

PLIEGO DE ABSOLUCIÓN DE CONSULTAS Y OBSERVACIONES

Entidad convocante :	GOBIERNO REGIONAL DE ANCASH - SEDE CENTRAL
Nomenclatura :	AS-SM-69-2024-GRA/CS-3
Nro. de convocatoria :	3
Objeto de contratación :	Bien
Descripción del objeto :	ADQUISICION DE MATERIALES PARA RIEGO TECNIFICADO PARA EL PLAN DE NEGOCIO MEJORAMIENTO DE LOS RENDIMIENTOS PRODUCTIVOS DE PALTO MEDIANTE LA INSTALACION DE SISTEMA DE RIEGO DE LA ASOCIACIÓN DE PRODUCTORES AGROPECUARIOS DE SANTA ROSA YURACMARCA DISTRITO DE YURACMARCA PROVINCIA DE HUAYLAS REGIÓN ANCASH 2023

Ruc/código :	20541386794	Fecha de envío :	15/05/2025
Nombre o Razón social :	GRUPO EMPRESARIAL MOLISA INGENIEROS S.A.C	Hora de envío :	18:56:50

Observación: Nro. 1

Consulta/Observación:

se pide a la entidad corregir respecto a las mangueras, las nomenclaturas que realemnete correspondes, teniendo en cuenta el diametro y el espesor: para el item 1 corresponde 40 rollos de amanguera de 90mm e=4.3mm, PE80 SDR21 PN6 87 PSI, PARA EL ITEM 3, se consulta si necesitara rollos de 100 metros o de 500, ya que lo mas comercial son los de 100 metros y su nomnclatura correcta es: 120 rollos de 20 mm e=2mm PE80 SDR11 PN12.5, 181.2 PSI, para el item 4 corresponde: 100 rollos de 63mm e=3mm PE80 sdr21 pn6, 87 psi. de no corregir se estaria vulnerando el principio de transparencia ya que no es claro el requerimiento

Acápite de las bases : Sección: Especifico Numeral: 7 Literal: 7.1 Página: 24

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

tranparencia

Análisis respecto de la consulta u observación:

EL AREA USUARIA SE ACOGE A LA OBSERVACION HECHA POR EL POSTOR CON RESPECTO AL ITEM 1 LE CORRESPONDE SDR DE 7, Y PSI 116 QUE CORRESPONDEN A UNA TUBERIA HDPE DE PN-8 Y PE - 80 Y UN ESPESOR (MIN) DE 5.40mm; PARA EL ITEM 3 VIENE A SER MANGUERAS HDPE DE 20mm, pe-80, ESPESOR MIN. DE 2 mm, PN - 12.5, SDR 11 Y PSI DE 181.2, CON PRESENTACION DE ROLLOS DE 500m O 5 ROLLOS DE 100m Y PARA EL CASO DEL ITEM 4 DEBE SER CARACTERISTICAS PROPIAS A UNA TUBERIA CON PN-8, PE-80, SDR 17, PSI 116 Y ESPESOR MIN 3.8mm , EN TAL SENTIDO SE CORRIGE PARA NO VULNERAR EL PRINCIPIO DE TRANSPARENCIA

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

SE PRECISA EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS