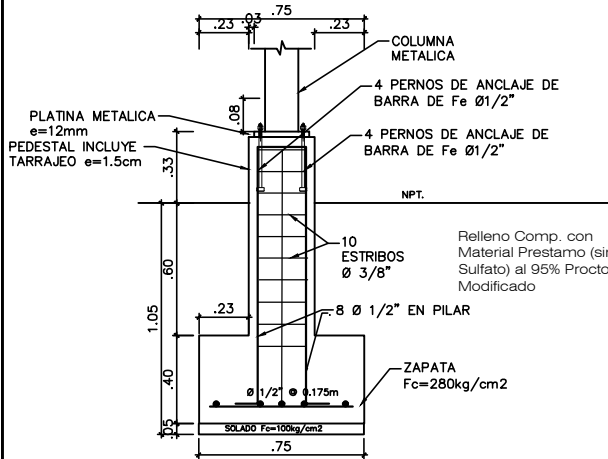


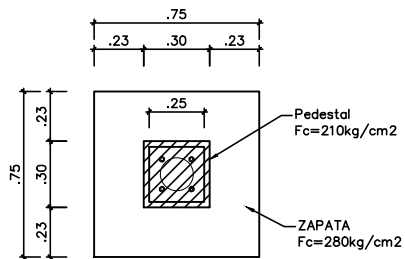
ELEVACIÓN – ESTRUCTURA PRINCIPAL (EJE 2-2)
ESCALA: 1/50

COLUMNAS METÁLICAS	
TIPO SCH	CARACTERÍSTICAS
C1	Diametro 6 pulg Espesor 7 mm

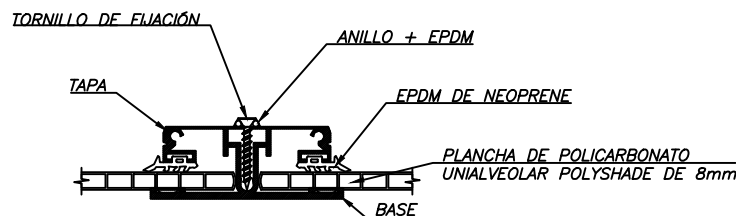
VIGAS METÁLICAS	
TIPO	CARACTERÍSTICAS
(a)	Rectangular 50x50MM Espesor 3 mm



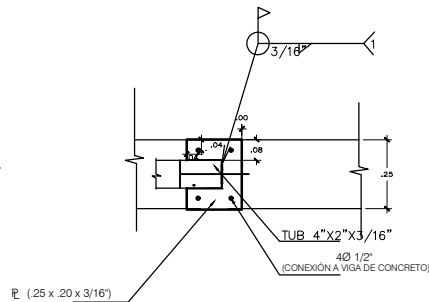
DETALLE DE PEDESTAL Y COLUMNA
ESCALA: 1/25



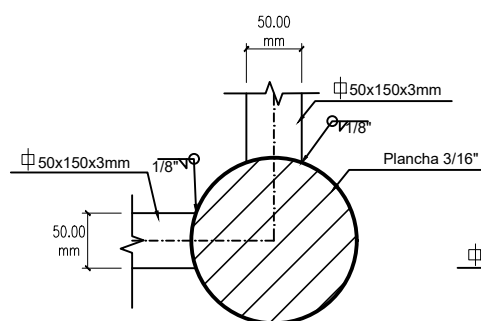
PLANTA ZAPATA – PEDESTAL
ESCALA: 1/25



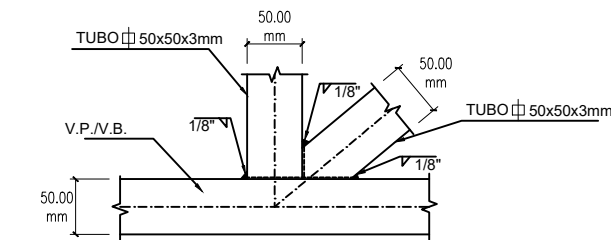
DET. 1 JUNTA DE PLANCHA
ESCALA: 1/2.5



**VISTA A-A
DETALLE N° 2**
ESC: 1/10

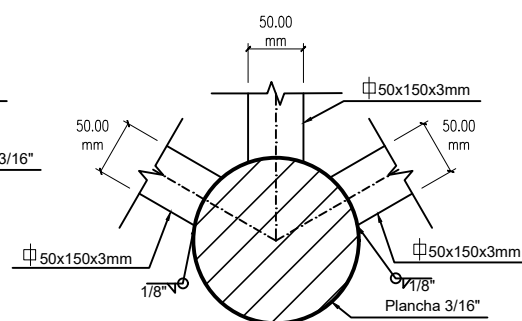


NUDO-A

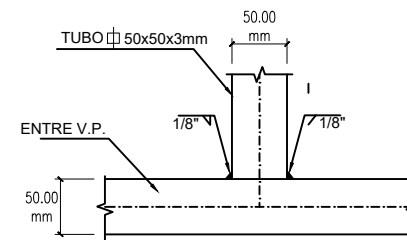


NUDO ENTRE V.P./V.B. Y CORREAS

NOTA.- CANTIDAD CORREAS Y ANGULO DE ENCUENTRO SEGUN PLANTA

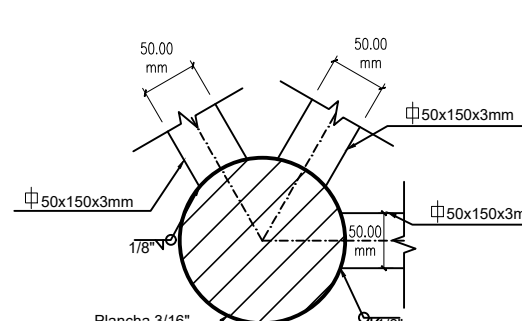


NUDO-B

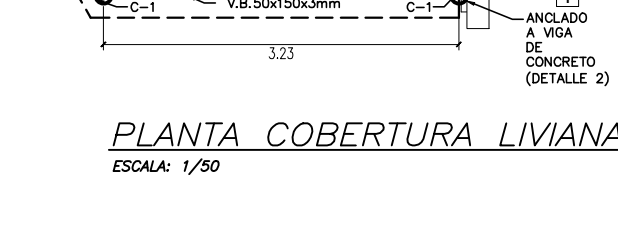


NUDO ENTRE CORREAS

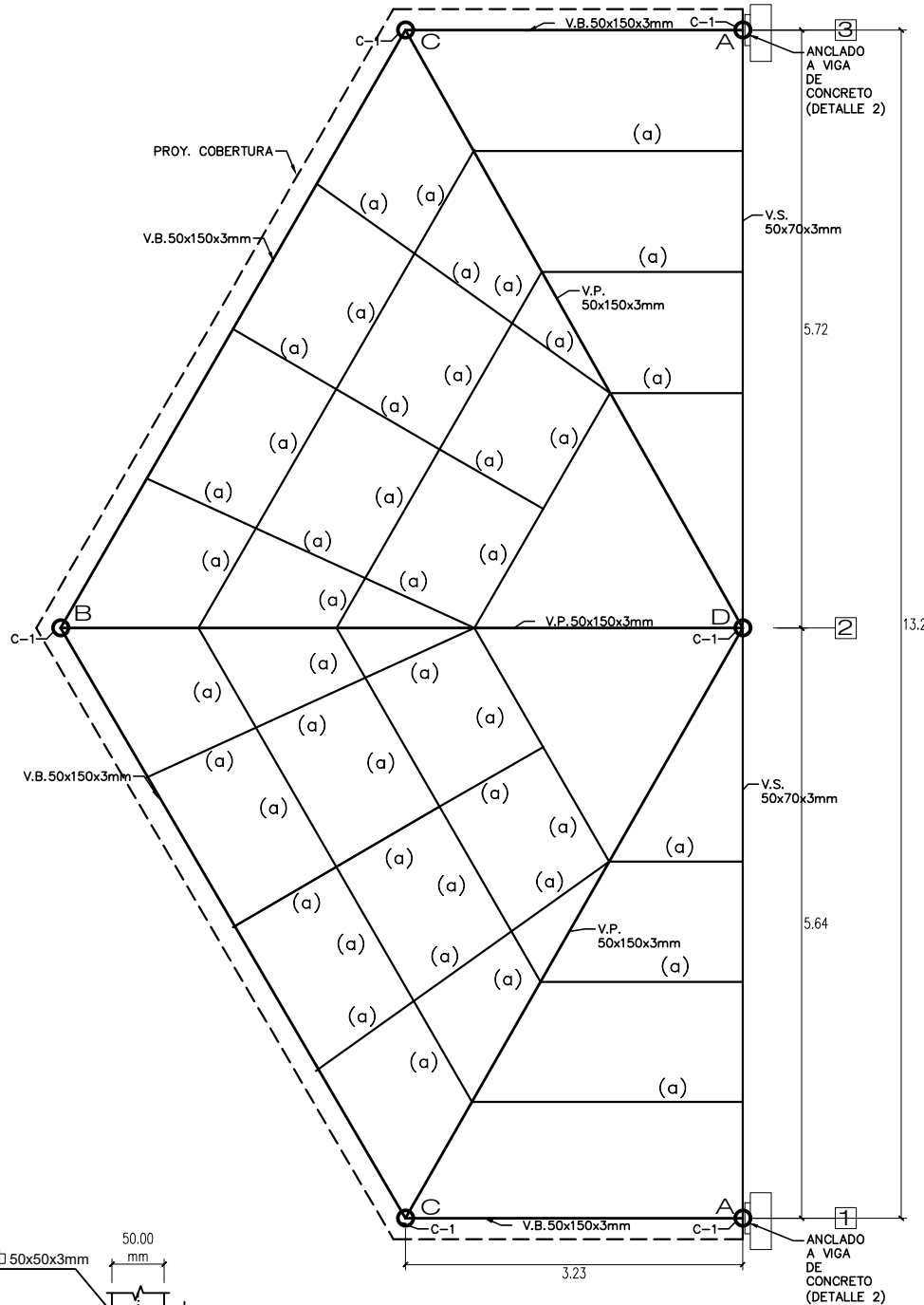
NOTA.- CANTIDAD CORREAS Y ANGULO DE ENCUENTRO SEGUN PLANTA



NUDO-C



NUDO-D



PLANTA COBERTURA LIVIANA
ESCALA: 1/50

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA SOLDADURA

NORMAS Y CODIGOS APLICABLES:

-SOLDADURA : AMERICAN WELDING SOCIETY - AWS

SOLDADURA : ELECTRODOS AWS-A 5.1 SERIE E - 60 XX
: ELECTRODOS AWS-A 5.1 SERIE E - 70 XX
(PARA ACERO AL CARBONO)

EN CORDONES CONTÍNUOS ALREDEDOR DE LAS UNIONES, SALVO INDICACIÓN.

- LA CALIDAD Y TRABAJO DE LA SOLDADURA CONFORMARA CON EL CODIGO DE SOLDADURA AWS D1.0-89 DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA (AMERICAN WELDING SOCIETY).
- LA SOLDADURA DE LAS UNIONES DEBERA DESARROLLAR LA CAPACIDAD EN TRACCION DE CADA ELEMENTO CONCURRENT Y DEBERA USARSE EL DIAMETRO (Ø) DE LA VARILLA DE SOLDADURA QUE SE ESPECIFICA EN LOS PLANOS.
- EL TRABAJO DE LA SOLDADURA DEBERA SER EFECTUADO POR ESPECIALISTAS CON EXPERIENCIA, PARA QUE EL CORDON DE COSTURA DE LA SOLDADURA SEA NORMAL Y EVITAR REQUEMADURAS EN LAS PARTES A SOLDARSE, EL ESPECIALISTA ANTES DE EFECTUAR EL TRABAJO DEBERA REVISAR TODOS LOS ELEMENTOS CONFORMANTES REPASANDO CON ESCOBILLA DE ALAMBRE DE ACERO EN LAS ZONAS DE LAS PARTES A SOLDARSE Y DE ESTA MANERA EFECTUAR UNA UNION SOLDADA LIMPIA.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- El material de las planchas de cobertura debe tener baja transmisión térmica, ser impermeable, no propagar el frio y ser resistente a impactos.
- Todos los elementos metálicos deberán ser pintados a dos manos, con pintura anticorrosiva y esmalte acrílico.
- La resistencia especifica del concreto para pilares y zapatas sera $f_c=210\text{kg/cm}^2$ y $f_c=280\text{kg/cm}^2$.
- La resistencia a la fluencia del acero corrugado es de $f_y=4200\text{kg/cm}^2$.

- Soldados tendran una resistencia de $f_c=100\text{kg/cm}^2$.
- Las tubos y planchas de acero a usar serán del tipo estructural del tipo acero al carbono y deberan de cumplir con la normativa ASTM A500.
- Usar cemento tipo IP(MS) en pedestales, para estructuras contactos con suelos.

PERNOS: PERNOS DE ALTA RESISTENCIA ASTM A325 Tipo 3
Resistencia a la tracción $F_u=8,400\text{kg/cm}^2$ (20,000 PSI)
La zona roscada de los pernos de anclaje se ejecutara sobre la misma barra, no se permitira soldar la porcion no se permitira soldar la porcion roscada a la barra.

GOBIERNO REGIONAL DE
AREQUIPA



GERENCIA REGIONAL DE
INFRAESTRUCTURA

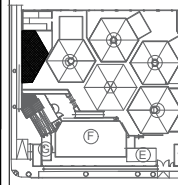


SUB GERENCIA DE FORMULACIÓN
DE PROYECTOS DE INVERSIÓN

MUNICIPALIDAD DISTRITAL
DE CERRO COLORADO



P



1. Ambientes Pedagógicos
2. Salon de Usos Múltiples
3. Administración
4. Caseta de Vigilancia
5. Servicios Complementarios

Proyecto:

"CREACIÓN DE LOS SERVICIOS
DE EDUCACIÓN INICIAL
ESCOLARIZADA EN LA I.E.I.
PIOLIN - ASOC. DE VIVIENDA
TALLER DE INTERÉS SOCIAL
VILLA SANTA MARIA - SECTOR
VILLA PARAISO - DISTRITO DE
CERRO COLORADO - PROVINCIA
DE AREQUIPA - REGIÓN
AREQUIPA"

Código SNIP N°: 264217

CUI N°: 2193816

Componente:

05 "INFRAESTRUCTURA"

Ubicación:

Departamento: Arequipa

Provincia: Arequipa

Distrito: Cerro Colorado

Sector: Villa Paraiso

Manzana: J

Lote: 1

Proyectistas:

Evaluador:

Plano:

ESTRUCTURA METALICA II

Diseño:

SGFPI

Aprobado: SGFPI

Jefe de Proyecto: Equipo Técnico SGFPI

Dibujo CAD: SGFPI

Derechos de Autoria Intelectual:

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTOS PLANOS ES PROPIEDAD INTELECTUAL DEL GRA. SU USO O REPRODUCCIÓN QUEDAN PROHIBIDOS SIN AUTORIZACIÓN PREVIA

Lamina:

Escala:

Indicada

Marzo 2023

E-16