

RESULTADO DE EVALUACIÓN DE PROPUESTAS

1. DETALLE DEL PROCESO:

- Adjudicación Selectiva N.º SEL-0119-2024-OFP/PETROPERU–Primera Convocatoria
- ADQUISICIÓN DE MATERIALES DE GASFITERÍA INDUSTRIAL PARA LAS OPERACIONES LOTE Z-69

2. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS INDICADOS EN LAS CONDICIONES TÉCNICAS:

- 2.1.** Para todos los ítems: Cumplir con las especificaciones técnicas indicadas **APÉNDICE N°01** según ítem al que se presente; el cumplimiento se acreditará con copia simple de los folletos, catálogos, manuales, brochures y/u otros documentos con información técnica emitidos por el fabricante de los bienes ofertados;
- 2.2.** Sólo en los casos donde algunas de las especificaciones técnicas requeridas no se encuentren explícitamente indicadas en las fichas técnicas, y/o folletos y/o catálogos, y/o manuales, y/o brochures y/u otros documentos con información técnica emitidos por el fabricante, EL POSTOR podrá acreditar complementariamente mediante una Declaración Jurada indicando el cumplimiento de la especificación técnica no detallada en los documentos anteriormente mencionados, según el **APÉNDICE N° 2** Declaración Jurada de Cumplimiento de Especificación Técnica.

3. EVALUACION DE DOCUMENTACIÓN

El resultado de la evaluación de la documentación presentada por el postor, bajo los requerimientos mencionados en el numeral anterior, se detallan a continuación:

Nº Orden de Prelación	POSTOR	REQUISITOS TÉCNICOS MÍNIMOS
1	JHORVAC CORPORATION S.A.C.	CUMPLE

Detalle de este se puede revisar en Anexo N°1.

4. CONCLUSIÓN DE EVALUCION

- Se concluye que el 01 postor **cumplen con la totalidad de Requisitos Técnicos Mínimos (RTM)** solicitados en el proceso de Adjudicación Selectiva N.º SEL-0119-2024-OFP/PETROPERU–Primera Convocatoria: “ADQUISICIÓN DE MATERIALES DE GASFITERÍA INDUSTRIAL PARA LAS OPERACIONES LOTE Z-69”

ANEXO N°1

SUB ITEMS	CODIGO SAP	DESCRIPCION	JHORVAC CORPORATION S.A.C.	
			DOCUMENTO	RESULTADO
1.1	57-350-196165	UNION DE GOLPE TIPO : ALETAS MATERIAL FAB. PRINCIPAL : MEDIDAS :2 PULGADAS P. MAX. W. : 1000 PSI. NORMA : ASTM-A105 GRADO II CONEXION: ROSCABLE	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
1.2	57-350-141962	UNION DE GOLPE MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO AL CARBONO. MEDIDAS : 2 PULGADAS. P. MAX. W. : 2000 PSI. CONEXION: ROSCABLE	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
1.3	57-350-196843	UNION DE GOLPE TIPO : ALETAS MATERIAL FAB. PRINCIPAL : DIAMETRO NOMINAL :2-1/2 PULGADAS DIAMETRO EXT : 2-7/8 PULGADAS P. MAX. W. : 6000 PSI. SERIE : 600 NORMA : ASTM-A105 GRADO II CONEXION: ROSCABLE(EUE)	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
1.4	57-150-197821	CODO ANGULO : 45 GRADOS MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO AL CARBON CONEXION : ROSCADA (THRD) DIMETRO NOMINAL : 4 PULGADAS CLASE : 150 P. MAX.W. : 300 PSI NORMA/EE.T:ASTM-A234 GRADE-B	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
1.5	57-250-197826	REDUCTOR TIPO : RAMAL MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : ROSCADO MEDIDAS : 10"X6" PRESION : 3000 PSI NORMA/EE.TT. :ASTM-A106 GRADO B	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.1	57-050-195502	BRIDA TIPO : CUELLO PARA SOLDAR MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO NORMA/EE.T. : ASTM A105 ASA B 16.5; CARA SALIENTE; BORE 5.875"--- N/P = 6" X ASA 150 SCH40;RF	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.2	57-050-196394	BRIDA MATERIAL : ACERO FORJADO TIPO : CON CUELLO PARA SOLDAR NORMA : ASTM-A105-I; ASA B16.5 CARA SALIENTE; BORE 3.062 MEDIDAS : 3" X ASA 600 RF DISEÑO DE PARED : SCH80	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.3	57-050-196639	BRIDA MATERIAL: ACERO FORJADO TIPO : CON CUELLO PARA SOLDAR NORMA : ASTM A105; ASA B16.5 CARA SALIENTE; BORE 4.000" MEDIDAS : 4" X ASA 150 ; RF DISEÑO DE PARED : SCH40	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.4	57-050-196488	BRIDA MATERIAL: ACERO FORJADO TIPO : CUELLO PARA SOLDAR NORMA : ASTM A105; ASA B16.5 CARA SALIENTE; BORE 3.062" MEDIDAS : 3" X ASA 150 RF DISEÑO DE PARED : SCH40	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.5	57-100-195902	ACOPLE TIPO : ROSCADO MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO DIA. NOM. : 2"	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI

SUB ITEMS	CODIGO SAP	DESCRIPCION	JHORVAC CORPORATION S.A.C.	
			DOCUMENTO	RESULTADO
		P. MAX. W. : 3000 LB NORMA/EE.T. : ASTM A105 GR II		
2.6	57-050-196625	BRIDA MATERIAL : ACERO FORJADO TIPO : CON CUELLO PARA SOLDAR NORMA : ASTM A105; ASA B 16.5 CARA SALIENTE; BORE 8.000 MEDIDAS : 8" X ASA 150 ; RF DISEÑO DE PARED : SCH40	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.7	57-300-196180	TE MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO (FS) DIA. NOM. : 2 PULGADAS P. MAX. W. : 3000 LB WOG CONEXION : ROSCADO (THRD) NORMA/EE.TT. :ASTM-A105 GRADO II	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.8	57-050-196847	BRIDA MATERIAL : ACERO FORJADO TIPO : CUELLO PARA SOLDAR NORMA : ASTM-A105-I; ASA B16.5 CARA SALIENTE; BORE 1.937" MEDIDAS : 2" X ASA 600 ; RF DISEÑO DE PARED : SCH80	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.9	57-050-196505	BRIDA CIEGA MATERIAL : ACERO FORJADO NORMA: ASTM A105; ASA-B16.5 CARA SALIENTE MEDIDAS : 6" X ASA 150; RF	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.10	57-350-196469	UNION MAT. FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) DIA. NOM. : 2 PULGADAS CONEXION : EXTREMOS ROSCADO - HEMBRA (THRD) P. MAX. W. : 300 PSI CLASE/SERIE : 150 ACABADO : GALVANIZADO ----- JUNTA CONEXION A TIERRA BRONCE PARA ASIENTO DE HIERRO TUERCA OCTOGONAL	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.11	57-300-196169	TE MATERIAL : HIERRO MALEABLE CONEXION : ROSCADA MEDIDAS : 2 PULGADAS CLASE : 300 NORMA/EE.TT. : ANSI B16.3 ACABADO : NEGRO	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.12	57-050-196852	BRIDA MATERIAL : ACERO FORJADO TIPO : CON CUELLO PARA SOLDAR NORMA : ASTM A105; ASA B16.5 CARA SALIENTE; BORE 2.062" MEDIDA : 2" X ASA 150 ; RF DISEÑO DE PARED : SCH40	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.13	57-050-196568	BRIDA MATERIAL : ACERO FORJADO TIPO : CON CUELLO PARA SOLDAR NORMA : ASTM-A105-I; ASA B16.5 CARA SALIENTE; BORE 3.812" MEDIDAS : 4" X ASA 600 RF DISEÑO DE PARED : SCH80	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.14	57-300-196855	TE MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : BISELADO PARA SOLDAR DIMENSIONES : 6 PULGADAS -STD NORMA/EE.TT. :ASTM-A106-52T GRADO B	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.15	57-300-196856	TE MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : BISELADO PARA SOLDAR DIMENSIONES : 3 PULGADAS - STD NORMA/EE.TT. :ASTM-A106-52T GRADO B	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.16	57-300-196857	TE MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : BISELADO PARA SOLDAR	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de	SI

SUB ITEMS	CODIGO SAP	DESCRIPCION	JHORVAC CORPORATION S.A.C.	
			DOCUMENTO	RESULTADO
		DIMENSIONES : 2 PULGADAS - XH NORMA/EE.TT. : ASTM-234 GRADO WPBB	Especificaciones Técnicas	
2.17	57-350-196591	UNION MAT. FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) DIA. NOM. : 1 PULGADAS CONEXION : EXTREMOS ROSCADO - HEMBRA (THRD) P. MAX. W. : 125 PSI CLASE/SERIE : 150 ACABADO : GALVANIZADO ----- JUNTA CONEXION A TIERRA BRONCE PARA ASIENTO DE HIERRO TUERCA OCTOGONAL	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.18	57-100-196763	ACOPLE TIPO : ROSCADO MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO DIA. NOM. : 2" DIA. EXT. : DISEÑO PARED : P. MAX. W. : 2000 LB NORMA/EE.T. : ASTM A105 GR II	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.19	57-350-196681	UNION MAT. FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) DIA. NOM. : 1-1/2 PULGADAS CONEXION : EXTREMOS ROSCADO - HEMBRA (THRD) P. MAX. W. : 125 PSI CLASE/SERIE : 150 ACABADO : GALVANIZADO ----- JUNTA CONEXION A TIERRA BRONCE PARA ASIENTO DE HIERRO TUERCA OCTOGONAL	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.20	57-250-196858	REDUCCION TIPO : CONCENTRICA MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : BISELADO PARA SOLDAR MEDIDAS : 4 x 3 PULGADAS PESO : ESTANDAR NORMA/EE.TT. : ASTM-A106-52T GRADO B -----	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.21	57-600-196846	ACOPLE TIPO : MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO AL CARBON CONEXION : ROSCADA (THRD) DIA. NOM. : 2"DIA. EXT. : P. MAX. W. : 6000 LB NORMA/EE.T. :	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.22	57-350-196684	UNION UNIVERSAL MAT. FAB. PRINCIPAL: ACERO FORJADO DIA. NOM. : 1 PULGADA CONEXION : EXTREMOS ROSCADOS HEMBRA P. MAX. W. : 3000 PSI NORMA/EE.TT. : ASTM A105 GRADO II JUNTA CONEXION A TIERRA TUERCA OCTOGONAL	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.23	57-250-196738	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL: HIERRO MALEABLE (MI) DIA. ENT.: 2 PULGADA DIA. SAL. : 1/2 PULGADA P. MAX. W. : 125 LB SWP NORMA/EE.T: ANSI B16.3 CLASE 150 ACABADO GALVANIZADO. PARA TUBERIA. CABEZA HEXAGONAL , ROSCA MACHO/HEMBRA	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.24	57-350-196697	UNION MAT. FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) DIA. NOM. : 3/4 PULGADAS CONEXION : EXTREMOS ROSCADO - HEMBRA (THRD) P. MAX. W. : 125 PSI CLASE/SERIE : 150 ACABADO : GALVANIZADO -----	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI

SUB ITEMS	CODIGO SAP	DESCRIPCION	JHORVAC CORPORATION S.A.C.	
			DOCUMENTO	RESULTADO
		JUNTA CONEXION A TIERRA BRONCE PARA ASIENTO DE HIERRO TUERCA OCTOGONAL		
2.25	57-100-196665	ACOPLE TIPO : ROSCADO MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO DIA. NOM. : 1/8" DIA. EXT. : DISEÑO PARED : P. MAX. W. : 3000 LB NORMA/EE.T. : ASTM A105 GR II	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.26	57-100-196707	ACOPLE TIPO : MATERIAL FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) CONEXION : ROSCADA (THRD) DIMETRO NOMINAL : 1/4 PULGADAS CLASE : 150 P. MAX. W. : 125 LB NORMA/EE.TT. : ANSI B16.3 ACABADO : GALVANIZADO-----	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.27	57-300-196740	TE MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO (FS) DIA. NOM. : 1 PULGADAS P. MAX. W. : 3000 LB WOG CONEXION : ROSCADO (THRD) NORMA/EE.TT. :ASTM-A105 GRADO II -----	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.28	57-100-196721	ACOPLE TIPO : MATERIAL FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) CONEXION : ROSCADA (THRD) DIMETRO NOMINAL : 2 PULGADAS CLASE : 150 P. MAX. W. : 125 LB NORMA/EE.TT. : ANSI B16.3 ACABADO : GALVANIZADO -----	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.29	57-250-196779	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL: HIERRO MALEABLE (MI) DIA. ENT.: 1/2 PULGADA DIA. SAL. : 1/4 PULGADA P. MAX. W. : 125 LB SWP NORMA/EE.T: ANSI B16.3 CLASE 150 ACABADO GALVANIZADO. PARA TUBERIA. CABEZA HEXAGONAL , ROSCA MACHO/HEMBRA	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.30	57-350-196683	UNION MAT. FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) DIA. NOM. : 2 PULGADAS CONEXION : EXTREMOS ROSCADO - HEMBRA (THRD) P. MAX. W. : 125 PSI CLASE/SERIE : 150 ACABADO : GALVANIZADO ----- JUNTA CONEXION A TIERRA BRONCE PARA ASIENTO DE HIERRO TUERCA OCTOGONAL	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.31	57-250-196759	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL: HIERRO MALEABLE (MI) DIA. ENT.: 1 PULGADA DIA. SAL. : 3/4 PULGADA P. MAX. W. : 125 LB SWP NORMA/EE.T: ANSI B16.3 CLASE 150 ACABADO GALVANIZADO. PARA TUBERIA. CABEZA HEXAGONAL , ROSCA MACHO/HEMBRA	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.32	57-300-196649	TE MATERIAL: HIERRO MALEABLE (MI) MEDIDAS : 1 PULGADAS CONEXION : ROSCADA (THRD) CLASE : 150 NORMA/EE.TT. : ANSI B16.3	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI

SUB ITEMS	CODIGO SAP	DESCRIPCION	JHORVAC CORPORATION S.A.C.	
			DOCUMENTO	RESULTADO
		P. MAX. W. : 125 ACABADO : GALVANIZADO -----		
2.33	57-250-196186	REDUCCION TIPO : CONCENTRICA MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : BISELADO PARA SOLDAR MEDIDAS : 6 x 4 PULGADAS PESO : ESTANDAR NORMA/EE.TT. : ASTM-A106-52T GRADO B	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.34	57-250-196725	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL: HIERRO MALEABLE (MI) DIA. ENT.: 1 PULGADA DIA. SAL. : 1/2 PULGADA P. MAX. W. : 125 LB SWP NORMA/EE.T: ANSI B16.3 CLASE 150 ACABADO GALVANIZADO. PARA TUBERIA. CABEZA HEXAGONAL , ROSCA MACHO/HEMBRA	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.35	57-100-196730	ACOPLE TIPO : MATERIAL FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) CONEXION : ROSCADA (THRD) DIMETRO NOMINAL : 1 PULGADAS CLASE : 150 P. MAX. W. : 125 LB NORMA/EE.TT. : ANSI B16.3 ACABADO : GALVANIZADO -----	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.36	57-250-196770	REDUCCION TIPO : CONCENTRICA MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : BISELADO PARA SOLDAR MEDIDAS : 3 x 2 PULGADAS PESO : ESTANDAR NORMA/EE.TT. : ASTM-A106-52T GRADO B -----	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.37	57-100-196777	ACOPLE TIPO : MATERIAL FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) CONEXION : ROSCADA (THRD) DIMETRO NOMINAL : 1/2 PULGADAS CLASE : 150 P. MAX. W. : 125 LB NORMA/EE.TT. : ANSI B16.3 ACABADO : GALVANIZADO -----	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.38	57-100-196732	ACOPLE TIPO : MATERIAL FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) CONEXION : ROSCADA (THRD) DIMETRO NOMINAL : 3/4 PULGADAS CLASE : 150 P. MAX. W. : 125 LB NORMA/EE.TT. : ANSI B16.3 ACABADO : GALVANIZADO-----	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.39	57-250-196776	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL: HIERRO MALEABLE (MI) DIA. ENT.: 3/4 PULGADA DIA. SAL. : 1/2 PULGADA P. MAX. W. : 125 LB SWP NORMA/EE.T: ANSI B16.3 CLASE 150 ACABADO GALVANIZADO. PARA TUBERIA. CABEZA HEXAGONAL , ROSCA MACHO/HEMBRA	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.40	57-300-196743	TE MATERIAL : HIERRO MALEABLE (MI) MEDIDAS : 3/4 PULGADAS CONEXION : ROSCADA (THRD) CLASE : 150 NORMA/EE.TT. : ANSI B16.3 P. MAX. W. : 125	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI

SUB ITEMS	CODIGO SAP	DESCRIPCION	JHORVAC CORPORATION S.A.C.	
			DOCUMENTO	RESULTADO
		ACABADO : GALVANIZADO -----		
2.41	57-100-196712	ACOPLE TIPO : ROSCADO MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : ROSCADA (THRD) DIA. NOM.: 1/4" P. MAX. W. : 3000 LB NORMA/EE.T. : ASTM A105 GR II	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.42	57-250-196751	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL: HIERRO MALEABLE (MI) DIA. ENT.: 1-1/2PULGADA DIA. SAL. : 1 PULGADA P. MAX. W. : 125 LB SWP NORMA/EE.T: ANSI B16.3 CLASE 150 ACABADO GALVANIZADO. PARA TUBERIA. CABEZA HEXAGONAL , ROSCA MACHO/HEMBRA	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.43	57-100-196767	ACOPLE TIPO : MATERIAL FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) CONEXION : ROSCADA (THRD) DIMETRO NOMINAL : 1 1/2 PULGADAS CLASE : 150 P. MAX. W. : 125 LB NORMA/EE.TT. : ANSI B16.3 ACABADO : GALVANIZADO -----	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.44	57-250-196741	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL: HIERRO MALEABLE (MI) DIA. ENT.: 1 PULGADA DIA. SAL. : 1/4 PULGADA P. MAX. W. : 125 LB SWP NORMA/EE.T: ANSI B16.3 CLASE 150 ACABADO GALVANIZADO. PARA TUBERIA. CABEZA HEX. ROSCA MACHO/HEMBRA	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.45	57-450-196780	TAPON MACHO MAT. FAB. PRINCIPAL : HIERRO FUNDIDO (CI) DIA. NOM. : 3/4 PULGADA CONEXION : ROSCADO (THRD) NORMA/EE.TT. : ASTM A197 CLASS 150 ----- CABEZA CUADRADA. SOLIDO. ACABADO: GALVANIZADO. PARA TUBERIA.	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.46	57-250-196778	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL: HIERRO MALEABLE (MI) DIA. ENT.: 3/4 PULGADA DIA. SAL. : 1/4 PULGADA P. MAX. W. : 125 LB SWP NORMA/EE.T: ANSI B16.3 CLASE 150 ACABADO GALVANIZADO. PARA TUBERIA. CABEZA HEXAGONAL , ROSCA MACHO/HEMBRA	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.47	57-250-196781	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL: HIERRO MALEABLE (MI) DIA. ENT.: 3/8 PULGADA DIA. SAL. : 1/4 PULGADA P. MAX. W. : 125 LB SWP NORMA/EE.T: ANSI B16.3 CLASE 150 ACABADO GALVANIZADO. PARA TUBERIA. CABEZA HEXAGONAL , ROSCA MACHO/HEMBRA	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.48	57-300-196701	TE MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO (FS) DIA. NOM. : 1 PULGADAS P. MAX. W. : 2000LB WOG CONEXION : ROSCADO (THRD) NORMA/EE.TT. :ASTM-A105 GRADO II -----	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI

SUB ITEMS	CODIGO SAP	DESCRIPCION	JHORVAC CORPORATION S.A.C.	
			DOCUMENTO	RESULTADO
2.49	57-300-196661	TE MATERIAL : HIERRO MALEABLE CONEXION : ROSCADA MEDIDAS : 1/4 PULGADAS CLASE : 300 NORMA/EE.TT. :ANSI B16.3 ACABADO : NEGRO -----	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.50	57-300-196768	TE MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO (FS) DIA. NOM. : 1/2 PULGADAS P. MAX. W. : 2000 LB WOG CONEXION : ROSCADO (THRD) NORMA/EE.TT. :ASTM-A105 GRADO II -----	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.51	57-050-197062	BRIDA MATERIAL : ACERO FORJADO TIPO : CUELLO PARA SOLDAR NORMA : ASTM A105; ASA B16.5 CARA SALIENTE; BORE 8.000" MEDIDAS : 8" X ASA 300 RF DISEÑO DE PARED : SCH40	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.52	57-300-196791	TE MATERIAL : HIERRO MALEABLE (MI) MEDIDAS : 1/2 PULGADAS CONEXION : ROSCADA (THRD) CLASE : 150 NORMA/EE.TT. : ANSI B16.3 P. MAX. W. : 125 ACABADO : GALVANIZADO -----	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.53	57-250-197825	REDUCTOR TIPO : RAMAL MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : ROSCADO MEDIDAS : 3"X 2" PRESION : 3000 PSI NORMA/EE.TT. :ASTM-A106-52T GRADO B	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.54	57-150-197822	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO (FS) DIA. ENT. : 2-1/2PULGADAS DIA. SAL. : 2 PULGADAS DISEÑO PARED : P. MAX. W. : 3000 LB WOG CONEXIÓN : NORMA/EE.TT. : ASTM-A105 GRADO II - CABEZA HEXAGONAL , ROSCA MACHO/HEMBRA	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.55	57-050-197063	BRIDA CIEGA MATERIAL : ACERO FORJADO NORMA: ASTM-A105-I; ASA B16.5 CARA SALIENTE MEDIDA : 3" X ASA 600; RF	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.56	70-500-196402	ANILLO MATERIAL : ACERO INOXIDABLE 316-SS NORMA : API 6A DUREZA : 158/160 MAX BHN N/P = R-24 S 316-4	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.57	57-150-196549	CODO MODELO : RADIO LARGO TIPO : 90º STD MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : BISELADO PARA SOLDAR DIA. NOM. : 6 PULGADAS DISEÑO PARED : METODO FABRICACION : NORMA/EE.TT. : ASTM-A106-52T GRADO B	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.58	57-600-196185	CODO ANGULO : 90 GRADOS MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO AL CARBON CONEXION : ROSCADA (THRD)	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de	SI

SUB ITEMS	CODIGO SAP	DESCRIPCION	JHORVAC CORPORATION S.A.C.	
			DOCUMENTO	RESULTADO
		DIMETRO NOMINAL : 2 PULGADAS CLASE : 150 P. MAX.W. : 300 PSI NORMA/EE.T: ANSI B16.3	Especificaciones Técnicas	
2.59	57-150-104465	CODO ANGULO : 90 GRADOS MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO (FS) CONEXION : ROSCADA (THRD) DIA. NOM. : 2 PULGADAS CLASE : 3000 LB WOG METODO FABRICACION : NORMA/EE.TT. : ASTM A105 -----	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.60	57-150-141950	CODO TIPO/MODELO : 90 GRADOS MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO DIA. NOM. : 2 PULGADA P. MAX. W. : 2000 PSI CONEXIÓN : NPT NORMA: ASTM A105	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.61	57-150-196849	CODO MODELO : RADIO LARGO TIPO : 90º STD MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : BISELADO PARA SOLDAR DIA. NOM. : 3 PULGADAS DISEÑO PARED : METODO FABRICACION : NORMA/EE.TT. : ASTM-A106-52T GRADO B	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.62	57-150-196573	CODO MODELO : RADIO LARGO TIPO : 90º STD MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : BISELADO PARA SOLDAR DIA. NOM. : 4 PULGADAS DISEÑO PARED : METODO FABRICACION : NORMA/EE.TT. : ASTM-A106-52T GRADO B	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.63	70-500-196822	ANILLO MATERIAL : ACERO INOXIDABLE 316-SS NORMA : API 6A, DUREZA : 158/160 MAX BHN N/P = R -45 S 316-4	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.64	70-500-196635	ANILLO MATERIAL : ACERO INOXIDABLE 316-SS NORMA : API 6A DUREZA: 158/160 MAX BHN N/P = R -27 S 316-4	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.65	57-150-196650	CODO ANGULO : 45 GRADOS MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : ROSCADA (THRD) DIA. NOM. : 2 PULGADAS CLASE : 3000 LB WOG METODO FABRICACION : NORMA/EE.TT. : ASTM A105 GR II -----	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.66	57-250-196853	REDUCTOR TIPO : RAMAL MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : ROSCADO MEDIDA : 1/2 PULGADAS PRESION : 3000 PSI NORMA/EE.TT. :ASTM-A106, GRADO B PARA TUBO DE 3/4" A 36"	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.67	57-150-196655	CODO MODELO : RADIO LARGO TIPO : 90º XH MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : BISELADO PARA SOLDAR DIA. NOM. : 2 PULGADAS DISEÑO PARED :	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI

SUB ITEMS	CODIGO SAP	DESCRIPCION	JHORVAC CORPORATION S.A.C.	
			DOCUMENTO	RESULTADO
		METODO FABRICACION : NORMA/EE.TT. : ASTM-A234; GRADO WPB		
2.68	57-150-197823	CODO MODELO : RADIO LARGO TIPO : 90º STD MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : BISELADO PARA SOLDAR DIA. NOM. : 2 PULGADAS NORMA/EE.TT. : ASTM-A106-52T GRADO B	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.69	70-500-196815	ANILLO MATERIAL : ACERO INOXIDABLE 316-SS NORMA : API 6 DUREZA : 158/160 MAX BHN N/P = R -46 S 316-4	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.70	57-250-197824	REDUCTOR TIPO : RAMAL MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : ROSCADO MEDIDA : 3/4 PULGADAS PRESION : 3000 PSI NORMA/EE.TT. :ASTM-A106, GRADO B PARA TUBO DE 1 1/2" A 3 1/2"	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.71	57-250-196636	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO (FS) DIA. ENT. : 1/2 PULGADAS DIA. SAL. : 1/4 PULGADAS DISEÑO PARED : P. MAX. W. : 2000 LB WOG CONEXION : NORMA/EE.TT. : ASTM-A105 GRADO II ----- CABEZA HEXAGONAL , ROSCA MACHO/HEMBRA	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.72	57-150-196728	CODO ANGULO : 90 GRADOS MATERIAL FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) CONEXION : ROSCADA (THRD) DIMETRO NOMINAL : 2 PULGADAS CLASE : 150 P. MAX.W. : 125 PSI NORMA/EE.T: ANSI B16.3 ACABADO: GALVANIZADO	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.73	57-150-196757	CODO ANGULO : 90 GRADOS MATERIAL FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) CONEXION : ROSCADA (THRD) DIMETRO NOMINAL : 1 1/2 PULGADAS CLASE : 150 P. MAX.W. : 125 PSI NORMA/EE.T: ANSI B16.3 ACABADO: GALVANIZADO	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.74	57-250-196719	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO (FS) DIA. ENT. : 3/4 PULGADAS DIA. SAL. : 1/4 PULGADAS DISEÑO PARED : P. MAX. W. : 2000 LB WOG CONEXION : NORMA/EE.TT. : ASTM-A105 GRADO II ----- CABEZA HEXAGONAL , ROSCA MACHO/HEMBRA	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.75	57-250-196736	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO (FS) DIA. ENT. : 1 PULGADAS DIA. SAL. : 1/4 PULGADAS DISEÑO PARED : P. MAX. W. : 2000 LB WOG CONEXION : NORMA/EE.TT. : ASTM-A105 GRADO II	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI

SUB ITEMS	CODIGO SAP	DESCRIPCION	JHORVAC CORPORATION S.A.C.	
			DOCUMENTO	RESULTADO
		----- CABEZA HEXAGONAL , ROSCA MACHO/HEMBRA		
2.76	57-150-196686	CODO ANGULO : 90 GRADOS MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : ROSCADA (THRD) DIA. NOM. : 1/2 PULGADAS CLASE : 2000 LB WOG METODO FABRICACION : NORMA/EE.TT. : ASTM A105 GR II -----	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.77	57-150-196774	CODO ANGULO : 90 GRADOS MATERIAL FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) CONEXION : ROSCADA (THRD) DIMETRO NOMINAL : 3/4 PULGADAS CLASE : 150 P. MAX.W. : 125 PSI NORMA/EE.T: ANSI B16.3 ACABADO: GALVANIZADO	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.78	57-250-196750	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO (FS) DIA. ENT. : 3/8 PULGADAS DIA. SAL. : 1/4 PULGADAS DISEÑO PARED : P. MAX. W. : 2000 LB WOG CONEXION : NORMA/EE.TT. : ASTM-A105 GRADO II ----- CABEZA HEXAGONAL , ROSCA MACHO/HEMBRA	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.79	57-250-196786	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO (FS) DIA. ENT. : 3/4 PULGADAS DIA. SAL. : 1/2 PULGADAS DISEÑO PARED : P. MAX. W. : 2000 LB WOG CONEXION : NORMA/EE.TT. : ASTM-A105 GRADO II ----- CABEZA HEXAGONAL , ROSCA MACHO/HEMBRA	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.80	57-150-196682	CODO ANGULO : 90 GRADOS MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : ROSCADA (THRD) DIA. NOM. : 1 PULGADAS CLASE : 2000 LB WOG METODO FABRICACION : NORMA/EE.TT. : ASTM A105 GR II -----	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.81	57-150-196831	CODO ANGULO : 90 GRADOS MATERIAL FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) CONEXION : ROSCADA (THRD) DIMETRO NOMINAL : 1/2 PULGADAS CLASE : 150 P. MAX.W. : 125 PSI NORMA/EE.T: ANSI B16.3 ACABADO: GALVANIZADO	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.82	57-150-196662	CODO ANGULO : 90 GRADOS MATERIAL FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) CONEXION : ROSCADA (THRD) DIMETRO NOMINAL : 1 PULGADA CLASE : 150 P. MAX.W. : 125 PSI NORMA/EE.T: ANSI B16.3 ACABADO: GALVANIZADO	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.83	57-250-196710	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO (FS)	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de	SI

SUB ITEMS	CODIGO SAP	DESCRIPCION	JHORVAC CORPORATION S.A.C.	
			DOCUMENTO	RESULTADO
		DIA. ENT. : 1/2 PULGADAS DIA. SAL. : 1/4 PULGADAS DISEÑO PARED : P. MAX. W. : 3000 LB WOG CONEXION : NORMA/EE.TT. : ASTM-A105 GRADO II ----- CABEZA HEXAGONAL , ROSCA MACHO/HEMBRA	Especificaciones Técnicas	
2.84	57-100-196679	ACOPLE TIPO : ROSCADO MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO DIA. NOM. : 2" DIA. EXT. : DISEÑO PARED : P. MAX. W. : 1000 LB NORMA/EE.T. : ASTM A105 GR II	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.85	57-300-196705	TE MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO (FS) DIA. NOM. : 1/4 PULGADAS P. MAX. W. : 3000 LB WOG CONEXION : ROSCADO (THRD) NORMA/EE.TT. :ASTM-A105 GRADO II -----	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.86	57-250-197827	REDUCTOR TIPO : RAMAL MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : ROSCADO MEDIDAS : 6"X 2" PRESION : 3000 PSI NORMA/EE.TT. :ASTM-A106 GRADO B	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI