



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 200120																																																													
	DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II	CORDÓN DORADO DE EM																																																													
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN																																																													
1.	MATERIAL																																																														
	Cordón milanés Composición Exteriormente Interiormente Tipo Diámetro Color	Forro de tejido de poliamida. Alma de hilos de algodón. Milanés. 6 +/- 0.3 mm. Dorado definido mediante la siguiente curva: <table><tr><td>Estándar:</td><td>%R</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td>DORADO</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>400-450 nm</td><td>13.34</td><td>12.75</td><td>12.30</td><td>12.00</td><td>11.96</td><td>12.18</td></tr><tr><td>460-510 nm</td><td>13.00</td><td>14.20</td><td>15.70</td><td>17.51</td><td>20.11</td><td>23.68</td></tr><tr><td>520-570 nm</td><td>28.23</td><td>33.39</td><td>38.83</td><td>44.22</td><td>49.52</td><td>54.07</td></tr><tr><td>580-630 nm</td><td>57.55</td><td>60.23</td><td>61.82</td><td>62.95</td><td>63.79</td><td>64.37</td></tr><tr><td>640-690 nm</td><td>64.80</td><td>65.44</td><td>65.76</td><td>66.19</td><td>66.77</td><td>66.82</td></tr><tr><td>700 nm</td><td>67.02</td><td colspan="5"></td></tr></table>							Estándar:	%R						DORADO							400-450 nm	13.34	12.75	12.30	12.00	11.96	12.18	460-510 nm	13.00	14.20	15.70	17.51	20.11	23.68	520-570 nm	28.23	33.39	38.83	44.22	49.52	54.07	580-630 nm	57.55	60.23	61.82	62.95	63.79	64.37	640-690 nm	64.80	65.44	65.76	66.19	66.77	66.82	700 nm	67.02				
Estándar:	%R																																																														
DORADO																																																															
400-450 nm	13.34	12.75	12.30	12.00	11.96	12.18																																																									
460-510 nm	13.00	14.20	15.70	17.51	20.11	23.68																																																									
520-570 nm	28.23	33.39	38.83	44.22	49.52	54.07																																																									
580-630 nm	57.55	60.23	61.82	62.95	63.79	64.37																																																									
640-690 nm	64.80	65.44	65.76	66.19	66.77	66.82																																																									
700 nm	67.02																																																														
	Tela Paño Composición Ligamento del Tejido Armadura Peso (gr./m²) Color Proceso de tintoreo Acabado	Urdimbre y trama lana 100%. Sarga. 2/2. 380 +/- 5% gr. Negro. Teñido en pieza. Decatizado.																																																													
	Puntera metálica Composición Tipo Dimensiones Largo Diámetro mayor Color Acabado	Bronce 70/30 (+/- 2%). Cónica. 8 +/- 0.2 cm. 1.8 +/- 0.1 cm. Dorado. Aplicaciones en alto relieve en toda su superficie.																																																													
	2. CONFECCIÓN																																																														
	Modelo	EP reglamentario, para Oficial EP y Oficial de UUHH (Legión Peruana de la Guardia, Batería Volante y RC Mcal Domingo Nieto - EPR).																																																													
	Forma	Cordón de EM y de gala formado por 2 cordones trenzados con punteras metálicas, 2 cordones simples y una lengüeta de paño con ojal, para anclar al uniforme.																																																													
	Lengüeta	Está formada por 2 piezas de paño cosidas entre sí, asegurando los cordones con las costuras.																																																													
	Forma	De forma rectangular, con un extremo redondeado y ojal para colocación al botón en el interior del hombro del uniforme.																																																													
	Costuras	Una costura en "X" tipo atraque en la unión con los cordones de 4.5 x 3 +/- 0.2 cm. y en el resto del área un diseño de costuras de refuerzo.																																																													
	Dimensiones																																																														
	Largo	14 +/- 0.5 cm.																																																													
	Ancho	5 +/- 0.3 cm.																																																													
	Armado general																																																														
	1er Cordón	Cordón trenzado de 70 +/- 2 cm.																																																													

	2do Cordón	<p>En el extremo va una liga para sujeción a un botón, se extiende 10 +/- 1 cm. un cordón simple con un amarre de 3 hilos en el centro acabando en una puntera metálica.</p> <p>En total este cordón tiene 88 +/- 2 cm. de largo.</p> <p>Cordón trenzado de 45 +/- 2 cm.</p>
	3er Cordón	<p>En el extremo va una liga para sujeción a un botón, se extiende 10 +/- 1 cm. un cordón simple con un amarre de 3 hilos en el centro acabando en una puntera metálica.</p> <p>En total este cordón tiene 63 +/- 2 cm. de largo.</p> <p>Cordón simple de 100 +/- 2 cm. de largo.</p>
	4to Cordón	<p>Este cordón forma un círculo regresando a la lengüeta.</p> <p>Cordón simple de 85 +/- 2 cm. de largo.</p> <p>Este cordón forma un círculo regresando a la lengüeta.</p>
3.	ACABADO	
	Artículo acabado	<p>Exento de defectos en material y confección.</p> <p>Excelente presentación.</p>
	Parte metálica	<p>Baño electrolito con brillo persistente.</p> <p>Sin bordes ni rebabas.</p>
	Costuras	<p>Uniones firmes y reforzadas.</p>
4.	PRESENTACIÓN	
	Embalaje	<p>En estuche de cartón y acolchado con espuma plástica.</p> <p>Tapa forrado interiormente con seda tipo foulard color blanco.</p> <p>Base forrado interiormente con tela tipo gamuza de color rojo.</p>
	Leyenda	<p>Adicionalmente al etiquetado, llevará en forma obligatoria como LEYENDA el Proceso de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle:</p>
		<p>"(proceso) N° - (año)"</p>
		<p>Esta leyenda deberá de estar grabada directamente en la lengüeta, o con una etiqueta en letra "arial" en forma clara y legible, sin ser muy grande ni visible al momento de colocarse.</p>



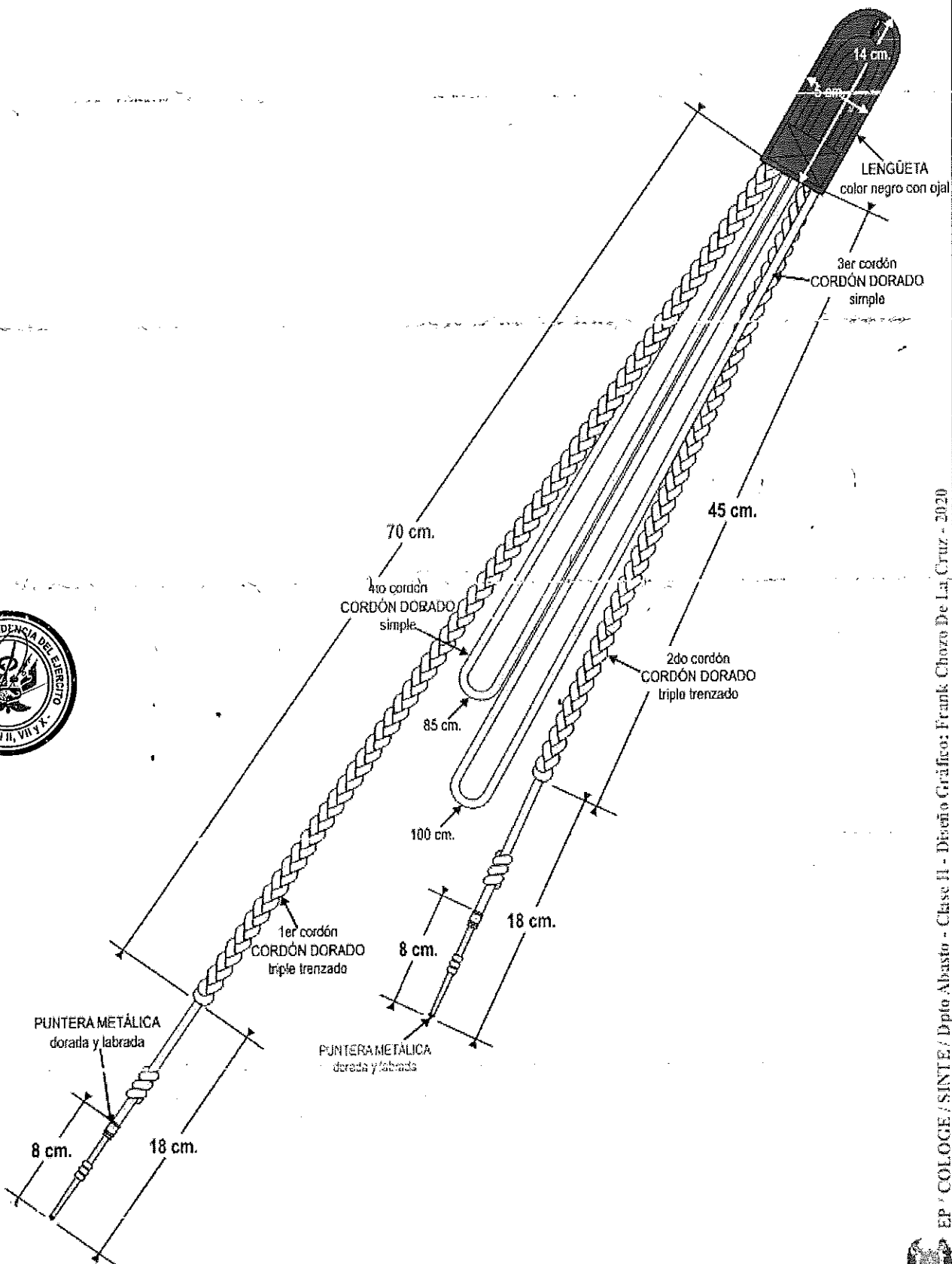
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

CORDÓN DORADO
DE EM

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 001 da 001



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



EP / COLOGE / SINTE / Dpto Abasto - Clase II - Diseño Gráfico: Frank Choro De La Cruz - 2020



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 140220
	DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II	DIVISA DEL CURSO COMANDO Y ESTADO MAYOR
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Cuerpo Composición Espesor de plancha Color Broches Composición Dimensión	Bronce 70/30 (+/- 2%). 1.6 +/- 0.2 mm. Dorado. Bronce. 12 +/- 1 mm. de diámetro.
2.	CONFECCIÓN Modelo Forma Descripción parte delantera Descripción parte posterior Pines Broche	EP, según reglamento (CCEM), ver gráfico. Sol circular, con rayos y cara dorada. Los rayos distribuidos simétricamente, de 36 +/- 0.3 mm. de diámetro. La cara humanizada, de 10.5 +/- 0.1 mm. de diámetro. Al centro la parte posterior de la cara, de 15 +/- 0.3 mm. de diámetro. 2 puntas soldadas para anclaje, ubicadas al centro y separadas 13.5 +/- 1 mm. entre sí. De forma circular con seguro de presión.
3.	ACABADO Artículo terminado	Sin defectos en material y confección. Exceiente presentación. Sin bordes ni rebabas. Brillo persistente.
4.	PRESENTACIÓN Embalaje	En estuche de cartón y acolchado con espuma plástica. Tapa forrado interiormente con seda tipo foulard color blanco. Base forrado interiormente con tela tipo gamuza de color rojo.

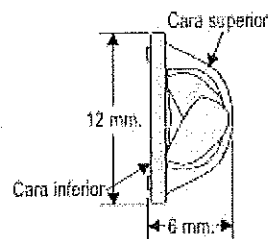
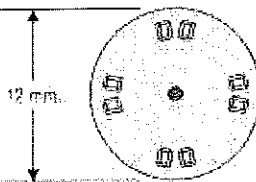
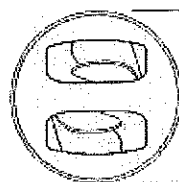
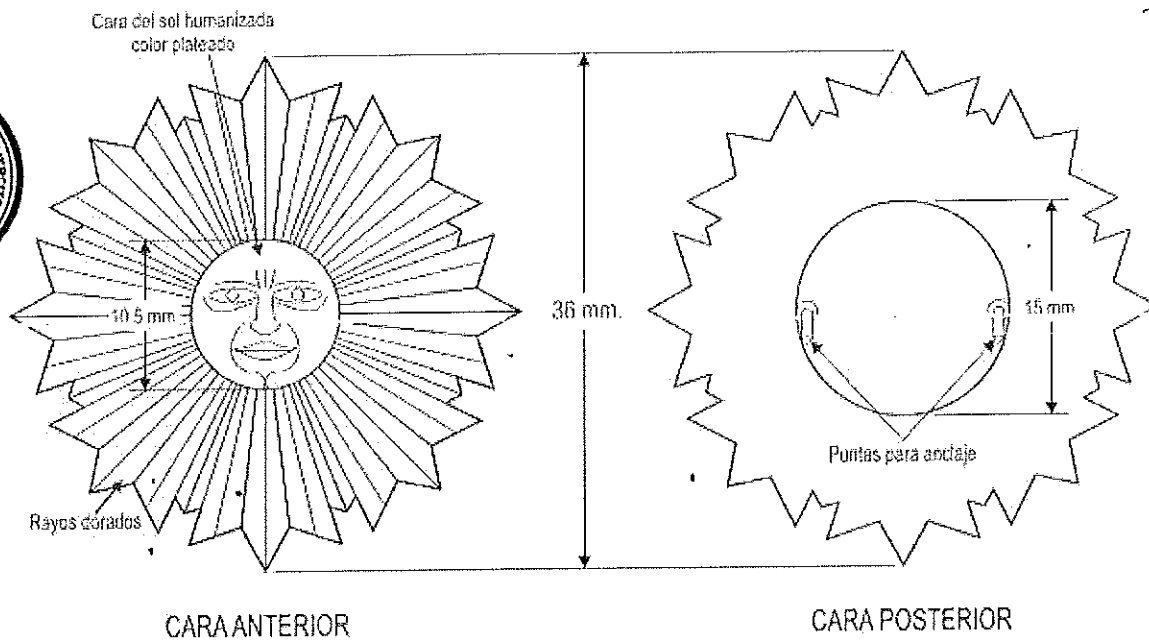
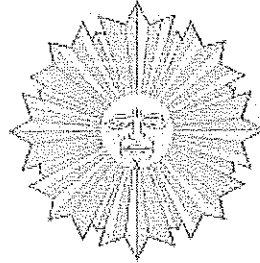
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

DIVISA
DEL CURSO COMANDO Y ESTADO MAYOR

SINTE
Sección
Programación

Gráfico: 001 de 001



CARA SUPERIOR DEL BROCHE

CARA INFERIOR DEL BROCHE

VISTA LATERAL DEL BROCHE

EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO





Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 140220
	DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II	DIVISA DE HONOR DEL CURSO COMANDO Y ESTADO MAYOR
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Rayos Composición Espesor de plancha Color Cara Composición Espesor de plancha Color Broches Composición Dimensión	Bronce 70/30 (+/- 2%). 1.5 +/- 0.05 mm. Dorado. Plata 925. 2 +/- 0.05 mm. Plateado. Bronce. 12 +/- 1 mm. de diámetro.
2.	CONFECCIÓN Modelo Forma Descripción parte delantera Descripción parte posterior Pines Broche	EP, según reglamento (Honor CCEM), ver gráfico. Sol circular, con rayos dorados y la cara plateada. Los rayos distribuidos simétricamente, de 36 +/- 0.3 mm. de diámetro. La cara humanizada, de 10.5 +/- 0.1 mm. de diámetro. Al centro la parte posterior de la cara, de 15 +/- 0.3 mm. de diámetro, con una inscripción en 3 filas: INSIGNIA, ESTADO MAYOR, DE HONOR. 2 puntas soldadas para anclaje, ubicadas al centro y separadas 13.5 +/- 1 mm. entre sí. De forma circular con seguro de presión.
3.	ACABADO Artículo terminado	Sin defectos en material y confección. Excelente presentación. Sin bordes ni rebabas. Brillo persistente.
4.	PRESENTACIÓN Embalaje	En estuche de cartón y acolchado con espuma plástica. Tapa forrado interiormente con seda tipo foulard color blanco. Base forrado interiormente con tela tipo gamuza de color rojo.

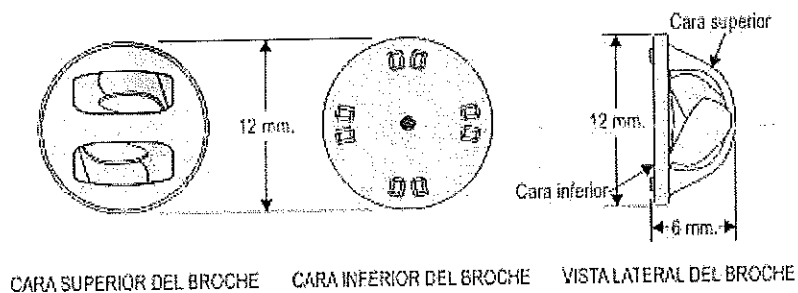
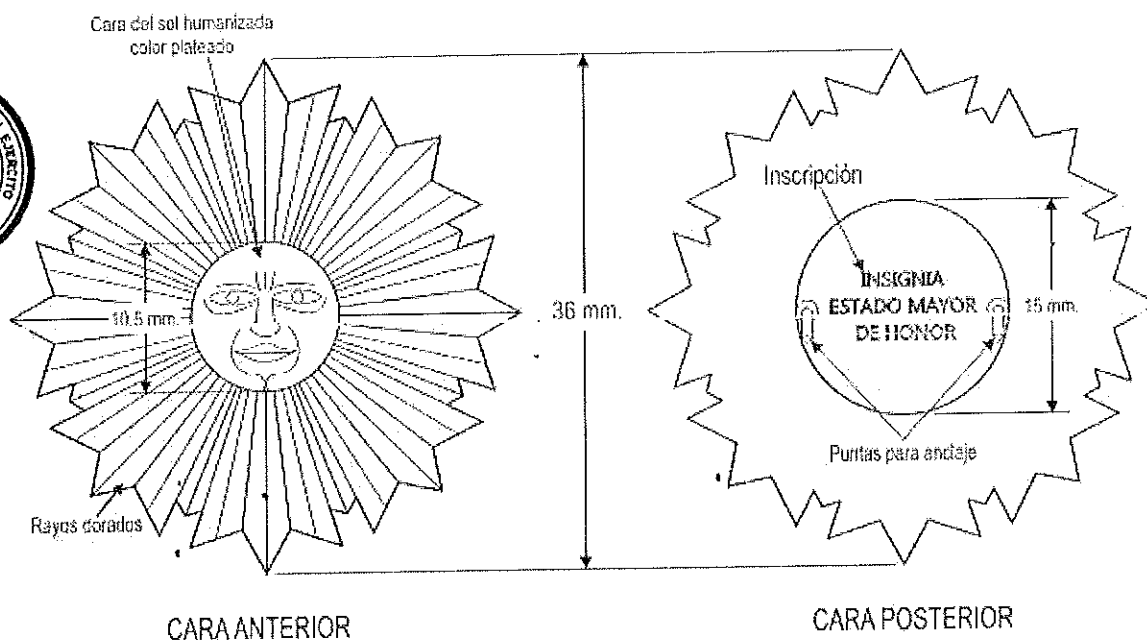
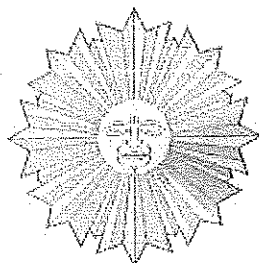
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

DIVISA DE HONOR
DEL CURSO COMANDO Y ESTADO MAYOR

SINTE
Sección
Programación

Gráfico: 001 de 001



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2029

Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 041122
	DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II	SOLES BORDADOS DE DIARIO PARA GENERAL DE DIVISIÓN
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Tela de paño Composición Tipo Armadura Color Peso (gr./m ²) Tela de lanilla Composición Tipo Armadura Color Peso (gr./m ²) Bronce Composición Espesor Color Hilo dorado Composición Tipo Color	Lana 100%. Paño. 2/2. Rojo grana. 380 +/- 5% gr. Lana - 45% / Poliéster - 55%. Lanilla. 1x1. Verde olivo. 196 gr. +/- 2.5%. 70/30 (+/- 2%). 1.5 +/- 0.2 mm. Dorado. Metálico. Canutillo. Dorado.
2.	CONFECCIÓN Modelo Forma Dimensiones Paño rojo grana Lanilla verde olivo Canutillos (rayos) Cara del sol Cantidad Ubicación	EP, según reglamento, para General de División, ver gráfico. De forma circular con una cara humanizada de bronce delineado en bajo relieve y 24 rayos formado por canutillos de hilos dorados. Formado por un paño de lana en forma circular color rojo, sobre este pegada una tela de lanilla en forma circular color verde olivo, encima los canutillos dorados y por último la cara metálica del sol. 22 +/- 0.5 mm. 19 +/- 0.5 mm. 18 +/- 0.5 mm. 7 +/- 0.5 mm. Juego de 6 soles bordados de diario: 3 en cada hombrera. Hombreras de la polaca del uniforme de lanilla verde olivo.
3.	ACABADO Artículo terminado	Sin defectos en material y confección. Excelente presentación. Parte metálica sin bordes ni rebabas.
4.	PRESENTACIÓN Embalaje Unidad de medida	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado. Unidad.



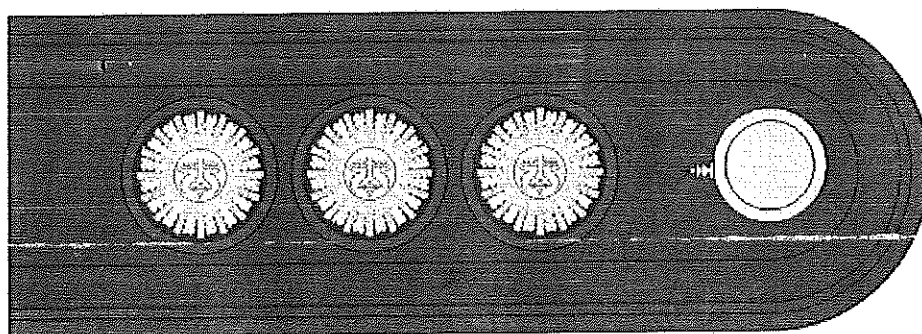
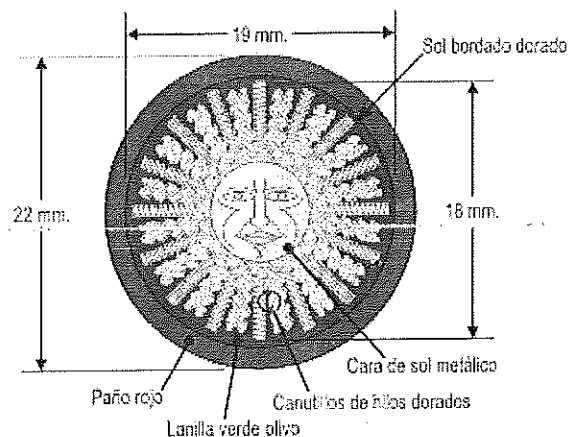
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

SOLES BORDADOS DE DIARIO
PARA GENERAL DE DIVISIÓN

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 001 de 001



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 041122
	DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II	SOLES BORDADOS DE DIARIO PARA GENERALES DE BRIGADA
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Tela de paño Composición Tipo Armadura Color Peso (gr./m²) Tela de lanilla Composición Tipo Armadura Color Peso (gr./m²) Bronce Composición Espesor Color Hilo dorado Composición Tipo Color	Lana 100%. Paño. 2/2. Rojo grana. 380 +/- 5% gr. Lana - 45% / Poliéster - 55%. Lanilla. 1x1. Verde olivo. 196 gr. +/- 2.5%. 70/30 (+/- 2%). 1.5 +/- 0.2 mm. Dorado. Metálico. Canutillo. Dorado.
2.	CONFECCIÓN Modelo Forma Dimensiones Paño rojo grana Lanilla verde olivo Canutillos (rayos) Cara del sol Cantidad Ubicación	EP, según reglamento, para General de Brigada, ver gráfico. De forma circular con una cara humanizada de bronce delineado en bajo relieve y 24 rayos formado por canutillos de hilos dorados. Formado por un paño de lana en forma circular color rojo, sobre este pegada una tela de lanilla en forma circular color verde olivo, encima los canutillos dorados y por último la cara metálica del sol. 22 +/- 0.5 mm. 19 +/- 0.5 mm. 18 +/- 0.5 mm. 7 +/- 0.5 mm. Juego de 4 soles bordados de diario: 2 en cada hombrera. Hombreras de la polaca del uniforme de lanilla verde olivo.
3.	ACABADO Artículo terminado	Sin defectos en material y confección. Excelente presentación. Parte metálica sin bordes ni rebabas.
4.	PRESENTACIÓN Embalaje Unidad de medida	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado. Unidad.

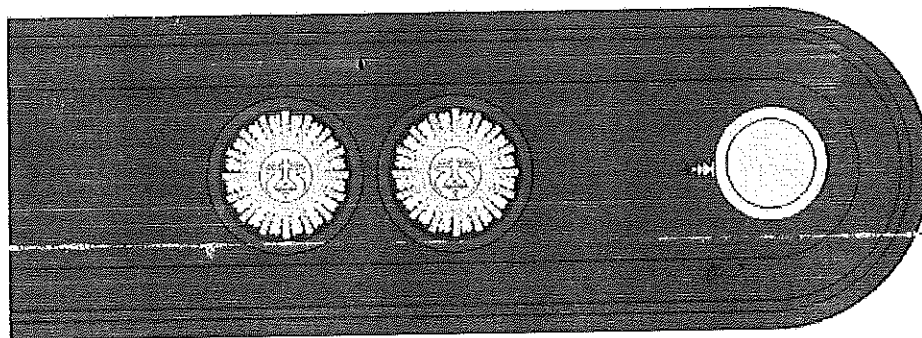
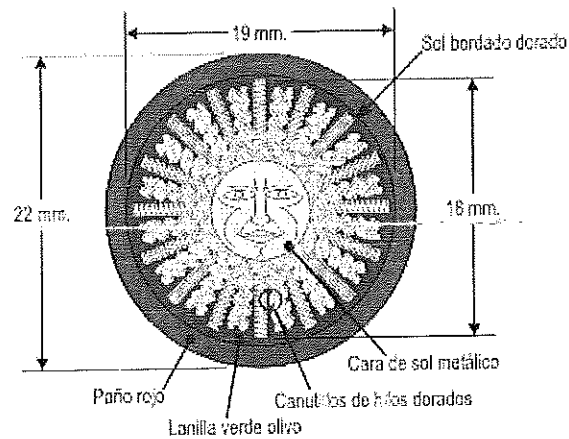
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

SOLES BORDADOS DE DIARIO
PARA GENERAL DE BRIGADA

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 001 de 001



EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:

08 NOV. 2017

CORREA DE POLIAMIDA

CÓDIGO:

8440006-HR03-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien	84 Vestuario, Equipo Individual e Insignias
Clase del Bien	8440 (Prendas de Punto, Guantería y Accesorios de Vestir para Hombres)
CNA: 07028	NA: Cinturón, pantalones
NOC:	

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

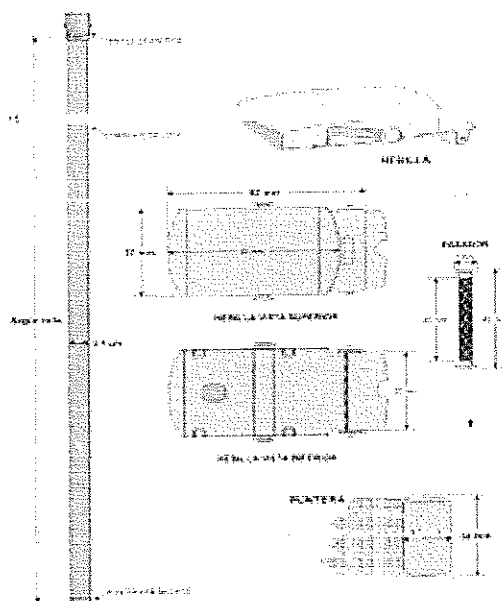
La correa esta tejida de poliamida, lleva una puntera metálica en uno de sus extremos y en el otro una hebilla metálica llana con pasador corredizo para ajuste anatómico.

2. USO DEL BIEN

La correa de poliamida, es usada por el personal de las Fuerzas Armadas en sus diferentes uniformes, de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución. Sujetar los pantalones del personal militar que laboran en cada institución.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

IMAGEN



3.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

3.2.1. CUERO

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Composición	100% Poliamida	AATCC 20
Colores	Verde olivo. Beige, blanco, azul y negra según curva de colores del párrafo 8.	Espectrofotómetro o Pantone textil





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Cumpliendo para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:		CÓDIGO:
08 NOV. 2017	CORREA DE POLIAMIDA	8440006-HR03-AC
Colores	Kaki Naval Pantone ® 16-1315 TPX, Arena Pantone ® 14-1210 TPX.	Espectrofotómetro o Pantone textil
	En el caso que alguna institución desee adquirir correas de otros colores, deberá remitir su respectiva curva de colores, para ser considerada en el proceso.	
	Triple compacto, doble cara.	Inspección visual
Peso (gr/metro lineal)	75 mínimo	NTP 231-002
Densidad (Columnas/Pulgada)	8 +/- 1	ASTM D 3775
Ancho	34 +/- 1 mm	Regla milimétrica
Espesor	3 +/- 0.5 mm	
3.2.2. HEBILLA		
Composición	Bronce 70/30	Según norma ASTM
Color	Dorado brillante	Inspección visual
Modelo	Estándar para uniforme militar	Inspección visual
Acabado de la tapa superior	Superior pulida brillante recubierto con laca	Inspección visual
Espesor de plancha	0.65 +/- 0.05 mm	Regla escala
Peso Unitario	30 gr. Mínimo	Balanza de precisión
Medidas: Parte fija (Tapa+base)		
Largo	60 +/- 3 mm	Regla milimétrica
Ancho	37 +/- 2 mm	
Parte superior (tapa):		
Largo	52 +/- 3 mm	Regla milimétrica
Ancho	37 +/- 2 mm	
Número de Piezas de la Hebilla	Cuatro (4)	Inspección visual
Acabado	La hebilla no es fija, se ajusta al extremo de la correa por su lado dentado.	Inspección visual
3.2.3. PUNTERA		
Composición	Bronce 70/30	Según norma ASTM
Color	Dorado brillante	Inspección visual
Modelo	Estándar para uniforme militar	Inspección visual
Acabado	Superficie pulida brillante recubierto con laca	Inspección visual
Espesor de plancha	0.55 +/- 0.05 mm	Regla milimétrica
Peso unitario (gr.)	4.0 mínimo	Balanza de precisión
Medidas		
Largo (doblado)	15 +/- 2 mm	Regla milimétrica
Ancho	34 +/- 1 mm	





FECHA DE APROBACIÓN:		CÓDIGO:	
08 NOV. 2017	CORREA DE POLIAMIDA	8440006-HR03-AC	
Acabado	Ajustado por presión de los dientes, en un extremo de la correa quedando fija.	Inspección visual	
3.3 DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN			
La correa de poliamida es confeccionada por procesos de tejeduría plana, corte y ensamble de hebilla y puntera, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente especificación.			
3.3.1. CONFECCIÓN			
La correa de poliamida está formada por tres piezas: una correa, una hebilla y una puntera.			
La correa	Es una sola pieza rectangular de tejido de poliamida con un acabado suave de color uniforme. No debe presentar orificios, cortes ni manchas y el tejido debe ser firme apretado y sin bordes desgastados.		
La hebilla y puntera	Son metálicas, no deben presentar superficies con evidencias de corrosión. Estos accesorios deben quedar bien ensamblados, no deben presentar deformaciones o estar rotos. El proceso de troquelado no debe presentar fracturas, arrugas o marcas indeseables.		
La hebilla	Debe tener un acabado uniforme y la parte superior (tapa) debe estar perfectamente pulida y limpia con una apariencia lisa y brillante. En un extremo de la parte posterior (base) lleva un plancha dentada movable de presión para fijar y asegurar la correa, y en el centro llevará un pasador grafilado con diseño de "espina de pescado" o similar, que garantice un ajuste seguro, los extremos del pasador deben tener forma de botón para sujeción a la hebilla.		
La parte superior de la hebilla (tapa)	Lleva una película plástica de protección, la cual al despegarse del metal no deja restos de pegamento en la superficie de la hebilla.		
La puntera	De forma rectangular llevando en un extremo tres dientes y en el otro extremo cuatro dientes para sujeción al correaje.		
3.3.2. ACABADO			
La correa debe tener un acabado suave, con baño electrolítico dorado y brillo persistente, recubierto con una lámina de resina epóxica al horno, no debe presentar cortes, orificios o manchas, el tejido debe ser firme, apretado y sin bordes desgastados. El color de la correa debe ser uniforme no debe presentar apariencia de veteado. Los extremos deben estar sellados a fuego directo para evitar que se corra el tejido. Los elementos metálicos incorporados al cinturón no deben presentar evidencias de corrosión y deben estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas, los bordes deben quedar perfectamente romos y las esquinas redondeadas. Los accesorios metálicos no deben quedar mal ensamblados, deformados, curvados, rotos, sueltos o demasiado apretados.			
3.3.3. CUADRO DE MEDIDAS			
REQUISITO	SMALL	MEDIUM	LARGE
MEDIDAS	110 cm.	115 cm.	120 cm.
3.3.4. TOLERANCIAS PERMITIDAS			
a) En las características:			
Composición de la parte metálica: +/- 2%.			
b) En las medidas:			
En la longitud de la correa: +/- 1 cm.			





FECHA DE APROBACIÓN:	CORREA DE POLIAMIDA	CÓDIGO:
08 NOV. 2017		8440006-HR03-AC

c) En el diseño

No se acepta modificaciones en el diseño.

3.3.6. ETIQUETADO

Las envolturas de embalaje deberán llevar una etiqueta adhesiva con la información solicitada según NTP 231,400-2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".

4. CERTIFICACIONES:

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. EMPAQUE:

Cada correa de poliamida esta debidamente enrollado dentro de una bolsa de plástico transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, adicionalmente una etiqueta autoadhesiva de talla.

5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo de correas de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón o bolsa de polietileno, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento. Solo podrán embalsarse las correas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXXX
FABRICANTE	XXXXXX
MARCA	XXXXXX
N° DE UNIDADES	XXXXXX
TALLAS	XXXXXX
COLOR	XXXXXX
N° O/C A CONTRATO	XXXXXX

5.4. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.





FECHA DE APROBACIÓN:

08 NOV. 2017

CORREA DE POLIAMIDA

CÓDIGO:

8440006-HR03-AC

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.

En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:




Unidad

7. ACCESORIOS:

8. OTROS:

8.1. CURVA DE COLORES

Reflectancia 10nm Hor						
Estándar	%R		Grat. %R / %T K/S (Absorb.)			
VERDE OLIVO						
400-450 nm	2.66	2.70	2.61	2.59	2.57	2.66
460-510 nm	2.68	2.65	2.77	2.91	3.12	3.29
520-570 nm	3.46	3.67	3.64	3.68	3.69	3.64
580-630 nm	3.57	3.55	3.59	3.67	3.70	3.69
640-690 nm	3.75	4.08	4.77	6.70	10.23	14.16
700 nm	20.17					

T % Reflectancia 10nm Hor						
  						
Estándar:	%R		Grat. %R / %T K/S (Absorb.)			
NEGRO MARINA GUERRA						
400-450 nm	2.13	2.15	2.09	2.06	2.04	2.02
460-510 nm	2.00	1.99	2.00	1.99	1.99	1.99
520-570 nm	1.97	1.96	1.96	2.00	2.01	2.00
580-630 nm	1.99	1.99	2.01	2.03	2.02	2.02
640-690 nm	2.03	2.10	2.18	2.61	3.20	4.13
700 nm	5.65					





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:

08 NOV. 2017

CORREA DE POLIAMIDA

CÓDIGO:

8440006-HR03-AC

% Reflectancia 10mm Hor						
Estándar:	%R		Grat. %R / %T [K/S (Absorb.)]			
AZUL						
400-450 nm	3.65	3.67	3.62	3.62	3.64	3.64
450-510 nm	3.65	3.64	3.60	3.52	3.36	3.17
520-570 nm	2.98	2.78	2.64	2.51	2.44	2.35
580-630 nm	2.30	2.29	2.31	2.33	2.34	2.35
640-690 nm	2.36	2.49	2.61	3.16	4.26	6.20
700 nm	3.44					

CURVA DE COLOR DEL BEIGE

400	410	420	430	440	450	460	470	480	490
19.04	19.83	10.01	19.57	19.70	20.14	20.74	21.52	23.10	23.71
500	510	520	530	540	550	560	570	580	590
25.06	27.05	30.60	33.22	35.40	37.43	38.69	39.20	39.59	40.21
600	610	620	630	640	650	660	670	680	690
40.99	42.04	43.40	45.40	48.14	51.20	54.68	57.67	60.30	62.01
700									
64.20									

% Reflectancia 10mm Hor						
Estándar:	%R		Grat. %R / %T [K/S (Absorb.)]			
BLANCO						
400-450 nm	10.18	23.76	61.26	100.35	116.90	134.94
450-510 nm	100.60	101.85	99.04	92.05	91.20	89.01
520-570 nm	86.16	83.49	83.46	85.05	85.43	84.26
580-630 nm	83.56	83.21	82.97	83.06	83.61	84.50
640-690 nm	85.69	86.86	87.77	87.84	88.03	87.79
700 nm	87.93					

Tolerancia para todo los colores: DE* o CMC es ± 0.5
Condiciones de Luz: Luz Principal: D 65 (10 seg)



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS						
	DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II	CINTO DE GALA PARA OFICIAL GENERAL						
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN						
1.	MATERIAL							
	Tela de paño							
	Composición	Lana 100%.						
	Tipo	Paño.						
	Armadura	2/2.						
	Peso (gr./m²)	400 +/- 5 gr.						
	Título de hilos (Nm)							
	Urdimbre	44/1 +/- 2.						
	Trama	48/1 +/- 2.						
	Número de hilos/pulgada							
	Urdimbre	50 +/- 2.						
	Trama	40 +/- 2.						
	Color	Rojo, según la siguiente curva de color:						
		ROJO GALA						
		400-450 nm	2.36	2.38	2.31	2.28	2.26	2.20
		460-510 nm	2.10	2.00	1.83	1.79	1.72	1.68
		520-570 nm	1.66	1.66	1.67	1.73	1.81	2.10
		580-630 nm	2.75	4.96	9.55	15.70	24.50	33.31
		640-690 nm	40.95	47.38	52.36	56.17	59.60	62.19
		700 nm	64.30					
		Tolerancia Sistema CIE LAB	DE menor o igual a 1.5					
		Condiciones de luz	Luz principal: DE 65 (10 seg.)					
		Encogimiento al lavado						
	Urdimbre	3% máximo.						
	Trama	2% máximo.						
	Solidez del color							
	A la luz	6 (F-O) mínimo.						
	Al lavado	4 (L-O) mínimo.						
	Al frote seco	4 (AATCC) mínimo.						
	Al frote húmedo	4 (AATCC) mínimo.						
	Al lavado seco	4 (AATCC) mínimo.						
	Pérdida de peso al lavado	3% máximo						
	Lona (entretela)							
	Composición	Sintético 100%.						
	Cinta galón							
	Composición	Cinta de rayón.						
	Forma	Rectangular con 2 o más venas.						
	Ancho	1.6 +/- 0.1 cm.						
	Color	Estándar: %R						
		DORADO						
		400-450 nm	13.34	12.75	12.30	12.00	11.96	12.18
		460-510 nm	13.00	14.20	15.70	17.51	20.11	23.68
		520-570 nm	28.23	33.39	38.83	44.22	49.52	54.07
		580-630 nm	57.55	60.23	61.82	62.95	63.79	64.37
		640-690 nm	64.80	65.44	65.76	66.19	66.77	66.82
		700 nm	67.02					
	Hebillaje							
	Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%).						
	Tipo	"Macho", "Hembra", tipo "D" y Mosquetón.						





<p>Color Hilo de costura Composición Tipo Color</p> <p>2. CONFECCIÓN</p>	<p>Dorado.</p> <p>Poliéster.</p> <p>De 2 cabos retorcidos.</p> <p>Al tono del color de la tela.</p>
<p>Modelo</p> <p>Forma</p> <p>Correaje</p> <p>Descripción</p> <p>Dimensiones</p> <p>Largo</p> <p>Ancho</p> <p>Entretela</p> <p>Cara exterior</p> <p>Diseño para Oficial General</p> <p>Cara interior</p> <p>Tirasable</p> <p>Descripción</p> <p>Dimensiones</p> <p>Largo</p> <p>Ancho</p> <p>Entretela</p> <p>Cara exterior</p> <p>Cinta galón</p> <p>Unión al correaje</p> <p>Hebillajes</p> <p>Descripción</p> <p>Hebilla tipo "macho"</p> <p>Disco</p> <p>Gancho</p> <p>Hebilla tipo "hembra"</p> <p>Dimensiones</p> <p>Pasador</p> <p>Arco</p> <p>Hebilla tipo "D"</p> <p>Mosquetón</p>	<p>EP reglamentario, para usarse con el uniforme de gala de Oficiales Generales.</p> <p>Formado por: Correaje, 2 Tirasables y Hebillas.</p> <p>Cuerpo de paño de forma rectangular, con el extremo derecho terminado en punta.</p> <p>110 +/- 5 cm.</p> <p>4 +/- 0.3 cm.</p> <p>Refuerzo interior en todo el correaje.</p> <p>Lleva un diseño para Oficial General en aplicaciones de grecas doradas a lo largo del cinto.</p> <p>A lo largo del cinto van una franja de 12 +/- 3 mm. de ancho en el filo superior e inferior y entre ellas una fila de 15 +/- 3 mm. de ancho de ramas entrelazadas modelo EP como aplicación en canutillos y lentejuelas doradas.</p> <p>Lleva un pasador de paño de 4 x 2 (+/- 0.5) cm. y a 15 +/- 1 cm. de distancia del extremo izquierdo.</p> <p>2 tirasables de cuerpo de paño de forma rectangular, con el extremo libre terminado en mosquetón.</p> <p>35 +/- 1 cm.</p> <p>2.5 +/- 0.2 cm.</p> <p>Refuerzo interior en todo el tirasable.</p> <p>Lleva una cinta galón.</p> <p>Cosida a lo largo del tirasable.</p> <p>Cosido sobre el borde inferior a 20 +/- 1 cm. de extremo izquierdo.</p> <p>3 tipos de hebillas: "hebilla tipo macho", "hebilla tipo hembra" y "hebilla tipo D" de bronce dorado.</p> <p>Ubicado al extremo derecho, para cierre de derecha sobre izquierda, como adorno lleva un disco.</p> <p>Circular, metálico y dorado, de 5 +/- 0.3 cm. de diámetro, soldado a la hebilla.</p> <p>En la cara externa irá el Escudo Peruano en alto relieve, en la cara interna un gancho para cierre.</p> <p>Rectangular, metálico y dorado, soldado al disco.</p> <p>Ubicada en el extremo izquierdo, compuesta de un pasador y en uno de los lados un arco rectangular para enganche.</p> <p>5 x 2.5 (+/- 0.2) cm.</p> <p>Lo adecuado para el pasaje del gancho.</p> <p>Ubicada a 8 +/- 1 cm. de la hebilla tipo "hembra", para el enganche del tirasable.</p> <p>Ubicado en el extremo del tirasable de 5.2 +/- 0.2 cm. de largo, con cabeza movable.</p>
<p>3. ACABADO</p> <p>Artículo terminado</p> <p>Tela de paño</p>	<p>Sin defectos en material y confección.</p> <p>Excelente presentación.</p> <p>Decatizado.</p>



4. PRESENTACIÓN	Parte metálica	Sin bordes ni rebabas. Brillo persistente.
	Embalaje Leyenda	En estuche de cartón y acolchado con espuma plástica. Tapa forrado interiormente con seda tipo foulard color blanco. Base forrado interiormente con tela tipo gamuza de color rojo. Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna del artículo, llevará en forma obligatoria como LEYENDA el Proceso de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle: "(proceso) N° - (año)" Esta leyenda deberá de estar grabada directamente en el artículo, o en una etiqueta en letra "arial" en forma clara y legible.

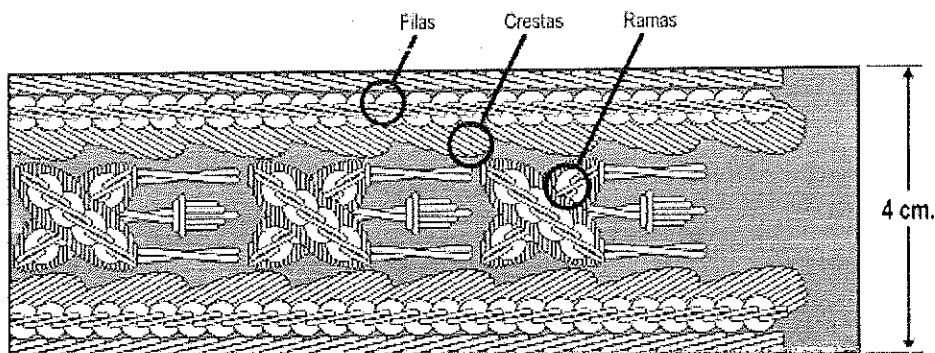
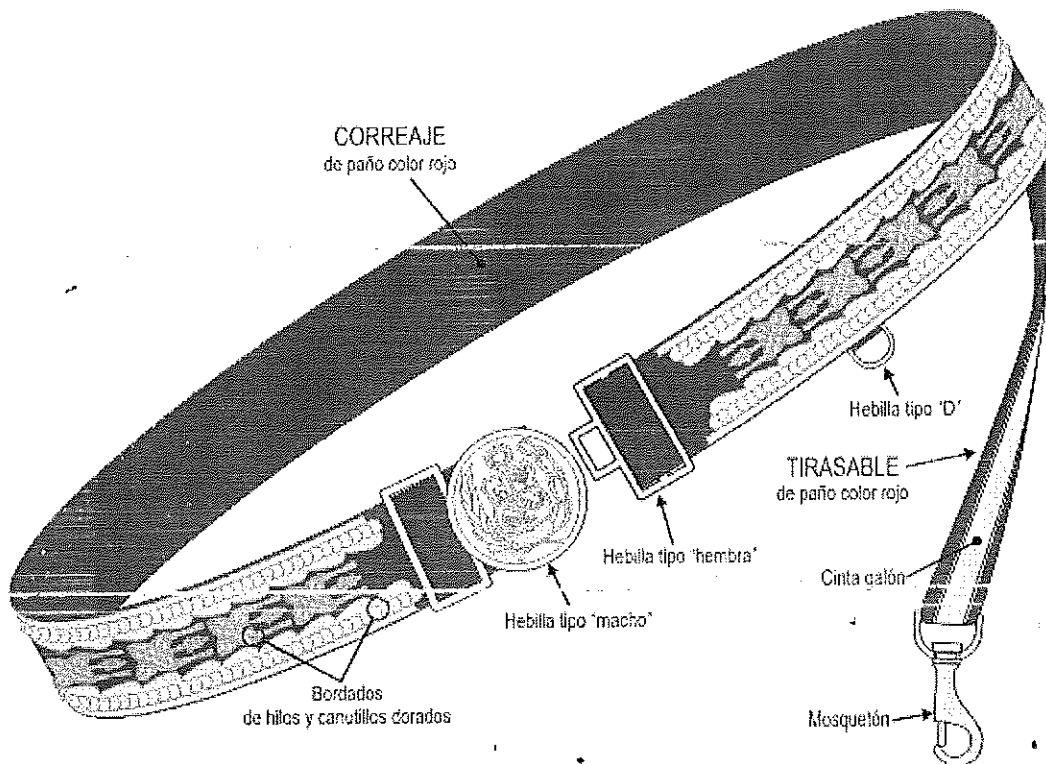
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

CINTO DE GALA
PARA OFICIAL GENERAL

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 001 de 001



DETALLE DEL BORDADO DE HILOS Y CANUTILLOS DORADOS

EP / COLOGE / SINTE / Dpto Abasto - Clase II - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO

