

**I**

**ESPECIFICACIONES**

**TÉCNICAS**

**PARA EL PROCESO**

**DE ADQUISICIÓN**

**UNIFORME**

**INSTITUCIONAL**

**2025**

## **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

### **1. FINALIDAD PÚBLICA**

Establecer una identificación y bienestar al personal jurisdiccional y administrativo que labora en las diversas dependencias de la Corte Superior de Justicia de Lambayeque.

### **2. DESCRIPCION GENERAL DEL REQUERIMIENTO**

El periodo considerado para el beneficio del Uniforme Institucional es desde el 01/01/2023 al 31/12/2024, según la Directiva "Disposiciones para la asignación y uso del uniforme institucional en el Poder Judicial" - Versión 03, aprobada mediante Resolución Administrativa 00200-2025-GG-PJ de fecha 14 de abril de 2025:

**Tabla 1: Cantidad de Uniformes Institucional de la Corte Superior de Justicia de Lambayeque**

Ítem	Cantidad por paquete	Descripción del contenido por paquete	Unidad de medida	Composición del uniforme
1	428	Uniformes de Caballeros	UND	01 saco 02 pantalones 02 camisas 01 corbata
2	419	Uniformes de Damas	UND	01 saco 01 chaleco 01 falda 01 pantalón 02 blusas

**Detalle de los ítems:**

Item	Descripción del Contenido	Zona cálida (tela verano)	Zona fría (Tela de invierno)
1	Uniforme de caballeros	419	9
2	Uniforme de damas	414	5
<b><u>SUBTOTAL</u></b>		<b>833</b>	<b>14</b>
<b><u>TOTAL</u></b>		<b>847</b>	

### **3. CONDICIONES DE CONTRATACION**

#### **a. Modalidad de pago**

El pago de la prestación será en la modalidad **Suma Alzada**; en concordancia con lo dispuesto en el artículo 130° del Reglamento de la Ley N° 32069 - Ley de Contrataciones del Estado y se realizará en moneda nacional y en pago único, luego de la recepción formal y completa de la documentación, así como de respectivo control de calidad:

- *Recepción del Área de Almacén.*
- *Constancia de conformidad emitido por Perito Especialista en la materia que acredite el cumplimiento de las especificaciones técnicas del ítem contratado.*
- *Informe del funcionario responsable de la Coordinación de Recursos Humanos, emitiendo la conformidad de la recepción del bien.*
- *Comprobante de pago.*

LA ENTIDAD debe efectuar el pago dentro de los diez (10) días calendario siguientes de otorgada la conformidad de los bienes, siempre que se verifiquen las condiciones establecidas en el contrato para ello, bajo responsabilidad del funcionario competente.

**b. Sistema de entrega (Art 129 Reglamento)**

No aplica

**c. Plazo de entrega**

Los uniformes serán entregados en los plazo máximo de **ochenta y seis (86) días** calendario, contados a partir del día siguiente de la suscripción del contrato y considerando las siguientes actividades

N°	Actividad	Días Calendario
1	Recolección de Tallas	10
2	Confección	50
3	Entrega a beneficiarios	8
4	Recepción de reclamos	8
5	Devolución de prendas corregidas	10
<b>TOTAL</b>		<b>86</b>

Nota: Las actividades no pueden variar, pero si los días, siempre y cuando se respete el plazo máximo de **86** días.

El plazo de entrega incluye la toma de medidas, prueba y ajustes al finalizar la confección y entrega de las prendas corregidas.

**d. Lugar de entrega de los bienes**

Los uniformes se entregarán en el Almacén Central de la Corte Superior de Justicia de Lambayeque, sito en Av. José Leonardo Ortiz N° 155, Centro Cívico de Chiclayo, ordenados de acuerdo a la relación que proporcione el Área Usuaría.

La entrega de los uniformes, incluye los estantes necesarios de dos niveles para el adecuado almacenamiento temporal de los uniformes, mientras dure la entrega a los beneficiarios, y serán devueltos al proveedor al término de la entrega.

**e. Penalidades**

• **Penalidad por Mora**

Si EL CONTRATISTA incurre en retraso injustificado en la ejecución de las prestaciones objeto del contrato, LA ENTIDAD le aplica automáticamente una penalidad por mora por cada día de atraso, de acuerdo a la siguiente fórmula:

$$Penalidad\ Diaria = \frac{0.10 \times \text{monto vigente}}{F \times \text{plazo vigente en días}}$$

Donde:

F =0.40

El retraso se justifica a través de la solicitud de ampliación de plazo debidamente aprobado. Adicionalmente, se considera justificado el retraso y en consecuencia no se aplica penalidad, cuando EL CONTRATISTA acredite, de modo objetivamente sustentado, que el mayor tiempo transcurrido no le resulta imputable. En este último caso la calificación del retraso como justificado por parte de LA ENTIDAD no da lugar al pago de gastos generales ni costos directos de ningún tipo, conforme el numeral 120.4 del artículo 120 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

- **Otras Penalidades**

<i>N°</i>	<i>Supuesto de aplicación de penalidad</i>	<i>Forma de cálculo</i>	<i>Procedimiento</i>
1	<i>En caso que los reclamos formulados por los uniformes acabados (entregados) por los trabajadores de la Corte Superior de Justicia de Lambayeque, no se resuelvan en el plazo de 10 días calendario de acuerdo a los plazos establecidos, se aplicara penalidad</i>	<i>0.25% de la UIT por cada día de demora por prenda</i>	<i>De acuerdo a Informe del Área de Usuaria,</i>

La suma de la aplicación de las penalidades por mora y otras penalidades no debe exceder el 10% del monto vigente del contrato o de ser el caso del ítem correspondiente (Artículo 119 del Reglamento).

**f. Subcontratación**

No corresponde

**4. ESPECIFICACIONES TECNICAS**

**4.1 Características Técnicas. -**

La confección de las prendas del uniforme institucional, se realizará de acuerdo a las medidas y/o tallas tomadas a los trabajadores beneficiarios, según las especificaciones técnicas del presente documento, donde se detalla los diseños de los modelos, características de las telas e insumos a emplear por género y detalles de la confección de los uniformes de damas y caballeros.

Las prendas deberán ser confeccionadas con piezas completas sin ser unidas con retazos o partes, aun cuando sean de la misma tela.

El postor deberá adjuntar en su propuesta especificaciones técnicas emitida por los fabricantes de tela principal (terno, conjunto, camisa, corbata y blusas) y forro.

Las prendas deberán ser confeccionadas de manera que tengan suficiente ensanche.

**4.2 Recolección de Medidas del Uniforme. –**

El contratista deberá efectuar la toma de medidas de tallas a los trabajadores en los lugares listados en este numeral.

La toma de medidas se iniciará al día siguiente de suscrito el Contrato, por lo cual se deberá coordinar previamente con el área usuaria para que le proporcione la relación de los beneficiarios oportunamente.

El plazo para esta actividad no deberá ser mayor a diez (10) días calendarios, contando en este plazo, necesariamente con un sábado y domingo.

El contratista brindará el formato “Reporte de Medidas” para el llenado de las medidas, al día siguiente de la firma del contrato al correo [kcaman@pj.gob.pe](mailto:kcaman@pj.gob.pe), con la finalidad de que los trabajadores beneficiarios que no puedan apersonarse a la toma de medidas por los diferentes motivos, puedan ser llenados y remitidos por ellos mismos al contratista (El contratista proporcionará una dirección de correo electrónico al día siguiente de suscrito el contrato) dentro del plazo establecido de los diez (10) días calendarios.

Si dentro del plazo programado para la toma de medidas existiese trabajadores que no se presenten o no envíen su formato de “Reporte de Medidas”, el contratista informará al área usuaria, Coordinación de Recursos Humanos, para que autorice a confeccionar dichos uniformes en talla XXL, no habiendo opción a reclamo ni derecho a tener arreglos por parte del contratista.

N°	DEPENDENCIA LOCAL	Días	DIRECCION
1	Nueva sede – Salas y Juzgados Especializados Penales, Constitucionales Administración	2	Av. José Leonardo Ortiz N° 155 Centro Cívico Chiclayo
2	Archivo Central		
3	Juzgado Mixto y Paz Letrado Oyotun		
4	Juzgado Paz Letrado Monsefú y Pimentel		
5	Juzgado de Paz Letrado de Tumbán		
6	Juzgado de Paz Letrado de Chongoyape		
7	Juzgados Especializados Laborales y Especializados de Familia	2	Calle Virgilio Dallorso 146-150 - Chiclayo
8	Juzgados Contenciosos en Materia Laboral y Comercial de Chiclayo		
9	Modulo Corporativo Civil		
10	Modulo Integrado en Violencia		
11	Modulo de Juzgados de Paz Letrados de Familia		
12	Juzgado Paz Letrado de la Victoria		
13	Modulo Básico de Justicia de José Leonardo Ortiz	1	Calle Virrey Toledo – José Leonardo Ortiz
14	Juzgado Unipersonal, Investigación Preparatoria, Paz Letrado y Juzgado Familia Permanente y Transitorio de Lambayeque, Juzgado Civil Permanente y Juzgado Trabajo Contencioso	1	Calle Doig y Lora N° 185 - Lambayeque
15	Modulo Básico de Justicia de Motupe	1	Modulo Básico De Justicia De Motupe
16	Juzgado de Paz Letrado de Olmos e Illimo		
17	Juzgado Especializado, Mixto y Paz Letrado de Ferreñafe.	1	Av. Tacna N° 711 Ferreñafe
18	Sala Mixta, Juzgados Penales NCPP y Juzgados Civiles Permanentes y , J. de Familia, Sub Especialidad Violencia y Juzgados de Paz Letrados de Jaén	1	Av. Mariscal Castilla N° 490 y Huamantanga - Jaén
19	Juzgado de Paz Letrados de Huarango		
20	Juzgado de Paz Letrados de la Coipa		
21	Juzgado de Paz Letrado de Pucara		
22	Juzgado Especializado, Mixto, Paz Letrado de San Ignacio		
23	Juzgado Especializado, Mixto y Paz Letrado de Cutervo.	1	Jr. San Juan 636 - 640 Cutervo
<b>TOTAL DIAS</b>		<b>10</b>	

Las direcciones podrían variar, de ser así, la entidad comunicara lo pertinente al contratista

#### **4.3. Prueba y ajustes de prendas de vestir**

El contratista coordinará previamente con el área usuaria, la fecha para establecer un cronograma de atención de reclamos, posterior a la entrega de uniforme al usuario final, y recibir las observaciones y/o solicitudes de ajustes del uniforme entregado.

A la culminación de esta actividad, se suscribirá un acta y/o formato donde se detalle la cantidad de prendas por beneficiario a corregir por parte del contratista, acta que deberá ser alcanzada al área usuaria

#### **4.4. Formato de Ajustes y Arreglos. –**

El contratista empleará un formato por cada reclamo que se efectúe sobre la confección del uniforme institucional confeccionada, donde se describe el objeto del reclamo y el arreglo de efectuar, y entregará una copia al reclamante.

Al término de la atención del reclamo, deberá contar con la conformidad del usuario.

El contratista deberá informar a la Coordinación de Recursos Humanos, el resultado de la conformidad de los usuarios sobre el reclamo efectuado, informe que será requisito para dar la conformidad del proceso de adquisición.

#### **4.5. Garantía Comercial. –**

Garantía Comercial = Garantía de Calidad de Confección de Uniformes El Contratista deberá garantizar la calidad de confección por un periodo de Doce (12) meses.

Garantizará que los uniformes entregados sean nuevos, libres de defectos de fabricación, inadaptación con el uso normal o cambios de color.

#### **4.6. Control de Calidad. –**

Durante la etapa de confección o al término de la entrega de los bienes el Poder Judicial, con el apoyo de una persona jurídica o natural con experiencia en el servicio solicitado de control de calidad, visitará la planta del Contratista, con el fin de elegir al azar dos (2) juegos de uniformes por ítem, o tomará una muestra al azar de dos (2) juegos del uniforme por ítem, del Almacén, para someterlas a las pruebas de laboratorio y corroborar que las características técnicas coincidan con las aprobadas por el Área Usuaria, las pruebas a realizar son las siguientes

- Estabilidad Dimensional de la Tela
- Gramaje de las Telas
- Composición de las Telas
- Composición (AATCC 20A).

En caso de que los resultados de los análisis no coincidan con las Características Técnicas, el Contratista deberá subsanar las observaciones, lo que permitirá a la entidad a corroborar con un laboratorio acreditado por el INACAL y que emita nueva opinión sobre el descargo efectuado por el contratista

El contratista se obliga a reponer las prendas que hayan sido sometidas a la evaluación de control de calidad.

#### **2.1. Embalaje. -**

Los uniformes deberán ser entregados con colgador y porta terno elaborado en notex, tela plastificada o material equivalente con cierre, para su traslado y cuidado. En dicho porta terno, así como en las prendas que ésta contenga, deberá figurar el número de registro y nombre del trabajador, ordenados según el orden que el Área Usuaria entregará al contratista.

## **2.2. Conformidad de Recepción. -**

La recepción y conformidad de la prestación se regula por lo dispuesto en el Artículo 144 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado. La recepción será otorgada por el Área de Almacén Central y la conformidad será otorgada por el funcionario responsable de la Coordinación de Recursos Humanos en el plazo máximo de siete (7) días de producido el control de calidad.

## **2.3. Vicios Ocultos**

El contratista es responsable por la calidad ofrecida y por los vicios ocultos por un plazo de un año, a partir de la conformidad otorgada, de acuerdo al Artículo 69 de la Ley de Contrataciones del Estado.

## **2.4. Anticorrupción**

El contratista declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a las que se refiere el Artículo 30 de la Ley de Contrataciones del Estado, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

Asimismo, el contratista se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Además, el contratista se compromete a i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.

Finalmente, el contratista se compromete a no colocar a los funcionarios públicos con los que deba interactuar, en situaciones reñidas con la ética. En tal sentido, reconoce y acepta la prohibición de ofrecerles a éstos cualquier tipo de obsequio, donación, beneficio y/o gratificación, ya sea de bienes o servicios, cualquiera sea la finalidad con la que se lo haga.

## **2.5. Subcontratación**

No corresponde

# **ITEM 1**

## **UNIFORME PARA CABALLEROS**

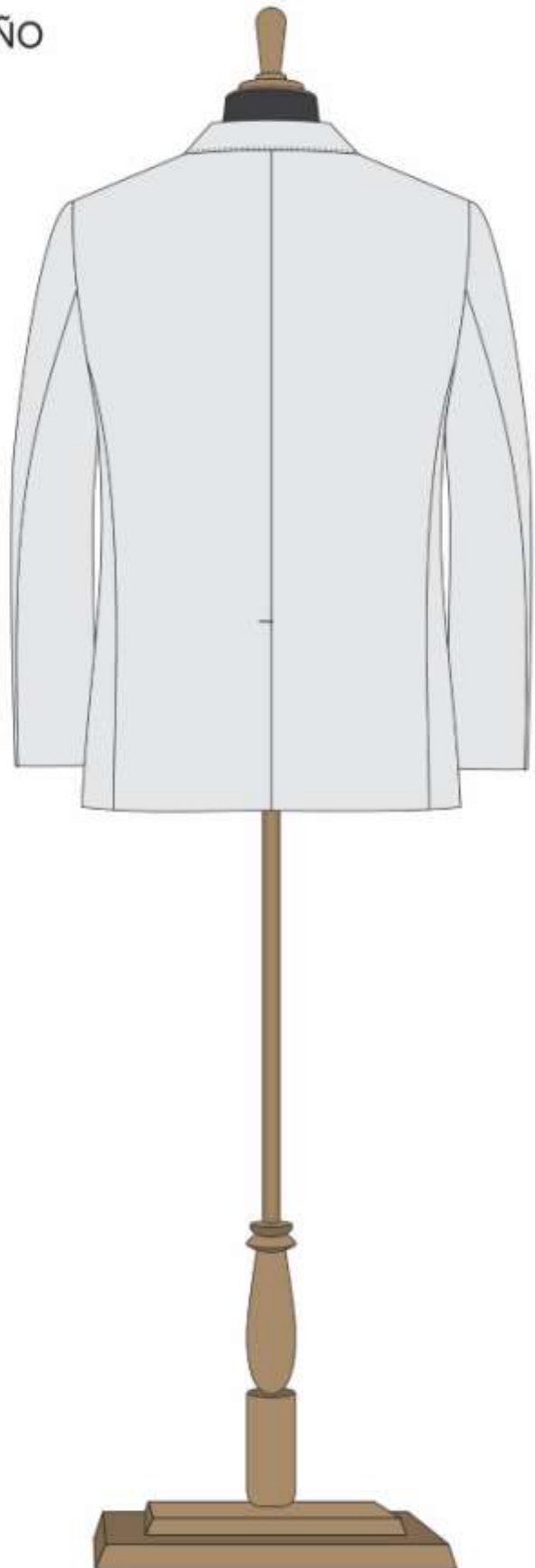
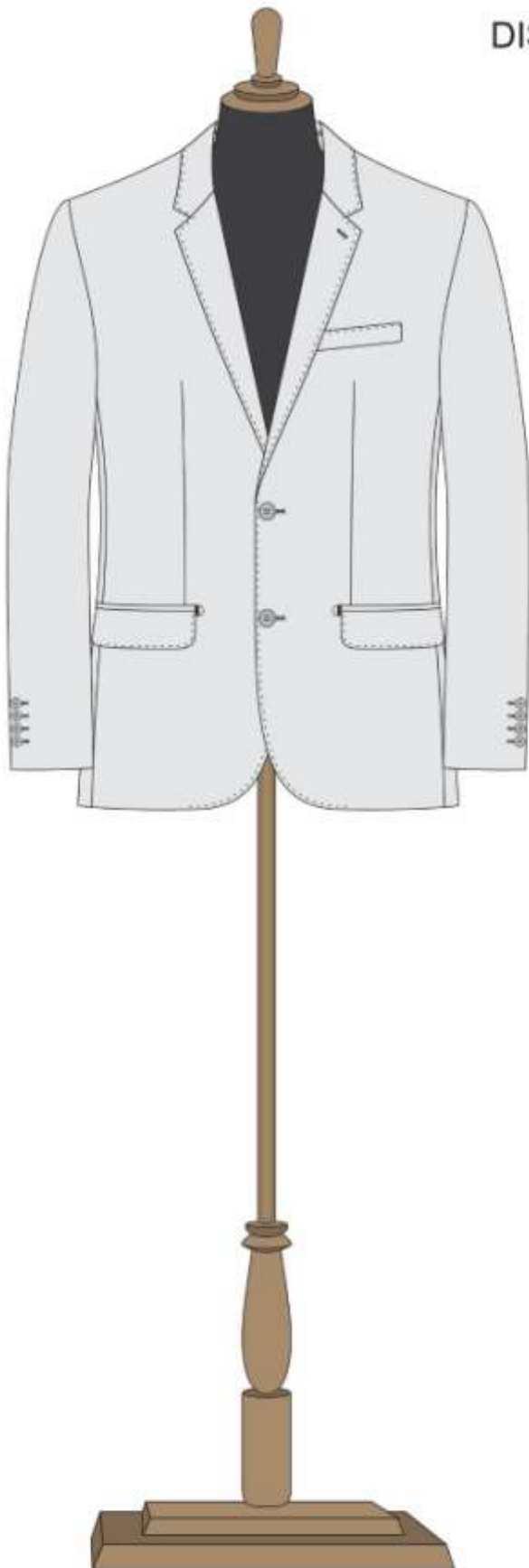
- SACO**
- 2 PANTALONES**
- 2 CAMISAS**
- 1 CORBATA**

**2025**



## TERNO PARA VARONES

DISEÑO



**SACO DE CABALLEROS**  
**02 BOTONES 01 ABERTURA**

DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA
MODELO	Modelo clásico sastre, según gráfico adjunto con dos (2) botones en línea en la parte delantera derecha, con (1) abertura posterior montada, dos (2) ojales en línea tipo ojo de perdiz en el lado izquierdo
CONFECCIÓN	Sobre medida, según entalle del colaborador.
CUELLO	<p>La parte interna del cuello exterior fusionado con entretela tejida adherente, peso 100gr/mt 2 +/- 5%, color blanco/negro, rayón viscoso, revestimiento poliamida. lleva pie de cuello unido con costura 301, inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre.</p> <p>En los extremos es embolsado con costura recta.</p> <p>El cuello lleva costura decorativa (punto al filo) al contorno de 5 p.p.p.</p> <p>Presilla colgador (medidas de 5.5 largo, cm x 1.15mm de ancho), fijado con 301 en ambos extremos del largo.</p>
DELANTERO	<p><b>Delantero izquierdo (parte externa):</b> Deberán estar fusionados con entretela adherente, lleva pinza armada con 301.y llevarán un refuerzo de plastrón.</p> <p>El delantero lleva costura decorativa (punto al filo) en su contorno desde la solapa hasta el ruedo de faldón.</p> <p><b>Bolsillo cartera:</b> En la parte superior del delantero izquierdo llevará un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto con inclinación de 7.5°, bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero unido con costura recta (301) en los laterales. Con costura decorativa (punto al filo) según gráfico.</p> <p><b>Ojales delanteros:</b> En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de perdiz con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm de largo con atraque ½ cm Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.</p> <p><b>Bolsillo inferior izquierdo tipo ojal:</b> En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.5cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela adherente y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.5cm de largo, con costura decorativa (punto al filo).</p> <p>Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero unido con costura recta (301) en los laterales.</p> <p><b>Delantero izquierdo (interior forro):</b> El delantero interior con forro de 100% poliéster.</p> <p>Se precisa que los bolsillos inferiores laterales deberán estar con atraque “media luna” en los lados opuestos de la abertura.</p> <p><b>BOLSILLOS INTERNOS:</b> <b>Superior-Porta documentos:</b> Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad.</p> <p>La Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero unido con costura recta (301) en los laterales.</p>

	<p><b>Porta lapicero:</b> Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero unido con costura recta (301) en los laterales.</p> <p><b>Cigarrera:</b> Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10 cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste), además lleva un pespunte al contorno a 1.6mm.</p> <p><b>Delantero derecho (parte externa):</b> Deberán estar fusionados con entretela adherente, lleva pinza armada con 301. y llevarán un refuerzo de plastón. El delantero lleva costura decorativa (punto al filo) desde la solapa hasta el ruedo de faldón.</p> <p><b>Botones delanteros:</b> En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.</p> <p><b>Bolsillo inferior derecho tipo ojal:</b> En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.5cm además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela adherente y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.5cm de largo. con costura decorativa (punto al filo).</p> <p>Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero unido con costura recta (301) en los laterales.</p> <p><b>Delantero derecho (interior forro):</b> El delantero interior con forro 100% poliéster.</p> <p><b>BOLSILLOS INTERNO:</b> <b>Superior-Porta documentos:</b> Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar color contraste (guinda) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojallito tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad.</p> <p>Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero unido con costura recta (301) en los laterales.</p> <p><b>Botón de repuesto:</b> Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1 boton de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.</p>
<b>PLASTRON O EMPECHADO</b>	<p>Estará compuesto de 02 materiales unidos mediante costura zigzag: pieza menor en Fieltro o pelón blanco (entretela no tejida composición poliéster) y pieza mayor en plástica (tejido no adherible urdimbre trama compuesto por 3% algodón +/- 5%, 72% poliéster+/- 3%, 25% pelocabra +/- 5%), 195gr/m2 +/- 5%, color natural), deberá llevar cintillo de quiebre o rebote en el doblez de la solapa.</p>
<b>PROTECTOR AXILAR:</b>	<p>Media luna de forro doble pieza cada lado, ribeteado con 301 a 7mm de ancho.</p>
<b>VUELTA</b>	<p>Con media luna tipo pistola, armado con sesgo en contraste (tafetán o sarga 100% poliéster), la vuelta se une con el delantero con costura recta.</p> <p><b>Solapa:</b> Ancho de 7cm. En el interior serán fusionadas con entretela adherente. En la parte externa, extremo superior del lado izquierdo llevara 01 ojal bordado con atraque vertical de adorno (con corte), el cual tiene una medida de 2.2cm.</p>

<b>COSTADILLO</b>	Será unido al delantero a 1cm por lado y a la espalda a 2cm por lado, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela adherente desde la sisa hasta la basta.
<b>ESPALDA</b>	<p>La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.</p> <p><b>Forro de espalda. -</b> De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301.</p> <p><b>Abertura posterior. -</b> Lleva abertura central de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de entretela adherente.</p>
<b>MANGAS</b>	<p>La manga mayor y menor (tela y forro) serán unida con costura recta a 1cm.</p> <p><b>Basta y martillo de manga:</b> Parte inferior, llevará 4 ojales bordados tipo chino (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas, el pegado de botones no debe tener contacto con el forro.</p> <p>La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle) de doblez, será reforzada por la parte interior con entretela adherente</p> <p><b>Cabeza de manga:</b> Es fusionada con entretela adherente. llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.</p>
<b>HOMBROS</b>	Remallado y Unido a 1cm Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas una a cada lado.
<b>SISA</b>	Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.
<b>BASTA DE SACO</b>	Basta del ruedo del saco será de 4cm (Incluido remalle). De doblez. será reforzada por la parte interior con entretela adherente.
<b>BOLSAS DE BOLSILLOS</b>	Las bolsas de bolsillos serán en tela popelina del color negro, composición de la popelina: poliéster / algodón de una sola pieza, las cuales deberán ser unidos con costura recta (301) en los laterales.
<b>FORRO</b>	El forrado del saco es en forro a tono de la tela principal en delanteros interiores, espalda, mangas, sudadera, contratapa de bolsillo exterior, tapa triangular de portadocumento. presilla de bolsillo portadocumento.
<b>ENTRETELA</b>	<p>Entretela tejida adherente Composición Poliéster / Viscosa Revestimiento Poliamida, Peso grms/mt2 100 grms/mt2 +/-5% : Delantero, cuello, vuelta, vivos, costadillo(completo), cartera, tapa, cinta plastrón.</p> <p>Entretela no tejida adherente, 100% poliéster, peso 33gr/m2 +/- 5%, color negro: Espalda superior, cabeza de manga, ruedo manga, Manga ojal, ruedo espalda, abertura.</p> <p>Los componentes mencionados deben ser fusionados en maquina fusionadora.</p>
<b>BOTONES:</b>	<p>De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros. Delantero:</p> <p>Lleva dos (2) botones N.º 32L, de cuatro (4) huecos colocados de manera simétrica uno de bajo del otro. Asimismo, lleva un (1) botón N.º 32L de repuesto en la parte interna, según diseño.</p> <p><b>Manga:</b> Lleva cuatro (4) botones en cada manga N.º 24L de cuatro (4) huecos</p>

	<p>colocados. Asimismo, lleva un (1) botón N.º 24L de repuesto en la parte interna, según diseño.</p> <p><b>Características y materia prima del botón:</b></p> <p>Botón del delantero: botón poliéster teñido en masa transversal, diámetro externo 20 mm,</p> <p><b>Botón manga y portadocumento:</b> botón poliéster teñido en masa transversal, diámetro externo 15.2 mm.</p> <p><b>Materia Prima del botón:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Material resina de Poliéster. Libre de plomo y níquel</li> <li>• Color negro pigmento arena</li> <li>• Acabado mate</li> </ul> 
<b>FIELTRO DE CUELLO</b>	A color de la tela principal 100% poliéster
<b>HOMBRERAS</b>	<p>De algodón y pelón (preparadas), ubicadas en la parte superior del delantero (hombros) después de haberse unido el delantero con la espalda.</p> <p>Su composición es 100% fibra de algodón, 1cm de espesor cubierta mediante lámina de pelón, los componentes serán acolchado mediante costura, obtenga una forma anatómica ideal y liviana para el hombro del saco, según diseño.</p>
<b>COSTURAS</b>	<p>Costura recta (301): 12 ppp. +/- 10%.</p> <p>Costura zigzag (304): Con c/304</p> <p>hilo de costura: 40/2 composición 100% poliéster. del tono de la tela principal.</p>
<b>ACABADO</b>	<p>La prenda debe estar planchada y vaporizada.</p> <p>Todas las vistas y vueltas de los bolsillos serán cortadas de la tela principal, en la cual aparecerá en las vistas del bolsillo principal inferior el orillo del fabricante de tela, se precisa que luego del planchado no se deberá notar relieves o fantasmas.</p> <p>En las medidas empleadas menores a 6cm tendrá tolerancia de +/-0.2cm y mayores a 6cm con tolerancia de +/-3mm.</p>
<b>ETIQUETAS</b>	<p>Etiquetas ubicadas en la parte interna:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Etiqueta colgador será cosida con atraque en los extremos en el pie de cuello centrado horizontalmente según diseño.</li> <li>• La etiqueta bordada en donde se precise la composición (%) de tela, lavado, cuidado y uso será colocada insertada en el interior lateral izquierdo de la prenda. El material será de nylon</li> <li>• La etiqueta de marca® del confeccionista será cosida a 1/16" en todo su contorno según gráfico adjunto, la etiqueta no podrá superar la medida de 8 cm. de ancho y alto 3.3cm.</li> </ul>
<b>PRESENTACIÓN</b>	<p>Será presentado en colgador con el transversal anatómico de plástico color negro, el gancho de metal y porta terno de material notex donde figure la marca del confeccionista.</p> <p>La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en</p>

	<p>su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, mal planchado, defecto de fusionado, etc.</p> <p>En caso existiera contradicción entre gráfico y el texto, prevalecerá el texto, el gráfico solo servirá como información complementaria.</p>
--	--

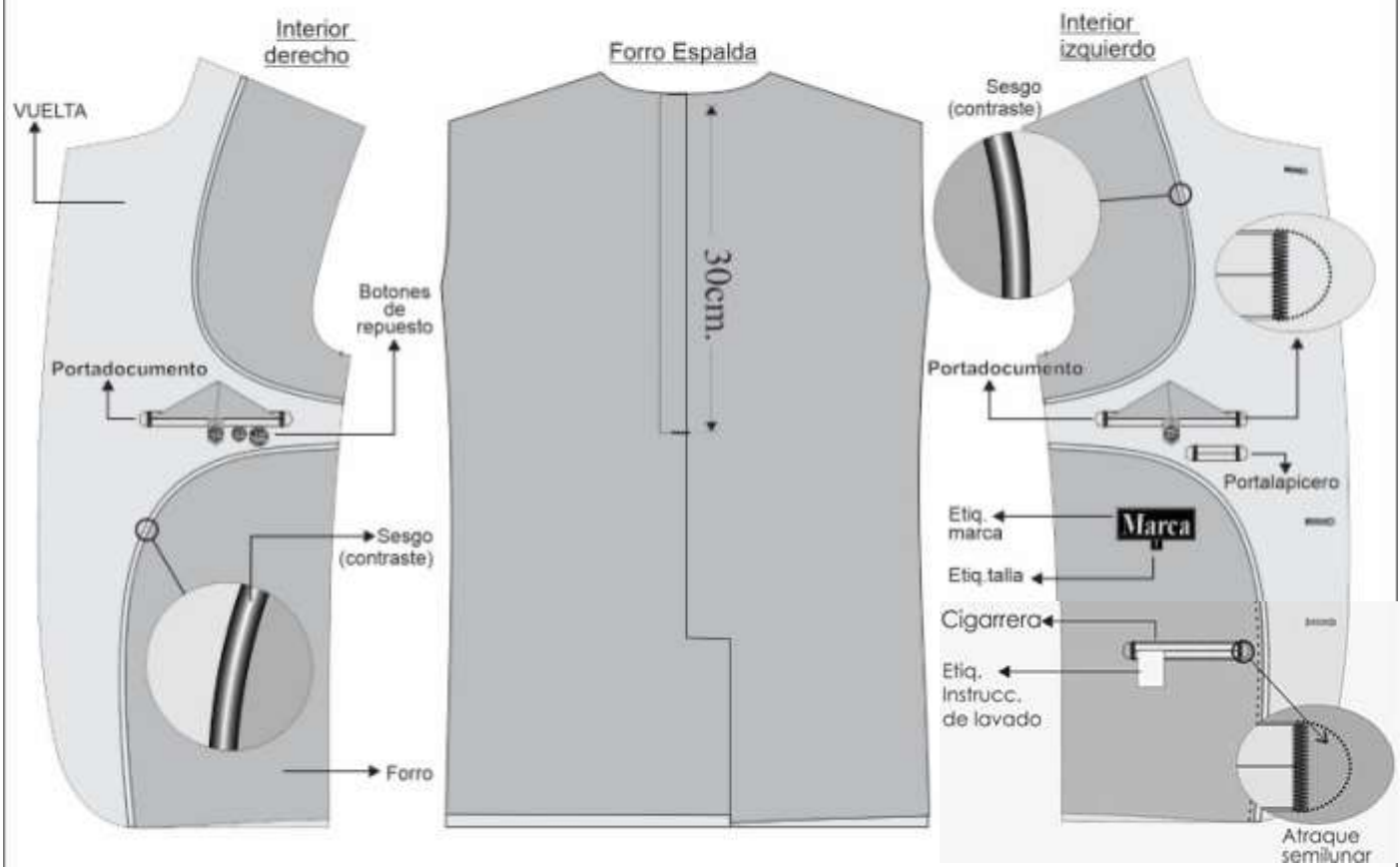
## DELANTERO



## ESPALDA



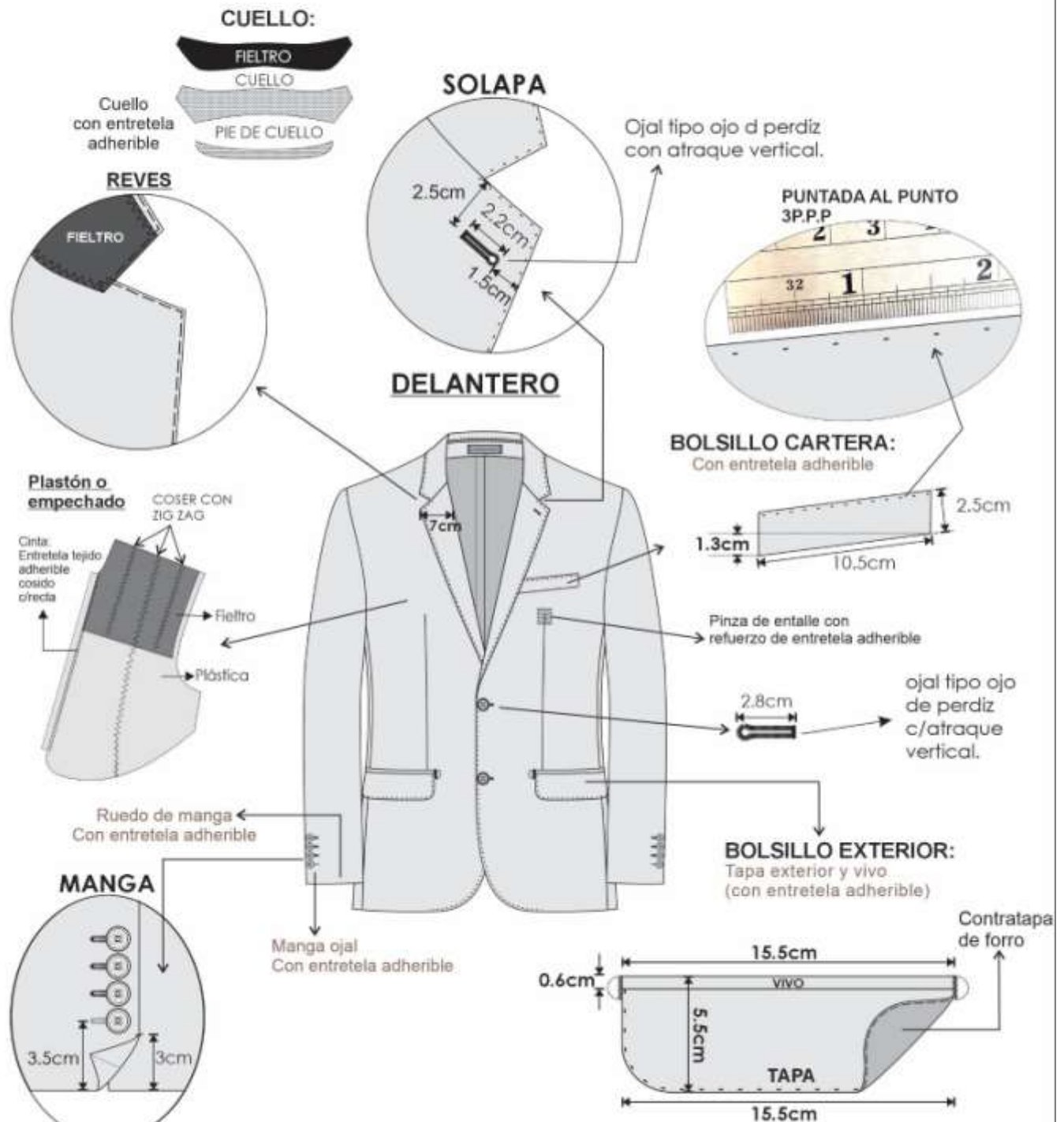
## VISTA INTERIOR





## DELANTERO

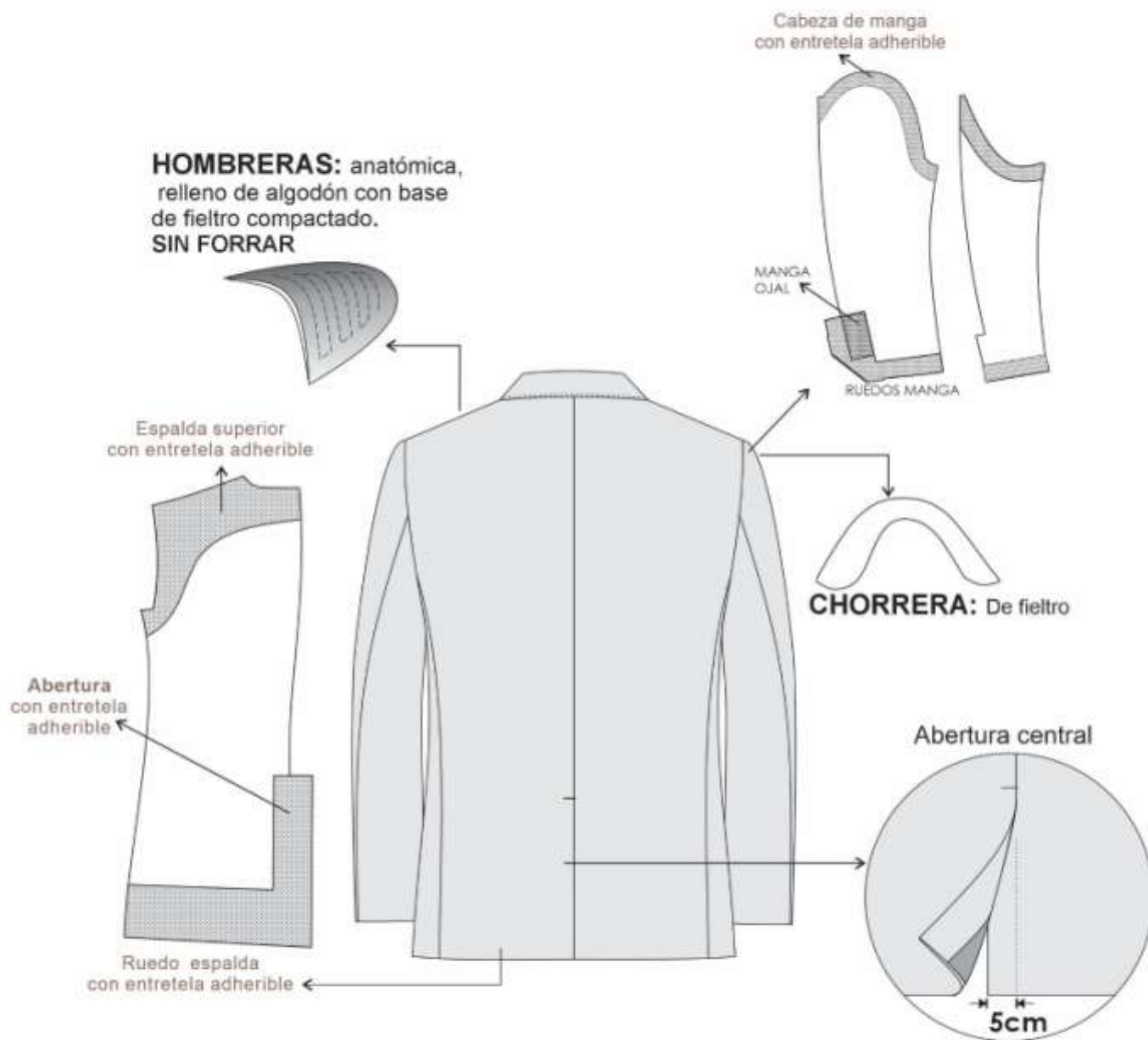
<b>ENTRETELAS</b>	ENTRETELA TEJIDA ADHERIBLE	DELANTERO, CUELLO, VUELTA, VIVOS, COSTADILLO (COMPLETO), CARTERA, TAPA, PINZA, CINTA PLASTÓN.
	ENTRETELA NO TEJIDA ADHERIBLE	ESPALDA SUPERIOR, CABEZA DE MANGA, RUEDO MANGA, MANGA OJAL RUEDO ESPALDA, ABERTURA.



BOTONES: 24L color negro según diseño  
OJALES: 03 OJALES a tono de la tela y 01 ojal inferior en contraste (guinda)

-Costura: c/301-12p.p.p  
-Zig zag: c/304

## ESPALDA



# MATERIALES A EMPLEARSE EN LA ELABORACIÓN DEL SACO

## ENTRETELA TEJIDA:

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	DESCRIPCIÓN
Material:	Entretela tejida adherible
Composicion:	70%poliester / 30% viscosa (+/- 5%)
Color:	Blanco/negro
Revestimiento:	Poliamida
Peso gr/m2:	100gr/m2 +/- 5%
Tipo de lavado:	Seco

## ENTRETELA NO TEJIDA:

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	DESCRIPCIÓN
Material:	Entretela no tejida adherible
Composicion:	100% poliester
Revestimiento:	Resina 100% poliester
Tacto:	Suave
Peso gr/m2:	33gr/m2 +/- 5%

## FIELTRO DE CUELLO:


ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	DESCRIPCIÓN
<b>TAPA CUELLO:</b>	<b>FIELTRO</b>
Construccion:	No tejido
Composicion:	100% poliester
Color:	Negro
Peso gr/m2:	250gr/m2 +/- 5%

## FORRO:

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	DESCRIPCIÓN
Ligamento:	Sarga 2/1
Composicion:	100% poliester
Color:	Negro
Peso gr/m2:	65gr/m2 +/- 5%
N° hilos x pulgada acabada:	Urdimbre (hilos/pulgada) 134 +/- 5%
	Trama (hilos/pulgada) 86 +/- 5%

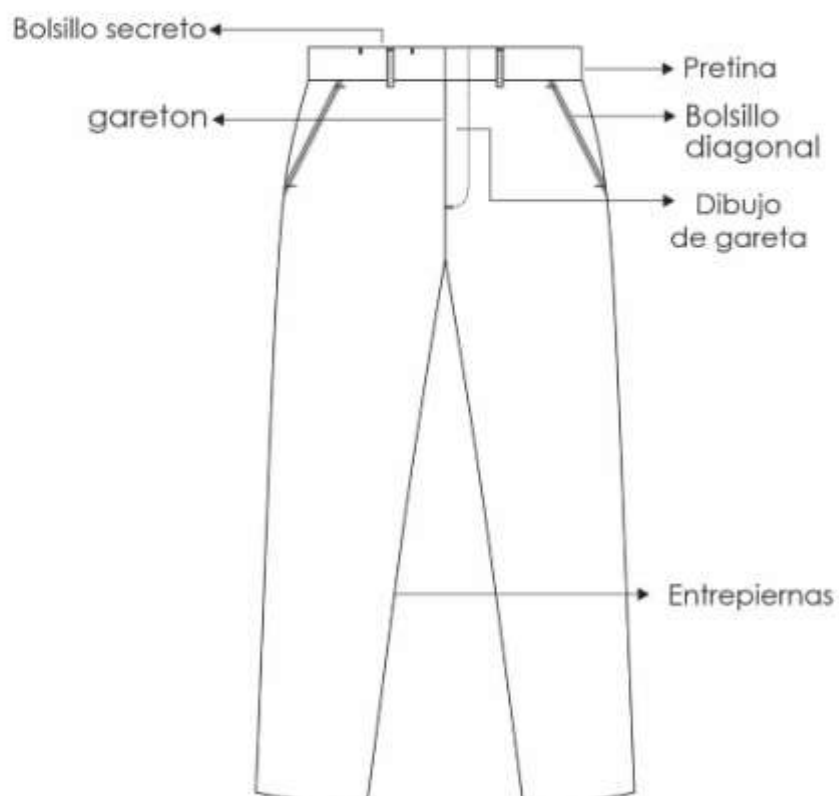
## PANTALON DE CABALLEROS

DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA
<b>MODELO</b>	Modelo clásico, sin pliegues
<b>CONFECCIÓN</b>	A sobre medida según colaborador.
<b>PRETINA</b>	<p>Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela adherente a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entretela no adherente no tejida 100% poliéster color blanco de 60gr/m2 +/- 5%, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina enjebada antideslizante. Además, lleva entretela tejida color blanco no adherente de refuerzo de pretina.</p> <p>Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable.</p> <p>En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón. Este lleva un ojal bordado ojo de perdiz de 2.5cm de largo, exteriormente llevará presillas compartidas.</p> <p><b>Presillas:</b> Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevaran atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.</p> <p><b>Bolsillo secreta:</b> Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad.</p> <p>El bolsillo llevara atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.</p>
<b>DELANTERO</b>	<p><b>Bolsillo delantero:</b> Con abertura sesgada y respuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo.</p> <p>Las bolsas de bolsillo será de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera bolsillera</p> <p><b>Vuelta de bolsillos delanteros:</b> Pegada al forro con respunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm, La vuelta del bolsillo llevará el orillo de tela.</p> <p><b>Gareta:</b> Con entretela adherente por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm</p> <p><b>Garetón:</b> Con entretela adherente por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.</p> <p>Vueltas de bolsillos con orillo del fabricante de tela.</p>
<b>PROTECTOR DE TIRO:</b>	En el cruce del delantero y fundillos se colocará un protector de tiro (forma hexagonal) está ubicado ente el cruce del delantero y espalda) de popelina, el cual estará fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.

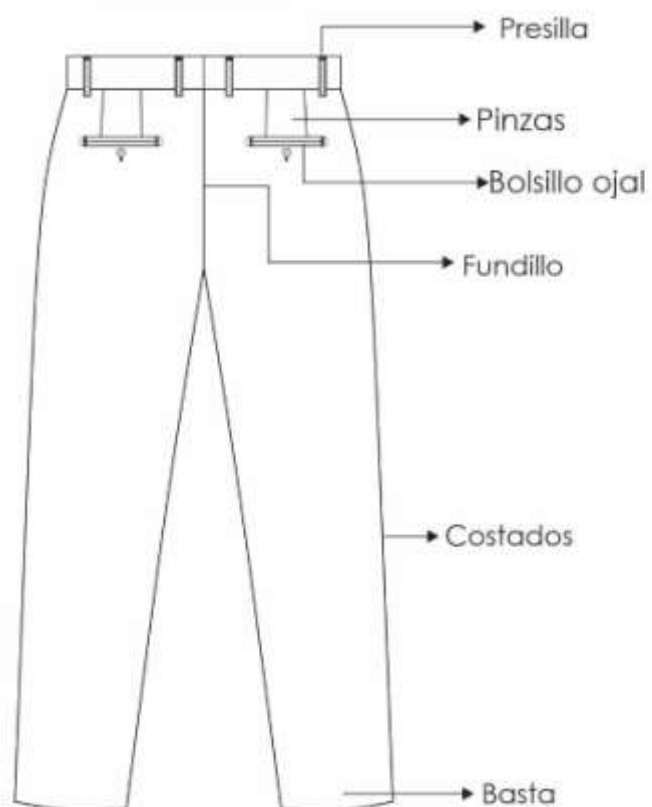
<b>POSTERIOR</b>	<p>Tiene 2 pinzas en cada lado y lleva 2 bolsillos posteriores horizontales. Fundillo Parte Posterior: Con 2 bolsillos tipo ojal, ubicados a 6.5 cm. del pie de la pretina a la parte superior del vivo del bolsillo.</p> <p>Las pinzas en ambos extremos son simétricas y equidistantes. Según diseño.</p>
<b>BOLSILLOS POSTERIOR</b>	<p>Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo será de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35% poliester.</p> <p>Botón de bolsillo pegado en la vista de la abertura del mismo y ojal tipo ojo de perdiz en el paño posterior del pantalón. de 1cm en la parte inferior con atraque de ½ cm; así como 1 botón de 24 líneas, el cual ira pegado en la parte inferior del vivo a la altura del ojalillo.</p>
<b>BOTONES</b>	<p>Botón botón poliéster teñido en masa trasversal, diámetro externo 15.2 mm a color de la tela principal, que van en la parte posterior con sus respectivos ojales tipo presilla de tela y un ojal en el garetón que tiene la función de templador en la parte delantera de la bragueta.</p> <p>Los Botones deben ser del mismo juego de botones del saco.</p> <p>Materia Prima del botón:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Material resina de Poliéster. Libre de plomo y niquel</li> <li>• Color negro pigmento arena</li> <li>• Acabado mate</li> </ul> 
<b>BASTA</b>	<p>Recta con doblez de 5 cm. incluido remalle, es confeccionado con máquina bastera invisible.</p>
<b>ENSANCHES</b>	<p>En la parte posterior superior lleva un ensanche de 3.5cm. y que va disminuyendo conforme va llegando al fundillo, llegando a 1.2cm. por lado (acabado de la costura debe ser cadeneta y ribeteada en popelina bolsillera).</p> <p>En los laterales del ensanche, tanto en el delantero como en el posterior, con una costura cadeneta de 1cm por lado incluido remalle.</p> <p><b>Entrepiernas:</b> tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo, según diseño.</p>
<b>ENTRETELA</b>	<p>Entretela tejida adherente Composición Poliéster / Viscosa Revestimiento Poliamida, Peso grms/mt2 100 grms/mt2 +/-5% : pretina, vivos.</p> <p>Entretela tejida adherente 60gr/m2 +/- 5% 100% poliéster color negro: garetá y garetón.</p> <p>Entretela no fusionable no tejida 100%poliester color blanco en forro de pretina.</p> <p>Entretela no fusionable tejida 100%poliester color blanco en refuerzo de pretina.</p>
<b>COSTURAS</b>	<p>Costura recta(c/301) 12 ppp. (+/- 10%). Hilos 100% poliéster tono de la tela principal y remalle simple con c/504.</p> <p>Todas las costuras interiores de tela principal con c/401.</p> <p>Remalle (c/504) Ancho de remalle mide 0.5 cm.</p>

<b>ETIQUETAS</b>	<p>Etiquetas ubicadas en la parte interna:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• La etiqueta de composición (%) de tela, lavado, cuidado y uso será tejida y insertada en el interior lateral izquierdo de la prenda.</li> <li>• La etiqueta de marca® del confeccionista será cosida a 1/16" en los extremos según gráfico adjunto, la etiqueta no podrá superar la medida de 8 cm. de ancho y alto 3.3cm.</li> </ul>
<b>ACABADO</b>	Prenda planchada y vaporizada.
<b>PRESENTACIÓN</b>	<p>Será presentado en colgador con el transversal anatómico de plástico color negro, el gancho de metal y porta terno de material notex donde figure la marca® del confeccionista.</p> <p>La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, mal planchado, defecto de fusionado, etc.</p> <p>En caso existiera contradicción entre gráfico y texto, prevalece el texto, el gráfico solo servirá como información complementaria.</p>

## DELANTERO



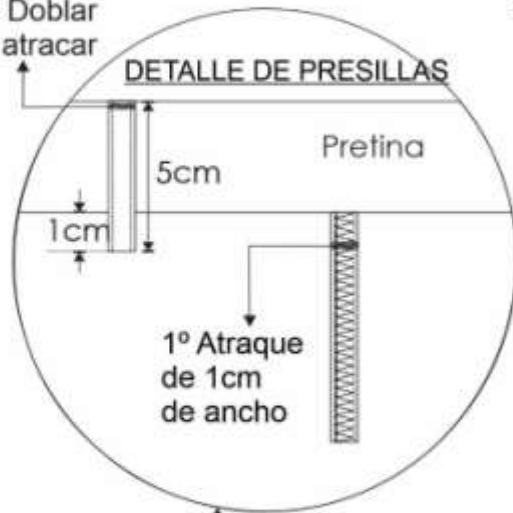
## POSTERIOR



## DELANTERO

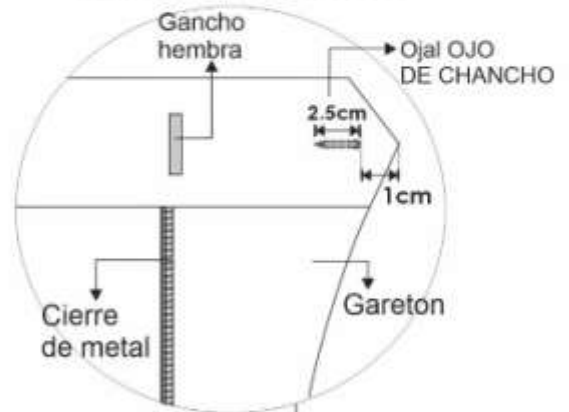
### DELANTERO

2° Doblar  
y atracar



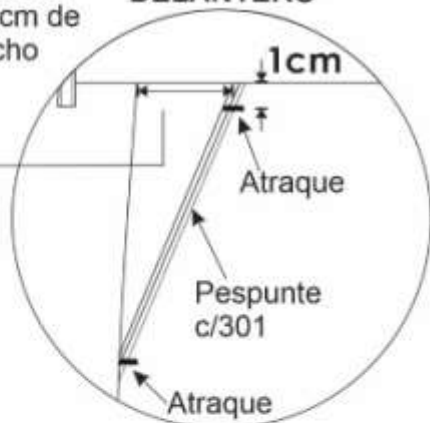
**PRESILLAS:** 06 Presillas  
1cm de ancho  
armado con recubierto.

### OJAL Y GARETON

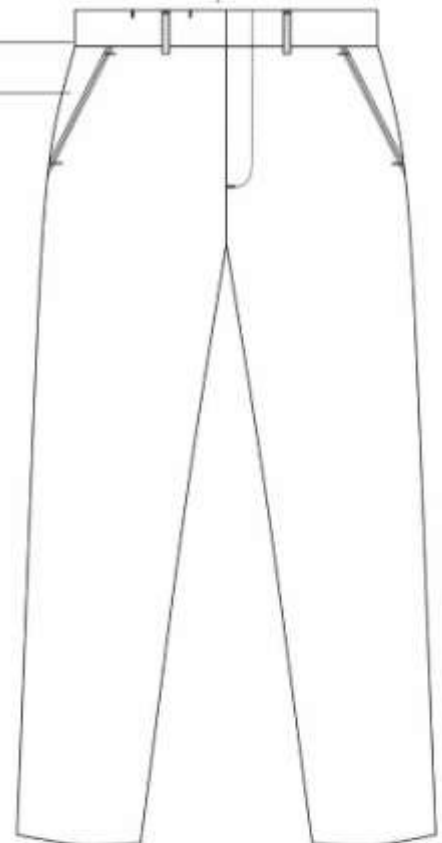


Vista de  
3.5cm de  
ancho

### BOLSILLO SESGADOS DELANTERO



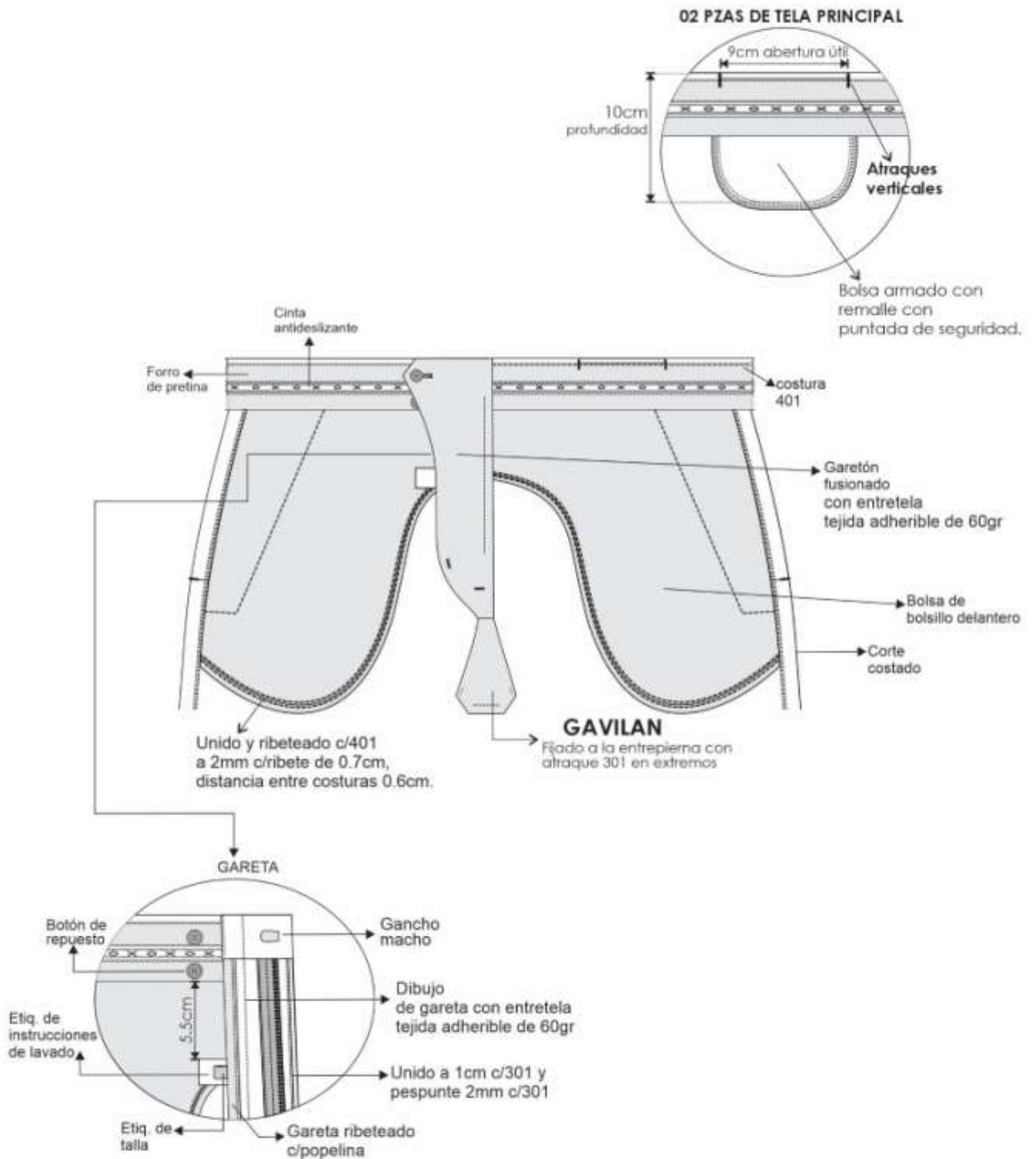
VUELTA CON ORILLO DE TELA  
pegado c/301 a 2mm c/301



Prenda remallada sin incluir pretina  
Costura: c/301-12p.p.p  
Remalle: c/504-0.5cm ancho



## INTERIOR DELANTERO



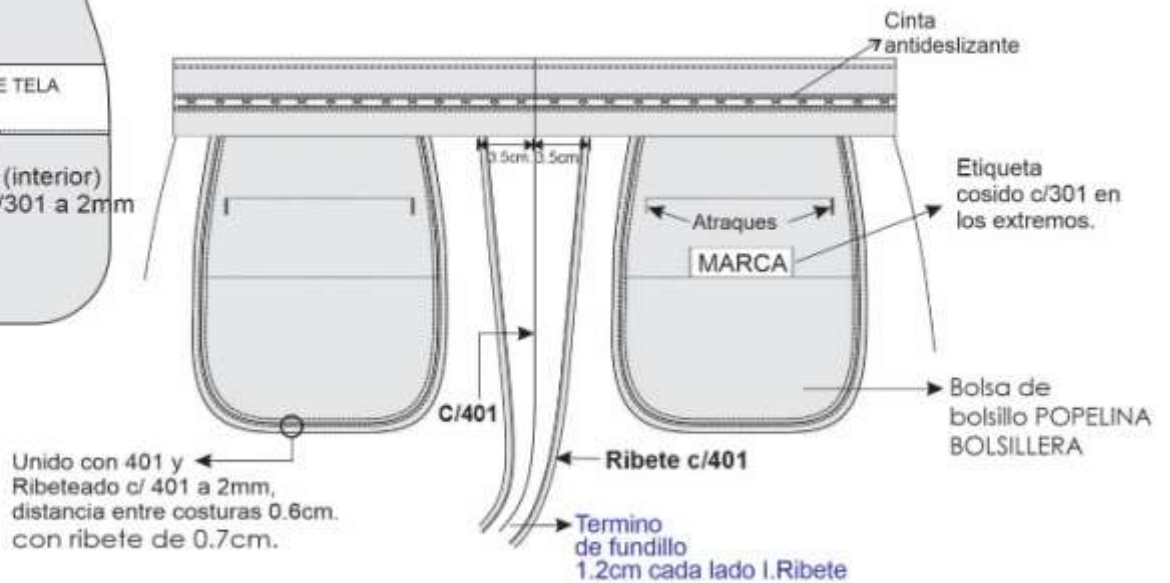
Prenda remallada sin incluir pretina

Costura:c/301-12p.p.p

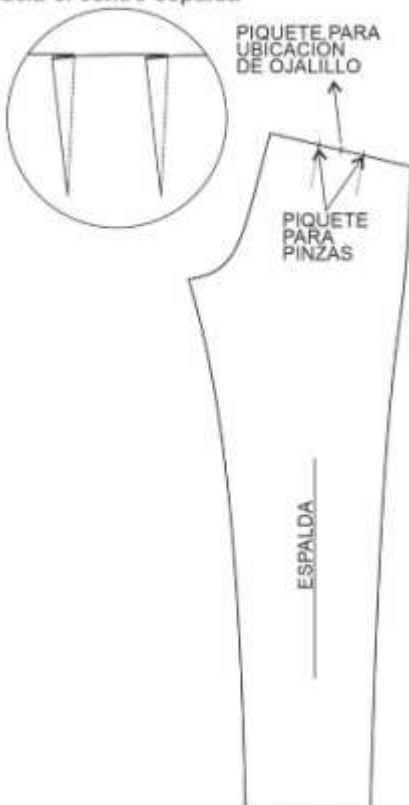
Remalle:c/504-0.5cm ancho

## INTERIOR ESPALDA

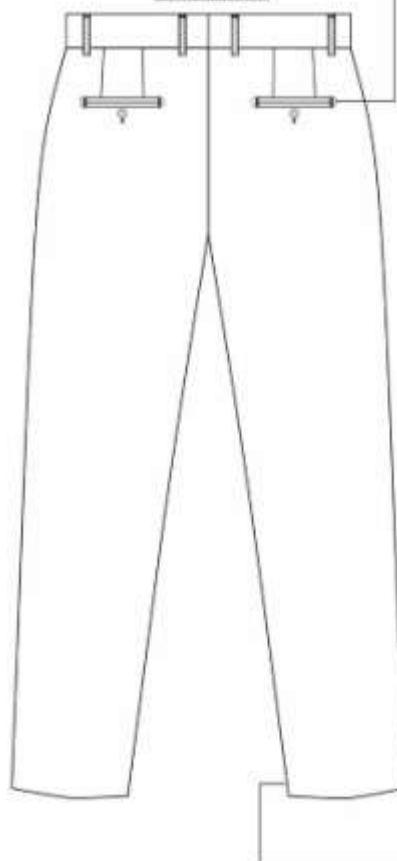
### VISTA DE BOLSILLO



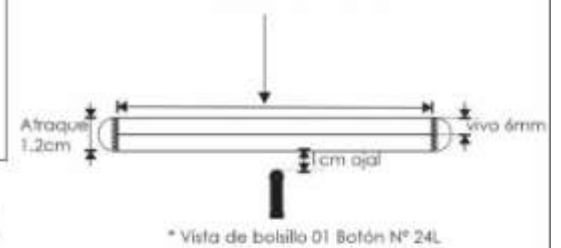
02 Pinzas tumbadas hacia el centro espalda



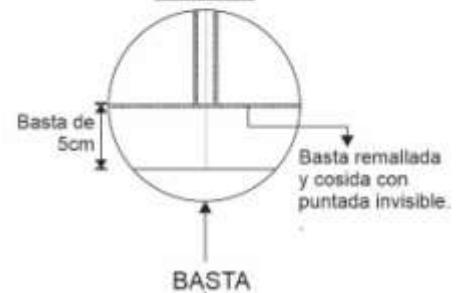
## ESPALDA



### BOLSILLO OJAL: VIVO de 0.6cm C/U



### Vista Interna de basta



Prenda remallada sin incluir pretina

# MATERIALES A EMPLEARSE EN LA ELABORACIÓN DEL PANTALÓN

## ENTRETELA TEJIDA:

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	DESCRIPCIÓN
Material:	Entretela tejida adherible
Composicion:	70%poliester / 30% viscosa +/- 5%
Color:	Blanco/negro
Revestimiento:	Poliamida
Peso gr/m2:	100gr/m2 +/- 5%

## ENTRETELA TEJIDA:

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	DESCRIPCIÓN
<b>ENTRETELA:</b>	
Material:	Entretela tafetán adherible
Composicion:	100% poliester
Color:	Negro
Tipo de resina	poliéster
Peso gr/m2:	60gr/m2 +/- 5%

## CREMALLERA:

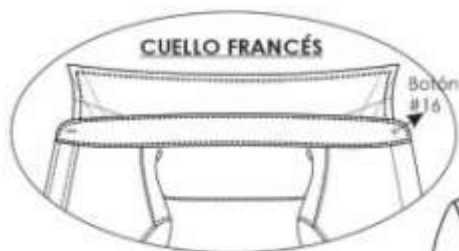
	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	DESCRIPCIÓN
	<b>CREMALLERA:</b>	
	Tamaño:	3
	Material:	Latón
	Longitud cremallera:	De acuerdo a talla
1	Tolerancia longitud de cremallera:	<15 cm $\pm$ 3 mm $\geq$ y <30 cm $\pm$ 4 mm $\geq$ 30 cm y < 120 mm $\pm$ 5 mm $\geq$ 120 cm +1% MED. SOL
	Resistencia transversal:	Min. 120 LB
	<b>CIERRE:</b>	
2	Material de la cinta:	100% Poliéster
	Ancho total del cierre:	26.0 – 28.0 mm.
	Medida extensión Sup/Inf (GAP):	20 $\pm$ 1 mm.
	<b>TOPES:</b>	
3	Material:	Latón
	Resistencia tope superior:	Mínimo 15 LB
	Resistencia tope inferior:	Mínimo 15 LB
	<b>LLAVE:</b>	
4	Material deslizador:	Zamac
	Material tirador:	Zamac
	Tino de seguro:	Automático
	Acabado:	Dorado
	Resistencia tirador:	Mínimo 35 LB
	Resistencia seguro:	Mínimo 13 LB
5	<b>CICLAJE:</b>	
	Continúo hasta que se produce falla:	6000 ciclos

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, CONFECCIÓN Y ACABADOS: CAMISA

DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA
MODELO	Modelo clásico, cuello francés según diseño adjunto.
CONFECCIÓN	Según talla del colaborador.
CUELLO	<p>Pieza exterior está fusionado con entretela tejida y refuerzo adicional. Además, cuenta con dos barbillas (Ballenas) removibles, colocadas de forma simétrica en las puntas del cuello.</p> <p>El largo de las varillas es de 2 1/2". El embolsado se realiza a 6 mm, y pespunte exterior al filo a una distancia de 5mm.</p>
PIE DE CUELLO	<p>Pieza exterior está fusionada con entretela tejida y bastillada a 5 mm con recta. Unir el cuello con el pie de cuello a 5 mm, siguiendo el piquete correspondiente.</p> <p>Pespuntar a 1.3 mm con recta. En el lado izquierdo del pie de cuello, lleva un ojal de 1.8 cm de largo en forma horizontal. En el lado derecho, se debe colocar un botón de 16 líneas.</p>
DELANTERO IZQUIERDO	<p>Con pechera sobrepuesta fusionada de 3.5cm, con doble costura y un gauge central de 2.5 cm. pespunte de 5 mm en cada borde de la pechera.</p> <p>Además, lleva 6 ojales (05 verticales y el ultimo horizontal) para botones N.º 16L.</p> <p><b>Bolsillo en “V”:</b> Bastillado de la boca del bolsillo con un doble dobléz de 2.5 cm. Pegar a la altura del segundo ojal, con pespunte de 1.mm. Atracar los extremos de la boca con un atraque tipo triangular 3 puntadas.</p>
DELANTERO DERECHO	<p><b>Bastillado y botones:</b> Bastillado a 2.5 cm. Se incluyen 6 botones N.º 16L, así como 2 botones adicionales de repuesto (1 N.º 16L y 1 N.º 14L), según el diseño.</p> <p><b>Interior del Delantero Derecho:</b> Colocar la etiqueta de instrucciones de lavado y cuidado a 8 cm del borde del faldón terminado.</p>
HOMBROS	<p>Unión de hombros, Embolsar hombros con costura recta a 1cm del borde y pespuntar hacia el canesú con 1mm de pestaña.</p>
ESPALDA	<p>Sin pliegues. <b>Canesú:</b> De 2 piezas. El embolsado del canesú con la espalda es a 1 cm con recta. Pespuntado con costura recta a 1 mm por el exterior.</p> <p><b>Etiquetas:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>La etiqueta de marca (bordada) del confeccionista debe colocarse centrada en el canesú interior, a una distancia de 2.3 cm del escote terminado.</li> <li>La etiqueta de talla se coloca al lado izquierdo de la etiqueta de marca, centrada.</li> </ul>
MANGAS (SISA)	<p><b>Manga larga:</b> Unido al cuerpo con costura francesa. Dos pliegues laterales orientados hacia el yugo, separados entre sí por 2.5 cm.</p> <p><b>Cuenta con un yugo francés dividido en dos partes:</b> La parte superior de 2.5 cm de ancho y la parte inferior también de 2.5 cm.</p>

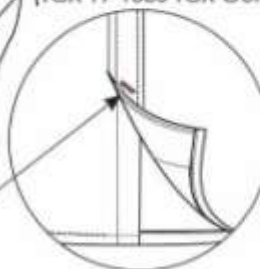
	El yugo está reforzado con un atraque triangular de 4 cm y un ojal vertical con botón N.º 14L.
<b>PUÑOS</b>	<p><b>Hexagonal de 2 piezas:</b> La parte superior está fusionada con entretela tejida. El puño lleva 2 botones regulables.</p> <p>El bastillado se realiza a 6 mm, embolsado de puño a 6 mm y embolsado con la manga a 1 cm con costura recta.</p> <p>Pespunte parte superior con costura recta a 1.3 mm. De la base. Pespunte en contorno de 5mm desde el borde. Incluye un ojal horizontal para botón N.º 16L.</p>
<b>COSTADOS</b>	Cerrado de costados con maquina cerradora de codo (c/401 doble aguja) 5mm de separación
<b>BASTA DE FALDON</b>	Realizar bastillado doble doblez con máquina recta, a 5 mm de altura.
<b>BOTONES</b>	<p>Ubicación de botones:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 11 Botones N.º 16L para delantero y pie de cuello, más 1 Botón N.º 16L de repuesto.</li> <li>- 2 Botones N.º 14L para yugos, más 1 Botón N.º 14L de repuesto.</li> </ul>
<b>COSTURA</b>	Costura 15 ppp. +/- 10%
<b>ETIQUETAS</b>	<p><b>Etiquetas ubicadas en la parte interna - (Bordadas, 100% poliéster):</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Etiqueta de marca del confeccionista.</li> <li>• Etiqueta de talla.</li> <li>• Etiqueta de composición de tela e Instrucciones de lavado y cuidado.</li> </ul>
<b>ACABADO</b>	Prenda planchada y vaporizada.
<b>PRESENTACIÓN</b>	<p>Las camisas serán presentadas con alma de cuerpo, alma de cuello, mariposa, fijadas con alfileres, y colocadas en una bolsa plástica (con logo y/o marca del confeccionista) dentro de una caja de cartón corrugado.</p> <p>La prenda deberá estar libre de defectos de confección y acabados, tanto en la parte externa como interna, tales como costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusiónado, entre otros.</p>

# CAMISA DELANTERO



Embolsar hombros con 301 a 1cm del borde y pespuntar hacia el canesú (unión de hombros) con 1mm de pestaña.

Ultimo ojal con hilo contraste EN FORMA DIAGONAL color de pantone (TCX 19-1530 TCX GUINDA)



Pegado de botón Nº14L en yugo con hilo contraste color de pantone (TCX 19-1530 TCX GUINDA)



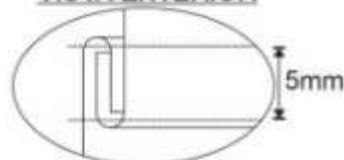
Basta con 301 a 5mm de altura.

Cerrado de costados c/401 doble aguja y 5mm de separación

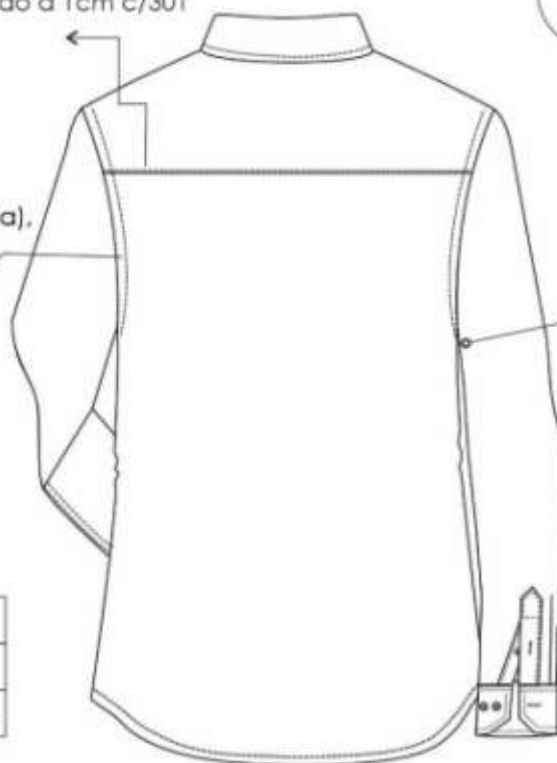
**CANESÚ**  
De doble pieza, embolsado a 1cm c/301  
pespunte a 1mm c/301

## ESPALDA

**VISTA EXTERIOR**



Unir manga a cuerpo con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbados hacia el cuerpo (costura francesa).



Manga larga c/02 pliegue c/yugo francés

CODIGO PUNTADA	P.P.P	ALTERNATIVA DE MAQUINA
301	15 +/-5%	RECTA
401	15 +/-5%	CERRADORA

# CAMISA

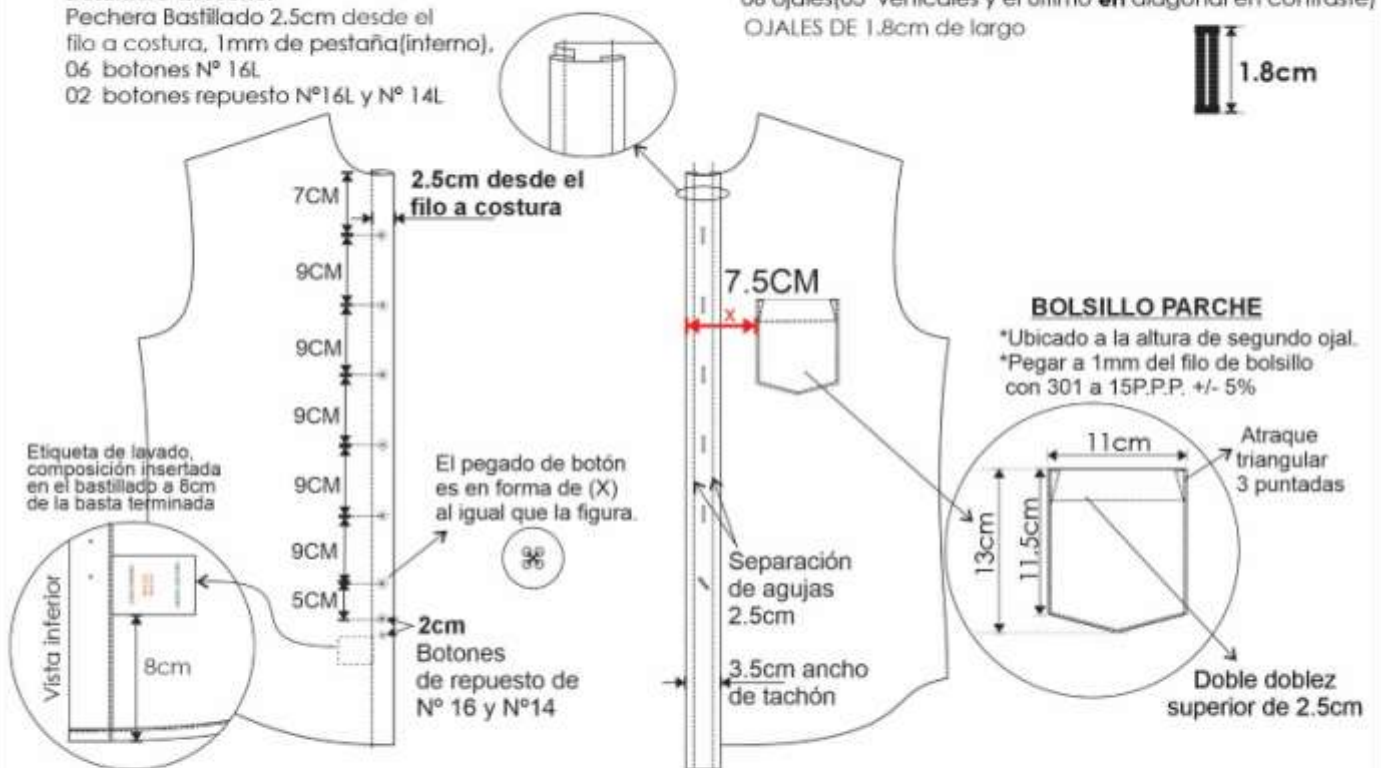
## CONSTRUCCIÓN DELANTERO

### Delantero derecho:

Pechera Bastillado 2.5cm desde el filo a costura, 1mm de pestaña(interno),  
06 botones N° 16L  
02 botones repuesto N° 16L y N° 14L

### Delantero izquierdo (pespuntos extremos 5mm)

Pegar tachón(con fusional) con 401 doble aguja de 2.5cm de separación, c/cadeneta al interior  
06 ojales(05 verticales y el ultimo en diagonal en contraste)  
OJALES DE 1.8cm de largo

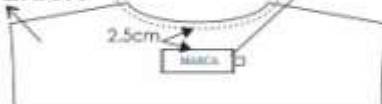


## CONSTRUCCION POSTERIOR

### ESPALDA

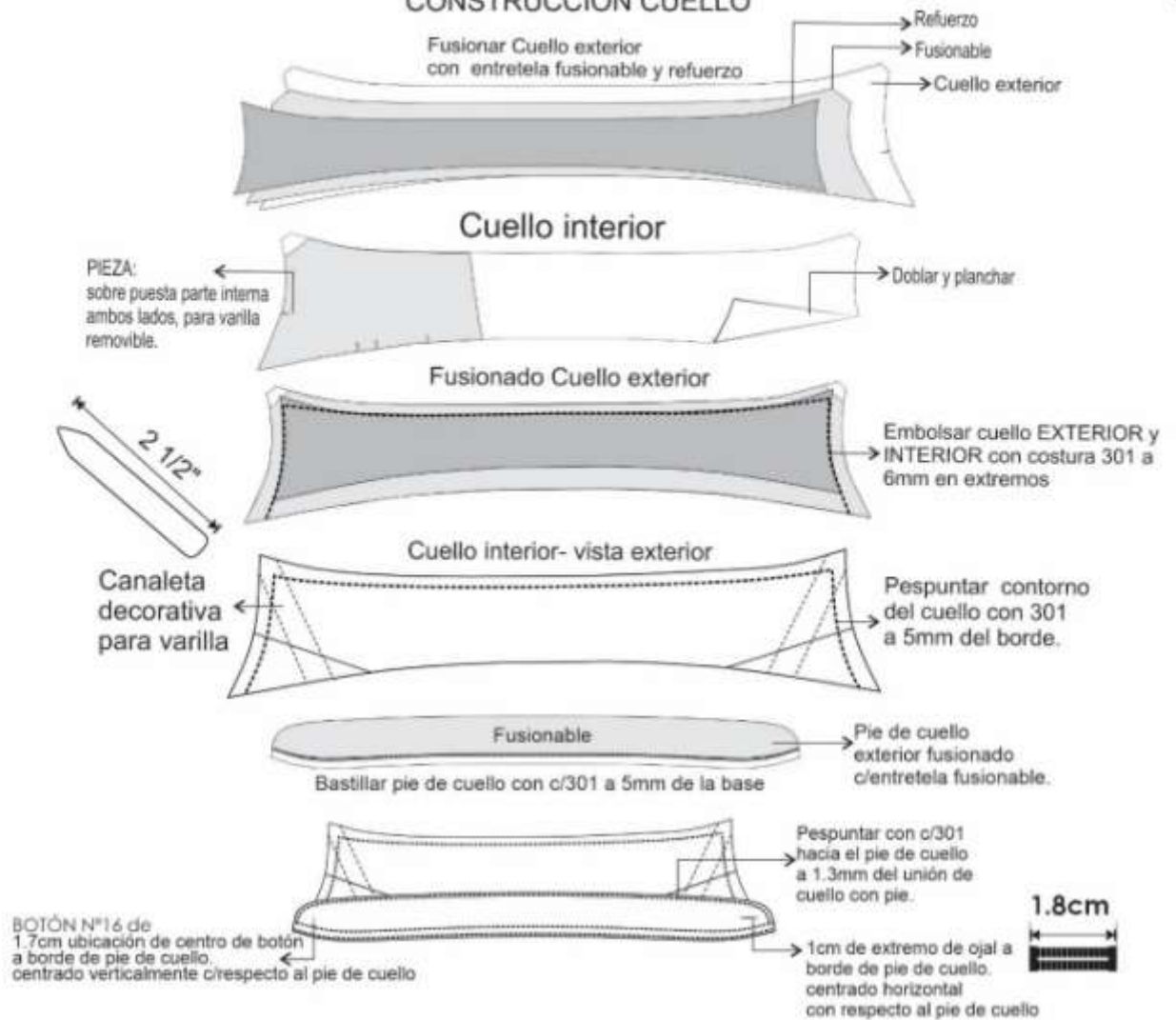


CANESU INFERIOR

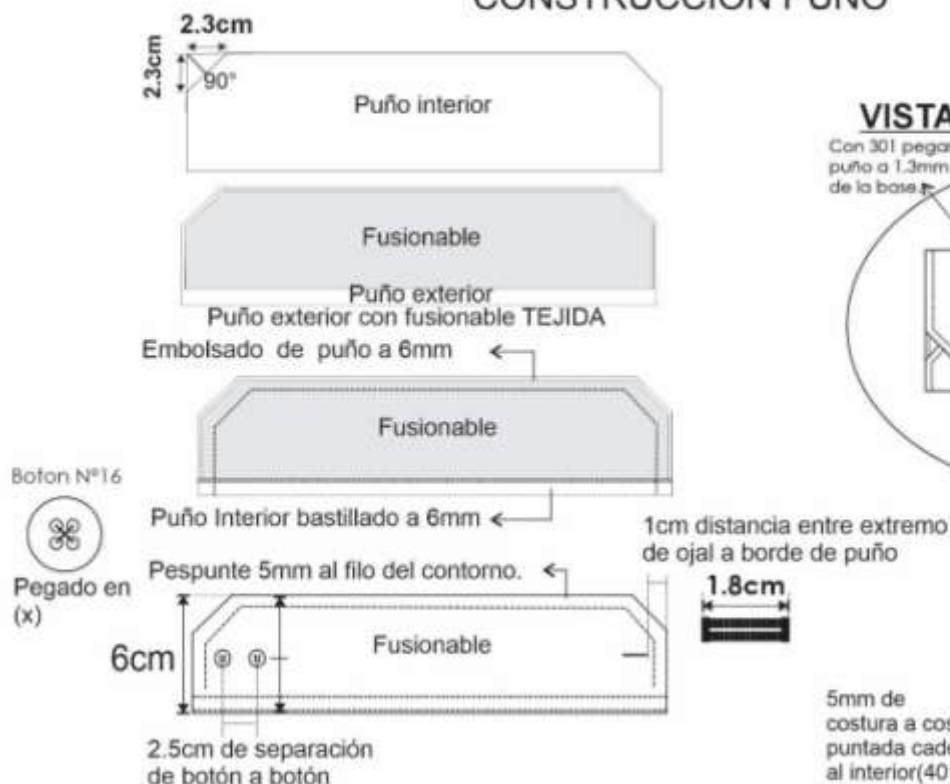




## CONSTRUCCION CUELLO



## CONSTRUCCION PUÑO



## VISTA EXTERNA DE YUGO



## VISTA INTERIOR

5mm de costura a costura, puntada cadeneta al interior(401)



	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	DESCRIPCIÓN
1	<b>ENTRETELA BASE:</b>	
	<b>Material</b>	Tejido Tafetan (trama-urdimbre 100% algodón)
	<b>Color</b>	Blanco
	<b>Peso</b>	150 grms/m2 +/-5%
	<b>Revestimiento</b>	Polietileno
2	<b>ENTRETELA DE REFUERZO:</b>	
	<b>Material</b>	Tejido (trama-urdimbre 100% algodón)
	<b>Color</b>	Blanco
	<b>Peso</b>	170 grms/m2 +/-5%
	<b>Revestimiento</b>	Polietileno
3	<b>BOTON (Delantero, puños y pie de cuello):</b>	
	<b>Material</b>	100% resina de poliéster, libre de plomo y níquel.
	<b>Tamaño</b>	N.º 16L de cuatro (4) huecos
	<b>Cantidad</b>	12 unidades
	<b>Color</b>	A tono de la tela principal
	<b>Diámetro externo</b>	De 10,4 +/- 0,30 mm
	<b>Espesor</b>	2,3 +/- 0,10
	<b>Diámetro de perforado</b>	1,2 +/- 0,10
	<b>Distancia entre perfor.(puente)</b>	5,1 +/- 0,10
4	<b>BOTON (Yugo):</b>	
	<b>Material</b>	Poliéster, teñido en su masa total - Libre de plomo.
	<b>Tamaño</b>	N.º 14L de cuatro (4) huecos
	<b>Cantidad</b>	3 unidades
	<b>Color</b>	A tono de la tela principal
	<b>Diámetro externo</b>	De 9 mm
	<b>Espesor</b>	1.70 mm.
	<b>Diámetro externo</b>	De 8,9 +/- 0,30 mm
	<b>Espesor</b>	2,1 +/- 0,10
	<b>Diámetro de perforado</b>	1 +/- 0,10
	<b>Distancia entre perfor.(puente)</b>	4,7 +/- 0,10
5	<b>BARBILLAS (BALLENAS):</b>	
	<b>Material</b>	100% poliéster
	<b>Largo</b>	2 ½"
	<b>Color</b>	Transparente
6	<b>ETIQUETA DE MARCA BORDADA:</b>	
	<b>Material</b>	Tejidas 100% Poliéster
	<b>Medidas</b>	6 cm * 2.2 cm +/- 1mm
7	<b>ETIQUETA DE TALLA BORDADA:</b>	
	<b>Material</b>	Tejidas 100% Poliéster
8	<b>ETIQUETA DE CUIDADO Y COMPOSICION BORDADA:</b>	
	<b>Material</b>	Tejidas 100% Poliéster
9	<b>HILOS:</b>	
	<b>Material</b>	40/2 100% poliéster
	<b>Color</b>	A tono de la tela principal
	<b>Características</b>	Mercerizados de la mejor calidad
10	<b>HILO CONTRASTE</b>	
	<b>Material</b>	40/2 100% poliéster
	<b>Color</b>	TCX 19-1530 TCX Guinda
11	<b>BOLSA</b>	
	<b>Material</b>	100% poliéster
	<b>Color</b>	Transparente
	<b>Características</b>	<b>Plástico (Polietileno, Polipropileno)</b>

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, CONFECCIÓN Y ACABADOS: CORBATA

DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA
MODELO	Clásico y estándar.
COLOR	Color guinda con textura.
TELA	100% poliéster (urdimbre y trama) (tela Jacquard)
DIMENSIONES	LARGO: 1.50m +/-0.5cm ANCHO MAYOR: 7 +/- 0.5cm. ANCHO MENOR: 3.5 +/- 0.5cm.
HILO DE COSTURA	Poliéster 100% multifibra, acabado texturizado al tono del color de la tela.
CONFECCION	La costura para cerrar la corbata es tipo hecha a mano.
ENTRETELA (ALMA) INTERIOR GRUESA	Tejida, color crudo de borde a borde, sin corte en todo lo largo de la corbata.
FORRO EXTERIOR	De la misma tela principal.
PRESILLA	De la misma tela principal (tela Jacquard) 5.5cm largo x 1.5cm ancho atracada.
ACABADO	Planchado, termo fijado y vaporizado a todo el largo (ETIQUETAS BORDADAS) Una etiqueta de marca. Una etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado, RUC y composición de la tela.
PRESENTACION	Sera presentado en colgador plástico/bolsa. La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, manchas, fallas de tela.

# DISEÑO CORBATA

## DISEÑO DE CORBATA

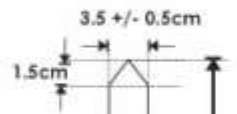
MODELO: DE VESTIR

DESCRIPCIÓN: CORBATA 100% POLIESTER

GENERO: CABALLEROS

### HOJA DE CONFECCIÓN descripción

#### VISTA EXTERIOR



corte  
para una buena caída  
y mejorar el rendimiento  
en la producción

Largo de corbata  
1.50m

7cm +/- 0.5cm

#### VISTA POSTERIOR

FORRO (tela principal)  
100% POLIESTER

ATRAQUE

INTERIOR CON  
REFUERZO DE ENTRETELA  
100%poliester

corte

PRESILLA DE SUJECCIÓN  
ELABORADA EN LA TELA  
PRINCIPAL

ETIQUETA DE  
MARCA

ATRAQUE

ETIQUETA  
DE COMPOSICIÓN  
Y TRATAMIENTO DE  
CUIDADO

FORRO (tela principal)  
100% POLIESTER

# **ITEM 2**

## **UNIFORME PARA DAMAS**

- SACO**
- 1 CHALECO**
- 1 PANTALÓN**
- 1 FALDA**
- 2 BLUSAS**

**2025**

### **ESPECIFICACIONES TECNICAS SACO DAMAS**

<b>MODELO:</b>	De acuerdo al diseño
<b>CONFECCIÓN:</b>	A sobre medida según usuaria.
<b>CUELLO:</b>	<p><b>Superior.-</b> De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable.</p> <p><b>Inferior.-</b> De 2 piezas de tela principal cortadas al sesgo, fusionada con entretela tejida fusionable.</p> <p>En los extremos, embolsado c/ 301 Cuello y solapa llevan pespunte de quiebre de 1/16"</p> <p>Deben ser simétricos</p> <p>Medida de punta de cuello de 4cm terminado Medida de punta de solapa de 4cm terminado</p>
<b>VUELTA</b>	<p>Vuelta de una sola pieza</p> <p>Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301.</p>
<b>DELANTERO EXTERNO:</b>	<p>Consta de un corte ingles que nace en el hombro y termina en el ruedo, a cada lado.</p> <p>Lleva 2 ojales de la misma tela principal y 2 botones N° 36L, distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.</p> <p>Dos bolsillos exteriores tipo ojal con vivos mellizos de 5mm c/u, además lleva tapa con bordes esquinados, de 5cm de alto (medida sin incluir vivo).</p>
<b>DELANTERO INTERNO LADO DERECHO E IZQUIERDO:</b>	<p>Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos.</p> <p>Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste al forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste.</p> <p>Prenda totalmente remallada en el interior.</p>
<b>ESPALDA EXTERNO:</b>	La espalda tendrá corte ingles a cada lado y corte anatómico en el centro, según gráfico.
<b>ESPALDA INTERNO</b>	<p>Totalmente forrado.</p> <p>En la parte central de la espalda llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo.</p>
<b>BOTONES:</b>	El delantero llevará 2 botones N° 36L y en cada manga llevará 3 botones N° 24L, más un botón de repuesto de cada tamaño pegado en el vuelat delantera. Todos los botones serán modelo de 4 huecos a tono de la tela.
<b>OJALES:</b>	El delantero lleva 2 ojales de la misma tela principal, horizontales de 2.5cm de largo, con vivos simétricos de tela. Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.
<b>MANGAS:</b>	<p>Larga, unidos c/301 a 2cm (manga mayor y menor). En la parte inferior de la manga lleva martillo cerrado con 3 botones decorativos.</p> <p>Basta de manga de 4cm (incluido remalle).</p>
<b>HOMBRERAS:</b>	De espuma forradas y orilladas c/504

<b>BASTA:</b>	De ruedo de 4 cm(Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable
<b>ENSANCHES:</b>	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.
<b>HILO:</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>COSTURAS:</b>	12ppp+/-10%
<b>REMALLES:</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA:</b>	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivos de bolsillo interno y externos, vivos de ojales, cabeza de manga, cuello, basta de ruedo espalda, basta de manga. Tapa de bolsillos (sólo la capa externa)
<b>ETIQUETAS:</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado.
<b>ACABADOS:</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
<b>PRESENTACIÓN:</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

# SACO

## CUELLO Y SOLAPA



Punta de cuello y solapa de 4cm

margen de  
pespunte  
de quiebre  
de 1/16"

## DELANTERO

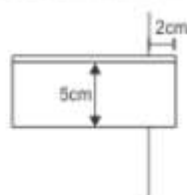


corte ingles  
unido a 1cm(IR)  
c/301 y remallado

## DETALLE DEL BOLSILLO

\*Bolsillo recto tipo ojal con vivos mellizos de 0.5cm c/uno de la misma tela principal de 13cm abertura.

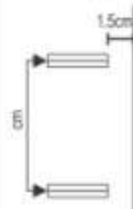
\*La bolsa de bolsillo de forro de 1 sola pieza



### Delantero derecho:

2 ojales 2.5cm de largo de tela

Distribuidos proporcionalmente



### Delantero izquierdo:

2 Botones # 36 L. de 4 agujeros a tono de la tela



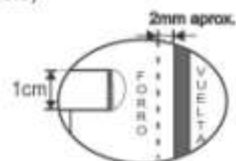
## VISTA INTERIOR IZQUIERDO

### BOLSILLO INTERNO

\*Bolsillo c/ 1vivo (vivo de tela) de 1cm 11cm de abertura x 14cm de profundidad

\*Bolsa (forro) de una sola pieza con recta y orillada a los costados.

\*atraque semilunar en extremos en (contraste)



### SESGO/ PESPUNTE (Contraste)

sesgo forro, armado con cintillo de refuerzo y pespunte tipo hilván (cadeneta el reverso)

### TALLE

6cm

Etiqueta de composición e instrucción de lavado

pespunte de quiebre a 1/16" c/301

Etiqueta de marca de tela, pegado con margen de pespunte de 1/16" en su contorno

Botones de repuesto Nº36 y Nº24 respectivamente

- \* TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- \* COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- \* REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

## HOMBRERAS

Hombreras de espuma  
forrado(forro), orillado c/504  
pegada con recta  
chorrera sesgada(tela principal)  
pegadas en la unión de  
cbza. de manga

Hombros unidos a 1cm.(I.R.)  
por lado con c/301 y orillado  
(tela y forro). Costuras abiertas

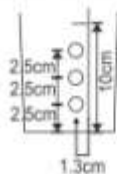
costados de 2cm  
por lado (I.R.)  
unido con c/301 y remallado.  
costuras abiertas

SISA 1CM(IR)  
unido c/301 y  
remallado c/504

centro de espalda de 2cm  
por lado (I.R.)  
unido con c/301 y remallado.

corte ingles unido a  
1cm(IR)  
c/301 y remallado

### MARTILLO CERRADO



3 botones decorativos  
N-24L de 4 agujeros  
a tono de la tela.

## VISTA INTERIOR

ETIQUETA DE MARCA  
Centrada, pegado c/301 a 1/16"  
en todo el contorno  
(hilo tono de la etiqueta)

etiqueta  
de talla

CENTRAL ESPALDA  
fuelle de 2cm de profundidad (terminado)  
armado con el mismo forro,  
a 1cm de la costura de la cogotera

COGOTERA  
Fusionada con entrete tejida

Forro  
costura  
tumbada

□□□COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)  
□□□REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.



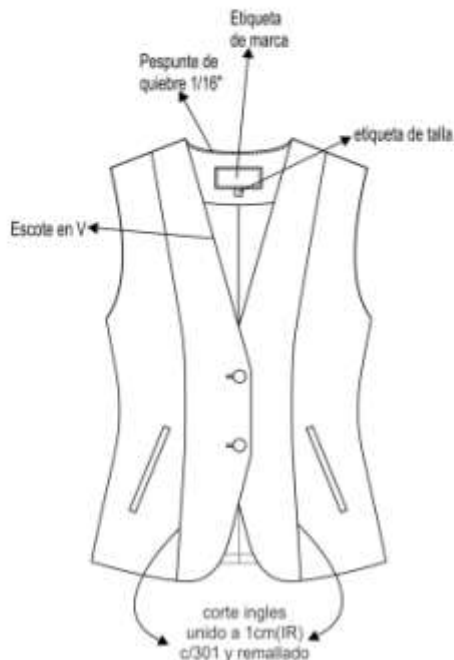
## **CHALECO**

### **CONFECCIÓN DEL CHALECO**

<b>MODELO:</b>	De acuerdo al diseño.
<b>CONFECCIÓN</b>	A sobre medida según usuaria.
<b>ESCOTE</b>	En "V" recto
<b>DELANTERO EXTERNO</b>	Consta de un corte ingles que nace en el hombro y termina en el ruedo, A cada lado.  Lleva 2 ojales bordados y 2 botones N° 32L, distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.  Un bolsillo a cada lado inclinado con un vivo de 1cm de alto, según grafico.
<b>ESPALDA</b>	La espalda tendrá corte ingles a cada lado que nace en el hombro y termina en el ruedo unido con costura recta a 1cm (IR).  Corte anatómico en el centro unido a 2cm (IR) por lado. Además lleva martingala insertado en el corte inglés, según gráfico.
<b>BOTONES:</b>	El delantero llevará 2 botones poliéster a tono de la tela N° 32L de 4 huecos, más 1 botón de repuesto en el interior.
<b>OJALES</b>	El delantero lleva 2 ojales bordados en máquina ojaladora de 2.8cm de largo con hilo a tono. Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.
<b>VUELTA</b>	Las vueltas de una sola pieza, de la misma tela principal. Llevará entretela tejida fusionable.
<b>BASTA</b>	De ruedo 4 cm (Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable.
<b>ENSANCHES</b>	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.
<b>FORRO</b>	Totalmente forrado, material 100% poliéster.
<b>HILO</b>	De costura y remalle poliéster
<b>COSTURAS</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA</b>	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, basta, vivo y vista de bolsillo, martingala y cogotera.
<b>ETIQUETAS</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla, composición e instrucciones de lavado.
<b>ACABADOS</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
<b>PRESENTACIÓN:</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

# CHALECO

## DELANTERO



### DETALLE DEL BOLSILLO

\*Bolsillo inclinado de un vivo de 1cm de alto de la misma tela principal y de 13cm abertura.  
\*La bolsa de bolsillo de forro de 2 piezas



## ESPALDA



**Delantero derecho:**  
2 ojales, bordado 2.8cm de largo  
Distribuidos proporcionalmente

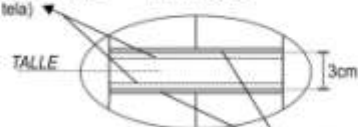


**Delantero izquierdo:**  
2 Botones # 32 L. de 4  
huecos a tono de la tela



pespunte c/301, margen de 5mm (7ppp - doble hilo 40/2 a tono de la tela)

### MARTINGALA



\*LA MARTINGALA ESTA INSERTADA EN LOS CORTES INGLES

ribete de 3mm de ancho de la misma tela principal. En el interior del ribete no lleva cintillo de refuerzo

- \* TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- \* COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- \* REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

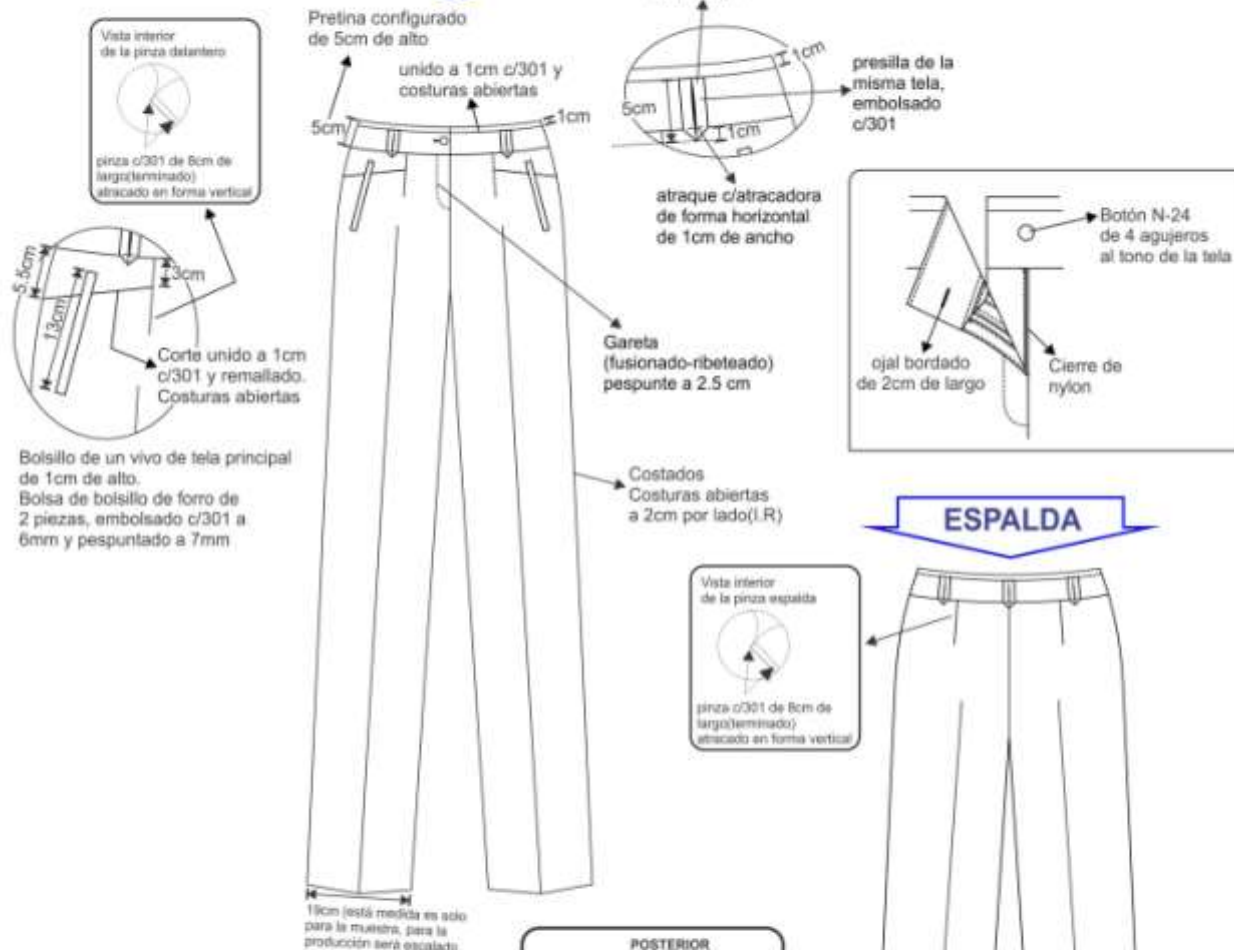
**PANTALÓN SIN FORRO**  
**CONFECCIÓN DEL PANTALÓN:**

<b>MODELO:</b>	Configurado, de acuerdo al modelo adjunto.
<b>CONFECCIÓN:</b>	A sobre medida según usuaria.
<b>PRETINA:</b>	Configurada de 5cm de alto, lleva un corte del filo de la pretina hacia abajo a 1cm, además lleva 5 presillas insertados en el corte (2 en el delantero y 3 en la espalda) Fusionado con entretela tejida fusionable.
<b>DELANTERO:</b>	Lleva una pinza y un corte diagonal a cada lado. En la parte central superior lleva un cierre de nylon según gráfico. Gareta fusionada y ribeteada. Gareton fusionado y embolsado. Lleva además lleva un bolsillo a cada lado de un vivo de 1cm de alto, según gráfico.
<b>POSTERIOR:</b>	Lleva 1 pinza de entalle a cada lado, según gráfico.
<b>CIERRE:</b>	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal
<b>BOTONES:</b>	1 botón N°24 de 4 huecos a tono de la tela, más 1 botón de repuesto pegado en la etiqueta de lavado.
<b>OJAL:</b>	Lleva 1 ojal horizontal bordado hecho en máquina ojaladora en pretina.
<b>BASTA:</b>	De 5cm (IR) cosidos con maquina bastera con puntada invisible.
<b>ENSANCHES:</b>	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm(IR) a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm(IR), unido c/301  En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm(IR) en la parte superior y en la parte inferior de 1cm(IR) según indica el grafico.
<b>HILO</b>	De costura y remalle 100% poliéster.
<b>COSTURAS:</b>	11ppp+/-10%.
<b>REMALLES:</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm.
<b>ENTRETELA:</b>	ejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60gr para la gareta y gareton.
<b>ETIQUETAS:</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición y instrucciones de lavado, según diseño.
<b>ACABADOS:</b>	La prenda debe estar plancha y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN:</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

# PANTALÓN CONFIGURADO SIN FORRO

CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		AL TONO
MODELO DE BOTÓN	POLÍESTER	AL TONO
CIERRE	NYLON	A TONO

## DELANTERO



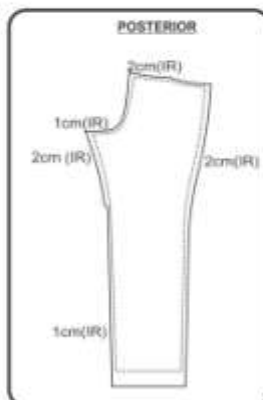
## ESPALDA



### vista interna de bastas



### POSTERIOR



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

### **CONFECCIÓN DE FALDA C/ FORRO:**

<b>MODELO:</b>	Clásica con pretina recta, de acuerdo al modelo adjunto.
<b>CONFECCIÓN:</b>	A sobre medida según usuaria.
<b>PRETINA:</b>	Clásica con pretina recta de 1 sola pieza, con margen de pespunte en todo su contorno a 1/16".  Asimismo, lleva dos colgadores de tela de forro, en la parte interior al pie de la pretina para facilitar su colgado.
<b>DELANTERO</b>	De una pieza cortada al hilo, lleva una pinza cada lado de 10cm de largo, según diseño.
<b>ESPALDA</b>	De dos piezas cortadas al hilo, con una pinza de entalle a cada lado de 13cm de largo; en la parte central superior lleva un cierre nylon y en la parte inferior una abertura montada.
<b>CIERRE:</b>	Lleva un cierre de nylon al tono de la tela principal, de largo de acuerdo a la usuaria
<b>FORRO:</b>	totalmente forrado, material 100% poliéster
<b>BOLSILLO:</b>	Lleva secreto (oculto) ubicado en el lado derecho bajo la pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
<b>BASTA:</b>	Basta de 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301.
<b>ENSANCHES:</b>	Las uniones en las costuras principales (costados y centro de espalda) serán de 2cm (IR).
<b>HILO:</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>COSTURAS:</b>	11ppp+/-10%.
<b>REMALLES:</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm.
<b>ENTRETELA:</b>	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora.
<b>ETIQUETAS:</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
<b>ACABADOS:</b>	La prenda debe estar plancha y vaporizada.
<b>PRESENTACIÓN:</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

# FALDA

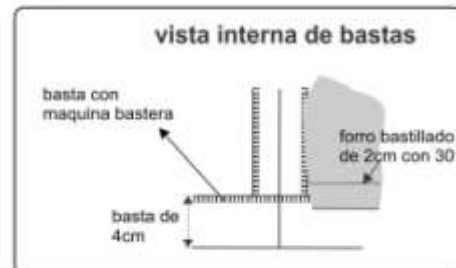
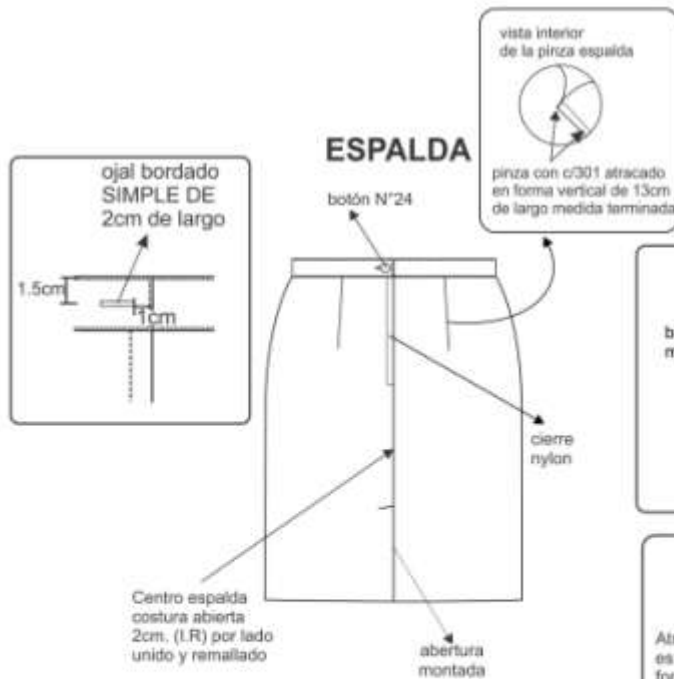
## DELANTERO



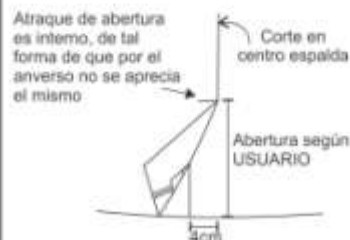
CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE		
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO COSTURA FORRO	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
CERRE	NYLON	A TONO
MODELO DE BOTÓN	POLESTER	A TONO



## ESPALDA



## PARTE INFERIOR ESPALDA ABERTURA MONTADA



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

**BLUSA MANGA LARGA**  
**CONFECCION DE BLUSA**

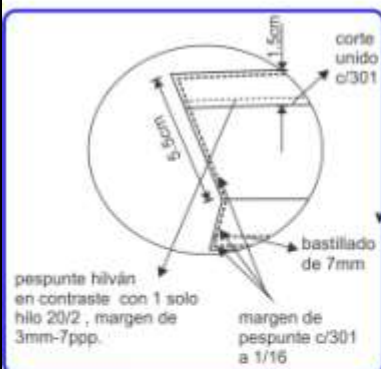
<b>MODELO</b>	Blusa con cuello camisero.
<b>CONFECCIÓN</b>	A sobre medida según usuaria.
<b>CUELLO</b>	Superior: De 03 piezas (2 piezas externas, 1 pieza interna) fusionado con entretela tejida tricotex, embolsado c/301 y pespuntado a 1/16". Pie de cuello: de 2 piezas, fusionado con entretela tejida tricotex, embolsado c/301 y pespuntado a 1/16". Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
<b>DELANTERO</b>	Consta de 1 corte que empieza en la sisa y terminan en el ruedo a cada lado,
<b>ESPALDA</b>	Tendrá 1 corte que empieza en la sisa y termina en el ruedo a cada lado.
<b>MANGA</b>	Larga con puño según diseño. Puño de 3.5cm de alto de 2 piezas de la misma tela principal. Lleva 1 botón N°18L al tono de la tela y 1 ojal bordado, según diseño. Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
<b>HOMBROS</b>	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301. Unir hombros c/301 a 1cm(IR), costura abierta.
<b>ENSANCHES</b>	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes delantero y espalda 1cm (IR).
<b>BOTONES</b>	5 botones N°18 a tono de la tela en el delantero, 1 botón en cada puño a tono de la tela, más 1 botón de repuesto en el interior.
<b>OJALES</b>	5 ojales verticales en el delantero, 1 ojal horizontal en cada puño, hechos en máquina ojaladora de 1.7cm de largo, según diseño.
<b>HILO</b>	De costura y remalle 100% poliéster.
<b>COSTURAS</b>	11ppp+/-10%.
<b>REMALLES</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm.
<b>ENTRETELA</b>	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera, cuello y puños. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
<b>ETIQUETAS:</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado, según diseño.
<b>ACABADOS:</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
<b>PRESENTACIÓN:</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

# BLUSA MANGA LARGA

## CUADRO DE INSUMOS

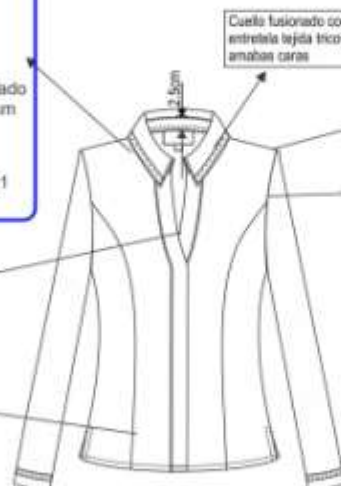
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO

## DELANTERO



ESCOTE V SEMI CURVO

Corte princesas 1cm(IR) costuras tumbadas hacia el centro



**Lado derecho:**  
Con pechera oculta y ojales ocultos  
\*5 ojales bordados de 1,7cm de largo en el delantero  
Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro

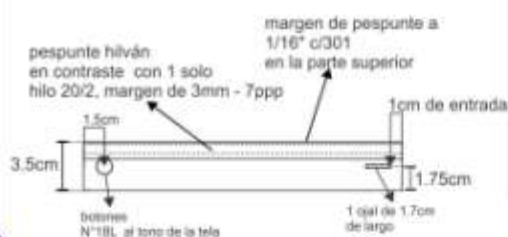
**Lado izquierdo:**  
Pechera sobrepuesta  
-5 botones N° 18L en el delantero poliéster al tono de la tela  
distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro

Forma de pegado de botones de PECHERA de forma VERTICAL con hilo al tono de la tela

margen de pespunte de a 1/16"

margen de pespunte de a 1/16"

## Detalle de puño



Forma de pegado de botones del PUÑO en ASPA con hilo en contraste

Hombros de espuma blanca liviano, forrada en tela y remallada. pegado c/301 (recta)

## ESPALDA

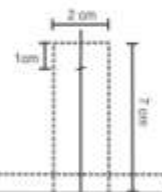
MEDIDA DE PUNTADA POR PULGADA PARA EL PESPUENTE HILVÁN



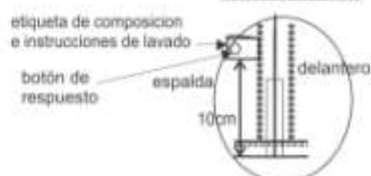
PESPUENTE HILVÁN AL TONO DE LA TELA DEL SACION



## Vents



## Vista Interna



ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.

▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%

▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.



# **ESPECIFICACIONES TECNICAS DE TELAS**

**2025**

**TERNO / SASTRE**

**INVIERNO**

**VERANO**

**CAMISA: CABALLEROS**

**BLUSA: DAMAS**

**BLUSA Y CAMISA  
ESPECIFICACIONES TECNICAS**

<b>TIPO DE TEJIDO</b>	: Doble Twill Fantasía
<b>COLOR</b>	: Blanco
<b>LIGAMENTO</b>	: Dobby
<b>TITULO DEL HILO</b>	: <b>ASTM D1059-17</b>
<b>Urdiembre (Ne)</b>	: 50/1 +/-5
<b>Trama (Ne)</b>	; 50/1 +/-5
<b>COMPOSICION %</b>	<b>AATCC20A</b>
<b>Urdiembre</b> intima)	: 70% Algodón +/-5% 30% Polyester +/-5% (Mezcla
<b>Trama</b> intima)	: 70% Algodón +/-5% 30% Polyester +/-5% (Mezcla
<b>N° DE HILOS X PULGADA ACABADA</b>	<b>ASTM - D3775-17</b>
<b>Urdiembre</b>	161 +/-5%
<b>Trama</b>	115 +/-5%
<b>PESO (g/m2)</b>	<b>ASTM D3376-20 : 130+/-5%</b>
<b>ESTABILIDAD DIMENSIONAL %</b>	<b>AATCC TM135-2018t</b>
<b>Urdiembre</b>	-2.5 mm
<b>Trama</b>	-2.5 mm
<b>RESISTENCIA A LA TRACCION Kg-F</b>	<b>ASTM D5034</b>
<b>Urdiembre</b>	25 min
<b>Trama</b>	18 min
<b>SOLIDEZ DEL COLOR</b>	
AL LAVADO DOMESTICO	AATCC61-2A : 4min
AL SUDOR ACIDO	AATCC-TM15-2021: 4min
AL FROTE SECO	AATCC TM8-2016 : 4min
AL FROTE HUMEDO	AATCC TM8-2017 : 4min
<b>ACABADO</b>	: MERCERIZADO,
<b>BLANQUEDADO,</b>	SUAVIZADO, PRE ENCOGIDO

**TERNO Y SATRE - TELA DE VERANO**  
**ESPECIFICACIONES TECNICAS**

<b>TIPO DE TEJIDO</b>	: Lanilla Diseño
<b>DESCRIPCION</b>	: Lanilla Diseño en color negro
<b>COMPOSICION</b> filetes)	<b>ASTM D-629 parte 18.6.2</b> : (45% Lana 55% Polyester) +/-5% (Excepto
<b>ANCHO ENTRE ORILLOS</b>	: 148 CMS Mínimo
<b>PESO GRMS/LINEAL</b>	: ASTM D-3776 : 254 +/- 5% (Incluye orillos)
<b>PESO GRMS/M2</b>	: ASTM D-3776 : 163 +/- 5%
<b>ARMADURA</b>	: Tela
<b>TITULO DE HILADO</b> Urdiembre Trama	: <b>ASTM - 1059</b> : Nm 2/60 +/-5% (EXCEPTO FILETES) ; Nm 2/60 +/-5%
<b>DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS)</b> Urdiembre Trama	<b>(ASTM D-3775)</b> 24.0 +/-3 22.0 +/-3
<b>ESTABILIDAD DIMENSIONAL %</b> Urdiembre Trama	<b>AATCC 135</b> -1.5% máximo -1.0% máximo
<b>SOLIDEZ DEL COLOR</b> A LA LUZ AL SUDOR ALCALINO AL SUDOR ACIDO AL FROTE SECO AL FROTE HUMEDO AL LAVADO EN SECO	AATCC-16 Escala de grises : 3.5 Minimo AATCC-15 : 3.0 Minimo AATCC-15 : 3.0 Minimo AATCC 8 : 4.0 Minimo AATCC 8 : 5.5 Minimo AATCC-132 : 4.0 Minimo
<b>ACABADO</b>	: DECATIZADO Y TERMOFIJADO

Observación: en el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación

**TERNO Y SATRE - TELA DE INVIERNO  
ESPECIFICACIONES TECNICAS**

<b>TIPO DE TEJIDO</b>	: Lanilla Diseño	
<b>DESCRIPCION</b>	: Diseño espiga en tono negro	
<b>COMPOSICION</b>	<b>ASTM D-629 parte 18.6.2</b> : 100 % Lana	
<b>ANCHO ENTRE ORILLOS</b>	: 148 CMS Mínimo	
<b>PESO GRMS/LINEAL</b>	: ASTM D-3776 : 408 +/- 5% (Incluye orillos)	
<b>PESO GRMS/M2</b>	: ASTM D-3776 : 264 +/- 5%	
<b>ARMADURA</b>	: DISEÑO	
<b>TITULO DE HILADO</b>	: <b>ASTM - 1059</b>	
Urdiembre	: Nm 2/43 +/-5%	
Trama	; Nm 2/43 +/-5%	
<b>DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS)</b>	<b>ASTM - D3775</b>	
Urdiembre	28.8 +/-3	
Trama	25.5 +/-3	
<b>ESTABILIDAD DIMENSIONAL %</b>	<b>AATCC 158</b>	
Urdiembre	-1.5% máximo	
Trama	-1.0% máximo	
<b>SOLIDEZ DEL COLOR</b>		
A LA LUZ	ATCC-16 Escala de grises : 3.5 Minimo	
AL SUDOR ALCALINO	AATCC-15	: 3.0 Minimo
AL SUDOR ACIDO	AATCC-15	: 3.0 Minimo
AL FROTE SECO	AATCC 8	: 4.0 Minimo
AL FROTE HUMEDO	AATCC 8	: 3.5 Minimo
AL LAVADO EN SECO	AATCC-132	: 4.0 Minimo
<b>ACABADO</b>	: DECATIZADO	

Observación: en el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación