



ADQUISICIÓN DE UN (1) DETERMINADOR DE GRASAS (EXTRACTOR DE GRASAS) PARA EL PROYECTO VINCULADO AL CITEPRODUCTIVO MADRE DE DIOS

I. ANTECEDENTES

El 22 de agosto de 2016, se firmó el Contrato de Préstamo N° 3700/OC-PE entre la República del Perú y el BID para contribuir a la financiación y ejecución del proyecto de inversión pública (PIP) Mejoramiento de los Niveles de Innovación Productiva a Nivel Nacional (código SNIP 339441), el cual se encuentra a cargo del Ministerio de la Producción, por intermedio del Programa Nacional de Innovación para la Competitividad y Productividad (PNICP), hoy Programa Nacional de Desarrollo Tecnológico e Innovación (PROINNÓVATE).

El Proyecto tiene dos componentes de intervención:

- Componente 1: Mejora de las capacidades para innovar en la industria y servicios
- Componente 2: Entorno para la innovación productiva

En el marco del Componente 1, se llevó a cabo el Concurso “Fortalecimiento Estratégico de los Centros de Transferencia Tecnológica (CET) – Fase 2”, cuyo objetivo es ampliar y mejorar la oferta de servicios de asesoramiento y apoyo al desarrollo tecnológico y de innovación de las empresas peruanas, mediante la expansión y consolidación de Centros de Extensión y Transferencia Tecnológica, en adelante CET.

Específicamente, esta Fase 2 busca cofinanciar la implementación del Plan Estratégico de los Centros de Extensión y Transferencia Tecnológica (CET) para desarrollar una oferta adecuada y efectiva de servicios tecnológicos especializados, así como brindar asistencia técnica para una adecuada absorción tecnológica, servicios de mejoramiento de la capacidad receptora de tecnologías y fortalecimiento de la capacidad innovadora de las empresas.

En ese contexto, el CITE productivo Madre de Dios se adjudicó recursos para financiar su Proyecto CETF2-1-P-003-20 y se procedió a la suscripción del Contrato de Adjudicación de RNR N° 158-PROINNOVATE-CETF2-2021, y se cuenta con un Cronograma de Desembolsos y Cuadro de Hitos del Proyecto aprobado, en el marco del cual se efectúa el presente requerimiento.

El presente requerimiento se enmarca en el Componente “Desarrollo e implementación de las tecnologías orientadas a servicios de alto impacto”, actividad “Instalación del equipamiento especializado orientado a brindar servicios tecnológicos del CITE”.

II. OBJETO DE LA CONTRATACION

Adquirir un (1) Determinador de grasas (extractor de grasas) Soxhlet

III. REQUERIMIENTOS TECNICOS MÍNIMOS:

Determinador de grasas (extractor de grasas) Soxhlet			CANTIDAD	01
REQUERIMIENTOS PRINCIPALES				
N°1	A	Características Técnicas del Determinador de grasas (extractor de grasas)	A01	01 Manta de calentamiento de 6 posiciones:
			A02	02 Varillas de soporte y pinzas de sujeción
			A03	06 Sujetadores y pinzas para material de vidrio
			A04	06 balones fondo plano de 250 ml
			A05	06 cuerpos extractores

		Soxhlet	A06	06 condensadores/refrigerante
			A07	05 m de manguera silicona para conectar agua de refrigeración del sistema.
			A08	Peso neto manta de calentamiento: 14 kg
			A09	Dimensiones manta de calentamiento: 800x240x110 mm
	B	Accesorios que debe incluir el Equipo	B01	Chiller para enfriamiento del sistema soxhlet que incluya accesorios para conexión al sistema soxhlet, y su respectivo estabilizador eléctrico.
			B02	3 pinzas de laboratorio en acero inoxidable de 15-18 cm para extracción de dedales
			B03	25 dedales de extracción Soxhlet (cantidad)
			B04	1 Mascarilla cara completa para vapores orgánicos y 12 filtros de mascarilla.
	C	Condiciones de operación	C01	Requerimiento de energía de manta de calentamiento: Entrada de corriente: 220V 50–60Hz, Potencia 840 w
	C	Condiciones de operación	C01	Requerimiento de energía de manta de calentamiento: Entrada de corriente: 220V 50–60Hz, Potencia 840 w
<u>REQUERIMIENTOS SECUNDARIOS</u>				
D. Garantía			1	Alcance de la garantía: contra defectos de diseño y/o fabricación, averías o fallas de funcionamiento ajenas al uso normal o habitual, además, que las mismas no hayan sido detectables al momento que se otorgó la conformidad.
			2	Vigencia de la garantía: 12 meses
			3	Inicio de la garantía: a partir de la fecha en que el CITEproductivo Madre de Dios otorga la Conformidad, previa validación técnica por parte de la Dirección de Operaciones del ITP.
			4	La garantía deberá emitirse mediante documento (Certificado o Carta) al momento de la entrega del bien.
E. Documentos complementarios a la entrega del bien			1	Manual de operación físico o digital en idioma español de preferencia, el cual deberá presentarse al momento de la entrega del bien.
			2	Certificado de calidad del equipo emitido por el fabricante o Contratista, el cual deberá presentarse al momento de la entrega del bien.
F. Envase, Empaque, Embalaje			1	El Contratista es responsable de preservar el buen estado de las características y la calidad de los equipos, bienes y/o mobiliario, durante su manipuleo y/o transporte.
			2	El envase, empaque y embalaje debe indicar que es frágil con el fin que garantice la integridad del producto hasta su utilización.
G. La adquisición incluye			1	Acondicionamiento: El contratista deberá considerar todo lo necesario para el correcto

		acondicionamiento del bien. La Entidad se limitará a indicar los puntos de conexión necesarios (electricidad, agua, vapor, gases, otros).
2		Instalación: El Contratista es responsable del detalle técnico y calidad de la instalación (estabilidad, seguridad, entre otros, que se requieran de acuerdo a la naturaleza y características del bien), así como de la provisión, a todo costo, de las herramientas, materiales, insumos, repuestos que en general se requieran al efecto; debiendo tener en cuenta las recomendaciones del fabricante y normas de seguridad aplicables al caso.
3		Prueba de Funcionamiento: Se llevará a cabo en presencia del especialista designado por el CITE productivo Madre de Dios, consistiendo en su encendido y/o arranque, seguido de la verificación operativa mecánica, eléctrica, electro-mecánica, electrónica, manual y/u otras, según la naturaleza del equipo.
4		Capacitación: respecto a temas de funcionamiento, operatividad y mantenimiento la cual será impartida a un mínimo de dos (02) personas indicadas por la sede de destino por un tiempo total de dos (2) horas. La capacitación podrá ser de manera virtual y/o presencial, según previa coordinación con el área usuaria por parte del personal profesional y/o técnico designado por el contratista. El contratista deberá presentar para la suscripción del contrato las constancias y/o certificados que acrediten el conocimiento de las actividades a desarrollar.

IV. ACREDITACION DE CARACTERISTICAS TECNICAS DURANTE LA PRESENTACION DE OFERTAS DEL PROCESO

El postor debe consignar la documentación necesaria para acreditar el cumplimiento de las características técnicas indicadas en los puntos (A01, A02, A03, A04, A05, A06, A07, A08, A09) del literal A del punto III. del presente documento tales como folletos y/o instructivos y/o catálogos y/o fichas técnicas y/o manuales.

Se aceptará una carta del fabricante (suscrita por Representante Legal y/o Gerente General y/o Directivo y/o Gerente/Jefe de la división técnica o técnica-comercial) para acreditar aquellas características que no se puedan evidenciar en los documentos antes mencionados.

El postor deberá indicar los folios de su oferta donde se encuentra la acreditación de cada característica.

Nota:

1. En caso el postor fuese a fabricar, manufacturar o confeccionar el bien objeto de la contratación, debe presentar solo catálogo y/o ficha técnica de la marca ofertada para la acreditación correspondiente.
2. En caso el postor fuese representante, importador, concesionario del bien objeto de la contratación, debe presentar catálogo y/o ficha técnica y/o folleto y/o instructivo y/o manuales de la marca ofertada para la acreditación correspondiente.
3. Los documentos se presentan en idioma español. Cuando los documentos no figuren en idioma español, se deberá presentar la respectiva traducción simple.



V. SISTEMA DE CONTRATACION Y MODALIDAD DE EJECUCION

La presente contratación se regirá por el sistema a **SUMA ALZADA**. Así mismo, considerando que los equipos requieren instalación y puesta en marcha la modalidad de ejecución será de **LLAVE EN MANO**.

VI. PLAZO

El plazo total para cumplir con todas y cada una de las obligaciones contraídas por el contratista, valga decir la entrega, instalación, puesta en marcha y capacitación del bien, es hasta los ochenta (80) días calendario, contados a partir del día siguiente hábil de suscrito el contrato.

Descripción	Plazo
Determinador de grasas (extractor de grasas) Soxhlet	Hasta los 80 días calendarios, contados a partir del día siguiente útil de la firma de contrato

VII. LUGAR DE ENTREGA

La entrega, instalación, puesta en marcha y capacitación se realizará en la sede principal del CITEproductivo Madre de Dios, ubicado en Km 16.5 carretera Puerto Maldonado - Cusco, del Distrito y Provincia Tambopata del departamento de Madre de Dios.

VIII. VERIFICACION DE OBLIGACIONES CONTRACTUALES

El El cumplimiento de todas y cada una de las obligaciones contraídas por el Contratista serán verificadas por el especialista de la Línea correspondiente del CITEproductivo Madre de Dios.

IX. CONFORMIDAD

Luego Luego de haber verificado el cumplimiento de las obligaciones contractuales, y estas hubieran sido realizadas sin ninguna observación, el Director del CITE emitirá la conformidad, previo Informe de Validación Técnica emitido por el área técnica que corresponda.

En caso existan observaciones para la emisión de la conformidad, se les comunicará al Proveedor vía correo electrónico, a fin de que en un período de hasta ocho (08) días calendario subsane dichas observaciones.

X. FORMA DE PAGO

El pago de la contraprestación, a favor del Contratista, es único y en su totalidad, se efectuará mediante abono a su Código de Cuenta Interbancaria en Soles, conforme a lo ofertado, previa conformidad, sin observaciones, de la Entidad, según el siguiente detalle:

N° de entregable	Descripción	Forma de pago
01	Determinador de grasas (extractor de grasas) Soxhlet	100% del monto total de la prestación principal, previa conformidad



PERÚ

Ministerio
de la Producción



Para efectos del pago de las contraprestaciones ejecutadas por el contratista, la Entidad debe contar con la siguiente documentación:

- Factura Electrónica
- Guía de remisión
- Conformidad del CITE
- Informe de Validación Técnica por parte del especialista de Línea del CITEproductivo Madre de Dios

XI. RESPONSABILIDAD DEL CONTRATISTA

El plazo de responsabilidad del contratista será de un (01) año, contado a partir de otorgada la conformidad por parte del área correspondiente.

XII. PENALIDADES

En caso de retraso injustificado en la ejecución de las obligaciones objeto del contrato por parte del contratista, la Entidad aplicará automáticamente una penalidad por mora por cada día de atraso. La penalidad se aplica automáticamente y se calcula de acuerdo a la siguiente fórmula:

$$\text{Penalidad diaria} = \frac{0.10 \times \text{monto vigente}}{F \times \text{plazo vigente en días}}$$

Donde F:

- a) Para plazos menores o iguales a sesenta (60) días: 0.40.
- b) Para plazos mayores a sesenta días: 0.25

El retraso se justifica a través de la solicitud de ampliación de plazo debidamente aprobada.

Este tipo de penalidad puede alcanzar un monto máximo equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato vigente.

Cuando se llegue a cubrir el monto máximo de la penalidad por retraso injustificado, de ser el caso, LA ENTIDAD podrá resolver el contrato por incumplimiento.

XIII. ASPECTOS COMPLEMENTARIOS

1. Confidencialidad

Se deberá mantener en forma reservada toda la información suministrada por el ITP o los CITE. Asimismo, el consultor se compromete a no divulgar las actividades materia de la presente consultoría. Esta obligación permanecerá vigente no obstante el vencimiento o la terminación del servicio prestado.

2. Propiedad intelectual

El consultor acepta expresamente que los derechos patrimoniales y conexos de propiedad intelectual sobre los productos y documentación generada que se entreguen al amparo de la presente consultoría corresponden únicamente al ITP, con exclusividad y a todos los efectos. Siendo responsable la firma del consultor de mantener la confidencialidad de la información frente a sí y ante terceros.

3. Vicios ocultos

La conformidad del servicio por parte del ITP no enerva su derecho a reclamar posteriormente por defectos o vicios ocultos. El plazo máximo de responsabilidad de la firma del consultor es de un (01) año contado a partir de la conformidad otorgada por el ITP.



PERÚ

Ministerio
de la Producción



XIV. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN

A. Experiencia del Postor

Requisitos:

- Personal natural o jurídico.
- Contar con RUC habilitado, donde se verifique la actividad (es) económica (s) del rubro.
- El proveedor debe acreditar un monto facturado equivalente a una (01) vez del valor ofertado, por la venta de equipos de laboratorio en general, durante los últimos cinco (05) años anteriores a la fecha de la presentación de su cotización.

Acreditación:

La experiencia del postor se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de compra
O (ii) comprobantes de pago.