

FORMATO N° 10

ACTA DE APERTURA DE PROPUESTAS DEL SEACE (PRESENTACION ELECTRONICA), ADMISION, EVALUACIÓN DE LAS OFERTAS Y CALIFICACIÓN:

BIENES

ESTE DOCUMENTO CONTIENE LAS ACTIVIDADES REALIZADAS CON POSTERIORIDAD AL APERTURA DE OFERTAS HASTA ANTES DEL OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO

1	NÚMERO DE ACTA		
---	----------------	--	--

2	SOBRE LA INFORMACIÓN GENERAL		
En, San Juan de Miraflores, a los 16 días del mes de octubre del año 2024, en el local de la Oficina de Logística, a las 10 horas, se reunieron los integrantes del Comité de Selección designados mediante R.A. N° 104-2024-HMA-OEA del 09 de agosto de 2024, encargado de la preparación, conducción y realización del procedimiento de selección de la Adjudicación Simplificada N° 025-2024-HMA-1, cuyo objeto de convocatoria es "ADQUISICION DE COMPRESA GASA QUIRURGICA RADIOPACA ESTERIL 48 CM X 48 CM X 5", a fin de efectuar la ADMISIÓN, EVALUACIÓN DE LAS OFERTAS presentadas y CALIFICACIÓN de la oferta correspondiente según orden de prelación.			




3	SOBRE EL QUORUM Y LOS MIEMBROS PARTICIPANTES DE LA SESIÓN (DE CORRESPONDER)				
El quorum necesario que exige la normativa de contrataciones del Estado se logró con la presencia de los siguientes miembros:					
Presidente	PATRICIA SALVATIERRA RODRIGUEZ	Titular	X	Dependencia:	CENTRO QUIRURGICO
		Suplente			
Primer Miembro	MARITZA STEPHANY FLORES MORA	Titular		Dependencia:	CENTRO QUIRURGICO
		Suplente	X		
Segundo Miembro	JEAN CARLOS CHUCHON CORDOVA	Titular	X	Dependencia:	OFICINA DE LOGISTICA
		Suplente			

4	DETALLE DE LAS OFERTAS QUE NO FUERON ADMITIDAS		
DETALLE DE LAS OFERTAS QUE NO FUERON ADMITIDAS PREVIO A LA EVALUACIÓN DE OFERTAS			
4.1	Previo a la evaluación, el Comité de Selección, determinó si las ofertas responden a las características y/o requisitos funcionales y condiciones de las especificaciones técnicas previstas en las bases. En ese sentido, las ofertas que no cumplieron con lo requerido, por tanto fueron consideradas no admitidas y no se procederá con su evaluación, son las siguientes:		
N°	Nombre o razón social del postor	RUC	Consignar las razones para su no admisión
1	LABORATORIO TEXTILES LOS ROSALES S.A.C.	20429469407	SUS MUESTRAS NO CUMPLEN CON LA CAPACIDAD DE ABSORCION SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS (SE ADJUNTA FICHA DE EVALUACION)
2	MEDICAL CHANNEL S.A.C.	20506744874	NO PRESENTO MUESTRAS
3	CORPORACION ABANTO'S S.A.C. DIVISION LABORATORIO	20555143487	SUS MUESTRAS NO CUMPLEN CON EL MATERIAL, EL TEJIDO Y EL PESO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS (SE ADJUNTA FICHA DE EVALUACION)

5	DETALLE DE LAS OFERTAS ADMITIDAS Y QUE PASAN A EVALUACIÓN		
De acuerdo con la revisión efectuada, las siguientes ofertas fueron admitidas por lo que se procederá con su evaluación:			
N°	Nombre o razón social del postor	RUC	Item(s) a los que postula
1	LINAMES S.A.C.	20605701435	1

6	EVALUACIÓN DE LAS OFERTAS		
6.1	DETALLE DEL PRECIO DE LA OFERTA		
ITEM N° 01			
N°	Nombre o razón social del postor	Precio de su oferta	
1	LINAMES S.A.C.	S/245,760.00	
6.2	DETALLE DE LA EVALUACIÓN DE LAS OFERTAS EN CONCORDANCIA CON LOS FACTORES DE EVALUACIÓN ESTABLECIDOS EN LAS BASES DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN		
La evaluación de las ofertas se realizó a través del SEACE.			

7	PUNTAJE DE LAS OFERTAS DE LOS POSTORES		
COMPLETAR EL DETALLE DE LA EVALUACIÓN DE CADA POSTOR			
7.1	ITEM N° 01	FACTOR DE EVALUACION: PRECIO (100 PUNTOS)	
	LINAMES S.A.C.	100.00 puntos	

FORMATO N° 10

ACTA DE APERTURA DE PROPUESTAS DEL SEACE (PRESENTACION ELECTRONICA), ADMISION, EVALUACIÓN DE LAS OFERTAS Y CALIFICACIÓN: BIENES

8 CALIFICACIÓN

Luego de culminada la evaluación, el Comité de Selección, determinó si el postor que obtuvo el primer y segundo lugar según el orden de prelación cumplen con los requisitos de calificación detallados en las bases:

8.1	NOMBRE O RAZON SOCIAL DEL POSTOR N° 1	LINAMES S.A.C.	
	REQUISITOS DE CALIFICACIÓN	CUMPLE	NO CUMPLE
A	EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD	X	
	RESULTADO DE LA CALIFICACIÓN	CUMPLE	

SI NINGUNO DE LOS DOS POSTORES CUMPLE CON LOS REQUISITOS DE CALIFICACIÓN, EL COMITÉ DE SELECCIÓN O EL ÓRGANO ENCARGADO DE LAS CONTRATACIONES, SEGÚN CORRESPONDA, DEBE VERIFICAR LOS REQUISITOS DE CALIFICACIÓN DE LOS POSTORES ADMITIDOS, SEGÚN EL ORDEN DE PRELACIÓN OBTENIDO EN LA EVALUACIÓN.

9 RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN

De acuerdo a la evaluación realizada, el orden de prelación es el siguiente:

ITEM N° 01		
N° DE ORDEN DE PRELACIÓN	NOMBRE O RAZÓN SOCIAL DEL POSTOR	PUNTAJE TOTAL
1	LINAMES S.A.C. (MYPE)	105.00 puntos

Nota.- En caso de empate consignar la aplicación del criterio de desempate adoptado para establecer el orden de prelación.

10 RESULTADOS DE LA CALIFICACIÓN

De acuerdo a la calificación realizada, el siguiente postor que obtuvo el primer lugar en orden de prelación, cumple los requisitos de calificación establecidos en las bases:

N°	NOMBRE O RAZÓN SOCIAL DEL POSTOR GANADOR
1	LINAMES S.A.C.

DE SER EL CASO, INCLUIR LO SIGUIENTE:

Asimismo, los siguientes postores fueron descalificados por no cumplir los requisitos de calificación especificados en las bases:

N°	NOMBRE O RAZÓN SOCIAL DEL POSTOR	CONSIGNAR LAS RAZONES DE SU DESCALIFICACIÓN
1		

11 ACUERDO ADOPTADO

Los integrantes del Comité de Selección, por UNANIMIDAD, dan por aprobados los resultados de la evaluación de las ofertas y calificación, de acuerdo con el análisis efectuado y los cuadros de Evaluación de Ofertas y Calificación.

12

Patricia Elsa Salvatierra Rodríguez.



NOMBRE Y FIRMA DEL PRESIDENTE DEL COMITÉ DE SELECCIÓN

Maritza Stephany Flores Vera



NOMBRE Y FIRMA DEL PRIMER MIEMBRO



NOMBRE Y FIRMA DEL SEGUNDO MIEMBRO



PERÚ

Ministerio
de Salud

HOSPITAL MARIA AUXILIADORA

"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"
"AÑO DEL BICENTENARIO DE LA CONSOLIDACION DE NUESTRA INDEPENDENCIA, Y
LA CONMEMORACION DE LAS HEROICAS BATALLAS DE JUNIN Y AYACUCHO"

FICHA DE EVALUACION

ITEM N° 1 : COMPRESA QUIRURGICA RADIOPACA ESTERIL 48 X 48 X 5 UNID.

POSTOR :

Dinames SAC.

FECHA:

2/10/24

ESPECIFICACIONES TECNICAS	PROCEDIMIENTO	METODOLOGIA	SI CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
PRESENTACION: <ul style="list-style-type: none"> Que garantice las propiedades físicas, esterilidad e integridad del producto El sobre presenta peel open, exento de partículas extrañas, manchas, rebabas y/o aristas cortantes Empaque individual (sobre) de papel grado médico (cara opaca) + laminado de poliéster/polipropileno (polímero) transparente por 5 unidades. Con indicador visible de esterilización. El sobre debe tener el sellado hermético perimétricamente. Resistente a la manipulación, transporte y almacenaje por apilamiento. Rotulado Debe corresponder al dispositivo médico ofertado, de acuerdo a lo autorizado en su registro sanitario 	<ul style="list-style-type: none"> -Se verificará el empaque se encuentre y conserve su integridad del producto. -Se verificará el tipo de empaque establecido en la EETT. -Se verificará el indicador químico de esterilización -Se verificará la integridad del sellado del empaque. -Se verificará el rotulo del empaque. 	Inspeccion Visual Y Tactil	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
CONDICION BIOLOGICA: ESTERIL BIOCOMPATIBILIDAD: ATOXICO ESTERILIZACIÓN: Vapor Presurizado	<ul style="list-style-type: none"> -Se verificará documentación que cumpla con las características -Se verificara el indicador químico de esterilización en el empaque 	Inspeccion Visual Y Tactil	✓ ✓		
MATERIAL: 100% ALGODÓN TEJIDO: <ul style="list-style-type: none"> Cantidad de hilos por pulgada cuadrada: Urdimbre 20 hilos (+/- 2 hilos) Trama 16 hilos (+/- 2 hilos) Tejido uniforme, lienzo plano horizontal Textura Suave al tacto Lienzo de color blanco de apariencia uniforme No prelavado Libre de blanqueadores ópticos 	<ul style="list-style-type: none"> -Se verificará documentación que cumpla con las características -Se verificara la gasa 	Inspeccion Visual Y Tactil	✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
<ul style="list-style-type: none"> Capacidad de Absorción, en segundos: no mayor a 30 segundos OLOR: sin olor (Inodoro) 	<ul style="list-style-type: none"> -Se verificará documentación que cumpla con las características -Se verificara la gasa que sea inodoro. 	Inspeccion Visual , Tactil, Y Olfativa	✓		
DIMENSIONES: <ul style="list-style-type: none"> MEDIDAS DE COMPRESA TERMINADA: 48 cm x 48 cm (+/-2cm) GASA EXTENDIDA: 48 cm x 48 (doblado formando 4 capas completas cuadrangulares) Las dimensiones deben tener un rango de tolerancia de fabricación +/- 2cm de fabricación. -Con dobles hacia adentro que permita que el asa radiopaca este localizado en uno de los ángulos o extremo superior o inferior de la gasa doblada. ASA RADIOPACA: 100% ALGODÓN. Elemento elastómero grado medico radiopaco (color verde o azul) 10cm. De largo por 1cm de ancho. 	<ul style="list-style-type: none"> -Se verificará documentación que cumpla con las características -Se verificará las medidas e la gasa terminada -Se verificará las medidas e la gasa extendida -Se verificará los dobles de la gasa -Se verificara el dobles hacia adentro y localización del elemento elastómero. (Medidas). 	Inspeccion Visual Y Tactil	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
PESO: No mayor de 50grs. (c/u). (27813)	<ul style="list-style-type: none"> -Se verificará el peso con una balanza. 	Inspeccion Visual Y Tactil	✓		
ACABADO: <ul style="list-style-type: none"> Libre de manchas y partículas o materia extrañas, rasgaduras, roturas, agujeros, pelusas o partes deshilachadas con bordes ocultos (cosido y/o remallados) sin hilachas visibles 	<ul style="list-style-type: none"> -Se verificará las gasas libre manchas y partículas o materia extrañas, rasgaduras, roturas, agujeros, pelusas o partes deshilachadas -Se verificara las gasas los bordes ocultos 	Inspeccion Visual Y Tactil	✓ ✓		
ENVASE Y EMBALAJE <ul style="list-style-type: none"> El envase inmediato y mediato del bien deberá cumplir con las especificaciones autorizadas en su registro sanitario, de acuerdo a lo establecido en el Decreto Supremo N° 016 -2011 /SA "Reglamento para el Registro, Control y Vigilancia Sanitaria de Productos Farmacéuticos, Dispositivos Médicos y Productos Sanitarios "y sus modificatorias. 	<ul style="list-style-type: none"> -Se verificará documentación que cumpla con las características. -Se verificara el envase inmediato y mediato 	Inspeccion Visual	✓		

Leydi V. Rafael Vásquez
 Enfermera Especialista de Centro Quirúrgico
 C.E.P. 63435 RNE: 22876



PERÚ

Ministerio
de Salud

HOSPITAL MARIA AUXILIADORA

"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"
"AÑO DEL BICENTENARIO DE LA CONSOLIDACION DE NUESTRA INDEPENDENCIA, Y
LA CONMEMORACION DE LAS HEROICAS BATALLAS DE JUNIN Y AYACUCHO"

FICHA DE EVALUACION

ITEM N° 1 : COMPRESA QUIRURGICA RADIOPACA ESTERIL 48 X 48 X 5 UNID.

POSTOR

Laboratorios Textiles Los Rosales S.A.C

FECHA:

21/01/24

ESPECIFICACIONES TECNICAS	PROCEDIMIENTO	METODOLOGIA	SI CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
PRESENTACION: <ul style="list-style-type: none">Que garantice las propiedades físicas, esterilidad e integridad del productoEl sobre presenta peel open, exento de partículas extrañas, manchas, rebabas y/o aristas cortantesEmpaque individual (sobre) de papel grado médico (cara opaca) + laminado de poliéster/polipropileno (polímero) transparente por 5 unidades.Con indicador visible de esterilización.El sobre debe tener el sellado hermético perimétricamente.Resistente a la manipulación, transporte y almacenaje por apilamiento.Rotulado Debe corresponder al dispositivo médico ofertado, de acuerdo a lo autorizado en su registro sanitario	<ul style="list-style-type: none">-Se verificará el empaque se encuentre y conserve su integridad del producto.-Se verificará el tipo de empaque establecido en la EETT.-Se verificará el indicador químico de esterilización-Se verificará la integridad del sellado del empaque.-Se verificará el rotulo del empaque.	Inspeccion Visual Y Tactil	✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
CONDICION BIOLOGICA: ESTERIL BIOCOMPATIBILIDAD: ATOXICO ESTERILIZACIÓN: Vapor Presurizado	<ul style="list-style-type: none">-Se verificará documentación que cumpla con las características-Se verificara el indicador químico de esterilización en el empaque	Inspeccion Visual Y Tactil	✓		
MATERIAL: 100% ALGODÓN TEJIDO: <ul style="list-style-type: none">Cantidad de hilos por pulgada cuadrada: Urdimbre 20 hilos (+/- 2 hilos) Trama 16 hilos (+/- 2 hilos)Tejido uniforme, lienzo plano horizontalTextura Suave al tactoLienzo de color blanco de apariencia uniformeNo prelavadoLibre de blanqueadores ópticos	<ul style="list-style-type: none">-Se verificará documentación que cumpla con las características-Se verificara la gasa	Inspeccion Visual Y Tactil	✓		
<ul style="list-style-type: none">Capacidad de Absorción, en segundos: no mayor a 30 segundosOLOR: sin olor (Inodoro)	<ul style="list-style-type: none">-Se verificará documentación que cumpla con las características-Se verificara la gasa que sea inodoro.	Inspeccion Visual , Tactil, Y Olfativa		✓	No cumple capacidad de absorcion
DIMENSIONES: <ul style="list-style-type: none">MEDIDAS DE COMPRESA TERMINADA: 48 cm x 48 cm (+/-2cm)-GASA EXTENDIDA: 48 cm x 48 (doblado formando 4 capas completas cuadrangulares)Las dimensiones deben tener un rango de tolerancia de fabricación +/- 2cm de fabricación.-Con dobles hacia adentro que permita que el asa radiopaca este localizado en uno de los ángulos o extremo superior o inferior de la gasa doblada.- ASA RADIOPACA: 100% ALGODÓN. Elemento elastómero grado medico radiopaco (color verde o azul) 10cm. De largo por 1cm de ancho.	<ul style="list-style-type: none">-Se verificará documentación que cumpla con las características-Se verificará las medidas e la gasa terminada-Se verificará las medidas e la gasa extendida-Se verificará los dobles de la gasa- Se verificara el dobles hacia adentro y localización del elemento elastómero. (Medidas).	Inspeccion Visual Y Tactil	✓		
PESO: No mayor de 50grs. (c/u). (27grs.)	<ul style="list-style-type: none">-Se verificará el peso con una balanza.	Inspeccion Visual Y Tactil	✓		
ACABADO: <ul style="list-style-type: none">Libre de manchas y partículas o materia extrañas, rasgaduras, roturas, agujeros, pelusas o partes deshilachadascon bordes ocultos (cosido y/o remallados) sin hilachas visibles	<ul style="list-style-type: none">-Se verificará las gasas libre manchas y partículas o materia extrañas, rasgaduras, roturas, agujeros, pelusas o partes deshilachadas-Se verificara las gasas los bordes ocultos	Inspeccion Visual Y Tactil	✓		
ENVASE Y EMBALAJE <ul style="list-style-type: none">El envase inmediato y mediato del bien deberá cumplir con las especificaciones autorizadas en su registro sanitario, de acuerdo a lo establecido en el Decreto Supremo N° 016 -2011 /SA "Reglamento para el Registro, Control y Vigilancia Sanitaria de Productos Farmacéuticos, Dispositivos Médicos y Productos Sanitarios "y sus modificatorias.	<ul style="list-style-type: none">-Se verificará documentación que cumpla con las características.-Se verificara el envase inmediato y mediato	Inspeccion Visual	✓		

Elaborado por: [Firma]
Leydi V. Riquelme Vásquez
Enfermera Especialista de Centro Quirúrgico
CEP: 63435 RFE: 22876



PERÚ

Ministerio
de Salud

HOSPITAL MARIA AUXILIADORA

"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"
"AÑO DEL BICENTENARIO DE LA CONSOLIDACION DE NUESTRA INDEPENDENCIA, Y
LA CONMEMORACION DE LAS HEROICAS BATALLAS DE JUNIN Y AYACUCHO"

FICHA DE EVALUACION

ITEM N° 1 : COMPRESA QUIRURGICA RADIOPACA ESTERIL 48 X 48 X 5 UNID.

POSTOR :

Favetex Corporacion Abanto's

FECHA:

2/10/24

ESPECIFICACIONES TECNICAS	PROCEDIMIENTO	METODOLOGIA	SI CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
PRESENTACION: - Que garantice las propiedades físicas, esterilidad e integridad del producto - El sobre presenta peel open, exento de partículas extrañas, manchas, rebabas y/o aristas cortantes - Empaque individual (sobre) de papel grado médico (cara opaca) + laminado de poliéster/polipropileno (polímero) transparente por 5 unidades. - Con indicador visible de esterilización. - El sobre debe tener el sellado hermético perimétricamente. - Resistente a la manipulación, transporte y almacenaje por apilamiento. - Rotulado Debe corresponder al dispositivo médico ofertado, de acuerdo a lo autorizado en su registro sanitario	-Se verificará el empaque se encuentre y conserve su integridad del producto. -Se verificará el tipo de empaque establecido en la EETT. -Se verificará el indicador químico de esterilización -Se verificará la integridad del sellado del empaque. -Se verificará el rotulo del empaque.	Inspeccion Visual Y Tactil	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
CONDICION BIOLOGICA: ESTERIL BIOCOMPATIBILIDAD: ATOXICO ESTERILIZACIÓN: Vapor Presurizado	-Se verificará documentación que cumpla con las características -Se verificara el indicador químico de esterilización en el empaque	Inspeccion Visual Y Tactil	✓ ✓		
MATERIAL: 100% ALGODÓN TEJIDO: - Cantidad de hilos por pulgada cuadrada: Urdimbre 20 hilos (+/- 2 hilos) Trama 16 hilos (+/- 2 hilos) - Tejido uniforme, lienzo plano horizontal - Textura Suave al tacto - Lienzo de color blanco de apariencia uniforme - No prelavado - Libre de blanqueadores ópticos	-Se verificará documentación que cumpla con las características -Se verificara la gasa	Inspeccion Visual Y Tactil		✓	Tejido no cumple demostrado delgado
- Capacidad de Absorción, en segundos: no mayor a 30 segundos - OLOR: sin olor (Inodoro)	-Se verificará documentación que cumpla con las características -Se verificara la gasa que sea inodoro.	Inspeccion Visual, Tactil, Y Olfativa	✓		
DIMENSIONES: - MEDIDAS DE COMPRESA TERMINADA: 48 cm x 48 cm (+/-2cm) -GASA EXTENDIDA: 48 cm x 48 (doblado formando 4 pas completas cuadrangulares) - Las dimensiones deben tener un rango de tolerancia de fabricación +/- 2cm de fabricación. -Con dobles hacia adentro que permita que el asa radiopaca este localizado en uno de los ángulos o extremo superior o inferior de la gasa doblada. - ASA RADIOPACA: 100% ALGODÓN. Elemento elastómero grado medico radiopaco (color verde o azul) 10cm. De largo por 1cm de ancho.	-Se verificará documentación que cumpla con las características -Se verificará las medidas e la gasa terminada -Se verificará las medidas e la gasa extendida -Se verificará los dobleces de la gasa - Se verificara el dobles hacia adentro y localización del elemento elastómero. (Medidas).	Inspeccion Visual Y Tactil	✓ ✓		
PESO: No mayor de 50grs. (c/u). (27 grs)	-Se verificará el peso con una balanza.	Inspeccion Visual Y Tactil		✓	No cumple con el peso.
ACABADO: - Libre de manchas y partículas o materia extrañas, rasgaduras, roturas, agujeros, pelusas o partes deshilachadas - con bordes ocultos (cosido y/o remallados) sin hilachas visibles	-Se verificará las gasas libre manchas y partículas o materia extrañas, rasgaduras, roturas, agujeros, pelusas o partes deshilachadas -Se verificara las gasas los bordes ocultos	Inspeccion Visual Y Tactil	✓ ✓		
ENVASE Y EMBALAJE - El envase inmediato y mediato del bien deberá cumplir con las especificaciones autorizadas en su registro sanitario, de acuerdo a lo establecido en el Decreto Supremo N° 016 -2011 /SA "Reglamento para el Registro, Control y Vigilancia Sanitaria de Productos Farmacéuticos, Dispositivos Médicos y Productos Sanitarios "y sus modificatorias.	-Se verificará documentación que cumpla con las características. -Se verificara el envase inmediato y mediato	Inspeccion Visual	✓		

Leysi Vasquez
 Enfermera Especialista de Centro Quirúrgico
 CEP: 63435 REC: 22876