

**PROCESO POR ADJUDICACIÓN SELECTIVA N° SEL-0023-2025-OTL/PETROPERU PRIMERA CONVOCATORIA**  
**“ADQUISICION DE TRANSMISOR DE NIVEL CON SELLO REMOTO PARA REFINERÍA TALARA”**

N°	PREGUNTA	EMPRESA	RESPUESTA A CONSULTA	CONDICIONES TÉCNICAS INTEGRADAS
1	Con el objetivo de fomentar una mayor pluralidad de postores, solicitamos la ampliación del plazo de entrega de los productos a 200 días calendario. Esta extensión se justifica debido a que los certificados requeridos no son estándar, sino que corresponden a normativas y pruebas específicas del sector Oil & Gas, las cuales requieren procedimientos adicionales de validación y certificación. Estos procesos especializados pueden presentar demoras debido a la complejidad técnica y la revisión exhaustiva de los mismos, lo que requiere un tiempo de procesamiento adicional.	DIN AUTOMATIZACION S.A.C.	No se acepta, por necesidad operativa.	No modifica
2	Con el objetivo de fomentar una mayor pluralidad de postores, solicitamos que se acepten los límites de rango para el instrumento de -30 mbar absoluto hasta 4 bar, en lugar del rango propuesto de - 70,000 mmH <sub>2</sub> O a 70,000 mmH <sub>2</sub> O. El rango de -70,000 mmH <sub>2</sub> O implica un límite de vacío no estándar, lo cual requiere equipos especializados como bombas de vacío de alto rendimiento. Mantener este nivel de vacío puede dañar los sellos y componentes del equipo, que no están diseñados para resistir presiones negativas tan extremas. Las buenas prácticas de diseño, de acuerdo con normativas internacionales como la ISO 9001 y la ASME B31.3 para la industria del petróleo y gas, establecen márgenes de seguridad del 25% al 50% por encima de la presión máxima esperada, lo que garantiza la fiabilidad del equipo y protege contra sobrecargas. Al asegurar límites de rango entre -30 mbar absoluto a 4 bar, se asegura un rendimiento adecuado del equipo. Además, el equipo está calibrado para medir presiones en el rango de 0 a 670 mmH <sub>2</sub> O, adecuado para las aplicaciones en el sector Oil & Gas, lo que garantiza su precisión y seguridad. Por estas razones, solicitamos que se acepte este límite de rango, permitiendo una mayor pluralidad de postores sin comprometer la operatividad del equipo.	DIN AUTOMATIZACION S.A.C.	No se acepta, debe estar configurado de acuerdo con el rango solicitado.	No modifica
3	Para fomentar una mayor pluralidad de postores, se solicita considerar la aceptación de la protección específica Ex II 1/2G Ex ia/db IIC T4/T6 Ga/Gb, en lugar de limitarse a IEC EX D IIC T4 GA/GB. Esta protección es más adecuada para el sector Oil & Gas, ya que permite su instalación en zonas 1 y 2, ofreciendo una mayor flexibilidad operativa. El tipo de protección Ex ia (intrínsecamente segura) asegura que el equipo no pueda generar energía suficiente para causar una chispa o temperatura peligrosa en atmósferas explosivas, mientras que Ex db (seguridad de envolvente) garantiza una protección robusta ante condiciones extremas y la posibilidad de contener una falla interna. Aceptar esta clasificación permitirá a más proveedores cumplir con los requisitos de seguridad en condiciones difíciles, ampliando la pluralidad de postores sin comprometer la fiabilidad del sistema en ambientes peligrosos.	DIN AUTOMATIZACION S.A.C.	Es aceptable, siempre y cuando la protección específica sea mayor o igual a la solicitada	No modifica

**PROCESO POR ADJUDICACIÓN SELECTIVA N° SEL-0023-2025-OTL/PETROPERU PRIMERA CONVOCATORIA**  
**“ADQUISICION DE TRANSMISOR DE NIVEL CON SELLO REMOTO PARA REFINERÍA TALARA”**

<b>4</b>	Para fomentar una mayor pluralidad de postores, se requiere aclarar el alcance del "rango de ingeniería" (0-100%) mencionado.	DIN AUTOMATIZACION S.A.C.	Está indicado en la descripción, de 0 a 670 mmH2O	No modifica
<b>5</b>	Para fomentar una mayor pluralidad de postores, solicitamos que, para la conexión de flushing, se acepte el sello de membrana separadora con rosca de fijación 7/16-20 UNF. Este sello, ampliamente utilizado en aplicaciones industriales, ofrece una conexión segura y robusta, reduciendo el riesgo de fugas y fallos. Su diseño con rosca 7/16-20 UNF, estándar en la industria, asegura compatibilidad con diversos sistemas y facilita una instalación rápida y eficiente, lo que ampliará las opciones para los proveedores, incrementando la pluralidad de postores sin comprometer la efectividad del sistema de flushing.	DIN AUTOMATIZACION S.A.C.	No se acepta, se solicita ceñirse a lo indicado en la descripción de las Condiciones Técnicas.	No modifica
<b>6</b>	Para fomentar una mayor pluralidad de postores, se solicita aceptar el Certificado de fábrica – NACE (MR 0103-2016 y MR 0175-2015) como certificado de material NACE solicitado en el TDR. Estos certificados garantizan que los materiales utilizados cumplen con los estándares de resistencia a la corrosión en ambientes de Oil & Gas, conforme a las normativas internacionales. Al aceptar este certificado, se permite una mayor flexibilidad en las ofertas, asegurando que los materiales empleados en las piezas sean adecuados para las condiciones extremas de operación sin comprometer la seguridad y fiabilidad del sistema.	DIN AUTOMATIZACION S.A.C.	Se solicita ceñirse a lo indicado en la descripción de las Condiciones Técnicas.	No modifica
<b>7</b>	Para fomentar una mayor pluralidad de postores, se solicita aceptar el Certificado de prueba y recepción (EN 10204-3.1) - Ensayo PMI de las piezas presurizadas y en contacto con el fluido, como el certificado de test solicitado en el TDR. Este certificado proporciona la garantía de que las piezas han sido sometidas a un ensayo de identificación de materiales (PMI), validando su conformidad con los requisitos especificados para ambientes industriales exigentes. Aceptar esta opción permitirá una mayor flexibilidad en las ofertas, sin comprometer los estándares de calidad y seguridad necesarios para el cumplimiento de las normativas internacionales.	DIN AUTOMATIZACION S.A.C.	Es aceptable los certificados adicionales a lo solicitado en las Condiciones Técnicas.	No modifica
<b>8</b>	Para fomentar una mayor pluralidad de postores, se solicita que no se precise el material de los pernos, ya que el equipo será entregado con un Certificado de fábrica que cumple con las normativas NACE MR 0103-2016 y MR 0175-2015. Estos certificados garantizan que los materiales utilizados en la fabricación del equipo son aptos para resistir las condiciones corrosivas a las que estarán expuestos en ambientes de Oil & Gas, sin comprometer la calidad y seguridad del sistema. Esta flexibilización permitirá a más proveedores participar, garantizando la misma fiabilidad y conformidad con los estándares internacionales.	DIN AUTOMATIZACION S.A.C.	Se solicita ceñirse a lo indicado en la descripción de las Condiciones Técnicas.	No modifica