

ANEXO N° 2
ZONA REGISTRAL N° IX-SEDE LIMA
APLICACIÓN DE FACTOR DE EVALUACION Y ASIGNACION DE PUNTAJE A LAS
OFERTAS
CONCURSO PÚBLICO N° 01-2023-ZRLIMA-PRIMERA CONVOCATORIA-
PROCEDIMIENTO ELECTRONICO
SERVICIO DE GARANTÍA DE SOPORTE Y BUEN FUNCIONAMIENTO DE SERVIDORES Y
LIBRERÍAS DE RESPALDO DE LA MARCA IBM Y HP

FACTOR DE EVALUACION ÍTEM 1: SERVICIO DE GARANTÍA DE SOPORTE Y BUEN FUNCIONAMIENTO PARA LOS SERVIDORES DE LA MARCA IBM.		GRUPO D2D SOLUTIONS S.A.C.	
FORMULA / FACTOR		Oferta	Ptje
FORMULA: $PI = (Om \times PMP) / Oi$			
I	Oferta	-	
Pi	Puntaje de la oferta a evaluar	98.00	
Oi	Precio i	69 600.00	98.00
Om	Precio de la oferta más baja	69 600.00	
PMP	Puntaje máximo del precio	98.00	
Puntaje Precio		-	98.00
Descripción		Cumple	Ptje
Evaluación: Se evaluará que el postor cuente con certificación del sistema de gestión antisoborno Acreditación: Copia simple del certificado que acredita que se ha implementado un sistema de gestión antisoborno acorde con la norma ISO 37001:2016 o con la Norma Técnica Peruana equivalente (NTP-ISO 37001:2017). El certificado debe haber sido emitido por un Organismo de Certificación acreditado para dicho sistema de gestión, ya sea ante el INACAL (antes INDECOPI) u otro organismo acreditador que cuente con reconocimiento internacional. El referido certificado debe corresponder a la sede, filial u oficina a cargo de la prestación, y estar vigente a la fecha de presentación de ofertas. En caso que el postor se presente en consorcio, cada uno de sus integrantes, debe acreditar que cuenta con la certificación para obtener el puntaje.		No acreditó	0
Puntaje Integridad en la contratación pública		-	0.00

Puntaje Total - Factor de Evaluación Ítem 1	-	98.00
---	---	-------

FACTOR DE EVALUACION ÍTEM 2: SERVICIO DE GARANTÍA DE SOPORTE Y BUEN FUNCIONAMIENTO PARA SERVIDORES Y LIBRERÍAS DE RESPALDO DE LA MARCA HP		GRUPO D2D SOLUTIONS S.A.C.	
FORMULA / FACTOR		Oferta	Ptje
FORMULA: $PI = (Om \times PMP) / Oi$			
I	Oferta	-	
Pi	Puntaje de la oferta a evaluar	98.00	
Oi	Precio i	660 000.00	98.00
Om	Precio de la oferta más baja	660 000.00	
PMP	Puntaje máximo del precio	98.00	
Puntaje Precio		-	98.00
Descripción		Cumple	Ptje
Evaluación: Se evaluará que el postor cuente con certificación del sistema de gestión antisoborno Acreditación: Copia simple del certificado que acredita que se ha implementado un sistema de gestión antisoborno acorde con la norma ISO 37001:2016 o con la Norma Técnica Peruana equivalente (NTP-ISO 37001:2017). El certificado debe haber sido emitido por un Organismo de Certificación acreditado para dicho sistema de gestión, ya sea ante el INACAL (antes INDECOPI) u otro organismo acreditador que cuente con reconocimiento internacional. El referido certificado debe corresponder a la sede, filial u oficina a cargo de la prestación, y estar vigente a la fecha de presentación de ofertas. En caso que el postor se presente en consorcio, cada uno de sus integrantes, debe acreditar que cuenta con la certificación para obtener el puntaje.		No acreditó	0
Puntaje Integridad en la contratación pública		-	0.00

Puntaje Total - Factor de Evaluación Ítem 2	-	98.00
---	---	-------

Puntaje Total - Factor de Evaluación	-	98.00
--------------------------------------	---	-------

ORDEN DE PRELACIÓN	-	1°
--------------------	---	----

1° GRUPO D2D SOLUTIONS S.A.C.
 2°

Firmado digitalmente por:
 PIÑA CARDENAS Francisco
 Ernesto FAU 20260998898 soft
 Motivo: En señal de
 conformidad
 Fecha: 26/05/2023 17:08:32-0500

Firmado digitalmente por:
 RAMOS RODRIGUEZ Camilo
 FAU 20260998898 soft
 Motivo: Doy V° B°
 Fecha: 26/05/2023 17:39:44-0500

Firmado digitalmente por:
 CARHUARICRA COLQUI Joel
 FAU 20260998898 soft
 Motivo: Doy V° B°
 Fecha: 26/05/2023 17:53:56-0500