello en la unión de cuello con espalda)	80	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Ancho de espalda (medida a la mitad de los hombros)	48	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Longitud del fuelle	30	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	Contorno pecho	60	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
6)	Cintura	58	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	MANGA		Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
8)	Largo de manga	62	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
9)	Boca manga	19,5	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
10)	MEDIDAS PARA EL PANTALÓN	M	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
11)	Largo total	104	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
12)	Largo entrepierna	76	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
13)	cintura	48	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
14)	Ancho pierna, medido a una pulgada bajo la unión del tiro delanteros con posteriores en línea horizontal	35	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
15)	Bota pierna	23	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
16)	Boca bolsillo lateral delantero	16	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
17)	Parche rodilla (con preñe cerrado)	27	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Boca bolsillo posterior	14	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Ancho bolsillo lateral	23,5	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
20)	Largo tapa bolsillo lateral	6	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
21)	Largo tapa bolsillo posterior	6	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
22)	Ancho tapa bolsillo posterior	14	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
23)	Largo bolsillo lateral (no incluye la tapa)	24	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
24)	Distancia del bolsillo hacia la tapa	1,5	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
25)	Profundidad bolsillo lateral delantero	30	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
26)	Profundidad bolsillo posterior	19	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
27)	Distancia ubicación bolsillo lateral	32	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

## A.6 CONFECCIÓN Y COSTURA

1)	Puntadas	Regulares y uniformes	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
		De 8 a 9 ppp	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
		No son tirantes ni cortan la tela	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--



Proceso de adquisición :

AS N° 077-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1,1

Nombre de Prenda:

UNIFORME DE NAVEGACIÓN

FT MGP

0990A8

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA				Observación
		A.1.2	B.2.3	C.3.4	D.4.5	
2)	Union de las partes	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	El pegado de los botones sera con maquina botonera lleva atraque individual para que no se descosan facilmente	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	El bordado de los ojales de la camisa y pantalón es del tipo "gota de lágrima u ojo de chanco"	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

## A.6 ACABADO

1)	Pre encogido y suavizado	Presenta	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Libre de brillo	Presenta	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Limpieza	Libre de defectos	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

## B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

## B.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL

1)	Tipo	Rip stop	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Azul Pantone ® 19-4028 TPX	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Ligamento	Tafetán 1 x1	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Densidad (Hilos/pulg) urdimbre	110 ± 2	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	Densidad (Hilos/pulg) trama	57 ± 2	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
6)	Peso g/m <sup>2</sup>	220 g/m2 ±7.5 %	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

## B.2 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LOS BOTONES

1)	Composición	Poliéster de alta resistencia	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Modelo	Presidente	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Color	Al tono de la tela	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	N° de líneas	30 líneas (19.09 ± 0.5 mm de diámetro) y 4.8 ± 0.2 mm de espesor	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	N° de huecos	4	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
6)	Diseño del grabado	MARINA DE GUERRA DEL PERÚ	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
7)	Tipo de letra	Arial y ocupa aprox. Un 60% del área grabable	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

## B.3 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HERRETE METALICO

1)	Material	Hierro galvanizado	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
----	----------	--------------------	--------	--------	--------	--------	----



Proceso de adquisición:

AS N° 077-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1,1

Nombre de Prenda:

UNIFORME DE NAVEGACIÓN

FT MGP

0990A8

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA				Observación
		A.1.2	B.2.3	C.3.4	D.4.5	
2) Tipo	Rejilla con 3 divisiones con seguro de atraque	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3) Color	Negro pavonado	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4) Medidas	Largo $28 \pm 1$ mm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Ancho $20 \pm 1$ mm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Espesor $1 \pm 0.1$ mm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

## B.4 CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES CINTA DE AJUSTE (bota pierna)

1) Material	100% poliamida	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2) Tejido	Plano	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3) Color	Al tono de la tela	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4) Medidas	Ancho $10 \pm 1$ mm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5) Acabado	Extremo sellado con fuego directo	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

## B.5 CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO

1) Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2) Color	Azul al tono de la tela principal	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3) Título (NE)	20/2	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4) Torsión	S ó Z	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

## RESULTADO DE EVALUACIÓN DE LA PRENDA

Cumple

No Cumple

Cumple

Cumple

--

## C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

## C.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES

1) Composición global	50% algodón; 50% poliamida $\pm 5\%$	Cumple	--	Cumple	Cumple	--
2) Título de urdiembre	40/2 $\pm 2$ hilatura continua de anillo	Cumple	--	Cumple	Cumple	--
3) Título de trama	16/1 $\pm 2$ (hiladura continua de anillo)	Cumple	--	Cumple	Cumple	--

## C.2 PRUEBA DE SOLIDEZ

Solidez al lavado doméstico						
1) Transferencia de color	4 mín (solo algodón)	Cumple	--	Cumple	Cumple	--
Cambio de color	4 mín	Cumple	--	Cumple	Cumple	--
Solidez a la transpiración (alcalina y ácida)						
2) Transferencia de color	4 mín (solo algodón)	Cumple	--	Cumple	Cumple	--
Cambio de color	4 mín	Cumple	--	Cumple	Cumple	--
3) Solidez a la luz (40 AFU)	3.5 mín	Cumple	--	Cumple	Cumple	--
4) Solidez al frote húmedo	3 mín	Cumple	--	Cumple	Cumple	--
5) Solidez al frote seco	3 mín	Cumple	--	Cumple	Cumple	--
Apariencia después del lavado	4 mín	Cumple	--	Cumple	Cumple	--

## C.3 PRUEBA DE RESISTENCIA

1) A la tracción urdiembre	90 kg-f mín	Cumple	--	Cumple	Cumple	--
2) A la tracción trama	40 kg-f mín	Cumple	--	Cumple	Cumple	--
3) Al desgarre urdiembre	3.20 kg-f mín	Cumple	--	Cumple	Cumple	--
4) Al desgarre trama	2.30 kg-f mín	Cumple	--	Cumple	Cumple	--
5) A la abrasión global	20,000.00 movimientos mín	Cumple	--	Cumple	Cumple	--



Proceso de adquisición:

AS N° 077-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1,1

Nombre de Prenda:

UNIFORME DE NAVEGACIÓN

FT MGP

0990A8

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA				Observación
		A.1.2	B.2.3	C.3.4	D.4.5	
6) Estabilidad dimensional al lavado Urdimbre y Trama	± 3%	Cumple	--	Cumple	Cumple	--
7) Resistencia a la costura (Kg-f) Urdimbre y Trama	Sin deslizamiento	Cumple	--	Cumple	Cumple	--

## C.4 PRUEBA DE BOTÓN

1) Composición	Poliéster de alta resistencia	Cumple	--	Cumple	Cumple	--
2) solidez del color al lavado humedo	5	Cumple	--	Cumple	Cumple	--

## RESULTADO DE LA DOCUMENTARIA DE LA PRENDA

Cumple

--

Cumple

Cumple

--

## RESULTADO FINAL

CUMPLE

NO CUMPLE

CUMPLE

CUMPLE

--

## OBSERVACIONES:

Callao,

04 AGO 2023

Evaluador de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Evaluador de Vestuario  
Técnico 3° Electrónico  
Miguel Alejandro MIRADO Mendoza  
010 5539

Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256