

PETROPERU <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> REFINERIA CONCHAN UNIDAD DE INSPECCION </div>	ESTANDAR DE INGENIERIA		
	Julio 2013 Rev. 03	REPINTADO EXTERIOR DE TANQUES, TUBERIAS Y ESTRUCTURAS DE ACERO ANTICORROSIVO EPOXI ST / EPOXY HS- /POLIURETANO	SI3-22-39 Pág. 3 de 9

4. Sistema de pintura especificado.

SISTEMA. Resanado puntual y repintado general de exterior de tanques, estructuras, tuberías, etc.

Preparación de superficie:

Chorro abrasivo SSPC-SP-5 (Metal Blanco en áreas localizadas con corrosión)

Chorro abrasivo SSPC-SP-7 (En áreas con pintura en servicio)

Perfil de rugosidad 1.5 -2.5 mils, en áreas a metal blanco

Nº capa	Tipo genérico de pintura	Método. Aplicación.	Esp. Mils		Color
			Min.	Max.	
1º	Primer Epoxy Anticorrosivo (surface Tolerant) (*)	Brocha/Airless (Desmanche)	3	4	NA
2º	Esmalte Epoxi HS (**)	Airless (Desmanche)	4	6	RAL
3º	Esmalte Epoxi HS (***)	Airless	3	5	RAL
4º	Esmalte Poliuretano HS	Airless	2	3	RAL
Espesor en áreas con desmanche			10	12	
Espesor en areas sin desmanche			NA		

(*) Desmanchado general de áreas localizadas con corrosión, con Primer Anticorrosivo Epoxi (Surface tolerant), en áreas donde se llega a metal.

(**) Desmanchado general con Esmalte Epoxi HS, en áreas donde se aplico anticorrosivo (para uniformizar espesores)

(***) Aplicación general de esmalte epoxi HS, para optimizar la adhesión del esmalte poliuretano.

4.1 Fabricados bajo licencia ó importados

	Proveedor	Marca	Primer Anticorrosivo (Resanado)	Intermedio (Tie Coat)	Acabado
A	Corporación Mara	Sigma	Sigmacover 280	Sigmacover 630	Sigmadur 550
B	Recubrimientos del Perú (RDP)	Ameron	Amercoat 385	Amerlock 400	Amercoat 450 H
C	Sherwin Williams	Sherwin Williams	Macropoxy 646	Macropoxy HS	Sumathane HS



OPERACIONES CONCHAN