



PEPE OSCAR PEREZ HORNA

INGENIERO INDUSTRIAL-CONSULTOR – ASESOR – ESPECIALISTA TEXTIL, CUEROS Y CALZADOS

Reg. CIP. N. 112500

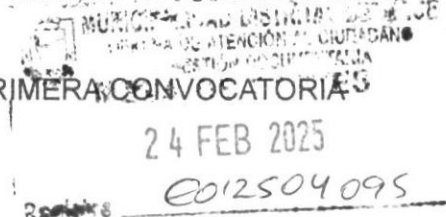
1

CARTA N° 001-2024-POPH

SEÑORES:
OFICINA DE LOGISTICA
ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N.º 025-2024-MDL/CS-PRIMERA CONVOCATORIA
MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE LINCE

Presente.

Lima, 24 de febrero del 2025.



ASUNTO: SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA EN INGENIERÍA PARA EL PROCESO DE EVALUACIÓN DE LOS BIENES PRESENTADOS A LA ENTIDAD PARA LA ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA PERSONAL DE LA SUBGERENCIA DE OPERACIONES AMBIENTALES DE LA MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE LINCE.

Estimados Señores
De mi consideración:

Mediante la presente le hago llegar un saludo y a la vez hacerle entrega del Informe Técnico N° 2402-2025-POPH,

de la evaluación de las muestras presentada por los postores participantes en la contratación de bienes "ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA PERSONAL DE LA SUBGERENCIA DE OPERACIONES AMBIENTALES DE LA MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE LINCE." ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N.º 025-2024-MDL/CS-1.

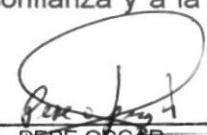
La evaluación se llevó a cabo de acuerdo a las especificaciones técnicas contenidas en las bases integradas. Por lo que el informe técnico contiene la siguiente información:

- Lista de participantes en el proceso.
- Evaluación de muestras presentadas por los postores participantes del ítem/paquete, verificación de la tela, verificación del diseño, verificación en la construcción de la prenda, avíos en general, acabados y presentación de las muestras, presentación de la ficha técnica, presentación de carpeta de telas de 20x20cm.
- Informe técnico de la evaluación señalando las conformidades de las muestras de la evaluación en el cumplimiento de las características técnicas respecto a telas, diseño, medidas, dimensiones, simetrías, costuras, acabados y avíos en general, acabados y presentación de las muestras
- informe en digital en Word y PDF con 107 páginas.

La evaluación estuvo a cargo del Consultor con CIP N° 112500, Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna, el cual avala la veracidad del presente informe.

Sin más que comunicarle quedo de Uds. Agradecido por su confianza y a la espera de atenderlo ante cualquier inquietud.

Atentamente,


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



PEPE OSCAR PEREZ HORNA

INGENIERO INDUSTRIAL-CONSULTOR – ASESOR – ESPECIALISTA TEXTIL, CUEROS Y CALZADOS

Reg. CIP. N. 112500

2

INFORME TÉCNICO N° 2402-2025-POPH

DE : ING. PEPE OSCAR PEREZ HORNA
Experto independiente

A : OFICINA DE LOGISTICA
ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N.° 025-2024-MDL/CS-1.

REFERENCIA: OREDEN DE SERVICIO N° 0000300-2025

FECHA : Lima 24 de febrero del 2025

I. OBJETIVO.

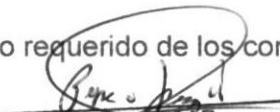
El presente es para informarle de los resultados obtenidos en la evaluación de las muestras que presenten los postores en el cumplimiento de las Especificaciones Técnicas establecidas en el proceso de la convocatoria para la contratación de bienes "ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA PERSONAL DE LA SUBGERENCIA DE OPERACIONES AMBIENTALES DE LA MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE LINCE." ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N.° 025-2024-MDL/CS-1.

En la evaluación señalando las conformidades y no conformidades (observaciones) de las muestras que deberán cumplir las especificaciones técnicas. Los postores participantes deberán cumplir con los requerimientos técnicos mínimos contenidos en las presentes Bases integradas en el proceso de selección. La omisión o no cumplimiento de los mismos implicarán una descalificación del postor participante en el presente proceso.

II. METODOLOGIA Y MECANISMOS A UTILIZAR

La metodología utilizada es el método de verificación de las especificaciones técnicas por la EVALUACIÓN TÉCNICA respecto a las características cualitativas y características cuantitativas de cada una de las muestras en el cumplimiento de las características técnicas mínimas respecto a las telas, diseño, medidas, dimensiones, simetrías, costuras, acabados y avíos, presentadas por los postores participantes.

- Medida de la prenda, se utilizará una cinta métrica con la cual se medirá los distintos partes que conforman una prenda (bolsillos, pretina, largo, ancho, basta, etc.) y el valor obtenido será comparado con las especificaciones técnicas.
- La calidad y acabado de confección, se verificará la simetría de la prenda referente a la ubicación de bolsillos los cuales serán en algunos casos a la misma altura, cintas relativas, costuras, asimismo, se verificará la presencia de hilos sueltos, limpieza de la prenda y si tuviera defectos de confección.
- Evaluación externa de la prenda, corroborado las dimensiones descritas en las especificaciones técnicas vs las muestras internadas, simetría de las partes, costura uniformes y prueba de la prenda final.
- Evaluación interna de la prenda, cumplimiento de lo requerido de los componentes de las especificaciones técnicas.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



PEPE OSCAR PEREZ HORNA

INGENIERO INDUSTRIAL-CONSULTOR – ASESOR – ESPECIALISTA TEXTIL, CUEROS Y CALZADOS

Reg. CIP. N. 112500

3

- Materiales e insumos, se constatará que los materiales internos y externos, así como avíos cumplan con lo requerido, para ello se utilizará la inspección visual y de tacto.
- Confección y acabados, se utilizará la inspección visual y del tacto (organoléptico) con el objetivo de comprobar las dimensiones de las medidas expresadas en las especificaciones técnicas

Evaluación externa de la prenda: Corroborando las dimensiones descritas en las especificaciones técnicas versus la muestra internada. Simetría de las partes, costuras uniformes y prueba de la prenda final.

Evaluación interna de la prenda: Cumplimiento de lo requerido de los componentes de las especificaciones versus los componentes de la muestra física. Revisión de los materiales internos de las prendas en cuanto a su composición, uniformidad y simetría de las partes (derecho-izquierdo) y cumplimiento de las dimensiones indicadas **Mecanismos o pruebas:**

La metodología para la evaluación de las muestras de uniforme será de acuerdo a: Aspectos de las características y/o requisitos funcionales que serán verificados mediante la presentación de la muestra.

Confección y acabados:

Se utilizará una evaluación técnica con el apoyo de herramientas de precisión como balanza electrónica digital, troqueladora de tela, para sacar una muestra y verificar el peso o gramaje, regla metálica, calibrador de botones, cinta métrica con el objetivo de comprobar las dimensiones de las medidas expresadas en las especificaciones técnicas. Se verificará el cumplimiento de las características del diseño y del texto comparado con la muestra ofertada por el postor y ante una incongruencia entre el texto y el gráfico, prevalecerá el texto

Se verificará la existencia de todos los componentes o insumos que conforman las prendas, la omisión o no cumplimiento de los mismos implicará como no admitida su propuesta.

La prenda deberá estar exenta de defectos (tela, forro y materiales y/o insumes), en su parte externa como su parte interna, tales como: costuras asimétricas, costuras saltadas, defecto de remalle, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, entre otros)

serán las contenidas en la Normas Técnicas Peruanas – INDECOPI sobre Confecciones, referidas a niveles de Calidad del Vestuario Institucional requeridos en las "Especificaciones Técnicas y Requerimientos Técnicos Mínimos" (Capítulo III de las Bases), siendo las siguientes: ICS 61.020 VESTUARIO:

NTP 231.077:1975: TEXTILES. Etiquetas de información para la conservación de tejidos y confecciones.

NTP ISO 3635:2009: Designación del tamaño de la ropa, Definiciones y procedimiento de medición corporal.

NTP-ISO 3758:2020: Textiles. Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos 4a Edición.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500





NTP 231.094 2006: Definiciones y términos empleados en la industria y comercio textil.

NTP 231.087:1977: Guía para la clasificación de prendas de vestir

NTP 231.088:1978 (revisada el 2011): CONFECCIONES. Tipos de puntadas. Generalidades

NTP 231.082:1986 (revisada el 2011): TEXTILES. Sistema universal de numeración para los hilados

NTP 231.063:1970 (revisada el 2011): TEXTILES. Clasificación de las fibras.

NTP 231.400:2015: TEXTILES. Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar.

NTP 243.003:1984: CONFECCIONES. Pantalones. Requisitos generales para pantalones y pantalones cortos.

LOS MECANISMOS Y PRUEBAS A LOS QUE SERÁN SOMETIDAS LAS MUESTRAS Y LA METODOLOGÍA QUE SE UTILIZARÁ EN LA EVALUACIÓN SERÁ LA SIGUIENTE:

TEJIDOS (Telas Principales): (Telas Principales): Se realizará una evaluación técnica con el apoyo de instrumentos de laboratorio de ensayo como la troqueladora que saca una muestra de 1/100 avo del m2, 1 balanza electrónica digital para comprobar el peso de esa muestra en gr/m2, El objetivo es verificar la composición de la tela, el peso de la tela, el color.

Se verificará el tipo de fibra de las telas método de combustión, la forma de la llama, el tipo de humo, analizar cuando la muestra se apaga la llama, constatar la forma del quemado.

DISEÑO: Se constatará las características técnicas del diseño de cada prenda, que cumplan con lo requerido en las Especificaciones Técnicas, para ello se realizará una evaluación técnica y la omisión o no cumplimiento de la misma implicará una descalificación del postor participante en el presente proceso.

MATERIALES E INSUMOS SECUNDARIOS:

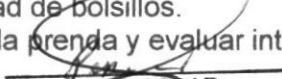
Se constatará que los materiales internos y externo, así como avíos cumplan con lo requerido en las Especificaciones Técnicas, para ello se utilizará la evaluación técnica utilizando instrumentos de precisión como calibrador de botones para verificar el tamaño.

CONFECCIÓN:

Se utilizará la evaluación técnica con el objetivo de comprobar las dimensiones de las medidas, el tipo de máquinas expresadas en las especificaciones técnicas. Se verificará el cumplimiento de las características técnicas del texto comparado con la muestra ofertada por el postor. Se verificará la existencia de todos los componentes o insumos que conforman las prendas, la omisión o no cumplimiento de los mismos implicarán una descalificación del postor participante en el presente proceso.

Se utilizarán los siguientes Instrumentos para verificar el cumplimiento de las muestras solicitadas.

- 1 Troqueladora de tela saca muestra de 1/100 avo del m2
- 1 Balanza electrónica digital para verificar gr/m2
- 1 calibrador: Para verificar la medida exacta cuando se requiera.
- 1 cinta Métrica flexible: Para determinar las medidas de la prenda.
- 1 Regla de acero milimetrado y en pulgadas, de diferentes tamaños 50 cm, 20 cm, 10cm, para verificar las medidas exactas en el caso de profundidad de bolsillos.
- 1 Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas: Para descoser la prenda y evaluar interior de la prenda cuando se dé el caso.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500





PEPE OSCAR PEREZ HORNA

INGENIERO INDUSTRIAL-CONSULTOR – ASESOR – ESPECIALISTA TEXTIL, CUEROS Y CALZADOS

Reg. CIP. N. 112500

5

- 1 Lap Top para elaborar el Informe Técnico de evaluación.
- 1 cámara Fotográfica Digital. Para registrar las observaciones y dejar constancia de la evaluación.
- 1 lupa: Para verificar los tipos de costura y defectos de hilados u otros.
- 1 encendedor: Para identificar las fibras naturales y sintéticas.
- 1 cuenta Hilos: para determinar la densidad de urdimbre y trama de la tela, así como las puntadas por pulgadas o por centímetro como sea el caso.
- 1 marcador de Tela: Para marcar los incumplimientos respecto a las Bases.

Además, utilizar otros instrumentos de medición a medida que vaya requiriéndose un análisis más profundo durante la evaluación técnica.

Con los instrumentos antes mencionados se procederá a verificar el cumplimiento de las "Especificaciones Técnicas y Requerimientos Técnicos Mínimos" (Capítulo III de las Bases) y si el caso lo amerita se podrán aplicar pruebas adicionales, como pueden ser:

Análisis Microscópico para determinar fibras extrañas en tejidos: Método visual y fotográfico.

Tipo de tela o tejido: Método visual y fotográfico.

Evaluación visual (pilosidad/pelusas): Replicas fotográficas de alta resolución.

Esta información se desarrolla en el Cuadro Nro. 1:

MECANISMO DE EVALUACIÓN DEL UNIFORME

Nº	ASPECTOS	Verificación	Método	Herramientas
1	CALIDAD DE CONFECCIÓN	Se evaluarán en las prendas, diseño, talla a medida, corte, caída, simetría de la prenda, costuras tipo de máquina, tipo de puntada, remalles, bolsillos y bolsas, pretina Ojales, botones, cierres, forros, entre otros, según especificaciones técnicas de los uniformes	Evaluacion tecnica	Regla metálica milimetrada, centímetro, calibrador, milimétrico digital pie de rey, tiza marcador.
2	CALIDAD DE ACABADOS	Se verificará los acabados y su presentación final de las prendas que conforman el uniforme o vestuario. La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: remallado incompleto, costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusonado, etc.	Evaluacion tecnica	1 cuchilla de corte, piqueta, un abre ojal para descoser la prenda y evaluar el interior de la prenda tela y forro
3	DIMENSIONES	Se evaluará las puntadas por pulgada y tipo de costuras (maquinas), mediante lupa de alta resolución, medidas y simetrías de acuerdo a las especificaciones técnicas de conformidad o no conformidad de la muestra mediante la toma parcial de la muestra de la prenda, junto foto digital	Evaluacion tecnica	Lupa de alta resolución, una regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad: Tiza marcadora. Cámara fotográfica
4	OPERATIVIDAD	Verificación del funcionamiento de accesorios Cierre (deslizamiento al subir y bajar sin dificultad, sin trabas), ganchos en Pantalón, botones en el ojal al jalar no debe abrirse. Botones bien pegados al jalar no se debe salir.	Evaluacion tecnica	Muestra de conformidad o no conformidad: cámara fotográfica

Nota: Sólo ante una evidente diferencia en cuanto a los tejidos o avíos, serán enviados a un laboratorio certificado, el cual será propuesto por el profesional textil especializado. El costo será asumido por la Entidad


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

III. RELACION DE PARTICIPANTES:

Postores participantes en la contratación de bienes “ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA PERSONAL DE LA SUBGERENCIA DE OPERACIONES AMBIENTALES DE LA MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE LINCE.” ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N.º 025-2024-MDL/CS-1.

POSTORES	ITEM
1.- CORPORACION NUÑEZ GROUP SAC	1
2.- INDUSTRIAS LUANDA EIRL.	1

IV. PRESENTACION Y EVALUACION DE LAS MUESTRAS.

Las muestras serán entregadas en la misma fecha de presentación de ofertas en único **Horario:** 08:00 a 13:00 y 14:00 a 17:00

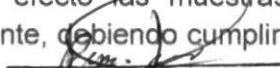
Día: presentación de ofertas (de acuerdo al cronograma SEACE).

Lugar: Oficina de Logística y Control Patrimonial de la MDL sito en 4to piso, Av. Juan Pardo de Zela N° 480 – en la MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE LINCE.

- Las muestras presentadas deben estar rotuladas para cada uno de los ítems (Numero de proceso, nombre o razón social y sub ítem del bien) los mismos que deberán cumplir con lo establecido en las especificaciones técnicas indicadas en el Anexo N° 1, Siendo que de existir contradicciones entre texto y el grafico prevalecerá el texto en cualquier de los ítems.
- La recepción de las muestras será a través de una guía de remisión.
- La finalidad del requerimiento de muestras es acreditar el cumplimiento de las especificaciones técnicas, lo cual resulta congruente y razonable en relación con el objeto de la convocatoria.
La no presentación NO admitirá al postor.
- Las muestras de los uniformes serán en talla “L” para todos los ítems, debiendo ser tallas completas y de acuerdo a las especificaciones técnicas que indica el cuadro de Muestras.
- Las muestras se entregarán el mismo día de la fecha de presentación de las ofertas.
- La evaluación de las muestras presentadas estará a cargo del comité de selección y contará con el apoyo del comité de seguridad y salud en el trabajo, el cual será verificado de acuerdo a las especificaciones técnicas
- Los postores que presenten muestras que no cumplan con las especificaciones técnicas y/o presenten muestras incompletas, no pasaran a la siguiente etapa del proceso.
- El postor deberá recoger las muestras dentro de los 05 días hábiles, después de consentido la buena pro.

Las muestras presentadas por el postor que resulte adjudicado con la buena pro en ítem, quedarán en custodia de la MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE LINCE, para efectos de verificar que los bienes entregados guarden las mismas condiciones de calidad y acabado, en el internamiento del uniforme.

En las muestras presentadas por los postores, se verificarán el diseño, las telas, materiales e insumos, confección y acabados, interna y externamente de cada prenda y que cumplan con lo solicitado en las especificaciones técnicas. Para tal efecto las muestras se desarmarán y/o desarticularán para su verificación correspondiente, debiendo cumplir con lo siguiente:


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



PEPE OSCAR PEREZ HORNA

INGENIERO INDUSTRIAL-CONSULTOR – ASESOR – ESPECIALISTA TEXTIL, CUEROS Y CALZADOS

Reg. CIP. N. 112500

7

- Diseño solicitado y en las tallas requeridas en las especificaciones técnicas.
- Materiales y/o insumos solicitados en las especificaciones técnicas.
- Con la confección del texto y gráficos de las especificaciones técnicas. Con los acabados en su presentación, la prenda deberá estar exenta de defectos (tela, forro y materiales y/o insumos), en su parte externa como su parte interna, tales como: costuras asimétricas, costuras saltadas, defecto de remalle, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, entre otros).

PROCEDIMIENTO DE EVALUACION DE LAS MUESTRAS


- Luego de la recepción de las muestras, estas serán sometidas a evaluación por los miembros del comité de selección y por un personal que designe el área usuaria, estas podrán ser descosidas o desarmadas según sea el caso, para verificar que cumplen con las especificaciones técnicas mismas requeridas, para efectos de la verificación de la calidad.
- La confección de los bienes se tomará en cuenta lo siguiente, simetría y acabados de los ojales, botones. Cierres bien ubicados, simetría de los cuellos, bolsillos y mangas, consistencia de las hombreras de acorde a la prenda, hilos sueltos, la presentación de la prenda, asimismo los acabados del cuello, pechera, hombreras, basta remalles interiores de la prenda y puntadas de costura, etc.
- Las muestras que no cumplan con los requerimientos técnicos mínimos exigidas serán consideradas como no admitidas por no cumplir con las características técnicas mínimas.

MECANISMOS DE MEDICION DE CALIDAD.

- Se tendrá como producto conforme aquel que cumple con todos los requisitos especificados y como producto no conforme aquel que en algún proceso ha generado un resultado malo y que no cumple con los requisitos especificados.
- Para determinar la conformidad de las prendas, se empleará un procedimiento de evaluación de la conformidad.
- Procedimiento de evaluación de la conformidad son procedimientos técnicos de prueba, verificación visual y tacto (organoléptico) inspección por lo que se determina si los productos cumplen las especificaciones establecidas con el propósito de determinar directa o indirectamente que se cumplen los requisitos especificados.
- Asimismo, las muestras serán evaluadas respecto a la confección de acuerdo al modelo exigido en las bases (medida, color, limpieza, acabado, detalle, costura, pespunte, ensanches, simetría, etc). De acuerdo a los siguientes criterios:

Aspectos o requisitos que serán evaluados o verificados mediante la presentación de las muestras:

- Medida de la prenda
- Calidad de confección
- Insumos y materia prima
- Evaluación de la confección de la prenda (construcción de la prenda, costuras, acabados, simetría en el armado, mangas del mismo tamaño, unión de botones simétricos, etc.).


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



PEPE OSCAR PEREZ HORNA

INGENIERO INDUSTRIAL-CONSULTOR – ASESOR – ESPECIALISTA TEXTIL, CUEROS Y CALZADOS

Reg. CIP. N. 112500

8

- Bordados totales
- Color de la prenda
- Limpieza de la prenda (ningún hilo suelto)
- Otros contemplados en las especificaciones técnicas

DENTRO DE LA PRODUCCION Y PRODUCTO FINAL

- Costuras
- Medidas básicas de las prendas
- Apariencia
- Etiquetado
- Presentación final

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas del diseño y de la textura comprobado con la muestra ofertada por el postor y ante alguna incongruencia entre lo detallado en el diseño y las especificaciones técnicas del texto prima lo último. Se verificará la existencia de todos los componentes o insumos que forman las prendas, la omisión o no cumplimiento de los mismos implicará descalificación del postor participante.

Las muestras fueron entregadas a mi persona en calidad de experto independiente contratado por la entidad para realizar la evaluación de las muestras con orden de servicio N° 0000300-2025

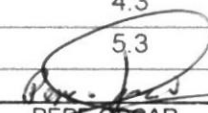
PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

UNIFORMES PARA LA SUBGERENCIA DE OPERACIONES AMBIENTALES

Presentación de muestras de conformidad a lo establecido en el numeral 5.1. Muestras contenido dentro de las especificaciones técnicas, de acuerdo al siguiente detalle: En la etapa de presentación de propuestas para la admisibilidad de la oferta, los postores deberán una muestra de cada prenda por ítem (ver cuadro de muestras), de acuerdo al anexo 1. Adjuntado a las especificaciones técnicas.

CUADRO DE MUESTRAS

N°	Descripción Prendas de Vestir	Muestra	Referencia de especificaciones técnicas y colore
1	Chaleco de seguridad para Supervisores	1	3.8
2	Casaca de seguridad para Supervisores	1	3.9
3	Sombrero para supervisores	1	3.10
4	Polo cuello camisero manga larga para Supervisores	1	3.11
5	Pantalón Para Supervisores	1	3.12
6	Polo manga larga verano	1	3.1
7	Polo manga larga invierno	1	4.2
8	Camisaco	2	3.4 y 4.5
9	Pantalón	2	3.5 y 4.5
10	Traje impermeable	1	5.6
11	Gorro para recolección	1	4.3
12	Sombrero	1	5.3


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



V. INFORME TECNICO DETALLADO

POSTOR 1.- CORPORACION NUÑEZ GROUP SAC



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



3.8 RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: CHALECO DE SEGURIDAD PARA SUPERVISORES

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

ANEXO: FOTO



Peso: 210 gr/m² +/- 5% rango (205 Hasta 215) gr/m²

Resultado:

224 gr/m² (Cumple), es una mejora



Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % MICRO FIBRA POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Verificación de Diseño, confección, acabados
Vista delantero



Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16

Supervisor: 11 cm x 1.5 cm

Municipalidad de Lince: 11.5 cm x 4.1 cm

Medidas muestra:

Supervisor: 10 cm x 1.6 cm

Municipalidad de Lince: 10.5 cm x 5.6 cm

Bordado se encuentra inclinado.



Bolsillos superiores e inferiores con velcro



Pepe Oscar Perez Horna

PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Chaleco no tiene bolsillo inferior con cierre



Vista espalda

Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16

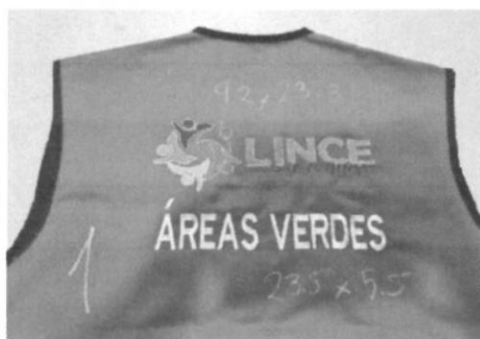
Lince se renueva: 26 cm x 8.5 cm

Áreas Verdes: 30.8 cm x 5.5 cm

Medidas muestra:

Lince se renueva: 23.8 cm x 9.2 cm

Áreas Verdes: 23.5 cm x 5.5 cm



Vista interna



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: CHALECO DE SEGURIDAD PARA SUPERVISORES NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



3.9 RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: CASACA DE SEGURIDAD PARA SUPERVISORES

(Verificación técnica con las herramientas):

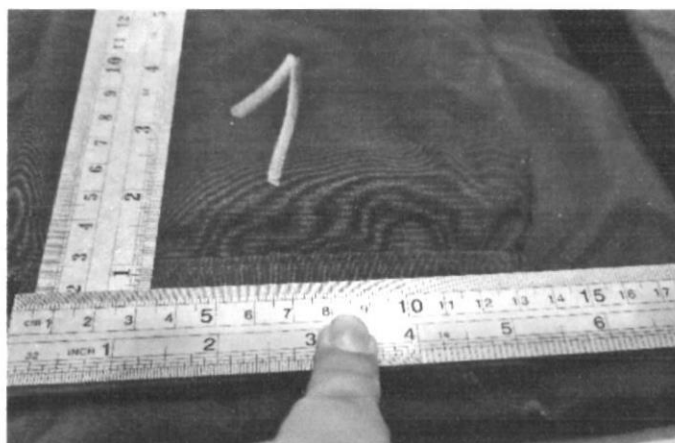
Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

ANEXO: FOTO



Regulador de puño de 13 cm x 2.8 cm



Vista delantero



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Bolsillo con cierre en la parte del pecho



Capucha



Casaca con 5 broches, según grafico
Muestra presenta 3 broches



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Broches según grafico son del color de la tela, muestra presenta broche celeste en la tela azul



Vista posterior



Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16

Lince se renueva: 26 cm x 8.5 cm

Áreas Verdes: 30.8 cm x 5.5 cm

Medidas muestra:

Lince se renueva: 24.6 cm x 9.2 cm

Áreas Verdes: 23.5 cm x 5.5 cm



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Vista interna



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: CASACA DE SEGURIDAD PARA SUPERVISORES NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

3.10 RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: SOMBRERO PARA SUPERVISORES

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

ANEXO: FOTO



Peso: 210 gr/m2 +/- 5% rango (205 Hasta 215) gr/m2

Resultado:

220 gr/m2 (Cumple), es una mejora.



Rev. 4
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % MICRO FIBRA POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

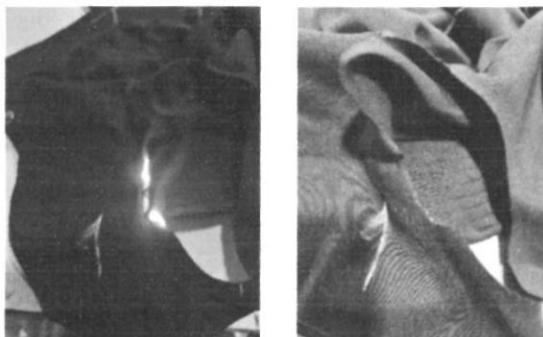
Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

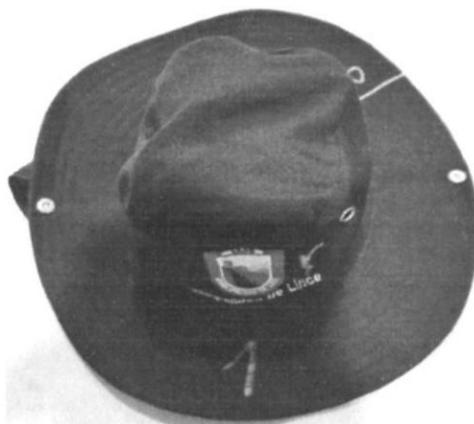
Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.


Sombrero safari de ala ancha



Bordado del escudo en la parte frontal de 8.2 cm x 8.2 cm, según absolución de consulta N° 16

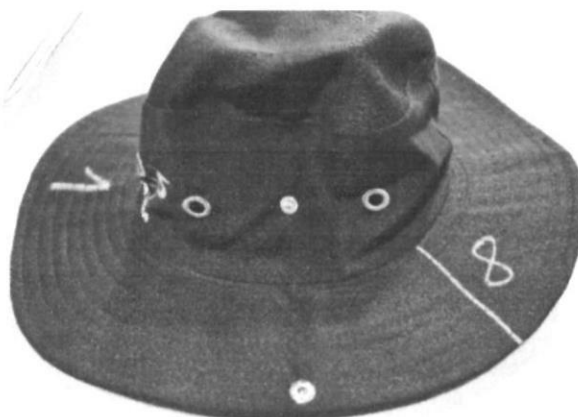
Muestra: bordado de 10.5 cm x 7 cm



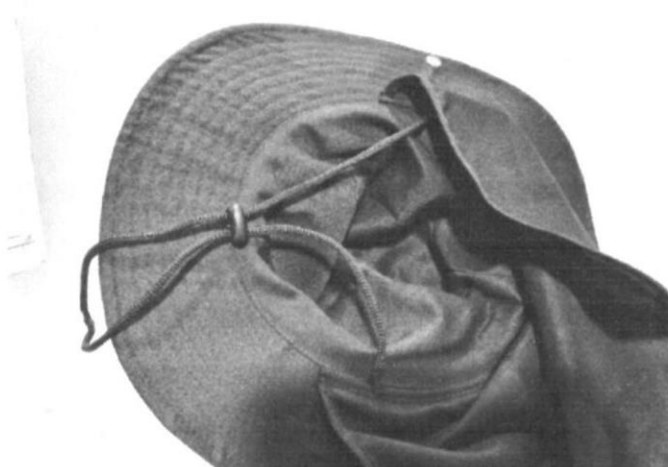

PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



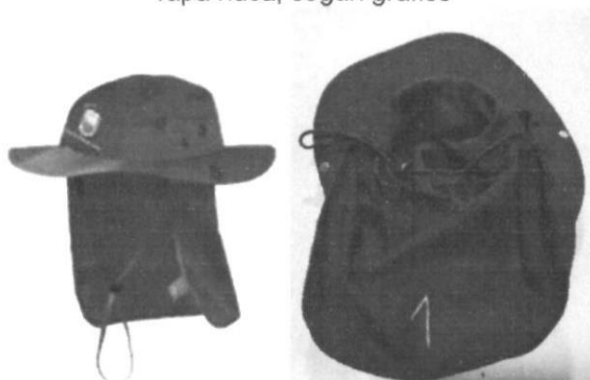
Broches a los costados



Hebilla de ajuste único en la parte delantera del cuello equipado con cordones



Tapa nuca, según grafico



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: SOMBRERO PARA SUPERVISORES NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



3.11 RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: POLO CUELLO CAMISERO MANGA LARGA PARA SUPERVISORES

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías. Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

ANEXO: FOTO



Verificación de composición de tela: COMPOSICIÓN (100% ALGODÓN) PIQUET

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

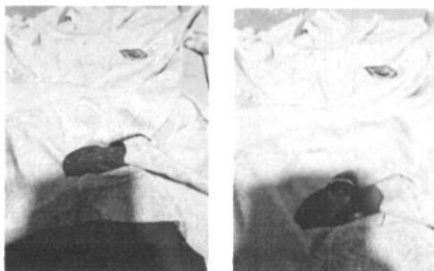
Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves.



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Verificación de Diseño, confección, acabados

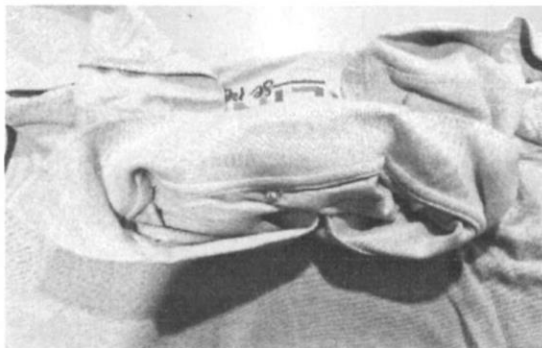
Vista delantero




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Cuello con tapete



Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16

Municipalidad de Lince: 11.5 cm x 4.1 cm

Medidas muestra:

Municipalidad de Lince: 10.5 cm x 5.5 cm



Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16

Supervisor: 11 cm x 1.5 cm

Medidas muestra:

Supervisor: 10 cm x 1.6 cm



Pepe Oscar Pérez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Manga larga



Vista posterior



Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16

Lince se renueva: 26 cm x 8.5 cm


Áreas Verdes: 26.5 cm x 4.7 cm

Medidas muestra:

Lince se renueva: 24.6 cm x 9.2 cm

Áreas Verdes: 23.6 cm x 5.5 cm




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Vista interna



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: POLO CUELLO CAMISERO MANGA LARGA PARA SUPERVISORES NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

3.12 RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: PANTALÓN PARA SUPERVISORES

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías. Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

ANEXO: FOTO



Peso: 210 gr/m² +/- 5% rango (205 Hasta 215) gr/m²

Resultado:

221 gr/m² (Cumple), es una mejora.



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % MICRO FIBRA POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

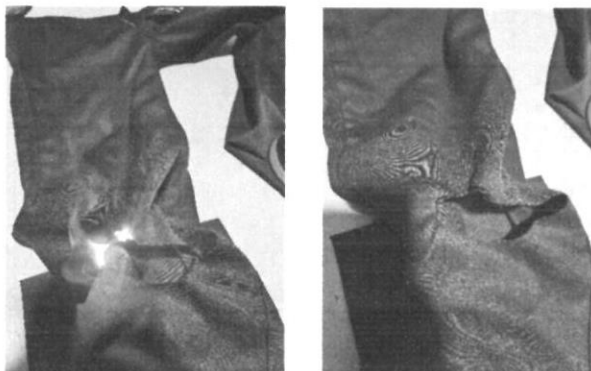
Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

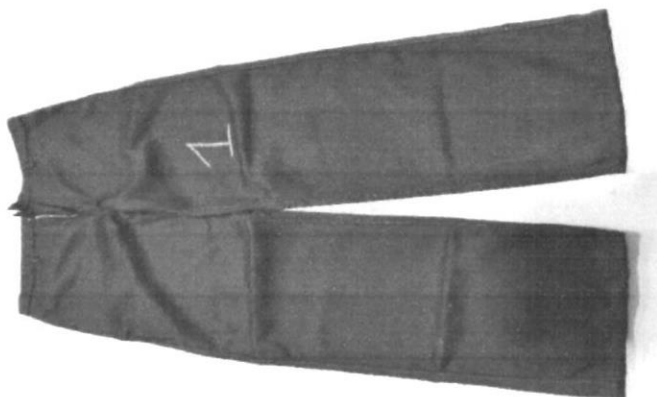
Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Verificación de Diseño, confección, acabados
Vista delantero



Pretina con botón y ojal, cierre metálico con garet y garetón, Bolsillos delanteros.



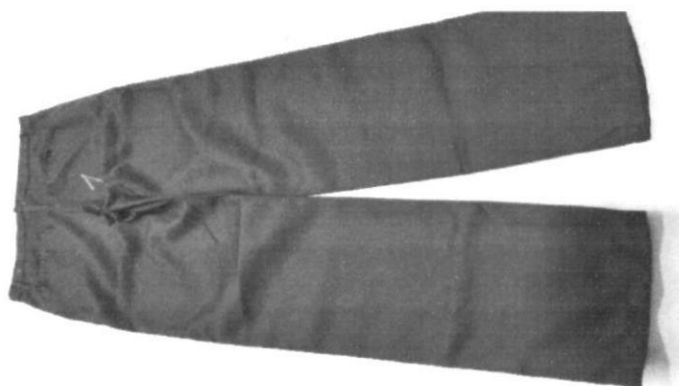
Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Bolsillos posterior



Vista posterior



Vista interna



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: PANTALÓN PARA SUPERVISORE ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



3.1 RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: POLO MANGA LARGA VERANO

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

ANEXO: FOTO



Verificación de composición de tela: COMPOSICIÓN (100% ALGODÓN)

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves.



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Verificación de Diseño, confección, acabados

Polo tiene puntadas descosidas de bordado



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Vista delantero



Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16

Áreas verdes: 9.8 cm x 4 cm

Municipalidad de Lince: 11.5 cm x 4.1 cm

Medidas muestra:

Áreas verdes: 10 cm x 4.8 cm

Municipalidad de Lince: 10.5 cm x 5.5 cm



Cuello con tapetera



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

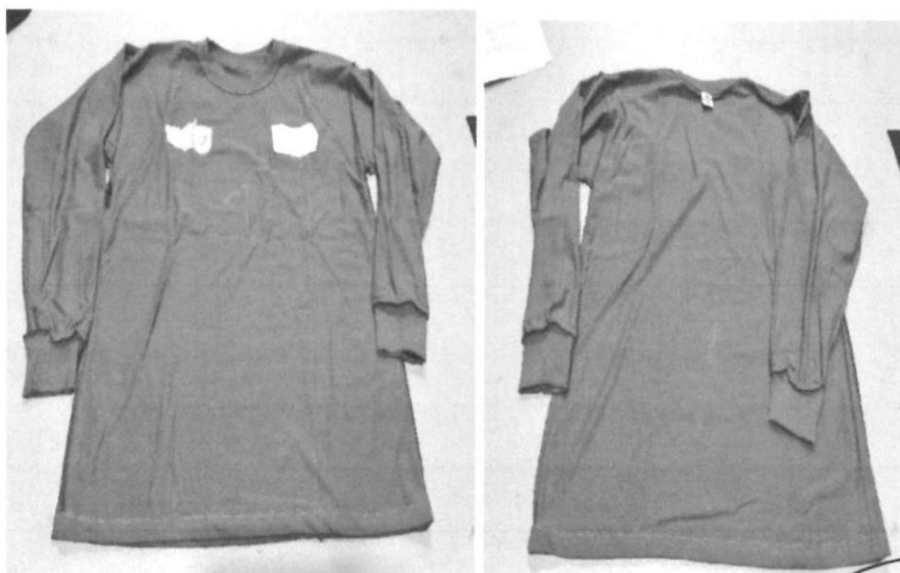
Manga larga



Vista posterior



Vista interna



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Remalle con hilo color negro



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: POLO MANGA LARGA VERANO NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

4.2 RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: POLO MANGA LARGA INVIERNO

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías. Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

ANEXO: FOTO



Verificación de composición de tela: COMPOSICIÓN (100% ALGODÓN)

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves.



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Verificación de Diseño, confección, acabados
Vista delantero



Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16

Limpieza Publica: 10 cm x 4 cm

Municipalidad de Lince: 11.5 cm x 4.1 cm

Medidas muestra:

Limpieza Publica: 9.8 cm x 4.7 cm

Municipalidad de Lince: 10.5 cm x 5.5 cm



Cuello y tapetera



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Manga larga



Vista posterior



Vista interna



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: POLO MANGA LARGA INVIERNO NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



3.4 RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: CAMISACO

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

ANEXO: FOTO



Peso: 210 gr/m² +/- 5% rango (205 Hasta 215) gr/m²

Resultado:

216 gr/m² (Cumple), es una mejora.



Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % MICRO FIBRA POLIÉSTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Vista delantero



Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16

Municipalidad de Lince: 11.5 cm x 4.1 cm

Medidas muestra:

Municipalidad de Lince: 10.5 cm x 5.5 cm



Cuello, según el grafico no lleva solapa



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Camisaco no tiene bolsillo con cierre



Cintas reflectivas y bolsillos inferiores con cierre



Vista posterior



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16

Lince se renueva: 26 cm x 8.5 cm

Áreas Verdes: 26.5 cm x 4.7 cm

Medidas muestra:

Lince se renueva: 24.6 cm x 9.2 cm

Áreas Verdes: 23.6 cm x 5.5 cm



Mangas larga



Remalle interior con hilo blanco



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Costura reventada em el interior




Vista interna



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: CAMISACO NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

4.5 RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: CAMISACO

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

ANEXO: FOTO



Peso: 210 gr/m2 +/- 5% rango (205 Hasta 215) gr/m2

Resultado:

221 gr/m2 (Cumple), es una mejora.



Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % MICRO FIBRA POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

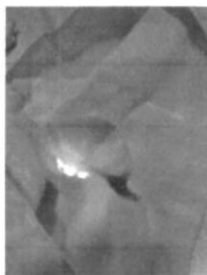
Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Vista delantero



Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16

Municipalidad de Lince: 11.5 cm x 4.1 cm

Medida muestra:

Municipalidad de Lince: 10.5 cm x 5.5 cm



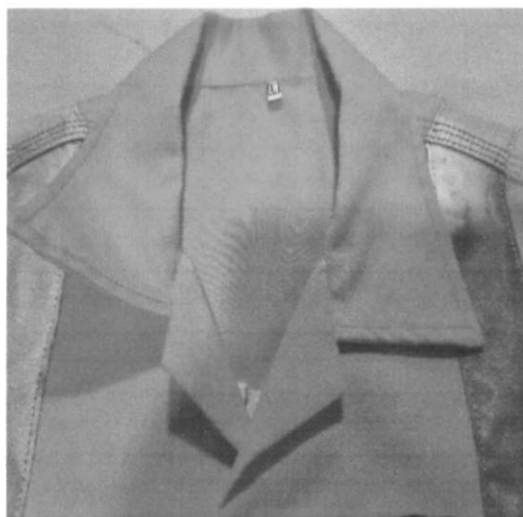
Camisaco no tiene bolsillo con cierre



Pepe Oscar Pérez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Cuello, según el grafico no lleva solapa



Vista posterior



Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16

Lince se renueva: 26 cm x 8.5 cm

Limpieza pública: 23 cm x 9 cm

Medidas de muestra:

Lince se renueva: 24.6 cm x 9.2 cm

Limpieza pública: 23.7 cm x 6 cm



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Manga larga



Vista interna



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: CAMISACO NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



3.5 RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: PANTALÓN

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

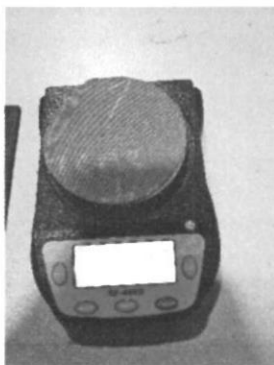
ANEXO: FOTO



Peso: 210 gr/m2 +/- 5% rango (205 Hasta 215) gr/m2

Resultado:

222 gr/m2 (Cumple), es una mejora.



Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % MICRO FIBRA POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



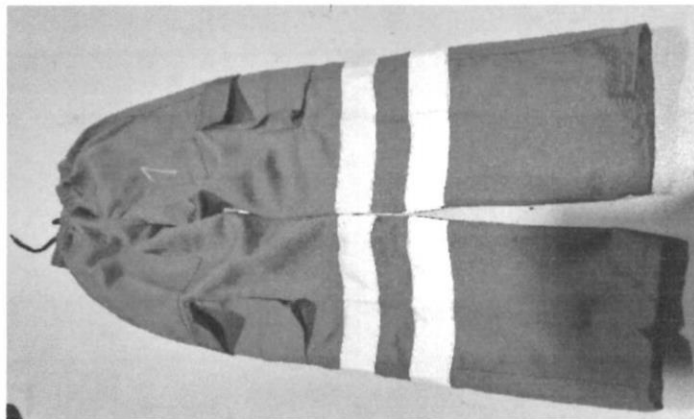
Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Vista delantero



Elástico en la cintura y cordón ajustable



Bolsillo a la altura de la cadera



[Signature]
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Bolsillos de botón a los costados a la altura de la pierna

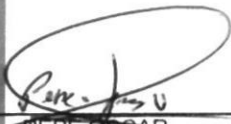


No tiene elástico en los tobillos



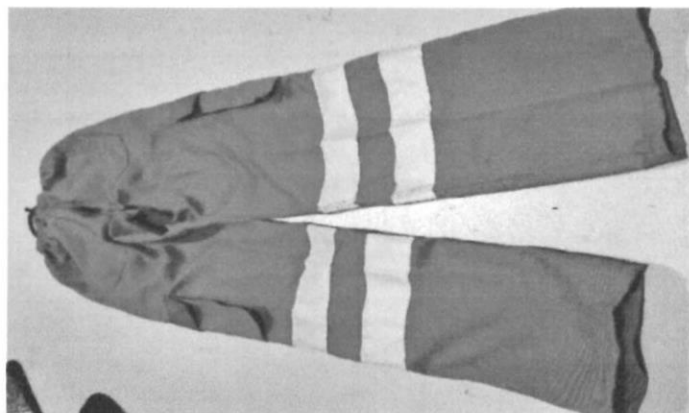
Bolsillos posterior




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Vista posterior



Costura reventada en el interior



Vista interna



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: PANTALÓN NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



4.6 RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: PANTALÓN

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías. Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

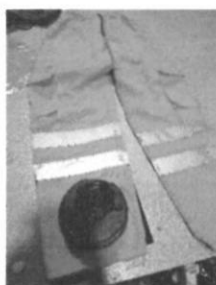
ANEXO: FOTO



Peso: 210 gr/m² +/- 5% rango (205 Hasta 215) gr/m²

Resultado:

220 gr/m² (Cumple), es una mejora.



Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % MICRO FIBRA POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



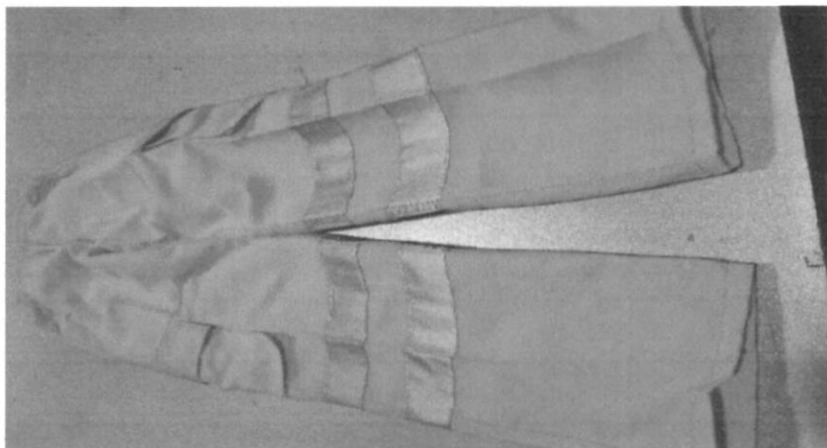
Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Vista delantero



Pretina con cordón



Bolsillo a la altura de la cadera



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



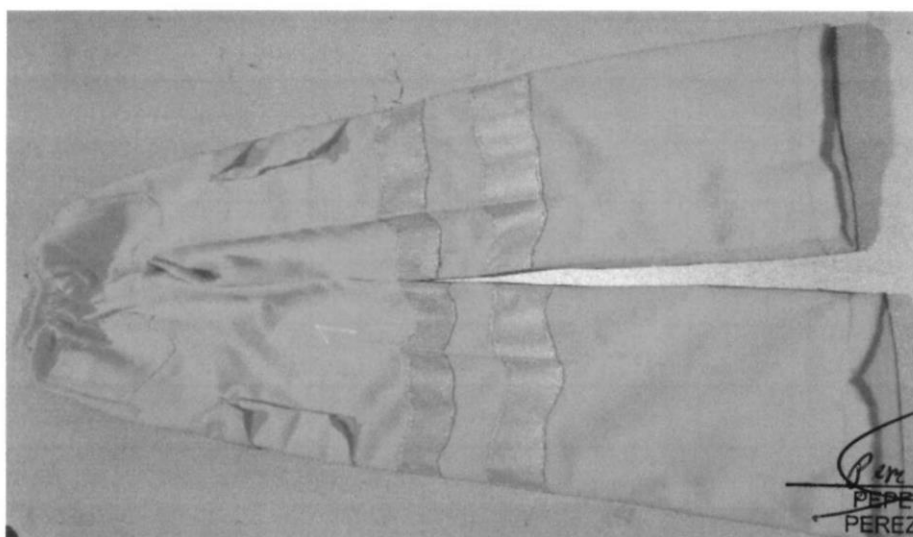
Bolsillos de botón a los costados a la altura de la pierna



No tiene elástico en los tobillos



Vista posterior



Pepe Oscar
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



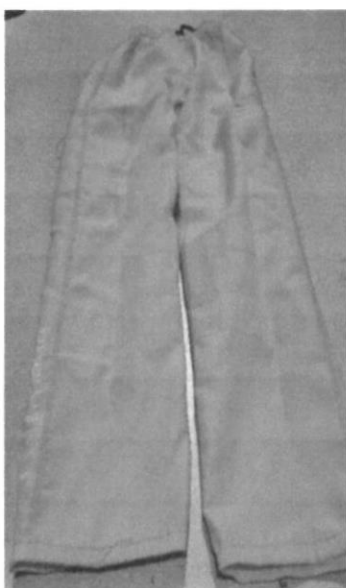
Bolsillo posterior



Costura reventada en el interior



Vista interna



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: PANTALÓN NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



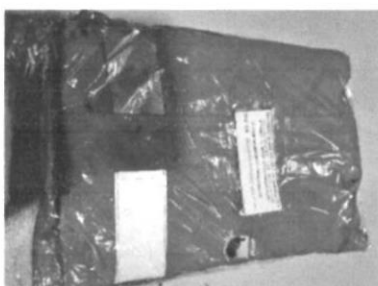
5.6 RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: TRAJE IMPERMEABLE (CASACA Y PANTALON)

(Verificación técnica con las herramientas):

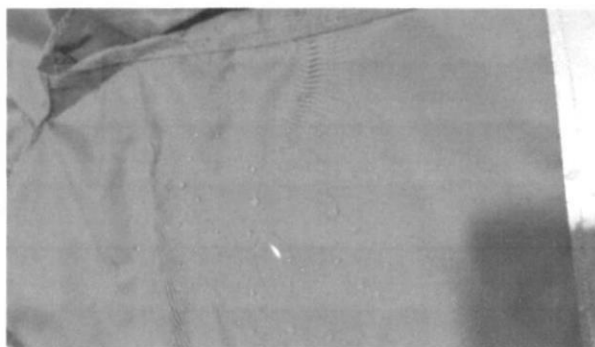
Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

ANEXO: FOTO



Prueba de impermeabilidad



Vista delantero casaca



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500





PEPE OSCAR PEREZ HORNA

INGENIERO INDUSTRIAL-CONSULTOR – ASESOR – ESPECIALISTA TEXTIL, CUEROS Y CALZADOS

Reg. CIP. N. 112500

49

Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16

Municipalidad de Lince: 11.5 cm x 4.1 cm

Medidas de muestra:

Municipalidad de Lince: 12 cm x 4.1 cm

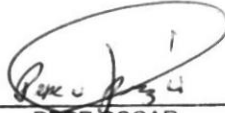


Cuello y capucha



Mangas




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Bolsillo inferior



Vista posterior



Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16

Lince se renueva: 26 cm x 8.5 cm

Ornato: 22 cm x 3.3 cm

Medidas muestra:

Lince se renueva: 24.6 cm x 9.2 cm

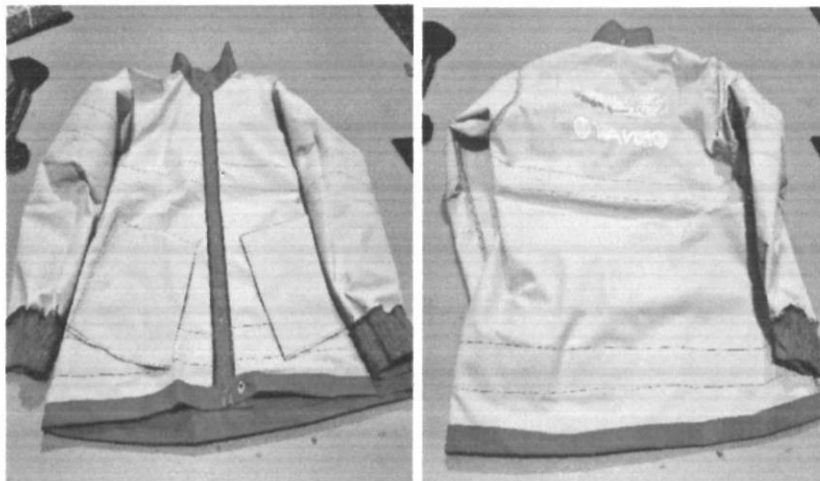
Ornato: 23.5 cm x 3.38 cm



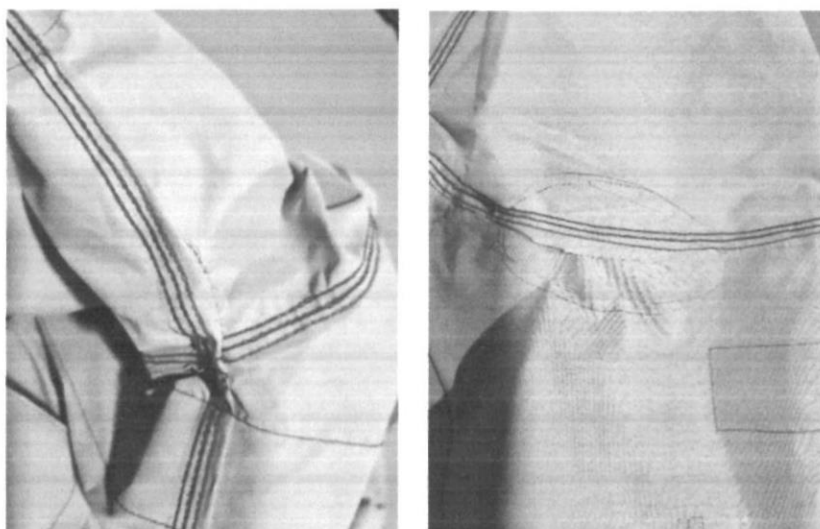

PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Vista interna




Costura reventada en el interior



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: C ASACA NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



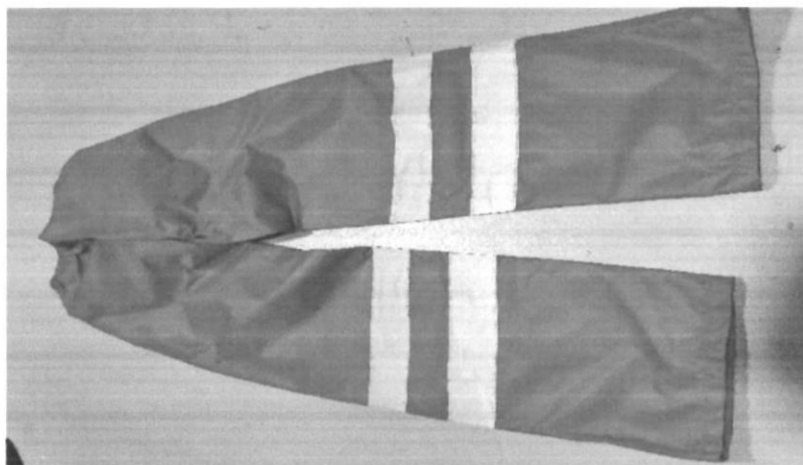
RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: PANTALÓN

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

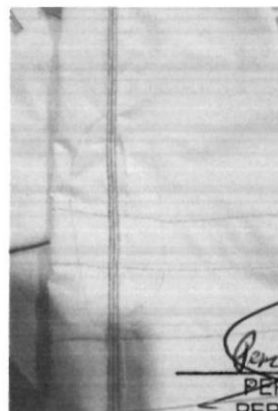
Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

ANEXO: FOTO
Vista delantero



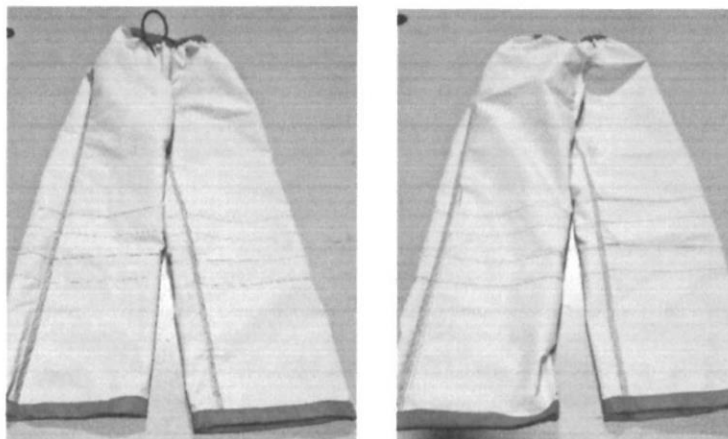
Pretina con elástico

Costura reventada en el interior



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Vista interna



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: PANTALÓN NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: TRAJE IMPERMEABLE NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

4.3 RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: GORRO PARA RECOLECCIÓN

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

ANEXO: FOTO

Vista frontal



Peso: 210 gr/m2 +/- 5% rango (205 Hasta 215) gr/m2

Resultado:

220 gr/m2 (Cumple), es una mejora



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % MICRO FIBRA POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

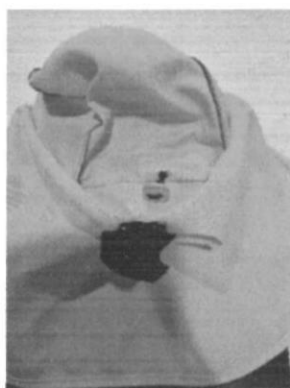
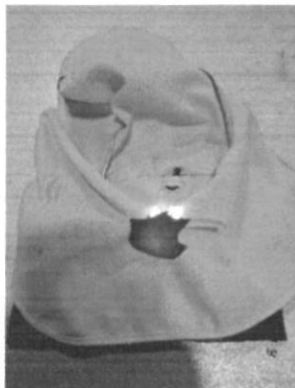
Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Verificación del diseño, confección y acabados

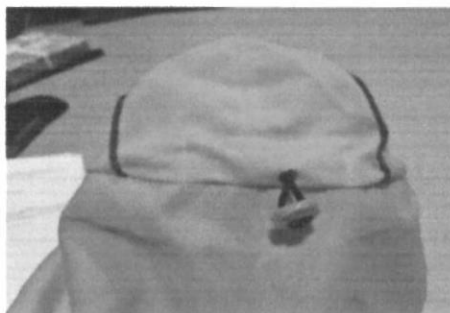
Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16

Municipalidad de Lince: 8.2 cm x 8.2 cm

Medidas de muestra:

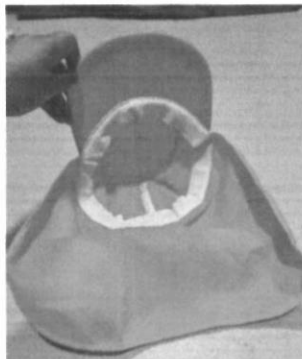
Municipalidad de Lince: 11 cm x 7 cm

Hebilla de ajuste único en la parte posterior del cuello equipado con cordones elásticos




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Vista interna



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: GORRO PARA RECOLECCIÓN NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

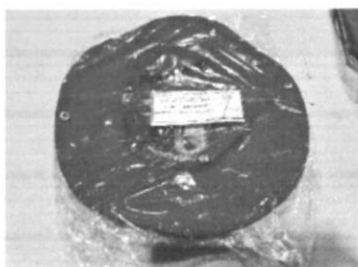
5.3 RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: SOMBRERO

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías. Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

ANEXO: FOTO

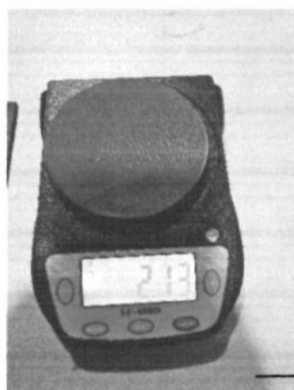
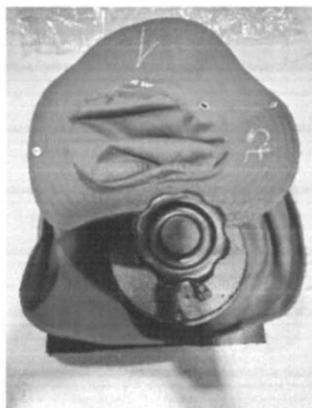
Sombrero vista superior



Peso: 210 gr/m² +/- 5% rango (205 Hasta 215) gr/m²

Resultado:

213 gr/m² (Cumple)



PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % MICRO FIBRA POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

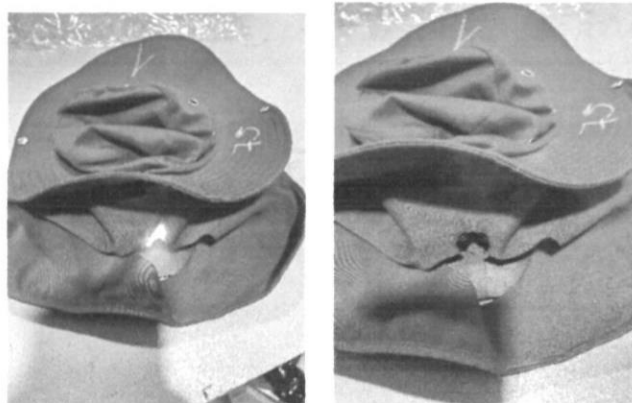
Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Verificación del diseño, confección y acabados

Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16

Municipalidad de Lince: 8.2 cm x 8.2 cm

Medida muestra:

Municipalidad de Lince: 10.5 cm x 7 cm



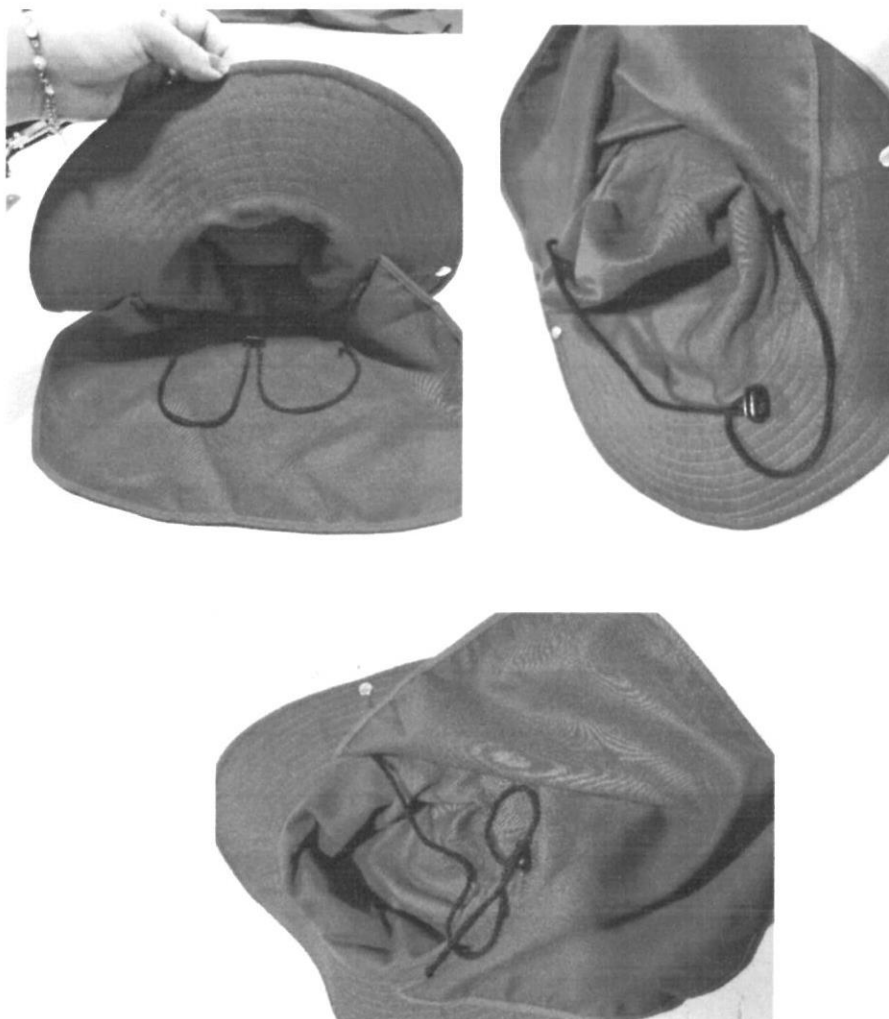
Sombrero safari de ala ancha con broches a los costados



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500




Cordones de sombrero



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: SOMBRERO NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



POSTOR 2: INDUSTRIAS LUANDA EIRL.



3.8 RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: CHALECO DE SEGURIDAD PARA SUPERVISORES

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas; verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

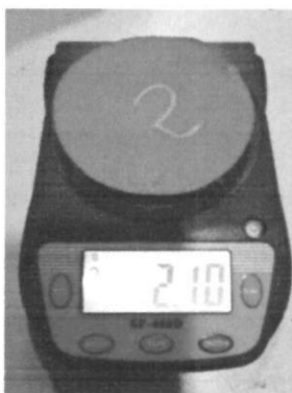
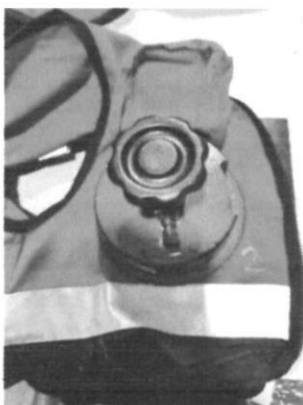
ANEXO: FOTO



Peso: 210 gr/m2 +/- 5% rango (205 Hasta 215) gr/m2

Resultado:

210 gr/m2 (Cumple)



Pepe Oscar Pérez Horna
PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % MICRO FIBRA POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Verificación de Diseño, confección, acabados
Vista delantero



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16

Supervisor: 11 cm x 1.5 cm

Municipalidad de Lince: 11.5 cm x 4.1 cm



Bolsillos superiores e inferiores con velcro



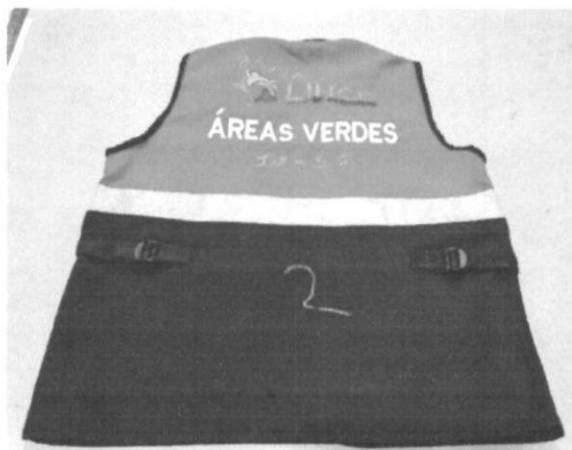
Bolsillos inferiores con cierre



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Vista espalda



Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16

Lince se renueva: 26 cm x 8.5 cm

Áreas Verdes: 30.8 cm x 5.5 cm



Vista interna



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: CHALECO DE SEGURIDAD PARA SUPERVISORES ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



3.9 RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: CASACA DE SEGURIDAD PARA SUPERVISORES

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

ANEXO: FOTO



Verificación de Diseño, confección, acabados

Vista delantero



Capucha



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16

Supervisor: 11 cm x 1.5 cm

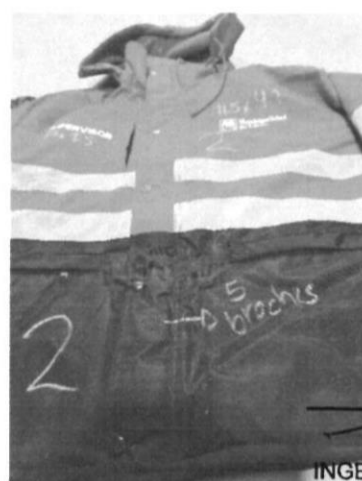
Municipalidad de Lince: 11.5 cm x 4.1 cm



Bolsillo con cierre en la parte del pecho



Casaca con 5 broches, según grafico



PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16

Lince se renueva: 26 cm x 8.5 cm

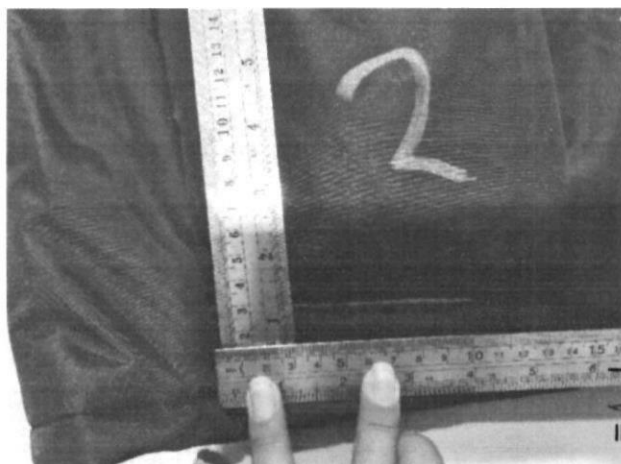
Áreas Verdes: 30.8 cm x 5.5 cm



Vista posterior



Regulador de puño de 10 cm x 3 cm



Pepe Oscar Pérez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Vista interna



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: CASACA DE SEGURIDAD PARA SUPERVISORES ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

3.10 RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: SOMBRERO PARA SUPERVISORES

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

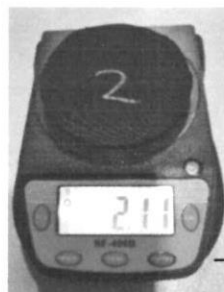
ANEXO: FOTO



Peso: 210 gr/m2 +/- 5% rango (205 Hasta 215) gr/m2

Resultado:

211 gr/m2 (Cumple)



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % MICRO FIBRA POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas

Verificación de Diseño, confección, acabados
Sombrero safari de ala ancha



Bordado del escudo en la parte frontal de 8.2 cm x 8.2 cm, según absolución de consulta N° 16



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



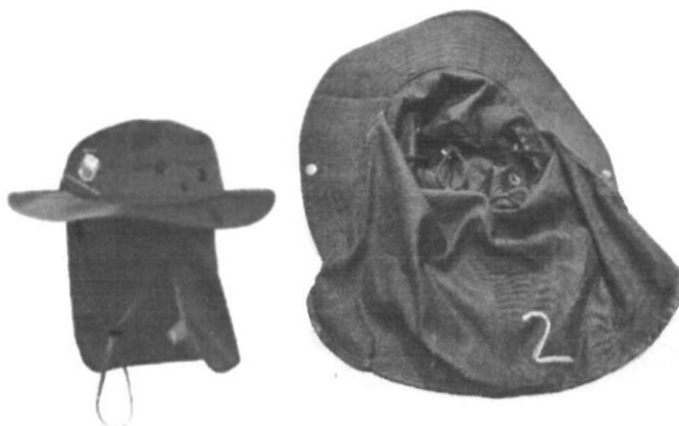
Broches a los costados



Hebilla de ajuste único en la parte delantera del cuello equipado con cordones



Tapa nuca, según grafico



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: SOMBRERO PARA SUPERVISORES ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



3.11 RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: POLO CUELLO CAMISERO MANGA LARGA PARA SUPERVISORES

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías. Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

ANEXO: FOTO



Verificación de composición de tela: COMPOSICIÓN (100% ALGODÓN) piquet

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris


Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves.



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Verificación de Diseño, confección, acabados
Vista delantero



Cuello camisero



Tapete de cuello




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16
Municipalidad de Lince. 11.5 cm x 4.1 cm




Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16
Supervisor: 11 cm x 1.5 cm



Manga larga




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16

Lince se renueva: 26 cm x 8.5 cm

Áreas Verdes: 26.5 cm x 4.7 cm



Vista posterior



Vista interna



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: POLO CUELLO CAMISERO MANGA LARGA PARA SUPERVISORES ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



3.12 RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: PANTALÓN PARA SUPERVISORES

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

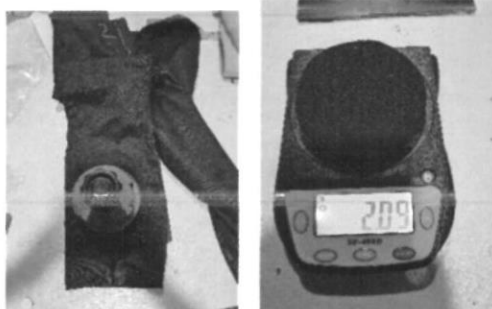
ANEXO: FOTO



Peso: 210 gr/m² +/- 5% rango (205 Hasta 215) gr/m²

Resultado:

209 gr/m² (Cumple), es una mejora.



Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % MICRO FIBRA POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

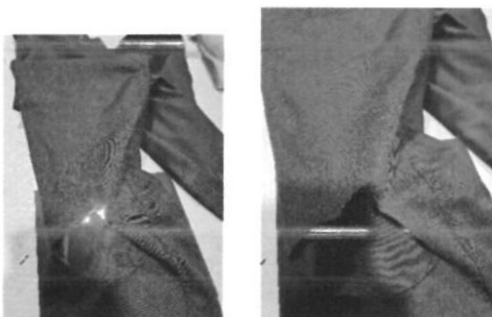
Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Verificación de Diseño, confección, acabados
Vista delantero



Pretina con botón y ojal, cierre metálico con garetta y garetón



Bolsillo delantero



Bolsillos posterior



Pepe Oscar
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Vista posterior



Vista interna



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: PANTALÓN PARA SUPERVISORES ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

3.1 RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: POLO MANGA LARGA VERANO

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

ANEXO: FOTO



Verificación de composición de tela: COMPOSICIÓN (100% ALGODÓN)

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris


Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves.



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Verificación de Diseño, confección, acabados

Vista delantero



Cuello con tapetera



Manga larga

Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16

Áreas verdes: 9.8 cm x 4 cm

Municipalidad de Lince: 11.5 cm x 4.1 cm




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

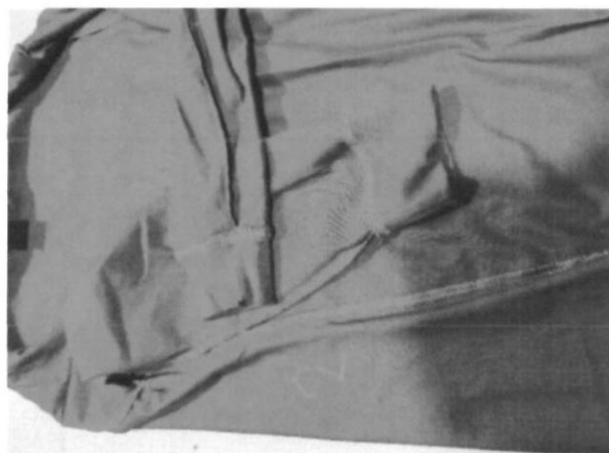
Vista posterior



Vista interna



Prenda remallada



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: POLO MANGA LARGA VERANO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Pepe Oscar Perez Horna
**PEPE OSCAR
PEREZ HORNA**
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

4.2 RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: POLO MANGA LARGA INVIERNO

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

ANEXO: FOTO



Verificación de composición de tela: COMPOSICIÓN (100% ALGODÓN)

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris


Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves.



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Verificación de Diseño, confección, acabados

Vista delantero



Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16

Limpieza Publica: 10 cm x 4 cm

Municipalidad de Lince: 11.5 cm x 4.1 cm



Cuello y tapetera



Pepe Oscar
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Manga larga



Vista posterior



Vista interna



Pepe Oscar
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Prenda remallada



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: POLO MANGA LARGA INVIERNO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

3.4 RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: CAMISACO

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

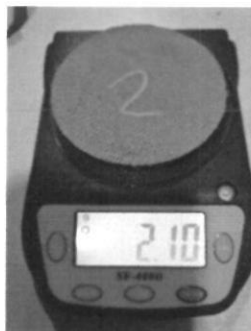
ANEXO: FOTO



Peso: 210 gr/m² +/- 5% rango (205 Hasta 215) gr/m²

Resultado:

210 gr/m² (Cumple)




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % MICRO FIBRA POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

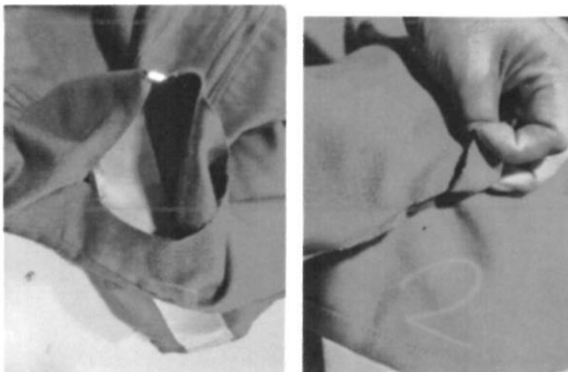
Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Verificación de Diseño, confección, acabados

Vista delantero



Pepe Oscar
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

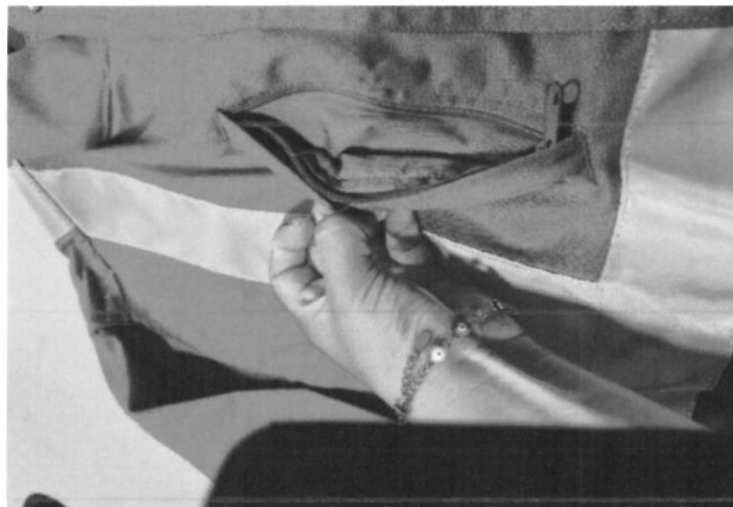
Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16
Municipalidad de Lince: 11.5 cm x 4.1 cm



Bolsillo con cierre, botones en tapacierre y cerrado con cierre.



Pepe Oscar
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Bolsillos inferiores con cierre



Pepe Oscar
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16

Lince se renueva: 26 cm x 8.5 cm

Áreas Verdes: 26.5 cm x 4.7 cm



Vista posterior, manga larga



Vista interna



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: CAMISACO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

4.5 RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: CAMISACO

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías. Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

ANEXO: FOTO



Peso: 210 gr/m² +/- 5% rango (205 Hasta 215) gr/m²

Resultado:

211 gr/m² (Cumple)



Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % MICRO FIBRA POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Verificación de Diseño, confección, acabados
Vista delantero



Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16
Municipalidad de Lince: 11.5 cm x 4.1 cm



PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Bolsillo con cierre



Botones , mangas, puños



Bolsillos inferiores con cierre



Vista posterior

Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16

Lince se renueva: 26 cm x 8.5 cm

Limpieza pública: 23 cm x 9 cm




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500





Vista interna



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: CAMISACO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



3.5 RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: PANTALÓN

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías. Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

ANEXO: FOTO



Peso: 210 gr/m2 +/- 5% rango (205 Hasta 215) gr/m2

Resultado:

209 gr/m2 (Cumple)



Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % MICRO FIBRA POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales

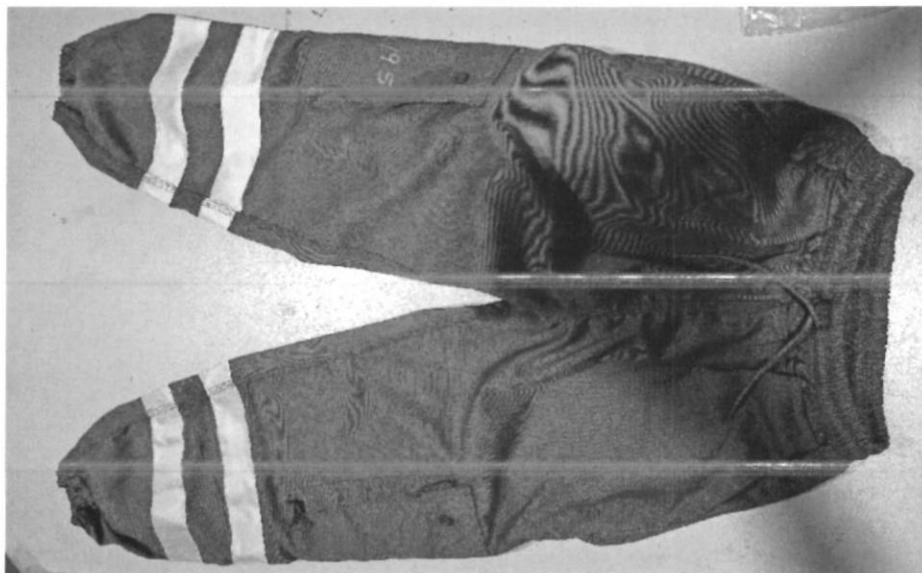


Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Verificación de Diseño, confección, acabados
Vista delantero



Elástico en la cintura y cordón ajustable



Bolsillo a la altura de la cadera



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Bolsillos de botón a los costados a la altura de la pierna




Elástico en los tobillos



Bolsillos posterior




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Vista interna



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: PANTALÓN ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

4.6 RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: PANTALÓN

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

ANEXO: FOTO



Peso: 210 gr/m2 +/- 5% rango (205 Hasta 215) gr/m2

Resultado:

220 gr/m2 (Cumple), es una mejora



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % MICRO FIBRA POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

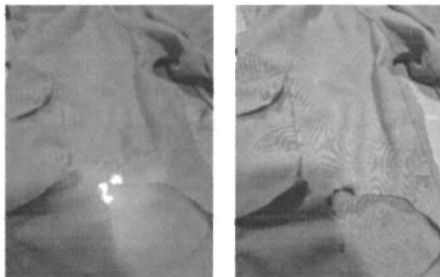
Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales

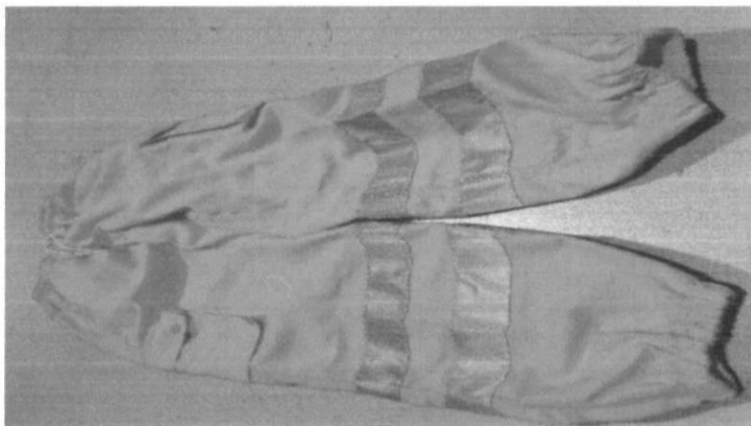


Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Verificación de Diseño, confección, acabados

Vista delantero



Pretina con cordón



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Bolsillo a la altura de la cadera




Bolsillos de botón a los costados a la altura de la pierna



Cinta reflectiva




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Vista posterior



Vista interna



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: PANTALÓN ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



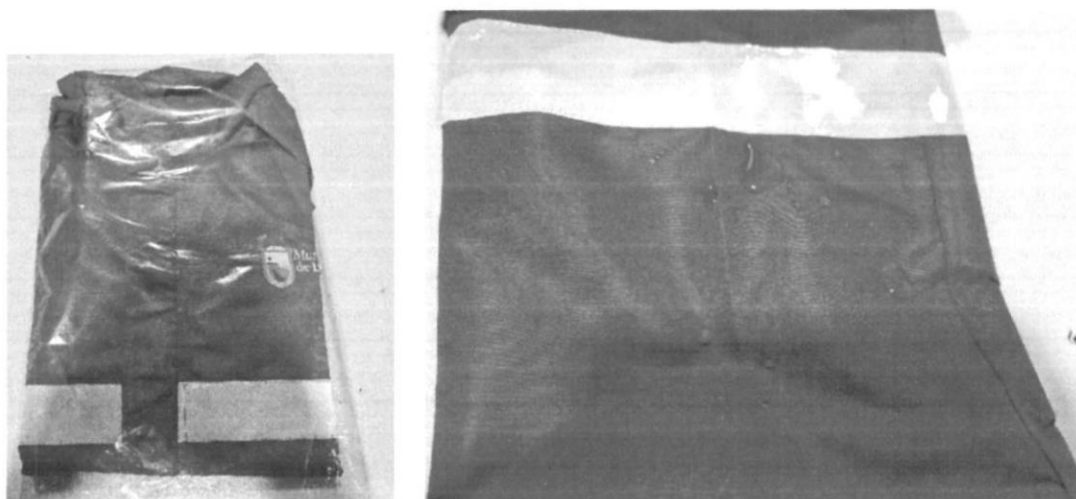
5.6 RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: TRAJE IMPERMEABLE (CASACA Y PANTALON)

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías. Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

ANEXO: FOTO

Prueba de impermeabilidad



Verificación de Diseño, confección, acabados

Vista delantero



Pepe Oscar
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Medidas de logo estampado, según absolución de consulta N° 16
Municipalidad de Lince: 11.5 cm x 4.1 cm

Cuello y capucha



Bolsillo inferior



Mangas



Pepe Oscar
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Vista posterior



Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16

Lince se renueva: 26 cm x 8.5 cm

Ornato: 22 cm x 3.3 cm



Vista interna



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: CASACA IMPERMEABLE ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Pepe Oscar
**PEPE OSCAR
PEREZ HORNA**
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: PANTALÓN

(Verificación técnica con las herramientas):

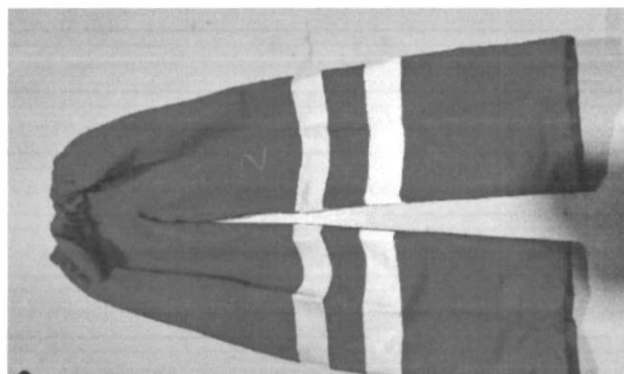
Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

ANEXO: FOTO

Verificación de Diseño, confección, acabados

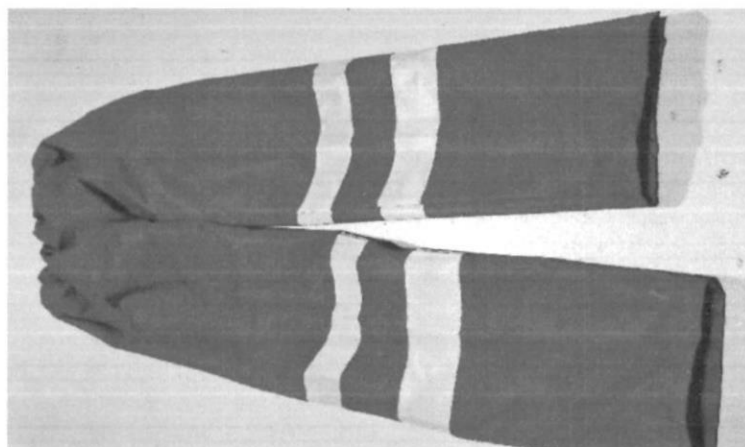
Vista delantero



Pretina con elástico



Vista posterior




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Vista interna



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: PANTALÓN ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: TRAJE IMPERMEABLE ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

4.3 RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: GORRO PARA RECOLECCIÓN

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías. Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

ANEXO: FOTO
Vista frontal



Pepe Oscar
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Peso: 210 gr/m2 +/- 5% rango (205 Hasta 215) gr/m2

Resultado:

220 gr/m2 (Cumple), es una mejora



Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % MICRO FIBRA POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

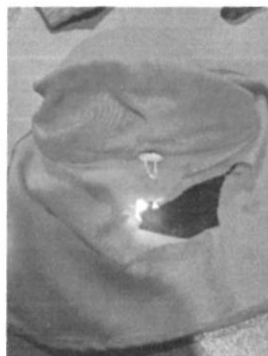
Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Verificación de Diseño, confección, acabados

Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16

Municipalidad de Lince: 8.2 cm x 8.2 cm

Visera

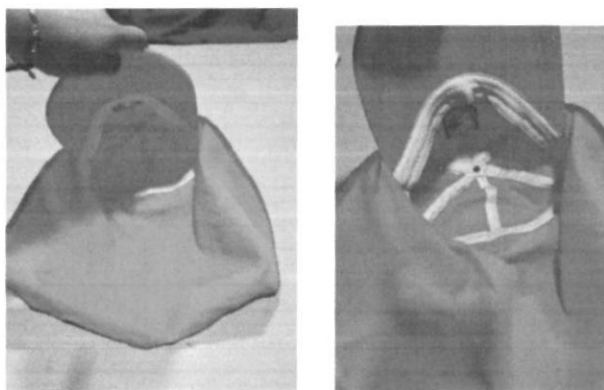


Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Hebilla de ajuste único en la parte posterior del cuello equipado con cordones elásticos



Vista interna



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: GORRO PARA RECOLECCIÓN ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

5.3 RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: SOMBRERO

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

ANEXO: FOTO
Sombrero vista superior



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Peso: 210 gr/m² +/- 5% rango (205 Hasta 215) gr/m²

Resultado:

211 gr/m² (Cumple)



Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % MICRO FIBRA POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

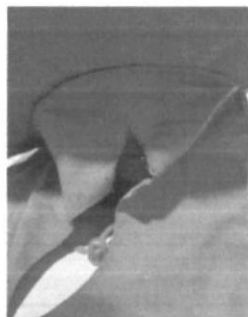
Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Verificación del diseño, confección y acabados

Medidas de bordados, según absolución de consulta N° 16

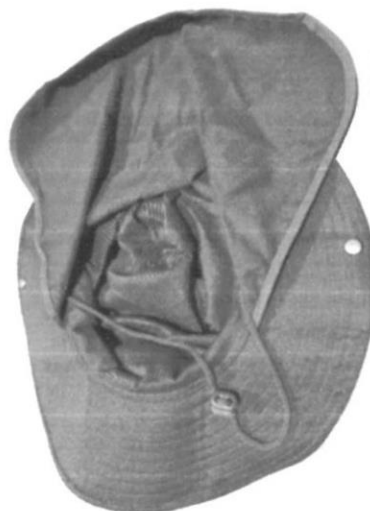
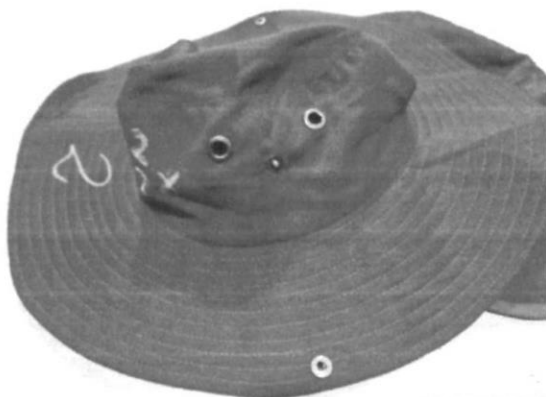
Municipalidad de Lince: 8.2 cm x 8.2 cm




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Sombrero safari de ala ancha con broches a los costados

Cordones de sombrero




Tapa nuca, según grafico



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: SOMBRERO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



PEPE OSCAR PEREZ HORNA

INGENIERO INDUSTRIAL-CONSULTOR – ASESOR – ESPECIALISTA TEXTIL, CUEROS Y CALZADOS

Reg. CIP. N. 112500

106

VI. CONCLUSIONES

Al realizar la verificación de las muestras de los postores para la contratación de bienes "ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA PERSONAL DE LA SUBGERENCIA DE OPERACIONES AMBIENTALES DE LA MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE LINCE." ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N.º 025-2024-MDL/CS-1.

De acuerdo a las especificaciones técnicas exigidas en las bases integradas, cumpliendo en las telas, en el diseño o gráfico, en la construcción de las prendas, las medidas, acabados, detalles de simetría y armonía de sus partes, costuras, etiquetas de composición de tela.

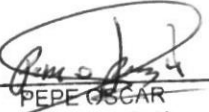
Se han verificado las conformidades y no conformidades de las muestras de acuerdo al ítem de presentación.

Se tiene los siguientes resultados

PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

Nº	Descripción Prendas de Vestir	Muestra	Resultado de la evaluación
1	Chaleco de seguridad para Supervisores	1	NO CUMPLE
2	Casaca de seguridad para Supervisores	1	NO CUMPLE
3	Sombrero para supervisores	1	NO CUMPLE
4	Polo cuello camisero manga larga para Supervisores	1	NO CUMPLE
5	Pantalon Para Supervisores	1	CUMPLE
6	Polo manga larga verano	1	NO CUMPLE
7	Polo manga larga invierno	1	NO CUMPLE
8	Camisaco	2	NO CUMPLE
9	Pantalon	2	NO CUMPLE
10	Traje impermeable	1	NO CUMPLE
11	Gorro para recoleccion	1	NO CUMPLE
12	Sombrero	1	NO CUMPLE

CORPORACION NUÑEZ GROUP SAC
NO CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



PEPE OSCAR PEREZ HORNA

INGENIERO INDUSTRIAL-CONSULTOR – ASESOR – ESPECIALISTA TEXTIL, CUEROS Y CALZADOS

Reg. CIP. N. 112500

107

N°	Descripción Prendas de Vestir	Muestra	Resultado de la evaluación
1	Chaleco de seguridad para Supervisores	1	CUMPLE
2	Casaca de seguridad para Supervisores	1	CUMPLE
3	Sombrero para supervisores	1	CUMPLE
4	Polo cuello camisero manga larga para Supervisores	1	CUMPLE
5	Pantalon Para Supervisores	1	CUMPLE
6	Polo manga larga verano	1	CUMPLE
7	Polo manga larga invierno	1	CUMPLE
8	Camisaco	2	CUMPLE
9	Pantalon	2	CUMPLE
10	Traje impermeable	1	CUMPLE
11	Gorro para recoleccion	1	CUMPLE
12	Sombrero	1	CUMPLE
INDUSTRIAS LUANDA EIRL. CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS			

Atentamente,


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Ing. PEPE OSCAR PEREZHORNA
CIP. 112500

