

**ACTA DE ADMISIÓN, EVALUACIÓN, CALIFICACIÓN Y OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO DE LA ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 044-2023-PECH – QUINTA CONVOCATORIA, REALIZADA PARA LA “ADQUISICIÓN DE ENVASES PARA CLORO LÍQUIDO (TANQUES DE ACERO)”.**

SIENDO LAS 14:30 HORAS DEL DIA 08 DE JULIO DEL 2025, EN LAS INSTALACIONES DEL ÁREA DE ABASTECIMIENTOS Y SERVICIOS GENERALES DEL PECH, UBICADA EN AV. FATIMA N° 431 – TRUJILLO - LA LIBERTAD; EL ORGANO ENCARGADO DE LOS PROCEDIMIENTOS DE SELECCIÓN, DESIGNADO MEDIANTE RESOLUCIÓN N° 000104-2024-GGR-PECH, DIO INICIO A LA REVISIÓN DE LAS OFERTAS PRESENTADAS EN LA ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 044-2023-PECH – QUINTA CONVOCATORIA, REALIZADA PARA LA “ADQUISICIÓN DE ENVASES PARA CLORO LÍQUIDO (TANQUES DE ACERO)”.

De acuerdo con el REGISTRO ELECTRÓNICO DE PARTICIPANTES, se prosigue de la siguiente manera:

**I. PARTICIPANTES REGISTRADOS, PRESENTACIÓN Y APERTURA DE OFERTAS:**




En la etapa de registro de participantes, se han registrado un total de **07 PARTICIPANTES**, tal como se aprecia a continuación:

Nro.	Tipo proveedor	RUC/Código	Nombre o Razón Social	Fecha de registro en el procedimiento	Estado	Advertencia	Fecha de registro	Usuario de Registro	Acciones
1	Proveedor con RUC	10423655688	CRUZ VIERA JAIME CESAR	24/06/2025	Válido		24/06/2025	10423655688	🕒🔍🗑️
2	Proveedor con RUC	20600388551	TECNOLOGIA INGENIERIA Y COMERCIO INDUSTRIAL S.A.C. - TEINCO INDUSTRIAL S.A.C.	25/06/2025	Válido		25/06/2025	20600388551	🕒🔍🗑️
3	Proveedor con RUC	20600578104	RED PERU INDUSTRIAL S.A.C. - RP INDUSTRIAL S.A.C.	28/06/2025	Válido		28/06/2025	20600578104	🕒🔍🗑️
4	Proveedor con RUC	20605361901	INVERSIONES MARHIL S.R.L.	24/06/2025	Válido		24/06/2025	20605361901	🕒🔍🗑️
5	Proveedor con RUC	20606095784	JCV INGENIERIA Y CONSTRUCCION S.A.C. - JCV ICON S.A.C.	27/06/2025	Válido		27/06/2025	20606095784	🕒🔍🗑️
6	Proveedor con RUC	20608069519	PROYECTOS DE INGENIERIA Y MANTENIMIENTO INDUSTRIAL PROINMAN S.A.C.	30/06/2025	Válido		30/06/2025	20608069519	🕒🔍🗑️
7	Proveedor con RUC	20612467324	GRUPO AMATISTA S.A.C.	01/07/2025	Válido		01/07/2025	20612467324	🕒🔍🗑️

7 registros encontrados, mostrando 7 registro(s), de 1 a 7. Página 1 / 1.

Seguidamente se procede a la apertura electrónica de las ofertas, verificando que la presentación de los documentos requeridos en la sección específica de las bases Integradas, de conformidad con el numeral 73.2 del artículo 73 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, para determinar si las ofertas responden a las características y/o requisitos y condiciones de las Especificaciones Técnicas, detalladas en la sección específica de las Bases Integradas. De no cumplir con lo requerido, la oferta se considera no admitida.

Como se advierte, son TRES los postores que han presentado sus ofertas tal como se detalla a continuación:

Nro.	RUC/Código	Nombre o Razón Social	Fecha de registro	Hora de registro	Usuario de registro	Fecha de presentación	Hora de presentación	Estado de la propuesta	Estado	Motivo	Acciones
1	10423655688	CRUZ VIERA JAIME CESAR JCV INGENIERIA Y	02/07/2025	06:35:41	10423655688	02/07/2025	21:27:28	Enviado	Valido		
2	20606095784	CONSTRUCCION S.A.C. - JCV ICON S.A.C. RED PERU INDUSTRIAL	02/07/2025	09:24:14	20606095784	02/07/2025	09:26:02	Enviado	Valido		
3	20600578104	S.A.C. - RP INDUSTRIAL S.A.C.	02/07/2025	17:40:08	20600578104	02/07/2025	17:41:12	Enviado	Valido		

3 registros encontrados, mostrando 3 registro(s), de 1 a 3. Página 1 / 1.

Seguidamente y, en cumplimiento de las disposiciones previstas en el TUO de la Ley de Contrataciones del Estado y su Reglamento, se procedió a la verificación de los documentos de presentación obligatoria para admitir ofertas, de acuerdo con lo dispuesto en el numeral 2.2.1.1 (documentos para la admisión de la oferta) del acápite 2.2.1 (documentos de presentación obligatoria), de las Bases Integradas.

## II. DOCUMENTOS PARA LA ADMISIÓN DE OFERTA:

NOMBRE O RAZÓN SOCIAL DE LOS POSTORES	DOCUMENTOS PARA LA ADMISIÓN DE OFERTAS								ESTADO DE LA OFERTA (ADMITIDA/NO ADMITIDA)
	DOCUMENTACION DE PRESENTACION OBLIGATORIA								
	Declaración jurada de datos del postor. (Anexo N° 1)	Documento que acredita la representación (Vigencia de poder/DNI)	Declaración jurada de acuerdo con el literal b) del artículo 52 del Reglamento. (Anexo N° 2)	Declaración jurada de cumplimiento de las Especificaciones Técnicas. (Anexo N° 3)	Presentar fichas técnicas, folletos, instructivos o catálogos para acreditar las características y/o requisitos funcionales y condiciones de las Especificaciones Técnicas relacionadas al bien	Declaración jurada de plazo de entrega. (Anexo N° 4).	Promesa de consorcio con firmas legalizadas, de ser el caso (Anexo N° 5). De corresponder	El precio de la oferta en SOLES. Adjuntar obligatoriamente el Anexo N° 6.	
CRUZ VIERA JAIME CESAR	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple (1)	Cumple	No corresponde	Cumple	Admitida
JCV INGENIERIA Y CONSTRUCCION S.A.C. - JCV ICON S.A.C.	Cumple	Cumple	Cumple	No Cumple (2)	No Cumple (1)	Cumple	No corresponde	Cumple	No admitida
RED PERU INDUSTRIAL S.A.C. - RP INDUSTRIAL S.A.C.	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	No Cumple (1) (3)	Cumple	No Corresponde	Cumple	No admitida

(1) Se solicitó al Área Usuaria, en calidad de Área Técnica Especializada la revisión de la Fichas Técnicas y/o catálogos presentados por los postores, y si estas se encuentran conforme a las Especificaciones Técnicas Establecidas en su requerimiento, conforme a lo siguiente:



## REVISIÓN DE FICHAS TECNICAS DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN AS044-2023-V CONVOCATORIA

3 mensajes

Yndira De la Torre Pretel <ydelatorre@chavimochic.gob.pe>

8 de julio de 2025, 10:54

Para: Wilmar Díaz León <wdiazl@chavimochic.gob.pe>

Cc: Roger Mantilla Avila <rmantilla@chavimochic.gob.pe>, Miguel Alvarez Loayza <malvarez@chavimochic.gob.pe>

Estimado,

**Ing. Wilmar Díaz León**

División de Tratamiento de Agua Potable

"Habiendo coordinado presencialmente hoy día 08 de julio de 2025, sobre la evaluación técnica de las propuestas presentadas en el procedimiento de selección: ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 044-2023-GRLL-GOB-PECH - QUINTA CONVOCATORIA: "ADQUISICIÓN DE ENVASES PARA CLORO LÍQUIDO (TANQUES DE ACERO)", en la Oficina de Procedimientos de Selección del PECH (OEPS), se remite en archivo anexo el cuadro excel de los tres postores que han presentado sus propuestas técnicas, a fin de que se determine, como área usuaria, si estos cumplen con cada uno de los requisitos exigidos en su Requerimiento (Especificaciones Técnicas), con la finalidad de tener mayor grado de certeza y continuar con las demás fases de este procedimiento de selección."

--



**CHAVIM<sup>O</sup>CHIC**  
La despensa del mundo

**C.P.C Yndira De La Torre Pretel**

Área de Abastecimientos Y Servicios Generales.

Av. 2 s/n. Z.I. Parque Industrial - La Esperanza - Trujillo.

C. 976357774

ydelatorre@chavimochic.gob.pe | www.chavimochic.gob.pe.

*Fuente: correo institucional del PECH.*

En respuesta, el Área Usuaria indicó lo siguiente:

Roger Mantilla Avila <rmantilla@chavimochic.gob.pe>

8 de julio de 2025, 13:15

Para: Miguel Alvarez Loayza <malvarez@chavimochic.gob.pe>, Roberto Salas Alvarado <rsalasa@chavimochic.gob.pe>, Yndira De la Torre Pretel <ydelatorre@chavimochic.gob.pe>

Buenas tardes:

De acuerdo a la reunión en las oficinas de UASA, re realizó la revisión de las especificaciones técnicas de los tanques de cloro y se ve detalla a continuación los resultados;

### EMPRESAS

1.- JAIME CESAR CRUZ VIERA, si cumple con las especificaciones técnicas requeridas.

2- RED PERU INDUSTRIAL SAC, si cumple con las especificaciones técnicas requeridas.

1.- JCV- INGENIERÍA Y CONSTRUCCIÓN, NO cumple con las especificaciones técnicas requeridas.

SE ADJUNTA CUADRO ADJUNTO CON DICHOS RESULTADOS

[El texto citado está oculto]

6 adjuntos

CUADRO COMPARATAIVO - TANQUES DE ACERO.xlsx  
13K

1.1 TANQUES - JAIME CESAR CRUZ VIERA.pdf  
3118K

3.1 ENVASES PARA CLORO 5TA CONVOCATORIA- RED PERU INDUSTRIAL S.A.C. (1).pdf  
1284K

2.1 ADQUISICION DE ENVASES PARA CLORO LIQUIDO - JCV INGENIERIA Y CONSTRUCCIÓN S.A.C. (1).pdf  
571K

BASES INTEGRADAS AS044-2023-V CONV..pdf  
12482K

CUADRO COMPARATAIVO - TANQUES DE ACERO.xlsx  
13K

Fuente: correo institucional del PECH.

1	REQUERIMIENTO	PROPUESTA DEL POSTOR: "CRUZ VIERA JAIME CESAR"	PROPUESTA DEL POSTOR: "RED PERU INDUSTRIAL"	PROPUESTA DEL POSTOR: "ICV- INGENIERIA Y CONSTRUCCION"	OBSERVACIONES
2	Las medidas del requerimiento son: Largo: 2184.4 +/- 50 mm, Diámetro : 762 mm +/- 50 mm, Espesor mínimo en el cuerpo: 10.32 mm, Diámetro mínimo en la cabeza: 15.875 mm.	Si Cumple	Si Cumple	NO Cumple	
3	Las medidas del requerimiento son: Largo: 2184.4 +/- 50 mm, Diámetro : 762 mm +/- 50 mm, Espesor mínimo en el cuerpo: 10.32 mm, Diámetro mínimo en la cabeza: 15.875 mm.	Si Cumple	Si Cumple	NO Cumple	
4	Acero al carbono calidad mínima ASTM A- 516 gr. 70-sin costura Y/o acero al carbón ASTM 285 Gr. Sin costura	Si Cumple	Si Cumple	NO Cumple	
5	Presión de diseño: 225 Psig (15.8Kgf/cm2)	Si Cumple	Si Cumple	NO Cumple	
6	Temperatura de diseño (Max): 131°F	Si Cumple	Si Cumple	NO Cumple	
7	Temperatura de diseño (Min): 32°F	Si Cumple	Si Cumple	NO Cumple	
8	Unión de cabezales en el cilindro: soldado por presión y verificada totalmente con rayos X al 100%	Si Cumple	Si Cumple	NO Cumple	
9	Unión longitudinal del cilindro: soldado por presión y verificada totalmente con rayos X al 100%	Si Cumple	Si Cumple	NO Cumple	
10	Tratamiento en caliente después de soldada	Si Cumple	Si Cumple	NO Cumple	
11	Presión hidrostática de 500 psig (32.2 Kgf/cm2)	Si Cumple	Si Cumple	NO Cumple	
12	Limpieza: Hecho por arenado hasta acabado SA 21/2	Si Cumple	Si Cumple	NO Cumple	
13	Revestimiento externo: Primera mano: rojo plomo o zinc cromato	Si Cumple	Si Cumple	NO Cumple	
14	Peso vacío: 683 Kg	Si Cumple	Si Cumple	NO Cumple	
15	Eficiencia de las sueldas de tope: Total	Si Cumple	Si Cumple	NO Cumple	
16					

Bo

17	<b>ACCESORIOS</b>				
	válvulas cilindro de 1/2" Alloy B por cada cilindro	<i>Si Cumple</i>	<i>Si Cumple</i>	<i>NO Cumple</i>	
18					
	6 tapones fusibles 3/4" NPT Alloy B y Alloy N fusión a 165° F por cada cilindro	<i>Si Cumple</i>	<i>Si Cumple</i>	<i>NO Cumple</i>	
19					
	Cubierta de protección de las válvulas en acero al carbono por cada cilindro	<i>Si Cumple</i>	<i>Si Cumple</i>	<i>NO Cumple</i>	
20					
	Placa de identificación	<i>Si Cumple</i>	<i>Si Cumple</i>	<i>NO Cumple</i>	
21					
	Pintura: Padrón del fabricante	<i>Si Cumple</i>	<i>Si Cumple</i>	<i>NO Cumple</i>	
22					
	Carga de cloro líquido: NO INCLUYE (SE ENTREGA VACIO)	<i>Si Cumple</i>	<i>Si Cumple</i>	<i>NO Cumple</i>	
23					
24	CUMPLE (SI/NO)	<i>SI</i>	<i>SI</i>	<i>NO</i>	

*fuentes: anexo del correo institucional del área usuaria*

**(2) Respecto al postor: JCV INGENIERIA Y CONSTRUCCION S.A.C. – JCV ICON S.A.C.:**

De acuerdo al Anexo Tres, establecido en las Bases Integradas del presente procedimiento de selección, se ha establecido el siguiente formato:

10

ANEXO N° 3

DECLARACIÓN JURADA DE CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Señores

ÓRGANO ENCARGADO DE LAS CONTRATACIONES

ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 044-2023-GRLL-GOB/PECH - V CONVOCATORIA

Presente.-

Es grato dirigirme a usted, para hacer de su conocimiento que luego de haber examinado las bases y demás documentos del procedimiento de la referencia y, conociendo todos los alcances y las condiciones detalladas en dichos documentos, el postor que suscribe ofrece "ENVASES PARA CLORO LIQUIDO (Cilindros de acero al carbón)", de conformidad con las Especificaciones Técnicas que se indican en el numeral 3.1 del Capítulo III de la sección específica de las bases y los documentos del procedimiento.

ITEM N°	DESCRIPCION	UNIDAD MEDIDA	CANT.	MARCA	GARANTIA
1	"ENVASES PARA CLORO LIQUIDO (Cilindros de acero al carbón)"	Unidad	06		

Asimismo, DECLARO que se brindará la capacitación solicitada en las Especificaciones Técnicas. De igual manera mi representada cuenta con soporte técnico en mi local ubicado en: (INDICAR DIRECCION DEL LOCAL O LOCALES COMERCIALES).

(CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA)

.....  
Firma, Nombres y Apellidos del postor o  
Representante legal o común, según corresponda

Importante

Adicionalmente, puede requerirse la presentación de documentación que acredite el cumplimiento de las especificaciones técnicas, conforme a lo indicado en el acápite relacionado al contenido de las ofertas de la presente sección de las bases.

6

35

Fuente: pagina 35 de las Bases Integradas

Sin embargo, el postor en mención ha adjuntado en su propuesta el siguiente Anexo:

7





ANEXO N° 3



DECLARACIÓN JURADA DE CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Señores  
ORGANO ENCARGADO DE LAS CONTRATACIONES  
ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 044-2023-GRLL-GOB-PECH.

Presente.-

Es grato dirigirme a usted, para hacer de su conocimiento que luego de haber examinado las bases y demás documentos del procedimiento de la referencia y, conociendo todos los alcances y las condiciones detalladas en dichos documentos, el postor que suscribe ofrece la **ADQUISICIÓN DE ENVASES PARA CLORO LÍQUIDO (TANQUES DE ACERO)**, de conformidad con las Especificaciones Técnicas que se indican en el numeral 3.1 del Capítulo III de la sección específica de las bases y los documentos del procedimiento.

Lima, 27 de Junio del 2025

JCV INGENIERIA Y CONSTRUCCION S.A.C.  
RUC: 29604095764

*[Firma]*  
**VICTOR SAUL ESTELA COTRINA**  
GERENTE GENERAL

Estela Cotrina Victor Raul  
Gerente General  
JCV INGENIERIA Y CONSTRUCCION S.A.C

Importante

Adicionalmente, pueda requerirse la presentación de documentación que acredite el cumplimiento de las especificaciones técnicas, conforme a lo indicado en el acápite relacionado al contenido de las ofertas de la presente sección de las bases.

*Fuente: pagina 10 de la propuesta del postor: JCV INGENIERIA Y CONSTRUCCION S.A.C. - JCV ICON S.A.C.*

De acuerdo con lo anterior, el postor: **JCV INGENIERIA Y CONSTRUCCION S.A.C. – JCV ICON S.A.C.**, no cumple con presentar correctamente el Anexo N° 3 establecido en las Bases Integradas de este procedimiento de selección, por lo que resulta **DECLARAR COMO NO ADMITIDA LA PRPUUESTAS DEL POSTOR: JCV INGENIERIA Y CONSTRUCCION S.A.C. – JCV ICON S.A.C.**

Por otro lado, en cuanto al cumplimiento de lo solicitado en el literal e), subnumerales: 2.2.1.1., del numeral 2.2., del **CONTENIDO DE LAS OFERTAS**, de las Bases Integradas se ha establecido lo siguiente:



## 2.2. CONTENIDO DE LAS OFERTAS

La oferta contendrá, además de un índice de documentos<sup>2</sup>, la siguiente documentación:

### 2.2.1. Documentación de presentación obligatoria

#### 2.2.1.1. Documentos para la admisión de la oferta

- e) Debe presentar fichas técnicas, folletos, instructivos o catálogos para acreditar las características y/o requisitos funcionales y condiciones de las Especificaciones Técnicas relacionadas al bien.

El mencionado postor sólo ha trasladado lo solicitado en el requerimiento (que forma parte de las bases integradas) a su propuesta técnica. Es decir, sólo ha copiado y pegado en su propuesta todo lo requerido en las Bases Integradas, sin ningún tipo de documentación adicional que coadyuve a determinar si estas características de los bienes solicitadas cumplen con lo requerido en las Bases Administrativas Integradas, como a continuación se detalla:



## SEGÚN REQUERIMIENTO DE LAS BASES INTEGRADAS

### ➤ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Capacidad de cloro: 907 kg. -1000 Kg
- Materiales: Acero al carbono calidad mínima ASTM A- 516 gr. 70 sin costura Y/o acero al carbón ASTM A285 Gr. Sin costura
- Presión de diseño: 225 Psig (15.8Kg/cm<sup>2</sup>)
- Temperatura de diseño (Max): 131°F
- Temperatura de diseño (Min): 32°F
- Unión de cabezales en el cilindro: soldada por presión y verificada totalmente con rayos X al 100%
- Unión longitudinal del cilindro: soldada por presión y verificada totalmente con rayos X al 100%
- Tratamiento en caliente después de soldada
- Presión hidrostática de 500 psig (32.2 Kg/cm<sup>2</sup>)
- Limpieza: Hecho por arenado hasta acabado SA 21/2
- Revestimiento externo: Primera mano: rojo plomo o zinc cromato
- La fabricación cumple con las normas:
  - Departamento de transporte (DOT)m USA
  - Lloyd's Register 49 código de reguladores federales
  - Cumple con 106A-500W
- Peso vacío: 683 Kg
- Eficiencia de las sueldas de tope: Total

### ACCESORIOS


- o 2 válvulas cilindro de 1/2" Alloy B por cada cilindro
- o 6 tapones fusibles 3/4" NPT Alloy B y Alloy N fusión a 165° F por cada cilindro
- o Cubierta de protección de las válvulas en acero al carbono por cada cilindro
- o Placa de identificación
- o Pintura: Padrón del fabricante
- o Carga de cloro líquido: NO INCLUYE (SE ENTREGA VACÍO)

*Fuente: pagina 20 de las Bases Integradas*

## PROPUESTA DEL POSTOR JCV INGENIERIA Y CONSTRUCCION S.A.C. – JCV ICON S.A.C.



### FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DESCRIPCIÓN	MARCA	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
ENVASE PARA CLORO LIQUIDO (Cilindros de Acero al Carbón)	S/M NACIONAL	Unidad	06
CARACTERISTICAS			
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y MATERIAL	<u>ENVASE PARA CLORO LIQUIDO (Cilindros de Acero al Carbón)</u>		
	<ul style="list-style-type: none"><li>- Capacidad de cloro: 907 kg. -1000 Kg</li><li>- Materiales: Acero al carbono calidad mínima ASTM A- 516 gr. 70 sin costura Y/o acero al carbón ASTM A285 Gr. Sin costura</li><li>- Presión de diseño: 225 Psig (15.8Kg/cm2)</li><li>- Temperatura de diseño (Max): 131°F</li><li>- Temperatura de diseño (Min): 32°F</li><li>- Unión de cabezales en el cilindro: soldada por presión verificada totalmente con rayos X al 100%</li><li>- Unión longitudinal del cilindro: soldada por presión verificada totalmente con rayos X al 100%</li><li>- Tratamiento en caliente después de soldada</li><li>- Presión hidrostática de 500 psig (32.2 Kg/cm2)</li><li>- Limpieza: Hecho por arenado hasta acabado SA 21/2</li><li>- Revestimiento externo: Primera mano: rojo plomo o zinc cromato</li><li>- La fabricación cumple con las normas:<ul style="list-style-type: none"><li>• Departamento de transporte (DOT)m USA</li><li>• Lloyd's Register 49 código de reguladores federales</li><li>• Cumple con 106A-500W</li></ul></li><li>- Peso vacío: 683 Kg</li><li>- Eficiencia de las sueldas de tope: Total</li></ul>		
	A. ACCESORIOS Y DISPOSITIVOS DE CONTROL DE SEGURIDAD		
	<ul style="list-style-type: none"><li>- 2 válvulas cilindro de 1/2" Alloy B por cada cilindro</li><li>- 6 tapones fusibles 3/4" NPT Alloy B y Alloy N fusión a 165° F por cada cilindro</li><li>- Cubierta de protección de las válvulas en acero al carbono por cada cilindro</li><li>- Placa de identificación</li><li>- Pintura: Padrón del fabricante</li><li>- Carga de cloro líquido: NO INCLUYE (SE ENTREGA VACIO)</li></ul>		
	<div>JCV INGENIERIA Y CONSTRUCCION S.A.C. RUC: 200904714</div> <div> VICTOR RUIZ ESTELA COTRINA GERENTE GENERAL</div>		

*Fuente: pagina 11 de la propuesta del postor: JCV INGENIERIA Y CONSTRUCCION S.A.C. – JCV ICON S.A.C.*

Como es de apreciarse, son iguales las características o condiciones funcionales requeridas en las Bases Administrativas con lo propuesto por el referido postor, sin que exista otro documento técnico (como fichas técnicas, o catálogos, o manuales, etc.) que pueda identificarse y diferenciarse que estas características solicitadas en el requerimiento sean cumplidas de manera fehaciente y categórica en algún otro documento técnico que hubiera sido presentado por este postor; consecuentemente, al no cumplir con lo requerido en las Bases Integradas de este procedimiento de selección, **SE DEBE DECLARAR COMO NO ADMITIDA LA PROPUESTA DEL POSTOR: JCV INGENIERIA Y CONSTRUCCION S.A.C. – JCV ICON S.A.C.**

**(3) Respecto al postor: RED PERU INDUSTRIAL S.A.C. - RP INDUSTRIAL S.A.C.**

Este postor en su propuesta ha hecho llegar la siguiente ficha técnica:

13

**CONTENEDOR PARA USO CON CLORO GAS**

Ficha Técnica

Marca: ISGEC Modelo: "D"

**DESCRIPCIÓN**

Los contenedores de tonelada están diseñados para almacenar productos químicos, principalmente cloro gas, de una manera segura en toda la cadena suministro.

Son inspeccionados rigurosamente en más de 20 etapas de fabricación. Se utiliza el proceso superior de soldadura por fusión para todas las juntas (incluyendo junta de cabeza a carcasa), la soldadura por fusión de muesca de penetración de junta completa (CJP) de costuras longitudinales y de circunferencia (Metodologías de fabricación muy superiores a la soldadura por forjado) así como técnicas de soldadura en ángulo.

**CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS**

El diseño de los contenedores ha sido verificado poniendo prototipos de contenedores a través de pruebas rigurosas. Estas pruebas han sido conducidas y atestiguadas por un representante del Departamento de Transporte (DOT), Estados Unidos y Transporte de Canadá.

El contenedor contiene:

- Dos caras externas de forma cóncava.
- Dos válvulas de ½" -14 NGT CL-1 a ANSI B-57.1
- Cuerpo – Fabricado en aluminio, silicio y bronce Vástago – Fabricado en Monel
- Seis tapones fusible de tamaño ½"-14 NGT CL-1 fabricados en aluminio, silicio y bronce
- Un capuchón de protección de válvulas fabricado en acero al carbón.
- Acabado exterior: limpieza por medio de granalla de acuerdo a ISO 8501.

Las pruebas fueron repetidas satisfactoriamente en Authorised Testing Inc. California, una casa de pruebas independientes en los Estados Unidos.

**ESPECIFICACIONES**

Diseño y fabricación aprobados por:	Departamento de Transporte (DOT), Estados Unidos
Código de construcción de diseño (registro de Lloyd's):	49 Código de Regulaciones Federales que cumplen los requisitos de 106A-500W y CAN/CGSB-43.147-2005, estándar aplicable a especificación TC 106A500X y certificado de equivalencia SU-8722.
Capacidad de llenado máximo:	2053 lbs (931 Kg)
Capacidad de llenado estándar:	2000 lbs (907 kg)
Junta de cabezal a carcasa:	Fusión soldada 100% radiografía
Junta de carcasa longitudinal:	Fusión soldada 100% radiografía
Recubrimiento externo:	Recubrimiento de zinc para proporcionar protección catódica contra la corrosión
Material de fabricación:	Acero al carbón, estándar ASTM A-516 Gr.70
Espesor de pared:	10.3 MM
Peso:	683 Kg

**CRITERIOS**

La prueba prototipo demostró que no había fuga hasta una presión de 70,000 PSI. Además, los contenedores de tonelada son compatibles con el KIT B de seguridad aprobado por el Instituto del Cloro de Los Estados Unidos.

**REPRESENTACIÓN**

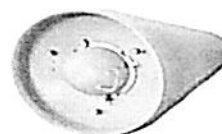


Imagen representativa

LEONARDO GUSTAVO REYES ESPINOZA  
GERENTE GENERAL  
DNI: 07758279  
RED PERU INDUSTRIAL S.A.C.  
RUC: 20600570101

ES (Español)

Página 1 de 1

Marca: ISGEC Modelo: "D"

**CARACTERISTICAS TECNICAS**

- Presión de diseño: 225 Psig (15.6 Kgf/cm<sup>2</sup>)
- Temperatura de diseño (máx.): 131 °F
- Temperatura de diseño (mín.): 32 °F
- Tratamiento en caliente después de la soldadura
- Presión hidrostática de 500 psig (32.2 Kgf/cm<sup>2</sup>)
- Limpieza: Hecho por arenado hasta acabado SA 2 1/2
- Eficiencia de las válvulas de tope: Total

**ACCESORIOS**

- Placa de identificación

  
ELOY O. GUSTAVO P. BAZA ESPINOZA  
GERENTE GENERAL  
DNI: 07758279  
RED PERU INDUSTRIAL S.A.C  
RUC: 20600578104

*Fuente: paginas 13 y 14 de su propuesta.*

De acuerdo al requerimiento de las Bases Integradas, se ha solicitado las siguientes dimensiones, espesor y diámetro para este producto como a continuación se detallan:

72



##### 5. ALCANCE Y DESCRIPCION DEL BIEN

ITEM	DESCRIPCION DEL BIEN	UNIDAD MEDIDA	CANT
1	ENVASES PARA CLORO LIQUIDO (Cilindros de acero al carbón)	UNID	06

Las medidas del requerimiento son: Largo: 2184.4 +/- 50 mm, Diametro : 762 mm +/- 50 mm, Espesor mínimo en el cuerpo: 10.32 mm, Diametro mínimo en la cabeza: 15 875 mm. Cifrándose a las normas de: Departamento de transporte (DOT) m USA, Lloyd's Register 49 código de reguladores federales, cumple con 106A-500W y de las normas del Instituto de cloro de los EE.UU.

foto de tanque de cloro



19

*Fuente: pagina 19 de las Bases Integradas.*

Si bien es cierto el postor cumple con anexar la ficha técnica de este producto, lo es también que en esta ficha técnica no se observa las dimensiones de este tipo de bien; y siendo que estas dimensiones son de carácter esencial o elemental para el cumplimiento del objetivo de esta contratación, ya que si no se cuenta con este tipo de dimensiones no se tendría la certeza inequívoca de que estos productos garanticen las condiciones técnicas de utilidad y de seguridad en su uso o aplicación, por lo que al no cumplir con detallar las dimensiones, diámetros y espesor de estos bienes, el postor no esta cumpliendo con lo que se ha solicitado en el requerimiento establecido en las Bases Integradas; por ello al no cumplir con estas características o condiciones técnicas, **SE DEBE DECLARAR COMO NO ADMITIDA LA PROPUESTA DEL POSTOR: RED PERU INDUSTRIAL S.A.C. - RP INDUSTRIAL S.A.C.**

### III. FACTORES DE EVALUACIÓN Y BONIFICACIÓN:

Seguidamente, con la oferta admitida, se procede a la evaluación de esta, acto que consiste en la aplicación de los factores de evaluación previstos en el Capítulo IV de la Sección Específica de las Bases Integradas, obteniendo los siguientes resultados:

N°	NOMBRE O RAZÓN SOCIAL	PRECIO OFERTADO	PUNTAJE ECONOMICO	BONIFICACIÓN POR MYPE (5%)	PUNTAJE TOTAL	ORDEN DE PRELACIÓN
1	CRUZ VIERA JAIME CESAR	S/ 199,800.00	100.00	5.00	105.00	PRIMERO

#### IV. CALIFICACIÓN:

Seguidamente, se procedió a la *calificación del postor*, en concordancia con el Artículo 75° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, obteniendo el siguiente resultado:

REQUISITOS DE CALIFICACIÓN		
NOMBRE O RAZÓN SOCIAL	EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD	ESTADO
CRUZ VIERA JAIME CESAR	Cumple con demostrar el monto de Experiencia del Postor establecido en las bases integradas.	<i>Calificada</i>

Luego de haber realizado la verificación de la oferta admitida, se ha advertido que el monto ofertado supera el valor estimado determinado por la Entidad, motivo por el cual, en aplicación a lo establecido en el numeral 68.3 del artículo 68 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, que indica: *“En el supuesto que la oferta supere el valor estimado o valor referencial, el órgano a cargo del procedimiento de selección solicita al postor la reducción de su oferta económica, otorgándole un plazo máximo de dos (2) días hábiles, contados desde el día siguiente de la notificación de la solicitud”*.

Por lo cual, es necesario que se requiera al postor **CRUZ VIERA, JAIME CESAR**, la reducción de su oferta, **otorgándole el plazo máximo de un día hábil para que proceda a reducir su oferta económica, plazo que vence el día 09 de julio del 2025 hasta las 23:59 horas del mismo día.**

En este acto se procede a suspender las actuaciones posteriores al acto de otorgamiento de buena pro del procedimiento de selección en mención, dando cumplimiento a la base legal antes mencionada.

Sin otro punto que tratar y siendo la 17:30 horas del día 08 de julio de 2025, se da por concluido el presente acto, procediendo a firmar la presente acta en señal de conformidad.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Yndira de la Torre Pretel', enclosed within a rectangular box.

**CPC. YNDIRA DE LA TORRE PRETEL.**  
**REPRESENTANTE DEL ORGANO ENCARGADO DE LOS PROCEDIMIENTOS DE SELECCIÓN**






**ACTA DE CONTINUACIÓN DE ADMISIÓN, EVALUACIÓN, CALIFICACIÓN  
Y OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO DE LA ADJUDICACIÓN  
SIMPLIFICADA N° 044-2023-PECH – QUINTA CONVOCATORIA,  
REALIZADA PARA LA “ADQUISICIÓN DE ENVASES PARA CLORO  
LÍQUIDO (TANQUES DE ACERO)”**

SIENDO LAS 18.20 HORAS DEL DIA 11 DE JULIO DEL 2025, EN LAS INSTALACIONES DE EL ÁREA DE ABASTECIMIENTOS Y SERVICIOS GENERALES DEL PECH, UBICADA EN AV. FATIMA N° 431 – TRUJILLO - LA LIBERTAD; EL ORGANO ENCARGADO DE LOS PROCEDIMIENTOS DE SELECCIÓN, DESIGNADO MEDIANTE RESOLUCIÓN N° 000104-2024-GGR-PECH, DIO INICIO A LA CONTINUACIÓN DE ADMISIÓN, EVALUACIÓN, CALIFICACIÓN Y OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO DE LA ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 044-2023-PECH – QUINTA CONVOCATORIA, REALIZADA PARA LA “ADQUISICIÓN DE ENVASES PARA CLORO LÍQUIDO (TANQUES DE ACERO)”.

Con fecha 08 de julio de 2025, mediante correo electrónico institucional se solicita al postor **CRUZ VIERA, JAIME CESAR**, con RUC N° 10423655688, la reducción su oferta económica, otorgándole el plazo de 01 día hábil para que se pronuncie.

Yndira De la Torre Pretel <ydelatorre@chavimochic.gob.pe>

**REDUCCIÓN DE OFERTA ECONOMICA DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN  
AS-044-2023-PECH-V CONV.**  
1 mensaje



Yndira De la Torre Pretel <ydelatorre@chavimochic.gob.pe>  
Para: ing.jamecruz@outlook.com

8 de julio de 2025, 19:25


Señor.  
**JAIME CESAR CRUZ VIERA**

Por la presente, en mérito a lo establecido en el numeral 68.3 del artículo 68° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado y por medio del correo indicado en el Anexo N° 01 "Declaración Jurada de Datos del Postor", se **SOLICITA** a su representada, la reducción de su oferta económica, concerniente a la Adjudicación Simplificada N° 044-2023-PECH - V CONVOCATORIA: "ADQUISICION DE TANQUES DE ACERO", se adjunta Anexo N° 6.

Sobre el particular, se le otorga el plazo de UN (01) día hábil para remitir por este medio su respuesta adjuntando el Anexo N° 6 del indicado procedimiento, donde conste su nueva oferta económica, salvo mejor parecer.

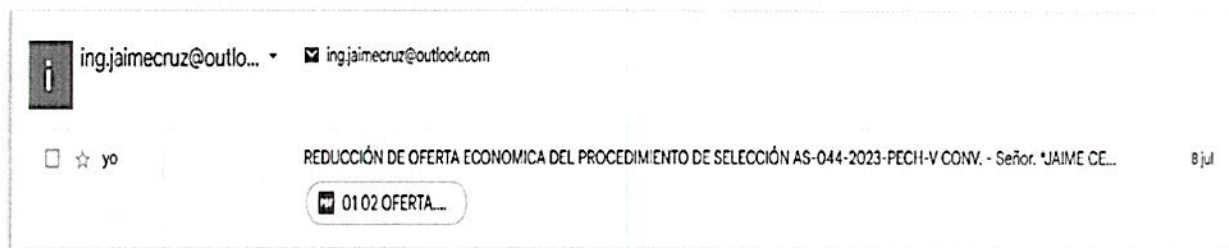


**C.P.C Yndira De La Torre Pretel**  
Área de Abastecimientos Y Servicios Generales,  
Av. 2 s/n. Z.I. Parque Industrial - La Esperanza - Trujillo.  
C. 976357774  
ydelatorre@chavimochic.gob.pe | www.chavimochic.gob.pe.

 01 02 OFERTA.pdf  
407K

*Fuente: correo institucional de esta entidad*

Por lo que, pasado el día hábil, con fecha **10.07.2025** se revisó el correo institucional, en donde se pudo verificar que el postor **CRUZ VIERA JAIME CESAR** **no emitió respuesta al correo de la solicitud de reducción de oferta (ANEXO 06).**



*Fuente: correo institucional de esta entidad*

Ahora bien, teniendo en cuenta que el monto ofertado (único y final) es superior al valor estimado, se procede a realizar el trámite establecido en el numeral 68.4 del RLCE, que indica: En caso el postor no reduzca su oferta económica o la oferta económica reducida supere el valor estimado o valor referencial, para que el órgano a cargo del procedimiento de selección considere válida la oferta económica, solicita la certificación de crédito presupuestario correspondiente y la aprobación del Titular de la Entidad; ambas condiciones son cumplidas como máximo a los cinco (5) días hábiles, contados desde el día siguiente de la fecha prevista en el calendario para el otorgamiento de la buena pro, bajo responsabilidad.

Mediante Informe N° 000071-2025-GRLL-PECH-OAD-ABSG-OEC de fecha 11 de julio de 2025, se solicita la ampliación del crédito presupuestal (certificación presupuestal N° 453), para cubrir la totalidad del monto único ofertado del postor **CRUZ VIERA JAIME CESAR**.

Seguidamente con Informe N° 000072-2025-GRLL-PECH-OP de fecha 11 de julio de 2025, la Oficina de Planificación y Presupuesto, comunica la ampliación del crédito presupuestal (certificación presupuestal N° 453), para cubrir la totalidad del monto ofertado en su oferta del postor.

## **OTORGAMIENTO DE BUENA PRO**

En consecuencia, después de haber realizado la revisión de la oferta presentada, y contando con el crédito presupuestal suficiente, este Órgano a Cargo del Procedimiento de Selección, procede a **OTORGAR LA BUENA PRO**, de la **ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 044-2023-PECH – QUINTA CONVOCATORIA, REALIZADA PARA LA “ADQUISICIÓN DE ENVASES PARA CLORO LÍQUIDO (TANQUES DE ACERO)**, a la oferta del postor **CRUZ VIERA, JAIME CESAR**, con **RUC N° 10423655688**, al cumplir con todo los documentos de admisión y requisitos de calificación, alcanzando el puntaje total de **105 puntos**, por el monto **S/ 199,800.00 (Ciento noventa y nueve mil ochocientos con 00/100 soles)**.

Finalmente, se deja constancia que los actos desarrollados por el Órgano Encargado del Procedimiento de Selección, se realizaron en función a los documentos presentados en las ofertas de los postores, los mismos que han sido verificados bajo el principio de Presunción de Veracidad, por lo que, cualquier contravención a dicho mandato, será de exclusiva responsabilidad de los postores.

Sin otro punto que tratar y siendo la 18:30 horas del día 11 de julio de 2025, se da por concluida el presente acto, procediendo a firmar la presente acta en señal de conformidad.


<b>YNDIRA DE LA TORRE PRETEL – ORGANO ENCARGADO DE LAS CONTRATACIONES</b>

