

PETROPERU REFINERÍA CONCHAN UNIDAD DE INSPECCIÓN	ESTANDAR DE INGENIERIA		
	Julio 2013	PINTADO INTERIOR DE TANQUES EPOXI AMINA 100% N.V.	SI3-22-43
	Rev. 03		Pág. 3 de 9

4. Sistema de pintura especificada.

SISTEMA I: Pintado I superficies nuevas o con picaduras moderadas.

Preparación de superficie:
Chorro abrasivo SSPC-SP-5 (Metal Blanco)
Perfil de rugosidad 2.5 -3.5 mils.

Nº Capa	Tipo genérico de pintura	Método. Aplic.	Esp. Mils		Color
			Min.	Max.	
1º	Primer epoxy	Airless	3	4	RAL
2º	Esmalte. Epoxi Amina UHS	Airless	10	12	RAL
Esp.Total			13	16	

▪ Fabricados bajo licencia ó importados

	Proveedor	Marca	Primer Epoxy Surface Tolerant	Acabado
A	Corporación Mara	Sigma	Sigmacover 280	Sigmaguard CSF 650
B	Recubrimientos del Perú (RDP)	Amercoat	Amercoat 370	Amercoat 351
C	Sherwin Williams	Sherwin Williams	Macropoxy 646	Duraplate UHS

▪ Fabricación nacional

	Proveedor	Marca	Primer Epoxy Surface Tolerant	Acabado
A	CPPQ-Qroma	Jet	Jet 70 MP	Jet Pox Halgh Resistant

SISTEMA II: Pintado de superficies con alto grado de picaduras.

Preparación de superficie:
Chorro abrasivo SSPC-SP-5 (Metal Blanco)
Perfil de rugosidad 2.5 -3.5 mils.

Nº Capa	Tipo genérico de pintura	Método. Aplic.	Esp. Mils		Color
			Min.	Max.	
1º	Esmalte .Epoxi Amina UHS	Airless	7	8	Gris RAL 7004
2º	Esmalte. Epoxi Amina UHS	Airless	7	8	Blanco RAL 9003
Esp.Total			14	16	

OPERACIONES CONCHAN

