



ACTA DE ADMISION EVALUACION Y CALIFICACIÓN DE OFERTAS

ADJUDICACION SIMPLIFICADA N°049-2024-ITP-2

ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO DE METAL PARA EL PI VINCULADA AL CITE AGROINDUSTRIAL CHAVIMOCHIC

El día 28 de febrero de 2025, se reunieron los miembros del Comité de Selección de la Adjudicación Simplificada N°049-2024-ITP-2, designados mediante Formato II N°084-2024-ITP/OA: Solicitud y Designación de miembros para integrar el Comité de Selección de fecha 26 de diciembre de 2024, conformado por las siguientes personas:

Presidente	Wilman Valdivia Castañeda	Titular	X	Dependencia:	Órgano Encargado de las Contrataciones
		Suplente			
Primer Miembro	Jessica Cano Andrade	Titular		Dependencia:	Órgano Encargado de las Contrataciones
		Suplente	X		
Segundo Miembro	Nataly Fiorella Quispe Gómez	Titular	X	Dependencia:	Con conocimiento técnico
		Suplente			

Una vez reunidos los miembros del comité de selección, se da inicio a la presente sesión, a fin de desarrollarse los siguientes puntos de la agenda:

AGENDA:

- Revisión de la subsanación de ofertas presentadas por los postores
- Dar inicio a la admisión, evaluación y calificación de ofertas.

DESARROLLO DE LA AGENDA:

1. APERTURA Y REVISIÓN DE OFERTAS

El comité de selección procedió a revisar las ofertas presentadas en el presente procedimiento de selección con fecha 24 de febrero de 2025, de las cuales se advierte que el CONSORCIO PALERMO no envió correctamente su oferta dado que en el SEACE figura "Borrador no enviado", por lo que no se considera en las presentes actuaciones del procedimiento de selección.

Nro.	RUC/Código	Nombre o Razón Social	Fecha de registro	Hora de registro	Usuario de registro	Fecha de presentación	Hora de presentación	Estado de la propuesta
1	20610444351	B & ML MEDIC S.A.C.	24/02/2025	23:57:52	20610444351	24/02/2025	23:58:04	Enviado
2	10426765247	MESTANZA SANCHEZ GRISEL MELISSA	24/02/2025	23:50:14	10426765247	24/02/2025	23:50:24	Enviado
3	20460436771	FRIONOX S.A.C.	24/02/2025	18:22:37	20460436771	24/02/2025	18:22:51	Enviado
4	20492414299	CORPORACION MEDICA SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	24/02/2025	13:35:24	20492414299	24/02/2025	13:35:40	Enviado
5	20606860600	BAHU 3 S.A.C.	24/02/2025	23:51:18	20606860600	24/02/2025	23:51:40	Enviado
6	20611895217	CONSORCIO PALERMO	24/02/2025	23:41:06	20611895217	---	---	Borrador no enviado
7	20551648436	INDUSTRIA Y SERVICIOS GENERALES SOLIS S.A.C.	24/02/2025	23:41:42	20551648436	24/02/2025	23:42:49	Enviado
8	20601483085	ALTERNATIVA INDUSTRIAL EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA.	24/02/2025	16:16:55	20601483085	24/02/2025	16:17:43	Enviado
9	20602118593	INVERSIONES EPCONS S.A.C.	24/02/2025	22:55:13	20602118593	24/02/2025	22:56:57	Enviado
10	20605734121	CONSORCIO MOBILIARIO AQP	24/02/2025	22:56:26	20605734121	24/02/2025	23:03:23	Enviado

Asimismo, mediante acta de apertura de fecha 26 de febrero de 2025, se advirtió que las ofertas presentadas por los postores BAHU 3 S.A.C e INVERSIONES EPCONS S.A.C., presentaban errores materiales sujetos a subsanación, por lo cual, en concordancia con lo dispuesto en el artículo N° 60 del Reglamento de Contrataciones del Estado, se procedió a solicitar a dichos



postores la subsanación de sus ofertas, otorgándole un (01) día hábil para realizarlo, es así que, de la revisión de la plataforma SEACE se verifica que ambos postores subsanaron lo solicitado por este comité de selección.

En ese sentido corresponde continuar con las subsiguientes etapas del presente procedimiento de selección.

2. ADMISION DE OFERTAS

El Comité de Selección, en primer lugar, precisa que siendo el encargado de la conducción del procedimiento de selección, ha realizado una evaluación integral de las ofertas, las cuales supone verificar todos y cada uno de los documentos obrantes en la misma, siempre y cuando no asuma la posición de los postores al realizar interpretaciones y/o suposiciones que favorezcan la condición de estos, ya que ello implicaría vulnerar los principios regulados en la Ley de Contrataciones del Estado; y, que cada postor debe ser diligente presentando ofertas claras y congruentes, toda vez que no es función del Comité de Selección interpretar el alcance de una oferta, esclarecer ambigüedades o precisar imprecisiones

Por otro, el numeral 73.2 del artículo 73 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado señala que para la admisión de ofertas – de manera previa a la evaluación de las mismas – el comité de selección debe verificar la presentación de los documentos requeridos en los literales a), b), c), e) y f) del artículo 52 del referido cuerpo normativo, y determinar si las ofertas presentadas responden a las características y/o requisitos funcionales y condiciones de las especificaciones técnicas especificadas en las bases. Y, en caso de no cumplir con lo requerido, la oferta se considera NO ADMITIDA. Solo se evalúan las ofertas que cumplen con lo señalado.

De lo expuesto, se desprende que, de manera previa a la evaluación de la oferta debe determinarse el cumplimiento de las características y/o requisitos funcionales y condiciones de las especificaciones técnicas, cuya función es asegurar a la Entidad que las propuestas de los postores cumplen con las características mínimas de idoneidad para proveer los bienes objeto de la contratación, habilitando con ello las propuestas que ingresarán en competencia y que serán evaluadas posteriormente, para luego aplicar los factores de evaluación, que contienen los elementos a partir de los cuales se asignará puntaje con la finalidad de seleccionar la mejor oferta

Es por tanto que, los postores tienen la obligación de cumplir con lo establecido en las Bases Integradas; tal es así que la Entidad tiene el deber de evaluar las propuestas conforme a las especificaciones técnicas y criterios objetivos de evaluación detallados en aquellas.

Ahora bien, teniendo en cuenta que el literal e) del numeral 2.2.1.1. del Capítulo II de la Sección Específica de las Bases Integradas – concordante con lo solicitado en el numeral VI de las Especificaciones Técnicas que forman parte de los señalados documentos del procedimiento – indica que para una oferta sea declarada como admitida por el Comité de Selección debe cumplir con la presentación de documentación que pueda acreditar las características técnicas indicadas en el punto A01 del literal A del numeral VI de las Especificaciones Técnicas.

En virtud de lo expuesto y contando con la revisión integral y opinión del miembro de comité con conocimiento técnico respecto a las características y/o requisitos funcionales y condiciones de las especificaciones técnicas, el colegiado procedió a verificar el cumplimiento de la documentación de presentación obligatoria para la admisión de las ofertas presentadas por los postores, detallada en el numeral 2.2.1.1. del Capítulo II de la Sección Específica de las Bases Integradas del procedimiento de selección, en cumplimiento del numeral 73.2 del artículo 73 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, cuyo resultado puede visualizarse en el **ANEXO 1** del presente documento

A continuación, se procederá a exponer las razones por las cuales el comité de selección considera que los postores **no han cumplido** con lo requerido en el presente procedimiento de selección, cabe señalar que las bases integradas del presente procedimiento de selección ha determinado que en el literal e) del numeral 2 del capítulo II correspondiente al contenido de las

ofertas, que “el postor debe consignar la documentación necesaria para acreditar el cumplimiento de las características técnicas de los puntos A01 del literal A del punto VI indicadas en el numeral 3.1 del capítulo III de las bases del procedimiento de selección., asimismo se da cuenta que si el postor presento información adicional a la requerida, esta será analizada con el mismo criterio por el comité de selección.

A) CORPORACION MEDICA S.A.C:

De la revisión de la oferta presentada por el postor, **se advierte que ha presentado una ficha técnica en calidad de fabricante, sin embargo, no es posible determinar y/o precisar con claridad cual es el espesor ofertado en todos los sub ítems**, tal como se muestra a continuación:

Imagen N° 01

FICHA TECNICA DEL PRODUCTO

Señores
COMITE DE SELECCIÓN
ADJUDICACION SIMPLIFICADA N°049-2024-ITP-2
Presente.-

NOMBRE O RAZON SOCIAL DEL POSTOR		SUB ITEM 02	
CORPORACION MEDICA SAC		CODIGO M-02	
DENOMINACIÓN DEL MOBILIARIOS	MESA DE DOSIMETRIA CON CAJONES, RUEDAS Y GARRUCHAS		
MARCA	CORP MEDIC	MODELO	MDC
AÑO DE FABRICACIÓN	2025	PAÍS DE ORIGEN	PERU
CANTIDAD DE MOBILIARIOS CLÍNICOS A ENTREGAR:		06	
VIGENCIA DE GARANTÍA	12 MESES	PLAZO DE ENTREGA	45 DIAS

REQUERIMIENTOS PRINCIPALES	
A	MATERIALES
	A01 Acero inoxidable AISI 304-2B de 1.2 mm de espesor o superior
	CARACTERÍSTICAS
	A02 <ul style="list-style-type: none">➤ Niveles: según diseño en anexos 2➤ Tablero fabricado en Plancha de acero inoxidable AISI 304 –2B de 1.2mm de espesor o superior➤ Refuerzos y Patas en tubo de acero inoxidable AISI 304-2B de 25 mm de diámetro x 1.2 mm (1/20") de espesor como mínimo.➤ Reforzado interiormente con omegas por cada entrepaño.➤ Patas rematadas en soporte para garruchas.➤ Cuatro (04) Garruchas omnidireccionales de jebe electro conductivo y/o nylon y/o similar de 2" de diámetro o superior, con topes o freno.
	CAJONERA <ul style="list-style-type: none">➤ Dos (02) cajones fabricados con acero inoxidable AISI 304-2B➤ Dos (02) Tiradores tipo manija de Acero inoxidable➤ Guías para contener los cajones deslizables o cuatro (04)➤ Correderas telescópicas de acero inoxidable.
	DIMENSIONES
	A03 <ul style="list-style-type: none">➤ largo total: 0.60 m +- 2 cm➤ Ancho total : 0.50 m +- 2cm➤ Alto total: 1 m +- 2 cm
RESISTENCIA	
A04 <ul style="list-style-type: none">➤ Capacidad de carga mínima de 100 kg en cada nivel➤ Resistencia al rayado y a las manchas➤ Resistencia a desinfectantes, disolventes y productos químicos habituales	

LILIANA VELAZCO CARRERA
GERENTE GENERAL

B) ALTERNATIVA INDUSTRIALES E.I.R.L:

De la revisión de la oferta presentada por el postor, se advierte que **no ha presentado ninguna ficha técnica que sustente la acreditación solicitada** correspondiente a las

características técnicas del punto A01 del literal A del punto VI indicadas en el numeral 3.1 del capítulo III de las bases del procedimiento de selección, por lo que su oferta no es admitida.

C) **B & L MEDIC S.A.C:**

De la revisión de la oferta presentada por el postor, **se advierte que presenta una ficha técnica en calidad de fabricante, sin embargo, no es posible determinar y/o precisar con claridad cuál es el espesor ofertado en todos los sub ítems**, tal como se muestra a continuación:

IMAGEN N° 02

NOMBRE O RAZON SOCIAL DEL POSTOR				Nº ÍTEM
B&ML MEDIC SOCIEDAD ANONIMA CERRADA				01
DENOMINACIÓN DEL EQUIPO	MESA DE TRABAJO (1.2 X 0.6 X 0.9)			
PARTES, COMPONENTES Y ACCESORIOS DEL EQUIPO	MARCA	MODELO	AÑO DE FABRICACIÓN	PAIS DE ORIGEN (*)
	B&ML MEDIC SAC	ESTANDAR	2024	PERU
VIGENCIA DE GARANTIA	36 MESES	PLAZO DE ENTREGA		
		60 DIAS CALENDARIO		
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Requerimientos Técnicos Mínimos)				CUMPLE SI / NO
A CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL MOBILIARIO:				SUSTENTO EN FOLIOS
A01	MATERIALES			Pág.99
A02	CARACTERÍSTICAS			Pág.99
A03	DIMENSIONES:			Pág.99
A04	RESISTENCIA:			Pág.99
A05	ACABADO:			Pág.99
B B01	NOTAS			Pág.99
B02				Pág.99

Asimismo, este Colegiado evidencia que las declaraciones juradas y formatos que conforman su oferta (Anexo N°4 y N°6), no tiene la firma manuscrita (Original firmado a mano) o digital (según la Ley N° 27269, Ley de Firmas y Certificados Digitales), si no por el contrario se visualiza la misma imagen en ambos anexos presentados en su oferta, conforme se visualiza las siguientes imágenes:

B & ML MEDIC SAC
Brenda Katicsa Arteaga H
Gerente General
Firma, Nombres y Apellidos del postor o Representante legal o común, según corresponda

ANEXO 4

Firma, Nombres y Apellidos del postor o Representante legal o común, según corresponda

B & ML MEDIC SAC
Brenda Katicsa Arteaga H
Gerente General

ANEXO 6

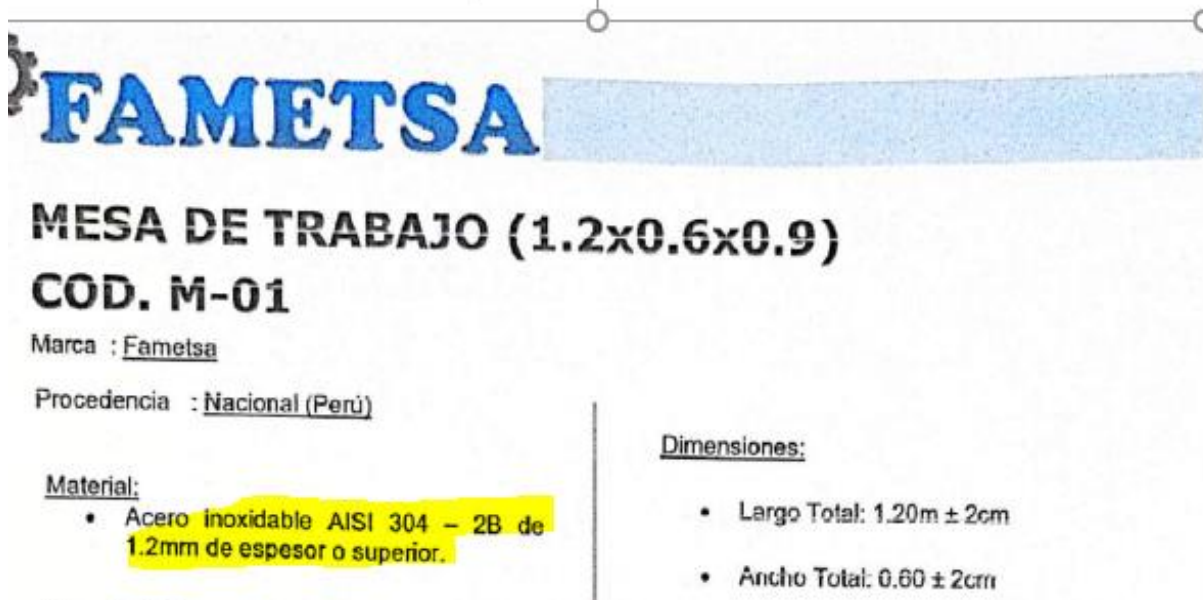
En este sentido, el numeral 1.6 del Capítulo I de la Sección General de las Bases Integradas del presente procedimiento de selección, señala lo siguiente: *"Las declaraciones juradas, formatos o formularios previsto en las bases que conforman la oferta deben estar debidamente firmados por el postor (firma manuscrita o digital, según la Ley N° 27269, Ley de Firmas y Certificados Digitales). Los demás documentos deben ser visados por el postor. En el caso de persona jurídica, por su representante legal, apoderado o mandatario designado para dicho fin y, en el caso de persona natural, por este o su apoderado. No se acepta el pegado de la imagen de una firma o visto. Las ofertas se presentan foliadas, asimismo el Comité verificó en el Diccionario de la Real Academia Española el significado de la palabra manuscrita "Escrito a mano"; "Texto escrito a mano, especialmente el que tiene algún valor o antigüedad, o es de mano de un escritor o personaje célebre".*

En consecuencia, se concluye que, por lo menos los Anexos N° 4 y 6 de la oferta del postor, no fueron manuscritos por su representante, tal como lo exige las bases integradas, asimismo resulta pertinente señalar lo estipulado en el numeral 60.4 del artículo 60 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado que prevé lo siguiente *"En el documento que contiene el precio ofertado u oferta económica puede subsanarse la rúbrica y la foliación (...)"*, en consecuencia no siendo subsanable el anexo N°6 no cumple con lo solicitado en las bases integradas, por tanto corresponde declarar como **NO ADMITIDA** su Oferta.

D) CONSORCIO MOBILIARIO AQP:

De la revisión de la oferta presentada por el postor, se advierte que ha presentado una ficha técnica en calidad de fabricante, sin embargo, **se da cuenta que no es posible determinar y/o precisar con claridad cuál es el espesor ofertado en todos los sub ítems**, tal como se muestra a continuación:

IMAGEN N° 03



FAMETSA

MESA DE TRABAJO (1.2x0.6x0.9)

COD. M-01

Marca : Fametsa

Procedencia : Nacional (Perú)

Material:

- Acero inoxidable AISI 304 - 2B de 1.2mm de espesor o superior.

Dimensiones:

- Largo Total: 1.20m ± 2cm
- Ancho Total: 0.60 ± 2cm

E) MESTANZA SANCHEZ GRISEL

De la revisión de la oferta presentada por el postor se da cuenta que el postor **ofertó el espesor de 1.2 mm para el sub ítem N° 39**, cuando lo requerido en las especificaciones técnicas de las bases integradas **es de 1.5 mm**, tal como se muestra a continuación:



PERÚ

Ministerio
de la Producción

Comité de Selección



Instituto
Tecnológico
de la Producción

IMAGEN N° 04 (Bases integradas AS 049-2024-2, folio 30)

SUB ITEM N°39	Estante de Acero 1.65 X 0.50 (± 0.10 cm)		CANTIDAD	02 Und Nuevo y sin uso
	REQUERIMIENTOS PRINCIPALES			
		MATERIALES		
	A01	• Plancha metálica de acero LAF de primera calidad de 1.5mm de espesor como mínimo		
		CARACTERISTICAS		
	A02	• Estructura: Acero laminado en frio de alta calidad • Cuerpos: Dos (02) • Divisiones: Seis (06)		

IMAGEN N°05

SERGENEXIT
SERVICIOS GENERALES EXITOSOS

SU EMPRESA
Teléfono: 920411816
RUC: 10426765247
Correo: sergenexit.exitosos@gmail.com

FICHA TÉCNICA

SUB ITEM N°	39	
DENOMINACION DEL BIEN Y/O EQUIPO	estante de Acero 1.65 x 0.50 (± 0.10 cm)	
CANTIDAD	02	
COD	M-113	
CARACTERISTICAS TECNICAS		
N°	características	CUMPLE
A	CARACTERISTICAS TECNICAS DEL MOBILIARIO	
	MATERIALES	
A01	Acero inoxidable AISI 304 – 2B de 1.2mm de espesor	X

Asimismo, se da cuenta que el postor **consignó una medida que no corresponde en el ítem 40**, tal como se puede visualizar a continuación:

IMAGEN N°06

SERGENEXIT
SERVICIOS GENERALES EXITOSOS

SU EMPRESA
Teléfono: 920411816
RUC: 10426765247
Correo: sergenexit.exitosos@gmail.com

FICHA TÉCNICA

SUB ITEM N°	40	
DENOMINACION DEL BIEN Y/O EQUIPO	Estante de ángulo ranurado 1.38 x 0.0 (± 0.05 m)	
CANTIDAD	02	
COD	M-117	
CARACTERISTICAS TECNICAS		
N°	características	CUMPLE
A	CARACTERISTICAS TECNICAS DEL MOBOLIARIO	
	MATERIALES	
A01	Plancha metálica de acero LAF de primera calidad de 1.5 mm de espesor	X

Por las consideraciones expuesta, el postor MESTANZA SANCHEZ GRISEL, esta ofertando características técnicas que difieren con las solicitadas en las bases integradas del procedimiento de selección, por lo que su oferta es **NO ADMITIDA**.

F) IND. SERVICIOS GENERALES SOLIS S.A.C.

De la revisión de la oferta presentada por el postor se da cuenta que no ha precisado la característica solicitada en el sub ítem 14, tal como se muestra a continuación:

IMAGEN N°07



INDUSTRIA Y SERVICIOS GENERALES SOLIS S.A.C

INSEGES S.A.C

FABRICACION DE MOBILIARIO MEDICO Y ADMINISTRATIVO
VENTA DE EQUIPOS MEDICOS

Servicio y fabricación de equipos en acero inoxidable

SUSTENTO DE CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SUB ITEM N° 14				
Mesa de trabajo (1.50 X 0.70)		CANTIDAD		02 unidades Nuevo y sin uso
MARCA:	INSEGES	PROCEDENCIA:		PERUANA
MODELO:	M-20	AÑO DE FABRICACIÓN:		2025
REQUERIMIENTOS PRINCIPALES				
A	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL MOBILIARIO		Equipo ofertado cumple con Requerimiento Técnico mínimo	SUSTENTO IDENTIFICADO EN FOLIOS
			SI	
	MATERIALES:			
A01	<ul style="list-style-type: none">Acero inoxidable AISI 304 – 2B de 1.2mm de espesor o superior.Garruchas omnidireccionales de jebe electro conductivo y/o nylon y/o similar de 3" de diámetro o superior, con topes o freno.		X	Folio N° 57

Al respecto cabe señalar que la Resolución N° 03578-2023-TCE-S2, del Tribunal de Contrataciones del Estado, dispone que “cada postor debe ser diligente, y presentar ofertas claras y congruentes, de moto tal que el Comité de Selección pueda advertir lo que el postor oferta, sin recurrir a interpretaciones (...)”.

En ese sentido, la oferta presentada por el postor es **NO ADMITIDA**, toda vez que no especificó lo solicitado en la mencionada característica acreditable.

G) FRIONOX S.A.C.

De la oferta presenta por el postor, se da cuenta que presentó información adicional que debe ser analizada por el comité de selección, toda vez que la revisión de las ofertas deben realizarse de manera integral y sin interpretaciones, tal como lo menciona la Resolución N° 2947-2022-TCE-S5 del Tribunal de Contrataciones del Estado en la cual se consigna que “ (...) la revisión de las ofertas presentada por los postores debe realizarse de forma integral o conjunta, lo que implica el análisis de la totalidad de los documentos que se presentan, los cuales deben contener información plenamente consistente y congruente”.

En ese sentido, se advierte que la oferta presentada por el postor **ha incurrido en ambigüedad al no definir cuál es la característica que oferta**, tal como se muestra a continuación:

Imagen N° 08

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:
MATERIALES
• Fabricado en tubos cuadrados de acero LAF, ASTM A366, SAE 1010 de 1 ½" x 1,8 mm.
• CARACTERÍSTICAS
• Tubos cuadrados de acero LAF de 1 ½" x 1,80mm
• Color de acero: color natural (según tonos en anexos)
• Patas con regatones regulables.
• Lleva listones de madera tornillo de 20 mm de espesor o superior (según diseño en planos) secada al horno, con 12-14% de contenido de humedad.
• Color de madera: color natural.
DIMENSIONES:
• Largo total: 0,95 m
• Ancho total: 0,40 m
• Alto total: 0,45 m
RESISTENCIA:
• Capacidad de carga de 160 kg
• Resistencia al rayado y las manchas.
ACABADO:
En metal
• Doble de elementos en frío, usando prensas y reglas.
• Cortes libres de rebabas, bordes rectos.
• Pintado con polvo electrostático y secado al horno, previo proceso de fosfatado y desengrase.
En madera:
• Libre de nudos e imperfecciones.
• El color mate del mueble final será uniforme en todos sus componentes
• 1 capa de fondo lijable (base)
• 1 capa de poliéster paraafínico (sellado de poros)
• 1 capa de barniz DD acabado mate (recubrimiento final)

Sub ítem 20

Imagen N° 09

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:
MATERIALES
• Plancha metálica de acero LAF de primera calidad de 1/10" (0,25 mm) de espesor.
• CARACTERÍSTICAS
• Casillero metálico de 12 casilleros, fabricados en plancha LAF 1/10" (0,25 mm) de espesor.
• Cierres: Dos (02)
• Puerta y estructura: reforzada con marco tipo omega
• Sistema de pasadores ocultos o bisagras.
• Gabinete fabricado en plancha de acero laminado 0,6 mm de espesor.
• Ventilación en puertas con ranuras inferiores.
• Pintura: capa de pintura electrostática.
• Color, según anexos (previa aprobación del área usuaria)
• Base: patas con sistema de regatones ajustables recubiertas en PVC.
• Cerradura: por lecanado.
• Accesorios: bandejas interiores, porta tarjetero, barra tipo colgador.
• Modelo y diseño según anexos.
DIMENSIONES:
• Largo total: 1,90 m
• Ancho total: 0,45 m
• Alto total: 1,80 m
RESISTENCIA:
• Capacidad de carga de 80 kg en cada nivel.
• Resistencia al rayado y las manchas.
• Resistencia a desinfectantes, disolventes y productos químicos.
ACABADO:
Doble de elementos en frío, usando prensas y reglas.
• Cortes libres de rebabas, bordes rectos.
• Pintado con polvo electrostático y secado al horno, previo proceso de fosfatado y desengrase.

Sub ítem 21

Imagen N° 10

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:
MATERIALES
• Fabricado en tubos cuadrados de acero LAF, ASTM A366, SAE 1010 de 1 ½" x 1,8 mm.
• CARACTERÍSTICAS
• Tubos cuadrados de acero LAF de 1 ½" x 1,80mm
• Color de acero: color natural (según tonos en anexos)
• Patas con regatones regulables.
• Lleva listones de madera tornillo de 20 mm de espesor o superior (según diseño en planos) secada al horno, con 12-14% de contenido de humedad.
• Color de madera: color natural.
DIMENSIONES:
• Largo total: 0,90 m
• Ancho total: 0,40 m
• Alto total: 0,45 m
RESISTENCIA:
• Capacidad de carga de 160 kg
• Resistencia al rayado y las manchas.
ACABADO:
En metal
• Doble de elementos en frío, usando prensas y reglas.
• Cortes libres de rebabas, bordes rectos.
• Pintado con polvo electrostático y secado al horno, previo proceso de fosfatado y desengrase.
En madera:
• Libre de nudos e imperfecciones.
• El color mate del mueble final será uniforme en todos sus componentes
• 1 capa de fondo lijable (base)
• 1 capa de poliéster paraafínico (sellado de poros)
• 1 capa de barniz DD acabado mate (recubrimiento final)

Sub ítem 24

Imagen N° 11

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:
MATERIALES
• Acero inoxidable AISI 304-2B de 1,2 mm de espesor.
• Garruchas omnidireccionales de nylon de 4" de diámetro con freno.
CARACTERÍSTICAS
• Niveles: Dos (02)
• Tablero superior e inferior fabricado en plancha de acero inoxidable AISI 304-2B de 1,2 mm de espesor.
• Refuerzos y patas en tubo de acero inoxidable AISI 304-2B de 38,1 mm de diámetro x 1,2 mm de espesor.
• Reforzado interiormente con omega por cada entrapaño.
• El tablero inferior estará a 30 cm del piso.
• 04 Patas rematadas en soporte para garruchas.
• Cuatro (04) garruchas omnidireccionales de nylon de 4" de diámetro.
DIMENSIONES:
• Largo total: 1,90 m
• Ancho total: 0,70 m
• Alto total: 0,90 m
RESISTENCIA:
• Capacidad de carga de 80 kg en cada nivel.
• Resistencia al rayado y las manchas.
• Resistencia a desinfectantes, disolventes y productos químicos habituales.
ACABADO:
• Soldadura con procedimiento TIG.
• Acabado pulido
• El acero inoxidable cumple con la norma AISI 304 y es de acero inoxidable calidad 304-2B

Sub ítem 15

Como se advierte el postor no ha precisado lo que oferta, tal como se indica en la Resolución N° 03578-2023-TCE-S2 del Tribunal de Contrataciones del Estado, en la que dispone que “cada postor debe ser diligente, y presentar ofertas claras y congruentes, de moto tal que el Comité de Selección pueda advertir lo que el postor oferta, sin recurrir a interpretaciones (...). Asimismo, en la imagen 11, se viene ofertando medidas diferentes a las solicitadas en la presente bases integradas del procedimiento de selección, **por lo que la oferta es NO ADMITIDA.**

3. EVALUACION DE OFERTAS

La evaluación consistirá en otorgar el máximo puntaje a la oferta de precio más bajo y otorgar a las demás ofertas puntajes inversamente proporcionales a sus respectivos precios, según la siguiente fórmula:

$$P_i = \frac{O_m \times PMP}{O_i}$$

Donde:

i = Oferta

P_i = Puntaje de la oferta económica i

O_i = Oferta Económica i

O_m = Oferta Económica de monto o precio más bajo

PMPE = Puntaje Máximo de la oferta Económica

N°	POSTOR	OFERTA ECONOMICA S/	OFERTA MAS BAJA S/	PUNTAJE DEL PRECIO	BONIFICACION DEL 5% MICRO Y PEQUEÑA EMPRESA	PUNTAJE TOTAL	ORDEN DE PRELACION
1	BAHU 3 S.A.C.	333,940.00	333,940.00	100.00	5.00	105.00	1
2	INVERSIONES EPCONS S.A.C.	369,000.00		90.50	4.52	95.02	2

BONIFICACIÓN DEL CINCO POR CIENTO (5%) POR TENER LA CONDICIÓN DE MICRO Y PEQUEÑA EMPRESA

De la revisión de las ofertas presentadas por los postores se evidencia que los postores **BAHU 3 S.A.C** e **INVERSIONES EPCONS S.A.C.** presentaron la Solicitud de Bonificación del cinco por ciento (5%) por tener la condición de micro y pequeña empresa. En este sentido el Comité de Selección procedió a la verificación de la información antes señalada en la página web del Ministerio de Trabajo y Promoción del Empleo, procediendo a asignar la bonificación correspondiente.



REGISTRO NACIONAL DE MICRO Y PEQUEÑA EMPRESA - REMYPE

(Desde el 20/10/2008)

N° DE RUC.	RAZÓN SOCIAL	FECHA SOLICITUD	ESTADO/CONDICIÓN	FECHA DE ACREDITACIÓN	SITUACIÓN ACTUAL	DOCUMENTO DE SUSTENTO
20602118593	INVERSIONES EPCONS S.A.C.	25/10/2023	ACREDITADO COMO MICRO EMPRESA	30/10/2023	ACREDITADO	--- --- ---

REGISTRO NACIONAL DE MICRO Y PEQUEÑA EMPRESA - REMYPE

(Desde el 20/10/2008)

N° DE RUC.	RAZÓN SOCIAL	FECHA SOLICITUD	ESTADO/CONDICIÓN	FECHA DE ACREDITACIÓN	SITUACIÓN ACTUAL	DOCUMENTO DE SUSTENTO
20606860600	BAHU 3 S.A.C.	30/08/2023	ACREDITADO COMO MICRO EMPRESA	04/09/2023	ACREDITADO	--- --- ---

4. CALIFICACION DE OFERTAS

Conforme con lo establecido en las bases integradas el Comité de Selección debe determinar si las ofertas cumplen con los requisitos de calificación previstos en la sección específica de las mismas, por lo que se procede adjuntar **ANEXO 2**, donde se visualiza el resultado de la calificación.

De dicho resultado se indica que los postores BAHU 3 S.A.C. e INVERSIONES EPCONS S.A.C. ocupan el primer y segundo orden de prelación correspondiente, según el siguiente detalle:

ORDEN DE PRELACION	POSTOR	EXPERIENCIA	ESTADO
1	BAHU 3 S.A.C.	CUMPLE	CALIFICA
2	INVERSIONES EPCONS S.A.C.	CUMPLE	CALIFICA

5. REVISION DE OFERTAS ECONOMICAS

Al respecto, de la revisión a la oferta económica de los postores según orden de prelación, se observa que las ofertas económicas superan el valor estimado, conforme se detalla:

Postor	Valor estimado	Oferta económica S/	Monto que supera el valor estimado S/	Porcentaje que supera (%)
BAHU 3 S.A.C.	S/282,800.00	S/333,940.00	S/51,140.00	% 18.08345
INVERSIONES EPCONS S.A.C	S/282,800.00	S/369,000.00	S/86,200.00	% 30.4809

En ese sentido, en cumplimiento con el numeral 28.1 del Art. 28º de la Ley de Contrataciones, y el numeral 68.3 del Art. 68 del Reglamento de la Ley de Contrataciones, establecen que: “En el supuesto que la oferta supere el valor estimado o valor referencial, el órgano a cargo del procedimiento de selección solicita al postor la reducción de su oferta económica, otorgándole un plazo máximo de dos (2) días hábiles, contados desde el día siguiente de la notificación de la solicitud. En ningún caso el valor estimado es puesto en conocimiento del postor”.



PERÚ

Ministerio
de la Producción

Comité de Selección



Instituto
Tecnológico
de la Producción

ACUERDOS:

De lo expuesto, el Comité de Selección acuerda lo siguiente:

- Solicitar a los postores **BAHU 3 S.A.C e INVERSIONES EPCONS S.A.C** la reducción de sus ofertas económicas, otorgándole un plazo máximo de un (1) día hábil, con la finalidad de continuar con el procedimiento de selección. Es así que se autoriza al presidente del comité de selección enviar dicha solicitud a los correos consignados en el **Anexo 1** de las ofertas presentadas por los postores.
- Postergar las etapas del procedimiento de selección, con la finalidad de contar con la respuesta de los postores, hasta el día 04 de marzo de 2025.

Finalmente siendo el mismo día, se da por concluida la presente sesión, firmando en señal de conformidad los integrantes del comité de selección

Presidente de comité de selección
Wilman Valdivia Castañeda

Primer miembro de comité de selección
Jessica Cano Andrade (Suplente)

Segundo miembro de comité de selección
Nataly Fiorella Quispe Gómez

ANEXO 2 CUADRO DE CALIFICACIÓN DE OFERTAS		
A.S. N°049-2024-ITP-2 "ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO DE METAL PARA EL PI VINCULADA AL CITE AGROINDUSTRIAL CHAVIMOCHIC"		
REQUISITOS DE CALIFICACION	PRELACION 1	PRELACION 2
	BAHU 3 S.A.C.	INVERSIONES EPCONS S.A.C.
B. EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD	CUMPLE	CUMPLE
<p><u>Requisitos:</u></p> <p>El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a S/ 800,000.00 (Ochocientos mil con 00/100 soles), por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (08) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.</p> <p>En el caso de postores que declaren en el Anexo N° 1 tener la condición de micro y pequeña empresa, se acredita una experiencia de S/ 50,500.00 (Cincuenta mil quinientos con 00/100 soles) del valor estimado, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda. En el caso de consorcios, todos los integrantes deben contar con la condición de micro y pequeña empresa.</p> <p>Se consideran bienes similares a los siguientes: Racks y/o estantería metálica y/o gondolas y/o mobiliario de acero inoxidable y/o mobiliario metálico estando estos dos últimos relacionados a la industria alimentaria y/o laboratorios.</p> <p>ACREDITACION: La experiencia del postor en la especialidad se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con voucher de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por Entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pago correspondientes a un máximo de veinte (20) contrataciones.</p>	<p>PRESENTA:</p> <p>Orden de compra N°027-2021 por el importe de S/24,067.00 y su Constancia de Cumplimiento y su Estado de Cuenta donde figura el monto depositado. (Folio del 25 al 27)</p> <p>Orden de compra N°035-2021 por el importe de S/21,504.60 y su Constancia de Cumplimiento y su Estado de Cuenta donde figura el monto depositado. (Folio del 28 al 30)</p> <p>Orden de compra N°622-2023 por el importe de S/7,400.00 y su Factura Electronica E001-76 y su Estado de Cuenta donde figura el monto depositado. (Folio del 30 al 40)</p> <p>Orden de compra N°195-2024, se toma en cuenta el monto del bien considerado dentro de bienes similares, lo cual asciende a S/6,160.00 y su Factura Electronica E001-100 y su Estado de Cuenta donde figura el monto depositado. (Folio del 41 al 49)</p> <p>Monto total acreditado: S/59,131.60</p>	<p>PRESENTA:</p> <p>Factura Electronica E001-74 por venta de bienes considerado dentro de bienes similares, por el importe de S/17,110.00 y su Estado de Cuenta donde figura el monto depositado (Folio 00 al 00)</p> <p>Contrato N°00457-2023 por el importe de S/63,720.00 suscrito el 14/07/2023, y su Constancia de Conformidad indica 17/07/2023</p> <p>Monto total acreditado: S/201,300.00</p>
RESULTADO DE LOS REQUISITOS DE CALIFICACION	CALIFICADO	CALIFICADO

ANEXO 1 "CUADRO DE ADMISIÓN DE OFERTAS"											
A.S. N°049-2024-ITP-2 "ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO DE METAL PARA EL PI VINCULADA AL CITE AGROINDUSTRIAL CHAVIMOCHIC"											
2.2.1. Documentación de presentación obligatoria (Documentos para la admisión de la oferta)			POSTORES								
			* CORP. MEDICA S.A.C.	** ALTERNATIVA INDUST. E.I.R.L.	*** FRIONOX S.A.C.	**** INVERSIONES EPCONS S.A.C.	***** CONSORCIO MOBILIARIO AQP	***** IND. SRV. GRLS SOLIS S.A.C.	***** MESTANZA SANCHEZ GRISEL	***** BAHU 3 S.A.C.	***** B & ML MEDIC S.A.C.
			CUMPLE/ NO CUMPLE	CUMPLE/ NO CUMPLE	CUMPLE/ NO CUMPLE	CUMPLE/ NO CUMPLE	CUMPLE/ NO CUMPLE	CUMPLE/ NO CUMPLE	CUMPLE/ NO CUMPLE	CUMPLE/ NO CUMPLE	CUMPLE/ NO CUMPLE
a) Declaración jurada de datos del postor. (Anexo N° 1)			CUMPLE (FOLIO 02)	CUMPLE (FOLIO 09)	CUMPLE (FOLIO 03)	CUMPLE (FOLIO 03)	CUMPLE (FOLIO 16)	CUMPLE (FOLIO 03)	CUMPLE (FOLIO 04)	CUMPLE (FOLIO 04)	CUMPLE (FOLIO 05)
b) Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta. En caso de persona jurídica, copia del certificado de vigencia de poder del representante legal, apoderado o mandatario designado para tal efecto. En caso de persona natural, copia del documento nacional de identidad o documento análogo, o del certificado de vigencia de poder otorgado por persona natural, del apoderado o mandatario, según corresponda. En el caso de consorcios, este documento debe ser presentado por cada uno de los integrantes del consorcio que suscriba la promesa de consorcio, según corresponda.			CUMPLE (FOLIO 03 AL 09)	CUMPLE (FOLIO DEL 04 AL 08)	CUMPLE (FOLIO DEL 04 AL 07)	CUMPLE	CUMPLE (FOLIO DEL 04 AL 15)	CUMPLE (FOLIO DEL 09 AL 11)	CUMPLE (FOLIO DEL 07 AL 10)	CUMPLE (FOLIO DEL 05 AL 08)	CUMPLE (FOLIO 06 AL 07)
c) Declaración jurada de acuerdo con el literal b) del artículo 52 del Reglamento. (Anexo N° 2)			CUMPLE (FOLIO 11)	CUMPLE (FOLIO 10)	CUMPLE (FOLIO 08)	CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 17)	CUMPLE (FOLIO 12)	CUMPLE (FOLIO 16)	CUMPLE (FOLIO 09)	CUMPLE (FOLIO 08)
d) Declaración jurada de cumplimiento de las Especificaciones Técnicas que se indican en el numeral 3.1 del Capítulo III de la presente sección. (Anexo N° 3)			CUMPLE (FOLIO 12)	CUMPLE (FOLIO 11)	CUMPLE (FOLIO 09)	CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 18)	CUMPLE (FOLIO 13)	CUMPLE (FOLIO 18)	CUMPLE (FOLIO 10)	CUMPLE (FOLIO 09)
e) Declaración Jurada de Plazo de Entrega. (Anexo N° 4)			CUMPLE (FOLIO 102)	CUMPLE (FOLIO 12)	CUMPLE (FOLIO 58)	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 165)	CUMPLE (FOLIO 110)	CUMPLE (FOLIO 15)	NO CUMPLE (FOLIO 187)
ACREDITACION DE CARACTERISTICAS TECNICAS DURANTE LA PRESENTACION DE OFERTAS DEL PROCESO: El postor debe consignar la documentación necesaria para acreditar el cumplimiento de las características técnicas indicadas en los puntos A01 del literal A del punto VI. del presente documento tales como folletos y/o instructivos y/o catálogos y/o fichas técnicas y/o manuales emitidos por el fabricante. El Postor deberá indicar los folios de su oferta donde se encuentra la acreditación de cada característica. Nota: 1. En caso el postor fuese a fabricar, manufacturar o confeccionar el bien objeto de la contratación, debe presentar solo catálogo y/o ficha técnica de la marca ofertada para la acreditación correspondiente. 2. En caso el postor fuese representante, importador, concesionario del bien objeto de la contratación, debe presentar catálogo y/o ficha técnica y/o folleto y/o instructivo y/o manuales de la marca ofertada para la acreditación correspondiente. 3. Los documentos se presentan en idioma español. Cuando los documentos no figuren en idioma español, se presenta la respectiva traducción por traductor público juramentado o traductor colegiado certificado, según corresponda.			NO PRECISA EL ESPESOR DEL ACERO	NO CUMPLE NO PRESENTA DOCUMENTACIÓN PARA ACREDITAR EL CUMPLIMIENTO DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS.	NO CUMPLE (FOLIO DEL 13 AL 56)	CUMPLE (FOLIO DEL 01 AL 88)	NO PRECISA EL ESPESOR DEL ACERO	No precisa TOPE O FRENO	NO PRECISA: - ESPESOR DEL ACERO - DIAMETRO DE GARRUCHA	CUMPLE (FOLIO DEL 12 AL 14)	NO PRECISA EL ESPESOR DEL ACERO
Sub Item 1	A01	MESA DE TRABAJO (1.2 X 0.6 X 0.9): * Acero inoxidable AISI 304 – 2B de 1.2mm de espesor o superior.	NO CUMPLE	NO ACREDITA	NO CUMPLE (FOLIO 13)	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 18)	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
Sub Item 2	A01	MESA DE DOSIMETRIA CON CAJONES, RUEDAS Y GARUCHAS: * Acero inoxidable AISI 304 – 2B de 1.2mm de espesor o superior.	NO CUMPLE	NO ACREDITA	CUMPLE (FOLIO 14)	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 21)	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
Sub Item 3	A01	ANDAMIO DE ACERO INOXIDABLE 2.00 X 0.40: * Acero inoxidable AISI 304 – 2B de 1.5mm de espesor o superior.	NO CUMPLE	NO ACREDITA	CUMPLE (FOLIO 15)	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 24)	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
Sub Item 4	A01	Mesa de trabajo lisa con 4 puntas rectangular con drenaje en una esquina 1.50 X 0.90 cm: * Acero inoxidable AISI 304 – 2B de 1.2mm de espesor o superior.	NO CUMPLE	NO ACREDITA	CUMPLE (FOLIO 16)	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 27) No precisa el tipo de manguera	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
Sub Item 5	A01	Mesa de trabajo con 0.05 m de fondo con 2 puntas ovaladas y drenaje en centro lateral de la parte ovalada: * Acero inoxidable AISI 304 – 2B de 1.2mm de espesor o superior.	NO CUMPLE	NO ACREDITA	CUMPLE (FOLIO 17)	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 30) No precisa el tipo de manguera	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
Sub Item 6	A01	Mesa de trabajo de acero inox (1 X 1.50): * Acero inoxidable AISI 304 – 2B de 1.2mm de espesor o superior.	NO CUMPLE	NO ACREDITA	CUMPLE (FOLIO 18)	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 33)	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
Sub Item 7	A01	Andamio de acero Inoxidable 4 divisones (2.00 x 0.50) * Acero inoxidable AISI 304 – 2B de 1.5mm de espesor o superior.	NO CUMPLE	NO ACREDITA	CUMPLE (FOLIO 19)	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 36)	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
Sub Item 8	A01	Mesa de trabajo(1.50 x 0.9) * Acero inoxidable AISI 304 – 2B de 1.2mm de espesor o superior.	NO CUMPLE	NO ACREDITA	CUMPLE (FOLIO 20)	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 39)	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE

Sub Item 9	A01	Andamio de acero inoxidable 5 divisones (1.30 x 0.50) * Acero inoxidable AISI 304 – 2B de 1.5 mm de espesor o superior.	NO CUMPLE	NO ACREDITA	CUMPLE (FOLIO 21)	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 42)	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
Sub Item 10	A01	Mesa de trabajo (1.10 X 0.60) * Acero inoxidable AISI 304 – 2B de 1.2mm de espesor o superior.	NO CUMPLE	NO ACREDITA	NO CUMPLE (FOLIO 22)	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 45)	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
Sub Item 11	A01	Mesa de trabajo(1.50 X 0.70): * Acero inoxidable AISI 304 – 2B de 1.2mm de espesor o superior.	NO CUMPLE	NO ACREDITA	NO CUMPLE (FOLIO 23)	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 48)	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
Sub Item 12	A01	Colgador de guantes acero inox: * Acero inoxidable AISI 304 – 2B.	NO CUMPLE	NO ACREDITA	CUMPLE (FOLIO 24)	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 51)	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
Sub Item 13	A01	Mesa de trabajo (1.20 x 0.70): * Acero inoxidable AISI 304 – 2B de 1.2mm de espesor o superior.	NO CUMPLE	NO ACREDITA	NO CUMPLE (FOLIO 25)	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 54)	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
Sub Item 14	A01	Mesa de trabajo (1.50 X 0.70): * Acero inoxidable AISI 304 – 2B de 1.2mm de espesor o superior. • Garruchas omnidireccionales de jebe electro conductivo y/o nylon y/o similar de 3" de diámetro o superior, con topes o freno.	NO CUMPLE	NO ACREDITA	NO CUMPLE (FOLIO 26)	CUMPLE	NO CUMPLE	NO CUMPLE (FOLIO 57) Oferta adicionales a lo solicitado, ver resaltado (A01 NO PRECISA TOPE O FRENO)	No precisa el diametro de la garrucha (FOLIO 47)	CUMPLE	NO CUMPLE
Sub Item 15	A01	Andamio metalico (2.00 x 0.50): * Acero inoxidable AISI 304 – 2B de 1.2mm de espesor o superior.	NO CUMPLE	NO ACREDITA	CUMPLE (FOLIO 27)	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 60) El nivel inferior no precisa, ver resaltado	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
Sub Item 16	A01	Colgador de mandil de acero inox * Acero inoxidable AISI 304 – 2B.	NO CUMPLE	NO ACREDITA	CUMPLE (FOLIO 28)	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 63)	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
Sub Item 17	A01	Mesa Rodable * Acero inoxidable AISI 304 – 2B de 1.2mm de espesor o superior.	NO CUMPLE	NO ACREDITA	NO CUMPLE (FOLIO 29)	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 66)	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
Sub Item 18	A01	Estructura Metálica dos niveles: * Acero inoxidable AISI 304 – 2B de 1.5mm de espesor o superior.	NO CUMPLE	NO ACREDITA	CUMPLE (FOLIO 30)	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 69)	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
Sub Item 19	A01	Escurridor rodable de acero inox * Acero inoxidable AISI 304 – 2B.	NO CUMPLE	NO ACREDITA	CUMPLE (FOLIO 31)	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 72) No precisa la distancia del tablero inferior, ver resaltado	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
Sub Item 20	A01	Banca de metal y madera * Fabricado en tubos cuadrados de acero LAF, ASTM A366, SAE 1010 de 1 ½" X 1.8 mm.	NO CUMPLE	NO ACREDITA	NO CUMPLE (FOLIO 32)	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 75)	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
Sub Item 21	A01	Lockers * Plancha metálica de acero LAF de primera calidad de 1/40 (0.6mm) de espesor como mínimo.	NO CUMPLE	NO ACREDITA	NO CUMPLE (FOLIO 33)	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 78)	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
Sub Item 22	A01	Estante de Metal a medida * Acero inoxidable AISI 316 – 2B de 1.50mm de espesor o superior.	NO CUMPLE	NO ACREDITA	NO CUMPLE (FOLIO 34)	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 81)	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
Sub Item 23	A01	Estante de Metal a medida L= 1.15 (± 0.10 cm) * Acero inoxidable AISI 316 – 2B de 1.2mm de espesor o superior.	NO CUMPLE	NO ACREDITA	CUMPLE (FOLIO 23)	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 84)	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
Sub Item 24	A01	Banco de metal y madera * Fabricado en tubos cuadrados de acero LAF, ASTM A366, SAE 1010 de 1 ½" X 1.8 mm.	NO CUMPLE	NO ACREDITA	CUMPLE (FOLIO 36)	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 87)	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
Sub Item 25	A01	Mesa de metal con superficie de vidrio * Acero inoxidable AISI 304 – 2B de 1.2mm de espesor o superior. • Vidrio laminado de 8mm de espesor.	NO CUMPLE	NO ACREDITA	CUMPLE (FOLIO 37)	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 91)	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
Sub Item 26	A01	Vitrina exhibidora de acero inox * Acero inoxidable AISI 304 – 2B acabado sanitario.	NO CUMPLE	NO ACREDITA	CUMPLE (FOLIO 38)	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 94)	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
Sub Item 27	A01	Escritorio de metal con vidrio • Acero inoxidable AISI 304 – 2B de 1.5mm de espesor o superior. • Vidrio laminado de 8mm de espesor.	NO CUMPLE	NO ACREDITA	CUMPLE (FOLIO 39)	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 97)	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
Sub Item 28	A01	Mesa de metal con superficie de vidrio 0.65 X 0.55 • Acero inoxidable AISI 304 – 2B de 1.2mm de espesor o superior. • Vidrio laminado de 8mm de espesor.	NO CUMPLE	NO ACREDITA	CUMPLE (FOLIO 40)	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE (FOLIO 100)	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE

[illegible]