

**4. Sistemas de pintura especificados.**
**4.1 Sistemas expuestos a bajas concentraciones**
**SISTEMA I : Pintado de tanques , estructuras y tuberías, expuestas a salpicaduras de productos químicos a bajas concentraciones**
**Preparación de superficie: Chorro abrasivo SSPC-SP-5 (Metal Blanco)**
**Perfil de rugosidad 1.5 -2.5 mils.**

Nº capa	Tipo genérico de pintura	Método. Aplicación.	Esp. Mils		Color
			Min.	Max.	
1º	Primer epoxy anticorrosivo	Airless	3	4	Según carta de color
2º	Esmalte Epoxi HS	Airless	5	6	RAL
3º	Esmalte Poliuretano HS	Airless	2	3	RAL
<b>Esp.Total</b>			<b>10</b>	<b>13</b>	

**4.1.1 Fabricados bajo licencia ó Importados**

	Proveedor	Marca	Primer Anticorrosivo	Intermedio	Acabado
A	Corporacion Mara	Sigma	Sigmacover 280	Sigmacover 630	Sigmatur 550
B	Recubrimientos del Perú (RDP)	Amercoat	Amerlock 385 PA	Amerlock 400	Amercoat 450 H
C	Sherwin Williams	Sherwin Williams	Macropoxy 646	Macropoxy HS	Sumatane HS

**4.1.2 Fabricantes nacionales**

	Proveedor	Marca	Primer Anticorrosivo	Intermedio	Acabado
D	Chemifabrik	Bonn	Bonn Mastic Primer NA HS	Bonn Mastic 83 HS	Bonn Enapol 60HS
E	CCPQ-Qroma	Jet	Jet 70 MP	Jet Mastic 800	Jethane 650 HS
F	Corporación Mara	Aurora	Auromastic 80 SR FZ	Auromastic 80 EP	Aurothane 560
G	Pinter Perú	Zodiac	Zodiamastic 600	Zodiamastic 680	Zodiathane 858
H	Interpaints	Interpaints	Interpoxy Primer 377 RE	Interpoxy Finish 780 MA	Interthane 1058 AC

