



## INFORME TECNICO N° 22042024

Lima, 22 de abril del 2024

SEÑORES:  
MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE EL AGUSTINO  
COMITÉ DE SELECCION

ASUNTO: SERVICIO DE UN EXPERTO TEXTIL Y CONFECCIONES PARA ASEGURAR EL CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS EN LA CONTRATACIÓN DE BIENES "ADQUISICION DE UNIFORMES PARA EL PERSONAL OPERATIVO DE LA MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE EL AGUSTINO" ITEM PAQUETE.  
ADJUDICACION SIMPLIFICADA N° 003-2023-MDEA/CS.01

### ETAPA EVALUACION DE MUESTRAS DE POSTORES PARTICIPANTES

- Subgerencia de Serenazgo
- Subgerencia de Gestión Ambiental y áreas verdes
- Subgerencia de Gestión de residuos solidos

REFERENTE: Orden de Servicio N° 3736-2024; SIAF: 3367

Presente.

Estimados Señores

De nuestra consideración:

Mediante la presente le hacemos llegar nuestro saludo y a la vez hacerle entrega del Informe Técnico de la evaluación de las muestras presentada por los postores participantes en la contratación de bienes "ADQUISICION DE UNIFORMES PARA EL PERSONAL OPERATIVO DE LA MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE EL AGUSTINO" ITEM PAQUETE.  
ADJUDICACION SIMPLIFICADA N° 003-2023-MDEA/CS.01.


De acuerdo a las especificaciones técnicas que contengan las bases integradas desarrollando la metodología establecida.

- Lista de participantes en el proceso.
- Evaluación de muestras presentadas por los postores participantes del ítem/paquete, verificación de la tela, verificación del diseño, verificación en la construcción de la prenda, avíos en general, acabados y presentación de las muestras.
- Informe técnico de la evaluación señalando las conformidades de las muestras de la evaluación en el cumplimiento de las características técnicas respecto a telas, diseño, medidas, dimensiones, simetrías, costuras, acabados y avíos en general, acabados y presentación de las muestras.
- informe en digital en Word y PDF con 126 paginas

El cual fue realizado por el Consultor con CIP N° 112500, Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna. El cual avala el presente informe.

Sin más que comunicarle quedamos de Uds. Agradecido por su confianza y a la espera de atenderlo ante cualquier inquietud.

Atentamente.

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## I. OBJETIVO.

El presente es para informarle de los resultados obtenidos en la evaluación de las muestras que presenten los postores en el cumplimiento de las Especificaciones Técnicas establecidas en el proceso de la convocatoria para la contratación de bienes "ADQUISICION DE UNIFORMES PARA EL PERSONAL OPERATIVO DE LA MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE EL AGUSTINO" ITEM PAQUETE.

ADJUDICACION SIMPLIFICADA N° 003-2023-MDEA/CS.01. En la evaluación señalando las conformidades y no conformidades (observaciones) de las muestras que deberán cumplir las especificaciones técnicas:

Los postores participantes deberán cumplir con los requerimientos técnicos mínimos contenidos en las presentes Bases integradas en el proceso de selección. La omisión o no cumplimiento de los mismos implicarán una descalificación del postor participante en el presente proceso.

## II. METODOLOGÍA DE LA EVALUACIÓN DE MUESTRAS

La metodología utilizada es el método de verificación de las especificaciones técnicas por la INSPECCIÓN VISUAL respecto a las características cualitativas y características cuantitativas de cada una de las muestras en el cumplimiento de las características técnicas mínimas respecto a las telas, diseño, medidas, dimensiones, simetrías, costuras, acabados y avíos, presentadas por los postores participantes

**Evaluación externa de la prenda:** Corroborando las dimensiones descritas en las especificaciones técnicas versus la muestra internada. Simetría de las partes, costuras uniformes y prueba de la prenda final.

**Evaluación interna de la prenda:** Cumplimiento de lo requerido de los componentes de las especificaciones versus los componentes de la muestra física. Revisión de los materiales internos de las prendas en cuanto a su composición, uniformidad y simetría de las partes (derecho-izquierdo) y cumplimiento de las dimensiones indicadas **Mecanismos o pruebas:**

Con los instrumentos antes mencionados se procederá a verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas (capítulo III) de la sección específica de las bases y si el caso lo amerita y a potestad de la MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE EL AGUSTINO se podrá aplicar pruebas adicionales como: enviar a organismos (laboratorio) certificados por INACAL que demostraran el cumplimiento de los requisitos técnicos mínimos de las telas principales.

La metodología para la evaluación de las muestras de uniforme y vestuario será de acuerdo a:

### LA EVALUACIÓN DE LAS MUESTRAS SERÁ DE LA SIGUIENTE MANERA:

**Aspectos de las características y/o requisitos funcionales que serán verificados mediante la presentación de la muestra**

#### Confección y acabados:

Se utilizará la inspección visual con el apoyo de herramientas de precisión como balanza electrónica digital, troqueladora de tela, para sacar una muestra y verificar el peso o gramaje, regla metálica, calibrador de botones, cinta métrica ~~con el objetivo~~ de comprobar las dimensiones de las medidas expresadas en las especificaciones

INGENIERO INDUSTRIAL

técnicas. Se verificará el cumplimiento de las características del diseño y del texto comparado con la muestra ofertada por el postor y ante una incongruencia entre el texto y el gráfico, prevalecerá el texto

Se verificará la existencia de todos los componentes o insumos que conforman las prendas, la omisión o no cumplimiento de los mismos implicará como no admitida su propuesta.

La prenda deberá estar exenta de defectos (tela, forro y materiales y/o insumos), en su parte externa como su parte interna, tales como: costuras asimétricas, costuras saltadas, defecto de remalle, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusonado, entre otros)

**MECANISMOS Y PRUEBAS A LOS QUE SERÁN SOMETIDAS LOS UNIFORMES (MUESTREO) METODOLOGÍA QUE SE UTILIZARÁ EN LA EVALUACIÓN, SERÁ LA SIGUIENTE:**

**TEJIDOS (Telas Principales):** (Telas Principales): Se realizará una evaluación técnica con el apoyo de instrumentos de laboratorio de ensayo como la troqueladora que saca una muestra de 1/100 avo del m2, 1 balanza electrónica digital para comprobar el peso de esa muestra en gr/m2, El objetivo es verificar la composición de la tela, el peso de la tela, el color.

Se verificará el tipo de fibra de las telas método de combustión, la forma de la llama, el tipo de humo, analizar cuando la muestra se apaga la llama, constatar la forma del quemado.

**DISEÑO:** Se constatará las características técnicas del diseño de cada prenda, que cumplan con lo requerido en las Especificaciones Técnicas, para ello se realizará una evaluación técnica y la omisión o no cumplimiento de la misma implicará una descalificación del postor participante en el presente proceso.

**MATERIALES E INSUMOS SECUNDARIOS:**

Se constatará que los materiales internos y externo, así como avíos cumplan con lo requerido en las Especificaciones Técnicas, para ello se utilizará la evaluación técnica utilizando instrumentos de precisión como calibrador de botones para verificar el tamaño.

**CONFECCIÓN:**

Se utilizará la evaluación técnica con el objetivo de comprobar las dimensiones de las medidas, el tipo de máquinas expresadas en las especificaciones técnicas. Se verificará el cumplimiento de las características técnicas del texto comparado con la muestra ofertada por el postor. Se verificará la existencia de todos los componentes o insumos que conforman las prendas, la omisión o no cumplimiento de los mismos implicarán una descalificación del postor participante en el presente proceso.

Se utilizarán los siguientes Instrumentos para verificar el cumplimiento de las muestras solicitadas.

- 1 Troqueladora de tela saca muestra de 1/100 avo del m2
- 1 Balanza electrónica digital para verificar gr/m2
- 1 calibrador: Para verificar la medida exacta cuando se requiera.
- 1 cinta Métrica flexible: Para determinar las medidas de la prenda.
- 1 Regla de acero milimetrado y en pulgadas, de diferentes tamaños 50 cm, 20 cm, 10cm, para verificar la medidas exactas en el caso de profundidad de bolsillos.
- 1 Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas: Para descoser la prenda y evaluar interior de la prenda cuando se dé el caso.
- 1 Lap Top para elaborar el Informe Técnico de evaluación.
- 1 cámara Fotográfica Digital. Para registrar las observaciones y dejar constancia de la evaluación.
- 1 lupa: Para verificar los tipos de costura y defectos de hilados u otros.
- 1 encendedor: Para identificar las fibras naturales y sintéticas.
- 1 cuenta Hilos: para determinar la densidad de urdimbre y trama de la tela, así como las puntadas por pulgadas o por centímetro como sea el caso.
- 1 marcador de Tela: Para marcar los incumplimientos respecto a las Bases.

  
**PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500**

Esta información se desarrolla en el Cuadro Nro. 1:

**MECANISMO DE EVALUACIÓN DEL UNIFORME 2024**

N°	ASPECTOS	VERIFICACIÓN	MÉTODO	HERRAMIENTAS
1	<b>CALIDAD DE CONFECCIÓN</b>	Se evaluarán en las prendas, diseño, talla a medida, corte, caída, simetría de la prenda, costuras tipo de máquina, tipo de puntada, remalles, bolsillos y bolsas, pretina Ojales, botones, cierres, forros, entre otros, según especificaciones técnicas de los uniformes	Evaluación técnica	Regla metálica milimetrada, centímetro, calibrador, milimétrico digital pie de rey, tiza marcador.
2	<b>CALIDAD DE ACABADOS</b>	Se verificará los acabados y su presentación final de las prendas que conforman el uniforme o vestuario. La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: remallado incompleto, costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusiónado, etc.	Evaluación técnica	1 cuchilla de corte, piqueta, un abre ojal para descoser la prenda y evaluar el interior de la prenda tela y forro
3	<b>DIMENSIONES</b>	Se evaluará las puntadas por pulgada y tipo de costuras (maquinas), mediante lupa de alta resolución, medidas y simetrías de acuerdo a las especificaciones técnicas de conformidad o no conformidad de la muestra mediante la toma parcial de la muestra de la prenda, junto foto digital	Evaluación técnica (2% de tolerancia) con simetrías	Lupa de alta resolución, una regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad: Tiza marcadora. Cámara fotográfica
4	<b>OPERATIVIDAD</b>	Verificación del funcionamiento de accesorios Cierre (deslizamiento al subir y bajar sin dificultad, sin trabas), ganchos en Pantalón, botones en el ojal al jalar no debe abrirse. Botones bien pegados al jalar no se debe salir.	Evaluación técnica	Muestra de conformidad o no conformidad: cámara fotográfica

**Nota:** Sólo ante una evidente diferencia en cuanto a los tejidos o avíos, serán enviados a un laboratorio certificado, el cual será propuesto por el profesional textil especializado. El costo será asumido por la Entidad

### III. RELACION DE PARTICIPANTES:

Postores participantes en la contratación de bienes "ADQUISICION DE UNIFORMES PARA EL PERSONAL OPERATIVO DE LA MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE EL AGUSTINO" ITEM PAQUETE.

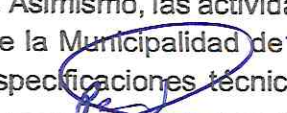
ADJUDICACION SIMPLIFICADA N° 003-2023-MDEA/CS.01.

POSTORES	ITEM/PAQUETE
1.- MANUFACTURAS TEXTIL VAIO SAC	1
2.- GRUPO CORPORATIVO CHRISTIAN Y ASOCIADOS SAC	1

### IV. PRESENTACION Y EVALUACION DE LAS MUESTRAS.

Las muestras a evaluar corresponden a los postores participantes en la contratación de bienes "ADQUISICION DE UNIFORMES PARA EL PERSONAL OPERATIVO DE LA MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE EL AGUSTINO" ITEM PAQUETE.

ADJUDICACION SIMPLIFICADA N° 003-2023-MDEA/CS.01. Asimismo, las actividades para la evaluación técnica se realizan en las instalaciones de la Municipalidad de San Isidro en la fecha programada y en cumplimiento a las especificaciones técnicas y requerimientos técnicos mínimo.

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

- a) Las muestras serán custodiadas por la Oficina de Abastecimiento, las cuáles serán utilizadas como elementos de referencia y verificación del cumplimiento de los productos a entregarse; y serán devueltas una vez otorgada la conformidad final.
- b) Las muestras tendrán una revisión exhaustiva externa e internamente, para tal, efecto serán desarmadas a fin de validar el cumplimiento de las especificaciones técnicas (diseños solicitado, talla requeridas en las Bases de la confección de las prendas, acabados en su presentación debiendo la prenda estar exenta de defectos en su parte externa como en su parte interna: costuras asimétricas, costuras saltadas, defectos de remalle, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, marcas de tiza, manchas de grasa y/o cualquier otra materia externa, embolsados, huecos) Por ello, serán devueltas en el estado en que se encuentren producto de la evaluación sin que ello signifique costo alguno para la Entidad.
- c) La revisión y evaluación de las muestras presentadas serán realizadas por el especialista contratado para este fin. Dicho especialista emitirá un informe de evaluación de las muestras en la etapa correspondiente, que se establecerá en el cronograma del procedimiento, (cronograma del SEACE - proceso de selección convocado) bajo los siguientes parámetros:
  - Evaluación de las prendas pieza por pieza comparando medidas y/o indicaciones de las especificaciones técnicas y de la ficha técnica o dibujo plano.
  - Se verificará la igualdad de modelos con las muestras, tomando como referencia las especificaciones técnicas y dibujos planos.
- d) Se revisará los avíos e insumos (botones, cierres y/o accesorios de la prenda). Para la evaluación de los insumos, tales como telas y otros, éstos podrán ser enviados a un laboratorio certificado, siempre y cuando exista una evidente diferencia en los tejidos o avíos propios de la confección que vaya en perjuicio de la prenda evaluada. Se precisa que solo se dará en caso la entidad requiera la verificación de la tela seleccionada con la tela propuesta en muestra.
- e) Todas las muestras, a excepción de la seleccionada que cumplió con las especificaciones, serán devueltas a los demás postores en las condiciones en que se encuentren transcurrido cinco (05) días hábiles después de haberse brindado la conformidad final de la muestra elegida
- f) Las referidas muestras serán entregadas en las condiciones en las que se encuentren como resultado de las evaluaciones realizadas, sin que signifique un costo para la Entidad. Asimismo, aquellas muestras que no hubiesen sido recogidas dentro del plazo indicado serán desechadas; Siendo ello así, no se reconocerá ningún reclamo posterior

#### LA EVALUACIÓN DE LAS MUESTRAS SERÁ DE LA SIGUIENTE MANERA:

- (i) **Aspectos de las características y/o requisitos funcionales que serán verificados mediante la presentación de la muestra**

**Confección y acabados:** Se realizará la evaluación técnica con el apoyo de herramientas de precisión de laboratorio de ensayo como balanza electrónica digital, troqueladora de tela, para sacar una muestra y verificar el peso o gramaje, regla metálica, calibrador de botones, cinta métrica con el objetivo de comprobar las dimensiones de las medidas expresadas en las especificaciones técnicas. Se verificará el cumplimiento de las características del diseño y del texto comparado con la muestra ofertada por el postor.

Se verificará la existencia de todos los componentes o insumos que conforman las prendas, la omisión o no cumplimiento de los mismos implicará como no admitida su propuesta.

La prenda deberá estar exenta de defectos (tela, forro y materiales y/o insumos), en su parte externa como su parte interna, tales como: costuras asimétricas, costuras saltadas, defecto de remalle, defecto de fusionado).

- (ii) **Metodología que se utilizará en la evaluación técnica:**

- **Evaluación externa de la prenda:** Corroborando las dimensiones descritas en las especificaciones técnicas versus la muestra elegida. Simetría de las partes, costuras uniformes y prueba de la prenda final.
- **Evaluación interna de la prenda:** Cumplimiento de lo requerido de los componentes de las especificaciones versus los componentes de la muestra física. Revisión de los materiales internos de las prendas en cuanto a su composición, uniformidad y simetría de las partes (derecho-izquierdo) y cumplimiento de las dimensiones indicadas.

PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

**(iii) Mecanismos o pruebas:**

Con los instrumentos antes mencionados se procederá a verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas (capítulo III) de la sección específica de las bases y si el caso lo amerita y a potestad de la subgerencia de limpieza pública de la Municipalidad del Agustino. Se podrá aplicar pruebas adicionales como: enviar a organismos (laboratorio) certificados por INACAL que demostraran el cumplimiento de los requisitos técnicos mínimos de las telas principales.

**(iv) Número de muestras 1 por talla de cada bien.**

Es por ítem/ paquete como se indica en un cuadro tipo de prenda talla y cantidad.

Las muestras deberán ser confeccionadas con piezas completas sin ser unidas con retazos o partes, aun cuando sean de la misma tela.

**PRESENTACIÓN DE MUESTRAS:  
ITEM/PAQUETE**

N°	Descripción Prendas de Vestir	Area	Muestra	Talla	POSTORES PARTICIPANTES
1	Gorro drill	Subgerencia de Serenazgo	1		1.- MANUFACTURAS TEXTIL VAIO SAC 2.- GRUPO CORPORATIVO CHRISTIAN Y ASOCIADOS SAC
2	Chaleco drill	Subgerencia de Serenazgo	1	M	
3	Polo cuello camisero	Subgerencia de Serenazgo	1	M	
4	Pantalon drill	Subgerencia de Serenazgo	1	M	
5	Chaleco de drill	Subgerencia de Gestion Ambiental y areas verdes	1	M	
6	Camisaco de drill	Subgerencia de Gestion Ambiental y areas verdes	1	M	
7	Pantalon de drill	Subgerencia de Gestion Ambiental y areas verdes	1	M	
8	Polo manga larga	Subgerencia de Gestion Ambiental y areas verdes	1	M	
9	Gorro de tipo Arabe	Subgerencia de Gestion Ambiental y areas verdes	1		
10	Chaleco de drill	Subgerencia de Gestion de Residuos Solidos	1	M	
11	Camisaco de drill	Subgerencia de Gestion de Residuos Solidos	1	M	
12	Pantalon de drill	Subgerencia de Gestion de Residuos Solidos	1	M	
13	Polo manga larga	Subgerencia de Gestion de Residuos Solidos	1	M	
14	Gorro de tipo Arabe	Subgerencia de Gestion de Residuos Solidos	1		

  
**PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA**  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## V. INFORME TECNICO DETALLADO.

### ÍTEM 1/PAQUETE



### POSTOR: MANUFACTURAS TEXTIL VAIO SAC Subgerencia de Serenazgo



RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: GORRO DRILL

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ANEXO: FOTO  
Muestra



  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

### Verification de Tela

Material: drill  
Composition: 100 % polyester  
Color: Azul Pantone 655 CP

#### Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

#### Poliéster

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

**se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## Verificación de Diseño, confección, acabados



### IMAGEN REFERENCIAL

Modelo: 5 copas-visera importada-regulador de velcro.

Logo: bordado en la parte frontal (Serenazgo) e insignia de la municipalidad de el Agustino

### Vista superior y vista frontal



  
**PEPE OSCAR**  
**PÉREZ HORNA**  
**INGENIERO INDUSTRIAL**  
 Reg. CIP N° 112500

Costura hilos sueltos entre la visera y la copa



Vista interior



### CONCLUSIÓN:

**LA MUESTRA: GORRO DRILL PRESENTA OBSERVACIONES DE CONFECCION**

  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN CHALECO DRILL

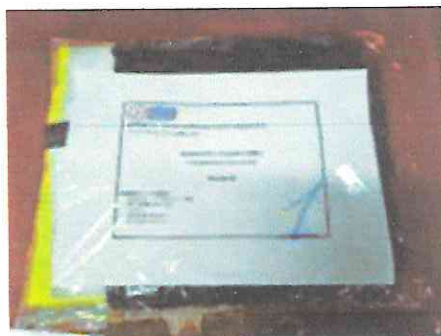
(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara  
Dimensiones y simetrías

ANEXO: FOTO  
Muestra en talla M



### Verificación de tela

Material: drill

Composition: 100 % polyester

Color: Azul Pantone 655 CP

Amarillo fosforescente 3507 CP

### Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

#### Poliéster

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

**se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

### Verificación de Diseño, confección, acabados



Modelo: Reporteroi dos bolsillos superiores con tapa y fuelle.  
 Dos bolsillos inferiores con tapa y fuelle en la parte media del chaleco lleva un ruedo de cinta Reflective de 2" cerrado principal con cierre tractor, encintado con la misma tela.

Logo: Pecho izquierdo insignia de la municipalidad de el Agustino

Vista delantero



  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Logo bordado en pecho izquierdo



Logo: Espalda -SERENAZGO



  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Los acabados deben ser iguales: cinta en sisa empieza y termina en un lado antes del cerrado de costado, en el otro lado después del cerrado de costado, no hay simetría de acabados.



**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CHALECO DRILL PRESENTA OBSERVACIONES DE CONFECCION**

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN POLO CUELLO CAMISERO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

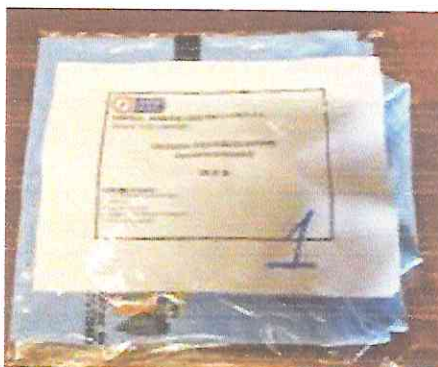
1 cuchilla de corte, piquetera: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ANEXO: FOTO

Muestra en talla M



Verificación de tela piquet

Tela: Piquet

Composicion: 100% algodón

Color: Celeste Pantone 2975 CP

Resultado:

Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves



Muestra presente estas características descritas por lo que:

se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

Modelo: Manga corta con basta, cuello camisero tejido rectilíneo, pechera con botones  
 Logo: Pecho izquierdo. Insignia de la municipalidad de el Agustino  
 Logo: manga izquierda . bandera del Peru.

### Verificación de Diseño, confección, acabados



Logo: Pecho izquierdo. Insignia de la municipalidad de el Agustino  
 Logo: manga izquierda . bandera del Peru.



  
**PEPE OSCAR**  
**PEREZ HORNA**  
**INGENIERO INDUSTRIAL**  
 Reg. CIP N° 112500

Vista posterior

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: POLO CUELLO CAMISERO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
**PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500**

## RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN PANTALON DE DRILL

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

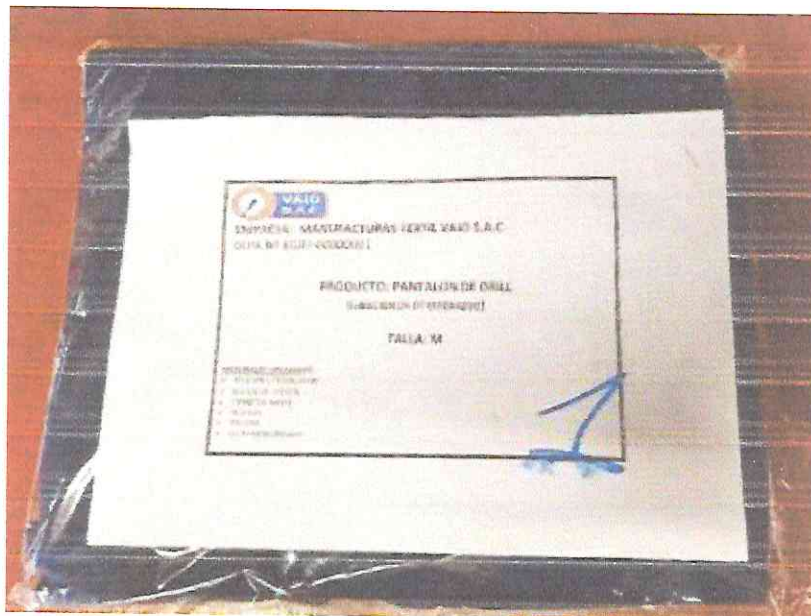
1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ANEXO: FOTO

Muestra  
talla M



### Verificación de tela

Material: Drill

Composition: 100 % polyester

Color: Azul Pantone 655 CP

Resultado:

### Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

#### Poliéster

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



Muestra presente estas características descritas por lo que:

**se concluye que la tela principal cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

#### Verificación de Diseño, confección, acabados

Modelo: Tipo cargo dos bolsillos delanteros sesgados, dos bolsillos laterales, pretina de cintura con presillas para correa, cerrado con aire con cierre de metal y botón



**IMAGEN REFERENCIAL**

  
**PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500**

Vista delantero  
dos bolsillos delanteros sesgados



pretina de cintura con presillas para correa, cerrado con aire con cierre de metal y botón.



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

dos bolsillos laterales



Vista posterior



  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Vista interior

**CONCLUSIÓN:**

LA MUESTRA: PANTALON DE DRILL ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## • SUBGERENCIA DE GESTION AMBIENTAL Y AREAS VERDES



RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN CHALECO DE DRILL TIPO PERIODISTA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

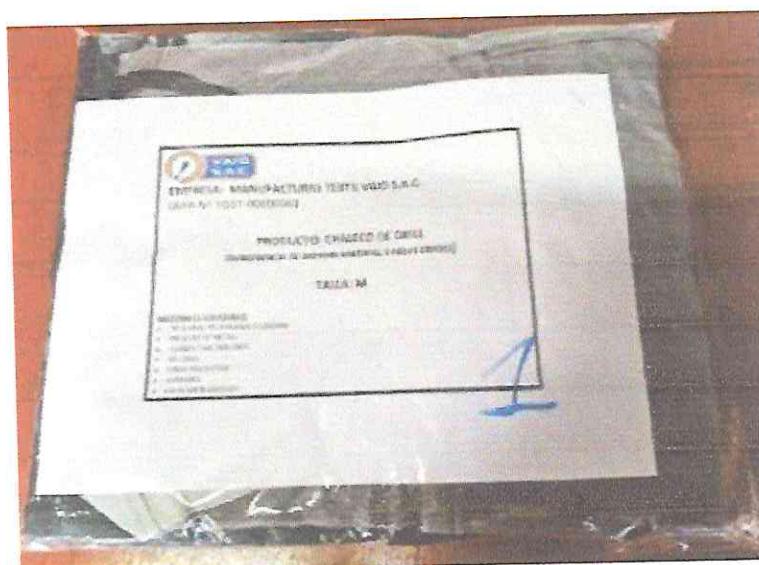
1 cuchilla de corte, piquetera: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ANEXO: FOTO

Muestra en talla M



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
**PEPE OSCAR**  
**PÉREZ HORNA**  
**INGENIERO INDUSTRIAL**  
 Reg. CIP N° 112500

### Verificación de tela

Material: drill microtecpima  
Color plomo y verde botella

Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

**Poliéster**

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

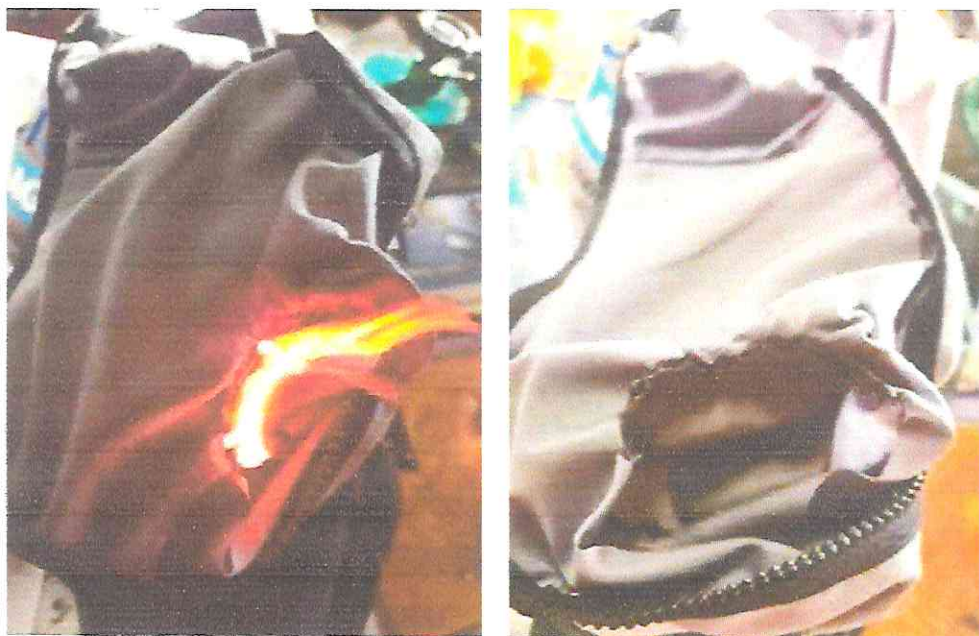
**se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

**Forro:** bramante con porcentaje de algodón.  
doble costura.

Muestra

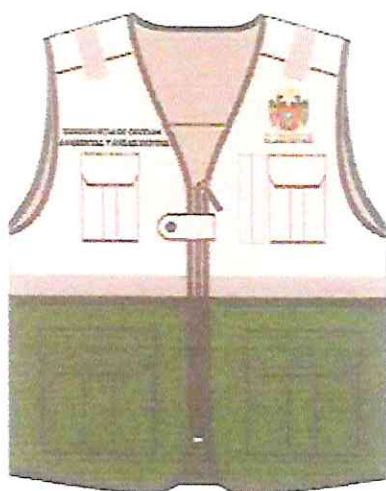
Presenta forro en tela 100% poliéster (No cumple)



- No cumple con la tela para el forro

#### Verificación de Diseño, confección, acabados

Modelo: Cuello V parte superior color plomo e inferior verde botella



PANTALON



  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## Vista delantera

**Bolsillo delantero:** Tipo reportero (2 en la parte superior 18 cm izquierda y derecha con pega pega. Dos bolsillos para lapicero 1.8 cm en la parte izquierda.

En la parte inferior cuatro bolsillos, (el primer bolsillo escondido con cierre tractor de color de la tela y la segunda con pega pega) el lado izquierdo igual al derecho. Embolsado y pespuntado de 1" vuelta remallada con hilo mercerizado del color de la tela.

**Logo delantero:** del lado izquierdo, con medidas 7x5cm, estará ubicado en la parte superior del bolsillo izquierdo, bordado computarizado a colores el escudo de el Agustino con hilo color negro y por debajo del escudo las palabras "Municipalidad de El Agustino" Del lado derecho estará bordado la palabra "SUBGERENCIA DE GESTION AMBIENTAL Y AREAS VERDES" de color negro



*[Signature]*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500




**Bolsillo posterior:** de medida de 30x15 cm, estará ubicado debajo de la cinta de seguridad, contara con cierre de color negro (según imagen referencial)

Lodo en la espalda: en la espalda logo bordado en forma semi circular las palabras "SUBGERENCIA DE GESTION AMBIUENTAL Y AREAS VER4DES" con hilo mercerizado color blanco, debajo el logo de (Ciudad El Agustino) – (Unidos Podemos lograrlo) en dimensiones de 26x 16 cm, el alto de las letras de 3 cm aprox. Debajo del cierre del bolsillo posterior, el logo bordado con hilo mercerizado color blanco las letras "RICHARD SORIA ALCALDE"

Muestra.

Lodo en la espalda: en la espalda logo bordado en forma semi circular las palabras "SUBGERENCIA DE GESTION AMBIUENTAL Y AREAS VER4DES" con hilo mercerizado color negro, debajo el logo de (Ciudad El Agustino) – (Unidos Podemos lograrlo) en dimensiones de 26x 16 cm, el alto de las letras de 3 cm aprox. Debajo del cierre del bolsillo posterior, el logo bordado con hilo mercerizado color blanco las letras "RICHARD SORIA ALCALDE"



  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



**Cierre delantero:** Llevara cierre tractor de color negro, con 4 broches metalicos en el tapacierre  
**Costuras:** Doble costura.



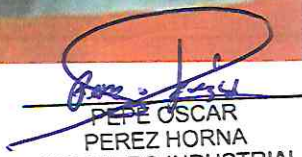
  
**PEPE OSCAR**  
**PÉREZ HORNA**  
**INGENIERO INDUSTRIAL**  
 Reg. CIP N° 112500

No se pide ribete o sesgo de color negro en sisas y en el contorno del delantero



Cinta reflectiva: Certificada cocida en el dorso en todo el contorno y hombros (según imagen referencial), cinta reflectiva de color plomo que cumple con el certificado ANSI/ISEA 107 2020 de ancho 50.8 mm



  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Forro: Bramante con porcentaje de algodón doble costura.

Muestra

Presenta forro de 100% poliester



**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CHALECO DE DRILL TIPO PERIODISTA NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS (Forro material 100% poliester)**

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN CAMISACO DE DRILL

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

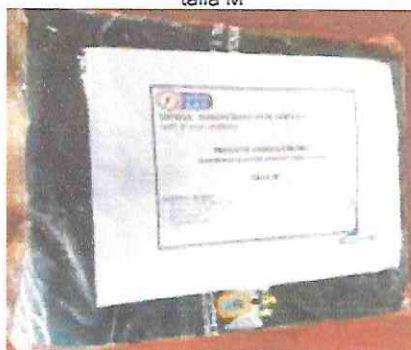
1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ANEXO: FOTO

Muestra  
talla M



### Verificación de tela

Material: drill microtecpima

Color plomo y verde botella

### Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

#### Poliéster

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

**se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

### Verificación de Diseño, confección, acabados

Modelo: Cerrado con cuello V, manga larga en tela drill color verde botella



**Bolsillo delantero:** Dos (2 bolsillos tipo reportero a la altura del pecho de 18 cm de alto x 15 cm de ancho, con tapa y en el medio un botón del color de la tela; y dos bolsillos a la altura del abdomen con tapa tipo reportero (pliegue en el centro) con un botón en el centro del color de la tela

**Logo delantero:** del lado izquierdo, con medidas 7x5cm, estará ubicado en la parte superior del bolsillo izquierdo, bordado computarizado a colores el escudo de el Agustino a la izquierda del escudo, con hilo color negro las palabras "Municipalidad de El Agustino" al lado derecho estará bordado la palabra "SUBGERENCIA DE GESTION AMBIENTAL Y AREAS VERDES"

Muestra.

**Logo delantero:** del lado izquierdo, con medidas 7x5cm, estará ubicado en la parte superior del bolsillo izquierdo, bordado computarizado a colores el escudo de el Agustino a la izquierda del escudo, con hilo color blanco las palabras "Municipalidad de El Agustino" al lado derecho estará bordado la palabra "SUBGERENCIA DE GESTION AMBIENTAL Y AREAS VERDES"



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
**PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA**  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Hombros: Costura unida con cerradura de codo (costura triple)



Manga: Manga larga con dos botones del mismo color (regulables) de la tela en cada puño. Unido ya sentado con pespunte compartido de 1/4" GG, con yugo




  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



Lodo en la espalda: en la espalda logo bordado en forma semi circular las palabras "SUBGERENCIA DE GESTION AMBIENTAL Y AREAS VERDES" CON HILO MERCERIZADO COLOR BLANCO, DEBAJO EL LOGO DE (Ciudad El Agustino) – (Unidos Podemos lograrlo) en dimensiones de 26x 16 cm, el alto de las letras de 3 cm aprox. Debajo del cierre del bolsillo posterior, el logo bordado con hilo mercerizado color blanco las letras "RICHARD SORIA ALCALDE"



  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

**Cintas reflectivas:** Certificado ANSI/SEA 107 2020 con ancho de 34.9 mm color plomo, cocida en el dorso dos (2) y brazos en todo el contorno dos (2) según imagen referencial



**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CAMISACO DE DRILL PRESENTA OBSERVACIONES DE CONFECCION**

  
**PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500**

## RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN PANTALON DE DRILL

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ANEXO: FOTO

Muestra

talla M



### Verificación de tela

Material: drill microtecpima  
Color plomo y verde botella

### Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

#### Poliéster

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



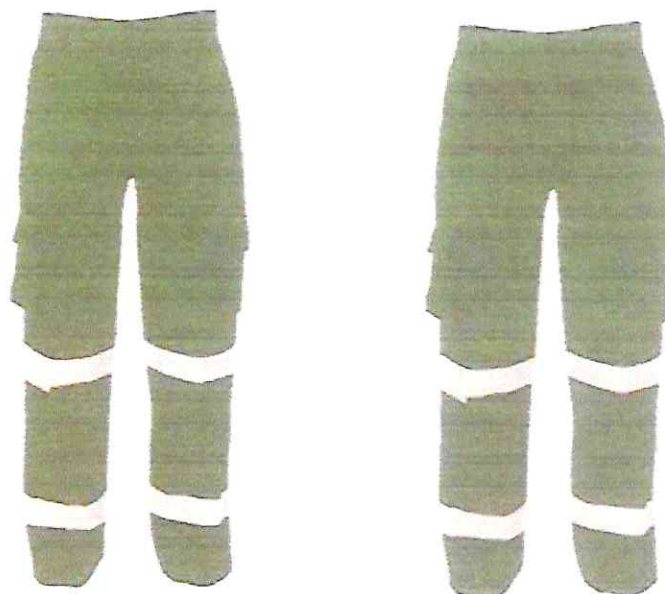
Muestra presente estas características descritas por lo que:

**se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

### Verificación de Diseño, confección, acabados

Modelo: Tipo cargo dos bolsillos delanteros sesgados, dos bolsillos laterales, pretina de cintura con presillas para correa, cerrado con aire con cierre de metal y botón



Pretina: Con 4 cm, con entretela fusionable con botón en la parte delantera, presillas para pasar la correa y con reguladores de cintura en cada lado, con dos botones de carey de 10 cm de largo por 3 cm de ancho

Brageta: Doble pespunte y atraques de seguridad con cierre de 18 cm del color de la tela de dientes metálicos dorados

Botones: un (1) botón en el delantero, más un botón de repuesto cocido en el interior

Ojales: bordados con hilo mercerizado del color de la tela horizontal

Costura: Triple hecho en cerradura (unir costados con cerradura de codo) Vuelta remallado con hilo mercerizado del color de la tela

**Cintas reflectivas:** Certificado ANSI/SEA 107 2020 con ancho de 34.9 mm color plomo, cocida en el dorso dos (2) y brazos en todo el contorno dos (2) según imagen referencial




  
**PEPE OSCAR**  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



Parche:

Pieza como refuerzo de entretierna ascender con pespunte al filo (cocido con cerradora de codo en los bordes) y a la altura de la rodilla con pespunte al filo



  
**PEPE OSCAR**  
**PÉREZ HORNA**  
**INGENIERO INDUSTRIAL**  
**Reg. CIP N° 112500**

Bolsillos: Dos (2) bolsillos laterales tipo parche (hechos con pespunte) dos (2) bolsillos laterals a la altura del musmo de 20 cm de alto por 15 cm de ancho con tapa, de 20cm de largo por 7 cm de ancho y dos (2) bolsillos posteriores con pliegues y con tapas



  
**PEPE OSCAR**  
**PÉREZ HORNA**  
**INGENIERO INDUSTRIAL**  
**Reg. QIP N° 112500**



Basta: Con costura plana de 2,5 cm



  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Vista interior

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: PANTALON DE DRILL ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

# RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN POLO MANGA LARGA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piquetera: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ANEXO: FOTO  
Muestra en talla M



Verificación de tela

Material: 100% algodón

Color verde petróleo

Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves

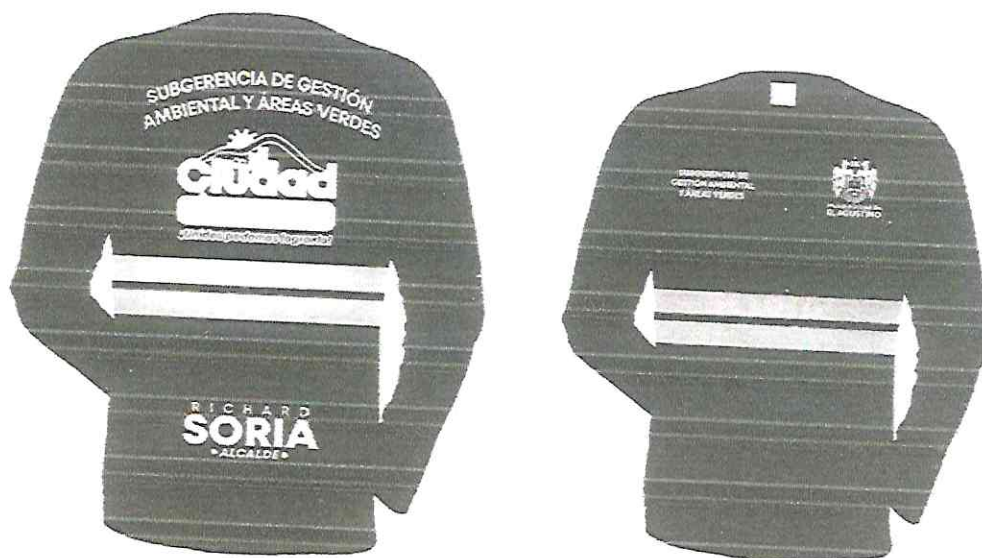


Muestra presente estas características descritas por lo que:

se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## Verificación de Diseño, confección, acabados



Cuello: redondo

**Logo delantero:** del lado izquierdo, con medidas 7x5cm, estará ubicado en la parte superior del bolsillo izquierdo, bordado computarizado a colores el escudo de el Agustino a la izquierda del escudo, con hilo color negro las palabras "Municipalidad de El Agustino" al lado derecho estará bordado la palabra "SUBGERENCIA DE GESTION AMBIENTAL Y AREAS VERDES"

Muestra

**Logo delantero:** del lado izquierdo, con medidas 7x5cm, estará ubicado en la parte superior del bolsillo izquierdo, bordado computarizado a colores el escudo de el Agustino a la izquierda del escudo, con hilo color blanco las palabras "Municipalidad de El Agustino" al lado derecho estará bordado la palabra "SUBGERENCIA DE GESTION AMBIENTAL Y AREAS VERDES"



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



Manga: larga pegada al cuerpo con costura doble  
 Puños: De rib de color verde petroleo



PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Lodo en la espalda: en la espalda logo bordado en forma semi circular las palabras "SUBGERENCIA DE GESTION AMBIENTAL Y AREAS VERDES" CON HILO MERCERIZADO COLOR BLANCO, debajo el LOGO DE (Ciudad El Agustino) – (Unidos Podemos lograrlo) en dimensiones de 26x 16 cm, el alto de las letras de 3 cm aprox. Debajo del cierre del bolsillo posterior, el logo bordado con hilo mercerizado color blanco las letras "RICHARD SORIA ALCALDE"

**Cintas reflectivas:** Certificado ANSI/SEA 107 2020 con ancho de 34.9 mm color plomo, cocida en el dorso dos (2) y brazos en ntodo el contorno dos (2) segun imagen referencial



#### CONCLUSIÓN:

**LA MUESTRA: POLO MANGA LARGA PRESENTA OBSERVACIONES DE CONFECCION**

PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN GORRA TIPO ARABE

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ANEXO: FOTO

Muestra



Verificación de tela

Material: drill microtecpima

Color verde botella

### Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

#### Poliéster

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

**se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
**PEPE OSCAR**  
**PEREZ HORNA**  
**INGENIERO INDUSTRIAL**  
**Reg. CIP N° 112500**

### Verificación de Diseño, confección, acabados



Cubre cuello: Que proteja de los rayos ultra violeta liviano . Y respirable con cordón posterior para ajuste y otro con pinza que va en la parte interna para sujeción en caso de caída, viento



Logo delantero: Escudo de El Agustino bordado con hilo mercerizado color blanco y las letras de Municipalidad de El Agustino

Logo Laterales: Las palabras "SUBGERENCIA GESTION AMBIENTAL Y AREAS VERDES", bordado con hilo mercerizado color blanco

Ojales: de ventilación y broches dos broches a cada lado, metálicos del color de la tela (hembra y macho), Ojales de ventilación dos a cada lado, metálicos

**No presenta ojalillos de ventilación**



  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Interior: Foro interior con la misma tela de la prenda con porcentaje de algodón, remallado con hilo mercerizado 100% poliéster del color de la tela.

Costuras: Costura doble reforzada en la copa solo una costura

Bastillado: de 1/4"

Banda: con tira de refuerzo que se incluye en la parte interior de la corona

Cintas reflectivas: Cpsido en los laterales , con Certificado ANSI/SEA 107 2020 color plomo con ancho de 7 cm de largo por 2 cm de ancho.



### CONCLUSIÓN:

**LA MUESTRA: GORRA TIPO ARABE PRESENTA OBSERVACIONES DE CONFECCION**

  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

• **SUBGERENCIA DE GESTION DE RESIDUOS SOLIDOS**

**RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN CHALECO DE DRILL TIPO PERIODISTA**

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ANEXO: FOTO  
Muestra en talla M



**Verificación de tela**

Material: drill microtecpima

Color plomo y verde botella

Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

**se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado

Teléfonos: 947521331



oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna

Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario

CIP: 112500

DNI: 06285946 RUC: 10062859461

**Forro:** bramante con porcentaje de algodón.  
doble costura.

Muestra

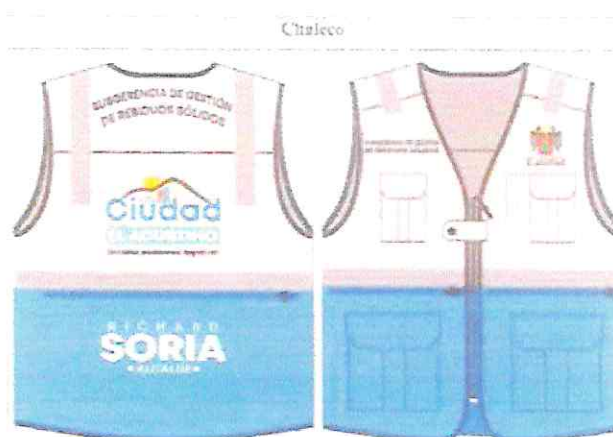
Presenta forro en tela 100% poliester



- No cumple con la tela para el forro

#### Verificación de Diseño, confección, acabados

Modelo: Cuello V parte superior color plomo e inferior azul institucional



Vista delantera

**Bolsillo delantero:** Tipo reportero (2 en la parte superior 18 cm izquierda y derecha con pega pega. Dos bolsillos para lapicero 1.8 cm en la parte izquierda.

En la parte inferior cuatro bolsillos, (el primer bolsillo escondido con cierre tractor de color de la tela y la segunda con pega pega) el lado izquierdo igual al derecho. Embolsado y pespuntado de 1" vuelta remallada con hilo mercerizado del color de la tela.

**Logo delantero:** del lado izquierdo, con medidas 7x5cm, estará ubicado en la parte superior del bolsillo izquierdo, bordado computarizado a colores el escudo de el Agustino con hilo color negro y por debajo del escudo las palabras "Municipalidad de El Agustino" Del lado derecho estará bordado la palabra "SUBGERENCIA DE GESTION DE RESIDUOS SOLIDOS" de color negro

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



  
**PEPE OSCAR**  
**PÉREZ HORNA**  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

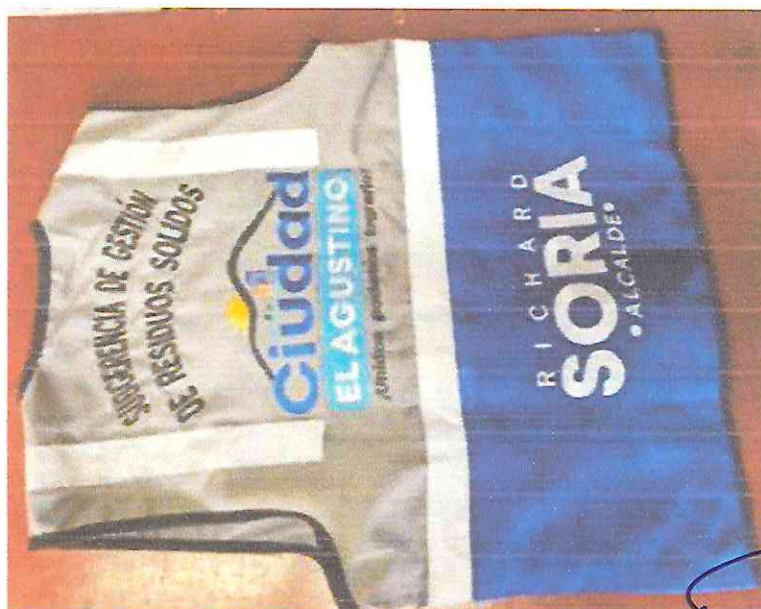
Cinta reflectiva: Certificada cocida en el dorso en todo el contorno y hombros (según imagen referencial), cinta reflectiva de color plomo que cumple con el certificado ANSI/ISEA 107 2020 de ancho 50.8 mm



**Bolsillo posterior:** de medida de 30x15 cm, estará ubicado debajo de la cinta de seguridad, contara con cierre de color negro (según imagen referencial)

Logo en la espalda: en la espalda logo bordado en forma semi circular las palabras "SUBGERENCIA DE GESTION DE RESIDUOS SOLIDOS" con hilo mercerizado color blanco, debajo el logo de (Ciudad El Agustino) – (Unidos Podemos lograrlo) en dimensiones de 26x 16 cm, el alto de las letras de 3 cm aprox.

Debajo del cierre del bolsillo posterior, el logo bordado con hilo mercerizado color blanco las letras "RICHARD SORIA ALCALDE"



  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

**Cierre delantero:** Llevara cierre tractor de color negro, con 4 broches metalicos en el tapacierre

**Costuras:** Doble costura.

No se pide ribete o sesgo de color negro en sisas y en el contorno del delantero



Los acabados deben ser iguales: cinta en sisa empieza y termina en un lado antes del cerrado de costado, en el otro lado después del cerrado de costado, no hay simetria de acabados.



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

Vista interior

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CHALECO DE DRILL TIPO PERIODISTA NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Forro material 100% poliéster)**

RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN CAMISACO DE DRILL

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piquetera: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ANEXO: FOTO  
Muestra  
talla M



  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

### Verificación de tela

Material: drill microtecpima  
Color plomo y verde botella

#### Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

#### Poliéster

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales




Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

### Verificación de Diseño, confección, acabados

Modelo: Cerrado con cuello V, manga larga en tela drill color azul institucional



  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



**Bolsillo delantero:** Dos (2) bolsillos tipo reportero a la altura del pecho de 18 cm de alto x 15 cm de ancho, con tapa y en el medio un botón del color de la tela; y dos bolsillos a la altura del abdomen con tapa tipo reportero (pliegue en el centro) con un botón en el centro del color de la tela

**Hombros:** Costura unida con cerradura de codo (costura triple)

**Logo delantero:** del lado izquierdo, con medidas 7x5cm, estará ubicado en la parte superior del bolsillo izquierdo, bordado computarizado a colores el escudo de el Agustino a la izquierda del escudo, con hilo color negro las palabras "Municipalidad de El Agustino" al lado derecho estará bordado la palabra "SUBGERENCIA DE GESTION DE RESIDUOS SOLIDOS"

Muestra.

**Logo delantero:** del lado izquierdo, con medidas 7x5cm, estará ubicado en la parte superior del bolsillo izquierdo, bordado computarizado a colores el escudo de el Agustino a la izquierda del escudo, con hilo color blanco las palabras "Municipalidad de El Agustino" al lado derecho estará bordado la palabra "SUBGERENCIA DE GESTION DE RESIDUOS SOLIDOS"

**Cintas reflectivas:** Certificado ANSI/SEA 107 2020 con ancho de 34.9 mm color plomo, cocida en el dorso dos (2) y brazos en ntodo el contorno dos (2) segun imagen referencial



  
**PEPE OSCAR**  
**PÉREZ HORNA**  
**INGENIERO INDUSTRIAL**  
 Reg. CIP N° 112500



Manga: Manga larga con dos botones del mismo color (regulables) de la tela en cada puño. Unido ya sentado con pespunte compartido de 1/4" GG, con yugo.



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
**PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA**  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Lodo en la espalda: en la espalda logo bordado en forma semi circular las palabras "SUBGERENCIA DE GESTION DE RESIDUOS SOLIDOS" con hilo mercerizado color blanco, debajo el logo de (Ciudad El Agustino) – (Unidos Podemos lograrlo) en dimensiones de 26x 16 cm, el alto de las letras de 3 cm aprox. Debajo del cierre del bolsillo posterior, el logo bordado con hilo mercerizado color blanco las letras "RICHARD SORIA ALCALDE"



### CONCLUSIÓN:

**LA MUESTRA: CAMISACO DE DRILL PRESENTA OBSERVACIONES DE CONFECCION**

  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN PANTALON DE DRILL

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ANEXO: FOTO

Muestra  
talla M



### Verificación de tela

Material: drill microtecpima

Color azul institucional

Verificación de composición de tela: **COMPOSICION 100 % POLIESTER**

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

#### Poliéster

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



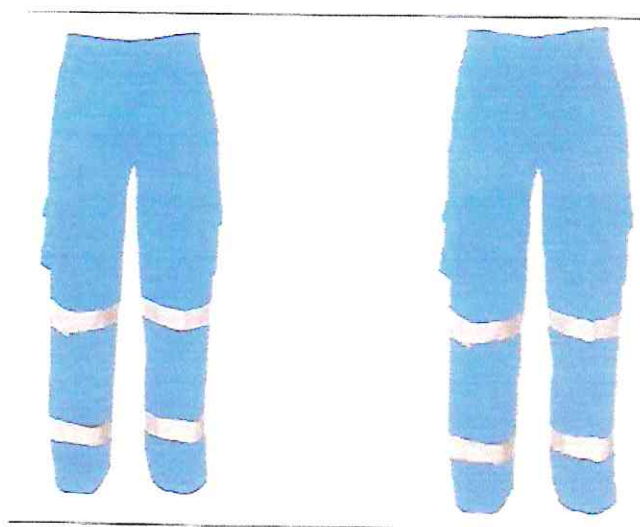
Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas**

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

### Verificación de Diseño, confección, acabados

Modelo: Tipo cargo dos bolsillos delanteros sesgados, dos bolsillos laterales, pretina de cintura con presillas para correa, cerrado con aire con cierre de metal y botón



Pretina: Con 4 cm, con entretela fusible con boton en la parte delantera, presillas para pasar la correa y con reguladores de cintura en cada lado, con dos bootnes de carey de 10 cm de largo por 3 cm de ancho



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Basta: Con costura plana de 2,5 cm

Costura: Triple hecho en cerradura (unir costados con cerradura de codo) Vuelta remallado con hilo mercerizado del color de la tela

Cintas reflectivas: Certificado ANSI/SEA 107 2020 con ancho de 34.9 mm color plomo, cocida en el dorso dos (2) y brazos en ntodo el contorno dos (2) segun imagen referencial

Brageta: Doblke pespunte y atraques de seguridad con cierre de 18 cm del color de la tela de dientes metalicos dorados



Parche:

Pieza como refuerzo de entrepierna ascantar con pespunte al filo (cocido con cerradura de codo en los bordes) y a la altura de la rodilla con pespunte al filo de color azul

Botones: un (1) boton en el delantero, mas un boton de repuesto cocido en el interior

Ojales: bordados con hilo mercerizado del color de la tela horizontal



  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

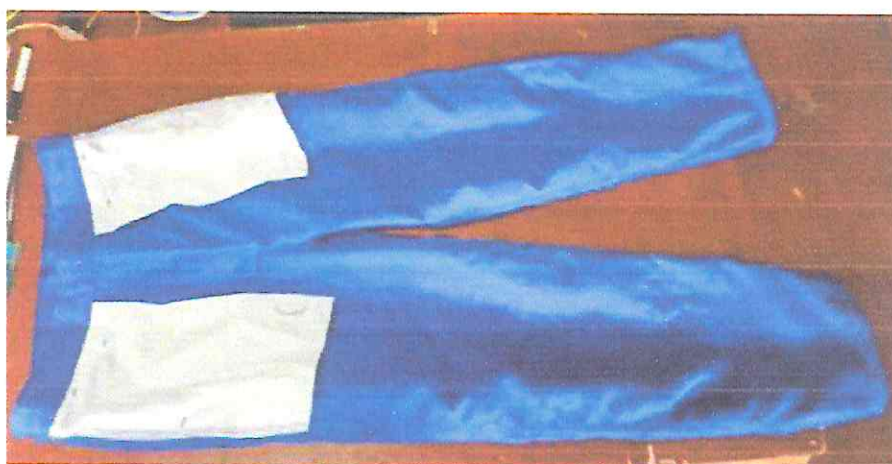
Bolsillos: Dos (2) bolsillos laterals tipo parche (hechos con pespunte) dos (2) bolsillos laterals a la altura del musmo de 20 cm de alto por 15 cm de ancho con tapa, de 20cm de largo por 7 cm de ancho y dos (2) bolsillos posteriores con pliegues y con tapas



  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



Vista interior

**CONCLUSIÓN:**

LA MUESTRA: PANTALON DE DRILL ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES  
TECNICAS

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN POLO MANGA LARGA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ANEXO: FOTO  
Muestra en talla M



### Verificación de tela

Material: 100% algodón

Color plomo

Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

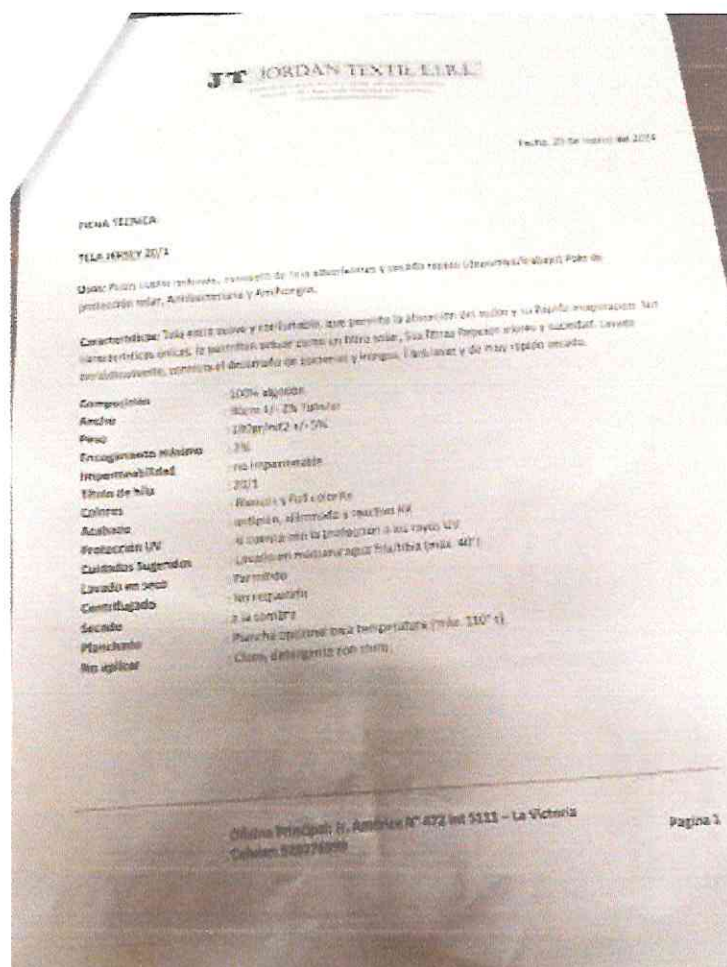
Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves



  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



Muestra no presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela no cumple de acuerdo a las especificaciones tecnica, es una mezcla de algodón con poliester.**

### Verificación de Diseño, confección, acabados



Cuello: redondo

Manga: larga pegada al cuerpo con costura doble

Puños: De rib de color plomo

**Logo delantero:** del lado izquierdo, con medidas 7x5cm, estará ubicado en la parte superior del bolsillo izquierdo, bordado computarizado a colores el escudo de El Agustino a la izquierda del escudo, con hilo color negro las palabras "Municipalidad de El Agustino" al lado derecho estará bordado la palabra "SUBGERENCIA DE GESTIÓN DE RESIDUOS SÓLIDOS"



  
**PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500**

Lodo en la espalda: en la espalda logo bordado en forma semi circular las "SUBGERENCIA DE GESTION DE RESIDUOS SOLIDOS" con hilo mercerizado color blanco, debajo el LOGO DE (Ciudad El Agustino) – (Unidos Podemos lograrlo) en dimensiones de 26x 16 cm, el alto de las letras de 3 cm aprox. Debajo del cierre del bolsillo posterior, el logo bordado con hilo mercerizado color blanco las letras "RICHARD SORIA ALCALDE"

**Cintas reflectivas:** Certificado ANSI/SEA 107 2020 con ancho de 34.9 mm color plomo, cocida en el dorso dos (2) y brazos en ntodo el contorno dos (2) segun imagen referencial



#### CONCLUSIÓN:

**LA MUESTRA: POLO MANGA LARGA NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN GORRA TIPO ARABE

(Método Inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ANEXO: FOTO  
Muestra



Verificación de tela

Material: drill microtecpima  
Color azul institucional

### Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

#### Poliéster

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

**se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

### Verificación de Diseño, confección, acabados



Cubre cuello: Que proteja de los rayos ultra violeta liviano , Y respirable con cordón posterior para ajuste y otro con pinza que va en la parte interna para sujeción en caso de caída, viento

Ojales: de ventilacion y broches dos broches a cada lado, metálicos del color de la tela (hembra y macho), Ojales de ventilacion dos a cada lado, metálicos

Costuras: Costura doble reforzada en la copa solo una costura

Bastillado: de 1/4"

Banda: con tira de refuerzo que se incluye en la parte interior de la corona

Logo delantero: Escudo de El Agustino bordado con hilo mercerizado color blanco y las letras de Municipalidad de El Agustino



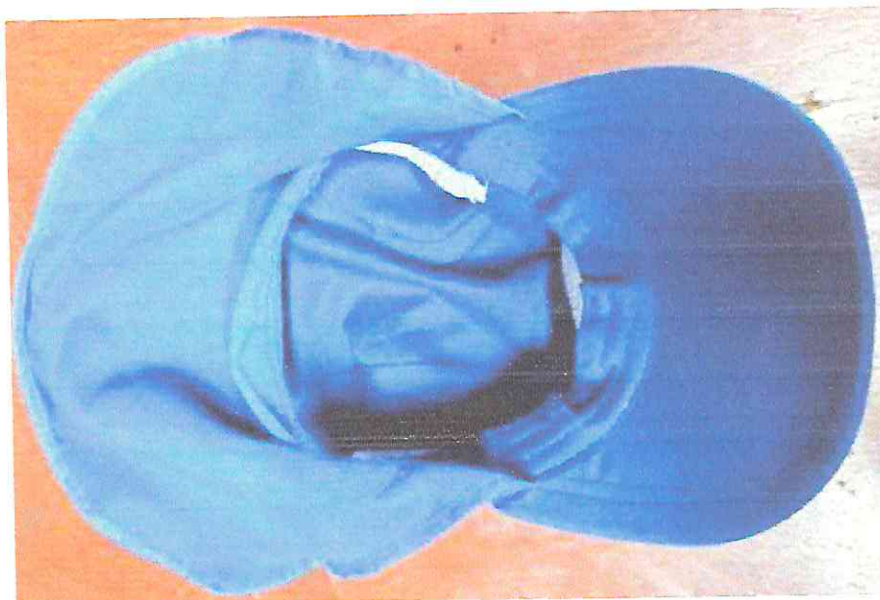
  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Logo Laterales: Las palabras "SUBGERENCIA DE GESTION DE RESIDUOS SOLIDOS", bordado con hilo mercerizado color blanco



Interior: Foro interior con la misma tela de la prenda con porcentaje de algodón, remallado con hilo mercerizado 100% poliéster del color de la tela.

  
**PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA**  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



**Cintas reflectivas:** Cosido en los laterales , con Certificado ANSI/SEA 107 2020 color plomo con ancho de 7 cm de largo por 2 cm de ancho.



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: GORRA TIPO ARABE ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
**PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500**

# **POSTOR: GRUPO CORPORATIVO CHRISTIAN Y ASOCIADOS SAC- GRUCORP SAC**

## **Subgerencia de Serenazgo**



**RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: GORRO DRILL**

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ANEXO: FOTO

Muestra



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
**PEPE OSCAR**  
**PEREZ HORNA**  
**INGENIERO INDUSTRIAL**  
 Reg. CIP N° 112500

### Verification de Tela

Material: drill  
Composition: 100 % polyester  
Color: Azul Pantone 655 CP

#### Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

#### Poliéster

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

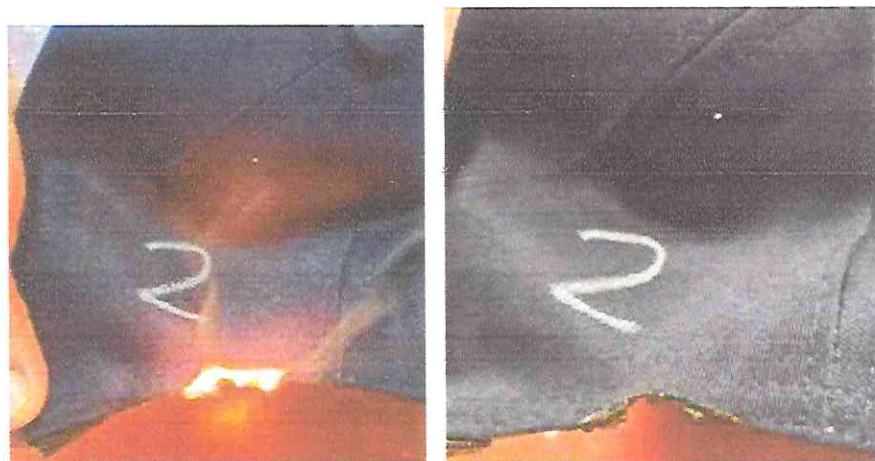
Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

**se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

#### Verificación de Diseño, confección, acabados



IMAGEN REFERENCIAL

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

Modelo: 5 copas-visera importada-regulador de velcro.

Logo: bordado en la parte frontal (Serenazgo) e insignia de la municipalidad de el Agustino

Vista superior y vista frontal



  
**PEPE OSCAR**  
**PÉREZ HORNA**  
**INGENIERO INDUSTRIAL**  
 Reg. CIP N° 112500

Vista interior

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: GORRO DRILL ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN CHALECO DRILL

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ANEXO: FOTO  
Muestra en talla M



### Verificación de tela

Material: drill

Composition: 100 % polyester

Color: Azul Pantone 655 CP

Amarillo fosforescente 3507 CP

### Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

#### Poliéster

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

**se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas**

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

### Verificación de Diseño, confección, acabados



Modelo: Reporteroi dos bolsillos superiores con tapa y fuelle.

Dos bolsillos inferiores con tapa y fuelle en la parte media del chaleco lleva un ruedo de cinta Reflective de 2" cerrado principal con cierre tractor, encintado con la misma tela.

Logo: Pecho izquierdo insignia de la municipalidad de el Agustino

Vista delantero



  
**PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA**  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Logo bordado en pecho izquierdo



Logo: Espalda -SERENAZGO

**CONCLUSIÓN:**

LA MUESTRA: CHALECO DRILL PRESENTA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN POLO CUELLO CAMISERO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ANEXO: FOTO

Muestra en talla M



Verificación de tela piquet

Tela: Piquet

Composición: 100% algodón

Color: Celeste Pantone 2975 CP

Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves



Muestra presente estas características descritas por lo que:

**se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

  
**PEPE OSCAR**  
**PEREZ HORNA**  
**INGENIERO INDUSTRIAL**  
**Reg. CIP N° 112500**

Modelo: Manga corta con basta, cuello camisero tejido rectilíneo, pechera con botones  
 Logo: Pecho izquierdo. Insignia de la municipalidad de el Agustino  
 Logo: manga izquierda . bandera del Peru.

### Verificación de Diseño, confección, acabados



Logo: Pecho izquierdo. Insignia de la municipalidad de el Agustino  
 Logo: manga izquierda . bandera del Peru.



  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Vista posterior

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: POLO CUELLO CAMISERO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN PANTALON DE DRILL

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ANEXO: FOTO

Muestra  
talla M



Verificación de tela

Material: Drill

Color azul

Composition: 100 % polyester

Color: Azul Pantone 655 CP

### Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

#### Poliéster

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

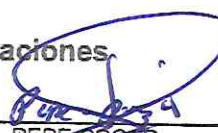
Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

**se concluye que la tela principal cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



### Verificación de Diseño, confección, acabados

Modelo: Tipo cargo dos bolsillos delanteros sesgados, dos bolsillos laterales, pretina de cintura con presillas para correa, cerrado con aire con cierre de metal y botón



### IMAGEN REFERENCIAL

Vista delantero  
dos bolsillos delanteros sesgados



  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

pretina de cintura con presillas para correa, cerrado con aire con cierre de metal y botón. Dos bolsillos laterales



Vista posterior



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: PANTALON DE DRILL ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
**PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500**

## • SUBGERENCIA DE GESTION AMBIENTAL Y AREAS VERDES



### RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN CHALECO DE DRILL TIPO PERIODISTA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ANEXO: FOTO  
Muestra en talla M



Verificación de tela

Material: drill microtecpima  
Color plomo y verde botella

Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

**Forro: bramante con porcentaje de algodón.  
doble costura.**

Muestra

Presenta forro en tela algodón y poliéster.



  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

**Verificación de Diseño, confección, acabados**  
**Modelo: Cuello V parte superior color plomo e inferior verde botella**



PANTALON

Vista delantera

**Bolsillo delantero:** Tipo reportero (2 en la parte superior 18 cm izquierda y derecha con pega pega. Dos bolsillos para lapicero 1.8 cm en la parte izquierda. En la parte inferior cuatro bolsillos, (el primer bolsillo escondido con cierre tractor de color de la tela y la segunda con pega pega) el lado izquierdo igual al derecho. Embolsado y respuntado de 1" vuelta remallada con hilo mercerizado del color de la tela.

**Logo delantero:** del lado izquierdo, con medidas 7x5cm, estará ubicado en la parte superior del bolsillo izquierdo, bordado computarizado a colores el escudo de El Agustino con hilo color negro y por debajo del escudo las palabras "Municipalidad de El Agustino" Del lado derecho estará bordado la palabra "SUBGERENCIA DE GESTION AMBIENTAL Y AREAS VERDES" de color negro



  
**PEPE OSCAR**  
**PÉREZ HORNA**  
**INGENIERO INDUSTRIAL**  
**Reg. CIP N° 112500**

Cinta reflectiva: Certificada cocida en el dorso en todo el contorno y hombros (según imagen referencial), cinta reflectiva de color plomo que cumple con el certificado ANSI/ISEA 107 2020 de ancho 50.8 mm

En la parte inferior cuatro bolsillos, (el primer bolsillo escondido con cierre tractor de color de la tela y la segunda con pega pega) el lado izquierdo igual al derecho. Embolsado y pespuntado de 1" vuelta remallada con hilo mercerizado del color de la tela.



**Bolsillo posterior:** de medida de 30x15 cm, estará ubicado debajo de la cinta de seguridad, contará con cierre de color negro (según imagen referencial)

Logo en la espalda: en la espalda logo bordado en forma semi circular las palabras "SUBGERENCIA DE GESTION AMBIENTAL Y AREAS VER4DES" con hilo mercerizado color blanco, debajo el logo de (Ciudad El Agustino) – (Unidos Podemos lograrlo) en dimensiones de 26x 16 cm, el alto de las letras de 3 cm aprox. Debajo del cierre del bolsillo posterior, el logo bordado con hilo mercerizado color blanco las letras "RICHARD SORIA ALCALDE"



  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112599

**Cierre delantero:** Llevará cierre tractor de color negro, con 4 broches metálicos en el tapacierre  
**Costuras:** Doble costura.



**Forro:** Bramante con porcentaje de algodón doble costura.



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CHALECO DE DRILL TIPO PERIODISTA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
**PEPE OSCAR**  
**PEREZ HORNA**  
**INGENIERO INDUSTRIAL**  
**Reg. CIP N° 112500**

## RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN CAMISACO DE DRILL

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ANEXO: FOTO  
Muestra  
talla M



Verificación de tela

Material: drill microtecpima  
Color verde botella

### Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

#### Poliéster

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Cenizas duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

### Verificación de Diseño, confección, acabados

Modelo: Cerrado con cuello V, manga larga en tela drill color verde botella



**Bolsillo delantero:** Dos (2) bolsillos tipo reportero a la altura del pecho de 18 cm de alto x 15 cm de ancho, con tapa y en el medio un botón del color de la tela; y dos bolsillos a la altura del abdomen con tapa tipo reportero (pliegue en el centro) con un botón en el centro del color de la tela

**Logo delantero:** del lado izquierdo, con medidas 7x5cm, estará ubicado en la parte superior del bolsillo izquierdo, bordado computarizado a colores el escudo de el Agustino a la izquierda del escudo, con hilo color negro las palabras "Municipalidad de El Agustino" al lado derecho estará bordado la palabra "SUBGERENCIA DE GESTION AMBIENTAL Y AREAS VERDES"



**Cintas reflectivas:** Certificado ANSI/SEA 107 2020 con ancho de 34.9 mm color plomo, cocida en el dorso dos (2) y brazos en todo el contorno dos (2) según imagen referencial  
Hombros: Costura unida con cerradura de codo (costura triple)



  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

Manga: Manga larga con dos botones del mismo color (regulables) de la tela en cada puño. Unido ya sentado con pespunte compartido de ¼" GG, con yugo



Lodo en la espalda: en la espalda logo bordado en forma semi circular las palabras "SUBGERENCIA DE GESTION AMBIUENTAL Y AREAS VERDES" Con hilo mercerizado color blanco, debajo el logo de (Ciudad El Agustino) – (Unidos Podemos lograrlo) en dimensiones de 26x 16 cm, el alto de las letras de 3 cm aprox. Debajo del cierre del bolsillo posterior, el logo bordado con hilo mercerizado color blanco las letras "RICHARD SORIA ALCALDE"



#### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CAMISACO DE DRILL ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
**PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500**

# RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN PANTALON DE DRILL

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ANEXO: FOTO  
Muestra  
talla M



Verificación de tela

Material: drill microtecpima  
Color verde botella

## Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

### Poliéster

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



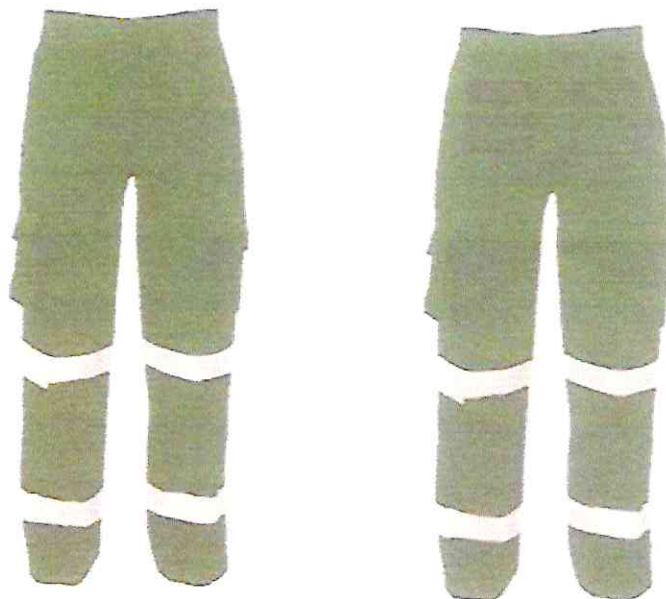
Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas**

*[Firma]*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

### Verificación de Diseño, confección, acabados

Modelo: Tipo cargo dos bolsillos delanteros sesgados, dos bolsillos laterales, pretina de cintura con presillas para correa, cerrado con aire con cierre de metal y botón



Pretina: Con 4 cm, con entretela fusionable con boton en la parte delantera, presillas para pasar la correa y con reguladores de cintura en cada lado, con dos botones de carey de 10 cm de largo por 3 cm de ancho



  
 PERE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

**Brageta:** Doble pespunte y atraques de seguridad con cierre de 18 cm del color de la tela de dientes metálicos dorados


**Botones:** un (1) botón en el delantero, mas un botón de repuesto cocido en el interior

**Ojales:** bordados con hilo mercerizado del color de la tela horizontal

**Costura:** Triple hecho en cerradura (unir costados con cerradura de codo) Vuelta remallado con hilo mercerizado del color de la tela

**Cintas reflectivas:** Certificado ANSI/SEA 107 2020 con ancho de 34.9 mm color plomo, cocida en el dorso dos (2) y brazos en ntodo el contorno dos (2) segun imagen referencial



  
**PEPE OSCAR**  
**PEREZ HORNA**  
**INGENIERO INDUSTRIAL**  
 Reg. CIP N° 112500

**Parche:**

Pieza como refuerzo de entrepierna asentar con pespunte al filo (cocido con cerradura de codo en los bordes) y a la altura de la rodilla con pespunte al filo



**Bolsillos:** Dos (2) bolsillos laterales tipo parche (hechos con pespunte) dos (2) bolsillos laterals a la altura del musmo de 20 cm de alto por 15 cm de ancho con tapa, de 20cm de largo por 7 cm de ancho y dos (2) bolsillos posteriores con pliegues y con tapas



  
**PEPE OSCAR**  
**PEREZ HORNA**  
**INGENIERO INDUSTRIAL**  
 Reg. CIP N° 112500



Basta: Con costura plana de 2,5 cm



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: PANTALON DE DRILL ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
**PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500**



# RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN POLO MANGA LARGA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ANEXO: FOTO  
Muestra en talla M



Verificación de tela

Material: 100% algodón

Color verde petróleo

Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Compostamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves



Muestra presente estas características descritas por lo que:

**se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## Verificación de Diseño, confección, acabados



Cuello: redondo

**Logo delantero:** del lado izquierdo, con medidas 7x5cm, estará ubicado en la parte superior del bolsillo izquierdo, bordado computarizado a colores el escudo de el Agustino a la izquierda del escudo, con hilo color negro las palabras "Municipalidad de El Agustino" al lado derecho estará bordado la palabra "SUBGERENCIA DE GESTION AMBIENTAL Y AREAS VERDES"



  
**PEPE OSCAR**  
**PÉREZ HORNA**  
**INGENIERO INDUSTRIAL**  
 Reg. CIP N° 112500

Manga: larga pegada al cuerpo con costura doble  
 Puños: De rib de color verde petroleo



Lodo en la espalda: en la espalda logo bordado en forma semi circular las palabras "SUBGERENCIA DE GESTION AMBIUENTAL Y AREAS VERDES" CON HILO MERCERIZADO COLOR BLANCO, debajo eL LOGO DE (Ciudad El Agustino) – (Unidos Podemos lograrlo) en dimensiones de 26x 16 cm, el alto de las letras de 3 cm aprox. Debajo del cierre del bolsillo posterior, el logo bordado con hilo mercerizado color blanco las letras "RICHARD SORIA ALCALDE"

**Cintas reflectivas:** Certificado ANSI/SEA 107 2020 con ancho de 34.9 mm color plomo, cocida en el dorso dos (2) y brazos en ntodo el contorno dos (2) segun imagen referencial



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: POLO MANGA LARGA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

# RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN GORRA TIPO ARABE

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ANEXO: FOTO  
Muestra



Verificación de tela

Material: drill microtecpima

Color verde botella

## Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

### Poliéster

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

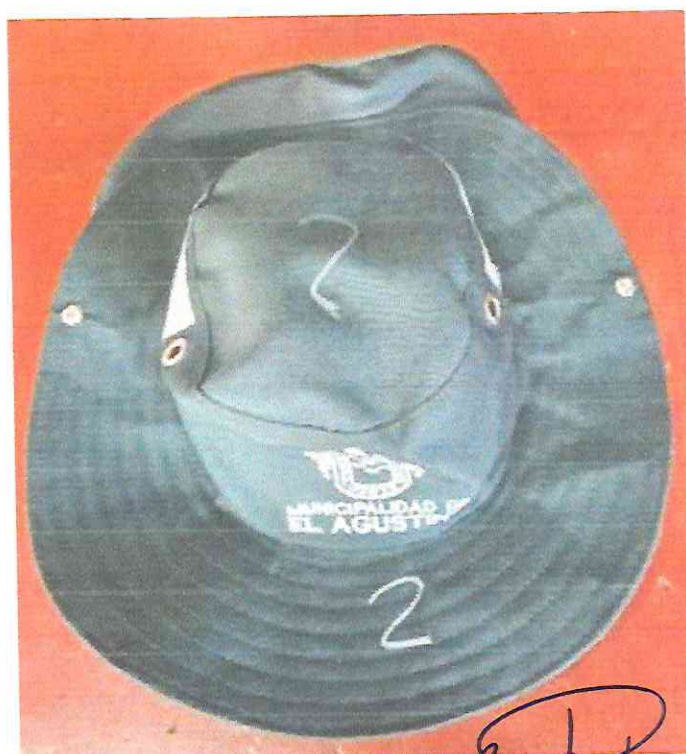
*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

### Verificación de Diseño, confección, acabados



Cubre cuello: Que proteja de los rayos ultra violeta liviano . Y respirable con cordón posterior para ajuste y otro con pinza que va en la parte interna para sujeción en caso de caída, viento

Ojales: de ventilación y broches dos broches a cada lado, metálicos del color de la tela (hembra y macho), Ojales de ventilación dos a cada lado, metálicos



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
**PEPE OSCAR**  
**PEREZ HORNA**  
**INGENIERO INDUSTRIAL**  
**Reg. CIP N° 112500**

Logo delantero: Escudo de El Agustino bordado con hilo mercerizado color blanco y las letras de Municipalidad de El Agustino

Logo Laterales: Las palabras "SUBGERENCIA GESTION AMBIENTAL Y AREAS VERDES", bordado con hilo mercerizado color blanco



Interior: Foro interior con la misma tela de la prenda con porcentaje de algodón, remallado con hilo mercerizado 100% poliéster del color de la tela.

Costuras: Costura doble reforzada en la copa solo una costura

Bastillado: de 1/4"

Banda: con tira de refuerzo que se incluye en la parte interior de la corona

Cintas reflectivas: Cpsido en los laterales , con Certificado ANSI/SEA 107 2020 color plomo con ancho de 7 cm de largo por 2 cm de ancho.



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: GORRA TIPO ARABE ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
**PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500**

## • SUBGERENCIA DE GESTION DE RESIDUOS SOLIDOS

RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN CHALECO DE DRILL TIPO PERIODISTA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ANEXO: FOTO

Muestra en talla M



Verificación de tela

Material: drill microtecpima  
Color plomo y azul institucional

Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

**Forro:** bramante con porcentaje de algodón.  
doble costura.

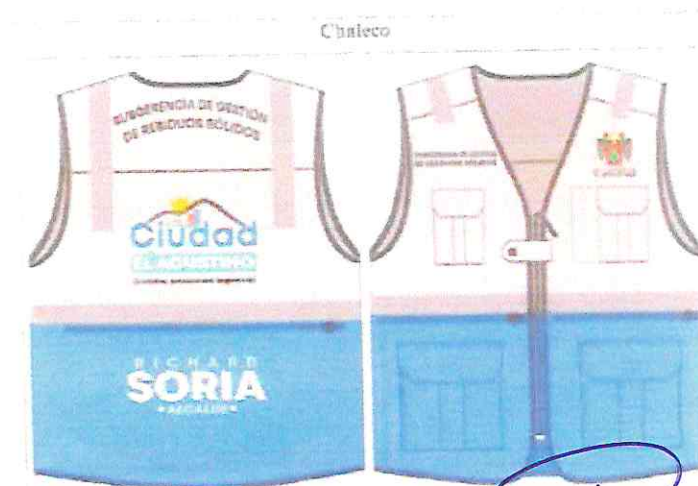
Muestra

Presenta forro en tela algodón y poliéster.



**Verificación de Diseño, confección, acabados**

Modelo: Cuello V parte superior color plomo e inferior azul institucional



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## Vista delantera

**Bolsillo delantero:** Tipo reportero (2 en la parte superior 18 cm izquierda y derecha con pega pega. Dos bolsillos para lapicero 1.8 cm en la parte izquierda.

En la parte inferior cuatro bolsillos, (el primer bolsillo escondido con cierre tractor de color de la tela y la segunda con pega pega) el lado izquierdo igual al derecho. Embolsado y pespuntado de 1" vuelta remallada con hilo mercerizado del color de la tela.

**Logo delantero:** del lado izquierdo, con medidas 7x5cm, estará ubicado en la parte superior del bolsillo izquierdo, bordado computarizado a colores el escudo de El Agustino con hilo color negro y por debajo del escudo las palabras "Municipalidad de El Agustino" Del lado derecho estará bordado la palabra "SUBGERENCIA DE GESTION DE RESIDUOS SOLIDOS" de color negro



En la parte inferior cuatro bolsillos, (el primer bolsillo escondido con cierre tractor de color de la tela y la segunda con pega pega) el lado izquierdo igual al derecho. Embolsado y pespuntado de 1" vuelta remallada con hilo mercerizado del color de la tela.

reflectiva: Certificada cocida en el dorso en todo el contorno y hombros (según imagen referencial), cinta reflectiva de color plomo que cumple con el certificado ANSI/ISEA 107 2020 de ancho 50.8 mm



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

**Bolsillo posterior:** de medida de 30x15 cm, estará ubicado debajo de la cinta de seguridad, contara con cierre de color negro (según imagen referencial)  
**Logo en la espalda:** en la espalda logo bordado en forma semi circular las palabras "SUBGERENCIA DE GESTION DE RESIDUOS SOLIDOS" con hilo mercerizado color blanco, debajo el logo de (Ciudad El Agustino) – (Unidos Podemos lograrlo) en dimensiones de 26x 16 cm, el alto de las letras de 3 cm aprox. Debajo del cierre del bolsillo posterior, el logo bordado con hilo mercerizado color blanco las letras "RICHARD SORIA ALCALDE"



**Cierre delantero:** Llevara cierre tractor de color negro, con 4 broches metalicos en el tapacierre  
**Costuras:** Doble costura.



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Vista interior con forro

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CHALECO DE DRILL TIPO PERIODISTA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
**PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500**

## RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN CAMISACO DE DRILL

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ANEXO: FOTO

Muestra  
talla M



Verificación de tela

Material: drill microtecpima  
Color azul institucional

### Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

#### Poliéster

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

### Verificación de Diseño, confección, acabados

Modelo: Cerrado con cuello V, manga larga en tela drill color azul institucional



**Bolsillo delantero:** Dos (2) bolsillos tipo reportero a la altura del pecho de 18 cm de alto x 15 cm de ancho, con tapa y en el medio un botón del color de la tela; y dos bolsillos a la altura del abdomen con tapa tipo reportero (pliegue en el centro) con un botón en el centro del color de la tela

**Hombros:** Costura unida con cerradura de codo (costura triple)

**Logo delantero:** del lado izquierdo, con medidas 7x5cm, estará ubicado en la parte superior del bolsillo izquierdo, bordado computarizado a colores el escudo de el Agustino a la izquierda del escudo, con hilo color negro las palabras "Municipalidad de El Agustino" al lado derecho estará bordado la palabra "SUBGERENCIA DE GESTION DE RESIDUOS SOLIDOS"

**Cintas reflectivas:** Certificado ANSI/SEA 107 2020 con ancho de 34.9 mm color plomo, cocida en el dorso dos (2) y brazos en ntodo el contorno dos (2) segun imagen referencial



  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



Manga: Manga larga con dos botones del mismo color (regulables) de la tela en cada puño. Unido ya sentado con pespunte compartido de 1/4" GG, con yugo.



  
**PEPE OSCAR**  
**PEREZ HORNA**  
**INGENIERO INDUSTRIAL**  
 Reg. CIP N° 112500

Lodo en la espalda: en la espalda logo bordado en forma semi circular las palabras "SUBGERENCIA DE GESTION DE RESIDUOS SOLIDOS" con hilo mercerizado color blanco, debajo el logo de (Ciudad El Agustino) – (Unidos Podemos lograrlo) en dimensiones de 26x 16 cm, el alto de las letras de 3 cm aprox. Debajo del cierre del bolsillo posterior, el logo bordado con hilo mercerizado color blanco las letras "RICHARD SORIA ALCALDE"



#### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CAMISACO DE DRILL ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

# RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN PANTALON DE DRILL

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ANEXO: FOTO  
Muestra  
talla M



Verificación de tela

Material: drill microtecpima  
Color azul institucional

## Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

### Poliéster

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



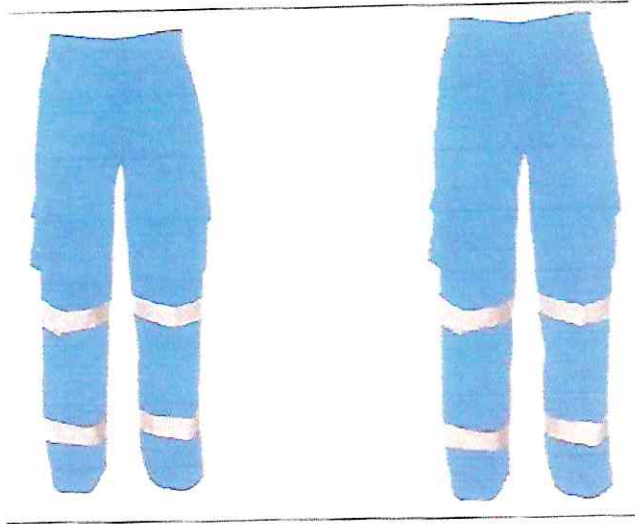
Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

### Verificación de Diseño, confección, acabados

Modelo: Tipo cargo dos bolsillos delanteros sesgados, dos bolsillos laterales, pretina de cintura con presillas para correa, cerrado con aire con cierre de metal y botón



Pretina: Con 4 cm, con entretela fusional con boton en la parte delantera, presillas para pasar la correa y con reguladores de cintura en cada lado, con dos bootnes de carey de 10 cm de largo por 3 cm de ancho



  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



Basta: Con costura plana de 2,5 cm



  
 PEREZ OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Costura: Triple hecho en cerradura (unir costados con cerradura de codo) Vuelta remallado con hilo mercerizado del color de la tela

**Cintas reflectivas:** Certificado ANSI/SEA 107 2020 con ancho de 34.9 mm color plomo, cocida en el dorso dos (2) y brazos en ntodo el contorno dos (2) segun imagen referencial

Brageta: Doblke pespunte y atraques de seguridad con cierre de 18 cm del color de la tela de dientes metalicos dorados



**Parche:**

Pieza como refuerzo de entrepierna asentar con pespunte al filo (cocido con cerradura de codo en los bordes) y a la altura de la rodilla con pespunte al filo



  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Botones: un (1) boton en el delantero, mas un boton de repuesto cocido en el interior  
 Ojales: bordados con hilo mercerizado del color de la tela horizontal

Bolsillos: Dos (2) bolsillos laterals tipo parche (hechos con pespunte) dos (2) bolsillos laterals a la altura del musmo de 20 cm de alto por 15 cm de ancho con tapa, de 20cm de largo por 7 cm de ancho y dos (2) bolsillos posteriores con pliegues y con tapas



### CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: PANTALON DE DRILL ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

# RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN POLO MANGA LARGA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección  
1 cuchilla de corte, piquetera: verificar la calidad del acabado externo e interno  
Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara  
Dimensiones y simetrías

ANEXO: FOTO  
Muestra en talla M



Verificación de tela

Material: 100% algodón  
Color plomo

Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Compostamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves



Muestra no presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnica,

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## Verificación de Diseño, confección, acabados



Cuello: redondo

Manga: larga pegada al cuerpo con costura doble

Puños: De rib de color plomo

**Logo delantero:** del lado izquierdo, con medidas 7x5cm, estará ubicado en la parte superior del bolsillo izquierdo, bordado computarizado a colores el escudo de El Agustino a la izquierda del escudo, con hilo color negro las palabras "Municipalidad de El Agustino" al lado derecho estará bordado la palabra "SUBGERENCIA DE GESTIÓN DE RESIDUOS SÓLIDOS"



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
**PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA**  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



Lodo en la espalda: en la espalda logo bordado en forma semi circular las "SUBGERENCIA DE GESTION DE RESIDUOS SOLIDOS" con hilo mercerizado color blanco, debajo el LOGO DE (Ciudad El Agustino) – (Unidos Podemos lograrlo) en dimensiones de 26x 16 cm, el alto de las letras de 3 cm aprox. Debajo del cierre del bolsillo posterior, el logo bordado con hilo mercerizado color blanco las letras "RICHARD SORIA ALCALDE"

**Cintas reflectivas:** Certificado ANSI/SEA 107 2020 con ancho de 34.9 mm color plomo, cocida en el dorso dos (2) y brazos en ntodo el contorno dos (2) segun imagen referencial



### CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: POLO MANGA LARGA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN GORRA TIPO ARABE

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección  
1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno  
Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara  
Dimensiones y simetrías

ANEXO: FOTO  
Muestra



Verificación de tela

Material: drill microtecpima  
Color azul institucional

### Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

#### Poliéster

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL

Reg. CIP N° 112500

### Verificación de Diseño, confección, acabados



Cubre cuello: Que proteja de los rayos ultra violeta liviano . Y respirable con cordón posterior para ajuste y otro con pinza que va en la parte interna para sujeción en caso de caída, viento

Ojales: de ventilación y broches dos broches a cada lado, metálicos del color de la tela (hembra y macho), Ojales de ventilación dos a cada lado, metálicos

Costuras: Costura doble reforzada en la copa solo una costura

Bastillado: de 1/4"

Banda: con tira de refuerzo que se incluye en la parte interior de la corona

Logo delantero: Escudo de El Agustino bordado con hilo mercerizado color blanco y las letras de Municipalidad de El Agustino



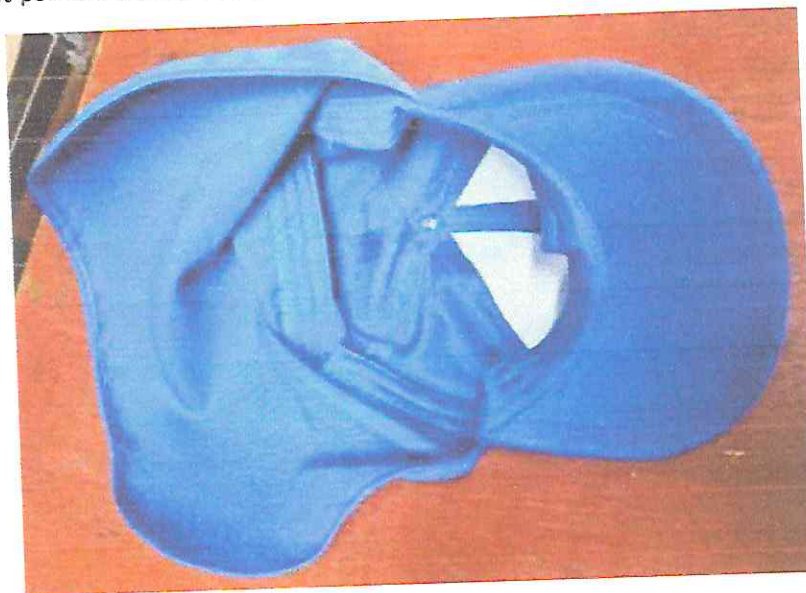
  
**PEPE OSCAR**  
**PÉREZ HORNA**  
**INGENIERO INDUSTRIAL**  
**Reg. CIP N° 112500**

Logo Laterales: Las palabras "SUBGERENCIA DE GESTION DE RESIDUOS SOLIDOS", bordado con hilo mercerizado color blanco



  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Interior: Foro interior con la misma tela de la prenda con porcentaje de algodón, remallado con hilo mercerizado 100% poliéster del color de la tela.



Cintas reflectivas: Cosido en los laterales , con Certificado ANSI/SEA 107 2020 color plomo con ancho de 7 cm de largo por 2 cm de ancho.



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: GORRA TIPO ARABE ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
**PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. QIP N° 112500**

## VI. CONCLUSIONES

Al realizar la verificación de las muestras de los postores participantes en la contratación de bienes "ADQUISICION DE UNIFORMES PARA EL PERSONAL OPERATIVO DE LA MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE EL AGUSTINO" ITEM PAQUETE.


ADJUDICACION SIMPLIFICADA N° 003-2023-MDEA/CS.01.

De acuerdo a las especificaciones técnicas exigidas en las bases integradas, cumpliendo en las telas, en el diseño o gráfico, no en la construcción de las prendas, las medidas, acabados, detalles de simetría y armonía de sus partes, costuras, etiquetas de composición de tela, se han verificado las conformidades y no conformidades de las muestras de acuerdo al ítem de presentación.

Se tiene los siguientes resultados

### PRESENTACIÓN DE MUESTRAS: ITEM/PAQUETE

N°	DESCRIPCIÓN PRENDAS DE VESTIR	AREA	MUESTRA	TALLA	RESULTADO DE LA EVALUACION
1	Gorro drill	Subgerencia de Serenazgo	1		PRESENTA OBSERVACIONES DE CONFECCION
2	Chaleco drill	Subgerencia de Serenazgo	1	M	PRESENTA OBSERVACIONES DE CONFECCION
3	Polo cuello camisero	Subgerencia de Serenazgo	1	M	CUMPLE
4	Pantalon drill	Subgerencia de Serenazgo	1	M	CUMPLE
5	Chaleco de drill	Subgerencia de Gestion Ambiental y areas verdes	1	M	NO CUMPLE
6	Camisaco de drill	Subgerencia de Gestion Ambiental y areas verdes	1	M	PRESENTA OBSERVACIONES DE CONFECCION
7	Pantalon de drill	Subgerencia de Gestion Ambiental y areas verdes	1	M	CUMPLE
8	Polo manga larga	Subgerencia de Gestion Ambiental y areas verdes	1	M	PRESENTA OBSERVACIONES DE CONFECCION
9	Gorro de tipo Arabe	Subgerencia de Gestion Ambiental y areas verdes	1		PRESENTA OBSERVACIONES DE CONFECCION
10	Chaleco de drill	Subgerencia de Gestion de Residuos Solidos	1	M	NO CUMPLE
11	Camisaco de drill	Subgerencia de Gestion de Residuos Solidos	1	M	PRESENTA OBSERVACIONES DE CONFECCION
12	Pantalon de drill	Subgerencia de Gestion de Residuos Solidos	1	M	CUMPLE
13	Polo manga larga	Subgerencia de Gestion de Residuos Solidos	1	M	NO CUMPLE
14	Gorro de tipo Arabe	Subgerencia de Gestion de Residuos Solidos	1		CUMPLE
<p align="center"><b>MANUFACTURAS TEXTIL VAIO SAC</b>  <b>NO CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS</b></p>					

  
**PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA**  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## ITEM/PAQUETE

N°	DESCRIPCIÓN PRENDAS DE VESTIR	AREA	MUESTRA	TALLA	RESULTADO DE LA EVALUACION
1	Gorro drill	Subgerencia de Serenazgo	1		CUMPLE
2	Chaleco drill	Subgerencia de Serenazgo	1	M	CUMPLE
3	Polo cuello camisero	Subgerencia de Serenazgo	1	M	CUMPLE
4	Pantalon drill	Subgerencia de Serenazgo	1	M	CUMPLE
5	Chaleco de drill	Subgerencia de Gestion Ambiental y areas verdes	1	M	CUMPLE
6	Camisaco de drill	Subgerencia de Gestion Ambiental y areas verdes	1	M	CUMPLE
7	Pantalon de drill	Subgerencia de Gestion Ambiental y areas verdes	1	M	CUMPLE
8	Polo manga larga	Subgerencia de Gestion Ambiental y areas verdes	1	M	CUMPLE
9	Gorro de tipo Arabe	Subgerencia de Gestion Ambiental y areas verdes	1		CUMPLE
10	Chaleco de drill	Subgerencia de Gestion de Residuos Solidos	1	M	CUMPLE
11	Camisaco de drill	Subgerencia de Gestion de Residuos Solidos	1	M	CUMPLE
12	Pantalon de drill	Subgerencia de Gestion de Residuos Solidos	1	M	CUMPLE
13	Polo manga larga	Subgerencia de Gestion de Residuos Solidos	1	M	CUMPLE
14	Gorro de tipo Arabe	Subgerencia de Gestion de Residuos Solidos	1		CUMPLE
<p align="center"><b>GRUPO CORPORATIVO CHRISTIAN Y ASOCIADOS SAC- GRUCORP SAC</b>  <b>CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS</b></p>					

Atte.

Ing. PEPE OSCAR PEREZHORNA  
 CIP. 112500

  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500