

4. Sistema de pintura especificado.

4.1 Pintado general de mantenimiento

SISTEMA I : Pintado general

Preparación de superficie:

Limpieza de superficie según Norma SSPC-SP-12 Waterjetting UHP

Grado de limpieza: WJ-1. Flash rust máximo permisible (M)

Perfil de rugosidad: NA

Nº capa	Tipo genérico de pintura	Método. Aplic.	Esp. Mils		Color
			Min.	Max	
1º	Anticorrosivo epoxi (Damp Tolerant)	Brocha/Airless (Desmanche)	3	4	NA
2º	Esmalte Epoxi HS	Airless	5	5	RAL
3º	Esm. Poliuretano. HS	Airless	2	3	RAL
Espesor total			10	12	

4.2 Resanado puntual y repintado general

SISTEMA I: Resanado puntual y Repintado general.

Preparación de superficie:

Limpieza de superficie según Norma SSPC-SP-12 Waterjetting UHP

Grado de limpieza: WJ-1 en áreas con óxido y WJ-4, en superficie con pintura.

Perfil de rugosidad: NA

Nº capa	Tipo genérico de pintura	Método. Aplic.	Esp. Mils		Color
			Min.	Max	
1º	Anticorrosivo epoxi (Damp Tolerant) (*)	Brocha/Airless (Desmanche)	3	4	NA
2º	Esmalte Epoxi HS (**)	Airless (Desmanche)	4	6	RAL
3º	Esmalte Epoxi HS (***)	Airless	3	5	RAL
4º	Esm. Poliuretano. HS	Airless	2	3	RAL
Espesor en áreas con desmanche			10	12	
Espesor en áreas sin desmanche			NA		

(*) Desmanchado general en áreas localizadas con corrosión, donde se llegó a metal desnudo con Primer Anticorrosivo Epoxi (Damp tolerant).

(**) Desmanchado general con Esmalte Epoxy HS, en áreas donde se aplico anticorrosivo, para uniformizar espesores, hasta alcanzar espesor mínimo de 8 mils.

(***) Aplicación general de esmalte epoxi HS, para optimizar la adhesión del esmalte poliuretano.

