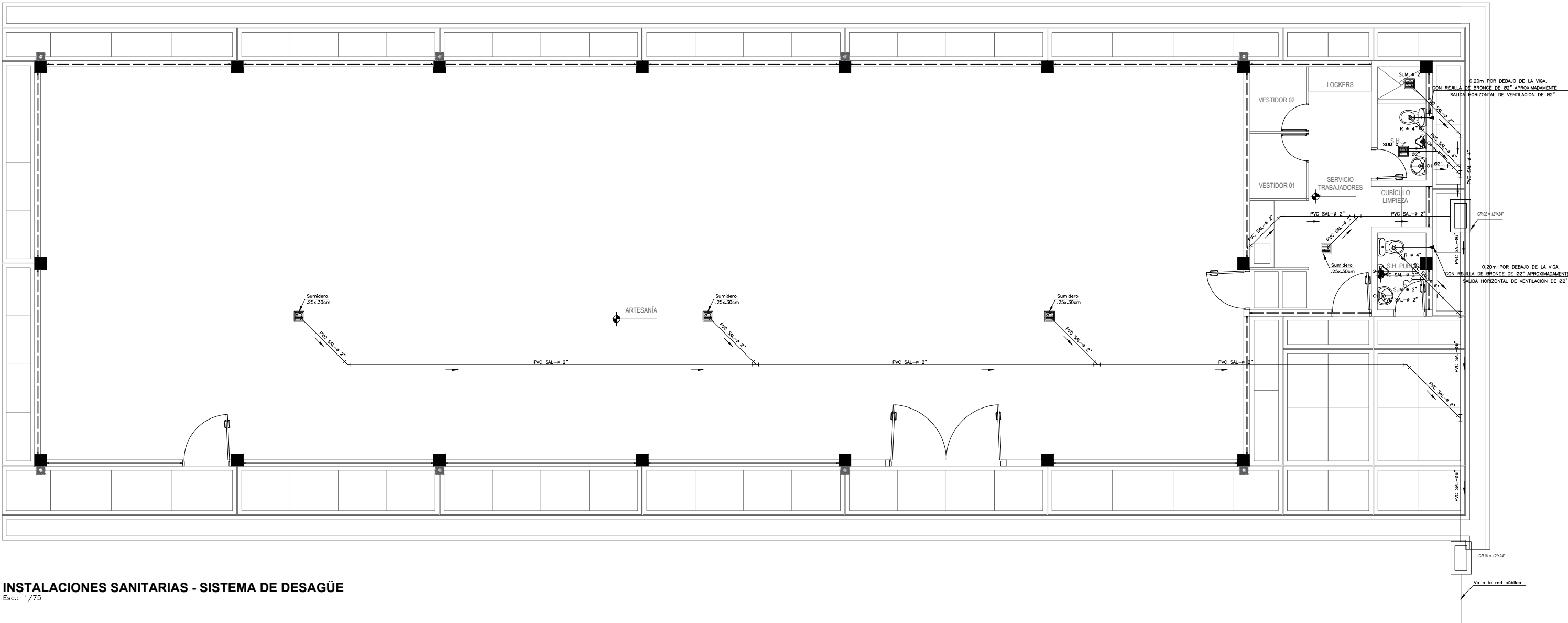


ESPECIFICACIONES TECNICAS

LEYENDA





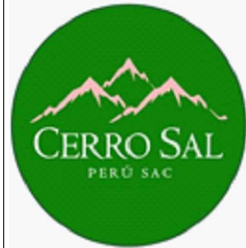
INSTALACIONES SANITARIAS - SISTEMA DE DESAGÜE

Esc.: 1/75

ESPECIFICACIONES TECNICAS
1.- LAS TUBERIAS DE DESAGUE Y ACCESORIOS SERAN DE PLASTICO PVC SAL.
2.- LAS TUBERIAS DE DESAGUE A INSTALAR DE UN DIAMETRO MENOR A 4" TENDRAN UNA PENDIENTE NO MENOR A 1.5%.
3.- LAS TUBERIAS DE DESAGUE A INSTALAR DE UN DIAMETRO MAYOR O IGUAL A 4", TENDRAN UNA PENDIENTE NO MENOR A 1%.
4.- LAS CAJAS DE REGISTRO UBICADAS EN VEREDAS O LOSAS, TENDRAN LA LOSA SUPERIOR Y TAPA AL RAS DEL N.P.T.
5.- LAS CAJAS DE REGISTRO UBICADAS EN TERRENO NATURAL O JARDIN, DEBERAN UBICARSE 0.10 m. S.N. DE JARDIN O TERRENO NATURAL.

- TODAS LAS VENTILACIONES SALEN DE FORMA HORIZONTAL Y TERMINA EN UNA REJILLA DE BRONCE AL RAS DEL MURO Y A 20cm DEBAJO DE LA VIGA.
- EFECTUAR PRUEBA HIDRAULICA SISTEMA DE RED AGUA Y DESAGUE SEGUN ESPECIFICACIONES TECNICAS

LEYENDA	
SIMBOLO	DESCRIPCION
	CAJA REGISTRO .30X.60
	CAJA REG. .30X.60 TAPA CIEGA
	DESAGUE P.V.C. (SAL.)
	VENTILACION P.V.C. SAL.
	REGISTRO ROSCADO DE PISO
	TRAMPA 70"
	SUMIDERO CON REJILLA YEE SIMPLE
	CODDO DE 45°



Proyecto : PLAN DE NEGOCIO MEJORAMIENTO PRODUCTIVO Y COMERCIAL DE LA ARTESANIA ANCESTRAL TALLADO A BASE DE SAL AMAZONICA DE LA EMPRESA CERRO SAL PERU S.A.C	
Lamina: PLANO DE INSTALACIONES SANITARIAS	09 DE 16
SITEMA DE DESAGÜE	
Jefe de Proyecto: Ing. BILLY TENAZOA RAMIREZ	Especialista: Ing. BILLY TENAZOA RAMIREZ
Revisión: MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE PILLUANA	Dibujante: MMR
Fecha: Noviembre-2023	Escala: Indicada
II.SS.-02	