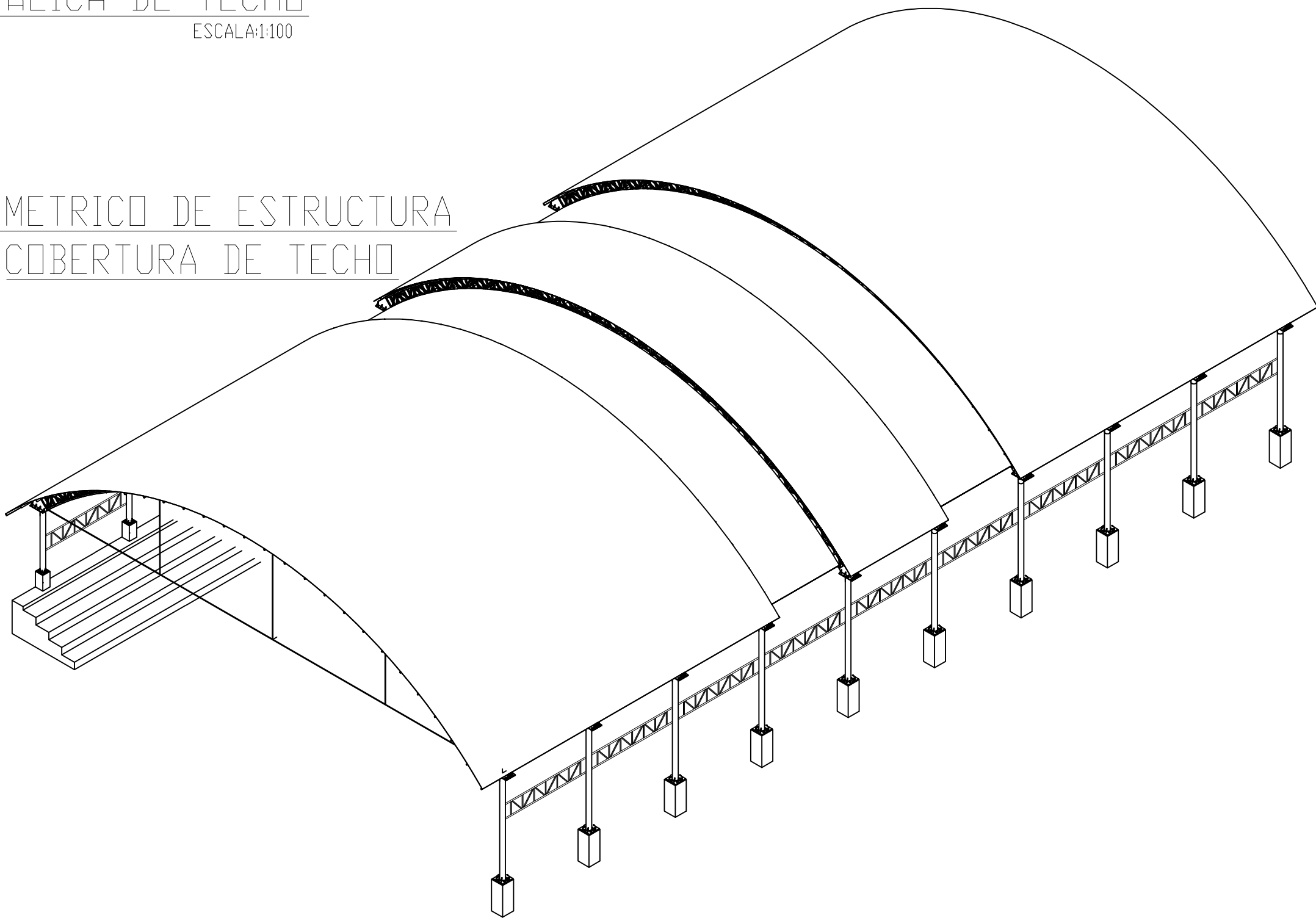
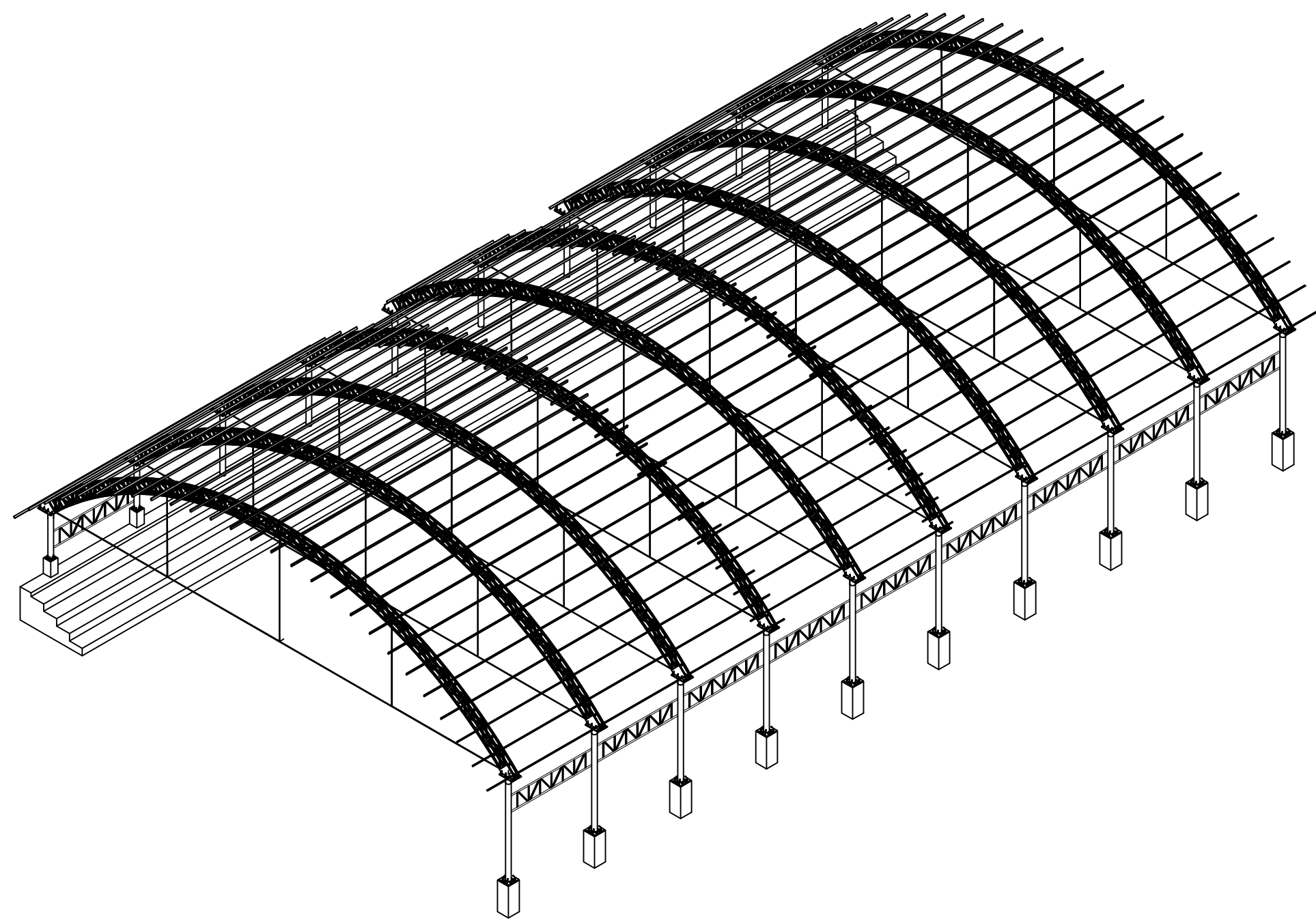


ISOMETRICO DE ESTRUCTURA COBERTURA DE TECHO



ISOMETRICO DE ESTRUCTURA



ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LA ESTRUCTURA DE ACERO

ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA LA FABRICACION Y MONTAJE DE LA ESTRUCTURA

NORMA DE FABRICACION DEL PERFIL: ASTM A-500, A572/A992

MATERIAL DEL ACERO : GRADO A

SOLDADURA : ELECTRODO E60XX

: ELECTRODO E70XX

TUBO FABRICADO CON ACERO AL CARBONO LAMINADO EN CALIENTE (LAC)

- LA CALIDAD Y TRABAJO DE LA SOLDADURA CONFORMARA CON EL CODIGO DE SOLDADURA AWS DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA (AMERICAN WELDING SOCIETY).
- LOS TRABAJOS DE SOLDADURA DEBERAN SER EFECTUADOS POR ESPECIALISTAS CON EXPERIENCIA, PERSONAL CALIFICADO, MEDIANTE WPS, WPQ Y PQRs.
- EL CONTRATISTA DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA CONSULTAR AL RESIDENTE LAS MODIFICACIONES DE PLANOS DE FABRICACION Y DEBERA PRESENTAR PLANOS EN LOS QUE SE MUESTRE EL DETALLE DE LAS UNIONES SOLDADAS DE LOS DISTINTOS ELEMENTOS IMPORTANTES QUE CONFORMAN LA ESTRUCTURA DE ACERO.

- EL FABRICANTE DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA PRESENTAR EN OBRA TODOS LOS EQUIPOS MECANICOS NECESARIOS PARA EFECTUAR EL MONTAJE DE ACUERDO CON LAS NORMAS TECNICAS DE MONTAJE, SEGURIDAD Y PREVISION.

NOTAS:

- TODAS LAS MEDIDAS ESTAN DADAS EN MILIMETROS Y DEBERAN VERIFICARSE EN OBRA PARA EVITAR PROBLEMAS DE FABRICACION Y MONTAJE.
- LAS PLANCHAS METALICAS DE LA COBERTURA SE FIJARAN A LAS CORREAS METALICAS CON TORNILLOS AUTORROSCANTES CON ARANDELA, DE NEOPRENE. ALTERNATIVAMENTE SE PODRAN USAR REMACHES, TORNILLOS U OTRO MEDIO DE FIJACION PROBADO Y RECOMENDADO POR EL FABRICANTE.