

## RELACION DE CODIGOS

| ITEM | SUB-ITEM | CANT | DESCRIPCIÓN                 | U/M  | CÓDIGOS |                                   |  |   |
|------|----------|------|-----------------------------|------|---------|-----------------------------------|--|---|
|      |          |      |                             |      | FRANIC  | SERVICIOS<br>GENERALES<br>LITTO'S | SAAVEDRA<br>MALDONADO<br>ROCIO DEL PILAR | INDUSTRIA<br>TEXTIL<br>NASCA<br>S.R.L.TDA |
| 1    | 1.1      | 791  | CASACA NEGRA                | UND. | 5.1.1   | -                                 | -  | 2.1.1                                     |
| 2    | 2.1      | 103  | CORREAJE NEGRO PORTA ESPADA | UND. | -       | 8.2.1                             | 10.2.1                                   | -   |
|      | 2.2      | 125  | CORREAJE BLANCO PARA CADETE | UND. | -       | 8.2.2                             | 10.2.2                                   | -   |
|      | 2.3      | 103  | DRAGONA                     | UND. | -       | 8.2.3                             | 10.2.3                                   | -   |



Proceso de Adquisición :

AS N° 091-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1

Nombre de Prenda:

CASACA NEGRA CORTA VIENTO

FT MGP

0990C2 V9

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

| PARÁMETRO |   | REQUISITO   | CODIGO DE MUESTRA |        | Observaciones |
|-----------|---|---|-------------------|--------|---------------|
|           |   |   | 2.1.1             | 5.1.1  |               |
| A         | EVALUACIÓN FÍSICA DE LA CASACA                            |   |                   |        |               |
| A.1       | DISEÑO DE LA CASACA                                       |   |                   |        |               |
| 1)        | Cuello  | 1   | Cumple            | Cumple | --            |
| 2)        | Porta galones   | 2   | Cumple            | Cumple | --            |
| 3)        | Delanteros  | 2   | Cumple            | Cumple | --            |
| 5)        | Pretina   | 1   | Cumple            | Cumple | --            |
| 6)        | Mangas  | 2   | Cumple            | Cumple | --            |
| 7)        | Espalda   | 1   | Cumple            | Cumple | --            |
| 8)        | Chaleco   | 1   | Cumple            | Cumple | --            |
| A.1.1     | CUELLO  |   |                   |        |               |
| 1)        | De UNA (1) sola pieza                                     | De Doble tejido Rib   | Cumple            | Cumple | --            |
| 2)        | Modelo  | Nerú  | Cumple            | Cumple | --            |
| 3)        | Empieza al  | Ras superior cierre   | Cumple            | Cumple | --            |
| 4)        | Puntas  | Ligeramente recortadas  | Cumple            | Cumple | --            |
| 5)        | A 3 mm de la base   | lleva pespunte (301) de asentado en todo su contorno                              | Cumple            | Cumple | --            |
| 6)        | en su centro mide   | 4 cm ± 3 mm de alto   | Cumple            | Cumple | --            |
| A.1.2     | DELANTEROS  |   |                   |        |               |
| 1)        | Son dos y se unen   | Por medio del cierre central  | Cumple            | Cumple | --            |
| 2)        | Al inicio de la pretina                                   | Es tipo abierto   | Cumple            | Cumple | --            |
| 3)        | A lo largo  | Queda escondido por medio de un ribete doble pespunte                             | Cumple            | Cumple | --            |
| 4)        | Doble Pespunte  | 7,8 ± 3 mm por lado   | Cumple            | Cumple | --            |
| 5)        | Pabilo  | Interno en ribete   | Cumple            | Cumple | --            |
| 6)        | Cada delantero lleva                                      | UNA (1) vuelta de 12 cm ± 3 mm de base  | Cumple            | Cumple | --            |
| 7)        | La vuelta se une con la costura de los hombros            | A 7 cm mín.de ancho   | Cumple            | Cumple | --            |
| 8)        | En cada vuelta lleva tres botones para sujetar al chaleco | De 28 líneas separados 18 cm  | Cumple            | Cumple | --            |
| A.1.3     | BOLSILLOS EXTERIORES                                      |   |                   |        |               |
| 1)        | Ubicación   | Parte inferior de los delanteros  | Cumple            | Cumple | --            |
| 2)        | Abertura  | Tipo ojal inclinado   | Cumple            | Cumple | --            |
| 3)        | Cerrado   | Invertido (DOS (2) tapas, las cuales serán entreteladas solo por su cara visible) | Cumple            | Cumple | --            |
| 4)        | Ribete  | 3,5 cm ± 3 mm   | Cumple            | Cumple | --            |
| 5)        | Pespunte  | Contorno  | Cumple            | Cumple | --            |
| 6)        | Fondo bolsillo  | 18,5 ± 0,5 cm   | Cumple            | Cumple | --            |
| 5)        | Forma fondo bolsillo (bolsa)                              | Media luna  | Cumple            | Cumple | --            |

Proceso de Adquisición :

AS N° 091-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1

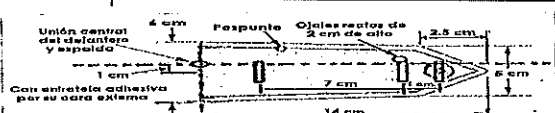
Nombre de Prenda:

CASACA NEGRA CORTA VIENTO

FT MGP

0990C2 V9

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

| PARÁMETRO                  |   | REQUISITO   | CODIGO DE MUESTRA |        | Observaciones |
|----------------------------|---|---|-------------------|--------|---------------|
|                            |   |   | 2.1.1             | 5.1.1  |               |
| 6)                         | Bolsa de Bolsillo   | Misma tela casaca   | Cumple            | Cumple | --            |
| 7)                         | Remalle y puntada seguridad                                     | Todo contorno de la bolsa   | Cumple            | Cumple | --            |
| A.1.4 BOLSILLOS INTERIORES |   |   |                   |        |               |
| 1)                         | Cantidad  | DOS (2) superiores en los delanteros  | Cumple            | Cumple | --            |
| 2)                         | Tipo  | Ojal (Doble vivo mellisero)   | Cumple            | Cumple | --            |
| 3)                         | Abertura de bolsillo  | 14cm ± 2,5mm con respunte en su contorno  | Cumple            | Cumple | --            |
| 4)                         | En la abertura Doble vivo mellisero de la misma tela principal, | Con refuerzo de entretela 1.6 cm +/- 0.1 cm de alto                                 | Cumple            | Cumple | --            |
| 5)                         | Fondo de bolsillo   | 15cm ± 2,5mm (incluye vivo superior)  | Cumple            | Cumple | --            |
| 6)                         | Remalle y puntada de seguridad                                  | En los laterales de la bolsa  | Cumple            | Cumple | --            |
| A.1.5 PRETINA              |   |   |                   |        |               |
| 1)                         | piezas  | UNA (1) sola pieza  | Cumple            | Cumple | --            |
| 2)                         | Doble tejido  | Rib   | Cumple            | Cumple | --            |
| 3)                         | Alto  | 6,8 cm ± 3mm  | Cumple            | Cumple | --            |
| 4)                         | Termina para el cerrado de la casaca                            | Tela doble de la misma casaca   | Cumple            | Cumple | --            |
| 5)                         | Ancho de la tela  | Mismo de pretina  | Cumple            | Cumple | --            |
| 6)                         | Largo de la tela  | 8,5 cm ± 3mm  | Cumple            | Cumple | --            |
| 7)                         | Refuerzo de la tela   | Con etretela adhesiva por su lado visible   | Cumple            | Cumple | --            |
| 8)                         | Pespunte en la tela   | En 3 de sus lados, en forma de U  | Cumple            | Cumple | --            |
| 9)                         | Lado sin respunte   | Es el de unión con los delanteros   | Cumple            | Cumple | --            |
| A.1.6 PORTA GALONES        |   |   |                   |        |               |
| 1)                         | piezas  | de una pieza doble  | Cumple            | Cumple | --            |
| 2)                         | Tela  | De la misma casaca (principal)  | Cumple            | Cumple | --            |
| 3)                         | Entretela   | Adhesiva en la parte superior (lado visible)  | Cumple            | Cumple | --            |
| 4)                         | Cubre costura   | Unión de hombros  | Cumple            | Cumple | --            |
| 5)                         | Cosida en la  | Unión de mangas   | Cumple            | Cumple | --            |
| 6)                         | Extremo suelto  | Termina en punta  | Cumple            | Cumple | --            |
| 7)                         | Ojal en punta   | Bordado   | Cumple            | Cumple | --            |
| 8)                         | La punta de capona se une al botón                              | Pegado en casaca  | Cumple            | Cumple | --            |
| 9)                         | Pespunte clase 301  | 7 ± 1 mm contorno (menos la base)   | Cumple            | Cumple | --            |
| 10)                        | Detalle   |  | Cumple            | Cumple | --            |

Proceso de Adquisición :

AS N° 091-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1

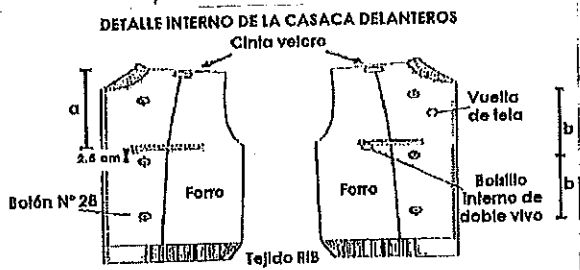
Nombre de Prenda:

CASACA NEGRA CORTA VIENTO

FT MGP

0990C2 V9

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

| PARÁMETRO   | REQUISITO   | CODIGO DE MUESTRA |        | Observaciones |
|---|---|-------------------|--------|---------------|
|   |   | 2.1.1             | 5.1.1  |               |
| <b>A.1.7 ESPALDA</b>                                  |   |                   |        |               |
| 1) Piezas   | De UNA (1) sola pieza   | Cumple            | Cumple | --            |
| 2) Base   | Recta   | Cumple            | Cumple | --            |
| 3) Unido  | Pretina desde delanteros  | Cumple            | Cumple | --            |
| 4) Unión RIB (pretina) y pieza de la espalda          | Sin embolsados pronunciados ni acumulados   | Cumple            | Cumple | --            |
| <b>A.1.8 MANGAS</b>                                   |   |                   |        |               |
| 1) Cada manga   | Formada por dos piezas  | Cumple            | Cumple | --            |
| 2) La manga termina en                                | 1 puño de una sola pieza de tela RIB  | Cumple            | Cumple | --            |
| 3) Altura del puño RIB                                | 7.5 cm +/-0.3cm   | Cumple            | Cumple | --            |
| 4) Ancho del puño RIB                                 | 10.5 cm +/-0.3cm  | Cumple            | Cumple | --            |
| 5) La unión de costura de entalle hacia la espalda    | Lleva remalle independiente abierto con costura recta                               | Cumple            | Cumple | --            |
| 6) La costura de cerrado                              | Lleva remalle y puntada de seguridad  | Cumple            | Cumple | --            |
| <b>A.1.9 FORRO INTERIOR</b>                           |   |                   |        |               |
| 1) Cubre  | Delanteros, espalda y mangas  | Cumple            | Cumple | --            |
| 2) Unidos con   | Remalle y puntada de seguridad  | Cumple            | Cumple | --            |
| 3) Presenta atraques en                               | unión de manga y hombro   | Cumple            | Cumple | --            |
| 4) bajo el cuello                                     | Lleva refuerzo cogotera   | Cumple            | Cumple | --            |
| 5) Cogotera tipo parche de la misma tela de la casaca | Semicircular de 6cm +/-1.5mm (diámetro)   | Cumple            | Cumple | --            |
| 6) Pespunte en todo el contorno de 2,5mm +/-1mm       |   | Cumple            | Cumple | --            |
| 7) Presilla tipo sujetador de la misma tela del forro | En el centro entre la unión del cuello  | Cumple            | Cumple | --            |
| 7) Detalle  |  | Cumple            | Cumple | --            |

Proceso de Adquisición :

AS N° 091-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1

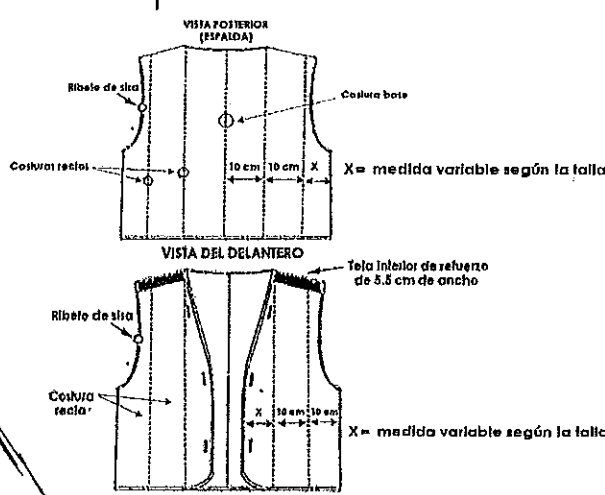
Nombre de Prenda:

CASACA NEGRA CORTA VIENTO

FT MGP

0990C2 V9

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

| PARÁMETRO | REQUISITO                            | CODIGO DE MUESTRA  |        | Observaciones |    |
|-----------|--------------------------------------|--|--------|---------------|----|
|           |                                      | 2.1.1  | 5.1.1  |               |    |
| A.1.10    | DISEÑO DE CHALECO                    |  |        |               |    |
| 1)        | Conformado                           | Por piezas TRES (3) (DOS (2) Delantero y UNA (1) espalda)  | Cumple | Cumple        | -- |
| 2)        | confeccionado                        | En doble tela con relleno  | Cumple | Cumple        | -- |
| 3)        | Relleno                              | Fibra térmica  | Cumple | Cumple        | -- |
| 4)        | costuras                             | rectas y paralelas entre si , equidistante 10 cm +/- 0.5cm   | Cumple | Cumple        | -- |
| 5)        | costura base de la espalda           | inicia en la parte central   | Cumple | Cumple        | -- |
| 6)        | las uniones de las parte del chaleco | con remalle y puntada de seguridad en los laterales, tumbada hacia atrás y sobrepunte  | Cumple | Cumple        | -- |
| 7)        | los bordes y la abertura de la sisa  | llevan ribete sesgo de la misma tela del chaleco   | Cumple | Cumple        | -- |
| 8)        | en los hombros                       | lleva refuerzo de la misma tela de la casaca tipo parche de 5.5 cm +/- 2.5mm de ancho  | Cumple | Cumple        | -- |
| 9)        | para sujetar al chaleco lleva        | 3 ojales rectos tipo camisero de 2 cm de largo, en cada lado del borde de los delanteros   | Cumple | Cumple        | -- |
| 10)       | adicionalmente                       | lleva 3 cintas velcro  | Cumple | Cumple        | -- |
|           |                                      | Medidas: 3,5cm de largo  | Cumple | Cumple        | -- |
| 11)       | ubicacion de las cintas velcro       | uno en el centro de cada hombro y uno debajo del centro de cuello  | Cumple | Cumple        | -- |
| 12)       | la contraparte de las cintas velcro  | ubicadas en el forro de la casaca  | Cumple | Cumple        | -- |
| 13)       | Detalle                              | <div><p>VISTA POSTERIOR (ESPALDA)</p><p>VISTA DEL DELANTERO</p><p>Tela interior de refuerzo de 5.5 cm de ancho</p><p>Imágenes referenciales</p></div> | Cumple | Cumple        | -- |

Proceso de Adquisición :

AS N° 091-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1

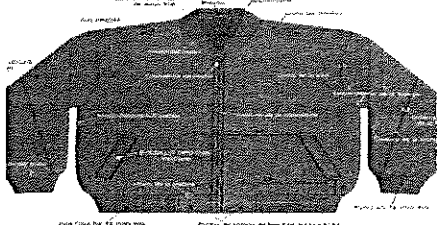
Nombre de Prenda:

CASACA NEGRA CORTA VIENTO

FT MGP

0990C2 V9

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

| VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS INDUMENTARIAS DE UNIFORME |  |  |                   |        |               |
|---|--|--|-------------------|--------|---------------|
| PARÁMETRO   |  | REQUISITO  | CODIGO DE MUESTRA |        | Observaciones |
|   |  |  | 2.1.1             | 5.1.1  |               |
| A.1.11  | CUADRO DE MEDIDAS casaca TALLA "M" EN cm |  |                   |        |               |
| 1)  | casaca                                   |  |                   |        |               |
|   | Largo total (sin cuello , sin pretina)   | 62   | Cumple            | Cumple | --            |
|   | Pecho                                    | 61   | Cumple            | Cumple | --            |
|   | Espalda                                  | 48   | Cumple            | Cumple | --            |
|   | alto de puño                             | 7,5  | Cumple            | Cumple | --            |
|   | Largo de manga sin puño                  | 60   | Cumple            | Cumple | --            |
|   | Largo (altura sisa 1/2 contorno)         | 32,5   | Cumple            | Cumple | --            |
|   | Hombros                                  | 16   | Cumple            | Cumple | --            |
|   | Largo de cierre                          | 57   | Cumple            | Cumple | --            |
|   | Largo de bolsillo externo                | 16   | Cumple            | Cumple | --            |
| 2)  | chaleco                                  |  |                   |        |               |
|   | Largo (A)                                | 58   | Cumple            | Cumple | --            |
|   | Ancho (B)                                | 58   | Cumple            | Cumple | --            |
|   | Hombros (D)                              | 12,5   | Cumple            | Cumple | --            |
| A.2   | APARIENCIA                               |  |                   |        |               |
| 1)  | Delanteros                               |   | Cumple            | Cumple | --            |
| 2)  | Espalda                                  |  | Cumple            | Cumple | --            |
| 3)  | Cuello                                   |  | Cumple            | Cumple | --            |
| 4)  | Pretina                                  |  | Cumple            | Cumple | --            |
| 5)  | Mangas                                   |  | Cumple            | Cumple | --            |
| 6)  | Portagalones                             |  | Cumple            | Cumple | --            |
| A.3   | CONFECCIÓN Y COSTURAS                    |  |                   |        |               |
| 1)  | Tipo de costuras y puntadas:             | Estandar   | Cumple            | Cumple | --            |
|   |  | Regulares y uniformes  | Cumple            | Cumple | --            |
|   |  | 10-12 ppp  | Cumple            | Cumple | --            |
|   |  | Sin fruncidos, resistentes al estiramiento, o tracción la lavado continuo y no son tirantes                                  | Cumple            | Cumple | --            |
|   |  | Las costuras de pegado y pespunte de cuello, bolsillos, puños y bastas son con puntada clase 301 y remallado con puntada 504 | Cumple            | Cumple | --            |
|   |  | Las costuras de los bordes u orillos abiertos es de la clase 6 con puntada de la clase 504                                   | Cumple            | Cumple | --            |
|   |  |  |                   |        |               |
| A.4   | ACABADO                                  |  |                   |        |               |

Proceso de Adquisición :

AS N° 091-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1

Nombre de Prenda:

CASACA NEGRA CORTA VIENTO

FT MGP

0990C2 V9

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

| PARÁMETRO      | REQUISITO  | CODIGO DE MUESTRA |        | Observaciones |
|----------------|--|-------------------|--------|---------------|
|                |  | 2.1.1             | 5.1.1  |               |
| 1) Libre de    | Hilos sueltos en las costuras así como de brillo | Cumple            | Cumple | --            |
| 2) No presenta | Defectos de tejido y confección                  | Cumple            | Cumple | --            |
| 3) Vaporizado  | Presenta   | Cumple            | Cumple | --            |

|   |        |        |    |
|---|--------|--------|----|
| RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DE LA CASACA (A) | Cumple | Cumple | -- |
|---|--------|--------|----|

## B EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

## B.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA

|    |              |                             |        |        |    |
|----|--------------|-----------------------------|--------|--------|----|
| 1) | Tipo de tela | Gabardina pesada            | Cumple | Cumple | -- |
| 2) | Color        | Negro pantone ® 19-4305 TPX | Cumple | Cumple | -- |
| 3) | Ligamento    | Sarga 4/3                   | Cumple | Cumple | -- |
| 4) | Densidad     | Urdimbre: 46 mínimo         | Cumple | Cumple | -- |
|    |              | Trama: 30 mínimo            | Cumple | Cumple | -- |
| 5) | Peso (g/m²)  | 325 mín                     | Cumple | Cumple | -- |

## B.2 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL TEJIDO RIB

|    |                      |                      |        |        |    |
|----|----------------------|----------------------|--------|--------|----|
| 1) | Tejido               | Punto                | Cumple | Cumple | -- |
| 2) | Diseño               | Rib 1x1              | Cumple | Cumple | -- |
| 3) | Color                | Al tono de la prenda | Cumple | Cumple | -- |
| 4) | Densidad (mallas/cm) | 7 - 8                | Cumple | Cumple | -- |

## B.3 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL FORRO DE CASACA Y CHALECO

|    |              |                    |        |        |    |
|----|--------------|--------------------|--------|--------|----|
| 1) | Tipo de tela | Seda sintética     | Cumple | Cumple | -- |
| 2) | Color        | Al tono de la tela | Cumple | Cumple | -- |
| 3) | Armadura     | Tafetan 1x1        | Cumple | Cumple | -- |
| 4) | Peso g/m²    | 65 mín.            | Cumple | Cumple | -- |

## B.4 CARACTERÍSTICAS DEL CIERRE

|    |               |                          |        |        |    |
|----|---------------|--------------------------|--------|--------|----|
| 1) | Material      | 100% poliamida           | Cumple | Cumple | -- |
| 2) | N° de dientes | 8 ± 1 x pulgada          | Cumple | Cumple | -- |
| 3) | Color         | Al tono de la tela       | Cumple | Cumple | -- |
| 4) | Deslizador    | Color al tono de la tela | Cumple | Cumple | -- |
|    |               | Material: Metálico       | Cumple | Cumple | -- |
| 5) | Cinta         | Color al tono de la tela | Cumple | Cumple | -- |
|    |               | Material: 100% poliéster | Cumple | Cumple | -- |

## B.5 CARACTERÍSTICAS DEL BOTÓN

|    |                   |  |        |        |    |
|----|-------------------|--|--------|--------|----|
| 1) | Materia prima     | Poliéster  | Cumple | Cumple | -- |
| 2) | Modelo            | Presidente   | Cumple | Cumple | -- |
| 3) | Color             | Al tono de la tela   | Cumple | Cumple | -- |
| 4) | N° de línea       | VEINTIOCHO (28)  | Cumple | Cumple | -- |
| 5) | N° de hueco       | CUATRO (4)   | Cumple | Cumple | -- |
| 6) | Cantidad          | OCHO (8) (DOS (2) portagonal y SEIS (6) en parte interna de la casaca) | Cumple | Cumple | -- |
| 7) | Diseño de grabado | Marina de Guerra del Perú  | Cumple | Cumple | -- |
| 8) | Tipo de letra     | Bookman  | Cumple | Cumple | -- |
| 9) | Teñido            | En masa  | Cumple | Cumple | -- |



Proceso de Adquisición :

AS N° 091-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1

Nombre de Prenda:

CASACA NEGRA CORTA VIENTO

FT MGP

0990C2 V9

| VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN |                                     |                            |                   |        |               |
|---|-------------------------------------|----------------------------|-------------------|--------|---------------|
| PARÁMETRO   |                                     | REQUISITO                  | CODIGO DE MUESTRA |        | Observaciones |
|   |                                     |                            | 2.1.1             | 5.1.1  |               |
| B.6   | CARACTERÍSTICAS DE LA CINTA VELCRO  |                            |                   |        |               |
| 1)  | Composición                         | 100% poliamida             | Cumple            | Cumple | --            |
| 2)  | Color                               | Al tono de la tela         | Cumple            | Cumple | --            |
| 3)  | Ancho y largo                       | 2,5cm y 3cm                | Cumple            | Cumple | --            |
| B.7   | CARACTERÍSTICAS DEL HILO DE COSTURA |                            |                   |        |               |
| 1)  | Composición                         | 100% Pollester             | Cumple            | Cumple | --            |
| 2)  | Color                               | Al tono de la tela         | Cumple            | Cumple | --            |
| 3)  | Título Ne                           | 40/2                       | Cumple            | Cumple | --            |
| B.8   | CARACTERÍSTICAS DEL HILO DE REMALLE |                            |                   |        |               |
| 1)  | Composición                         | 100% Poliester texturizado | Cumple            | Cumple | --            |
| 2)  | Color                               | Al tono de la tela         | Cumple            | Cumple | --            |

|  |        |        |    |
|--|--------|--------|----|
| <b>RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)</b> | Cumple | Cumple | -- |
|--|--------|--------|----|

|            |  |  |        |        |    |
|------------|--|--|--------|--------|----|
| <b>C</b>   | <b>EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)</b> |  |        |        |    |
| <b>C.1</b> | <b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA TELA PRINCIPAL</b>               |  |        |        |    |
| 1)         | Título   | Urdimbre 2/52 Nm +/-1                  | Cumple | Cumple | -- |
|            |  | Trama 2/52 Nm +/-1                     | Cumple | Cumple | -- |
| 2)         | Composición  | Urdimbre 45% lana 55% polyester +/- 5% | Cumple | Cumple | -- |
|            |  | Trama 45% lana 55% polyester +/- 5%    | Cumple | Cumple | -- |
| 3)         | Resistencia a la tracción  | Urdimbre 980 N min                     | Cumple | Cumple | -- |
| 4)         |  | Trama 490 N min                        | Cumple | Cumple | -- |
| 5)         | Alargamiento máximo a la carga                                     | Urdimbre 45% max                       | Cumple | Cumple | -- |
| 6)         |  | Trama 40% max                          | Cumple | Cumple | -- |
| 7)         | Estabilidad dimensional  | Urdimbre +/-2                          | Cumple | Cumple | -- |
| 8)         |  | Trama +/-2                             | Cumple | Cumple | -- |
| 9)         | Solidez a:   | Luz (20 AFU) 4 min                     | Cumple | Cumple | -- |
|            |  | Lavado 4 min                           | Cumple | Cumple | -- |
|            |  | Sudor 4 min                            | Cumple | Cumple | -- |
|            |  | Frote Humedo 4 min                     | Cumple | Cumple | -- |
|            |  | Frote seco 4 min                       | Cumple | Cumple | -- |
| 10)        | Acabado  | Termofijado                            | Cumple | Cumple | -- |
|            |  | Decatizado                             | Cumple | Cumple | -- |

Proceso de Adquisición :

AS N° 091-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1

Nombre de Prenda:

CASACA NEGRA CORTA VIENTO

FT MGP

0990C2 V9

**VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

| PARÁMETRO |                                    | REQUISITO | CODIGO DE MUESTRA |        | Observaciones |
|-----------|------------------------------------|-----------|-------------------|--------|---------------|
|           |                                    |           | 2.1.1             | 5.1.1  |               |
| C.2       | CARACTERISTICAS TECNICAS DEL BOTON |           |                   |        |               |
| 1)        | solidez al lavado humedo           | 5min      | Cumple            | Cumple | --            |

|   |        |        |    |
|---|--------|--------|----|
| <b>RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)</b> | Cumple | Cumple | -- |
|---|--------|--------|----|

|                        |               |               |    |
|------------------------|---------------|---------------|----|
| <b>RESULTADO FINAL</b> | <b>CUMPLE</b> | <b>CUMPLE</b> | -- |
|------------------------|---------------|---------------|----|

**RECOMENDACIONES:**

Callao, 09 OCT 2024

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moisés TRUJILLO Vargas  
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
Técnico 3° Electrónico  
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza  
01015539

Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256

Proceso de Adquisición: **AS N°091-2024 MGP/DIRCOMAT**ITEM **2.1**Nombre de prenda: **CORREAJE NEGRO PORTA ESPADA**FT MGP **099009 V4****VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

| PARÁMETRO | REQUISITO | CÓDIGO DE MUESTRA |        | observaciones |
|-----------|-----------|-------------------|--------|---------------|
|           |           | 8.2.1             | 10.2.1 |               |

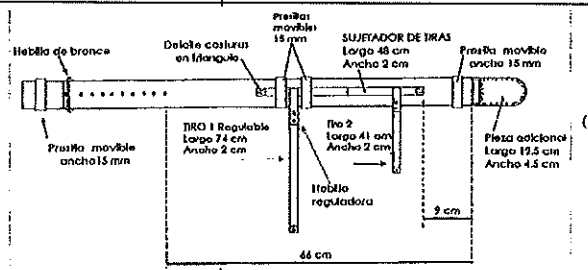
**A. EVALUACIÓN FÍSICA DE CORREAJE NEGRO PORTA ESPADA**

|       |                            |   |        |        |    |
|-------|----------------------------|---|--------|--------|----|
| A.1   | <b>DISEÑO DEL CORREAJE</b> |   |        |        |    |
| 1)    | Correa                     | 1 pieza   | Cumple | Cumple | -- |
| 2)    | Hebilla grande dorada      | 1 pieza   | Cumple | Cumple | -- |
| 3)    | Tiros porta espada         | 2 piezas  | Cumple | Cumple | -- |
| A.1.1 | <b>CORREA</b>              |   |        |        |    |
| 1)    |                            | UNA (1) sola pieza  | Cumple | Cumple | -- |
| 2)    | Pieza                      | Cuero doblada a lo largo unida por el centro en el reverso  | Cumple | Cumple |    |
| 3)    | Forma                      | Rectangular con extremos rectos   | Cumple | Cumple | -- |
| 4)    | Medidas                    | Largo mínimo: 130 cm  | Cumple | Cumple | -- |
|       |                            | Ancho: 45 mm  | Cumple | Cumple | -- |
| 5)    | Extremo hebilla hembra     | Se cose UNA (1) pieza adicional de 12.5 cm de longitud por 4,5 cm de ancho del mismo material   | Cumple | Cumple | -- |
| 6)    | Presillas movibles         | tiene CUATRO(4), UNA(1) en el lado de la hebilla principal, UNA (1) en el lado de la hebilla hembra y DOS(2) en ambos lados de tiro N°1 | Cumple | Cumple | -- |
| 7)    | Extremo hebilla principal  | Se perfora NUEVE (9) ojalillos equidistantes  | Cumple | Cumple | -- |
| 8)    | Reverso                    | lleva UN (1) sujetador de tiros   | Cumple | Cumple | -- |
|       |                            | largo : 48 cm por 2 cm de ancho   | Cumple | Cumple | -- |
| 9)    | Pespunte                   | lleva en el centro un pespunte con atraque reforzado  | Cumple | Cumple | -- |

**A.1.2 TIROS PORTA ESPADA**

|    |                    |   |        |        |    |
|----|--------------------|---|--------|--------|----|
| 1) | Tiros porta espada | tiro 1 y tiro 2   | Cumple | Cumple | -- |
| 2) | Material           | Cuero doblado   | Cumple | Cumple | -- |
|    | Forma              | Rectangular, lleva una presilla y hebilla reguladora de bronce              | Cumple | Cumple | -- |
| 4) | Extremo            | Se remacha ( los remaches seran de color negro al tono del cuero principal) | Cumple | Cumple | -- |
| 5) | Extremo contrario  | Se cose el mosquetón  | Cumple | Cumple | -- |

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

| PARÁMETRO | REQUISITO   | CÓDIGO DE MUESTRA |        | observaciones |
|-----------|---|-------------------|--------|---------------|
|           |   | 8.2.1             | 10.2.1 |               |
| A.2       | APARIENCIA  |                   |        |               |
| 1)        | Correa  | Cumple            | Cumple | --            |
| 2)        | Hebilla lado macho  | Cumple            | Cumple | --            |
| 3)        | Hebilla lado hembra   | Cumple            | Cumple | --            |
| 4)        | Mosquetón   | Cumple            | Cumple | --            |
| 5)        | Base gancho   | Cumple            | Cumple | --            |
| 6)        |  | Cumple            | Cumple | --            |

|     |                                  |   |        |        |    |
|-----|----------------------------------|---|--------|--------|----|
| A.3 |                                  |   |        |        |    |
| 1)  | Tipo de costuras y puntadas:     | Estandar  | Cumple | Cumple | -- |
|     |                                  | Regulares y uniformes   | Cumple | Cumple | -- |
|     |                                  | 10-12 ppp   | Cumple | Cumple | -- |
|     |                                  | Resistentes al estiramiento y al uso continuo, no son tirantes y presentan atraques | Cumple | Cumple | -- |
| 2)  | Union de las partes de la correa | Los pespuntos están a 3 mm de su borde  | Cumple | Cumple | -- |
|     |                                  | Costura recta sin fruncidos   | Cumple | Cumple | -- |
|     |                                  | La costura de pegado de los bordes tienen forma triangular                          | Cumple | Cumple | -- |
|     |                                  | Las costuras de cosido de extremos son tipo "X" encerrada en un rectángulo          | Cumple | Cumple | -- |

|     |                                       |          |        |        |    |
|-----|---------------------------------------|----------|--------|--------|----|
| A.4 | ACABADO                               |          |        |        |    |
| 1)  | Libre de armado de corte equivocado   | Presenta | Cumple | Cumple | -- |
| 2)  | Libre grietas y picaduras en el corte | Presenta | Cumple | Cumple | -- |
| 3)  | Libre de costuras reventadas          | Presenta | Cumple | Cumple | -- |

Proceso de Adquisición:

AS N°091-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

2.1

Nombre de prenda:

CORREAJE NEGRO PORTA ESPADA

FT MGP

099009 V4

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

| PARÁMETRO  | REQUISITO | CÓDIGO DE MUESTRA |        | observaciones |
|--|-----------|-------------------|--------|---------------|
|  |           | 8.2.1             | 10.2.1 |               |
| 4) Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras    | Presenta  | Cumple            | Cumple | --            |
| RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DEL CORREAJE NEGRO PORTA ESPADA (A) |           | CUMPLE            | CUMPLE | --            |

## B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

## B.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL CUERO

|    |         |  |        |        |    |
|----|---------|--|--------|--------|----|
| 1) | Tipo    | Bovino                                     | Cumple | Cumple | -- |
| 2) | Color   | Negro                                      | Cumple | Cumple | -- |
| 3) | Espesor | 2.5 +/- 0.5 mm                             | Cumple | Cumple | -- |
| 4) | Acabado | Liso, suave y semi brillante (no satinado) | Cumple | Cumple | -- |

## B.2 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA HEBILLA PRINCIPAL

|                     |                       |   |        |        |    |
|---------------------|-----------------------|---|--------|--------|----|
| 1)                  | Material              | Bronce  | Cumple | Cumple | -- |
| 2)                  | Color                 | Dorado brillante  | Cumple | Cumple | -- |
| 3)                  | Modelo                | Redondo   | Cumple | Cumple | -- |
| 4)                  | N° de piezas          | 2   | Cumple | Cumple | -- |
| 5)                  | Peso (hebillas macho) | 50 gr   | Cumple | Cumple | -- |
| Grabado             |                       |   |        |        |    |
| 6)                  | Diseño de grabado     | Borde delimitado por dos ramas de palmas y laurel que se encuentran en el centro del arco superior y en el arco inferior va una flor. Al centro va un ancla de almirantazgo entrelazado por un cabo y un sol radiante en el arganeo | Cumple | Cumple | -- |
| Medidas del grabado |                       |   |        |        |    |
| 7)                  | Ancho de palmas       | 10 mm   | Cumple | Cumple | -- |
| 8)                  | Largo ancla           | 22 mm   | Cumple | Cumple | -- |
| 9)                  | Ancho ancla           | 24 mm   | Cumple | Cumple | -- |
| 10)                 | Diámetro sol          | 8 mm  | Cumple | Cumple | -- |
| Tipo de grabado     |                       |   |        |        |    |
| 11)                 | Borde y ancla         | Alto relieve  | Cumple | Cumple | -- |
| 12)                 | Fondo                 | Bajo relieve con granulado fino   | Cumple | Cumple | -- |
| Acabado             |                       |   |        |        |    |
| 13)                 | Grabado               | Grabado pulido  | Cumple | Cumple | -- |
| 14)                 | Hebilla               | Baño electrolítico de oro   | Cumple | Cumple | -- |
| Medidas hebilla     |                       |   |        |        |    |

Proceso de Adquisición: **AS N°091-2024 MGP/DIRCOMAT**ITEM **2.1**Nombre de prenda: **CORREAJE NEGRO PORTA ESPADA**FT MGP **099009 V4****VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

| PARÁMETRO            | REQUISITO | CÓDIGO DE MUESTRA |        | observaciones |
|----------------------|-----------|-------------------|--------|---------------|
|                      |           | 8.2.1             | 10.2.1 |               |
| 15) Diámetro         | 50 mm     | Cumple            | Cumple | --            |
| 16) Ancho base       | 14 mm     | Cumple            | Cumple | --            |
| 17) Alto base        | 55 mm     | Cumple            | Cumple | --            |
| 18) Ancho borde base | 4 mm      | Cumple            | Cumple | --            |
| 19) Espesor          | 3 mm      | Cumple            | Cumple | --            |

**B.4 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LOS MOSQUETONES**

|             |                           |        |        |    |
|-------------|---------------------------|--------|--------|----|
| 1) Material | Bronce                    | Cumple | Cumple | -- |
| 2) Color    | Dorado brillante          | Cumple | Cumple | -- |
| 3) Modelo   | Tipo gancho               | Cumple | Cumple | -- |
| 4) Acabado  | Baño electrolítico de oro | Cumple | Cumple | -- |

**B.5 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL GANCHO "S"**

|             |                           |        |        |    |
|-------------|---------------------------|--------|--------|----|
| 1) Material | Bronce                    | Cumple | Cumple | -- |
| 2) Color    | Dorado brillante          | Cumple | Cumple | -- |
| 3) Modelo   | Base: Plano               | Cumple | Cumple | -- |
|             | Gancho: "S"               | Cumple | Cumple | -- |
| 4) Acabado  | Baño electrolítico de oro | Cumple | Cumple | -- |

**B.6 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA HEBILLA**

|                 |                                    |        |        |    |
|-----------------|------------------------------------|--------|--------|----|
| 1) Material     | Bronce                             | Cumple | Cumple | -- |
| 2) Color        | Dorado brillante                   | Cumple | Cumple | -- |
| 3) Modelo       | Rectangular con puntas redondeadas | Cumple | Cumple | -- |
| 4) Acabado      | Baño electrolítico de oro          | Cumple | Cumple | -- |
| 5) N° de piezas | 2                                  | Cumple | Cumple | -- |

**B.7 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO**

|                    |              |        |        |    |
|--------------------|--------------|--------|--------|----|
| 1) Material        | Poliéster    | Cumple | Cumple | -- |
| 2) Número de cabos | 3 retorcidos | Cumple | Cumple | -- |
| 3) Título del hilo | 30           | Cumple | Cumple | -- |
| 4) Color           | Negro        | Cumple | Cumple | -- |

**RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DEL CORREAJE NEGRO PORTA ESPADA (B)**

Cumple

Cumple

--

**RESULTADO FINAL****CUMPLE****CUMPLE**

--

**OBSERVACIONES.-**

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Callao, 09 OCT 2024  
Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
Técnico 3º Electrónico  
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza  
01015539

Teniente Segundo  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256

Proceso de Adquisición:

AS N° 091-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

2.2

Nombre de prenda:

CORREAJE BLANCO PARA CADETE

FT MGP

099008 V3

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

| PARÁMETRO | REQUISITO | CÓDIGO DE MUESTRA |        | Observaciones |
|-----------|-----------|-------------------|--------|---------------|
|           |           | 8.2.2             | 10.2.2 |               |

## A. EVALUACIÓN FÍSICA

|     |  |        |        |     |
|-----|--|--------|--------|-----|
| A.1 | DISEÑO DEL CUERPO DEL CORREAJE BLANCO PARA CADETES |        |        |     |
| 1)  | Correa Ancha Principal                             | cumple | cumple | --- |
| 2)  | Correa Delgada                                     | cumple | cumple | --- |

|       |  |        |        |     |
|-------|--|--------|--------|-----|
| A.1.1 | CORREA PRINCIPAL   |        |        |     |
| 1)    | Es UNA (1) sola pieza de cuero forrado, tiene forma rectangular con extremos rectos, en UNO (1) de ellos se perfora NUEVE (9) ojajillos equidistantes distribuidos en un espacio de 9 pulgadas.  | cumple | cumple | --- |
| 2)    | Asimismo ubicado el primer ojajillo a 60 cm de la hebilla hembra. En el extremo contrario se cose la parte hembra de la hebilla principal. El extremo donde va la hebilla hembra se cose UNA (1) pieza adicional de 13 cm de longitud del mismo material y ancho de la correa principal. | cumple | cumple | --- |
| 3)    | Por su reverso, lleva DOS (2) presillas sujetadoras, se ubican a 5 cm y 39,5 cm de la hebilla del hombro.  | cumple | cumple | --- |

|       |   |        |        |     |
|-------|---|--------|--------|-----|
| A.1.2 | CORREA DELGADA  |        |        |     |
| 1)    | Parte del delantero izquierdo, pasa por el hombro derecho y baja a la cintura derecha de la espalda, tiene una longitud total mínima de 140 y una longitud acabada de 115 cm y 2.5 cm de ancho.   | cumple | cumple | --- |
| 2)    | En el extremo del posterior lleva una hebilla reguladora con pasador y OCHO (8) perforaciones distribuidos. Es de una sola pieza de cuero forrado, el extremo del delantero lleva UN (1) botón metálico, sus extremos se unen a la correa principal mediante argollas metálicas a las placas sujetadoras y lleva pespunte en todo su perímetro. | cumple | cumple | --- |

|     |   |        |        |     |
|-----|---|--------|--------|-----|
| A.2 | COSTURAS DE LAS PRENDAS   |        |        |     |
| 1)  | Las costuras son de puntadas regulares y uniformes de 7.5 a 8 puntadas por pulgada, resistentes al estiramiento y al uso continuo, no son tirantes y presentan atraques.  | cumple | cumple | --- |
| 2)  | Unión de las partes de la correa: Es con costura recta sin fruncidos. Los pespuntos están a 3 mm de su borde. La costura de pegado de los sujetadores porta tiros tiene forma triangular. Las costuras de cosido de extremos son tipo "X" encerrada en un rectángulo. | cumple | cumple | --- |

|     |   |        |        |     |
|-----|---|--------|--------|-----|
| A.3 | ACABADO LIBRE DE LOS DEFECTOS QUE SE MENCIONAN A CONTINUACIÓN                     |        |        |     |
| 1)  | Armado del corte equivocado.  | cumple | cumple | --- |
| 2)  | Artículos húmedos, mojados y/o con contaminación microbiana (hongos, moho, etc.). | cumple | cumple | --- |

Proceso de Adquisición:

AS N° 091-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

2.2

Nombre de prenda:

CORRAJE BLANCO PARA CADETE

FT MGP

099008 V3

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

| PARÁMETRO | REQUISITO   | CÓDIGO DE MUESTRA |        | Observaciones |
|-----------|---|-------------------|--------|---------------|
|           |   | 8.2.2             | 10.2.2 |               |
| 3)        | Bordes que lastiman.  | cumple            | cumple | ---           |
| 4)        | Costuras chuecas, fruncidas o deficientes.                    | cumple            | cumple | ---           |
| 5)        | Diferente color al especificado.                              | cumple            | cumple | ---           |
| 6)        | Diferentes materiales en las partes a los especificados.      | cumple            | cumple | ---           |
| 7)        | Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras. | cumple            | cumple | ---           |
| 8)        | Grietas y picaduras en el corte.                              | cumple            | cumple | ---           |
| 9)        | Mal olor, suciedad, manchas de aceite, grasa, etc.            | cumple            | cumple | ---           |
| 10)       | Que físicamente no corresponda al diseño solicitado           | cumple            | cumple | ---           |
| 11)       | Sobrantes de hilo en las costuras y en el ribete.             | cumple            | cumple | ---           |
| 12)       | Sin forro.  | cumple            | cumple | ---           |

## RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA

no cumple

cumple

---

## B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

|     |   |                |        |        |     |
|-----|---|----------------|--------|--------|-----|
| B.1 | CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL CUERO |                |        |        |     |
| 1)  | Tipo                                    | Cuero bovino   | cumple | cumple | --- |
| 2)  | Color                                   | Blanco         | cumple | cumple | --- |
| 3)  | Espesor                                 | 2.5 +/- 0.5 mm | cumple | cumple | --- |
| 4)  | Acabado del cuero                       | Liso y suave   | cumple | cumple | --- |

|     |   |                |        |        |     |
|-----|---|----------------|--------|--------|-----|
| B.2 | CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL FORRO |                |        |        |     |
| 1)  | Tipo                                    | Bovino         | cumple | cumple |     |
| 2)  | Material                                | Cuero          | cumple | cumple |     |
| 3)  | Color                                   | Blanco         | cumple | cumple | --- |
| 4)  | Espesor                                 | 1.5 +/- 0.5 mm | cumple | cumple | --- |
| 5)  | Acabado del cuero                       | Liso y suave   | cumple | cumple |     |

|     |   |  |        |        |     |
|-----|---|--|--------|--------|-----|
| B.3 | CARACTERÍSTICAS HEBILLA   |  |        |        |     |
| 1)  | Material  | Bronce   | cumple | cumple | --- |
| 2)  | Color   | Dorado   | cumple | cumple | --- |
| 3)  | Modelo  | Redondo  | cumple | cumple | --- |
| 4)  | Diseño de grabado   | Sera en alto relieve, su borde delimitado por dos ramas de palmas y laurel que se encuentran en el centro del arco superior y en el arco interior va una flor. Al centro va un ancla de almirantazgo entrelazada por un cabo y un sol radiante en el organeo | cumple | cumple | --- |
| 5)  | Medidas grabado:<br>Ancho de palmas<br>Largo ancla<br>Ancho ancla<br>Diámetro sol | 10 mm<br>22 mm<br>24 mm<br>8 mm  | cumple | cumple | --- |



Proceso de Adquisición:

AS N° 091-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

2.2

Nombre de prenda:

CORRAJE BLANCO PARA CADETE

FT MGP

099008 V3

| VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN |   |   |                   |        |               |
|---|---|---|-------------------|--------|---------------|
| PARÁMETRO   |   | REQUISITO                                       | CÓDIGO DE MUESTRA |        | Observaciones |
|   |   |   | 8.2.2             | 10.2.2 |               |
| 6)  | Tipo de grabado:<br>Borde y ancla<br>Fondo  | Alto relieve<br>Bajo relieve con granulado fino | cumple            | cumple | ---           |
| 7)  | Acabado:<br>Grabado<br>Hebilla  | Pulido<br>Sin baño de oro                       | cumple            | cumple | ---           |
| 8)  | N° de piezas  | DOS (2)   | cumple            | cumple | ---           |
| 9)  | Medidas Hebilla<br>Diámetro<br>Ancho base<br>Alto base<br>Ancho borde base<br>Espesor | 50 mm<br>14 mm<br>55 mm<br>4 mm<br>3 mm         | cumple            | cumple | ---           |
| 10)   | Peso (hebilla macho)  | 50 gr.  | cumple            | cumple | ---           |

| B.4 CARACTERÍSTICAS PIEZAS METÁLICAS |  |                  |        |        |     |
|--------------------------------------|--|------------------|--------|--------|-----|
| 1)                                   | Material   | Bronce           | cumple | cumple | --- |
| 2)                                   | Color  | Dorado           | cumple | cumple | --- |
| 3)                                   | Acabado  | Sin baño de oro  | cumple | cumple | --- |
| 4)                                   | N° de piezas<br>Hebilla reguladora<br>grande<br>Hebilla reguladora<br>chica<br>Botón<br>Argollas | 2<br>1<br>1<br>2 | cumple | cumple | --- |

| B.5 CARACTERÍSTICAS PLACA SUJETADORA |          |                         |        |        |     |
|--------------------------------------|----------|-------------------------|--------|--------|-----|
| 1)                                   | Material | Bronce                  | cumple | cumple | --- |
| 2)                                   | Color    | Dorado                  | cumple | cumple | --- |
| 3)                                   | Modelo   | Placa rectangular doble | cumple | cumple | --- |
| 4)                                   | Acabado  | Sin baño de oro         | cumple | cumple | --- |
| 5)                                   | Piezas   | DOS (2)                 | cumple | cumple | --- |

| B.6 CARACTERÍSTICAS DEL HILO |                |              |        |        |     |
|------------------------------|----------------|--------------|--------|--------|-----|
| 1)                           | Material       | Políester    | cumple | cumple | --- |
| 2)                           | Numero de cabo | 3 reforcidos | cumple | cumple | --- |
| 3)                           | Título de hilo | 40           | cumple | cumple | --- |
| 4)                           | Color          | Blanco       | cumple | cumple | --- |

|  |        |        |     |
|--|--------|--------|-----|
| RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1) | cumple | cumple | --- |
|--|--------|--------|-----|

|                 |        |        |     |
|-----------------|--------|--------|-----|
| RESULTADO FINAL | CUMPLE | CUMPLE | --- |
|-----------------|--------|--------|-----|

|                   |  |  |  |
|-------------------|--|--|--|
| RECOMENDACIONES.- |  |  |  |
|-------------------|--|--|--|

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Callao;

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
Técnico 3º Electrónico  
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza  
01015539

VºBº  
Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256



Proceso de Adquisición :

AS N° 091-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

2.3

Nombre de prenda:

DRAGONA

FT MGP

099078 V4

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

| PARÁMETROS | REQUISITOS | CÓDIGO DE MUESTRA |        | Observaciones |
|------------|------------|-------------------|--------|---------------|
|            |            | 8.2.3             | 10.2.3 |               |

## A. EVALUACION DE DATOS FÍSICOS

## A.1 Descripción general del diseño

|    |         |                 |        |        |    |
|----|---------|-----------------|--------|--------|----|
| 1) | Dragona | Pieza de madera | Cumple | Cumple | -- |
|----|---------|-----------------|--------|--------|----|

## A.2 DISEÑO, CORTE Y CONFECCIÓN DE LAS PARTES

|                    |                 |   |        |        |    |
|--------------------|-----------------|---|--------|--------|----|
| 1)                 | Confección      | Estándares  | Cumple | Cumple | -- |
| 2)                 | Dragona         | UNA (1) pieza   | Cumple | Cumple | -- |
| 3)                 | Cordón          | UNA (1) pieza   | Cumple | Cumple | -- |
| 4)                 | Cinta de ajuste | UNA (1) pieza   | Cumple | Cumple | -- |
| Dragona            |                 |   |        |        |    |
| 5)                 | Material        | Madera de forma cilíndrica                                    | Cumple | Cumple | -- |
| 6)                 | Forro           | Cordón dorado   | Cumple | Cumple | -- |
| 7)                 | Base            | UNA (1) pieza circular de tela dorada con entretela adhesiva  | Cumple | Cumple | -- |
| 8)                 | Punta           | UN (1) tubo de madera   | Cumple | Cumple | -- |
| 9)                 | Tubo            | Forrado con cinta tubular metálica de 13 mm +/-1mm            | Cumple | Cumple | -- |
| El cordón          |                 |   | Cumple |        |    |
| 10)                | Longitud        | 95 cm   | Cumple | Cumple | -- |
| 11)                | Unión           | Por sus extremos , insertos en el tubo conector de la dragona | Cumple | Cumple | -- |
| La cinta de ajuste |                 |   |        |        |    |
| 12)                | Cinta metálica  | 14 mm   | Cumple | Cumple | -- |
| 13)                | Cosido          | A manera de argolla de ajuste                                 | Cumple | Cumple | -- |

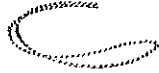
## RESULTADO EVALUACION FISICA DE LA DRAGONA (A)

Cumple

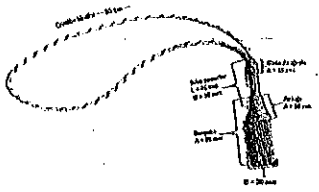
Cumple

## B. EVALUACIÓN ESTRUCTURAL DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

## B.1 CORDÓN BICOLOR

|    |           |   |        |        |    |
|----|-----------|---|--------|--------|----|
| 1) | Base      | 100 % algodón   | Cumple | Cumple | -- |
| 2) | Revestido | Hilos metálicos   | Cumple | Cumple | -- |
| 3) | Color     | Dorado con vena azul  | Cumple | Cumple | -- |
| 4) | Diseño    |  | Cumple | Cumple | -- |

## B.2 APARIENCIA

|    |                    |   |        |        |    |
|----|--------------------|---|--------|--------|----|
| 1) | diseño con medidas |  | Cumple | Cumple | -- |
|----|--------------------|---|--------|--------|----|

Proceso de Adquisición :

AS N° 091-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

2.3

Nombre de prenda:

DRAGONA

FT MGP

099078 V4

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

| PARÁMETROS | REQUISITOS | CÓDIGO DE MUESTRA |        | Observaciones |
|------------|------------|-------------------|--------|---------------|
|            |            | 8.2.3             | 10.2.3 |               |

|     |               |                 |        |        |    |
|-----|---------------|-----------------|--------|--------|----|
| B.3 | CORDÓN DORADO |                 |        |        |    |
| 1)  | Base          | 100% algodón    | Cumple | Cumple | -- |
| 2)  | Revestido     | Hilos metálicas | Cumple | Cumple | -- |
| 3)  | Color         | Dorado          | Cumple | Cumple | -- |
| 4)  | Ancho         | 2 mm            | Cumple | Cumple | -- |

|     |                       |                           |        |        |    |
|-----|-----------------------|---------------------------|--------|--------|----|
| B.4 | CINTA METÁLICA DORADA |                           |        |        |    |
| 1)  | Tipo                  | Plana                     | Cumple | Cumple | -- |
| 2)  | Composición           | 100% poliéster metalizado | Cumple | Cumple | -- |
| 3)  | Color                 | Dorado                    | Cumple | Cumple | -- |
| 4)  | Tipo de torsión       | S                         | Cumple | Cumple | -- |

|     |                 |        |        |        |    |
|-----|-----------------|--------|--------|--------|----|
| B.5 | BASE DE DRAGONA |        |        |        |    |
| 1)  | Composición     | Madera | Cumple | Cumple | -- |
| 2)  | Acabado         | Pulido | Cumple | Cumple | -- |

|  |  |  |        |        |    |
|--|--|--|--------|--------|----|
| RESULTADO EVALUACION ESTRUCTURAL DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS |  |  | Cumple | Cumple | -- |
|--|--|--|--------|--------|----|

|                 |  |  |        |        |    |
|-----------------|--|--|--------|--------|----|
| RESULTADO FINAL |  |  | CUMPLE | CUMPLE | -- |
|-----------------|--|--|--------|--------|----|

OBSERVACIONES.-

Callao;

09 OCT 2024

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
Técnico 3° Electrónico  
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza  
01015539

V° B°

Teniente Segundo  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256