


00000001

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-099602</b>
<b>DISTINTIVO METÁLICO DE ESPECIALIDAD PARA OFICIALES DE SERVICIO</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>		<b>Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM</b> <b>Fecha: 22 MAYO 2018</b>	<b>VERSIÓN: 1</b>
<b>Fecha de entrada en vigencia:</b> <b>Mayo 2018</b>	<b>Páginas desde 1 hasta 6</b>		<b>Fecha actualización</b>

### DISTINTIVO METÁLICO DE ESPECIALIDAD PARA OFICIALES DE SERVICIO

#### 1.- Descripción general del diseño

El distintivo de especialidad metálico es el diseño de la especialidad de los oficiales de servicios, en su reverso, lleva DOS (2) pines de presión con sus respectivos broches de seguridad.

#### 2.- Diseño y confección de las partes


El distintivo de especialidad metálico para oficiales de servicios es confeccionado por procesos de metalistería estándares capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.

Cada distintivo de especialidad metálico para oficiales de servicios esta compuesto por dos piezas: UNA (1) placa de especialidad y los pines.

a. La placa de especialidad: Consiste en la silueta del diseño que identifica la especialidad del oficial de servicios, grabada en alto relieve:


- (1) Administración (Oficiales egresados de la Escuela Naval del Perú): Consiste en TRES (3) hojas dobles cruzadas de 20 mm de largo por 5 mm de ancho y TRES (3) bellotas de 4 mm de diámetro intercaladas en las intersecciones. Un sol radiante de 7 mm de diámetro, coronará la intersección superior.
- (2) Administración (Oficiales procedentes de Universidades): Consiste en TRES (3) hojas dobles cruzadas de 20 mm de largo por 5 mm de ancho y tres bellotas de 4 mm de diámetro intercaladas en las intersecciones.
- (3) Ingeniería: Consiste en DOS (2) pares de hojas de roble unidas por sus vértices y cruzadas a la vez, formando un ángulo de 45° y en cada unión del vértice se graba UNA (1) bellota en posición vertical de 4 mm de diámetro. Cada hoja de roble mide 25 mm de largo por 5 mm de ancho, en total el grabado mide 20 mm de alto por 25 mm de ancho.

00000002

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b> <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b> <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-099602</b>
<b>DISTINTIVO METÁLICO DE ESPECIALIDAD PARA OFICIALES DE SERVICIO</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>		<b>Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM</b> <b>Fecha: 22 MAYO 2018</b>	<b>VERSIÓN: 1</b>
<b>fecha de entrada en vigencia:</b> <b>Mayo 2018</b>		<b>Páginas desde 2 hasta 6</b>	<b>Fecha actualización</b>

- (4) Sanidad Naval: Consiste en un caduceo de 15 mm de largo por 20 mm de ancho.
- (5) Cuerpo Jurídico: Consiste en UNA (1) hacha y UNA (1) espada cruzadas, sobre una corona cívica de laurel. El hacha y la espada miden 20 mm de largo cada una.
- (6) Ciencias de la Comunicación: Consiste en UN (1) ancla de almirantazgo a la que se le sobrepone en su parte media UN (1) tintero con una pluma sumergida. Una secuencia creciente de ondas electromagnéticas, se irradian de cada lado del ancla hasta la altura de las uñas. El ancla mide 20 mm de largo y 20 mm de ancho, las ondas electromagnéticas alcanzan una longitud de onda de 5 mm y la pluma tiene 20 mm de largo.
- (7) Educación: Consiste en UN (1) ancla de almirantazgo con un libro abierto en su parte media. De cada uña sale UNA (1) hoja de palma, formando un semi círculo que no llega a cerrarse. El ancla mide 20 mm de largo y 20 mm de ancho, el libro mide 10mm de ancho y 18 mm de largo.
- b. Los pines: Son DOS (2), cada uno de UNA (1) sola pieza de metal, con sus respectivos broches de seguridad, tienen punta y son rígidos (no se doblan con facilidad). Están colocados diagonalmente en el reverso del cuerpo.

00000003

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normalidad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-099602</b>
<b>DISTINTIVO METÁLICO DE ESPECIALIDAD PARA OFICIALES DE SERVICIO</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	<b>Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM</b> <b>Fecha: 22 MAYO 2018</b>	<b>VERSIÓN: 1</b>	
<b>Fecha de entrada en vigencia:</b> <b>Mayo 2018</b>	<b>Páginas desde 3 hasta 6</b>	<b>Fecha actualización</b>	


**Administración  
(ESNA)**

**Administración  
(Universidad)**

**Ingeniería**

**Sanidad Naval**

**Cuerpo Jurídico**

**Ciencias de la  
Comunicación**

**Educación**

**Especialidades de los Oficiales de servicio**

### 3.- Cuadro de medidas

Tamaño estándar.


### 4.- Acabado y presentación final

Cada distintivo metálico presenta nitidez en el grabado y laca de protección secada al horno.

### 5.- Tolerancias permitidas

- En el material: Bronce o alpaca.
- En la composición del latón:  $\pm 5\%$ .
- En las medidas: Las medidas de cada una de las partes  $\pm 0.5$  mm.
- En el color: ninguno.
- En el diseño: No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente especificación técnica.

00000004

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b> Normatividad con calidad	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b> MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099602
<b>DISTINTIVO METÁLICO DE ESPECIALIDAD PARA OFICIALES DE SERVICIO</b>			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 4 hasta 6	Fecha actualización	

## 6.- Características técnicas

### a. Metal

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Material	Bronce	Alpaca
Composición	Cobre 88% Sn 12%	Ninguna
Color de broches y pines	Dorado	Ninguna
Peso (g)	17.5	5%
Acabado	Baño electrolítico de oro	Ninguna

### b. Pines y broches

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Material	Bronce	Alpaca
Composición	Cobre 88% Sn 12%	Ninguna
Color	Dorado	± 0.2mm

## 7.- Unidad de medida

Unidad = Un (1) par de distintivos metálicos.


## 8.- Etiquetado de la prenda

Cada distintivo metálico presenta DOS (2) etiquetas en idioma español, según lo establecida en la NTP N° 231.400 - 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar" y la NTP-ISO 3758-2011 "Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado".

Las etiquetas serán y que tenga una duración igual a la prenda con la siguiente información:

ETIQUETA	INFORMACIÓN	UBICACIÓN
Etiqueta 1	Marca comercial de la empresa proveedora	Centrado en la envoltura

00000005

 <b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b> Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE:		F.T. N°
	MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES		MGP-099602
<b>DISTINTIVO METÁLICO DE ESPECIALIDAD PARA OFICIALES DE SERVICIO</b>			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 5 hasta 6	Fecha actualización	

	(logotipo, imagotipo o isologo)	
Etiqueta 2	<ul style="list-style-type: none"> <li>Denominación y número del proceso de adquisición.</li> <li>PROHIBIDA SU VENTA</li> </ul>	Centrado en la envoltura

#### 9.- Embalaje Individual

Cada par de distintivo de especialidad metálico para oficiales de servicios se interna dentro de UNA (1) caja de cartón, dentro de una envoltura de polipropileno transparente, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La envoltura presenta UN (1) rotulado de marca y de especialidad.

a. Embalaje para internamiento: Las envolturas se internan dentro de UNA (1) caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva UNA (1) etiqueta con la siguiente información:

- Denominación del producto: Distintivo metálico de especialidad para oficiales de servicio.
- Cantidad distintivos en números y letras.
- Razón social de la empresa proveedora.
- "Proceso N° .....".
- PROHIBIDA SU VENTA.

#### 10.- Metodología de evaluación


Método de evaluación para distintivos metálicos.

#### 11.- Presentación de muestras para el proceso de selección

a. Condiciones de la muestra:

- Cantidad de muestras : Dos (2) pares de distintivos metálicos
- Etiqueta de la muestra : Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante

00000006

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b> <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b> <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-099602</b>
<b>DISTINTIVO METÁLICO DE ESPECIALIDAD PARA OFICIALES DE SERVICIO</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>		<b>Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM</b> <b>Fecha: 22 MAYO 2018</b>	<b>VERSIÓN: 1</b>
<b>Fecha de entrada en vigencia:</b> <b>Mayo 2018</b>		<b>Páginas desde 6 hasta 6</b>	<b>Fecha actualización</b>

- (3) Empaque de la muestra :
  - Dentro de una envoltura de polietileno transparente
  - Material resistente al transporte y manipuleo
  - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.
- (4) Rotulado del empaque :
  - Etiqueta blanca
  - Nombre y número del proceso de adquisición
  - Nombre del producto - Nro. ítem
- (5) Empaque de la muestra :
  - UN (1) folder A4
  - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora

b. Documentación técnica: Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.