



Ing. Juan Paulino Guerrero Bermúdez
Consultor especializado en textil y confecciones C.I.P.152709

Lima 07 de noviembre del 2023

SEÑORES:

MINISTERIO DE ENERGIA Y MINAS

Recursos Humanos

Asunto: Revisión de las muestras entregadas por las empresas postoras respecto a los Ítems N°01, Ítems N°02, para garantizar el cumplimiento de las Especificaciones técnicas Capítulo III de las bases de la Licitación Pública N°001-2023-MINEM

Presente.

Estimados Señores

De mi consideración:

Mediante la presente le hago llegar mi saludo y a la vez hacerle entrega de: Informe del revisión y verificación de cumplimiento de especificaciones técnicas de las muestras que presentaron los postores en la etapa de presentación de ofertas a la L.P. 001-2023-MINEM - **ADQUISICIÓN DE UNIFORMES DE INVIERNO PARA LOS TRABAJADORES DAMAS Y VARONES DEL MINISTERIO DE ENERGÍA Y MINAS**, solicitado por ustedes, el cual fue realizado por mi persona en calidad Consultor, experto en textil y confecciones CIP N° 152709, Ing. Industrial JUAN PAULINO GUERRERO BERMUDEZ, lo que avala el presente informe.

Sin más que comunicarle quedo de Uds. agradecido por su confianza y a la espera de atenderlo ante cualquier inquietud.

Atentamente,



JUAN PAULINO
GUERRERO BERMUDEZ
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 152709



Ing. Juan Paulino Guerrero Bermúdez
Consultor especializado en textil y confecciones C.I.P.152709

INFORME DE EVALUACION DE MUESTRAS

057-2023/jpgb

**ETAPA PRESENTACION DE OFERTAS EN L.P. 001-2023-
MINEM - ADQUISICIÓN DE UNIFORMES DE INVIERNO
PARA LOS TRABAJADORES DAMAS Y VARONES DEL
MINISTERIO DE ENERGÍA Y MINAS**



I. OBJETIVO.

El presente informe señala los resultados obtenidos en la evaluación de las muestras que presentan los postores en el proceso de selección para la **Adquisición de uniformes de invierno para los trabajadores Damas y Varones del Ministerio de Energía y Minas**. En la evaluación se detallan las conformidades y no conformidades de las muestras de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Para la evaluación de las muestras, estas fueron revisadas exhaustivamente externa e internamente en todas sus partes, desarmándose o descosiéndose en algunos casos, para verificar lo que se está solicitando en las especificaciones técnicas, que incluye las partes internas no visibles de las muestras, debiendo cumplir con lo siguiente:

- Calidad de confección
- Calidad de acabados
- Dimensiones
- Operatividad.

Los pasos seguidos en la evaluación fueron:

- Cuantificar las prendas de acuerdo a lo solicitado en las bases, tomando inventario de ellas según corresponda postor por postor.
- Verificar e identificar los muestrarios de avíos y componentes de cada Ítem.
- Efectuar la medición y verificación de las especificaciones técnicas en las partes externas e internas de las prendas (Sin desarmar aún las prendas)
- Medición de los ángulos de inclinación utilizándose reglas sexagesimales.
- Abrir las prendas o desarticular las partes para apreciar componentes internos verificando lo pedido en las especificaciones técnicas.
- Registrar observaciones digitalmente y/o mediante registro fotográfico.



II. METODOLOGIA UTILIZADA EN EVALUACION DE LAS MUESTRAS

ASPECTOS	METODOLOGÍA QUE SE UTILIZARÁ	MECANISMOS O PRUEBAS A LOS QUE SERÁN SOMETIDAS LAS MUESTRAS PARA DETERMINAR EL CUMPLIMIENTO DE LAS CARACTERÍSTICAS Y/O REQUISITOS FUNCIONALES QUE LA ENTIDAD HA CONSIDERADO PERTINENTE VERIFICAR	HERRAMIENTAS QUE SE UTILIZARÁN PARA LAS PRUEBAS A REALIZARSE
CALIDAD DE CONFECCION	<p>1. Verificación de la simetría de los bienes.</p> <p>Visualización y medición de:</p> <ul style="list-style-type: none">• Largos• Cuellos y solapas• Bolsillos bilaterales• Pinzas de entalle• Cortes de costadillo y espalda• Anchos de hombros• Distancias entre ojales y botones• Puños de igual dimensión (simétricos)• Cortes simétricos en la parte interna• Ruedos <p>2. Verificación de confección mediante prueba visual contrastada con las especificaciones técnicas de las bases (escritas y graficadas digitalmente)</p> <ul style="list-style-type: none">• Revisión de la confección: El modelo, sus medidas y componentes deben ser los solicitados en las bases.• Verificación de materiales principales y accesorios.• Tipo de tejidos principales en cuanto a diseño, composición y características• Identificación de botones en tintura mediante corte transversal• Tipo de tejidos en forros, entretelas, tejidos de corbatas.• Porta ternos, ganchos, materiales de empaque solicitados.	<p>Inspección visual y manual para contrastar con las Especificaciones técnicas de las bases (escritas y graficadas digitalmente)</p>	<p>Regla metálica milimetrada, centímetro, calibrador, milimétrico digital pie de rey, tiza marcador y cámara fotográfica</p>



CALIDAD Y ACABADOS	1. Verificación de la calidad de acabado. <ul style="list-style-type: none">• Se verifica la caída y aplomo de la prenda del delantero y espalda• Que el bien no presente defectos de construcción y acabados en su parte externa e interna, planchado, defectos de fusonado y/o vaporizado.• Se verifica la limpieza• Tonalidades iguales en todas sus partes• El bien esté exento de defectos de diseño, materiales y/o insumos.	Inspección visual y manual para contrastar con las especificaciones técnicas de las bases (escritas y graficadas digitalmente)	1 cuchilla de corte, piqueta, un abre ojal para descoser la prenda y evaluar el interior de la prenda tela, forro y cámara fotográfica
DIMENSIONES	1. Verificación de las medidas de: <ul style="list-style-type: none">• Medidas acordes a lo solicitado en las especificaciones técnicas• Ensanches• Costuras (puntadas por unidad de medida, puntadas por pulgada o puntadas por centímetro según sea el caso), incluido pespuntos.• Botones• Distancias y ubicación de los componentes del bien	Inspección visual y manual para contrastar con las Especificaciones técnicas de las bases (escritas y graficadas digitalmente)	Lupa de alta resolución, una regla metálica, tiza marcadora, cámara, fotográfica
OPERATIVIDAD	1. Verificación de funcionamiento de accesorios: <ul style="list-style-type: none">• Cierre (deslizamiento de subir y bajar sin dificultad, sin trabas)• Ganchos• Botones• Ojales	Inspección visual y manual para contrastar con las Especificaciones técnicas de las bases (escritas y graficadas digitalmente)	Lupa de alta resolución, una regla metálica, tiza marcadora y cámara fotográfica



RESUMEN DE REVISION, VERIFICACION Y EVALUACION DE LAS MUESTRAS L.P. 001-2023 MINEM

ITEM 1 UNIFORME DE INVIERNO DAMAS	POSTOR	RESULTADO
	J.P.Y. SPORTS S.C.R.L..	MUESTRA CUMPLE CON ESPECIFICACIONES TECNICAS
	CONSORCIO CAROLINA S.A.C.	MUESTRA CUMPLE CON ESPECIFICACIONES TECNICAS

ITEM 2 UNIFORME DE INVIERNO CABALLERO	POSTOR	RESULTADO
	CONSORCIO DIGONIZ	MUESTRA NO CUMPLE CON ESPECIFICACIONES TECNICAS
	J.P.Y. SPORTS S.C.R.L..	MUESTRA CUMPLE CON ESPECIFICACIONES TECNICAS



Ing. Juan Paulino Guerrero Bermúdez
Consultor especializado en textil y confecciones C.I.P.152709



ITEM 01

UNIFORME DE INVIERNO DAMAS



**EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS:
SACO**

PIEZA PRENDA	POSTOR J.P.Y. SPORTS S.C.R.L.	POSTOR CONSORCIO CAROLINA S.A.C.
	EVALUACION	
TELA: Casimir diseño Pied de Poule en tonos beige, marrón y gris	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
MODELO: Cuello y solapa clásica, termino de ruedo recto	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
CUELLO: Tiene 3 partes: Superior de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable; Inferior de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable; Ensamble en los extremos es embolsada con costura 301; pegar cuello a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
DELANTERO IZQUIERDO: Parte externa: Los delanteros deberán estar fusionados con entretela tejida fusionable. Delantero de 2 piezas. Corte ingles que nace del hombro y se prolonga hasta el ruedo de la basta. Pieza delantera unida con pieza lateral con costura 301 a 1cm formando un buen entalle a la prenda, lleva pespunte a tono de la tela principal. Botones: 03 botones de la mejor calidad, los botones deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro. Bolsillo exterior: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivo de 0.5cm c/u. Forro de bolsillo: El bolsillo inferior en la parte interna llevará bolsa de forro armado con 301. Parte interna: El delantero con forro 100% poliéster. Bolsillo interno: Ubicado bajo el talle, lleva un bolsillo tipo ojal con vivo de 0.5cm. Los vivos están hechos de la tela principal, la abertura del bolsillo es de 11cm y 14 cm de profundidad, atraque semilunar en contrate en los extremos del bolsillo. Botón de repuesto pegado en la vuelta, incrustar la etiqueta de instrucciones de lavado y talla en la parte interna del bolsillo. Pespunte tipo hilván en contrate al tono del forro pespuntado en paralelo al sesgo del forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo. El sesgo está insertado entre la unión de la vuelta y forro, el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo en contraste. Prenda remallada en el interior con costura 504.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas



DELANTERO DERECHO: Parte externa. - Los delanteros deberán estar fusionados con entretela tejida fusionable. Delantero con 02 piezas (Pieza delantero y pieza lateral). Corte ingles que nace desde el hombro y se prolonga hasta el ruedo de la basta. Pieza delantera unida con pieza lateral con costura 301 a 1cm formando buen entalle a la prenda, lleva pespunte a tono de la tela principal. Ojales. - 03 ojales hecho en tela (en el interior es armado con ojal bordado tipo chino, sujetado a mano con el ojal de tela), la abertura del ojal principal es de 3cm x 6mm de ancho total, Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro. Bolsillo exterior. -En la parte inferior llevará bolsillo Tipo ojal inclinado con vivo con vivo de 0.5cm c/u. Forro de bolsillo. - El bolsillo inferior en la parte interna llevará bolsa de forro armado con c/301. Parte interna. - El delantero con forro 100%poliester. Pespunte tipo hilván (cadeneta al reverso) en contraste a tono del forro pespuntado en paralelo al sesgo de Forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, El sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo la cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo en contraste. Prenda remallada en el interior con costura 504	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
VUELTA: Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
ESPALDA: De 04 piezas. La espalda tendrá corte anatómico en el centro será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2cm por lado. En la parte central de la espalda del forro llevará fuelle de 2cm de profundidad (terminado) Lleva corte desde el hombro y termina hacia la basta unidos con costura 301 a 1cm y pespuntado a tono de la tela. Aplicación de tapa media luna insertada en el corte de entalle, fusionada con entretela tejida, pespunte a 7mm (7p.p.p-hilo doble), sujeta con botón de adorno N°40L.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
COGOTERA. - Fusionado con entretela adhesiva, etiqueta de marca está ubicada en la cogotera centrada en la parte superior, pegado con costura 30 a 2mm en todo el contorno.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas



HOMBROS: Bordes orillado con costura 504 y unir con costura 301	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
HOMBRERA: Espuma de poliuretano forrado con forro 100% poliéster con costura 504.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
COSTADOS: Tela y forro serán orillados con costura 504 por separado y unidos con costura 301, para el lado del delantero y espalda con ensanches de 2cm. por lado.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
MANGAS: Larga sastre de 02 piezas (pieza mayor y pieza menor). La cabeza de manga es fusionada con entretela adhesiva. La manga mayor y menor estará unida con costura 301. PUÑO: fusionado con entretela tejida, con doblez de 7cm terminado. botón de adorno N°40L. Chorrera. - Pieza de tela sesgada puesto en la cabeza de manga para una mejor forma en la caída de manga. Sisa.- Pegar manga a cuerpo con costura 301.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
BASTA DE RUEDO: De 4cm incluido remalle, unida con forro a 1cm. la basta de espalda esta fusionado con entretela adhesiva para mejor armado.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
COSTURAS: Todas las costuras están incluido remalle	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
AVIOS: FORRO. - El forrado del saco, hombreras, las bolsas de bolsillos externos e interno serán de Material FORRO 100% poliéster. ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE. - de la mejor calidad adecuada a la prenda, fusionado todo el delantero, cuello ambas caras, vueltas, cogotera, espalda parte superior, cabeza de manga y puño. ENTRETELA NO TEJIDA FUSIONABLE. - Basta de ruedo, vivos BOTONES. - 08 botones de 40 líneas a tono de la tela principal, incluido el de repuesto. HILOS. - Hilo de costura 100% poliéster. ETIQUETAS. - Etiqueta de Marca de confeccionista. Etiqueta de Talla Etiqueta de instrucción de lavado.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
ACABADOS	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas



**EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS:
CHALECO**

PIEZA PRENDA	POSTOR J.P.Y. SPORTS S.C.R.L.	POSTOR CONSORCIO CAROLINA S.A.C.
	EVALUACION	
TELA: Casimir diseño Pied de Poule en tonos beige, marrón y gris	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
MODELO: Escote en "V" semi curvo, corte inglés, término del ruedo redondeado,	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
DELANTERO IZQUIERDO: Parte externa, deberán estar fusionados con entretela tejida fusionable. Delantero con 02 piezas (Pieza delantero y pieza lateral). Corte que nace del hombro y termina en el ruedo. Unido con recta a 1 cm. Botones. - 04 botones de la mejor calidad, Los botones deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro. Bolsillo exterior. - En la parte inferior llevará un bolsillo Tipo ojal semi inclinado con vivo de 0.5cm. El bolsillo inferior en la parte interna llevará bolsa de forro armado con c/301. Parte interna delantero con forro 100%poliester a color de la tela principal. Botón de repuesto pegado bajo el talle (según diseño) Incrustar la etiqueta instrucciones de lavado y talla en la parte interna del chaleco. Pespunte tipo hilván (cadeneta al reverso) en contraste a tono del forro pespuntado en paralelo al sesgo de Forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, El sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo la cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo en contraste. Prenda remallada en el interior.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
DELANTERO DERECHO Parte externa, deberán estar fusionados con entretela tejida fusionable. Delantero con 02 piezas (Pieza delantero y pieza lateral). Corte que nace del hombro y termina en el ruedo. Unido con recta a 1 cm. Ojales. -04 ojales tipo ojo de chanco con atraque horizontal la abertura del ojal es de 2.3cms., Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro. Bolsillo exterior. - En la parte inferior llevará un bolsillo Tipo ojal semi inclinado con vivo de 0.5cm. El bolsillo inferior en la parte interna llevará bolsa de forro armado con c/301.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas



DELANTERO INTERIOR DERECHO: Parte interna delantero con forro 100%poliester a color de la tela principal. Pespunte tipo hilván (cadeneta al reverso) en contraste a tono del forro pespuntado en paralelo al sesgo de Forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, El sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo la cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo en contraste. Prenda remallada en el interior.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
TERMINOS GENERALES: Los delanteros deberán estar fusionados con entretela tejida fusionable. El forrado del chaleco, bolsas de bolsillos externos serán de forro	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
ESPALDA: De 04 piezas. La espalda tendrá corte anatómico en el centro será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2cm por lado. En la parte central de la espalda del forro llevará fuelle de 2cm de profundidad (terminado) Lleva Corte desde el hombro y termina hacia la basta unidos con costura recta a 1cm. Aplicación de tapa media luna insertada en el corte de entalle, fusionada con entretela tejida, pespunte a 7mm (7p.p.p-hilo doble), sujeta da con botón de adorno N° 32L Etiqueta de marca ubicada en la cogotera centrada en la parte superior, pegado con costura recta a 1.6mm en todo el contorno.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
HOMBROS: Orillar bordes con c/504 y unir con costura 301	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
COSTADOS: Tela y forro serán orillados por separado y unidos con costura recta, para el lado del delantero y espalda con ensanches de 2cm. por lado.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
BASTA: De 3cm de alto incluido remalle, unida con forro a 1cm. la basta de espalda esta fusionado con entretela no tejida para mejor armado.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
FORRO: Material forro, 100% poliéster.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
ENTRETELA: Tejida de la mejor calidad adecuada a la prenda, fusionado todo el delantero, Vueltas, cogotera, espalda parte superior. entretela fusionable tejida 100% poliéster de 85gr/m2 +/- 5%. Entretela no tejida fusionada con entretela no tejida 100%poliester 55gr/m2 en vivos y bastas.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas



COSTURAS: Todas las costuras están incluido remalle	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
AVIOS: FORRO. - El forrado del saco, hombreras, las bolsas de bolsillos externos e interno serán de Material FORRO 100% poliéster. ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE. - de la mejor calidad adecuada a la prenda, fusionado todo el delantero, cuello ambas caras, vueltas, cogotera, espalda parte superior, cabeza de manga y puño. ENTRETELA NO TEJIDA FUSIONABLE. - Basta de ruedo, vivos BOTONES. - 08 botones de 40 líneas a tono de la tela principal, incluido el de repuesto. HILOS. - Hilo de costura 100% poliéster. ETIQUETAS. - Etiqueta de Marca de confeccionista. Etiqueta de Talla Etiqueta de instrucción de lavado.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
COSTURAS: todas las costuras están incluido remalle	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
AVIOS Llevara: 7 botones de 32 líneas a tono de la tela principal de calidad 100% poliéster teñido en su masa, incluido el de repuesto. Hilo de costura 40/2, 100% poliéster Etiqueta de Marca, Etiqueta de Talla e instrucción de lavado.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas

**EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS
PANTALON**

PIEZA PRENDA	POSTOR J.P.Y. SPORTS S.C.R.L.	POSTOR CONSORCIO CAROLINA S.A.C.
	EVALUACION	
TELA: Casimir 100% Lana, color entero melange, en tono marrón oscuro	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
MODELO: ANATÓMICO	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
PRETINA: Fusionada con entretela adhesiva, 6cm ancho con pespuntado con maquina recta en su contorno a tono de la tela.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas



OJAL. - Es bordado tipo ojal de chanco con atraque horizontal, con medida de 2.5cm.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
BOTON. - 02 botones cosidos en un extremo de la pretina, de la mejor calidad	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
DELANTERO: BOLSILLO SECRETA. - De forro, ubicado en la parte superior lado derecho de la prenda tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad. Embolsado con remalle y costura 301 a 1cm en los extremos además es respuntado con c/301. GARETA. - Fusionado con entretela adhesiva, ribeteado con sesgo de forro. Unido al delantero con costura 301, lleva un cierre a tono de la tela pegado a la garetta con costura 301. DIBUJO DE GARETA. - El ancho del respunte figurado de la garetta es de 2.5cm hecho con COSTURA 301, en la parte inferior llevara un atraque de 1.3cm con costura 301. GARETON. - Fusionado con entretela adhesiva, Embolsado con forro con costura recta, unido con el cierre y el delantero con costura 301.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
ESPALDA: PINZA ESPALDA. - Pinza de entalle cosido con maquina recta de 8cm de largo terminado. FUNDILLO POSTERIOR. - En la parte superior con ensanche de 2.5cm. Cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1 cm. por lado y orillados con c/504 Unido con costura 401.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
ENTREPIERNAS: Remallado cada lado y unido con c/401 de 1cm cada lado.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
COSTADOS: Remallado cada lado y unido con c/401 de 2cm de ensanche cada lado.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
BASTA: Remallado, con doblez de 5cm, subido con maquina bastera.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
COSTURAS: Todas las costuras están incluido remalle	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
AVIOS: ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE. - Pretina ENTRETELA NO TEJIDA FUSIONABLE. - para la garetta y garetón. BOTONES. - 03 botones de 24 líneas al tono de la	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas



tela, incluido repuesto. CIERRE. - 01 cierre con diente de metal dorado. HILOS. - Hilo de costura 100% poliéster. ETIQUETAS. -Etiqueta de Marca de confeccionista. Etiqueta de Talla. Etiqueta de instrucción de lavado.		
---	--	--

**EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS
FALDA**

PIEZA PRENDA	POSTOR J.P.Y. SPORTS S.C.R.L.	POSTOR CONSORCIO CAROLINA S.A.C.
	EVALUACION	
TELA: Casimir 100% Lana, color entero melange, en tono marrón oscuro	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
MODELO: Pretina Configurada	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
PRETINA: Fusionada con entretela adhesiva, 6cm ancho con pespunte en la parte inferior a 7mm c/301 a tono de la tela.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
PRESILLA.- Lleva presilla tipo flecha de tela para botonadura	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
BOTON.- 01 botón cosido en un extremo de la pretina, de la mejor calidad	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
DELANTERO: BOLSILLO SECRETA. - De forro, ubicado en la parte superior lado derecho de la prenda tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad. Cosido a c/301 y remallado en los extremos.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
ESPALDA: PINZA ESPALDA. - Pinza de entalle cosido con maquina recta de 7cm de largo terminado. CORTE CENTRAL POSTERIOR. - Corte con ensanche de 2cm cada lado, orillados con c/504 unido con costura 301 , en la parte superior es cosido un cierre a tono de la tela principal y en la parte inferior es armado una abertura montada de 5cm de cruce	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
COSTADOS: Remallado cada lado y unido con c/401 de 2cm de ensanche cada lado.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas



BASTA: Remallado, con dobléz de 5cm, subido con maquina bastera.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
COSTURAS: Todas las costuras están incluido remalle	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
AVIOS: ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE. - Pretina BOTONES. - 02 botones de 24 líneas al tono de la tela, incluido repuesto. CIERRE. - 01 cierre de poliéster invisible a tono de la tela principal. HILOS. - Hilo de costura 100% poliéster. ETIQUETAS. - Etiqueta de Talla, Etiqueta de instrucción de lavado, Etiqueta de Marca de confeccionista	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas

EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS
BLUSA

PIEZA PRENDA	POSTOR J.P.Y. SPORTS S.C.R.L.	POSTOR CONSORCIO CAROLINA S.A.C.
	EVALUACION	
TELA: Dobby color crema 65% Algodón 35% poliéster, 140 gr/m2	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
MODELO: Cuello tipo camisero con escote en “V”, corte princesa en delantero y espalda, con botonadura delantera y manga larga con puño.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
CUELLO: Tipo camisero, tiene dos partes: Superior: De la misma tela principal, fusionado con entretela tejida fusionable. Pie de cuello: De la misma tela, fusionado con entretela tejida fusionable. En los extremos, es embolsado con costura recta a 6mm y pespuntado a 1.6mm con costura recta. Pegar a cuerpo con costura recta. El cuello debe ser simétrico.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
DELANTERO IZQUIERDO: Pechera sobrepuesta de 3cm de ancho fusionada con entretela adhesiva. Delantero con dos piezas (pieza delantera y pieza lateral) corte princesa que nace de la sisa y termina en el ruedo de la basta Pieza delantera unida con pieza lateral con remalle y puntada de seguridad. Botones. - Llevará 08 botones 16 líneas ubicadas simétricamente par en par, más un botón de repuesto.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas



DELANTERO DERECHO: Pechera sobrepuesta de 3cm de ancho fusionada con entretela adhesiva. Delantero con dos piezas (pieza delantera y pieza lateral) corte princesa que nace de la sisa y termina en el ruedo de la basta Pieza delantero unida con pieza lateral con remalle y puntada de seguridad. Ojales.- Lleva 08 ojales bordados de 1.8cm de largo Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
ESPALDA: 3 piezas (02 laterales y 01 central), Corte princesa de entalle que empieza desde la sisa y termina hacia la basta unidos remalle y puntada de seguridad.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
HOMBROS: Unir con costura 401 y orillar con c/504.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
COSTADOS: Orillado a 5mm y cerrar con c/401 con costura abierta con ensanche de 2 cm cada lado.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
MANGA: Manga Larga. Lleva yugo corrido de 0.7cm Pegar manga a cuerpo con maquina recta en forma tubular y orillar con 504.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
PUÑOS: Estilo gaviota. Fusionados. De 02 piezas de 12cm de alto en el centro. Bastillar a 0.6cm Armar a 0.6cm a los extremos. Lleva 01 ojales y 01 botones de 16 líneas. Pegar a manga formando 02 pliegues de 1.3cm de profundidad.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
BASTA: Bastillado de 0.5cm con costura 301, acabado pespunte en el ruedo.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
COSTURAS: todas las costuras están incluido remalle.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
AVIOS: ENTRETELA TEJIDA TRICOT FUSIONABLE. - pechera. ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE. - Cuello, pie de cuello y puño. BOTONES. - 11 botones de 16 líneas calidad de 100%poliester al tono de la tela, incluido repuesto. HILOS. - Hilo de costura 100% poliéster. ETIQUETAS. - Etiqueta de Marca de confeccionista. Etiqueta de Talla Etiqueta de instrucción de lavado	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas



**EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS
CHOMPA**

PIEZA PRENDA	POSTOR J.P.Y. SPORTS S.C.R.L.	POSTOR CONSORCIO CAROLINA S.A.C.
	EVALUACION	
MODELO: CARDIGAN	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
PRIMERA CALIDAD. - Hilo de alta solidez al lavado y medio ambiente	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
COMPOSICIÓN. - Hilo tacto algodón, 100% acrílico. Color marrón tono a definir	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
CONFECCION. - Tejido en máquina, tallaje apropiado a las tallas (XS,S,M,L,XL)	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
DELANTERO, ESPALDA Y MANGAS: Tejido punto jersey (2 hebras)	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
DELANTERO. - DELANTERO DERECHO 09 OJALES bordados a tono del hilado. DELANTERO IZQUIERDO, - 09 BOTONES N°24L a tono del hilado. ESCOTE: En todo el contorno y cruce lleva vincha acanalada 2X1 doblada de 2cm	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
PRETINA. - rib 2X2 de 10cm en cuerpo y de 15cm en las mangas..	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
MANGAS: Lleva una tira de jersey de 1.8cm aprox sobrecosido donde es colocado 06 botones a cada lado de manera decorativa. El largo aproximado de la tira en jersey es de 17 cm	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
COSTURAS. - Costuras con hilo mercerizado 100% poliéster del color de la prenda. Unión de laterales y hombros con platilladora.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
ACABADO. - Con doble proceso de vaporización Etiquetas ubicadas en la parte interna de la marca del confeccionista y talla, de la composición (%) del hilo y recomendaciones de cuidado, lavado y uso.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas



Ing. Juan Paulino Guerrero Bermúdez
Consultor especializado en textil y confecciones C.I.P.152709



ITEM 02

UNIFORME DE INVIERNO CABALLERO



**EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS
SACO**

PIEZA PRENDA	POSTOR CONSORCIO DIGONIZ	POSTOR J.P.Y. SPORTS S.C.R.L.
	EVALUACION	
TELA: CASIMIR DISEÑO: Micro diseños en tonos marrones 100% Lana, 275 ± 5% gr/m2	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
CUELLO: Superior fusionado con entretela fusionable. Además, lleva pie de cuello, Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta El cuello debe ser simétrico	Presenta fieltro fuera de tono. NO CUMPLE con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
PRESILLA COLGADOR: Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
DELANTERO IZQUIERDO (parte externa): deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301.y llevarán un refuerzo de plastón.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
BOLSILLO CARTERA: En la parte superior del delantero izquierdo llevara un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
OJALES DELANTEROS: En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
BOLSILLO INFERIOR IZQUIERDO TIPO OJAL: En la parte inferior llevara un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas



bolsillero 65%algodon 35%poliester, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados		
DELANTERO IZQUIERDO (INTERIOR FORRO): El delantero interior con forro de 100% poliéster de la mejor calidad.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
BOLSILLOS INTERNOS: Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados Porta lapicero: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados. Cigarrera: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
DELANTERO DERECHO (PARTE EXTERNA): Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301. y llevarán un refuerzo de plastón.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
BOTONES DELANTEROS: En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
BOLSILLO INFERIOR DERECHO TIPO OJAL: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65%algodon 35%poliester, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas



BOLSILLO RELOJERO: El bolsillo inferior derecho en la parte interna llevara un bolsillo relojero de popelina bolsillera el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
DELANTERO DERECHO (INTERIOR FORRO): El delantero interior con forro de 63gr/m2 mínimo 100% poliéster de la mejor calidad.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
BOLSILLOS INTERNO: Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados. Adicionalmente se colocaran los botones de repuesto 1boton de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
PROTECTOR AXILAR: Media luna de forro ribeteado con 301 a 7mm de ancho.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
PLASTON: armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag. además de una tira de fusionable tejido a un extremo cosido con maquina recta	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
VUELTA: con media luna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
SOLAPA: En el interior serán fusionadas con entretela fusionable. En la parte externa, extremo superior del lado izquierdo llevara 01 ojal bordado con atraque vertical de adorno (sin corte), el cual tiene una medida de 2.2cm.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
COSTADILLO: Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusionable desde la sisa hasta la basta.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
ESPALDA: La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas



FORRO DE ESPALDA.- De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
ABERTURA POSTERIOR.- Lleva abertura central de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusionable.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
MANGAS: La manga mayor y menor(tela y forro) seran remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
BASTA Y MARTILLO DE MANGA: Parte inferior, llevará 4 ojales bordados con atraque (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
CABEZA DE MANGA: Es fusionada con entretela fusionable. llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
HOMBROS: remallado y Unido a a 1cm Además en la parte interna llevara hombreras anatómicas prefabricadas de algodón una a cada lado.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
SISA: Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
BASTA DE SACO: Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
PRESENTACION DEL SACO: Serán presentados en un colgador plástico y su respectivo porta terno.	Porta terno tiene cierre inoperativo, cerrado con grapas. NOCUMPLE con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas



**EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS
PANTALON**

PIEZA PRENDA	POSTOR CONSORCIO DIGONIZ	POSTOR J.P.Y. SPORTS S.C.R.L.
	EVALUACION	
TELA: CASIMIR DISEÑO: Micro diseños en tonos marrones 100% Lana, 275 \pm 5% gr/m2	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
MODELO: Con / Sin Pliegues a elección del usuario	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
PRETINA: Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de la pretina que consta: una entretela no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina antideslizante. Además, lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina. El forro de la pretina será de popelina bolsillera, la cual llevará una cinta de pretina elasticada antideslizante. Para dar mayor seguridad a la prenda llevara un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón. Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
PRESILLAS: Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevaran atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
BOLSILLO SECRETA: Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad. El bolsillo llevara atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, embolsado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
BOLSILLO DELANTERO: Con abertura sesgada y respuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas



de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester		
BOLSILLO RELOJERO: El bolsillo derecho en la parte interna, llevara un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
VUELTA DE BOLSILLOS DELANTEROS: Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm, La vuelta del bolsillo llevara el orillo con la marca de la tela.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
GARETA: Con entretela fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
GARETÓN: Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
PINZAS PARTE POSTERIOR: Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
BOLSILLOS FUNDILLOS: Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
PRESILLA Y BOTÓN DE BOLSILLO OJAL: En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual ira pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
TIRO FUNDILLOS: Ribeteados por separado y unidos con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
COSTADOS: remallado y unido con costura cadeneta a 1cm	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas



ENTREPIERNAS: tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
PROTECTOR DE TIRO: En el cruce del delantero y fundillos se colocara un murciélago (protector de tiro en forma triangular, está ubicado ente el cruce del delantero y espalda) de popelina, el cual estará fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
BASTA: Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con maquina bastera.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
DELANTERO: 02 pliegues laterales a cada lado tumbado hacia los costados, 3.8cm de separación Si se elije modelo con pliegues	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas

**EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS
CAMISA**

PIEZA PRENDA	POSTOR CONSORCIO DIGONIZ	POSTOR J.P.Y. SPORTS S.C.R.L.
	EVALUACION	
TELA: Dobby color BLANCO/PLANO y CREMA/PLANO, composición 65% Algodón Pima ± 5 – 35% Polyester ± 5 , PESO 122 $\pm 5\%$ g/m2	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
MODELO: a elección del usuario	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
CUELLO: Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a 0.6cm y respuntado al filo a 1.3mm	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
PIE DE CUELLO: Pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. Asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas (ubicación c/marcador).	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas



DELANTERO IZQUIERDO: Lleva tachón de 2.9cm ancho con entretela fusional sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
DELANTERO DERECHO: Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
BOLSILLO: Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble dobléz en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Isotipo bordado. Pegar bolsillo c/301 a 1mm del filo de bolsillo Además lleva atraque triangular.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
CANESÚ: Canesú interior centrar etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un pespunte al filo a 1mm.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
HOMBRO: Embolsar con 301 a 1cm del borde y pespuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
YUGO FRANCÉS: 16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1/16"	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
MANGAS: Lleva 02 pliegues de 1.3cm de profundidad con separación de 2cm, Pegadas al cuerpo con costura francesa (c/401 doble aguja). Pespunte a 1cm.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
PUÑOS: Fusionados (exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 6.4cm y pespuntados al filo 1.3mm en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
CUERPO: Cerrado con máquina cerradora de codo(c/401 doble aguja) 5mm.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
SISA: Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
BASTILLADO DE FALDÓN: Con recta bastillado a 5mm c/301.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
ESPALDA: lleva pliegue laterales, armado de pliegue con atraque en forma horizontal.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas



**EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS
CORBATA**

PIEZA PRENDA	POSTOR CONSORCIO DIGONIZ	POSTOR J.P.Y. SPORTS S.C.R.L.
	EVALUACION	
MODELO: Clásico y estándar según diseño, color a elegir	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
TELA: 100% polyester (urdimbre y trama)	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
DIMENSIONES: LARGO: 1.45 mt. a 1.55 mt. ANCHO MAYOR: 7.5 A 8.5cm ANCHO MENOR: 3.5cm a 4cm	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
HILO DE COSTURA: polyester 100%, acabado texturizado al tono del color de la tela.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
CONFECCION: A medida, con 2 vistas. En la pista posterior.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
ALMA DE ENTRETELA: Color blanco o cremoso o crudo	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
FORRO INTERNO: 100%poliester, para la parte ancha de la corbata, con puntada de seguridad en la parte superior de la cabeza.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
ACABADO: Planchada termo fijado de la tela y vaporizada.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
PRESILLA: Atracada de encaje.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
ETIQUETAS UBICADAS EN LA VISTA POSTERIOR: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de la tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
PRESENTACIÓN: En colgador plástico y bolsa rotulada. La prenda de buen acabado la confección. La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabado.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas



**EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS
CHOMPA CERRADA**

PIEZA PRENDA	POSTOR CONSORCIO DIGONIZ	POSTOR J.P.Y. SPORTS S.C.R.L.
	EVALUACION	
MODELO: Cuello en "V" cerrada según modelo	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
PRIMERA CALIDAD. - Hilo de alta solidez al lavado y medio ambiente	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
COMPOSICIÓN. - Hilo tacto algodón, 100% acrílico. Color marrón tono a definir	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
CONFECCION. - Tejido en máquina, tallaje apropiado a las tallas (XS,S,M,L,XL)	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
DELANTERO, ESPALDA Y MANGAS: Tejido punto jersey (2 hebras)	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
CUELLO: Cuello "V" vincha acanalada 2X1 de 2.5 cm	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
PRETINA. - Acanalado 2X1 de 7 cm en cuerpo y mangas	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
CUELLO PRETINA. - Acanalado 2X1 de 2.5 cm doblado con profundidad de 19cm Cuello pegado en máquina looper. Unión del V cosido a mano.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
COSTURAS. - Costuras con hilo mercerizado 100% poliéster del color de la prenda. Unión de laterales y hombros con platilladora.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
ACABADO. - Con doble proceso de vaporización Etiquetas ubicadas en la parte interna - de la marca del confeccionista y talla. - de la composición (%) del hilo y recomendaciones de cuidado, lavado y uso.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas



**EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS
CHOMPA MODELO CARDIGAN**

PIEZA PRENDA	POSTOR CONSORCIO DIGONIZ	POSTOR J.P.Y. SPORTS S.C.R.L.
	EVALUACION	
MODELO: CARDIGAN	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
PRIMERA CALIDAD. - Hilo de alta solidez al lavado y medio ambiente	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
COMPOSICIÓN. - Hilo tacto algodón, 100% acrílico. Color marrón tono a definir	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
CONFECCION. - Tejido en máquina, tallaje apropiado a las tallas (XS,S,M,L,XL)	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
DELANTERO, ESPALDA Y MANGAS: Tejido punto jersey (2 hebras)	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
ESCOTE. - En todo el contorno y cruce lleva vincha acanalada 2X1 doblada de 2.5 cm	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
DELANTERO. - DELANTERO DERECHO 06 BOTONES N°30 a tono del hilado DELANTERO IZQUIERDO 06 OJALES bordados a tono del hilado	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
PRETINA. - Acanalado 2X1 de 7 cm en cuerpo y mangas	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
COSTURAS. - Costuras con hilo mercerizado 100% poliéster del color de la prenda. Unión de laterales y hombros con platilladora	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas
ACABADO. - Con doble proceso de vaporización Etiquetas ubicadas en la parte interna - de la marca del confeccionista y talla - de la composición (%) del hilo y recomendaciones de cuidado, lavado y uso.	Cumple con Especificaciones Técnicas	Cumple con Especificaciones Técnicas



II. CONCLUSIONES

Al realizar la verificación y analizar las muestras de los postores participantes en el proceso de selección de la **L.P. 001-2023 MINEM** Adquisición de Uniformes de Invierno para los trabajadores Damas y Varones del Ministerio de Energía y Minas, se han encontrado los siguientes resultados:

ITEM 1	UNIFORME DE INVIERNO DAMAS	PRENDA	POSTOR J.P.Y. SPORTS S.C.R.L.	POSTOR CONSORCIO CAROLINA S.A.C.
		SACO	CUMPLE CON ESPECIFICACIONES TECNICAS	CUMPLE CON ESPECIFICACIONES TECNICAS
		CHALECO	CUMPLE CON ESPECIFICACIONES TECNICAS	CUMPLE CON ESPECIFICACIONES TECNICAS
		PANTALON	CUMPLE CON ESPECIFICACIONES TECNICAS	CUMPLE CON ESPECIFICACIONES TECNICAS
		FALDA	CUMPLE CON ESPECIFICACIONES TECNICAS	CUMPLE CON ESPECIFICACIONES TECNICAS
		BLUSA	CUMPLE CON ESPECIFICACIONES TECNICAS	CUMPLE CON ESPECIFICACIONES TECNICAS
		CHOMPA		

ITEM 2	UNIFORME DE INVIERNO CABALLERO	PRENDA	POSTOR CONSORCIO DIGONIZ	POSTOR J.P.Y. SPORTS S.C.R.L.
		SACO	NO CUMPLE CON ESPECIFICACIONES TECNICAS	CUMPLE CON ESPECIFICACIONES TECNICAS
		PANTALON	CUMPLE CON ESPECIFICACIONES TECNICAS	CUMPLE CON ESPECIFICACIONES TECNICAS
		CAMISAS	CUMPLE CON ESPECIFICACIONES TECNICAS	CUMPLE CON ESPECIFICACIONES TECNICAS
		CORBATA	CUMPLE CON ESPECIFICACIONES TECNICAS	CUMPLE CON ESPECIFICACIONES TECNICAS
		CHOMPA	CUMPLE CON ESPECIFICACIONES TECNICAS	CUMPLE CON ESPECIFICACIONES TECNICAS



Ing. Juan Paulino Guerrero Bermúdez
Consultor especializado en textil y confecciones C.I.P.152709

ANEXO FOTOGRAFICO
UNIFORME DE INVIERNO DAMAS
SACO
MUESTRA POSTOR J.P.Y. SPORT S.C.R.L.



CONCLUSION: Muestra SACO Conforme a Especificaciones técnicas

Jr. Panamá Mz. H Lote 12 Asociación de Vivienda Los Olivos de los Trabajadores del
Sector Educación, San Martín de Porres, Lima, Perú Teléfono: Celular 949-925-209
E-mail: jpgb2009@gmail.com

MUESTRA POSTOR CONSORCIO CAROLINA S.A.C.



CONCLUSION: Muestra SACO Conforme a Especificaciones técnicas

CHALECO

MUESTRA POSTOR J.P.Y. SPORT S.C.R.L.



CONCLUSION: Muestra CHALECO Conforme a Especificaciones técnicas

MUESTRA POSTOR CONSORCIO CAROLINA S.A.C.



CONCLUSION: Muestra CHALECO Conforme a Especificaciones técnicas



Ing. Juan Paulino Guerrero Bermúdez
Consultor especializado en textil y confecciones C.I.P.152709

PANTALON

MUESTRA POSTOR J.P.Y. SPORT S.C.R.L.



CONCLUSION: Muestra PANTALON Conforme a Especificaciones técnicas



Ing. Juan Paulino Guerrero Bermúdez
Consultor especializado en textil y confecciones C.I.P.152709

MUESTRA POSTOR CONSORCIO CAROLINA S.A.C.



CONCLUSION: Muestra PANTALON Conforme a Especificaciones técnicas



Ing. Juan Paulino Guerrero Bermúdez
Consultor especializado en textil y confecciones C.I.P.152709

FALDA

MUESTRA POSTOR J.P.Y. SPORT S.C.R.L.



CONCLUSION: Muestra FALDA Conforme a Especificaciones técnicas

Jr. Panamá Mz. H Lote 12 Asociación de Vivienda Los Olivos de los Trabajadores del
Sector Educación, San Martín de Porres, Lima, Perú Teléfono: Celular 949-925-209
E-mail: jpgb2009@gmail.com



Ing. Juan Paulino Guerrero Bermúdez
Consultor especializado en textil y confecciones C.I.P.152709

MUESTRA POSTOR CONSORCIO CAROLINA S.A.C.



CONCLUSION: Muestra FALDA Conforme a Especificaciones técnicas

Jr. Panamá Mz. H Lote 12 Asociación de Vivienda Los Olivos de los Trabajadores del
Sector Educación, San Martín de Porres, Lima, Perú Teléfono: Celular 949-925-209
E-mail: jpgb2009@gmail.com

BLUSA

MUESTRA POSTOR J.P.Y. SPORT S.C.R.L.



CONCLUSION: Muestra BLUSA Conforme a Especificaciones técnicas

MUESTRA POSTOR CONSORCIO CAROLINA S.A.C.



CONCLUSION: Muestra BLUSA Conforme a Especificaciones técnicas



Ing. Juan Paulino Guerrero Bermúdez
Consultor especializado en textil y confecciones C.I.P.152709

CHOMPA

MUESTRA POSTOR J.P.Y. SPORT S.C.R.L.



CONCLUSION: Muestra CHOMPA Conforme a Especificaciones técnicas

MUESTRA POSTOR CONSORCIO CAROLINA S.A.C.



CONCLUSION: Muestra CHOMPA Conforme a Especificaciones técnicas

UNIFORME DE INVIERNO PARA CABALLERO

SACO

MUESTRA POSTOR CONSORCIO DIGONIZ



CONCLUSION: Muestra SACO NO ES CONFORME a Especificaciones técnicas



Ing. Juan Paulino Guerrero Bermúdez
Consultor especializado en textil y confecciones C.I.P.152709

MUESTRA POSTOR J.P.Y. SPORTS S.C.R.L.



**Fieltro en cuello en
marrón como lo piden en
especificaciones técnicas**

CONCLUSION: Muestra SACO Conforme a Especificaciones técnicas



Ing. Juan Paulino Guerrero Bermúdez
Consultor especializado en textil y confecciones C.I.P.152709

PANTALON
MUESTRA POSTOR CONSORCIO DIGONIZ



CONCLUSION: Muestra PANTALON Conforme a Especificaciones técnicas



Ing. Juan Paulino Guerrero Bermúdez
Consultor especializado en textil y confecciones C.I.P.152709

MUESTRA POSTOR J.P.Y. SPORTS S.C.R.L.



CONCLUSION: Muestra PANTALON Conforme a Especificaciones técnicas



Ing. Juan Paulino Guerrero Bermúdez
Consultor especializado en textil y confecciones C.I.P.152709

CAMISA

MUESTRA POSTOR CONSORCIO DIGONIZ



CONCLUSION: Muestra CAMISA Conforme a Especificaciones técnicas

MUESTRA POSTOR J.P.Y. SPORTS S.C.R.L.



CONCLUSION: Muestra CAMISA Conforme a Especificaciones técnicas



Ing. Juan Paulino Guerrero Bermúdez
Consultor especializado en textil y confecciones C.I.P.152709

CORBATA

MUESTRA POSTOR CONSORCIO DIGONIZ



CONCLUSION: Muestra CORBATA Conforme a Especificaciones técnicas



Ing. Juan Paulino Guerrero Bermúdez
Consultor especializado en textil y confecciones C.I.P.152709

MUESTRA POSTOR J.P.Y. SPORTS S.C.R.L.



CONCLUSION: Muestra CORBATA Conforme a Especificaciones técnicas



Ing. Juan Paulino Guerrero Bermúdez
Consultor especializado en textil y confecciones C.I.P.152709

CHOMPA 1
MUESTRA POSTOR CONSORCIO DIGONIZ



CONCLUSION: Muestra CHOMPA MODELO 1 Conforme a Especificaciones técnicas

MUESTRA POSTOR J.P.Y. SPORTS S.C.R.L.



CONCLUSION: Muestra CHOMPA MODELO 1 Conforme a Especificaciones técnicas



Ing. Juan Paulino Guerrero Bermúdez
Consultor especializado en textil y confecciones C.I.P.152709

CHOMPA 2

MUESTRA POSTOR CONSORCIO DIGONIZ



CONCLUSION: Muestra CHOMPA MODELO 2 Conforme a Especificaciones técnicas

MUESTRA POSTOR J.P.Y. SPORTS S.C.R.L.



CONCLUSION: Muestra CHOMPA MODELO 2 Conforme a Especificaciones técnicas