

ESPECIFICACIONES TECNICAS
DE LA ESTRUCTURA DE ACERO

NORMAS Y CODIGOS APLICABLES:

- MATERIALES : AMERICAN SOCIETY FOR TESTIN AND MATERIAL– ASTM
- ACERO : AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION – AISC
- PINTURA : STEEL STRUCTURES PAINTING COUNCIL – SSPC
- SOLDADURA : AMERICAN WELDING SOCIETY – AWS

ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA LA FABRICACION Y MONTAJE DE LA ESTRUCTURA DE ACERO AISC–LFRD 99 ULTIMA EDICION:

- ACERO ESTRUCTURAL : ASTM A36 – A500 TUBOS Y PERFILES : A–325 PERNOS DE ANCLAJE
- H A36 : ASTM A–36/A36M (1080–5620 kg/cm2)
- SOLDADURA : ELECTRODOS AWS–A 5.1 SERIE E – 70 XX (PARA ACERO AL CARBONO) EN CORDONES CONTINUOS ALREDEDOR DE LAS UNIONES, SALVO INDICACIÓN.

- LA CALIDAD Y TRABAJO DE LA SOLDADURA CONFORMARÁ CON EL CODIGO DE SOLDADURA AWS D1.0–89 DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA (AMERICAN WELDING SOCIETY).

- LA SOLDADURA DE LAS UNIONES DEBERA DESARROLLAR LA CAPACIDAD EN TRACCIÓN DE CADA ELEMENTO CONCURRENTE Y DEBERÁ USARSE EL ESPESOR DE LA SOLDADURA QUE SE ESPECIFICA EN LOS PLANOS.

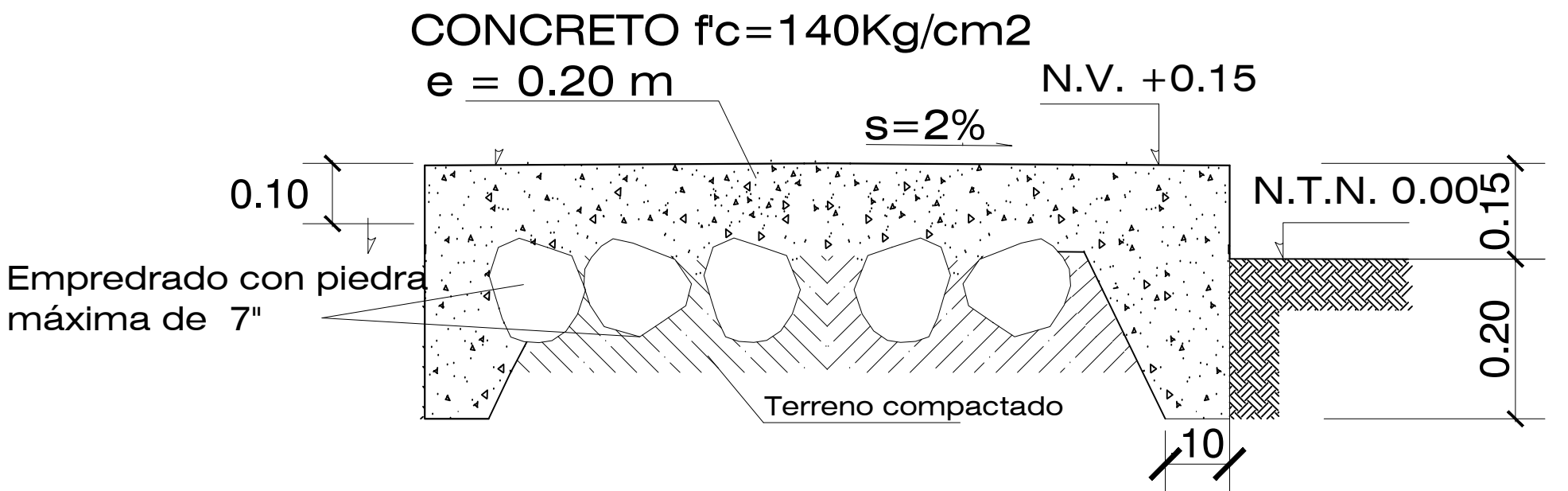
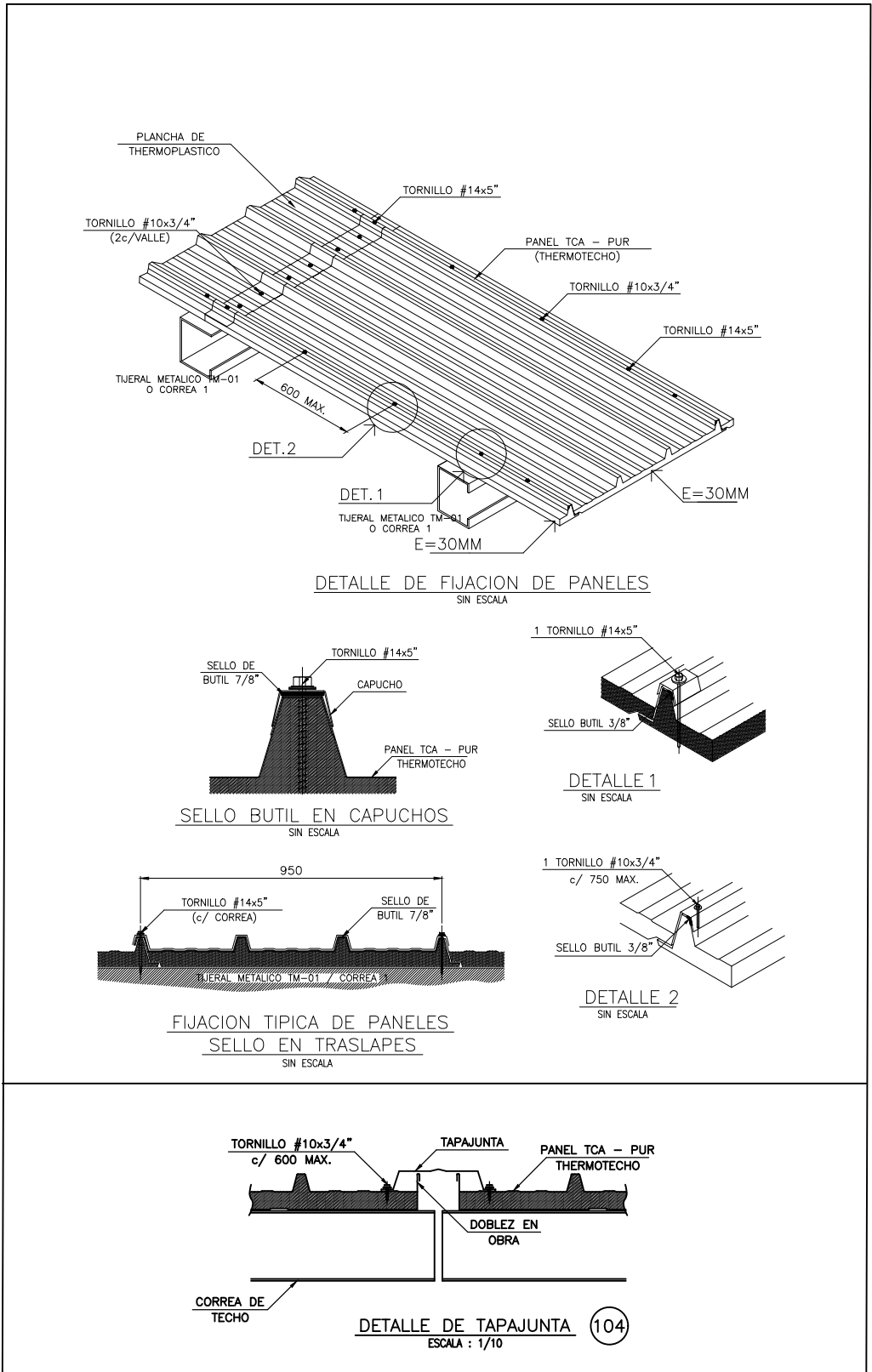
- EL TRABAJO DE LA SOLDADURA DEBERA SER EFECTUADO POR ESPECIALISTAS CON EXPERIENCIA Y DEBIDAMENTE CERTIFICADOS POR LA ENTIDAD COMPETENTE DEL PAIS, PARA QUE EL CORDÓN DE COSTURA DE LA SOLDADURA SEA NORMAL Y EVITAR REQUEMADURAS EN LAS PARTES A SOLDARSE, EL ESPECIALISTA ANTES DE EFECTUAR EL TRABAJO DEBERA REVIZAR TODOS LOS ELEMENTOS CONFORMANTES REPASANDO CON ESCOBILLA DE ALAMBRE DE ACERO EN LAS ZONAS DE LAS PARTES A SOLDARSE Y DE ESTA MANERA EFECTUAR UNA UNIÓN SOLDADA LIMPIA.

- EL TRABAJO DE SOLDADURA SE REALIZARA EN TODA LA SUPERFICIE DE CONTANCTO ENTRE ELEMENTOS QUE CONFORMAN PARTE O CONJUNTO DE LOS TIJERALES METALICOS DESARROLLADOS EN ESTE DOCUMENTO, ADEMÁS TODAS LAS UNIONES SOLDADAS DEBERÁN SOMETERSE A LAS PRUEBAS DE PENETRACIÓN DE CONTROL DE CALIDAD.

- EL EJECUTOR DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA PRESENTAR EN OBRA TODOS LOS EQUIPOS MECANICOS NECESARIOS PARA EFECTUAR EL MONTAJE DE ACUERDO CON LAS NORMAS TECNICAS DE MONTAJE, SEGURIDAD Y PREVISION

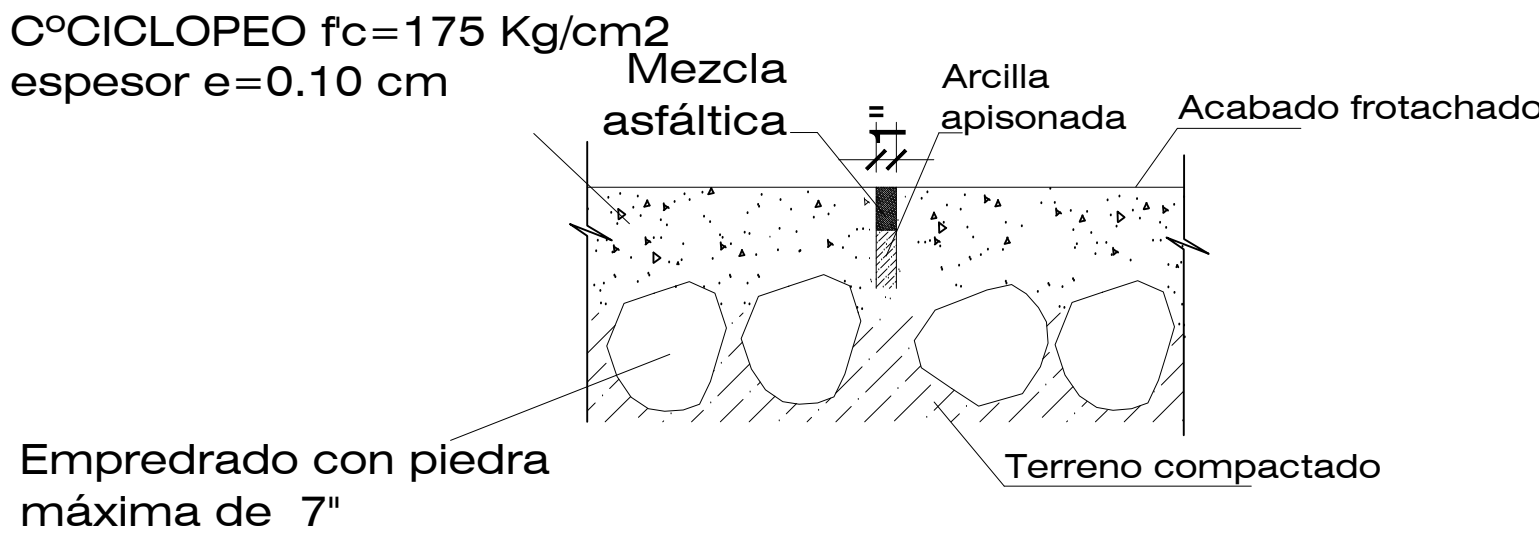
PROTECCION: LA ESTRUCTURA DE ACERO SE PROTEGERA CON PINTURA ESMALTE LA QUE CONSTARA DE LAS SIGUIENTES CAPAS:

- A) PREPARACION DE LA SUPERFICIE: NORMAS SSPC – SP3
- B) IMPRIMANTE
- C) ANTICORROSIVO EPÓXICO DE ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS, 1 CAPA DE 4 MILS DE ESPESOR MÍN. DE PELÍCULA SECA.



DETALLE DE LOSA

ESC: INDICADA



JUNTA DE DILATACION

ESC: 1/10

PROYECTO:		
ADECUACIÓN Y ACONDICIONAMIENTO DE LA INFRAESTRUCTURA FÍSICA DE CONSULTORIO DE TRAJE DEL HOSPITAL CONTINGENCIA ANTONIO LORENA - CUSCO.		
PROPIETARIO:		
HOSPITAL ANTONIO LORENA		
PLANO:		
DETALLES LOSA Y TECHO		
FIRMAS:		
PROFESIONAL:		
DIRECCION:		
ESCALA:		
INDICADA	FECHA: SET 2024	DIBUJO:
LAMINA:		
E-03		