

PETROPERU REFINERIA CONCHAN UNIDAD DE INSPECCION	ESTANDAR DE INGENIERIA		
	Julio 2013	PINTADO EXTERIOR DE TANQUES, TUBERIAS Y ESTRUCTURAS DE ACERO CON ZINC ORGANICO/EPOXY/POLIURETANO	S13-22-10
	Rev. 03		Pág. 3 de 9

4. Sistema de pintura especificado.

SISTEMA I: Pintado de mantenimiento de tanques, estructuras y tuberías con sistemas de pinturas en servicio.

Preparación de superficie:

Chorro abrasivo SSPC-SP-5 (Metal Blanco)

Perfil de rugosidad 1.5 -2.5 mils.

Nº capa	Tipo genérico de pintura	Método. Aplicación.	Esp. Mils		Color
			Min.	Max.	
1º	Zinc Rich Orgánico	Airless	3	4	Gris metálico
2º	Esmalte Epoxi HS	Airless	5	6	RAL
3º	Esmalte Poliuretano HS	Airless	2	3	RAL
Esp. Total			10	13	

4.1 Fabricados bajo licencia ó Importados

	Compañía proveedora	Marca	Primer Zinc Epoxy	Intermedio	Acabado
A	Corporación Mara	Sigma	Sigmazinc 109 HS	Sigmacover 350	Sigmadur 550
B	Recubrimientos del Perú (RDP)	Amercoat	Amercoat 68 G	Amerlock 400	Amercoat 450 H
C	Sherwin Williams	Sherwin Williams	Zinc Clad IV	Macropoxy HS	Sumathane HS

4.2 Fabricantes Nacionales

	Compañía Proveedora	Marca	Primer Zinc Epoxy	Intermedio	Acabado
D	Chemifabrik	Bonn	Bonn Zimet 45	Bonn Mastic HS	Bonn Enapol 60 HS
E	CPPQ-Qroma	Jet	Jet Zinc Organic 850	Jet Mastic 800	Jethane 650 HS
F	Corporación Mara	Aurora	Aurozinc 300HS	Auromastic 80 EP	Aurothane 570
G	Interpaints	Interpaints	Interpoxy Primer 050 OZ	Interpoxy Finish 780 MA	Interthane 1058 AC
H	Pinter Perú	Zodiac	Zodiazinc Primer	Zodiamastic 600 HS	Zodiathane 858

