

| | | | |
|---|-------------------------------------|--|--|
| PETROPERU REFINERIA CONCHAN UNIDAD DE INSPECCION | Julio 2013 Rev. 03 | ESTANDAR DE INGENIERIA PINTURA INDUSTRIAL RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS | SI3-22-11 Pág. 3 de 8 |
|---|-------------------------------------|--|--|

4. Sistema de pintura especificado.

4.1 Caso I

| SISTEMA I : Superficies con temperatura mayor que 149°C y menor que 399°C | | | | | |
|---|--------------------------|------------------------|-----------|----------|---------------|
| Preparación de superficie: Chorro abrasivo SSPC-SP-5 (Metal Blanco) Perfil de rugosidad 1.5 -2.5 mils. | | | | | |
| Nº Capa | Tipo genérico de pintura | Método. Aplicación. | Esp. Mils | | Color |
| | | | Min. | Max. | |
| 1º | Zinc Rich Inorgánico | Airless | 3 | 4 | Gris metálico |
| 3º | Silicona modificada | Airless | 1 | 2 | Aluminio |
| Esp. Total | | | 4 | 6 | |

4.2 Caso II

| SISTEMA II : Pintado de superficies con temperatura mayor que 400°C y menor que 538° | | | | | |
|--|--------------------------|------------------------|-----------|----------|----------|
| Preparación de superficie: Chorro abrasivo SSPC-SP-5 (Metal Blanco). Perfil de rugosidad 1.5 -2.5 mils. | | | | | |
| Nº capa | Tipo genérico de pintura | Método. Aplicación. | Esp. Mils | | Color |
| | | | Min. | Max. | |
| 1º | Silicona modificada | Airless | 1 | 2 | Aluminio |
| 2º | Silicona modificada | Airless | 1 | 2 | Aluminio |
| Esp.Total | | | 2 | 4 | |

4.3 Fabricantes bajo licencia (Importados)

| Compañía Proveedor | | Marca | SISTEMA I (149 – 399° C) | | SISTEMA II (400 – 538°C) | |
|--------------------|-------------------------------|------------------|-----------------------------|-----------------|------------------------------|-----------------|
| | | | Primer | Acabado | Primer | Acabado |
| A | Corporación Mara | Sigma | Sigma Zinc 9 | Sigmatherm 540 | Sigmatherm 540 | Sigmatherm 540 |
| B | Recubrimientos del Perú (RDP) | Amercoat | Dimetecote 9 | Amercoat 3259 | Amercoat 3279 | Amercoat 3279 |
| C | Sherwin Williams | Sherwin Williams | Zinc Clad II | Sumaterm 550 HS | Sumaterm 550 HS | Sumaterm 550 HS |

4.4 Fabricantes nacionales

| Compañía Proveedor | | Marca | SISTEMA I (149 – 399° C) | | SISTEMA II (400 – 538°C) | |
|--------------------|--------------|------------|-----------------------------|----------------|------------------------------|----------------|
| | | | Primer | Acabado | Primer | Acabado |
| D | Chemifabrick | Bonn | Bonn Zinc Inorgánico | Thermoline 500 | Thermoline 550 | Thermoline 550 |
| E | CPPQ-Qroma | Jet | Jet Zinc I-850 | Jet Therm 550 | Jet Therm 550 | Jet Therm 550 |
| F | Inter Paint | Interpaint | Zinc Silicato 062 IZ | Silver Heat HT | Silver Heat HT | Silver Heat HT |

OPERACIONES CONCHAN

