

UNIFORME INSTITUCIONAL 2023
PROGRAMA INTEGRAL NACIONAL PARA EL BIENESTAR
FAMILIAR – INABIF

1. OBJETO

El Programa Integral Nacional para el Bienestar Familiar – INABIF requiere la adquisición de uniformes Institucionales de verano e invierno para el personal de la Sede Central y de las Unidades Operativas de Lima y provincias comprendidos en los regímenes laborales de los Decretos Legislativos N° 276, N° 728 y N° 1057 CAS Sindicalizados siendo un total de 654 trabajadores al 31 de julio de 2023.

2. OBJETIVO/META DEL POI

La actividad de elaboración y seguimiento del Plan de Bienestar de Personal enmarcada dentro de los objetivos estratégicos institucionales específicos de la Unidad Ejecutora 006 Programa Integral Nacional para el Bienestar Familiar INABIF, acorde con la función de velar por el desarrollo de la gestión eficiente de los recursos humanos promueve el otorgamiento de uniformes institucionales a los trabajadores bajo el régimen laboral de los Decretos Legislativos N° 276, N° 728 y N° 1057 CAS Sindicalizados.

3. FINALIDAD PÚBLICA

La adquisición de uniformes para el personal del Programa Integral Nacional para Bienestar Familiar – INABIF, tiene por finalidad proveer a nuestros servidores la vestimenta adecuada para el desarrollo de sus actividades administrativas dentro de la entidad y fuera de ella en su representación, promoviendo su bienestar.

Se requiere adquirir uniformes para el personal de Lima y Provincias del INABIF, confeccionados de acuerdo con las medidas que obtendrán de manera individual con la finalidad de promover el Bienestar del Personal.

El uso del uniforme institucional otorga a los miembros de una organización una identidad única y distintiva acorde con la institución que representan. El uniforme institucional distingue e identifica a las personas como miembros de una organización.

4. PLAZO DE ENTREGA

No deberá ser mayor a ~~60~~ **67(*)** días calendarios para los textiles y de 50 días calendarios para las prendas de cuero, computados desde el día siguiente de la suscripción del contrato.

La entrega se efectuará en el Almacén de la Sede Central cumpliendo los protocolos sanitarios establecidos por el INABIF, en porta ternos de tela y los cueros en caja +plastificada y/o bolsa de tela, los porta ternos deben ser lo suficientemente amplios para proteger correctamente las prendas, indicando en cada uno de ellos el nombre completo de cada trabajador y/o trabajadora a efectos de dar la conformidad en coordinación con Bienestar de Personal de la Sub Unidad de Potencial Humano.

()Respuesta a la Consulta N° 22 de la Empresa S.M. TEXTIL S.A.C.*

5. TOMA DE MEDIDAS

El INABIF a través de Bienestar de Personal de la Sub Unidad de Potencial Humano, entregará en el plazo de un (01) día luego de suscrito el contrato, la relación detallada del personal de Lima (Sede Central y UUOO) para el respectivo control de la toma de medidas.

La toma de medidas se iniciará al día siguiente de suscrito el contrato en las instalaciones del INABIF, durante un período de siete (07) días calendarios, de 9:00 am a 5:00 pm (teniendo en cuenta al personal que labora en las unidades operativas de Lima y turnos diferenciados fuera de la sede central). No se aceptarán VALES por los uniformes del personal que no asista a este acto.

6. EJECUCIÓN PARA LA TOMA DE MEDIDAS

El contratista deberá garantizar la presencia del siguiente personal técnico para la toma de medidas (*):

- Para damas, dos (02) costureras
- Para caballeros, dos (02) sastres
- Espejos de cuerpo entero para damas y caballeros.

Asimismo, la Sub Unidad de Potencial Humano, a través del área de Bienestar de Personal, verificará el correcto distanciamiento al esperar su turno para la toma de medidas.

Se respetarán los plazos establecidos para la etapa de toma de medidas, evitando su ampliación. Los uniformes del personal que no asista a la toma de medidas serán confeccionados de acuerdo con las tallas que se indican:

- Prendas de tela: terno caballeros y conjunto de damas completo, en talla L (large)
- Camisas para caballeros, en talla 16 1/2
- Zapatos para damas, en talla 38
- Zapatos para caballeros, en talla 42

Para el personal de las UUOO de provincias, el ganador de la buena pro remitirá al correo electrónico cleofe.saenz@inabif.gob.pe de Bienestar de Personal, en el plazo de un (1) día después de suscrito el contrato, su tabla de medidas con el detalle de cada una de las prendas que componen el uniforme institucional de los kits adjudicados, así como las orientaciones necesarias para realizar un tallaje adecuado. En el caso de damas, el personal de provincia deberá indicar claramente en cada ítem, la prenda de su elección (pantalón o falda).

La oficina de Bienestar de Personal remitirá la tabla de medidas vía correo electrónico a las UUOO de provincia para que se realice la toma de medidas de acuerdo a las indicaciones del contratista, las mismas que serán escaneadas y devueltas por el mismo medio a Bienestar de Personal, con información completa respecto al nombre del (la) trabajador(a), nombre de la Unidad Operativa y debidamente suscritas por cada uno de ellos, dentro del plazo máximo establecido para la toma de medidas al personal de Lima y que será informado al momento del envío de las plantillas.

(*) Respuesta a la consulta N° 23 de la empresa S.M. TEXTIL S.A.C “No se acepta la sugerencia, se ha considerado que para mayor comodidad del personal femenino como masculino, al momento de la toma de medidas el proveedor envíe al personal damas (para atender a las damas) y caballeros (para atender a los caballeros).

De ser el caso, que el personal de Lima no pueda asistir a la toma de medidas por razones de salud, se le brindará la tabla de medidas para que consigne sus medidas de acuerdo a las indicaciones del contratista. Dicha información deberá ser remitida al mismo correo de Bienestar de Personal cleofe.saenz@inabif.gob.pe dentro del plazo establecido para la toma de medidas.

Terminado el plazo para la toma de medidas, el contratista deberá remitir a Bienestar de Personal en un plazo que no exceda de un (1) día calendario, la relación detallada del personal que asistió a dicho acto, señalando en la misma relación al personal que no lo hizo.

Bienestar de Personal remitirá al contratista, en el plazo de dos (2) días calendario de concluido el plazo para toma de medidas, el detalle de la siguiente información:

- Plantillas de medidas y datos por cada trabajador de provincia, ordenado por UOOO y provincias.
- Plantillas de medidas del personal de Lima que no asistió a la toma de medidas por motivos de salud, ordenado por UOOO y sede central.
- Detalle del personal que no realizó la toma de medidas sin mediar justificación alguna, indicando las tallas para la confección.

7. ENTREGA DE UNIFORMES

Cumplido el plazo de la ejecución contractual, los uniformes serán entregados en Almacén del INABIF Av. San Martín 685 – Pueblo Libre.

Los uniformes serán entregados en su totalidad, la totalidad de prendas en cada uno de los ítems, no se aceptarán entregas parciales

Bienestar de Personal entregará los uniformes a los trabajadores en un plazo que no exceda los quince días (15) calendarios, luego de la entrega por parte del contratista, considerando que la entrega es del personal de Lima y provincias.

8. ETAPA DE ARREGLOS

Culminado el plazo de entrega de uniformes a los trabajadores, las empresas contratistas atenderán al personal que solicite arreglos de sus prendas en los mismos ambientes del INABIF donde se realizó la toma de medidas.

Para Lima se atenderán arreglos durante seis (06) días calendario posterior a la entrega de uniformes. Las prendas arregladas serán devueltas por el contratista a Bienestar de Personal, en un período máximo de siete (07) días calendario posterior a la solicitud de arreglo.

Para provincias y para los trabajadores que no asistieron a la toma de medidas por motivos de salud, Bienestar de Personal revisará y contrastará los uniformes con las medidas brindadas por los trabajadores, de existir diferencias solicitará al contratista los arreglos necesarios, quien atenderá igualmente en un plazo que no exceda los siete (07) días calendario posteriores a la solicitud del arreglo.

Para los trabajadores que no asistieron a la toma de medidas de los ternos, conjuntos sastres y calzado no procederá el arreglo de prendas.

9. PRESENTACION DE MUESTRAS

Con la finalidad de acreditar el cumplimiento de las especificaciones técnicas, los postores deberán presentar una muestra física completa del ítem o ítems a los que postula el mismo día de la presentación de las ofertas.

- La oferta debe estar acompañada de una muestra física completa de cada una de las prendas que conforman cada uno de los ítems ofertados, caso contrario la propuesta no será admitida, asimismo presentarán un muestrario de los materiales utilizados en la confección de las prendas (telas, cueros, otros materiales y avíos).
- Las muestras físicas serán presentadas el mismo día que se fije las Bases para la presentación de ofertas para el procedimiento de selección por Mesa de Partes del INABIF cito en Av. San Martin 685 – Pueblo Libre en horario de 08:30 a.m. a 04:00 p.m., para lo cual cada postor deberá presentar las muestras de forma anónima, sin ningún logo o marca que lo identifique, ni procedencia (las etiquetas de su marca comercial o procedencia deberán ser reemplazadas por etiquetas en blanco en donde solo colocarán el número de ÍTEM al que se presenta y que servirán para que el comité de selección le asigne el código al postor), con documento dirigido al Comité de Selección (formato libre) adjuntando la(s) respectiva(s) Guía(s) de Remisión con el detalle completo de prendas físicas entregadas por cada ítem presentado.
- Todas las muestras de trajes, calzados y carteras deberán ser confeccionadas de acuerdo a las especificaciones técnicas detalladas para cada uno de los ítems (damas y caballeros) en las telas, cueros, colores y diseños especificados.
- No se admitirán muestras confeccionadas en telas, colores y diseños diferentes a los especificados.
- Las muestras deberán ser presentadas debidamente rotuladas con etiquetas, indicando el número del ítem al que postula, sin referencia al postor, con la correspondiente Guía de Remisión detallada.
 - En porta ternos acorde al tamaño de las prendas,
 - Las prendas de cuero en cajas y bolsas de tela según corresponda. No llevara la marca ni el RUC en los calzados de la muestra de damas y caballeros.
Así también se indica que las muestras de calzados se presentaran en cajas sin logos ni marcas.
- Las muestras de prendas textiles para damas y caballeros se presentarán en talla “M”.
- Las muestras de calzados de caballeros por cada modelo, tanto para verano como para invierno, en talla 40 **y las muestras para las correas tanto para verano como invierno será en talla 36 (*)**.
- Las muestras de calzado para dama, modelos de verano, en talla 37 y tacos según diseños mostrados (Verano modelo 1 taco 5 y modelo 2 taco 3. Invierno modelo 1 taco 7 y modelo 2 taco 5).

() Respuesta a la consulta N° 20 de la Empresa G & F Cueros y Derivados S.A.C.*

- Las muestras presentadas serán evaluadas por un especialista en textil y cueros, podrán ser desarmadas con la finalidad de ser evaluadas de manera minuciosa para verificar las características de los materiales, la confección y los acabados de cada prenda, de acuerdo a lo solicitado.
- Garantía mínima de 12 meses.

10. EVALUACION DE MUESTRAS

METODOLOGIA DE EVALUACIÓN

Para la evaluación de las muestras, el Comité Especial contará con la asistencia y apoyo de un especialista en textil y cueros.

El especialista en textil y cueros, emitirá un informe técnico en donde deberá indicar el cumplimiento o no de las Especificaciones Técnicas de las muestras presentadas, debidamente firmado y sellado.

El especialista en textil y cueros realizará un trabajo especializado verificando el cumplimiento de las EETT de las muestras y evaluará bajo los siguientes parámetros:

- Cuantificación de las prendas integrantes de cada uno de los ítems ofertados, verificando la cantidad de acuerdo al detalle solicitado en las Bases.
- Verificación de las EETT de cada una de las prendas que conforman cada uno de los ítems ofertados: materiales, colores, medidas y detalles descritos en las EETT, así como otros detalles e indicaciones que se aprecian en los diseños y/o dibujos correspondientes.
- Verificar las medidas externas detalladas en las EETT y la simetría de los cortes, bolsillos, pespuntos, pinzas, cuellos y solapas, ojales y pegado de botones, mangas y boca de mangas, y todo detalle descrito en las EETT y diseños de prendas.
- Verificación de etiquetas, ensanches, botones de repuesto, deslizamiento de cierres, ganchos (en pantalones), tamaño de ojales, bastas.
- Las prendas pueden ser desarmadas para verificar la confección del interior, sin que dicho acto ocasione costo a la entidad.
- Verificación de los avíos e insumos utilizados (botones, cierres y/o accesorios) de acuerdo a los tamaños y tonos solicitados en la Bases.
- Cierres del color acorde al tono de las telas.
- En las prendas de cuero, se verificará el color y tipo de cueros solicitados, la confección no deberá presentar restos de pegamento, tinte y otros materiales usados. Se verificará la uniformidad en las costuras, no debe presentar hilos sueltos ni costuras montadas, protuberancias, y cualquier defecto.
- Se verificará espesores de cueros y materiales de capellada, forro, firme; así como, tacos, tapillas, de acuerdo a las EETT.
- El calzado y carteras podrán ser abiertas para verificar el cumplimiento de las EETT, tales como material de puntera y contrafuerte (termoplástico o inmersión de ser el caso), presencia de cambrillón de acero, material de la firme, costuras, calidad de los avíos entre otros.
- En el armado y ensamblado de las prendas de cuero, debe apreciarse uniformidad y simetría, tanto en calzados como en carteras.
- En las carteras, se verificarán las medidas solicitadas detalladas en las Bases.

- La prenda deberá estar exenta de defectos de confección y acabados, tanto interna como externamente, tal como remalles incompletos, costuras saltadas, costuras asimétricas no alineadas, hilos sueltos, otros defectos de planchado, fusionado y/o vaporizado.
- Al cumplimiento de las EETT debe añadirse la evaluación de la belleza de la confección **(debe entenderse del acabado de la prenda, no debe presentar costuras saltadas, no debe tener hilos sueltos, manchas de tiza, agujeros en el cuero, debe estar correctamente fusionado, los hilos deben ser al tono de la tela. El cuero no debe tener bultos no deseados)(*)**, caída y aplomo de las prendas, tanto en delanteros como en espalda, así como la presentación impecable de los ítems en todas sus prendas
- La presentación de muestras en porta ternos, cajas y bolsas solicitadas, de acuerdo al tamaño de las prendas.
- El margen de tolerancia para las medidas longitudinales será de +/- 2mm.

Para la verificación de las EETT de las muestras, el especialista en textil y cueros deberá contar con los siguientes instrumentos:

- 01 regla milimétrica para verificar la medida exacta cuando se requiera.
- 01 lupa cuenta hilos a fin de determinar la densidad y tipos de costuras y pespuntos que se indican en las EETT, así como detectar posibles fallas de costuras.
- 01 piqueta para descoser y desarticular las prendas y evaluar el interior de la prenda cuando sea necesario.
- 01 cinta métrica flexible.
- Transportador de acero para medir grados de inclinación requeridos.
- 01 calibrador para verificar la medida exacta cuando se requiera.
- 01 marcador de tela para marcar los incumplimientos respecto a las Bases.
- 01 encendedor para identificar las fibras naturales y sintéticas.
- 01 cámara digital para registrar las observaciones de algunas fallas presentadas.

Para la verificación de las EETT de los calzados y carteras de cuero se utilizarán, de ser necesario, los siguientes instrumentos:

- Calibrador Cordix y pie de rey para verificar los espesores de los diferentes tipos de materiales.
- Durómetro para apreciar la dureza y resistencia de las plantas solicitadas.
- Centímetro de zapatero (numeración francesa de los calzados).
- Regla milimétrica.
- Lupa para apreciar los hilos y puntadas.
- Lapicero marcador de cuero.
- Cámara fotográfica para registrar las fallas en la confección y/o incumplimiento de las EETT.

11. DEVOLUCIÓN DE MUESTRAS

Las muestras de los postores que no hayan obtenido la buena pro, podrán ser recogidas, en el estado en que se encuentren por efecto de haber pasado la evaluación técnica, dentro de los siete (07) días calendarios de consentida la buena pro, aquellas muestras que no sean recogidas dentro del plazo indicado quedarán a disposición del INABIF no reconociéndose posteriormente ningún reclamo.

() Respuesta a la consulta N° 8 de la Empresa Rosa Efe Moda S.A.C.*

Las muestras de las empresas que obtuvieron la buena pro quedarán en custodia como elemento de referencia y verificación de los bienes a recibirse; dichas muestras serán recogidas luego de emitida la conformidad de la presentación en el plazo indicado en el párrafo anterior, transcurrido plazo indicado quedarán a disposición del INABIF, no reconociéndose posteriormente ningún reclamo.

12. CONTROL DE CALIDAD

Bienestar de Personal de la Sub Unidad de Potencial Humano tendrá a cargo el control de calidad de los uniformes entregados, verificando:

- a) La entrega total de los uniformes del personal de Lima y de provincias, en sus respectivos porta ternos en el caso de prendas textiles de acuerdo a los tamaños de las prendas, y los cueros en sus respectivas cajas, bolsas y/u otro indicado en las EETT.
- b) El cumplimiento de las EETT, para lo cual se contará con el apoyo de un especialista textil y cueros con conocimientos del tema, por cada ítem se seleccionarán prendas al azar para contrastar las EETT contenidas en las Bases con la confección realizada y muestra ganadora. Estas prendas que pueden ser abiertas para apreciar su interior, serán repuestas por el contratista en un máximo de siete (07) días calendarios.

13. CONFORMIDAD DE LA PRESTACIÓN

La conformidad de recepción se otorgará mediante ACTA DE CONFORMIDAD DE RECEPCION previo Informe del especialista en textil y cueros e Informe de conformidad de la Trabajadora Social de Bienestar de Personal, el Acta de Conformidad será suscrita por el responsable de Almacén, la Trabajadora Social de Bienestar de Personal y el Coordinador(a) de la Sub Unidad de Potencial Humano.

14. FORMA DE PAGO

La entidad realizará el pago de la contraprestación pactada a favor del contratista en UNICO PAGO.

Para efectos del pago del contratista, la entidad debe contar con la siguiente documentación:

- Recepción de los Bienes a cargo del responsable del Almacén.
- Acta de Conformidad.
- Comprobante de Pago.
- Guía de Remisión.
- Informe de Conformidad de la Trabajadora Social.

15. OTRAS CONDICIONES

El contratista es el único responsable ante el INABIF por la calidad de confección ofrecida y por los vicios ocultos de los bienes entregados, por lo que otorga una garantía por un plazo no menor de un (01) año contado a partir de la conformidad otorgada por la Entidad.

En tal sentido, el contratista es responsable no sólo de la calidad de la confección de los ítems adjudicados, sino también de la calidad de las telas, cueros y demás materiales descritos en las EETT, debiendo cubrir durante el período de garantía cualquier deficiencia de confección y/o defecto de fabricación, tanto de los uniformes como de los materiales utilizados.

El personal que se encargará del despacho por parte del contratista tendrá que utilizar en todo momento su equipo de protección personal, cumpliendo los protocolos de sanidad vigente.

16. DESCRIPCIÓN Y CANTIDADES

DESCRIPCIÓN	LIMA	PROVINCIA	TOTAL
ITEM 1 UNIFORME DE DAMAS - VERANO	340	159	499
ITEM 2 UNIFORME DE DAMAS CUEROS	680	318	998
DAMAS CUEROS - VERANO	340	159	499
DAMAS CUEROS - INVIERNO	340	159	499
ITEM 3 UNIFORME DE CABALLEROS - VERANO	104	51	155
ITEM 4 UNIFORME DE CABALLEROS CUEROS	208	102	310
CABALLEROS CUEROS - VERANO	104	51	155
CABALLEROS CUEROS - INVIERNO	104	51	155
ITEM 5 UNIFORME DE DAMAS - INVIERNO	340	159	499
ITEM 6 UNIFORME DE CABALLEROS - INVIERNO	104	51	155

NOTA: La cantidad del personal del presente cuadro podrían variar por baja de personal. La cantidad definitiva será establecida por la Sub Unidad de Potencial Humano a la entrega del listado para toma de medidas.

17. PENALIDADES

PENALIDADES POR RETRASO

La penalidad por la demora en la entrega de los bienes se realizará de acuerdo a lo señalado en el Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Otras Penalidades			
N°	Supuestos de Aplicación de Penalidad	Forma de Cálculo	Procedimiento
1	Los arreglos solicitados por los trabajadores que no se resuelvan en el plazo de siete (07) días calendarios serán penalizados con 0.25% de la UIT.	0.25% de UIT por cada día de demora por cada persona	Recepcionado la prenda para el arreglo se emitirá una guía de recepción, en donde apartir del día siguiente se contabilizará el plazo de siete (07) días calendarios para su devolución del arreglo. Se aplicará la penalidad previa notificación del área de Bienestar de Personal

En los casos que resulte aplicable alguna de las otras penalidades citadas, estas se descontarán del pago final, para lo cual el área usuaria al momento de otorgar la respectiva conformidad deberá detallar los días de retraso y la(s) penalidad(es) a aplicar.

18. SISTEMA DE CONTRATACIÓN

El presente procedimiento se rige por el sistema de precios unitarios

19. VICIOS OCULTOS

El tiempo de responsabilidad del contratista por vicios ocultos es de un (01) año a partir de la conformidad otorgada por la Entidad.

20. PROHIBICIÓN DE SUBCONTRATACIÓN

La presente adquisición no admite subcontratación para la confección del uniforme institucional 2023 para el INABIF.

21. COMPOSICION DE LOS UNIFORMES

A continuación, se detalla la composición de los uniformes de personal de verano: Items 01 y 03; y de invierno: Items 05 y 06; cueros verano/invierno damas ítem 2 y cueros verano/invierno caballeros ítem 4

REQUERIMIENTO SEGÚN ITEMS

DESCRIPCIÓN	CANTIDADES
ITEM 1: UNIFORMES DE DAMAS VERANO	499
ITEM 2: UNIFORMES DE DAMAS – CUEROS (Verano e Invierno)	998
ITEM 3: UNIFORMES DE CABALLEROS VERANO	155
ITEM 4: UNIFORMES DE CABALLEROS - CUEROS (Verano e Invierno)	310
ITEM 5: UNIFORMES DE DAMAS INVIERNO	499
ITEM 6: UNIFORMES DE CABALLEROS INVIERNO	155

TOTAL DE REQUERIMIENTO:

REGIMEN LABORAL	MUJERES	HOMBRES	TOTALES
D.L. 276 y 728 CAP	229	89	318
D.L. 1057 CAS	270	66	336
TOTAL GENERAL	499	155	654

ITEM 01: UNIFORME VERANO DAMAS

- 01 saco manga larga
- 01 saco manga corta
- 01 blusa manga corta
- 02 pantalones o faldas o 01 pantalón y 01 falda, a elección.

ITEM 02: UNIFORME VERANO DAMAS - ARTÍCULOS DE CUERO

Verano

- 01 par de zapatos de cuero (modelos 1 o 2, a elección)
- 01 cartera según modelo adjunto

Invierno

- 01 par de zapatos de cuero (modelos 1 o 2, a elección)
- 01 cartera modelo adjunto

ITEM 03: UNIFORME VERANO CABALLEROS

- 01 saco manga larga
- 02 pantalones
- 03 camisas manga larga
- 01 corbata

ITEM 04: UNIFORME CABALLEROS – ARTICULOS DE CUERO

Verano

- 01 par de zapatos (modelo 1 o 2 a elección)
- 01 correa.

Invierno

- 01 par de zapatos de cuero (modelo 1 o 2, a elección)
- 01 correa

ITEM 05: UNIFORME INVIERNO DAMAS

- 01 sacón, altura sobre la rodilla
- 01 saco manga larga
- 02 pantalones o faldas o 01 pantalón y 01 falda, a elección
- 02 blusas manga larga

ITEM 06: UNIFORME INVIERNO CABALLEROS

- 01 Saco
- 02 pantalones
- 03 camisas manga larga
- 01 corbata

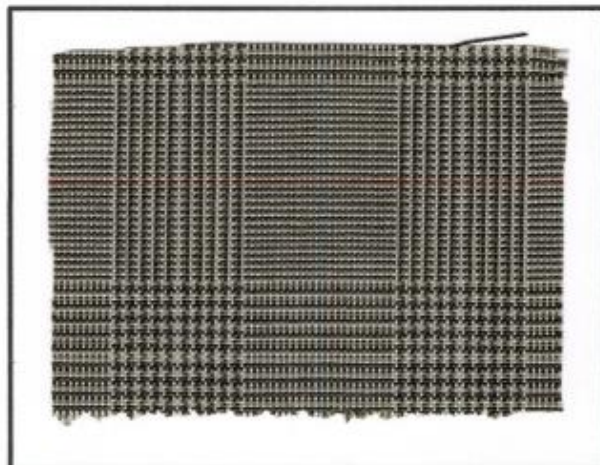
ANEXO

DISEÑO DE TELAS

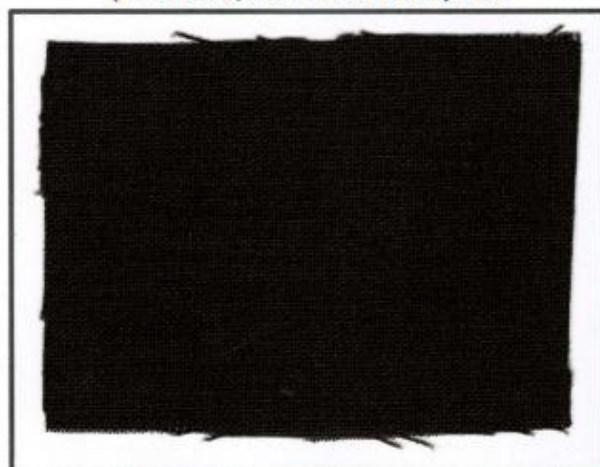
UNIFORME DE VERANO PARA DAMAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS TELAS DE VERANO PARA DAMAS

SACO MANGA LARGA: LANILLA PRINCIPE DE GALES EN TONO MARRÓN CLARO Y BEIGE, FILETERIA GUINDA EN LA TRAMA Y AZUL EN LA URDIMBRE
(45% LANA, 55% POLYESTER) \pm 5%



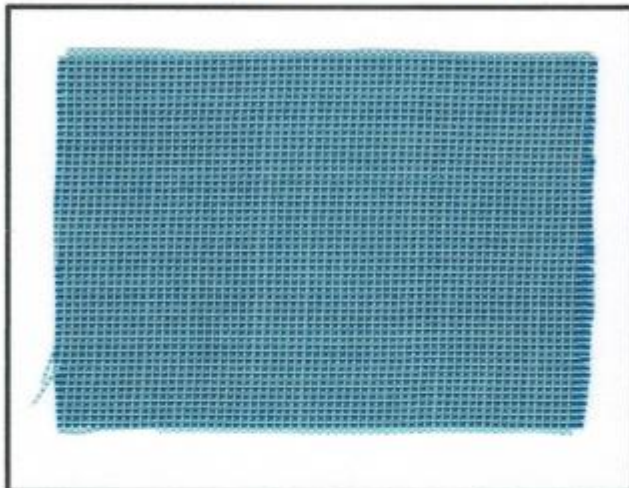
PANTALÓN 1 Y/O FALDA 1: LANILLA MARRÓN COLOR ENTERO
(45% LANA, 55% POLYESTER) \pm 5%



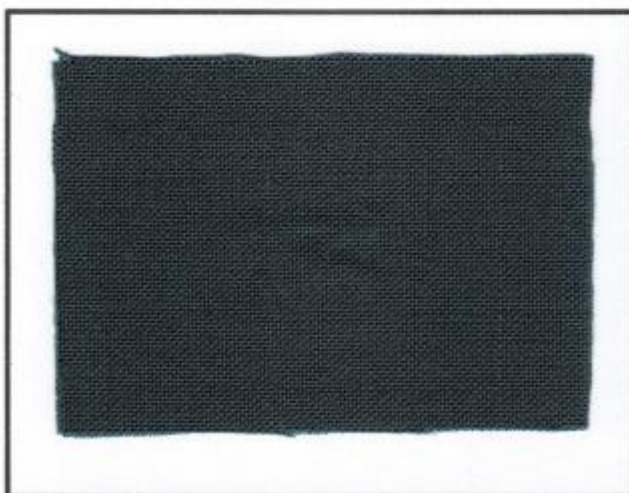
UNIFORME DE VERANO PARA DAMAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS TELAS DE VERANO PARA DAMAS

SACO MANGA CORTA: LANILLA PUNTINADO AZULINO Y CELESTE
(45% LANA, 55% POLYESTER) \pm 5%



PANTALÓN 2 Y/O FALDA 2: LANILLA AZUL ACERO COLOR ENTERO
(45% LANA, 55% POLYESTER) \pm 5%



UNIFORME DE VERANO PARA DAMAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS TELAS DE VERANO PARA DAMAS

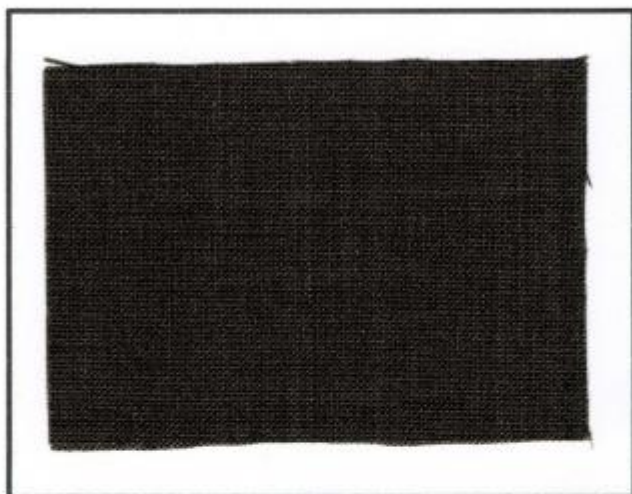
BLUSA: TEJIDO PLANO COLOR CREMA NATURAL
(100% FILAMENTO DE POLIÉSTER)



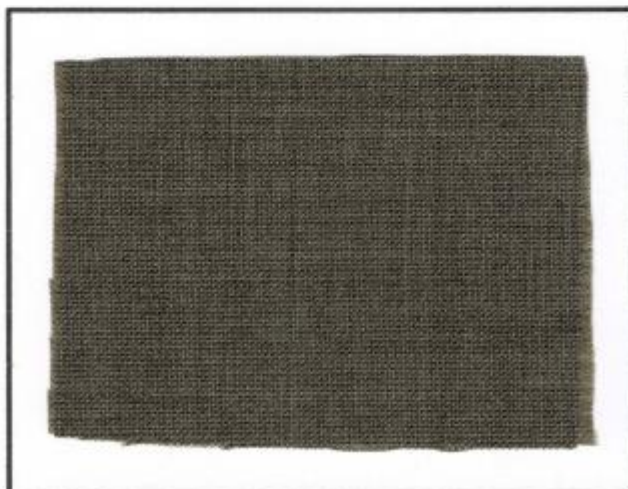
UNIFORME DE VERANO PARA CABALLEROS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS TELAS DE VERANO PARA CABALLEROS

TERNO (1 SACO Y 1 PANTALÓN): LANILLA FF MELANGE COLOR COCOA
(45% LANA, 55% POLIESTER) \pm 5%



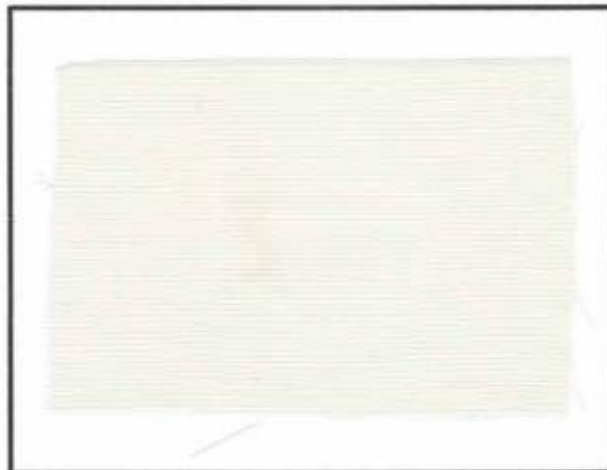
PANTALON 2: LANILLA FF MELANGE COLOR BEIGE MEDIO
(45% LANA, 55% POLIESTER) \pm 5%



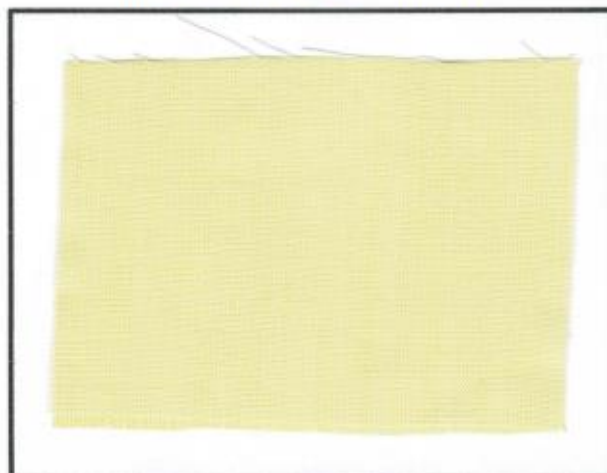
UNIFORME DE VERANO PARA CABALLEROS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS TELAS DE VERANO PARA CABALLEROS

**CAMISA 1: COLOR CREMA
(60% ALGODÓN, 40% POLIÉSTER)**



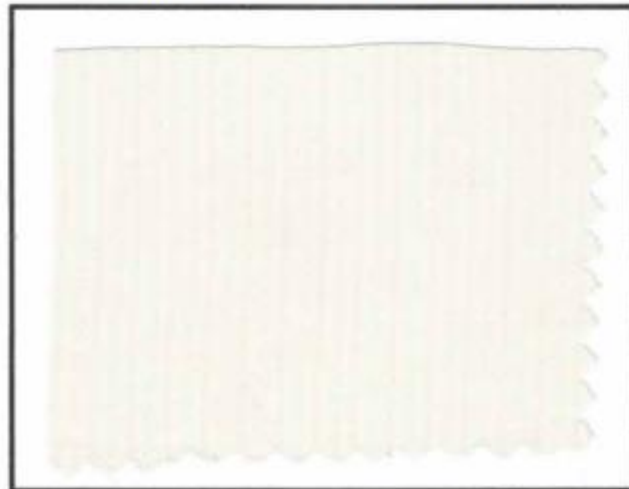
**CAMISA 2: COLOR MAIZ
(60% ALGODÓN, 40% POLIÉSTER)**



UNIFORME DE VERANO PARA CABALLEROS

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LAS TELAS DE VERANO PARA CABALLEROS

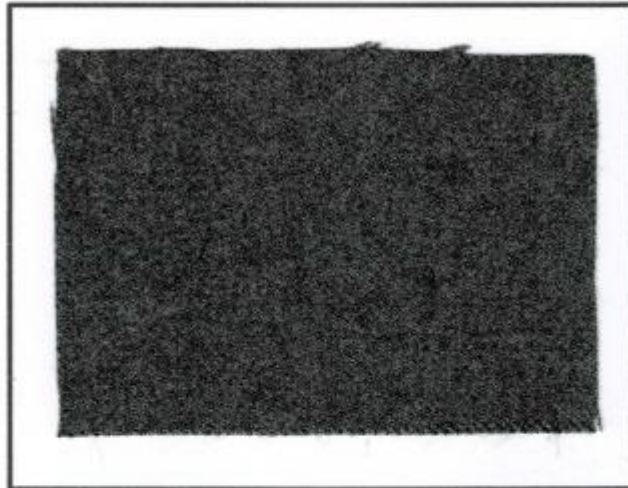
CAMISA 3: COLOR HUESO
(60% ALGODÓN, 40% POLIÉSTER)



UNIFORME DE INVIERNO PARA DAMAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS TELAS DE INVIERNO PARA DAMAS

SACÓN, PANTALÓN 1 Y/O FALDA 1: CASIMIR MELANGE COLOR GRIS CLARO
(100% LANA)



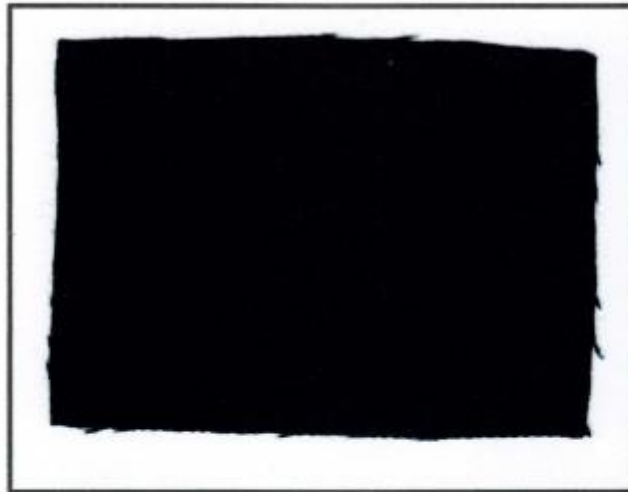
SACO: TWEED DE LANA CON MICRODISEÑO EN TONALIDADES
AZUL, AZULINO Y PLOMO
(100% LANA)



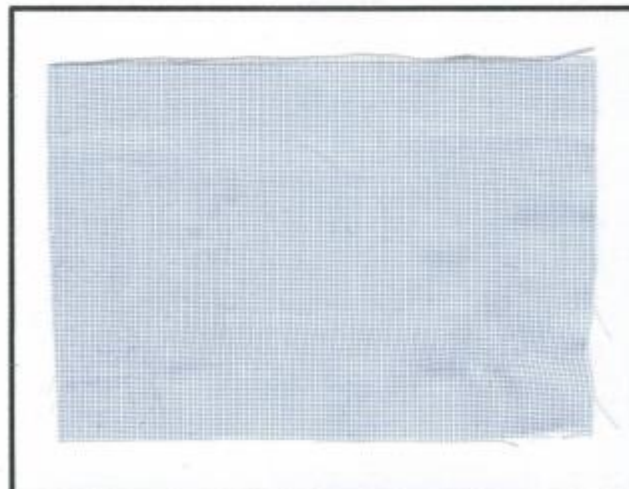
UNIFORME DE INVIERNO PARA DAMAS

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS TELAS DE INVIERNO PARA
DAMAS**

PANTALÓN 2 Y/O FALDA 2: CASIMIR COLOR AZULINO CLARO
(100% LANA)

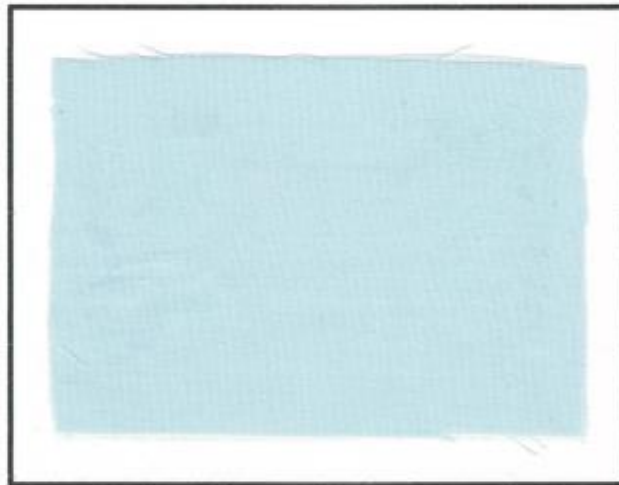


BLUSA 1: CAMISERIA COLOR LAVANDA
(55% POLYÉSTER, 45% ALGODÓN)



UNIFORME DE INVIERNO PARA DAMAS
ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LAS TELAS DE INVIERNO PARA
DAMAS

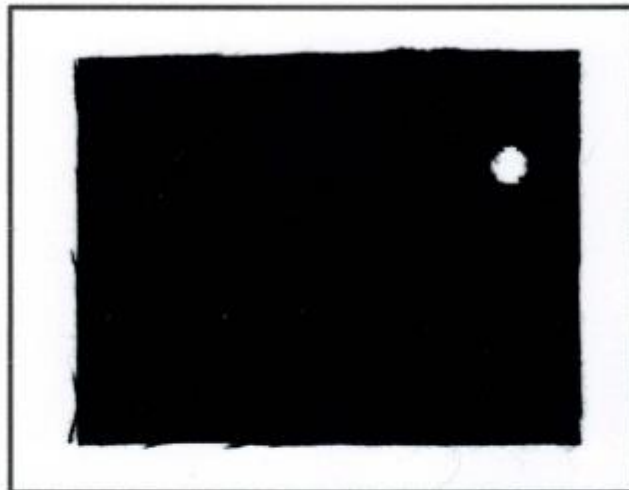
BLUSA 2: TEJIDO PLANO COLOR AZUL ORTENCIA
(15% ALGODÓN, 85% FILAMENTO DE POLIÉSTER)



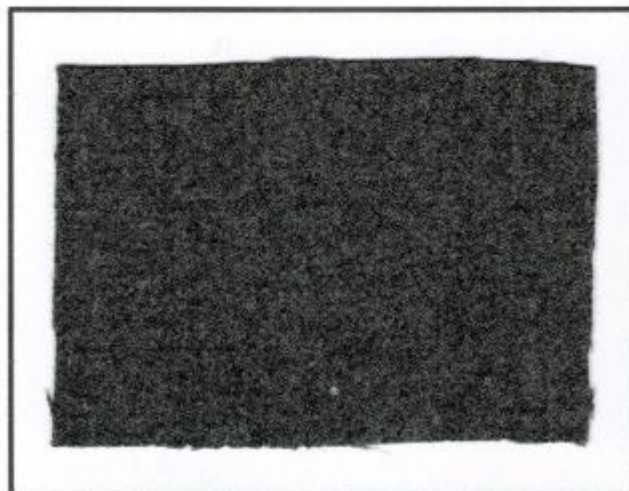
UNIFORME DE INVIERNO PARA CABALLEROS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS TELAS DE INVIERNO PARA CABALLEROS

TERNO (1 SACO Y 1 PANTALÓN): CASIMIR COLOR AZULINO MEDIO
(100% LANA)



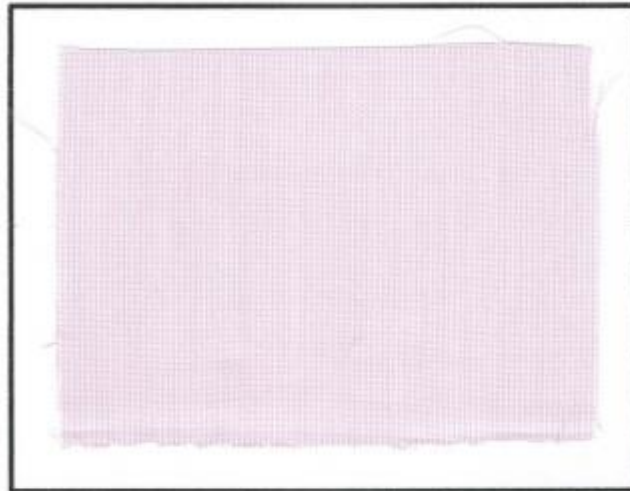
PANTALÓN 2: CASIMIR COLOR MELANGE COLOR GRIS CLARO
(100% LANA)



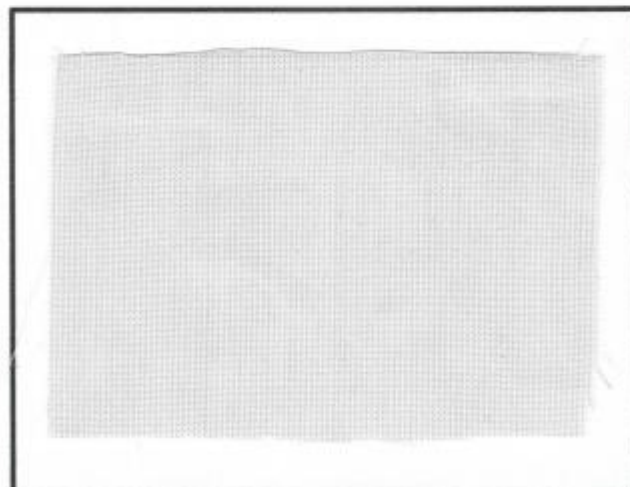
UNIFORME DE INVIERNO PARA CABALLEROS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS TELAS DE INVIERNO PARA CABALLEROS

CAMISA 1 : TEJIDO PLANO COLOR ROSA BEBE
(70% ALGODÓN, 27% NYLON, 3% SPANDEX)



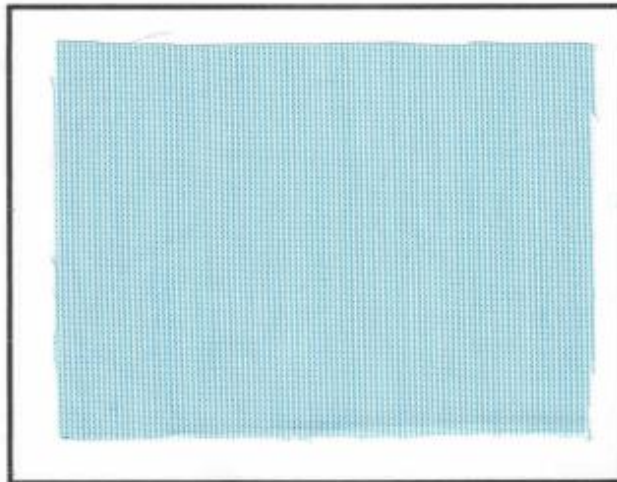
CAMISA 2 : TEJIDO PLANO COLOR PLOMO LISTADO
(70% ALGODÓN, 27% NYLON, 3% SPANDEX)



UNIFORME DE INVIERNO PARA CABALLEROS

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS TELAS DE INVIERNO PARA
CABALLEROS**

CAMISA 3 : TEJIDO PLANO COLOR CELESTE
(70% ALGODÓN, 27% NYLON, 3% SPANDEX)



***UNIFORME DE VERANO
DAMAS***

INABIF

ITEM 01: UNIFORME VERANO DAMAS
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA TELA PARA SACO DE
VERANO MANGA LARGA

TIPO DE TEJIDO:	LANILLA
COMPOSICIÓN:	(45% LANA, 55% POLYESTER) $\pm 5\%$
DESCRIPCIÓN:	PRINCIPE DE GALES EN TONO MARRON CLARO Y BEIGE, FILETERIA GUINDA EN LA TRAMA Y AZUL EN LA URDIMBRE
PESO EN GRAMOS POR METRO LINEAL:	310 $\pm 5\%$
PESO EN GRAMOS POR METRO CUADRADO:	206 $\pm 5\%$
ANCHO ENTRE ORILLOS:	1.50 MTS ± 3 CM.
CONSTRUCCIÓN:	TAFETAN
TÍTULO DE HILO:	
URDIMBRE/ TRAMA:	NM 2/48 ± 5 %
DENSIDAD (HILOS POR CENTÍMETRO):	
URDIMBRE:	22.66 ± 2 hilos
TRAMA:	19.00 ± 2 hilos
TIPO DE TEÑIDO:	TEÑIDO EN TOP
PERDIDA DE PESO AL LAVADO:	-2%
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (LAVADO EN SECO):	
URDIMBRE:	-1.5% MAXIMO
TRAMA:	-1.0% MAXIMO
SOLIDEZ DE COLOR:	
A LA LUZ:	3.5 MÍNIMO
AL SUDOR ÁCIDO:	3.5 MINIMO
AL SUDOR ALCALINO:	3.5 MINIMO
AL FROTE SECO:	4.0 MINIMO
AL FROTE HÚMEDO:	3.0 MINIMO
AL LAVADO EN SECO:	4.0 MINIMO
PROCESO DE ACABADO:	DECATIZADO.

SACO DE VERANO MANGA LARGA

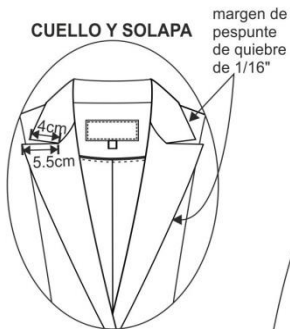
MODELO:	De acuerdo al diseño.
CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria.
CUELLO Y SOLAPA:	<p>Superior. - De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable.</p> <p>Inferior. - De 2 piezas de tela principal cortadas al sesgo, fusionada con entretela tejida fusionable.</p> <p>En los extremos, embolsado c/ 301</p> <p>Cuello y solapa llevan pespunte de quiebre de 1/16"</p> <p>Deben ser simétricos</p> <p>Medida de punta de cuello de 4cm terminado</p> <p>Medida de punta de solapa de 5.5cm terminado</p>
VUELTA	<p>Vuelta de una sola pieza</p> <p>Interior serán fusionadas con entretela tejida, unido con el delantero con costura c/301.</p>
DELANTERO EXTERNO:	<p>Consta de un corte ingles que nace en el hombro y termina en el ruedo, a cada lado.</p> <p>Lleva 2 ojales de la misma tela principal y 2 botones N° 36L 4H, distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.</p> <p>Un bolsillo exterior inclinado tipo ojal con vivos mellizos de 5mm c/u, además lleva tapa con bordes redondeados de 5.5cm de alto (medida sin incluir vivo) en cada lado, según gráfico.</p> <p>Llevará orillo de marca de la tela.</p> <p>Bolsa de bolsillo de forro labrado (*) 100% poliéster de 1 sola pieza, cerrado en los laterales con c/301 a 1cm (IR).</p>
DELANTERO INTERNO:	<p>En el lado izquierdo lleva 1 bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal, de 1cm de alto, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (máquina industrial atracadora) en color contraste a la tela principal en los extremos, según diseño.</p> <p>Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste al forro, pespuntado en paralelo al sesgo de forro contrastado a la tela principal, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste.</p> <p>Prenda totalmente remallada.</p>
ESPALDA EXTERNO:	La espalda tendrá corte ingles a cada lado y corte anatómico en el centro.
ESPALDA INTERNO	<p>Totalmente forrado.</p> <p>En la parte central de la espalda llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) a 1cm de la costura de la cogotera y 30cm de largo.</p>
BOTONES:	El delantero llevará 2 botones al tono de la tela N° 36L 4H de poliéster teñido en masa a tono de la tela, más un botón de repuesto en el interior.
OJALES:	El delantero llevará 2 ojales horizontales de la misma tela principal, de 2.5cm de largo, con vivos simétricos de tela. Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.
HOMBRERAS:	<p>De espuma forradas y orilladas c/504, pegadas con recta.</p> <p>Chorreras sesgadas de tela principal, pegadas en la union de cabeza de manga con c/301.</p>

() Respuesta a consulta N° 25 de la Empresa ROSA EFE MODA S.A.C.*

BASTA:	De ruedo y de mangas de 4 cm (Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable.
ENSANCHES:	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados, centro de espalda y mangas), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster con hilo a tono.
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5gr, fusionados en máquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivos de bolsillo interno y externos, vivos de ojales, cabeza de manga, cuello, basta de ruedo espalda, basta de manga. Tapa de bolsillos (sólo la capa externa).
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	<p>La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)</p> <p>Nota:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Los gráficos son referenciales en cuanto escala - En caso exista contradicción entre texto y el gráfico prevalece el texto y se complementa con el gráfico. - Los márgenes de tolerancia para todas las medidas mencionadas es de +/-2mm.

SACO

CUELLO Y SOLAPA

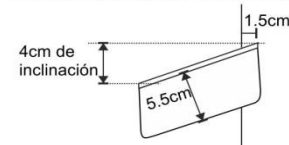


DELANTERO



DETALLE DEL BOLSILLO

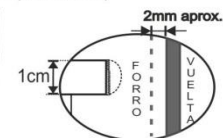
*Bolsillo inclinado tipo ojal con vivos mellizos de 0.5cm c/uno de la misma tela principal de 13cm abertura (esta medida sólo es para la muestra; para producción se escalará según talla). Lleva tapa de 2 piezas de tela principal, de 5.5cm de alto (medida sin incluir vivo)
*La bolsa de bolsillo de forro de 1 sola pieza, cerrado en los laterales c/301 a 1cm(IR).



VISTA INTERIOR IZQUIERDO

BOLSILLO INTERNO

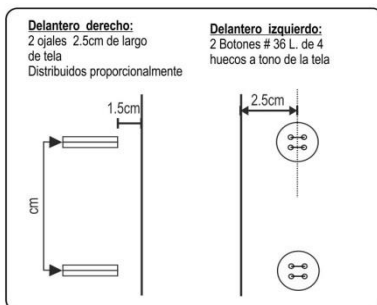
*Bolsillo c/ 1vivo (vivo de tela) de 1cm 11cm de abertura x 14cm de profundidad
*Bolsa (forro) de una sola pieza con recta y orillada a los costados.
*atraque semilunar en extremos en (contraste)



SESGO/ PESPUNTE

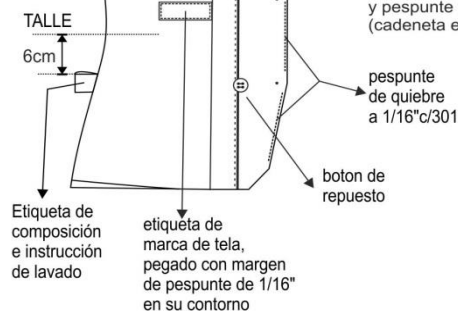
(Contraste)

sesgo forro, armado con cintillo de refuerzo y pespunte tipo hilván (cadeneta el reverso)



Delantero derecho:
2 ojales 2.5cm de largo de tela
Distribuidos proporcionalmente

Delantero izquierdo:
2 Botones # 36 L. de 4 huecos a tono de la tela



Etiqueta de composición e instrucción de lavado

etiqueta de marca de tela, pegado con margen de pespunte de 1/16" en su contorno

boton de repuesto

pespunte de quiebre a 1/16" c/301

- * TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- * COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- * REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

HOMBRERAS

Hombreras de espuma
forrado(forro), orillado c/504
pegada con recta
chorrera sesgada(tela principal)
pegadas en la unión de
cbza. de manga

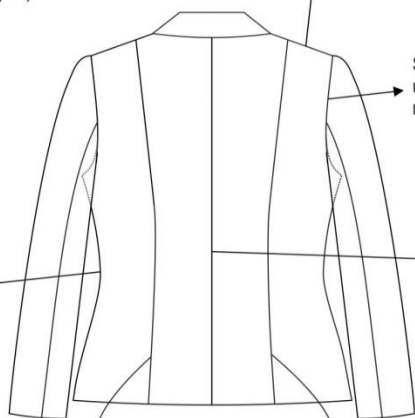
Hombros unidos a 1cm.(I.R.)
por lado con c/301 y orillado
(tela y forro). Costuras abiertas

SISA 1CM(IR)
unido c/301 y
remallado c/504

centro de espalda de 2cm
por lado (I.R.)
unido con c/301 y remallado.
costuras abiertas

costados de 2cm
por lado (I.R.)
unido con c/301 y remallado.
costuras abiertas

corte ingles unido a 1cm(IR)
c/301 y remallado



VISTA INTERIOR

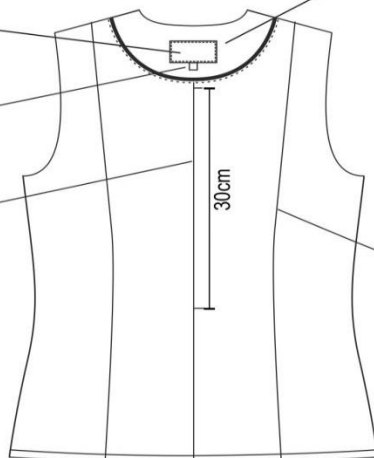
ETIQUETA DE MARCA
Centrada, pegado c/301 a 1/16"
en todo el contorno
(hilo tono de la etiqueta)

COGOTERA
Fusionada con entrete tejida

etiqueta
de talla

CENTRAL ESPALDA
fuelle de 2cm de profundidad (terminado)
armado con el mismo forro,
a 1cm de la costura de la cogotera

Forro
costura
tumbada



□□□COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
□□□REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA TELA PARA SACO DE VERANO
MANGA CORTA

TIPO DE TEJIDO:	LANILLA
COMPOSICIÓN:	(45% LANA, 55% POLYESTER) $\pm 5\%$
DESCRIPCIÓN:	PUNTINADO AZULINO Y CELESTE
PESO EN GRAMOS POR METRO LINEAL:	280 $\pm 5\%$
PESO EN GRAMOS POR METRO CUADRADO:	186 $\pm 5\%$
ANCHO ENTRE ORILLOS:	1.50 MTS ± 3 CM.
CONSTRUCCIÓN:	TAFETAN
TÍTULO DE HILO:	
URDIMBRE:	NM 2/48 ± 5 %
TRAMA:	NM 2/48 ± 5 %
DENSIDAD (HILOS POR CENTÍMETRO):	
URDIMBRE:	20.00 ± 2 hilos
TRAMA:	18.50 ± 2 hilos
TIPO DE TEÑIDO:	TEÑIDO EN HILO
PERDIDA DE PESO AL LAVADO:	-2%
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (LAVADO EN SECO):	
URDIMBRE:	-1.5% MAXIMO
TRAMA:	-1.0% MAXIMO
SOLIDEZ DE COLOR:	
A LA LUZ:	3.5 MÍNIMO
AL SUDOR ÁCIDO:	3.5 MINIMO
AL SUDOR ALCALINO:	3.5 MINIMO
AL FROTE SECO:	4.0 MINIMO
AL FROTE HÚMEDO:	3.0 MINIMO
AL LAVADO EN SECO:	4.0 MINIMO
PROCESO DE ACABADO:	DECATIZADO.

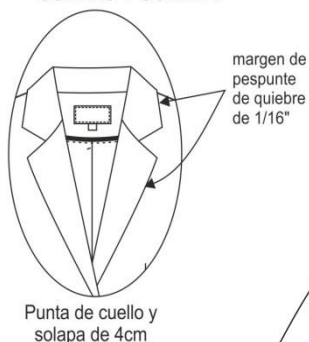
SACO DE VERANO MANGA CORTA

MODELO:	De acuerdo al diseño.
CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria.
CUELLO:	<p>Superior. - De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable.</p> <p>Inferior. - De 2 piezas de tela principal cortadas al sesgo, fusionada con entretela tejida fusionable.</p> <p>En los extremos, embolsado c/ 301</p> <p>Cuello y solapa llevan pespunte de quiebre de 1/16"</p> <p>Deben ser simétricos</p> <p>Medida de punta de cuello de 4cm terminado</p> <p>Medida de punta de solapa de 4cm terminado</p>
VUELTA:	Vuelta de una sola pieza. Interior serán fusionadas con entretela tejida, unido con el delantero con costura c/301.
DELANTERO EXTERNO:	<p>Consta de un corte costadillo que nace en la sisa y termina en el ruedo, a cada lado. Además. lleva una pinza de entalle a cada lado.</p> <p>Lleva 2 ojales de la misma tela principal y 2 botones N° 36L 4H, distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.</p> <p>Un bolsillo exterior tipo ojal con vivos mellizos de 5mm c/u, con tapa con bordes redondeados de 5.5cm de alto (medida sin incluir vivo) en cada lado.</p>
DELANTERO INTERNO:	<p>En el lado izquierdo lleva 1 bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm de alto, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (máquina industrial atracadora) en color contraste a la tela principal en los extremos, según diseño.</p> <p>Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste al forro pespuntado en paralelo al sesgo de forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste.</p> <p>Prenda totalmente remallada.</p>
ESPALDA EXTERNO:	La espalda tendrá corte princesa que nace en la sisa a cada lado y corte anatómico en el centro.
ESPALDA INTERNO	<p>Totalmente forrado.</p> <p>En la parte central de la espalda llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) a 1cm de la costura de la cogotera y 30cm de largo.</p>
BOTONES:	El delantero llevará 2 botones al tono de la tela N° 36L 4H, más un botón de repuesto en el interior.
OJALES:	El delantero lleva 2 ojales horizontales de la misma tela principal, de 2.5cm de largo, con vivos simétricos, acabados a mano. Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.
MANGAS:	<p>Corta, cerrado c/301 a 2cm (IR). Costuras abiertas</p> <p>Basta de manga de 4cm (incluido remalle)</p>
HOMBRERAS:	De espuma forradas y orilladas c/504, pegadas con recta.

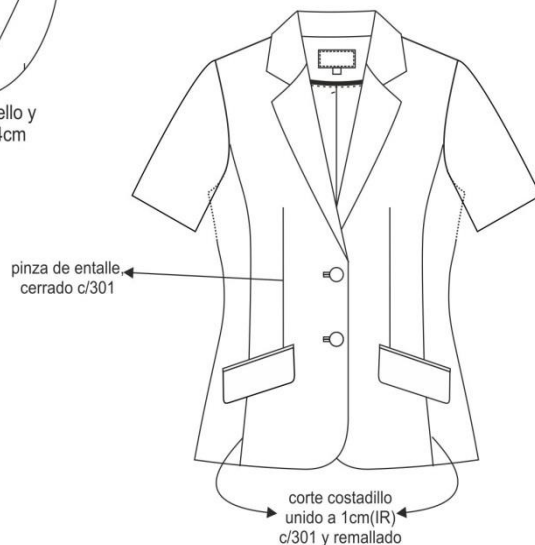
BASTA:	De ruedo y de manga de 4 cm (Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable.
ENSANCHES:	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivos de bolsillo interno y externos, vivos de ojales, cabeza de manga, cuello, basta de ruedo espalda, basta de manga, tapa de bolsillos (sólo la capa externa)
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	<p>La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)</p> <p>Nota:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Los gráficos son referenciales en cuanto escala. - En caso exista contradicción entre el texto y el gráfico prevalece el texto y se complementa con el gráfico. - Los márgenes de tolerancia para todas las medidas es de +/-2mm.

SACO

CUELLO Y SOLAPA

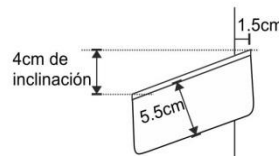


DELANTERO



DETALLE DEL BOLSILLO

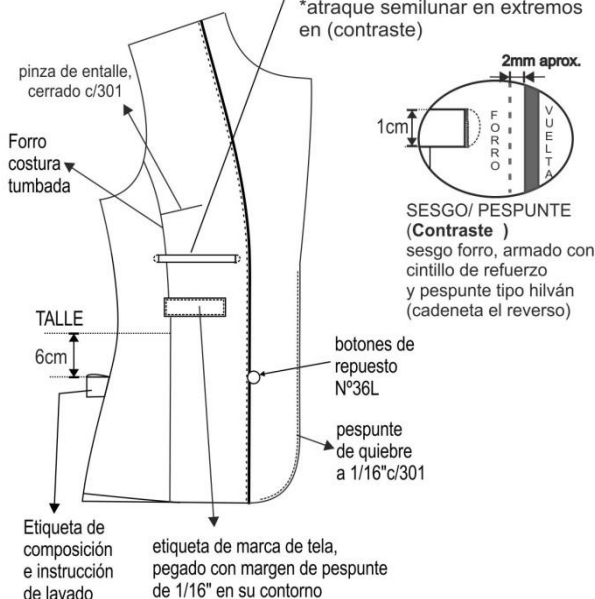
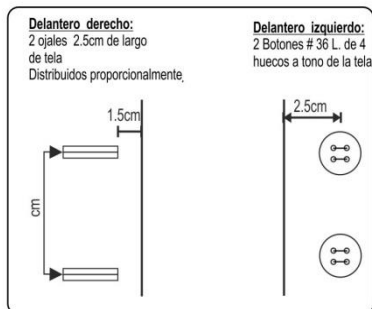
*Bolsillo inclinado tipo ojal con vivos mellizos de 0.5cm c/uno de la misma tela principal de 13cm abertura (esta medida sólo es para la muestra; para producción se escalará según talla). Lleva tapa de 2 piezas de tela principal, de 5.5cm de alto (medida sin incluir vivo)
*La bolsa de bolsillo de forro de 1 sola pieza, cerrado en los laterales c/301 a 1cm(IR).



VISTA INTERIOR IZQUIERDO

BOLSILLO INTERNO

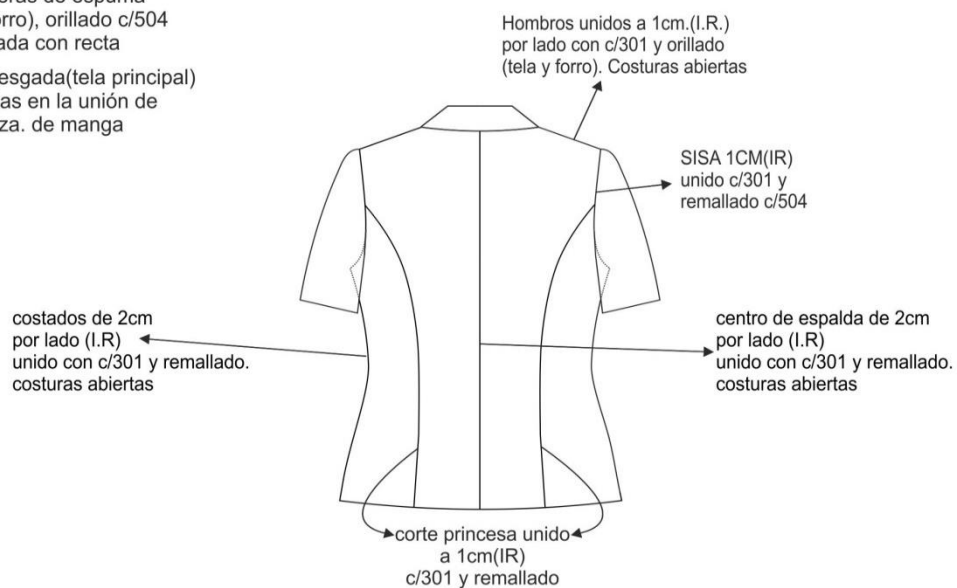
*Bolsillo c/ 1vivo (vivo de tela) de 1cm 11cm de abertura x 14cm de profundidad
*Bolsa (forro) de una sola pieza con recta y orillada a los costados.
*atraque semilunar en extremos en (contraste)



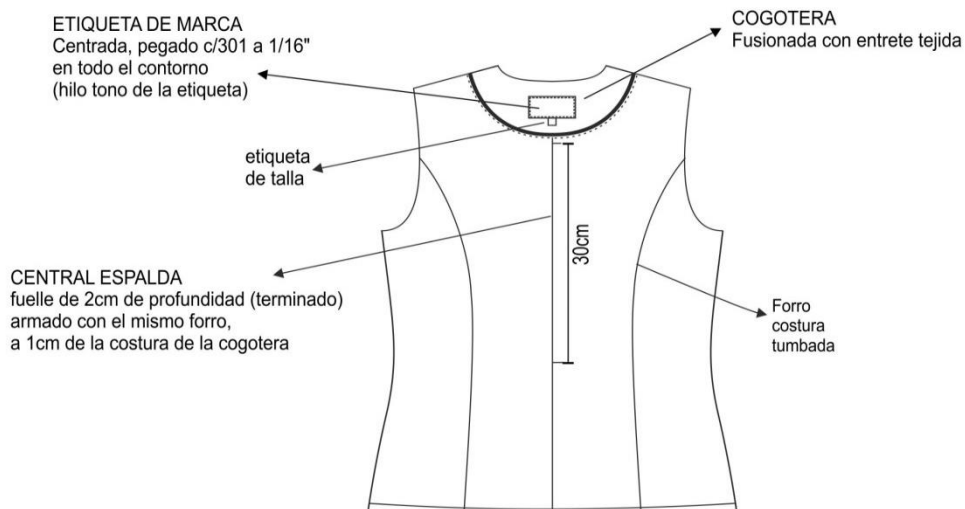
- * TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- * COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- * REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

HOMBRERAS

Hombreras de espuma
forrado(forro), orillado c/504
pegada con recta
chorrera sesgada(tela principal)
pegadas en la unión de
cbza. de manga



VISTA INTERIOR



□□□COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
□□□REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE TELA PARA
PANTALÓN 1 / FALDA 1 DE VERANO

TIPO DE TEJIDO:	LANILLA
COMPOSICIÓN:	(45% LANA, 55% POLYESTER) $\pm 5\%$
DESCRIPCIÓN:	MARRON COLOR ENTERO
PESO EN GRAMOS POR METRO LINEAL:	310 $\pm 5\%$
PESO EN GRAMOS POR METRO CUADRADO:	206 $\pm 5\%$
ANCHO ENTRE ORILLOS:	1.50 MTS ± 3 CM.
CONSTRUCCIÓN:	TAFETAN
TÍTULO DE HILO:	
URDIMBRE/ TRAMA:	NM 2/48 ± 5 %
DENSIDAD (HILOS POR CENTÍMETRO):	
URDIMBRE:	22.66 ± 2 hilos
TRAMA:	19.00 ± 2 hilos
TIPO DE TEÑIDO:	TEÑIDO EN TOP
PERDIDA DE PESO AL LAVADO:	-2%
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (LAVADO EN SECO):	
URDIMBRE:	-1.5% MAXIMO
TRAMA:	-1.0% MAXIMO
SOLIDEZ DE COLOR:	
A LA LUZ:	3.5 MÍNIMO
AL SUDOR ÁCIDO:	3.5 MINIMO
AL SUDOR ALCALINO:	3.5 MINIMO
AL FROTE SECO:	4.0 MINIMO
AL FROTE HÚMEDO:	3.0 MINIMO
AL LAVADO EN SECO:	4.0 MINIMO
PROCESO DE ACABADO:	DECATIZADO.

PANTALÓN 1 DE VERANO: PRETINA CONFIGURADA SIN FORRO:

MODELO	Configurado, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN	A sobre medida, según usuaria
PRETINA	Configurada de 6cm de alto, fusionado con entretela tejida fusionable en ambas caras, lleva pespunte en todo su contorno a 7mm-7ppp de doble hilo al tono. Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.6cm de alto.
DELANTERO	Tela cortada al hilo. En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela. Lleva figurado de garetá con pespunte a 2.5cm.
POSTERIOR	Tela cortada al hilo, 02 piezas. Lleva 2 pinzas de entalle (una a cada lado de 6cm terminado). Según grafico
BOLSILLO SECRETO:	Lleva secreto (oculto) ubicado en el lado derecho de la prenda, bajo pretina, en la parte interna. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro cerrado c/301 a 1cm (IR), en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
CIERRE	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal
BOTONES	2 botones N°24 al tono de la tela principal, en la pretina, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	Lleva 2 ojales horizontales bordados de 2 cm de largo, hecho en máquina ojaladora en pretina.
BASTA	De 5cm (IR) cosidos con máquina bastera con puntada invisible.
ENSANCHES	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm, unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm en la parte superior y en la parte inferior de 1cm según indica el grafico. Unión de entrepiernas c/301.
HILOS	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60gr para la garetá y garetón.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según gráfico.

ACABADOS	<p>La prenda debe estar planchada y vaporizada.</p> <p>Prenda totalmente remallada.</p>
PRESENTACIÓN	<p>La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)</p> <p>Nota:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Los gráficos son referenciales en cuanto escala - En caso exista contradicción entre el texto y el gráfico prevalece el texto y se complementa con el gráfico. - Los márgenes de tolerancia para todas las medidas mencionadas es de +/-2mm.

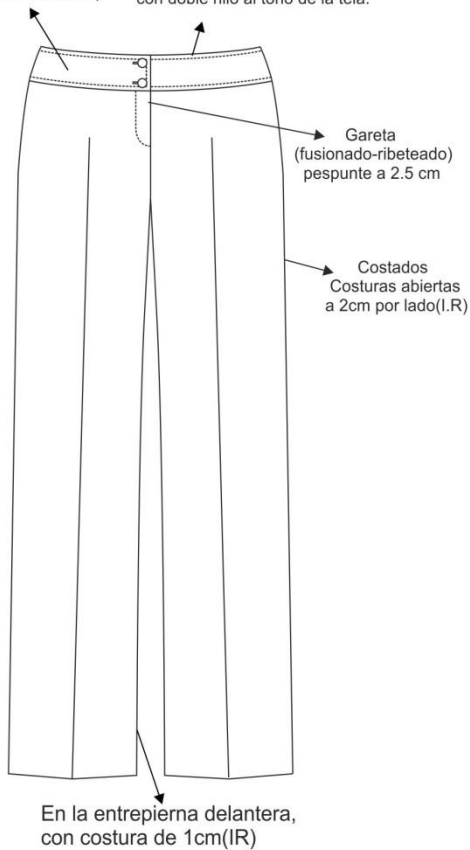
PANTALÓN CON PRETINA CONFIGURADA

CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO

DELANTERO

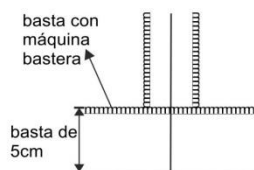
PRETINA ANATÓMICA:
Ancho de 6cm fusionado
c/entreteila(AMBAS CARAS)

margen de pespunte en
todo el contorno de 7mm-7ppp
con doble hilo al tono de la tela.

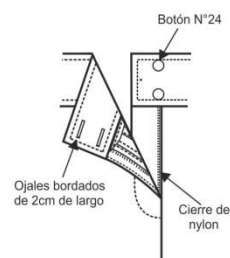


(IR)= Incluido remalle

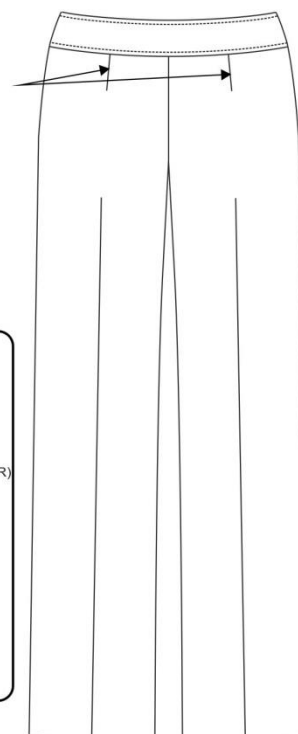
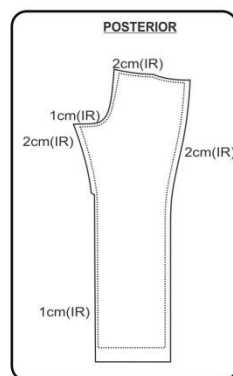
vista interna de bastas



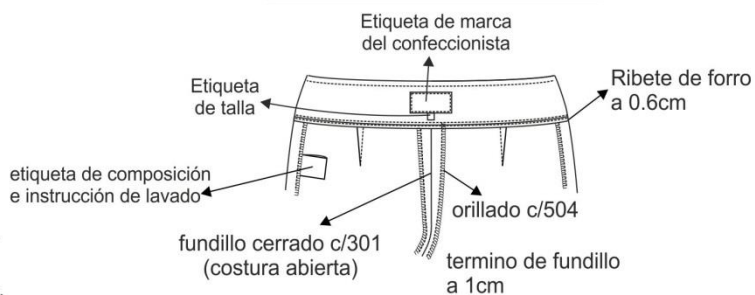
- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.



ESPALDA



PARTE SUPERIOR DE FUNDILLO



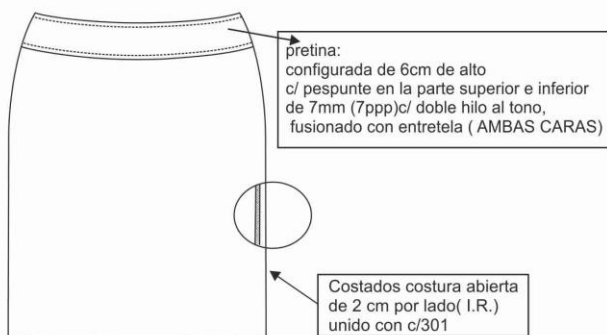
FALDA 1 DE VERANO CON FORRO:

MODELO:	Configurado, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN:	A sobre medida, según usuaria
PRETINA:	Configurada de 6cm de alto, fusionado con entretela tejida fusionable en ambas caras, con margen de pespunte de 7mm-7ppp c/ doble hilo al tono en la parte superior e inferior. Asimismo, lleva dos colgadores de tela de forro, en la parte interior a los costados para facilitar su colgado. Lleva presilla y botón en la parte superior interna.
DELANTERO	De una sola pieza cortada al hilo
ESPALDA	De dos piezas cortadas al hilo, con 2 pinzas de entalle (una a cada lado) de 6cm de largo; en la parte central superior lleva un cierre invisible y en la parte inferior una abertura montada.
CIERRE:	Lleva un cierre de nylon invisible al tono de la tela principal, de largo de acuerdo a la usuaria.
FORRO:	Totalmente forrado, material 100% poliéster labrado (*) a tono más cercano de la tela.
BOLSILLO:	Lleva secreto (oculto) ubicado en la parte superior derecha de la pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
BASTA:	Basta de 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301
ENSANCHES:	Las uniones en las costuras principales (costados y centro de espalda) serán de 2cm (IR).
HILO:	De costura y remalle de 100% poliéster.
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según gráfico.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada Prenda totalmente remallada.
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.) Nota: <ul style="list-style-type: none">- Los gráficos son referenciales en cuanto escala- En caso exista contradicción entre el texto y el gráfico prevalece el texto y se complementa con el gráfico.- Los márgenes de tolerancia para todas las medidas mencionadas es de +/-2mm.

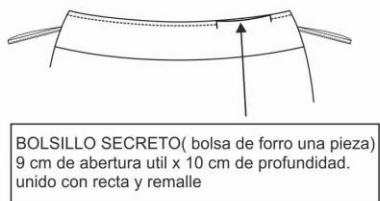
(*) Respuesta a consulta N° 25 de la Empresa ROSA EFE MODA S.A.C.

FALDA PRETINA CONFIGURADA

DELANTERO



PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO



vista interna de bastas



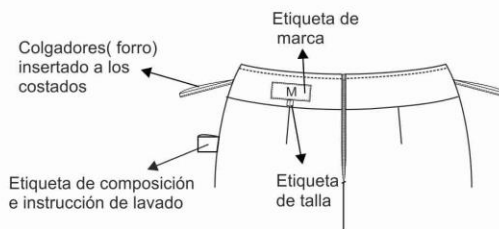
CUADRO DE INSUMOS

INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO COSTURA FORRO	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
CIERRE	NYLON INVISIBLE	A TONO

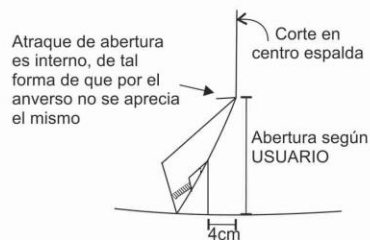
ESPALDA



PARTE INTERNA SUPERIOR



PARTE INFERIOR ESPALDA ABERTURA MONTADA



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA TELA
PANTALÓN 2 / FALDA 2 DE VERANO

TIPO DE TEJIDO:	LANILLA
COMPOSICIÓN:	(45% LANA, 55% POLYESTER) $\pm 5\%$
DESCRIPCIÓN:	AZUL ACERO COLOR ENTERO
PESO EN GRAMOS POR METRO LINEAL:	280 $\pm 5\%$
PESO EN GRAMOS POR METRO CUADRADO:	186 $\pm 5\%$
ANCHO ENTRE ORILLOS:	1.50 MTS ± 3 CM.
CONSTRUCCIÓN:	TAFETAN
TÍTULO DE HILO:	
URDIMBRE:	NM 2/48 ± 5 %
TRAMA:	NM 2/48 ± 5 %
DENSIDAD (HILOS POR CENTÍMETRO):	
URDIMBRE:	20.00 ± 2 hilos
TRAMA:	18.50 ± 2 hilos
TIPO DE TEÑIDO:	TEÑIDO EN HILO
PERDIDA DE PESO AL LAVADO:	-2%
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (LAVADO EN SECO):	
URDIMBRE:	-1.5% MAXIMO
TRAMA:	-1.0% MAXIMO
SOLIDEZ DE COLOR:	
A LA LUZ:	3.5 MÍNIMO
AL SUDOR ÁCIDO:	3.5 MINIMO
AL SUDOR ALCALINO:	3.5 MINIMO
AL FROTE SECO:	4.0 MINIMO
AL FROTE HÚMEDO:	3.0 MINIMO
AL LAVADO EN SECO:	4.0 MINIMO
PROCESO DE ACABADO:	DECATIZADO.

PANTALÓN 2 DE VERANO CONFIGURADO SIN FORRO:

MODELO	Configurado, de acuerdo al modelo adjunto.
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuaria.
PRETINA	Configurada de 6cm de alto, fusionado con entretela tejida fusionable, lleva pespunte en todo su contorno a 7mm-7ppp de doble hilo al tono. Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.6cm de alto.
DELANTERO	Tela cortada al hilo. En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela.
POSTERIOR	Tela cortada al hilo, 02 piezas. Lleva 2 pinzas de entalle (una a cada lado de 6cm terminado). Según grafico.
BOLSILLO SECRETO:	Lleva secreto (oculto) ubicado en el lado derecho de la prenda, bajo pretina, en la parte interna. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro cerrado c/301 a 1cm (IR), en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
CIERRE	Cierre de nylon al tono de la tela principal, largo según usuaria.
BOTONES	2 botones N°24L 4Hal tono de la tela principal, en la pretina, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	Lleva 2 ojales horizontales de 2 cm de largo, bordado, hecho en máquina ojaladora en pretina.
BASTA	De 5cm (IR) cosidos con máquina bastera con puntada invisible.
ENSANCHES	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm, unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm en la parte superior y en la parte inferior de 1cm según indica el grafico. Unión de entrepiernas c/301
HILOS	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60gr para la garetta y garetón.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada. <u>Prenda totalmente remallada.</u>

<p>PRESENTACIÓN</p>	<p>La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)</p> <p>Nota:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Los gráficos son referenciales en cuanto escala. - En caso exista contradicción entre el texto y el gráfico prevalece el texto y se complementa con el gráfico. - Los márgenes de tolerancia para todas las medidas mencionadas es de $\pm 2\text{mm}$.
----------------------------	--

PANTALÓN CON PRETINA CONFIGURADA

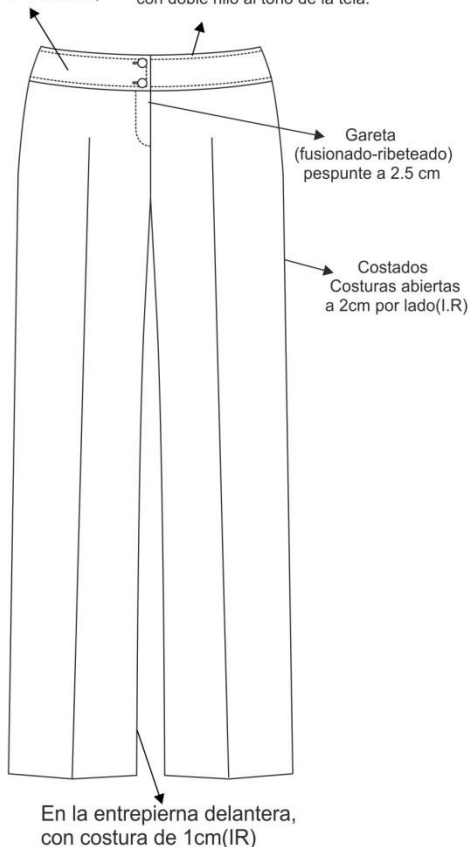
CUADRO DE INSUMOS

INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO

DELANTERO

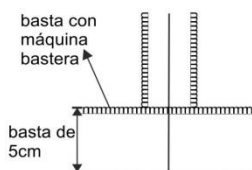
PRETINA ANATÓMICA:
Ancho de 6cm fusionado
c/entreteila(AMBAS CARAS)

margen de pespunte en
todo el contorno de 7mm-7ppp
con doble hilo al tono de la tela.

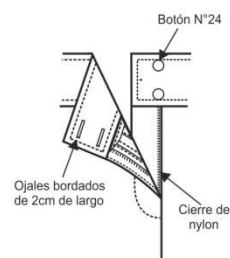


(IR)= Incluido remalle

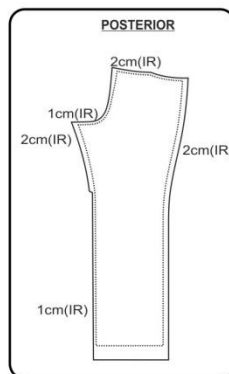
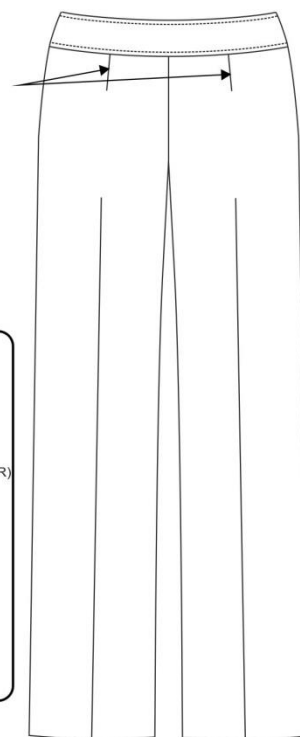
vista interna de bastas



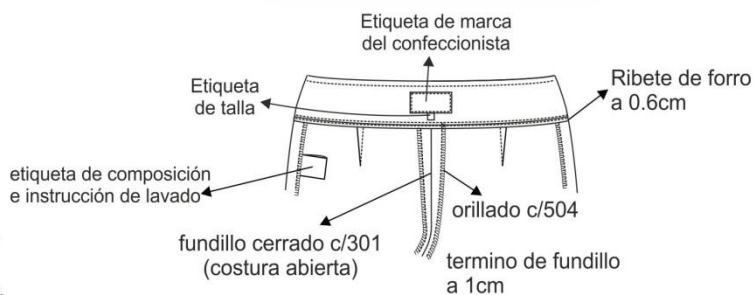
- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.



ESPALDA



PARTE SUPERIOR DE FUNDILLO



FALDA 2 DE VERANO C/FORRO:

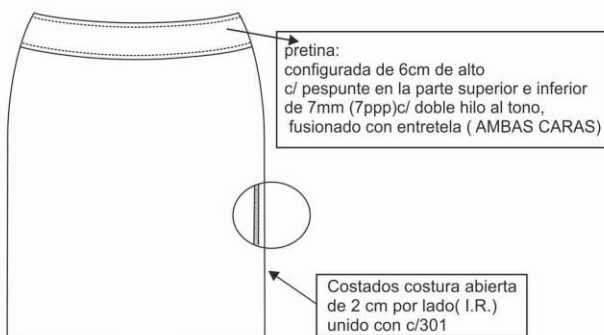
MODELO:	Configurado, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria
PRETINA:	Configurada de 6cm de alto, fusionado con entretela tejida fisionable, con margen de pespunte de 7mm-7ppp c/ doble hilo al tono Asimismo, lleva dos colgadores de tela de forro, en la parte interior a los costados para facilitar su colgado. Lleva presilla y botón en la parte superior interna.
DELANTERO	De una sola pieza cortada al hilo
ESPALDA	De dos piezas cortadas al hilo, con 2 pinzas de entalle (una a cada lado) de 6cm de largo; en la parte central superior lleva un cierre invisible y en la parte inferior una abertura montada.
CIERRE:	Lleva un cierre de nylon invisible al tono de la tela principal, de largo de acuerdo a la usuaria.
FORRO:	Totalmente forrado, material 100% poliéster labrado (*) a tono más cercano de la tela.
BOLSILLO:	Lleva secreto (oculto) ubicado en la parte superior derecha de la pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
BASTA:	Basta de 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301
ENSANCHES:	Las uniones en las costuras principales (costados y centro de espalda) serán de 2cm (IR).
HILO:	De costura y remalle de 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada. Prenda totalmente remallada.
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

	<p>Nota:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Los gráficos son referenciales en cuanto escala. - En caso exista contradicción entre el texto y el gráfico prevalece el texto y se complementa con el gráfico. - Los márgenes de tolerancia para todas las medidas mencionadas es de +/-2mm.
--	--

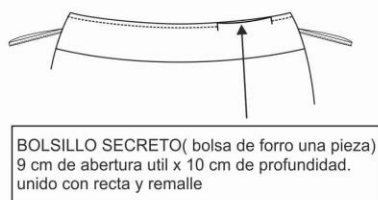
() Respuesta a consulta N° 25 de la Empresa ROSA EFE MODA S.A.C.*

FALDA PRETINA CONFIGURADA

DELANTERO



PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO



vista interna de bastas



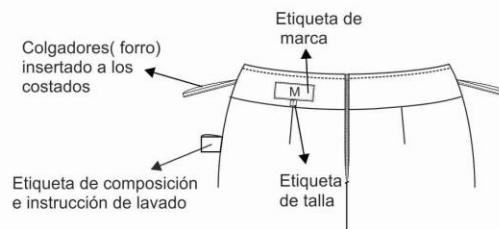
CUADRO DE INSUMOS

INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO COSTURA FORRO	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
CIERRE	NYLON INVISIBLE	A TONO

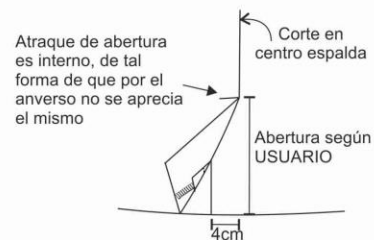
ESPALDA



PARTE INTERNA SUPERIOR



PARTE INFERIOR ESPALDA ABERTURA MONTADA



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE TELA PARA
BLUSA - VERANO

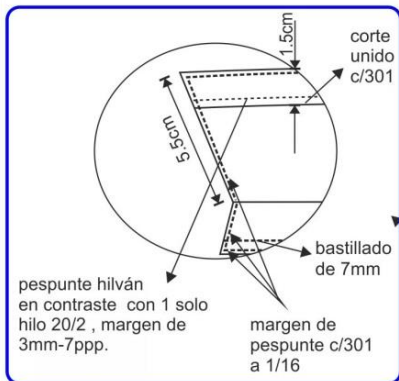
INFORMACIÓN TÉCNICA				
TEJIDO: Tejido Plano				
ANCHO		151 ± 2	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE		149 ± 2	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)		109 ± 7	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
BLOQUEO UVA (SECO)	Min	93.00	%	AATCC 183
BLOQUEO UVB (SECO)	Min	95.00	%	AATCC 183
FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	Min	40.00	UPF	AATCC 183
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min	25.00	UPF	AATCC 183
PASADAS(*A)		34 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775-17E1
COLOR:		110107 PANTONE		CREMA NATURAL
COMPOSICIÓN :		100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

BLUSA DE VERANO MANGA CORTA

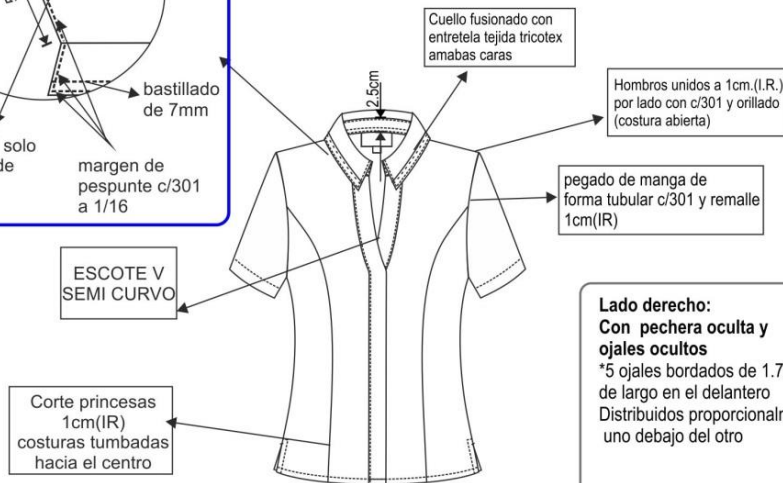
MODELO	Blusa con cuello camisero, escote en V semi curvo,
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuaria
CUELLO	Superior: De 03 piezas (2 piezas externas, 1 pieza interna) fusionado con entretela tejida tricotex (ambas caras), embolsado c/301 con margen de pespunte c/301 a 1/16" con hilo a tono, según gráfico. La pieza adicional externa de tela principal de 1.5cm de ancho terminado que va a lo largo del cuello, lleva pespunte hilván con 1 solo hilo en contraste 20/2 color azul al tono de la tela del pantalón, margen de 3mm – 7ppp, según gráfico. Largo de punta de cuello de 5.5cm. El cuello debe ser simétrico.
PIE DE CUELLO	De 2 piezas, fusionado con entretela tejida tricotex en ambas caras, embolsado c/301, margen de pespunte c/301 a 1/16" con hilo a tono y bastillado de 7mm con hilo a tono. Pegar a cuerpo con c/301. Ancho de pie de cuello de 2.5cm.
DELANTERO	Consta de 1 corte que empieza en la sisa y terminan en el ruedo a cada lado,
ESPALDA	Tendrá 1 corte que empieza en la sisa y termina en el ruedo a cada lado.
VENTS	Aberturas laterales en basta de ruedo, con pespunte de 7cm de alto, 2cm de ancho y abertura útil de 6cm. según diseño.
MANGA	Corta con basta de doble doblez, pespuntado a 2cm. Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
HOMBROS	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301. Unir hombros c/301 a 1cm (IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes delantero y espalda 1cm (IR).
BOTONES	5 botones N°18 a tono de la tela en el delantero, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	5 ojales verticales en el delantero, hechos en máquina ojaladora de 1.7cm de largo, según diseño.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera y cuello. El componente mencionado debe ser fusionado en máquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado, según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada

PRESENTACIÓN:	<p>La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).</p> <p>Nota:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Los gráficos son referenciales en cuanto escala. - En caso exista contradicción entre el texto y el gráfico prevalece el texto y se complementa con el gráfico. - Los márgenes de tolerancia para todas las medidas mencionadas es de ± 2mm.
----------------------	--

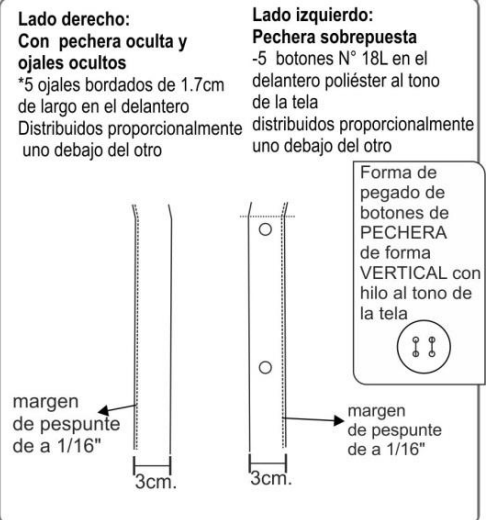
BLUSA



DELANTERO



CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO

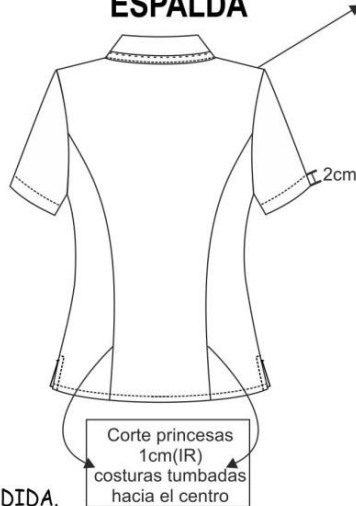


ESPALDA

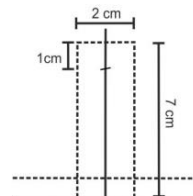
MEDIDA DE PUNTADA POR PULGADA PARA EL PESPUENTE HILVÁN



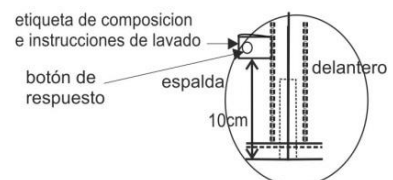
PESPUENTE HILVÁN AL TONO DE LA TELA DEL PANTALÓN



Vents



Vista Interna



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

***ARTÍCULOS DE CUERO
PARA DAMAS
VERANO E INVIERNO***

INABIF

ITEM 02: UNIFORMES DAMAS – ARTICULOS DE CUERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALZADO DE DAMA

VERANO

MODELO 1

CARACTERÍSTICA DEL MODELO: Tipo Sandalia, con taco cuadrado de 5 cm. ó 7 cm. Escote embolsado para un mejor confort al roce con la piel. Según diseño.

HORMA: Anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort a la usuaria, al igual que una adecuada función biomecánica. Técnicamente desarrollada en punto francés, tanto la calzada como el largo.

COLOR: Azulino y Nude de acuerdo al tono del saco y/o pantalón. El día de la suscripción del contrato, el postor ganador presentará ante la Sub Unidad de Potencial Humano distintas tonalidades de azulino y nude, a fin de que la Sub Unidad de Potencial Humano elija los tonos adecuados. **El color azulino es la segunda tira superior y la que sujeta a la correa del talón y el nude va en la parte delantera y en el taco (*)**

CORTE O CAPELLADA: Confeccionado en cuero vacuno Napa floter al cromo teñido atravesado con anilina, 100% natural, con espesor de 1.1 a 1.2 especial para calzado de dama.

NUMERACION Y TALLAS: Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada (ancho del empeine) como el largo.

CARACTERISTICAS GENERALES

FORRO DE CAPELLADA: Badana de cuero de ovino, tipo guante de 1era calidad. Espesor de 8 mm a 1 mm, acabado a la anilina, con buena solidez al frote (3-4) mín.

PLANTILLA: Badana de cuero de ovino igual al forro, acolchado con espuma dunlopillo de 5 mm para un mejor confort.

PISO O PLANTA: Firme de caucho en color beige de 3mm de espesor, flexible, resistente a la abrasión y alto relieve para un mejor agarre y confort.

FALSA DE MONTAJE: Cartón procesado (bontex) importado, ensamblado con fibra natural y con cambrera de acero para una mejor estabilidad. Acolchado con látex de 3mm de espesor en la zona de apoyo.

TACO: De Polipropileno o Poli estireno forrado con cuero al tono nude de la capellada, con tapilla de PVC antideslizante y resistente a la abrasión, espesor de 5mm. Tipo de taco cuadrado.

CLAVOS: Estriados de 18mm, 04 unidades por pie para fijar el taco con la falsa de montaje.

ELÁSTICO: En la cara interna, lleva elástico para calzados de buena resistencia, de 4cm aproximado (ancho de la tira que va encima del empeine. Va insertado entre la falsa y el piso o planta de caucho en la zona del enfranque. Ver gráfico.
Lleva elástico hebillero de acuerdo al ancho de la hebilla (1.4cm aproximado, considerando que la tira de cuero será de 2cm).

HILO: Cosida íntegramente con hilo de nylon de alta resistencia.

ETIQUETAS: Con la marca del confeccionista y aplicar la NTP (Norma Técnicas Peruana) sobre el etiquetado del calzado en los zapatos. La información será colocada con los pictogramas respectivos, grabados en la plantilla o en la suela con la Información sobre los materiales que

() Respuesta a la Consulta N° 9, Empresa Industrial Zayma S.A.C.*

componen el calzado: 1. Parte superior del calzado (capellada) 2. Forro 3. Plantilla 4. Suela o firme, País de Origen – Hecho en Perú y Número de RUC del fabricante.

ADORNO: Hebilla de zamac color dorado, de ancho aproximado para una tira de 2cm de ancho embolsado. De buen acabado que no tenga protuberancias en la superficie. El modelo de la hebilla es referencial, podrá utilizarse modelos similares.

RESISTENCIA AL DESPEGUE: Mayor o igual a 1.4 N/mm. Cementado con pegamentos de primera calidad de fabricación garantizada, de óptima adhesión y buena resistencia al despegue de la planta.

ACABADO: Con cremas naturales, nutrientes, brillo natural y suave al tacto para que el calzado sea más impermeable.

PRESENTACIÓN: El calzado deberá estar exento de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna. Cada par de calzados en caja de cartón, de buena calidad y apariencia, papel de seda y con su bolsa respectiva. En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre de la usuaria. Asimismo, en la caja del calzado deberán figurar instrucciones sobre el buen uso y mantenimiento del calzado.

MODELO 1



ELÁSTICO

ELÁSTICO HEBILLERO



* Los gráficos son referenciales en cuanto escala.

* En caso exista contradicción entre el texto y el gráfico prevalece el texto y se complementa con el gráfico.

* Las medidas tendrán tolerancias de $\pm 2\text{mm}$.

() Respuesta a la Consulta N° 9, Empresa Industrial Zayma S.A.C, “Se precisa que el color azulino es la segunda tira superior y la que sujeta a la correa del talón y el nude va en la parte delantera y en el taco”.*

MODELO 2

CARACTERISTICA DEL MODELO: Tipo Sandalia color nude con taco 3 cm. Escote embolsado para un mejor confort al roce con la piel.

HORMA: Anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort a la usuaria, al igual que una adecuada función biomecánica. Técnicamente desarrollada en punto francés, tanto la calzada como el largo.

COLOR: Nude. El día de la suscripción del contrato, el postor ganador presentará ante la Sub Unidad de Potencial Humano distintas tonalidades de nude, a fin de que la Sub Unidad de Potencial Humano elija el tono adecuado.

CORTE O CAPELLADA: Confeccionado en cuero vacuno Napa floter al cromo teñido atravesado con anilina, 100% natural, con espesor de 1.1 a 1.2 especial para calzado de dama.

NUMERACION Y TALLAS: Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada (ancho del empeine) como el largo.

CARACTERISTICAS GENERALES

FORRO DE CAPELLADA: Badana de cuero de ovino, tipo guante de 1er calidad. Espesor de 8 mm a 1 mm, acabado a la anilina, con buena solidez al frote (3-4) mín.

PLANTILLA: Badana de cuero de ovino igual al forro, acolchado con espuma dunlopillo de 5 mm para un mejor confort.

PLANTA: Eva de alta densidad para el confort de la usuaria.

PISO: Firme de caucho de 3mm de espesor, flexible resistente a la abrasión y alto relieve para un mejor agarre y confort.

FALSA DE MONTAJE: Cartón procesado (bontex) importado, Acolchado con látex de 3mm de espesor en la zona de apoyo.

ELÁSTICO: En la cara interna, lleva elástico importado para calzados de buena resistencia y elasticidad, de 4cm aproximado (ancho de la tira que va encima del empeine. Ver gráfico. Lleva elástico hebillero de 1.8cm aproximado para tira de cuero de 1.8cm.

HILO: Cosida íntegramente con hilo de nylon de alta resistencia.

ETIQUETAS: Con la marca del confeccionista y aplicar la NTP (Norma Técnica Peruana) sobre el etiquetado del calzado en los zapatos. La información será colocada con los pictogramas respectivos, grabado en la plantilla o en la suela con la Información sobre los materiales que componen el calzado: 1. Parte superior del calzado (capellada) 2. Forro 3. Plantilla 4. Suela o firme, País de Origen – Hecho en Perú y el Número de RUC del fabricante

ADORNO: Hebilla de metal zamac cuadrado forrado con el color del cuero principal.

RESISTENCIA AL DESPEGUE: Mayor o igual a 1.4 N/mm cementado con pegamentos de primera calidad de fabricación garantizada, de óptima adhesión y buena resistencia al despegue de la planta

ACABADO: Con cremas naturales, nutrientes, brillo natural y suave al tacto para que el calzado sea más impermeable.

PRESENTACIÓN: El calzado deberá estar exento de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna. Cada par de calzados en caja de cartón de buena calidad y apariencia, papel de seda y con su bolsa respectiva. En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre de la usuaria. Asimismo, en la caja del calzado deberán figurar instrucciones sobre el buen uso y mantenimiento del calzado.

MODELO 2



* Los gráficos son referenciales en cuanto escala.

* En caso exista contradicción entre el texto y el gráfico prevalece el texto y se complementa con el gráfico.

*Las medidas tendrán tolerancias de $\pm 2\text{mm}$.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CARTERA VERANO

MODELO CARTERA VERANO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
TÉRMINOS GENERALES	REQUERIMIENTOS Y OBSERVACIONES
Altura (se mide desde la base hasta el filo más alto).	29.5cm
Largo de boca abierta	39.5cm
Ancho de base (se mide la parte angosta de la base):	19cm
Largo de base	27cm
Largo de asa de mano (se mide la tira completa)	44.5cm
Largo de asa de hombro (se mide desde los mosquetones)	74.5 cm (Incluye desde los mosquetones)(*****)
Compartimientos	Consta de un compartimiento central principal, en el interior, con bolsillos colgantes de tela uno en cada cara interna. (*)
Cueros	Confeccionada en selecto cuero vacuno, Napa floter con espesor de 1.3 a 1.4 mm, especial para carteras.
Color	Nude
Cubreboca	02 Piezas horizontales uno a cada lado, del mismo material cuero napa floter de 3cm de ancho x 22cm de largo, donde va cosido el bolsillo colgante con cierre de 24cm con cierre de 22 centímetros útiles o terminados (****).
Bolsillos internos colgantes (*)	Dentro de la cartera. Consta de 2 bolsillos colgantes de material del forro 100% poliéster, uno a cada lado, con cierres de nylon a tono más cercano del cuero de 22cm de ancho X 20cm de alto. (*)
Placa	Metálica de zamac color dorado con el logotipo de la marca. Para la presentación de muestras se colocará un rectángulo de papel metálico dorado simulando la placa. Se colocará a 7.5cm en la parte delantera de la cartera (donde va el detalle de la costura central). Para la producción el proveedor usará sus propios modelos. (*****)
Costuras	Cosida íntegramente con hilo de nylon especial para carteras, con costuras visibles al tono del cuero. Lleva tira de cuero del mismo color que cubre las costuras internas (es una costura externa al tono de la cartera y debe cubrir la uniones laterales, cuyo ancho debe ser 1,6 centímetros al tono (**), cosidas con recta (hilo nylon a tono).
Hilo costura	Cosida íntegramente con hilo de nylon, con costuras visibles al tono del cuero.

Filo de asas	Los fillos laterales son pintados con tintes especiales (Italianos).
Tira de cierre de boca	Ambas caras iguales cosida por los bordes. Del mismo material y color de cuero principal de 1.5 cm de ancho x 18cm 12 cm largo (****). La tira lleva 2 pines de zamac dorado y dos agujeros en el extremo de la tira a la misma distancia de separación de los pines. Un extremo va cosido fijo pasando por una argolla recta por un lado
Forro	No lleva forro interno. Forrada integralmente con forro 100% poliester, a tono del color de la cartera, quedando los bolsillos dentro del forro. (*)
Accesorios metálicos, placa rectangular, salidas de asa de hombro, salidas de tira de unión de boca, cabezal de cierre, tirador de bolsillos, mosquetón y pines cabeza redonda.	De zamac color dorado. Tonalidades similares.
Etiqueta de marca	Cosida dentro de la cartera con el logotipo de la marca.
Etiqueta de composición	Hang tag colgado en el asa Etiqueta en la parte interna unido por la costura de los forros (100% poliester), la cartera deberá tener una etiqueta con la marca y la composición de la cartera de la cartera indicando la composición de la cartera. (**)
Bolsa protectora de tela	Tela de algodón.
Acabados	Todos los acabados deben ser de alta calidad. Con cremas naturales nutrientes, brillo natural y suave al tacto para que la cartera sea más impermeable.
Presentación	Excelente presentación. La cartera deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna Con papel de seda en el interior y con su respectiva bolsa. En la parte exterior de la cartera deberá figurar el modelo, color, nombre de la usuaria. Asimismo, en el interior de la cartera deberá figurar instrucciones sobre el buen uso y mantenimiento del mismo.

(*) *Respuesta a la Consulta N° 3 de la Empresa EQUIPO LUIGI S.A.C.*

(**) *Respuesta a la Consulta N° 5 de la Empresa EQUIPO LUIGI S.A.C.*

(***) *Respuesta a la Consulta N° 6 de la Empresa EQUIPO LUIGI S.A.C.*

(****) *Respuesta a la Consulta N° 10 de la Empresa Industrial Zayma S.A.C y a la Consulta N° 21 de la Empresa Cueros Alexa S.A.C.*

(*****) *Respuesta a la Consulta N° 11 de la Empresa Industrial Zayma S.A.C.*

(*****) *Respuesta a la Consulta N° 12 de la Empresa Industrial Zayma S.A.C.*

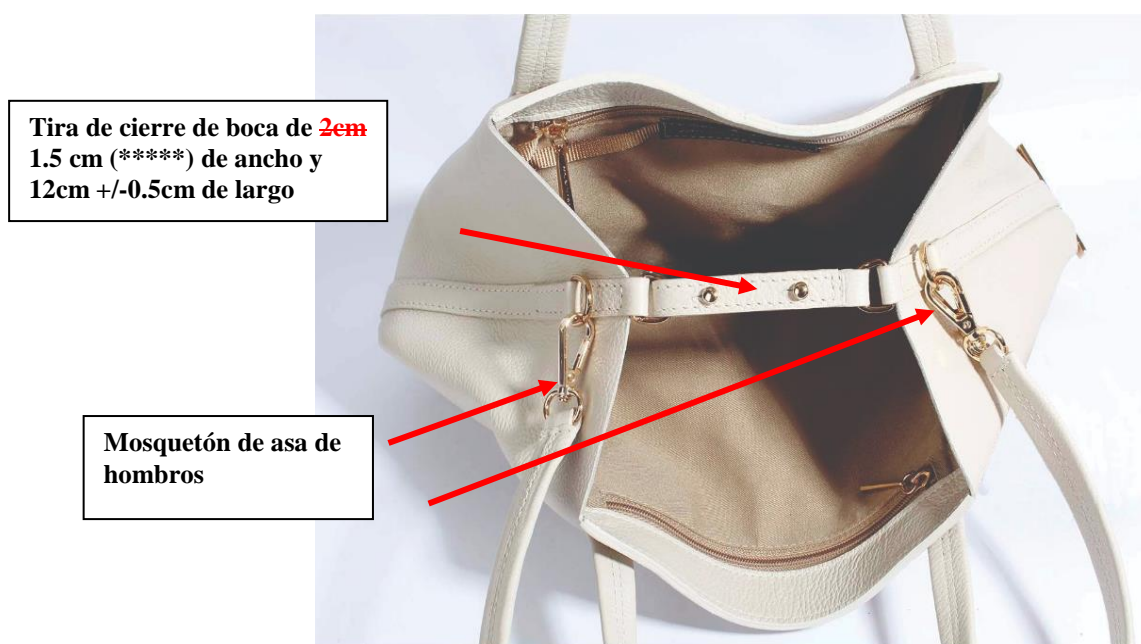
(*****) *Respuesta a la Consulta N° 13 de la Empresa Industrial Zayma S.A.C.*

MODELO CARTERA VERANO

Cartera con asa de mano y hombro con un compartimiento central y dos bolsillos de tela uno a cada lado (delantero y espalda) en el interior de la cartera. (*)



- **Largo de boca abierta de cartera de 39.5cm**
- **Asa de hombro desde los mosquetones de 74.5cm**



- * Los gráficos son referenciales en cuanto escala.
- * En caso exista contradicción entre el texto y el gráfico prevalece el texto y se complementa con el gráfico.
- * Para medidas menores de 10cm, tendrán tolerancias de $\pm 2\text{mm}$.
- * Para medidas mayores de 10cm, tendrán tolerancias de $\pm 5\text{mm}$.

MICROPOROSO PARA BASE DE CARTERA



CUBREBOCA: PIEZA HORIZONTAL DE 3CM DE ANCHO POR 22CM DE LARGO DONDE VA COSIDO EL BOLSILLO COLGANTE(***)



PINES

TIRA DE CIERRE DE BOCA DE ~~18CM~~ (12 cm) (**)DE LARGO X ~~1.8~~ 1.5 CM (**) DE ANCHO, LLEVA 2 PINES PARA PRESIONAR EN LOS OJALILLOS DE LA TIRA.

(*) Respuesta a la Consulta N° 1 de la Empresa EQUIPO LUIGI S.A.C. "Se adjunta las imagenes más nítidas en la integración de bases".

(**) Respuesta a la Consulta N° 11 de la Empresa Industrial Zayma S.A.C.

(***) Respuesta a la Consulta N° 3 de la Empresa EQUIPO LUIGI S.A.C.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALZADO DE DAMA **INVIERNO**

MODELO 1

CARACTERÍSTICA DEL MODELO: Tipo Reyna en punta, taco 5 ó 7cm. Escote embolsado para un mejor confort al roce con la piel.

COLOR: Azul en dos tonos diferentes, de acuerdo al tipo de cuero, según modelo referencial.

HORMA: Anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort a la usuaria, al igual que una adecuada función biomecánica. Técnicamente desarrollada en punto francés, tanto la calzada como el largo.

CORTE O CAPELLADA: Confeccionado en cuero vacuno selecto de primera calidad, Napa floter al cromo teñido atravesado con anilina y cuero charol batido en la punta. 100% natural con espesor de 1.1 a 1.2 especial para calzado de dama

NUMERACION Y TALLAS: Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada (ancho del empeine) como el largo

CARACTERÍSTICAS GENERALES

FORRO DE CAPELLADA: Badana de cuero de ovino, tipo guante de 1er calidad ,8 mm a 1 mm de espesor acabado ala anilina, solidez al frote

FORRO DE TALON: Badana de cuero de ovino lijado que cumple la función de antideslizante para un mejor agarre y confort

PLANTILLA: Badana de cuero de ovino igual al forro, acolchado con espuma dunlopillo de 5 mm para un mejor confort

PISO O PLANTA: Firme de caucho de 3mm de espesor, flexible resistente ala abrasión y alto relieve con la marca del producto para un mejor agarre y confort.

FALSA DE MONTAJE: Cartón procesado (bontex) importado ensamblado con fibra natural i y con cambrera de acero para una mejor estabilidad. Acolchado con látex de 3mm en la zona de apoyo

TACO: De Polipropileno o Poli estireno, pintado en color negro, con tapilla de PVC antideslizante y resistente ala abrasión aspensor de 5mm

CLAVOS: Estriados de 18mm, 04 unidades por pie para fijar el taco con la falsa de montaje.

CONTRAFUERTE: Lamina tejidas, endurecidas, termo adheribles por ambas caras aplicadas con conformadora al calor y estabilizados al frio.

ALTURA DE TALÓN: 5.3 cm del filo de la horma

PUNTERA: Termoplástico de 0.6 a 0.7 mm.

HILO: Cosida íntegramente con hilo de nylon

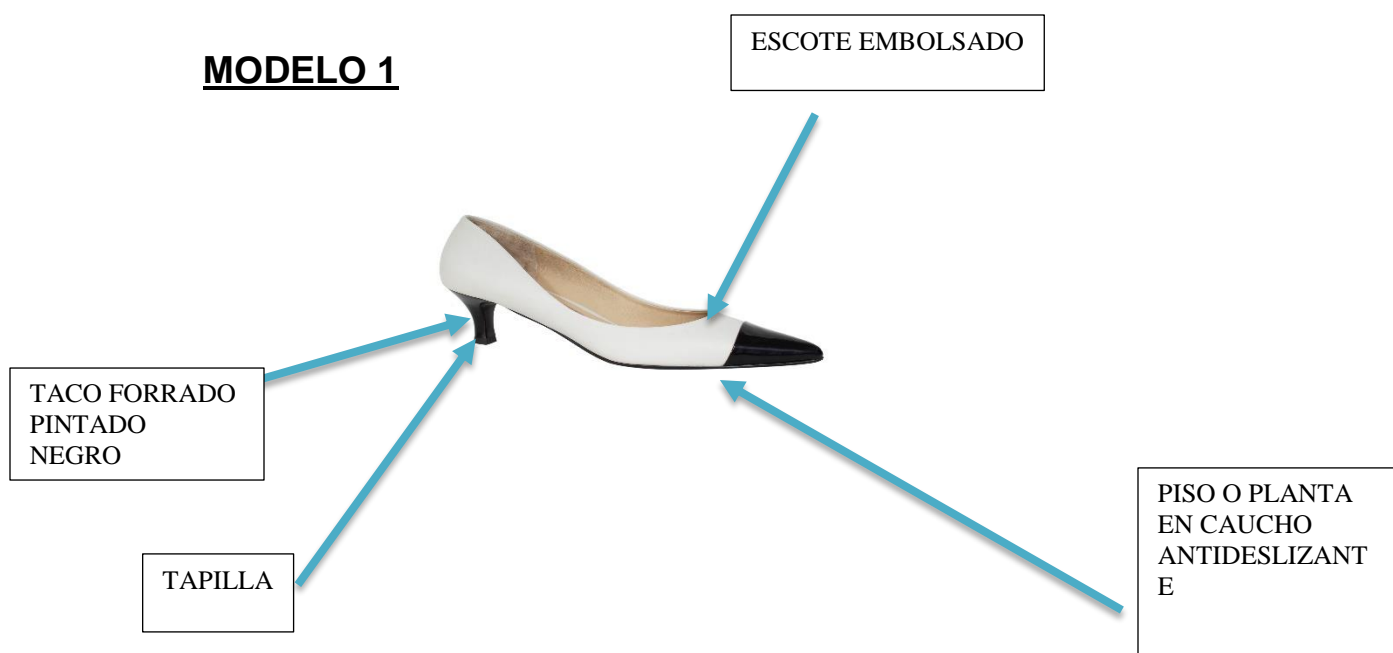
ETIQUETAS: Con la marca del confeccionista y aplicar las NTP (Normas Técnicas Peruanas) sobre el etiquetado del calzado en los zapatos. La información será colocada con los pictogramas respectivos, grabado en la plantilla o grabado en la suela con la Información sobre los materiales que componen el calzado: 1. Parte superior del calzado (capellada) 2. Forro 3. Plantilla 4. Suela o firme EL País de Origen – Hecho en Perú y el Número de RUC del fabricante

RESISTENCIA AL DESPEGUE: Mayor o igual a 1.4 N/mm Cementado con pegamentos de primera calidad de fabricación garantizada, de óptima adhesión y buena resistencia al despegue de la planta

ACABADO: Con cremas naturales nutritivas, brillo natural y suave al tacto para que el calzado sea más impermeable

PRESENTACIÓN: Excelente presentación. El calzado deberá estar exento de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna. Cada par de calzados en caja de cartón de buena calidad y apariencia, papel de seda y con su bolsa respectiva. En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre de la usuaria. Asimismo, en la caja del calzado deberán figurar instrucciones sobre el buen uso y mantenimiento del calzado.

MODELO 1



* Los gráficos son referenciales en cuanto escala.

* En caso exista contradicción entre el texto y el gráfico prevalece el texto y se complementa con el gráfico.

MODELO 2

CARACTERÍSTICA DEL MODELO: Tipo Reyna taco cuadrado 5cm ó 7cm. Escote embolsado para un mejor confort al roce con la piel.

COLOR: Azul en dos tonos diferentes, de acuerdo al tipo de cuero, según modelo referencial.

HORMA: Anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort a la usuaria, al igual que una adecuada función biomecánica. Técnicamente desarrollada en punto francés, tanto la calzada como el largo

CORTE O CAPELLADA: Confeccionado en cuero vacuno selecto de primera calidad, Napa floter al cromo teñido atravesado con anilina y cuero charol batido en la punta. 100% natural con espesor de 1.1 a 1.2 especial para calzado de dama Color azul.

CARACTERISTICA DE CUERO: Napa floter y napa richatto curtido al cromo teñido atravesado con anilina

NUMERACION Y TALLAS: Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada (ancho del empeine) como el largo

CARACTERISTICAS GENERALES

FORRO DE CAPELLADA: Badana de cuero de ovino, tipo guante de 1er calidad ,8 mm a 1 mm de espesor acabado ala anilina, solidez al frote

FORRO DE TALON: Badana de cuero de ovino lijado que cumple la función de antideslizante para un mejor agarre y confort

PLANTILLA: Badana de cuero de ovino igual al forro, acolchado con espuma dunlopillo de 5 mm para un mejor confort

PISO O PLANTA: Firme de caucho de 3mm de espesor, flexible resistente ala abrasión y alto relieve con la marca del producto para un mejor agarre y confort.

FALSA DE MONTAJE: Ccartón procesado (bontex) importado ensamblado con fibra natural i y con cambrera de acero para una mejor estabilidad. Acolchado con látex de 3mm en la zona de apoyo

TACO: De Polipropileno o Poli estireno, forrado en cuero, con tapilla de PVC antideslizante y resistente ala abrasión aspensor de 5mm

CLAVOS: Estriados de 18mm, 04 unidades por pie para fijar el taco con la falsa de montaje.

CONTRAFUERTE: Lamina tejidas, endurecidas, termo adheribles por ambas caras aplicadas con conformadora al calor y estabilizados al frio.

ALTURA DE TALON: 5.3 cm del filo de la horma

PUNTERA: Termoplástico de 0.6 a 0.7 mm.

HILO: Cosida íntegramente con hilo de nylon

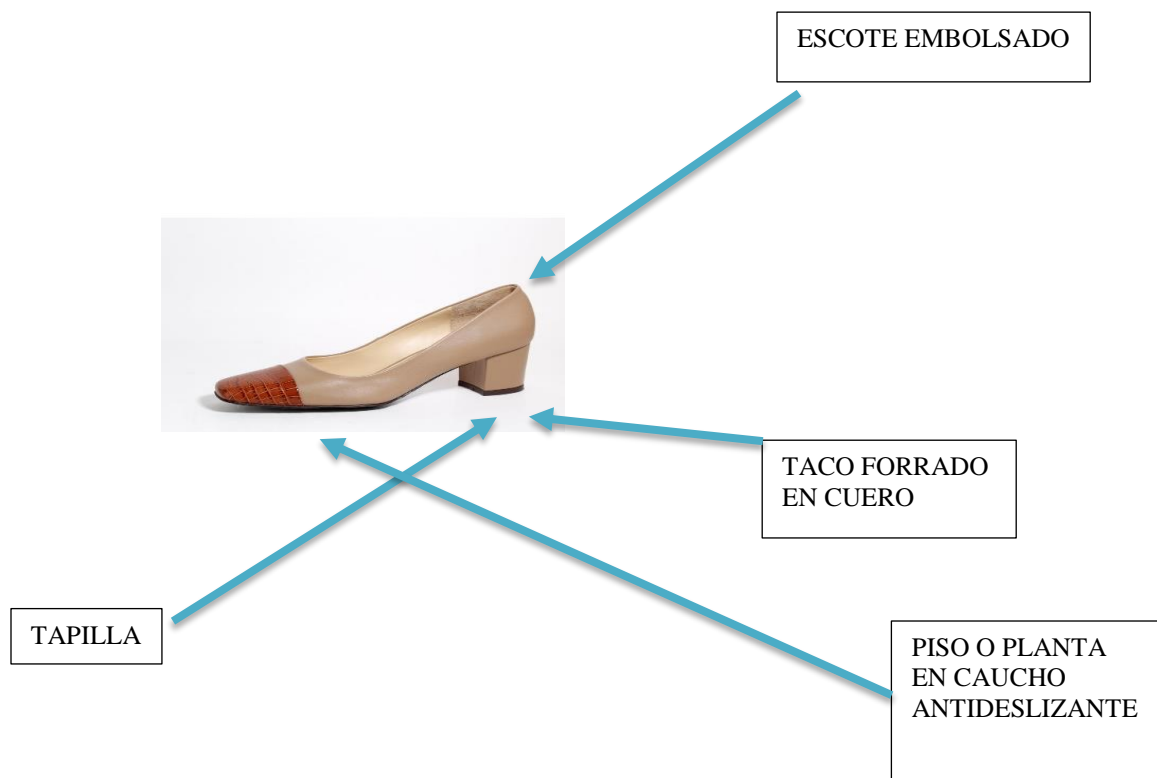
ETIQUETAS: Con la marca del confeccionista y aplicar las NTP (Normas Técnicas Peruanas) sobre el etiquetado del calzado en los zapatos. La información será colocada con los pictogramas respectivos, grabado en la plantilla o grabado en la suela con la Información sobre los materiales que componen el calzado: 1. Parte superior del calzado (capellada) 2. Forro 3. Plantilla 4. Suela o firme EL País de Origen – Hecho en Perú y el Número de RUC del fabricante.

RESISTENCIA AL DESPEGUE: Mayor o igual a 1.4 N/mm Cementado con pegamentos de primera calidad de fabricación garantizada, de óptima adhesión y buena resistencia al despegue de la planta

ACABADO: con cremas naturales nutrientes, brillo natural y suave al tacto para que el calzado sea más impermeable

PRESENTACIÓN: Excelente presentación. El calzado deberá estar exento de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna. Cada par de calzados en caja de cartón de buena calidad y apariencia, papel de seda y con su bolsa respectiva. En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre de la usuaria. Asimismo, en la caja del calzado deberán figurar instrucciones sobre el buen uso y mantenimiento del calzado.

MODELO 2



* Los gráficos son referenciales en cuanto escala.

* En caso exista contradicción entre el texto y el gráfico prevalece el texto y se complementan con el gráfico.

MODELO CARTERA INVIERNO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
TÉRMINOS GENERALES	REQUERIMIENTOS Y OBSERVACIONES
Altura (se mide desde la base hasta el filo más alto)	25cm
Largo de cartera (se mide la parte más sobresaliente)	42cm
Base de cartera (se mide la parte sobresaliente de la parte baja)	34.5cm x 11.5cm
Largo de cierre de boca principal o central	38.5cm El largo del cierre deberá ser de 45 cm (***).
Largo total de asa de hombro	76 cm El largo total de la asa, abarca desde el nacimiento del asa en los extremos de la cartera. (****)
Toperoles para la base	8.4cm de largo X 3cm de ancho.
Compartimientos	Consta de un compartimiento central principal.
Cueros	Confeccionada en selecto cuero vacuno, Napa floter con espesor de 1.3-1.4 mm, especial para carteras.
Color	Azul del mismo color y tono del calzado de invierno
Bolsillos con cierre	Lleva 02 bolsillos internos uno en cada cara con cierres de nylon de 24cm.
Bolsillo de cuero	Consta de 2 bolsillos externos 17cm de ancho de boca x16cm de alto.
Placa	Metálica de Zamac color dorado, colocado en la parte superior delantera. Ver gráfico.
Costuras	Cosida íntegramente con hilo de nylon, con costuras visibles al tono del cuero.
Filo de asas	Los filos laterales y son pintados con tinte especiales (Italianos)
Forro	Forro interior de tejido sarga 100% poliéster a tono del color de la cartera (*) , especial para carteras, labrado o tejido con la marca del fabricante.
Cierres	Cierre de nylon con deslizadores o cabezal metálicos y jaladores de cuero
Accesorios metálicos (placa, deslizadores o cabezal de cierre y mosquetón porta llaves).	Placa y mosquetón porta llaves de material zamac color dorado de la misma tonalidad.
Hilo costura	Cosida íntegramente con hilo de nylon, con costuras visibles al tono del cuero

Etiqueta de marca	Cosida dentro de la cartera con el logotipo de la marca
Etiqueta de composición	Hang tag colgada en el asa de la cartera indicado la composición de la cartera Etiqueta en la parte interna unido por la costura de los forros (100% poliester), la cartera deberá tener una etiqueta con la marca y la composición de la cartera (**).
Bolsa protectora de tela	Tela de algodón
Acabados	Todos los acabados deben ser de alta calidad. Con cremas naturales nutrientes, brillo natural y suave al tacto para que la cartera sea más impermeable.
Presentación	Excelente presentación. La cartera deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna. Llevará papel de seda en el interior y con su bolsa respectiva. En la parte exterior de la cartera deberá figurar el modelo, color, nombre de la usuaria. Asimismo en el interior de la cartera deberá figurar instrucciones sobre el buen uso y mantenimiento del mismo.

(*) Respuesta a la consulta N° 4, de la Empresa EQUIPO LUIGI S.A.C.

(**) Respuesta a la consulta N° 7, de la Empresa EQUIPO LUIGI S.A.C.

(***) Respuesta a la consulta N° 14, de la Empresa Industrial Zayma S.A.C.

(****) Respuesta a la consulta N° 15, de la Empresa Industrial Zayma S.A.C.

MODELO CARTERA INVIERNO

Cartera con asa de mano y hombro con un compartimiento central y dos bolsillos de tela en el interior de las carteras. (*)



LARGO TOTAL DE ASA
DE HOMBRO 76CM (desde
el nacimiento del asa en los
extremos de la cartera) (**)

ALTURA DE 25CM



TOPEROLES 8.4CM
X 3CM

BASE 34.5CM DE LARGO X 11.5CM DE ANCHO



**BOLSILLOS LATERALES
EXTERNOS DE 17CM DE
BOCA X 16CM DE ALTURA**



**MOSQUETÓN
PORTA LLAVES
DE ZAMAC**

**CINTA PARA
MOSQUETÓN DE
LLAVES FIJADO
EN BOLSILLO.**

- * Los gráficos son referenciales en cuanto escala.
- * En caso exista contradicción entre el texto y el gráfico prevalece el texto y se complementa con el gráfico.
- * Para medidas menores de 10cm, tendrán tolerancias de $\pm 2\text{mm}$.
- * Para medidas mayores de 10cm, tendrán tolerancias de $\pm 5\text{mm}$.

() Respuesta a la consulta N° 2 de la Empresa Equipo Luigui S.A.C., "Se adjunta las imagenes más nítidas en la integración de bases".*

*(**) Respuesta a la consulta N° 15 de la Empresa Industrial Zayma S.A.C.*

UNIFORME DE VERANO CABALLEROS

INABIF

UNIFORME VERANO CABALLEROS

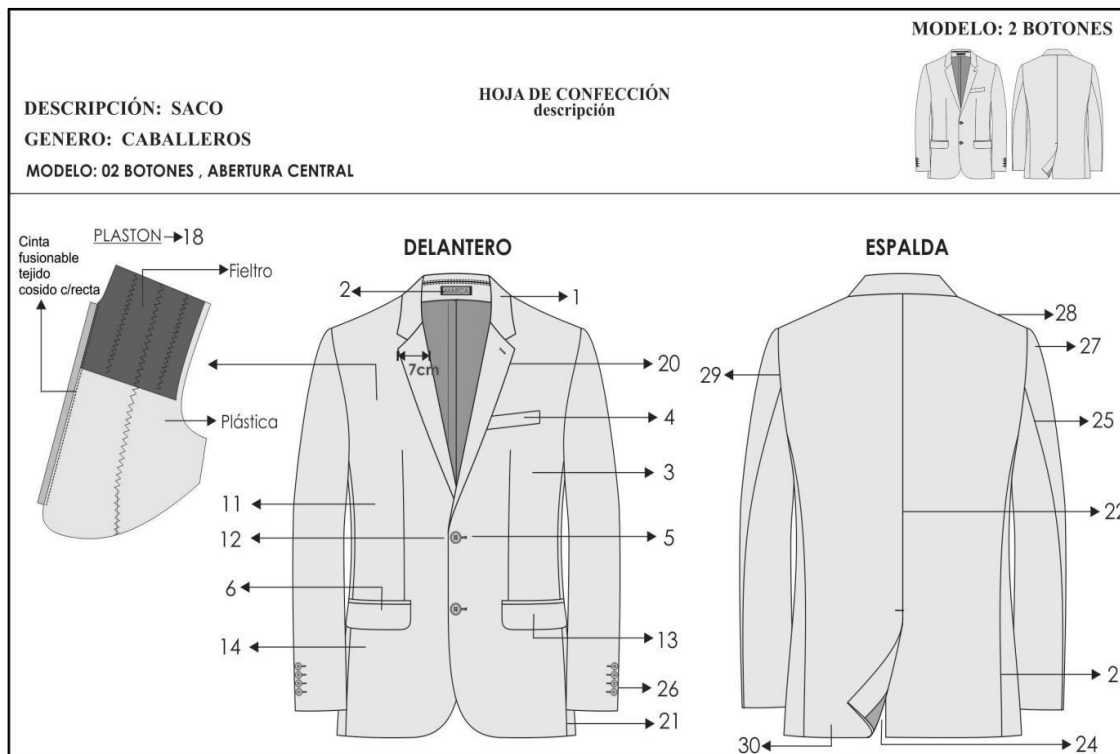
TERNO (01 SACO y 01 PANTALÓN), 01 PANTALÓN ADICIONAL (MISMO MODELO)
03 CAMISAS Y 01 CORBATA)

ITEM 03: UNIFORME VERANO CABALLEROS

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE TELA PARA EL TERNO DE VERANO (SACO Y PANTALÓN)

TIPO DE TEJIDO	: LANILLA FF COLOR ENTERO
DESCRIPCION	: Lanilla FF melange color Cocoa.
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: (45% LANA 55% POLIESTER) \pm 5%
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: $254 \pm 5\%$ (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: $164 \pm 5\%$
ARMADURA	: TELA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/60 \pm 5%
Trama	: Nm 2/60 \pm 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 23.5 ± 3
Trama	: 22.0 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -135)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: DECATIZADO TERMOFIJADO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL UNIFORME DE CABALLEROS



* Los gráficos son referenciales en cuanto escala.

* En caso exista contradicción entre el texto y el gráfico prevalecerá primero el texto.

SACO DE CABALLEROS:

MODELO: 02 BOTONES, 01 ABERTURA

1. Cuello: Superior fusionado con entretela fusionable. Además, lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico.
2. Presilla colgador: Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.
3. Delantero izquierdo (parte externa): Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón.
4. Bolsillo cartera: En la parte superior del delantero izquierdo llevará un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. .Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura recta y remalle en los laterales.
5. Ojales delanteros: En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chancho con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.
6. Bolsillo inferior izquierdo tipo ojal: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos

partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura recta y remalle en los laterales.

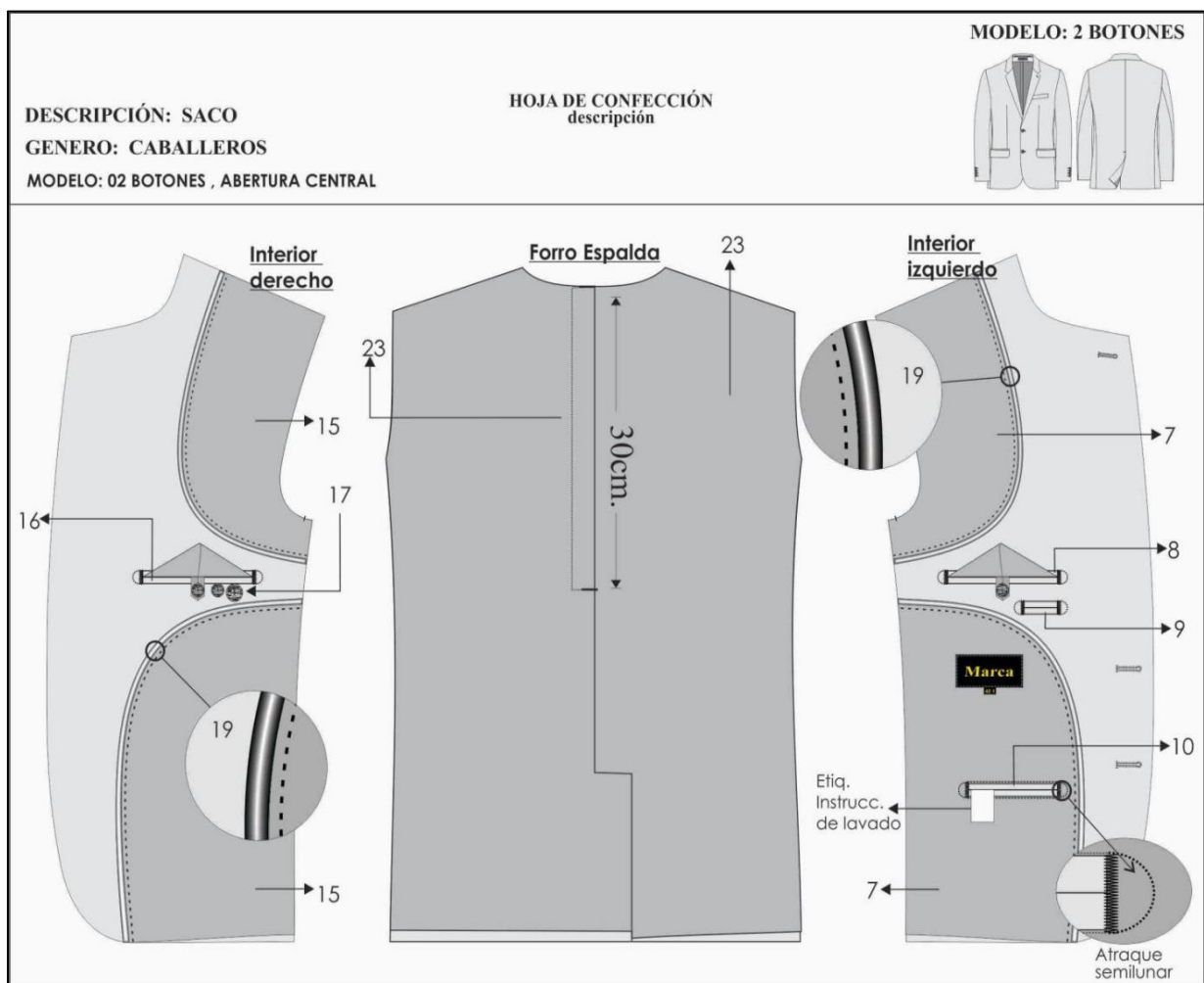
7. Delantero izquierdo (interior forro): El delantero interior con forro de la mejor calidad.

BOLSILLOS INTERNOS:

8. Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
9. Porta lapicero: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
10. Cigarrera: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
11. Delantero derecho (parte externa): deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón.
12. Botones delanteros: En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.
13. Bolsillo inferior derecho tipo ojal: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura recta y remalle en los laterales.
14. Bolsillo relojero: El bolsillo inferior derecho en la parte interna llevará un bolsillo relojero de popelina bolsillera el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.
15. Delantero derecho (interior forro): El delantero interior con forro de la mejor calidad.

BOLSILLOS INTERNO:

16. Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
17. Botón de repuesto: Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.



18. **Plastón:** Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag. Además de una tira de fusional tejido a un extremo cosido con máquina recta.
19. **Vuelta:** con media luna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.
20. **Solapa:** En el interior serán fusionadas con entretela fusional. En la parte externa, extremo superior del lado izquierdo llevará 01 ojal bordado con atraque vertical de adorno (sin corte), el cual tiene una medida de 2.2cm.
21. **Costadillo:** Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusional desde la sisa hasta la basta.
22. **Espalda:** La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.
23. **Forro de espalda-** De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301.
24. **Abertura posterior-** Lleva abertura central de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de Fusional.
25. **Mangas:** La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.

26. Basta y martillo de manga: Parte inferior, llevará 4 ojales bordados tipo chino (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.
27. Cabeza de manga: Es fusionada con entretela fusionable. Llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.
28. Hombros: Remallado y unido a a 1cm. Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas una a cada lado.
29. Sisa: Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.
30. Basta de saco: Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

La prenda debe estar remallada sin incluir plastón, chorrera, sisa (tela y forro), cuello, escote, pinza y unión de vuelta con delantero.

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

AVIOS:

Forro: en cuerpo y mangas.

Entretela fusionable tejida: Delantero, cuello, vuelta, vivos, costadillo (completo), cartera, tapa, pinza, cinta plastón.

Entretela fusionable no tejida: Espalda superior, cabeza de manga, ruedo manga, ruedo espalda, abertura.

Entretela fusionable no tejida: Manga ojal.

Botones: De material 100% poliéster, modelo de 04 agujeros.

Hombreras anatómicas prefabricadas con relleno de algodón con base de fieltro compactado.

Popelina bolsillera

Plastón: Plástica y fieltro.

Fieltro de cuello: a color de la tela principal 100% poliéster.

HILO:

Hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.

Hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 (composición 100% poliéster texturizado) ó hilo 40/2 (composición 100% poliéster).

ETIQUETAS:

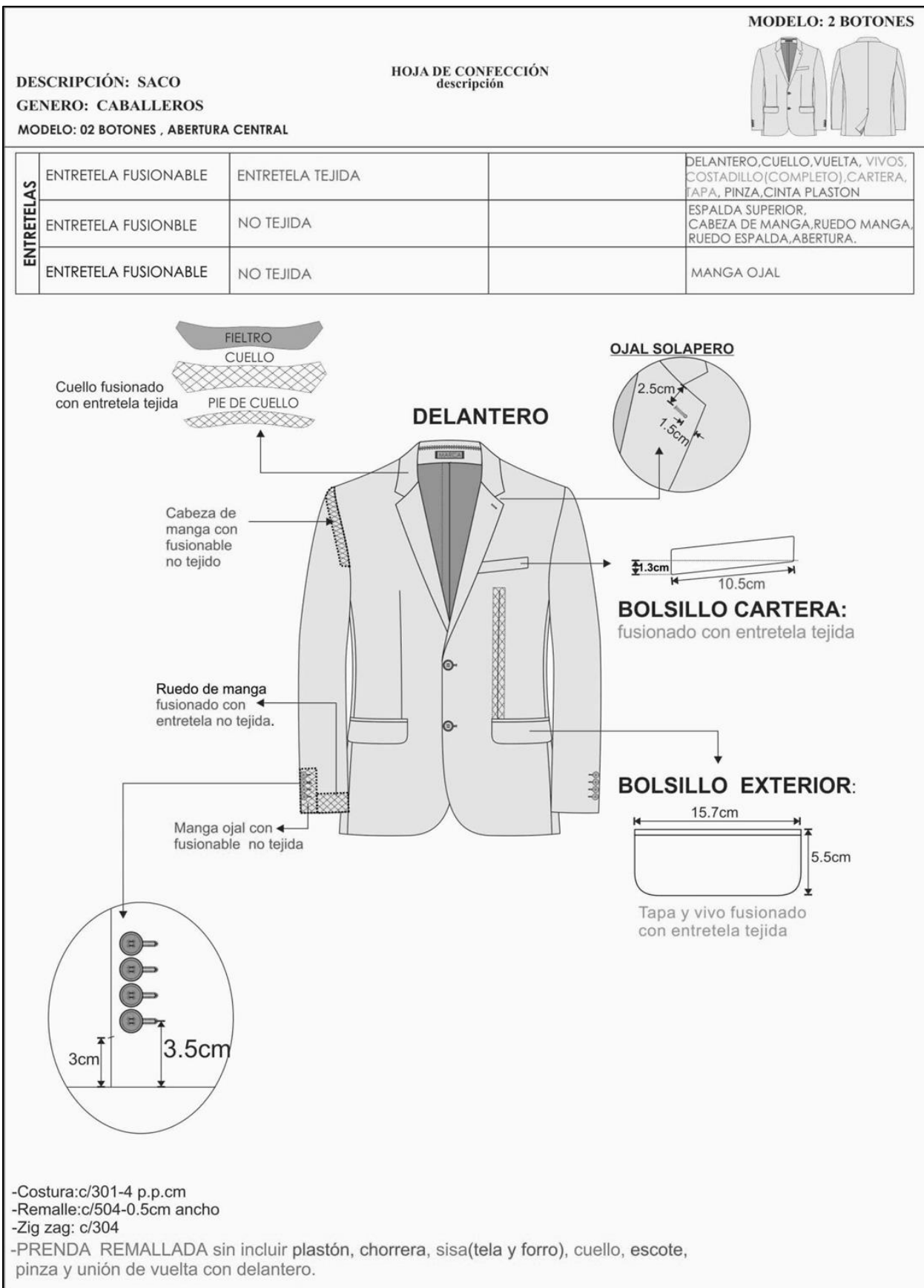
Marca de confeccionista,

Etiqueta de talla,

Etiqueta de composición e instrucciones de lavado.

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN: Será presentado en colgador y portaterno con cierre.



DESCRIPCIÓN: SACO
 GENERO: CABALLEROS
 MODELO: 02 BOTONES , ABERTURA CENTRAL

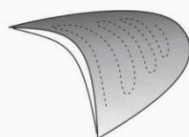
HOJA DE CONFECCIÓN
 descripción

MODELO: 2 BOTONES

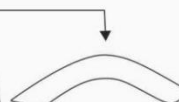
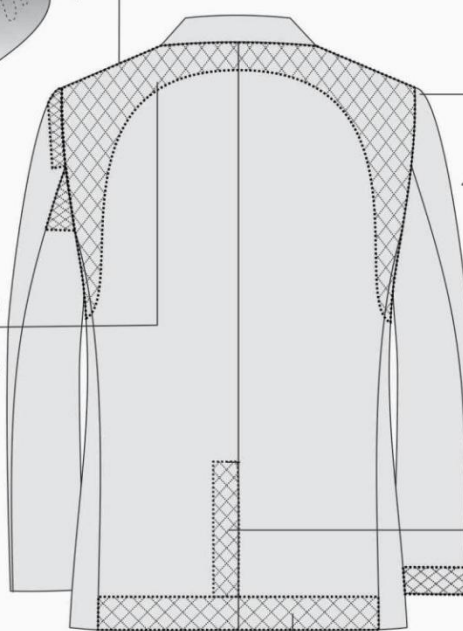


ESPALDA

HOMBRERAS: anatómica,
 relleno de algodón con base
 de fieltro compactado.



Reforzar la espalda
 superior
 con entretela
 no tejida fusional



CHORRERA: De fieltro

Abertura con entretela
 no tejida fusional

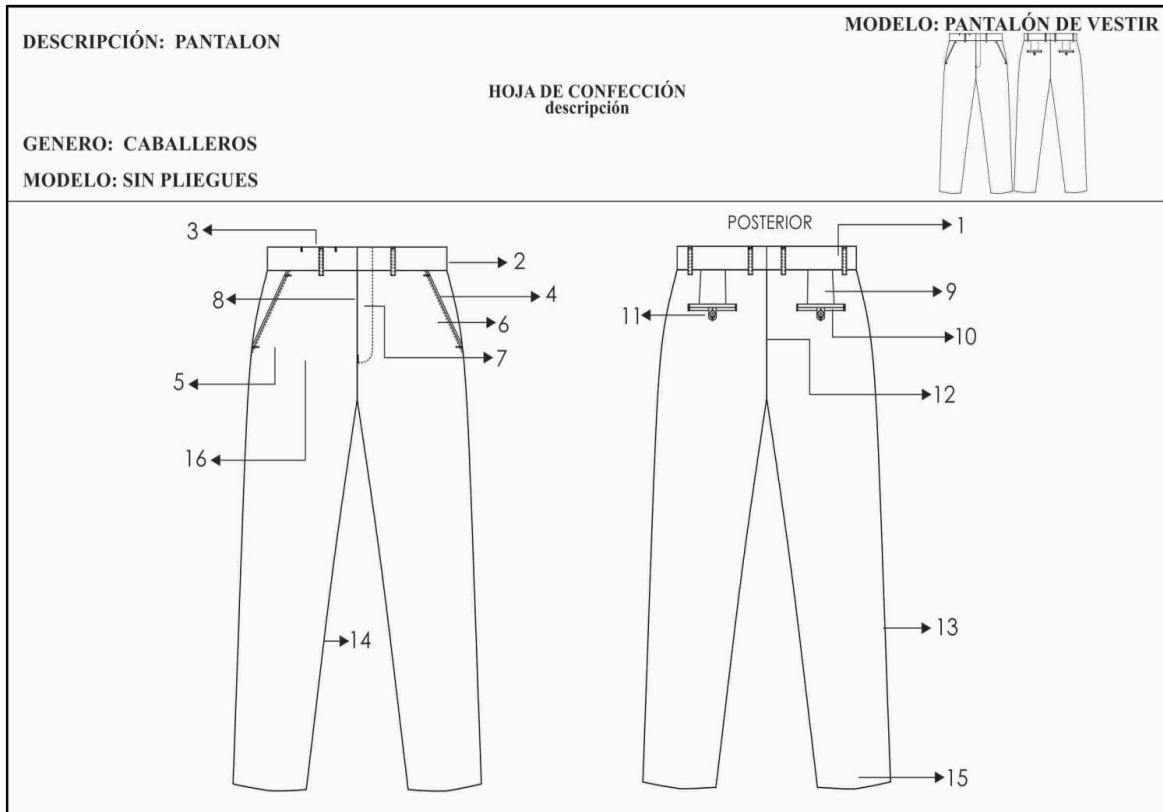
Ruedo espalda con entretela
 no tejida fusional

-Costura:c/301-4 p.p.cm
 -Remalle:c/504-0.5cm ancho

-PRENDA REMALLADA sin incluir plastón, chorrera, sisa(tela y forro), cuello, escote,
 pinza y unión de vuelta con delantero.

PRESENTACIÓN DEL SACO:
 Será presentado en colgador anatómico con gancho de metal y su respectivo portaterno.

PANTALÓN 1 DE VESTIR SIN PLIEGUES Ó CON PLIEGUES A ELECCIÓN DEL USUARIO



1. Pretina: Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entretela no fusionable no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina.

Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón.

Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.

2. Presillas: Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.
3. Bolsillo secreta: Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad.

El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.

4. Bolsillos delanteros: Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm. Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y sera ribeteado con doble puntada cadeneta. 5.-Bolsillo relojero: El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.
5. Vuelta de bolsillos delanteros: Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2m.
6. Gareta: Con entretela fusionable por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm.
7. Garetón: Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
8. Pinzas parte posterior: Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado.
9. Bolsillos fundillos: Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y sera ribeteado con doble puntada cadeneta.
10. Presilla y botón de bolsillo ojal: En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.
11. Tiro fundillos: Remallado por separado y unido con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.
12. Costados: Remallado y unido con costura cadeneta a 2cm.
13. Entrepieernas: Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.
14. Basta: Remallada, dobléz de 5 cm de ancho, subido con máquina bastera.
15. Delantero: Sin pliegues ó con pliegues a elección del usuario.

Prenda remallada sin incluir pretina

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

AVIOS:

Entretela tejida fusionable: pretina, vivos, gareta y garetón.

Entretela no fusionable no tejida en forro de pretina.

Entretela no fusionable tejida en refuerzo de pretina.

Cinta antideslizante

Botones: De material 100% poliéster, modelo de 04 agujeros.

Cierre: Cinta de poliéster con dientes metálico acabado dorado

Gancho de pretina (hembra y macho).

Popelina bolsillera

HILO:

Hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.

Hlo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 (composición 100% poliéster texturizado) ó hilo 40/2 (composición 100% poliéster).

ETIQUETAS:

Marca de confeccionista.

Etiqueta de talla.

Etiqueta de composición e instrucciones de lavado.

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN: Será presentado en colgador y portaterno con cierre.

DESCRIPCIÓN: PANTALON

MODELO: PANTALÓN DE VESTIR

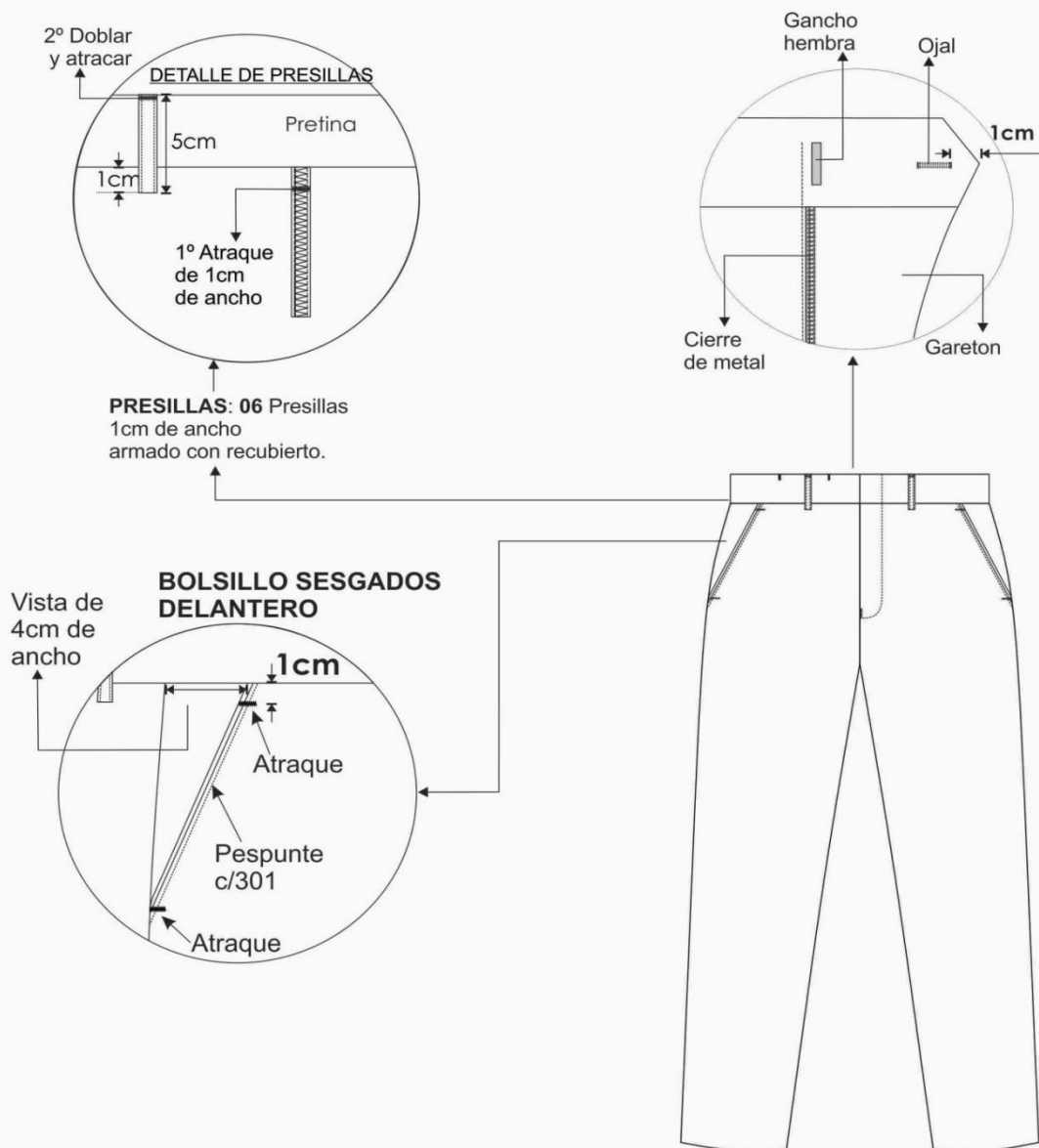
HOJA DE CONFECCIÓN
descripción

GENERO: CABALLEROS

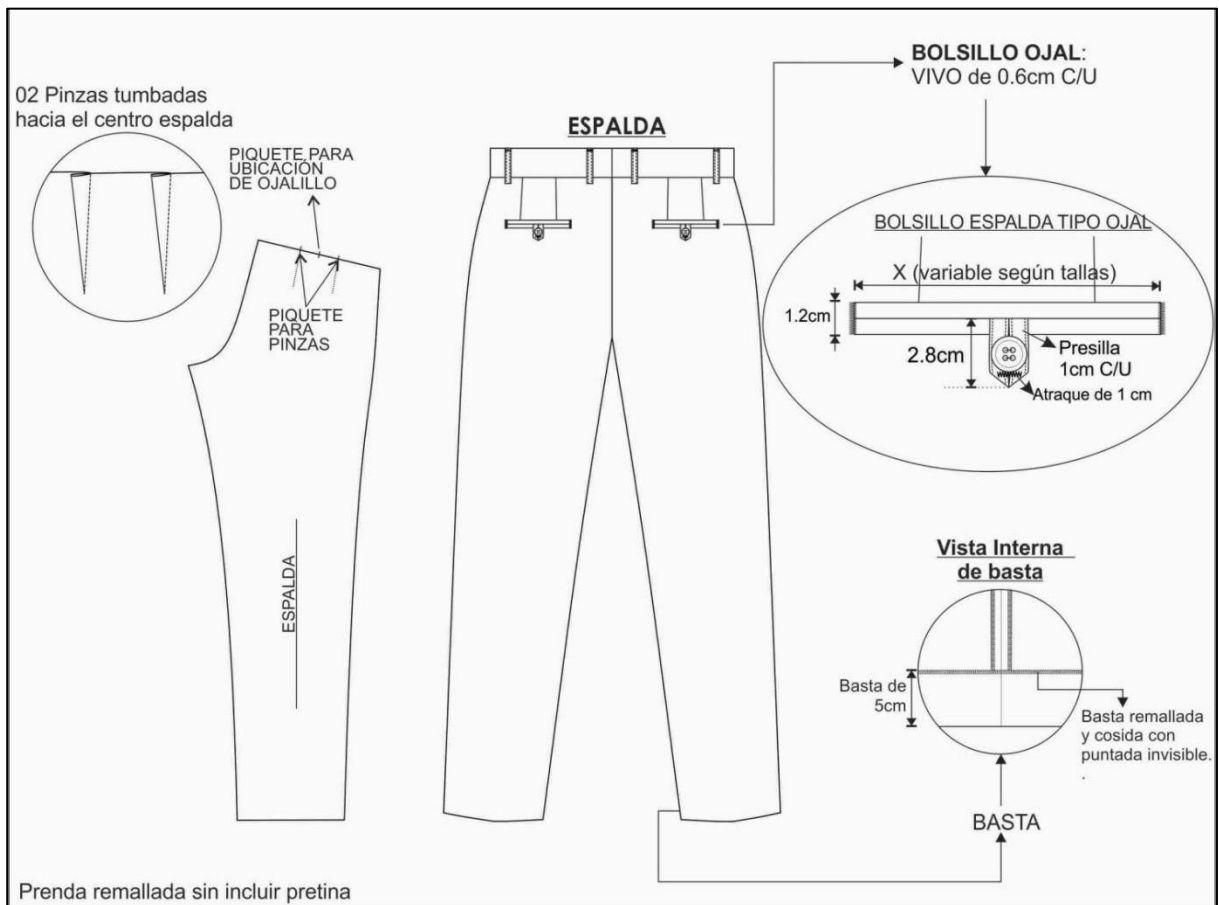
MODELO: SIN PLIEGUES



DELANTERO



Prenda remallada sin incluir pretina
Costura:c/301-4 p.p.cm
Remalle:c/504-0.5cm ancho



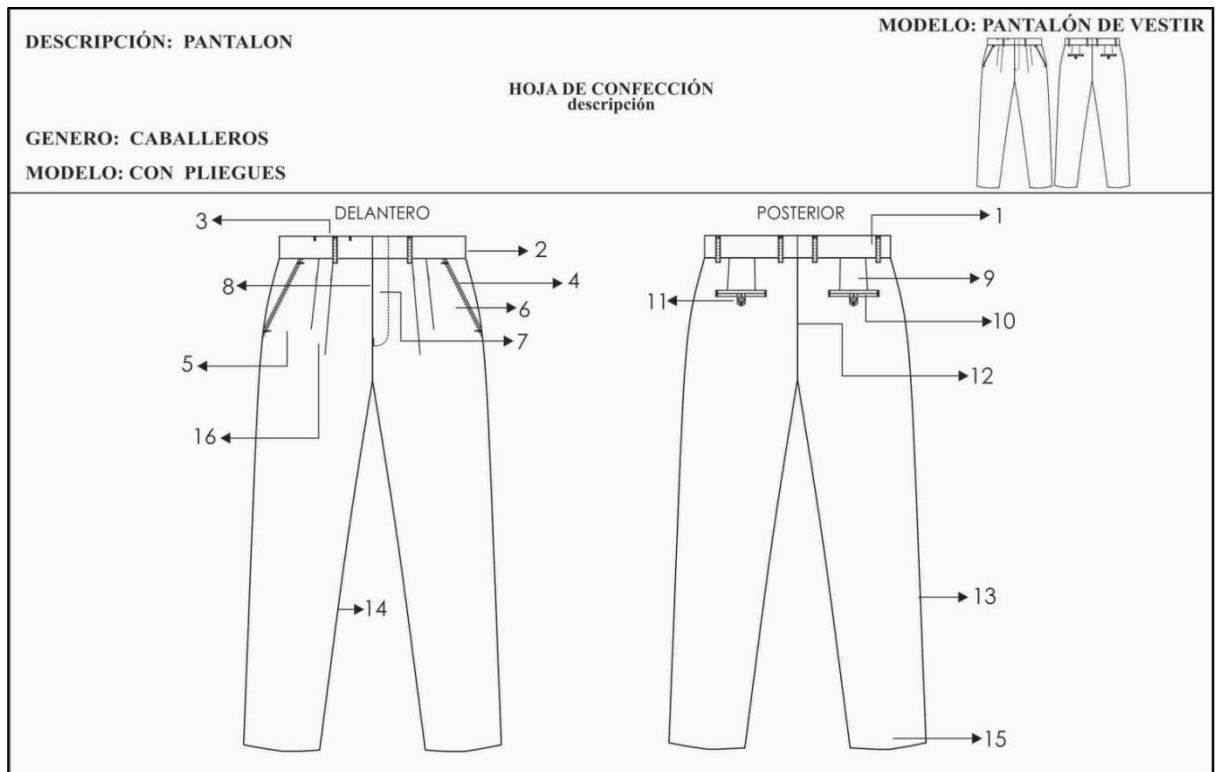
* Los gráficos son referenciales en cuanto escala.

* En caso exista contradicción entre el texto y el gráfico prevalece el texto y se complementa con el gráfico.

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LA TELA DEL PANTALÓN 2 **DE VERANO**

TIPO DE TEJIDO	: LANILLA FF COLOR ENTERO
DESCRIPCIÓN	: Lanilla FF melange color beige medio
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: (45% LANA 55% POLIESTER) \pm 5%
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 254 \pm 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 164 \pm 5%
ARMADURA	: TELA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/60 \pm 5%
Trama	: Nm 2/60 \pm 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 23.5 \pm 3
Trama	: 22.0 \pm 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -135)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: DECATIZADO TERMOFIJADO

PANTALÓN 2 DE VESTIR CON PLIEGUES Ó SIN PLIEGUES A ELECCIÓN DEL USUARIO



1. Pretina: Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entreteela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entreteela no fusionable no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además, lleva entreteela tejida no fusionable de refuerzo de pretina.

Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón.

Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.

2. Presillas: Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.
3. Bolsillo secreto: Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad.

El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.

4. Bolsillos delanteros: Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm. Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y sera ribeteado con doble puntada cadeneta. 5.-Bolsillo relojero: El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.

5. Vuelta de bolsillos delanteros: Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2m.
6. Garetá: Con entretela fusionable por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetá es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm.
7. Garetón: Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
8. Pinzas parte posterior: Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado.
9. Bolsillos fundillos: Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y sera ribeteado con doble puntada cadeneta.
10. Presilla y botón de bolsillo ojal: En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.
11. Tiro fundillos: Remallado por separado y unido con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.
12. Costados: Remallado y unido con costura cadeneta **a 2cm.**
13. Entrepiernas: Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a **1cm** desde el tiro hasta el ruedo.
14. Basta: Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con máquina bastera.
15. Delantero: 02 pliegues laterales a cada lado tumbado hacia los costados (3.8cm de separación) ó sin pliegues a elección del usuario.

Prenda remallada sin incluir pretina

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

AVIOS:

Entretela tejida fusionable: pretina, vivos, garetá y garetón.

Entretela no fusionable no tejida en forro de pretina.

Entretela no fusionable tejida en refuerzo de pretina.

Cinta antideslizante

BOTONES: De material 100% poliéster, modelo de 04 agujeros.

Cierre: Cinta de poliéster con dientes metálico acabado dorado

Gancho de pretina (hembra y macho).

Popelina bolsillera

HILO:

Hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.

Hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22(composición 100% poliéster texturizado) ó hilo 40/2 (composición 100% poliéster).

ETIQUETAS:

Marca de confeccionista.

Etiqueta de talla.

Etiqueta de composición e instrucciones de lavado.

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN: Será presentado en colgador y portaterno con cierre.

DESCRIPCIÓN: PANTALON

MODELO: PANTALÓN DE VESTIR

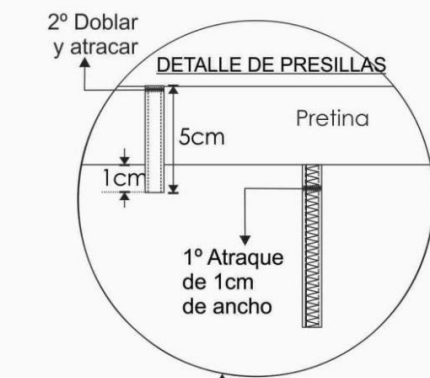
HOJA DE CONFECCIÓN
descripción

GENERO: CABALLEROS

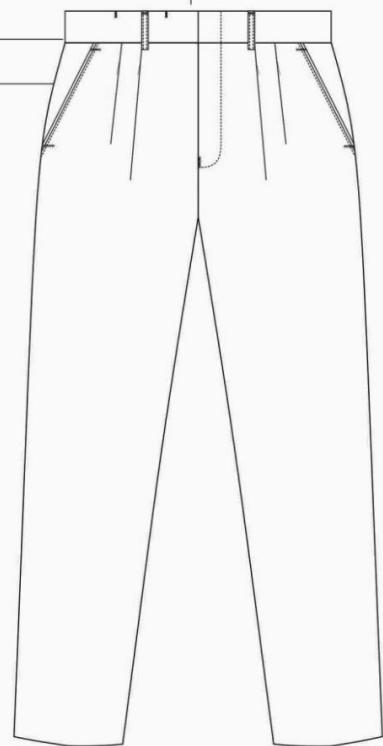
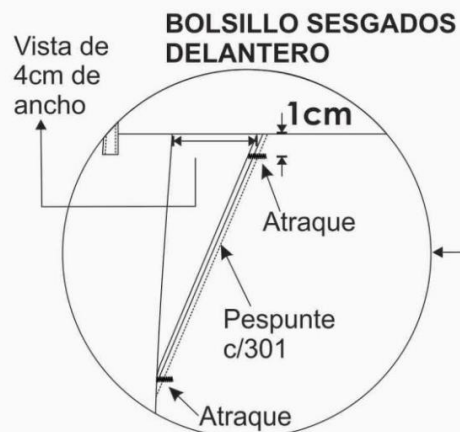
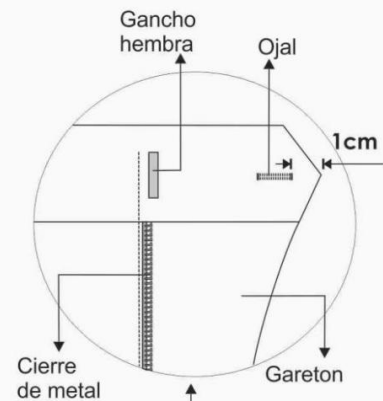
MODELO: CON PLIEGUES



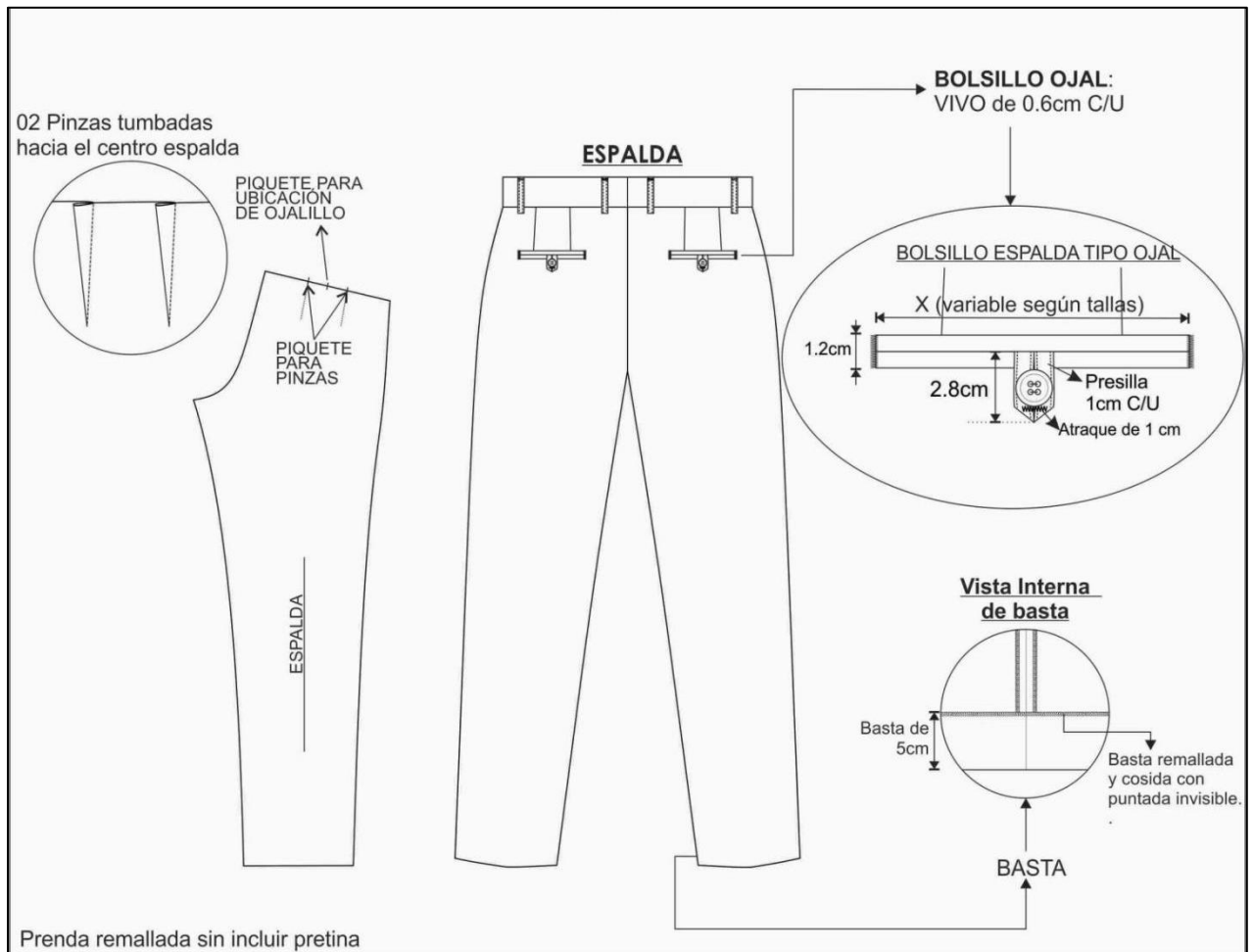
DELANTERO



PRESILLAS: 06 Presillas
1cm de ancho
armado con recubierto.



Prenda remallada sin incluir pretina
Costura: c/301-4 p.p.cm
Remalle: c/504-0.5cm ancho



* Los gráficos son referenciales en cuanto escala.

* En caso exista contradicción entre el texto y el gráfico prevalece el texto y se complementa con el gráfico.

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LAS TELAS DE LAS CAMISAS DE VERANO

CAMISA 1 MANGA LARGA

COLOR	: CREMA	
COMPOSICIÓN (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: 60% ALGODÓN – 40% POLYESTER	
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148/150 CM	+/- 5 CMS
PESO GRMS/LINEAL (ASM D-3776)	: 149 G/M	+/- 5 %
PESO GRMS/M2 (ASM D-3776)	: 100 G/M2	+/- 5 %
ARMADURA		
TITULO DE HILADO (ASTM – 1059)		
Urdimbre	: 45 Mezcla Intima (Algodón/Polyester)	+/- 8%
Trama	: 45 Mezcla Intima (Algodón/Polyester)	+/- 8%
DENSIDAD (N° DE HILOS/PULGADAS) (ASTM D-3775)		
Urdimbre	: 110+/- 5 hilos/pulgada	
Trama	: 70+/- 5 hilos/pulgada	

SOLIDEZ DEL COLOR

	<u>CAMBIO DE COLOR</u>	<u>MANCHADO</u>
Lavado con detergente M&S c4a	: 4	4
Sudor M&S c7	: 4	4
	<u>HUMEDO</u>	<u>SECO</u>
Frote M&S c8	: 4	4

COMPORTAMIENTO DE LA TELA

Encogimiento Urdiembre	<	3%
Encogimiento Trama	<	3%

() Respuesta a la Consulta N° 24 de la Empresa S.M. TEXTIL S.A.C “Se aclara que la tolerancia de la composición de la tela (algodón/poliester), se encuentra en una tolerancia de +/- 5%”.*

CAMISA 2 MANGA LARGA

COLOR	: Maíz
COMPOSICIÓN (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: 60% ALGODÓN – 40% POLYESTER
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148/150 CM+/- 5 CMS
PESO GRMS/LINEAL (ASM D-3776)	: 149 G/M +/- 5 %
PESO GRMS/M2 (ASM D-3776)	: 100 G/M2 +/- 5 %
ARMADURA	
TITULO DE HILADO (ASTM – 1059)	
Urdimbre	: 45 Mezcla Intima (Algodón/Polyester) +/- 8%
Trama	: 45 Mezcla Intima (Algodón/Polyester) +/- 8%

DENSIDAD (N° DE HILOS/PULGADAS) (ASTM D-3775)

Urdimbre	: 110+/- 5 hilos/pulgada
Trama	: 70+/- 5 hilos/pulgada

SOLIDEZ DEL COLOR

	<u>CAMBIO DE COLOR</u>	<u>MANCHADO</u>
Lavado con detergente M&S c4a	: 4	4
Sudor M&S c7	: 4	4
	<u>HUMEDO</u>	<u>SECO</u>
Frote M&S c8	: 4	4

COMPORTAMIENTO DE LA TELA

Encogimiento Urdiembre	<	3%
Encogimiento Trama	<	3%

() Respuesta a la Consulta N° 24 de la Empresa S.M. TEXTIL S.A.C “Se aclara que la tolerancia de la composición de la tela (algodón/poliéster), se encuentra en una tolerancia de +/- 5%.*

CAMISA 3 MANGA LARGA

COLOR	: Hueso
COMPOSICIÓN	: 60% ALGODÓN – 40% POLYESTER
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 144/147 CM
PESO GRMS/LINEAL	: 191.1 G/M
PESO GRMS/M2	: 130 G/M2

ARMADURA

TITULO DE HILADO (ASTM – 1059)

Urdimbre	: CVC 45
Trama	: CVC 45

DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre	: 150
Trama	: 90

SOLIDES DEL COLOR

	<u>CAMBIO DE COLOR</u>	<u>MANCHADO</u>
Lavado con detergente M&S c4a	: 4	4
Sudor M&S c7	: 4	4
	<u>HUMEDO</u>	<u>SECO</u>
Frote M&S c8	: 4	4

COMPORTAMIENTO DE LA TELA

Encogimiento Urdimbre	< 3%
Encogimiento Trama	< 3%

() Respuesta a la Consulta N° 24 de la Empresa S.M. TEXTIL S.A.C “Se aclara que la tolerancia de la composición de la tela (algodón/poliéster), se encuentra en una tolerancia de +/- 5%”.*

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA CAMISA DE VERANO

CAMISA DE VESTIR MANGA LARGA: CUELLO AMERICANO

1. Cuello: Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a 0.6cm y pespuntado al filo a 1.3mm.
2. Pie de cuello: pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. Asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas.
3. Delantero izquierdo: Lleva tachón de 2.9cm ancho con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
4. Delantero derecho: Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).
5. Bolsillo: Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Isotipo bordado. Pegar bolsillo c/301 a 1mm del filo de bolsillo. Además, lleva atraque triangular.
6. Canesú: Canesú interior centrar horizontalmente etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un pespunte al filo a 1mm.
7. Hombro: Embolsar con 301 a 1cm del borde y pespuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.
8. Yugo Francés: 16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1mm.
9. Mangas: Lleva 02 pliegues con separación de 2cm, pegadas al cuerpo con costura francesa (c/401 doble aguja). Pespunte a 1cm.
10. Puños: Fusionados (exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 6.4mm y pespuntados al filo 1.3mm en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo.
11. Cuerpo: Cerrado con máquina cerradora de codo (c/401 doble aguja) 5mm.
12. Sisa: Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).
13. Bastillado de faldón: Con recta bastillado a 5mm c/301.
14. Espalda: Sin pliegues

AVIOS:

Entretela tejida fusionable: cuello, pie de cuello y puño

Entretela tejida fusionable: refuerzo de cuello

Entretela tejida fusionable: tachòn

BOTONES: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.

HILO:

Hilo de costura 401 y 301 con hilo 40/2 composición 100% poliester.

ETIQUETAS:

Marca de confeccionista.

Etiqueta de talla,

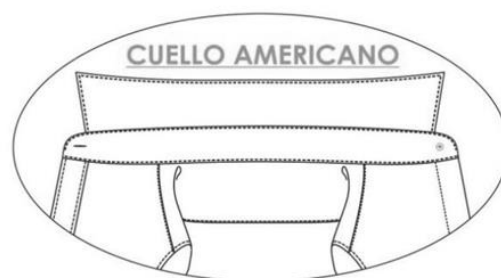
Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.

ACABADOS La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN cada camisa será presentada alma de cartón, alfileres, mariposa, con bolsa plástica.

DESCRIPCIÓN: CAMISA MANGA LARGA

GÉNERO: CABALLEROS



DELANTERO

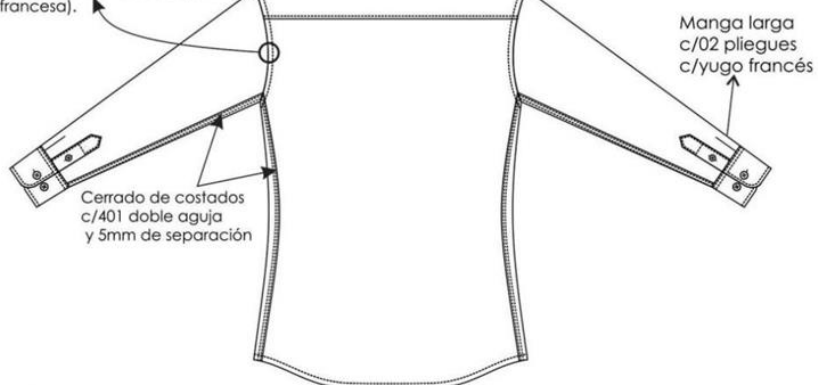
Embolsar hombros con 301 a 1cm del borde y pespuntar hacia el canesú (unión de hombros) con 1mm de pestaña.



Basta con 301 a 5mm de altura.

ESPALDA

Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).



Manga larga c/02 pliegues c/yugo francés

Cerrado de costados c/401 doble aguja y 5mm de separación

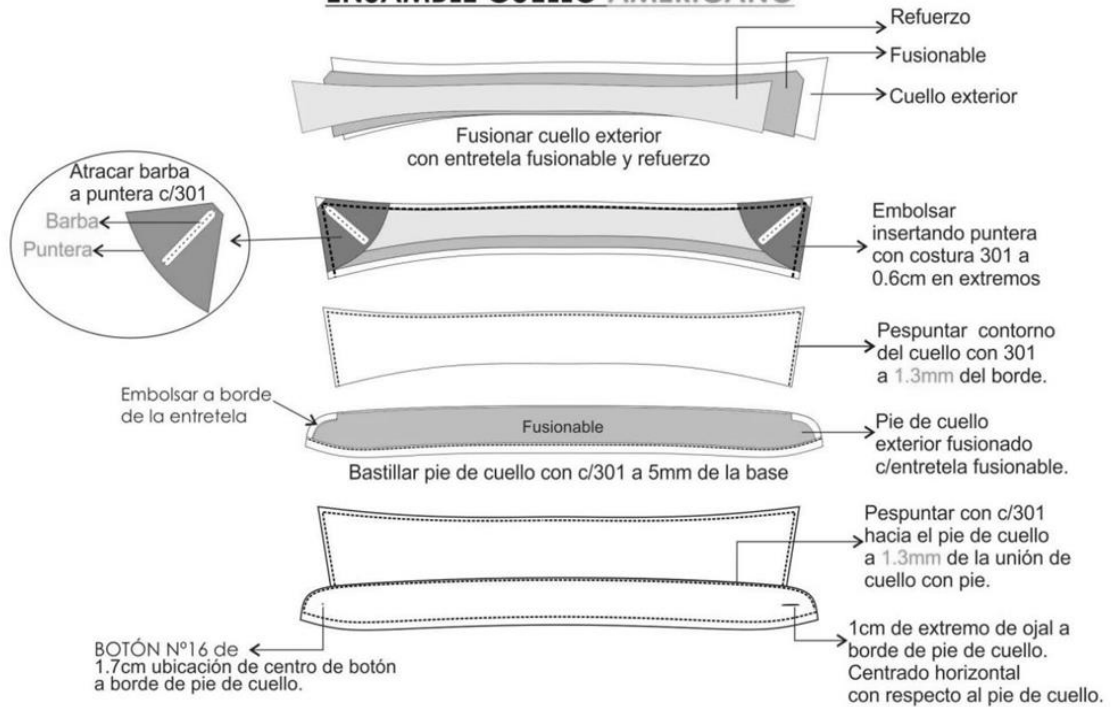
CÓDIGO PUNTADA	P.P.P	ALTERNATIVA DE MAQUINA
301	14	RECTA
401	14	CERRADORA

*ACABADO: Camisa sujeta con 05 alfileres (doblada)

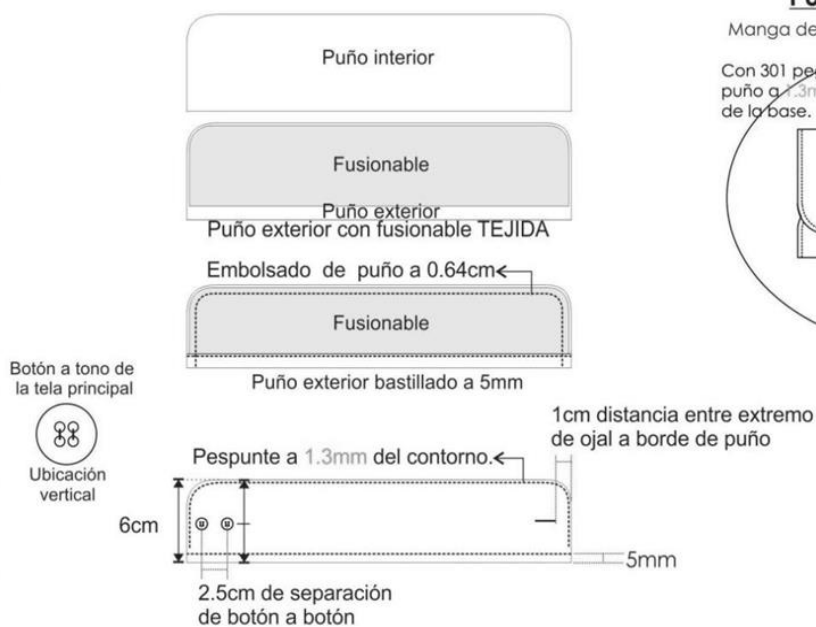
DESCRIPCIÓN: CAMISA MANGA LARGA

GÉNERO: CABALLEROS

ENSAMBLE CUELLO AMERICANO

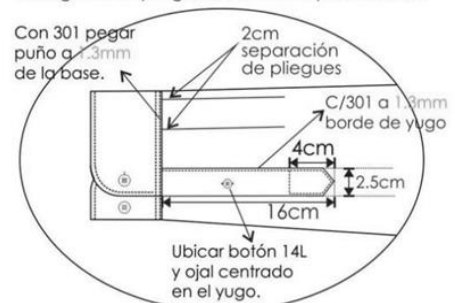


ENSAMBLE PUÑO



PUÑO-MANGA-YUGO

Manga de 02 pliegues de 1cm de profundidad.



CORBATA

Modelo: Clásico y estándar según diseño adjunto.

Color: A elegir de acuerdo al tono del color de la tela de la camisa y/o terno. El día de la suscripción del contrato, el postor ganador presentará ante la Sub Unidad de Potencial Humano distintas tonalidades de color, a fin de que la Sub Unidad de Potencial Humano elija el color de la corbata.

Composición: 100% polyester (urdimbre y trama)

Dimensiones:

Largo: 1.45 mt. a 1.55 mt.

Ancho mayor: 7cm - 8.5cm

Ancho menor: 3.5cm a 4cm.

Peso: 40 a 55grs.

Hilo de costura: Polyester 100%, acabado texturizado al tono del color de la tela.

Confección: A medida, con 2 vistas. En la pista posterior.

Alma de entreteela: 100% poliéster.

Forro interno: 100% poliéster, para la parte ancha de la corbata, con puntada de seguridad en la parte superior de la cabeza.

Acabado: Planchada termo fijado de la tela y vaporizada.

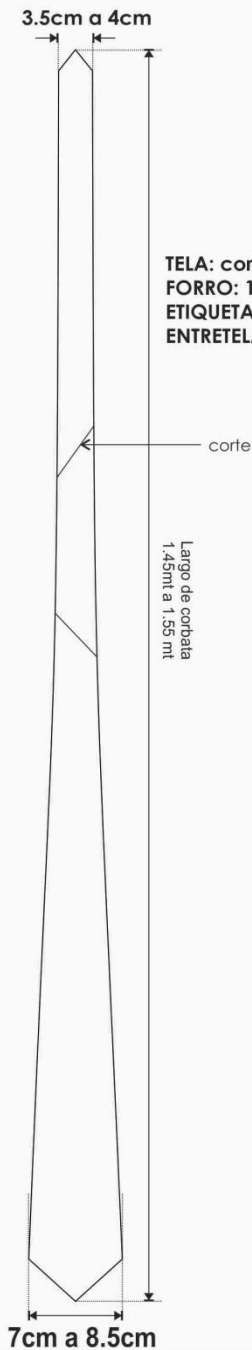
Presilla: Atracada de encaje.

Etiquetas ubicadas en la vista Posterior: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de la tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso.

Presentación: En colgador plástico y bolsa rotulada. La prenda de buen acabado la confección.

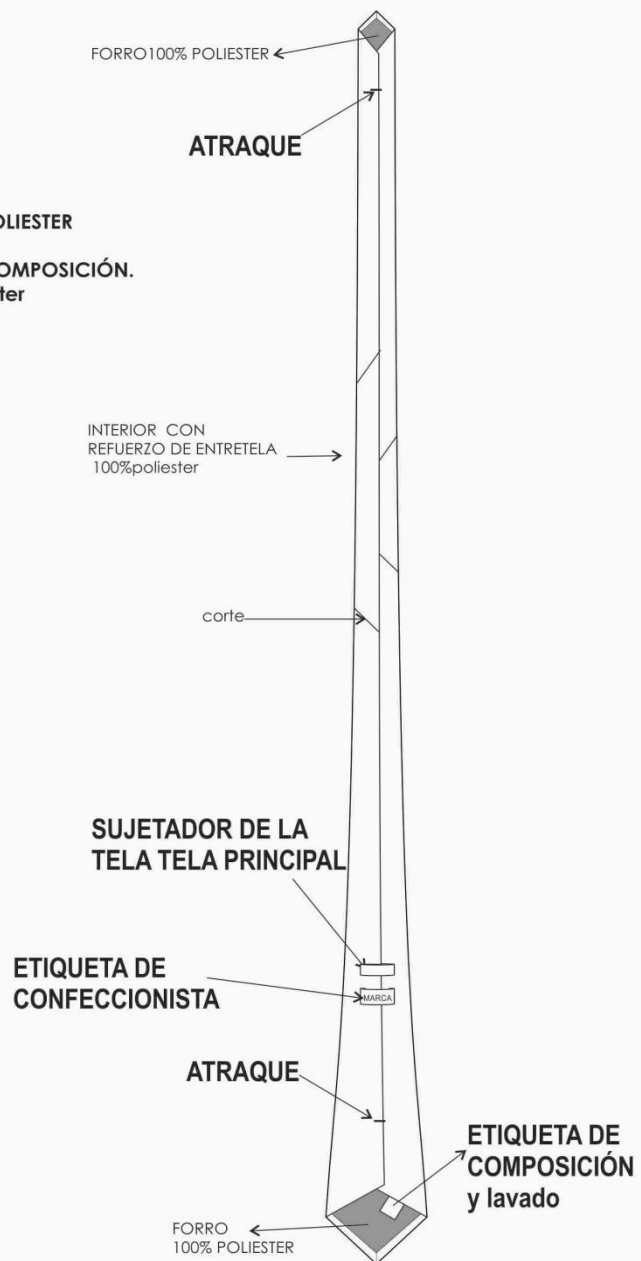
CORBATA

VISTA EXTERIOR



TELA: corbata-100% POLIESTER
FORRO: 100%poliester
ETIQUETA: MARCA Y COMPOSICIÓN.
ENTRETELA: 100%poliester

VISTA POSTERIOR



* Los gráficos son referenciales en cuanto escala.

* En caso exista contradicción entre el texto y el gráfico prevalece el texto y se complementa con el gráfico.

***ARTÍCULOS DE CUERO
PARA CABALLEROS
VERANO E INVIERNO***

INABIF

ITEM 04: UNIFORMES CABALLEROS – ARTICULOS DE CUERO

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CALZADO DE CUERO **VERANO**

Modelo 1: calzado seleccionado para caballero

MODELO	De moda, de vestir, con pasador y con planta de suela con inserto de caucho. Se deberá presentar dos muestras (par completo) en número 40, de acuerdo a los modelos de las fotos del modelo1 y 2. No se aceptará modelo diferente al solicitado.
MATERIALES Y COMPONENTES	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD
HORMAS	De moda y anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort al usuario, al igual que una adecuada función biomecánica. Punta redonda. Técnicamente desarrolladas en punto francés, tanto la calzada como el largo.
CORTE O CAPELLADA	Cuero guante (bovino), semi brillo, plena flor, teñido y atravesado a la anilina. Espesor de 1.6 mm. (± 0.2 mm), El cuero debe tener una resistencia a la flexión en seco mayor o igual a 20,000 ciclos en seco, sin presentar daño apreciable. Los cueros de ambos calzados serán del mismo origen, espesor, tonalidad y acabado.
COLOR DE CUERO	Moro. El día de la suscripción del contrato, el postor ganador presentará ante la Sub Unidad de Potencial Humano distintas tonalidades de moro, a fin de que la Sub Unidad de Potencial Humano, según el color del terno escoja la tonalidad con que se producirá los calzados.
FORRO	Badana (ovino), teñido y atravesado a la anilina, color natural. Espesor 1.0 mm. (± 0.2 mm) Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco. Mayor o igual a 3 (escala de grises) y buena resistencia a la abrasión.
FORRO DE TALÓN	Badana (ovino) de color natural colocado por el lado de la carne (volteado). Espesor 1.0 mm. (± 0.2 mm) Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco. Mayor o igual a 3 (escala de grises) y buena resistencia a la abrasión.
APARADO	Costura fina con hilo nylon poliamida bondeado N° 20, 40 y 60 del color al tono del cuero y forro respectivamente, según modelo. Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada (4 puntadas por cm.) y deberá emplearse el mismo tipo de hilo e instrucciones en fotos del modelo del calzado.

PLANTILLAS	De badana (ovino) de color natural de una sola pieza, espesor de 1.0 mm (± 0.2 mm). Totalmente acolchada y anatómica, con látex de 3 mm. Con tela y tratamiento antimicótico, que permiten un caminar con suavidad y comodidad. Con buena solidez del color al frote.
PUNTERA	Termoplástico con retorno elaborado en base textil o de inmersión. Espesor de 0.8 a 1.0 mm.
CONTRAFUERTE	Termoplástico con retorno elaborado en base textil o de inmersión. Espesor de 1.2 mm (± 0.1 mm)
FALZA	Prefabricada con cambrillón metálico – acerado.
FIRME O PLANTA	1.- De suela crupón al quebracho de primera calidad, de 4.5 mm (± 0.2 mm) de espesor. Con inserto antideslizante canal y costura de seguridad. Resistencia a la abrasión menor o igual a 400mm ³ 2.- Planta premoldeada de caucho de primera calidad de una sola pieza que cumpla con la norma técnica del espesor. Para la muestra se presentara la opción que indica suela cuprón, con inserto antideslizante. (*)
RESISTENCIA AL DESPEGUE	Mayor o igual a 3.5 N/mm. Cementado con pegamentos de primera calidad de fabricación garantizada, de óptima adhesión y buena resistencia al despegue de la suela.
COSTURA DE LA SUELA	De primera calidad, con hilo nylon N° 12 de 3 caboS.
CERCO	De salpa (4 mm aprox. de espesor) con apariencia de costura según modelo.
TACO	De madera y forrado con cuero de suela crupón y con cuatro clavos estriados por pie
TAPILLA	Para el taco, de caucho color negro, sistema SBR, antideslizante. Espesor mayor o igual a 5mm. Con dureza mayor o igual a 80° shore A y una resistencia a la abrasión menor o igual a 180mm ³ .
PASADORES	Según modelo de forma redonda de 2.5 mm de ancho aprox. Y largo 75 cm. (± 5 cm), tejido al 100% con fibras de algodón teñido en reactivo, encerado en color negro con extremos reforzados con plástico o metal y con el largo correspondiente a la talla del calzado, que permitan la perfecta elaboración del lazo de amarre.
CLAVOS	Estriados de 18mm, 4 unidades por pie para fijar taco en calzado con suela.
ETIQUETADO	Con la marca del confeccionista y aplicar las NTP sobre el etiquetado del calzado.
ACABADO DEL CALZADO	Cremas naturales y nutrientes de brillo natural y suave al tacto para su uso.
PRESENTACIÓN	Excelente presentación. El calzado deberá estar exento de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna. Cada par de calzados en caja de cartón de buena calidad y apariencia, con su papel de seda y con su bolsa respectiva. En la parte

	exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre del usuario.
--	---

MODELO 1 CON PASADOR



COSTURA DE SEGURIDAD EN CANAL



**SUELA Y CAUCHO ANTIDESLIZANTE
PEGADO Y COSIDO**

- * Los gráficos son referenciales en cuanto escala.
- * En caso exista contradicción entre el texto y el gráfico prevalece el texto y se complementa con el gráfico.

Modelo 2: Calzado seleccionado para caballero

MODELO	De moda, de vestir, tipo mocasín tubular y con planta de suela con inserto de caucho. Se deberá presentar dos muestras (par completo) de acuerdo a los modelos 1 y 2 de las fotos en número 40. No se aceptará modelo diferente al solicitado.
MATERIALES Y COMPONENTES	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD
HORMAS	De moda y anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort al usuario, al igual que una adecuada función biomecánica. Punta cuadrada. Técnicamente desarrolladas en punto francés, tanto la calzada como el largo.
CORTE O CAPELLADA	Cuero guante (bovino), semi brillo, plena flor, teñido y atravesado a la anilina. Espesor de 1.6 mm. (± 0.2 mm), El cuero debe tener una resistencia a la flexión en seco mayor o igual a 20,000 ciclos en seco, sin presentar daño apreciable. Los cueros de ambos calzados serán del mismo origen, espesor, tonalidad y acabado. El bato llevará un relleno de látex de 2 mm (entrecuero).
COLOR DE CUERO	Moro. El día de la suscripción del contrato, el postor ganador presentará ante la Sub Unidad de Potencial Humano distintas tonalidades de color moro, a fin de que la Sub Unidad de Potencial Humano, según el color del terno escoja la tonalidad con que se producirá los calzados.
FORRO	Badana (ovino), teñido y atravesado a la anilina, color natural. Espesor 1.0 mm. (± 0.2 mm) Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco. Mayor o igual a 3 (escala de grises) y buena resistencia a la abrasión.
FORRO DE TALÓN	Badana (ovino) de color natural colocado por el lado de la carne (volteado). Espesor 1.0 mm. (± 0.2 mm) Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco. Mayor o igual a 3 (escala de grises) y buena resistencia a la abrasión.
9APARADO	Costura fina con hilo nylon poliamida bondeado N° 20, 40 y 60 del color al tono del cuero y forro respectivamente, según modelo. Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada (4 puntadas por cm.) y deberá emplearse el mismo tipo de hilo e instrucciones en fotos del modelo del calzado.
PLANTILLAS	De badana (ovino) de color natural de una sola pieza, espesor de 1.0 mm (± 0.2 mm). Totalmente acolchada y anatómica, con látex de 3 mm. Con tela y tratamiento antimicótico, que permiten un caminar con suavidad y comodidad. Con buena solidez del color al frote.
COSTURA DE CAPELLADA	Costura a mano tipo punto cuadrado, hilo N° 06 al tono del cuero.

CONTRAFUERTE	Termoplástico con retorno elaborado en base textil o de inmersión. Espesor de 1.2 mm (± 0.1 mm).
FALZA	Media falsa prefabricada con cambrillón metálico – acerado.
FIRME	De suela crupón al quebracho de primera calidad, de 4.5 mm (± 0.2 mm) de espesor. Con inserto antideslizante canal y costura de seguridad Resistencia a la abrasión menor o igual a 400mm ³
RESISTENCIA AL DESPEGUE	Mayor o igual a 3.5 N/mm. Cementado con pegamentos de primera calidad de fabricación garantizada, de óptima adhesión y buena resistencia al despegue de la suela.
COSTURA DE LA SUELA	De primera calidad, con hilo nylon N° 12 de 3 cabos.
CERCO	De salpa (4 mm aprox. de espesor) con apariencia de costura según modelo.
TACO	De madera y forrado con cuero de suela crupón y con cuatro clavos estriados por pie.
TAPILLA	Para el taco, de caucho color negro, sistema SBR, antideslizante. Espesor mayor o igual a 5mm. Con dureza mayor o igual a 80° shore A y una resistencia a la abrasión menor o igual a 180mm ³ .
CLAVOS	Estriados de 18mm, 4 unidades por pie para fijar taco en calzado con suela.
ETIQUETADO	Con la marca del confeccionista y aplicar las NTP sobre el etiquetado del calzado.
ACABADO DEL CALZADO	Cremas naturales y nutrientes de brillo natural y suave al tacto para su uso.
NUMERACIÓN Y TALLAS	Sobre medida de cada usuario. Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada como el largo. En punto francés no hay medios puntos. Tener en consideración la calzada para un buen calce de cada usuario.
PRESENTACIÓN	Excelente presentación. El calzado deberá estar exento de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna. Cada par de calzados en la caja de cartón de buena calidad y apariencia, con su papel de seda y con su bolsa respectiva. En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre del usuario.

MODELO 2 MOCASIN



* Los gráficos son referenciales en cuanto escala.

* En caso exista contradicción entre el texto y el gráfico prevalece el texto y se complementa con el gráfico.

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CORREA DE CUERO

VERANO

MODELO:	Reversible, de vestir, fija, estilizada, cómoda y anatómica, que se acondicione ergonómicamente al usuario. Con costuras a 2 mm de ambos bordes.
MATERIAL:	Cuero 100% bovino guante de primera calidad, liso, suave, semi brillo en ambas caras. Teñido atravesado. Espesor de 1.8 a 2.0 mm.
MEDIDA DE LA CORREA:	Largo de acuerdo a la medida del usuario. Ancho de 3.0 cm
COLOR:	Negro y Moro, reversible. (moro del mismo tono del calzado de verano).
HEBILLA:	Metálica, se precisa que la hebilla metálica puede ser en níquel oscuro o plateada Se precisa que se colocará la hebilla con mordedor (*) que es para correa reversible. Sin presentar defectos de fabricación, con funcionalidad para ambos lados.
HILO DE COSTURA:	De nylon de 03 cabos, del color del cuero, sin empalme a todo lo largo de la correa.
PRESENTACIÓN:	La correa deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna. Brillo natural y suave al tacto. Buen cementado en unión de las caras. En caja de cartón de buena calidad con ventana de polipropileno, papel de seda y con su bolsa respectiva de plástico.

() Respuesta a la consulta N° 17, de la Empresa Industrial Zayma S.A.C.*

MODELO DE CORREA REVERSIBLE



* Los gráficos son referenciales en cuanto escala.

* En caso exista contradicción entre el texto y el gráfico prevalece el texto y se complementa con el gráfico.

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CALZADO DE CUERO

INVIERNO

MODELO 1: Calzado seleccionado para caballero

MODELO	De moda, de vestir, con pasador y con planta de suela con inserto de caucho. Se deberá presentar dos muestras (par completo) en número 40, de acuerdo a los modelos de las fotos del modelo 1 y 2. No se aceptará modelo diferente al solicitado.
MATERIALES Y COMPONENTES	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD
HORMAS	De moda y anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort al usuario, al igual que una adecuada función biomecánica. Punta redonda. Técnicamente desarrolladas en punto francés, tanto la calzada como el largo.
CORTE O CAPELLADA	Cuero guante (bovino), semi brillo, plena flor, teñido y atravesado a la anilina. Espesor de 1.6 mm. (± 0.2 mm), El cuero debe tener una resistencia a la flexión en seco mayor o igual a 20,000 ciclos en seco, sin presentar daño apreciable. Los cueros de ambos calzados serán del mismo origen, espesor, tonalidad y acabado.
COLOR DE CUERO	Negro.
FORRO	Badana (ovino), teñido y atravesado a la anilina, color natural. Espesor 1.0 mm. (± 0.2 mm) Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco. Mayor o igual a 3 (escala de grises) y buena resistencia a la abrasión.
FORRO DE TALÓN	Badana (ovino) de color natural colocado por el lado de la carne (volteado). Espesor 1.0 mm. (± 0.2 mm) Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco. Mayor o igual a 3 (escala de grises) y buena resistencia a la abrasión.
APARADO	Costura fina con hilo nylon poliamida bondeado N° 20, 40 y 60 del color al tono del cuero y forro respectivamente, según modelo. Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada (4 puntadas por cm.) y deberá emplearse el mismo tipo de hilo e instrucciones en fotos del modelo del calzado.
PLANTILLAS	De badana (ovino) de color natural de una sola pieza, espesor de 1.0 mm (± 0.2 mm). Totalmente acolchada y anatómica, con látex de 3 mm. Con tela y tratamiento antimicótico, que permiten un caminar con suavidad y comodidad. Con buena solidez del color al frote.
PUNTERA	Termoplástico con retorno elaborado en base textil o de inmersión. Espesor de 0.8 a 1.0 mm.

CONTRAFUERTE	Termoplástico con retorno elaborado en base textil o de inmersión. Espesor de 1.2 mm (\pm 0.1 mm)
FALZA	Prefabricada con cambrillón metálico – acerado.
FIRME O PLANTA	1.- De suela crupón al quebracho de primera calidad, de 4.5 mm (\pm 0.2mm) de espesor. Con inserto antideslizante canal y costura de seguridad. Resistencia a la abrasión menor o igual a 400mm ³ 2.- Planta premoldeada de caucho de primera calidad de una sola pieza que cumpla con la norma técnica del espesor. Para la muestra se presentara la opción que indica suela cuprón, con inserto antideslizante. (*)
RESISTENCIA AL DESPEGUE	Mayor o igual a 3.5 N/mm. Cementado con pegamentos de primera calidad de fabricación garantizada, de óptima adhesión y buena resistencia al despegue de la suela.
COSTURA DE LA SUELA	De primera calidad, con hilo nylon N° 12 de 3 cabos.
CERCO	De salpa (4 mm aprox. de espesor) con apariencia de costura según modelo.
TACO	De madera y forrado con cuero de suela crupón y con cuatro clavos estriados por pie.
TAPILLA	Para el taco, de caucho color negro, sistema SBR, antideslizante. Espesor mayor o igual a 5mm. Con dureza mayor o igual a 80° shore A y una resistencia a la abrasión menor o igual a 180mm ³ .
PASADORES	Según modelo de forma redonda de 2.5 mm de ancho aprox. Y largo 75 cm. (\pm 5 cm), tejido al 100% con fibras de algodón teñido en reactivo, encerado en color negro con extremos reforzados con plástico o metal y con el largo correspondiente a la talla del calzado, que permitan la perfecta elaboración del lazo de amarre.
CLAVOS	Estriados de 18mm, 4 unidades por pie para fijar taco en calzado con suela.
ETIQUETADO	Con la marca del confeccionista y aplicar las NTP sobre el etiquetado del calzado.
ACABADO DEL CALZADO	Cremas naturales y nutrientes de brillo natural y suave al tacto para su uso.
NUMERACIÓN Y TALLAS	Sobre medida de cada usuario. Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada como el largo. En punto francés no hay medios puntos. Tener en consideración la calzada para un buen calce de cada usuario.
PRESENTACIÓN	Excelente presentación. El calzado deberá estar exento de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna. Cada par de calzados en caja de cartón de buena calidad y apariencia, con su papel de seda y con su bolsa respectiva. En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre del usuario.

() Respuesta a la consulta N° 18 de la Empresa Industria Zayma S.A.C.*

MODELO 1 CON PASADOR

FOTO MODELO 1



COSTURA DE SEGURIDAD EN CANAL



SUELA Y CAUCHO ANTIDESLIZANTE
PEGADO Y COSIDO

MODELO 2: Calzado seleccionado para caballero

MODELO	De moda, de vestir, tipo mocasín tubular y con planta de suela con inserto de caucho. Se deberá presentar dos muestras (par completo) de acuerdo a los modelos 1 y 2 de las fotos en número 40. No se aceptará modelo diferente al solicitado.
MATERIALES Y COMPONENTES	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD
HORMAS	De moda y anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort al usuario, al igual que una adecuada función biomecánica. Punta cuadrada. Técnicamente desarrolladas en punto francés, tanto la calzada como el largo.
CORTE O CAPELLADA	Cuero guante (bovino), semi brillo, plena flor, teñido y atravesado a la anilina. Espesor de 1.6 mm. ($\pm 0.2\text{mm}$), El cuero debe tener una resistencia a la flexión en seco mayor o igual a 20,000 ciclos en seco, sin presentar daño apreciable. Los cueros de ambos calzados serán del mismo origen, espesor, tonalidad y acabado. El bato llevará un relleno de látex de 2 mm (entrecuero).
COLOR DE CUERO	Negro.
FORRO	Badana (ovino), teñido y atravesado a la anilina, color natural. Espesor 1.0 mm. ($\pm 0.2\text{ mm}$) Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco. Mayor o igual a 3 (escala de grises) y buena resistencia a la abrasión.
FORRO DE TALÓN	Badana (ovino) de color natural colocado por el lado de la carne (volteado). Espesor 1.0 mm. ($\pm 0.2\text{ mm}$) Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco. Mayor o igual a 3 (escala de grises) y buena resistencia a la abrasión.
APARADO	Costura fina con hilo nylon poliamida bondeado N° 20, 40 y 60 del color al tono del cuero y forro respectivamente, según modelo. Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada (4 puntadas por cm.) y deberá emplearse el mismo tipo de hilo e instrucciones en fotos del modelo del calzado.
PLANTILLAS	De badana (ovino) de color natural de una sola pieza, espesor de 1.0 mm ($\pm 0.2\text{ mm}$). Totalmente acolchada y anatómica, con látex de 3 mm. Con tela y tratamiento antimicótico, que permiten un caminar con suavidad y comodidad. Con buena solidez del color al frote.
COSTURA DE CAPELLADA	Costura a mano tipo punto cuadrado, hilo N° 06 al tono del cuero

CONTRAFUERTE	Termoplástico con retorno elaborado en base textil o de inmersión. Espesor de 1.2 mm (± 0.1 mm)
FALZA	Media falsa prefabricada con cambrillón metálico – acerado.
FIRME	De suela crupón al quebracho de primera calidad, de 4.5 mm (± 0.2 mm) de espesor. Con inserto antideslizante canal y costura de seguridad. Resistencia a la abrasión menor o igual a 400mm ³
RESISTENCIA AL DESPEGUE	Mayor o igual a 3.5 N/mm. Cementado con pegamentos de primera calidad de fabricación garantizada, de óptima adhesión y buena resistencia al despegue de la suela, según las NTP.
COSTURA DE LA SUELA	De primera calidad, con hilo nylon N° 12 de 3 cabos.
CERCO	De salpa (4 mm aprox. de altura) con apariencia de costura según modelo.
TACO	De madera y forrado con cuero de suela crupón y con cuatro clavos estriados por pie
TAPILLA	Para el taco, de caucho color negro, sistema SBR, antideslizante. Espesor mayor o igual a 5mm. Con dureza mayor o igual a 80° shore A y una resistencia a la abrasión menor o igual a 180mm ³ .
CLAVOS	Estriados de 18mm, 4 unidades por pie para fijar taco en calzado con suela.
ETIQUETADO	Con la marca del confeccionista y aplicar las NTP sobre el etiquetado del calzado.
ACABADO DEL CALZADO	Cremas naturales y nutrientes de brillo natural y suave al tacto para su uso.
NUMERACIÓN Y TALLAS	Sobre medida de cada usuario. Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada como el largo. En punto francés no hay medios puntos. Tener en consideración la calzada para un buen calce de cada usuario.
PRESENTACIÓN	Excelente presentación. El calzado deberá estar exento de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna. Cada par de calzados en la caja de cartón de buena calidad y apariencia, con su papel de seda y con su bolsa respectiva. En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre del usuario.

MODELO 2 MOCASIN



ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CORREA DE CUERO

INVIERNO

MODELO:	Reversible, de vestir, fija, estilizada, cómoda y anatómica, que se acondicione ergonómicamente al usuario. Con costuras a 2 mm de ambos bordes.
MATERIAL:	Cuero 100% bovino guante de primera calidad, liso, suave, semi brillo en ambas caras. Teñido atravesado. Espesor de 1.8 a 2.0 mm.
MEDIDA DE LA CORREA:	Largo de acuerdo a la medida del usuario. Ancho de 3.0 cm
COLOR:	Negro y Moro, reversible. (moro a tono del calzado de verano caballero).
HEBILLA:	Metálica, se precisa que la hebilla metálica puede ser en níquel oscuro o plateada Se precisa que se colocará la hebilla con mordedor (*) , que es para correa reversible. Sin presentar defectos de fabricación, con funcionalidad para ambos lados.
HILO DE COSTURA:	De nylon de 03 cabos, del color del cuero, sin empalme a todo lo largo de la correa.
PRESENTACIÓN:	Brillo natural y suave al tacto. Buen cementado en unión de las caras. La correa deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna. En caja de cartón de buena calidad con ventana de polipropileno, papel de seda y con su bolsa respectiva de plástico.

() Respuesta a la consulta N° 19 de la Empresa Industria Zayma S.A.C.*

MODELO DE CORREA REVERSIBLE



UNIFORME DE INVIERNO DAMAS

INABIF

ITEM 05: UNIFORME INVIERNO DAMAS
ESPECIFICACIONES TECNICAS DE TELAS PARA UNIFORME
DE INVIERNO DAMA

SACÓN

TIPO DE TEJIDO	: CASIMIR COLOR ENTERO
DESCRIPCION	: Casimir melange, color gris claro
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: 100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 431 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 280 ± 5%
ARMADURA	: SARGA 2/2
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/43 ± 5%
Trama	: Nm 2/43 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 27.4 ± 3
Trama	: 27.0 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: BATANADO DECATIZADO

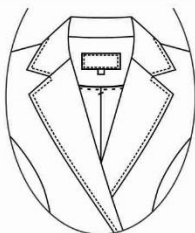
SACÓN DE INVIERNO PARA DAMA

MODELO	De acuerdo al diseño
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuaria. El largo de la prenda será aproximadamente sobre la rodilla de cada usuaria.
CUELLO Y SOLAPA	<p>Tiene dos partes:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Superior e inferior de la misma tela principal, reforzada con entretela tejida fusionable (ambas caras). ▪ En los extremos, embolsado con c/301 y pespuntado con c/301 con margen de pespunte de 5mm - 7ppp, con doble hilo 40/2 al tono de la tela el cual termina en el ruedo. ▪ Medida de punta de cuello y solapa de 4.0cm ▪ Deben ser simétricos.
DELANTERO EXTERNO DERECHO (PRENDA PUESTA)	<p>Lleva una pieza horizontal, de 3.5cm de alto insertada en el costado, ubicada a la altura del talle, la cual lleva 4 líneas paralelas de pespuntos con c/301 (doble hilo 40/2 -7ppp a tono de la tela), según gráfico.</p> <p>Además, lleva un corte que inicia en la sisa y termina en la parte superior de la pieza horizontal y un corte adicional simulando la continuación que inicia en la parte inferior de la pieza horizontal y termina en el ruedo.</p> <p>Lleva hebilla metálica de zamac niquelado sin pasador, de buen acabado y 1 botón de poliéster N° 32L ubicado en la parte interna.</p> <p>Un bolsillo inclinado de un solo vivo de 1.5cm de alto de la misma tela principal, según gráfico.</p> <p>Bolsa de bolsillo de forro tipo frijol de 02 piezas cerrado con c/301 a 1cm y remallado con puntada de seguridad.</p> <p>Termino del ruedo delantero recto.</p>
DELANTERO EXTERNO IZQUIERDO (PRENDA PUESTA)	<p>Lleva un corte que inicia en la sisa y termina en el ruedo.</p> <p>Lleva una correa de 3.5cm de alto insertada en el costado, ubicada a la altura del talle, la cual lleva 4 líneas paralelas de pespuntos con c/301 (doble hilo 40/2 a tono de la tela - 7ppp), según gráfico.</p> <p>Además, lleva una presilla de 4.5cm de alto y 1cm de ancho, fijado con c/301 en la parte interna de la presilla y un ojal bordado simple horizontal.</p> <p>Un bolsillo inclinado de un solo vivo de 1.5cm de alto de la misma tela principal, según gráfico.</p> <p>Bolsa de bolsillo de forro tipo frijol de 02 piezas cerrado con c/301 a 1cm y remallado con puntada de seguridad.</p> <p>Cruce total de delanteros de 10cm, según gráfico.</p> <p>Termino del ruedo delantero recto.</p>
DELANTERO INTERNO (LADO DERECHO)	<p>Lleva pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste al color del forro pespuntado en paralelo al sesgo de forro contrastado a la tela principal, armado con un cordón de refuerzo. El sesgo está insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste.</p> <p>La vuelta lleva pieza horizontal unido c/301, según gráfico.</p> <p>Además, se encuentra ubicado el botón N° 32L que abotona en el ojal horizontal de 2.8cm de largo.</p>
DELANTERO INTERNO (LADO IZQUIERDO)	Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm de alto, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (máquina

	<p>industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos, según diseño.</p> <p>Lleva pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste al color del forro pespuntado en paralelo al sesgo de forro contrastado a la tela principal, armado con un cordón de refuerzo. El sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste.</p> <p>La vuelta es de una sola pieza.</p>
ESPALDA EXTERNO	<p>La espalda lleva corte anatómico en el centro, orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2cm (IR) por lado. Lleva corte princesa que inicia en la sisa y termina en el ruedo unidos con costura recta a 1cm (IR), según diseño.</p> <p>Lleva abertura montada de 5cm de cruce total y 25cm de largo aproximado, con margen de pespunte de quiebre de 1/16" en el interior y atraque de abertura interna, de tal forma que no se aprecie por el anverso del mismo.</p>
ESPALDA INTERNO	<p>En la parte central de la espalda del forro lleva fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo, a 1cm de la cogotera.</p>
BOTONES	<p>En la parte interna del lado derecho lleva botón N° 32L 4H de poliéster teñido en masa al color de la tela principal.</p> <p>El botón de repuesto ira en la vuelta del lado izquierdo.</p>
OJAL	<p>Bordado simple de 2.8cm de largo color hilo a tono de la tela principal, ubicado en el lado izquierdo (prenda puesta), según gráfico.</p>
MANGAS	<p>Manga mayor y menor unida con costura recta a 2cm (IR).</p>
HOMBRERAS	<p>De espuma forradas (forro), orilladas con c/504 y pegadas con recta.</p>
BASTA	<p>De ruedo 4 cm y de mangas de 4cm (Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable.</p>
ENSANCHES	<p>De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro espalda) y de 1 cm en costuras auxiliares.</p>
FORRO	<p>Forro labrado, material 100% poliéster</p>
HILO:	<p>De costura y remalle 100% poliéster</p>
COSTURAS:	<p>11ppp +/- 10% (c/301).</p>
REMALLES:	<p>El ancho de remalle de 0.5cm</p>
ENTRETELA:	<p>Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 gr +/- 5%, fusionados en máquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivos y vistas de bolsillos externos e interno, cabeza de manga, bastas, cuello, cogotera.</p> <p>*Entretela tejida fusionable tricotex de 60gr +/-5% para la correa.</p>

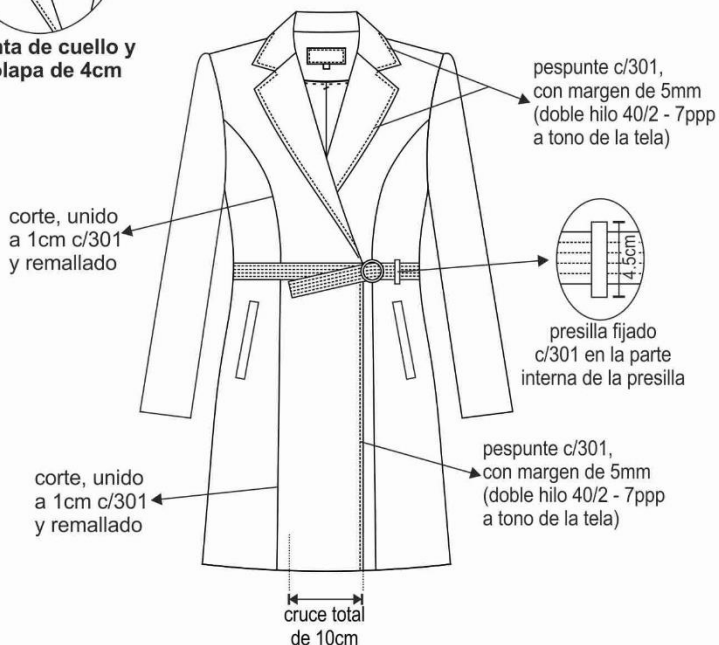
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista pegado en la cogotera c/301. Etiqueta de marca de tela pegada c/301 en el interior de la prenda lado izquierdo prenda puesta, Etiqueta de talla, insertada debajo la etiqueta de marca. Etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso, insertada en el costado izquierdo de la prenda.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada Prenda totalmente remallada en el interior.
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.) Nota: <ul style="list-style-type: none"> - Los gráficos son referenciales en cuanto escala - En caso exista contradicción entre el texto y el gráfico prevalece el texto y se complementa con el gráfico. - Los márgenes de tolerancia para todas las medidas mencionadas es de +/-2mm.

CUELLO Y SOLAPA



Punta de cuello y solapa de 4cm

DELANTERO



HOMBRERAS

Hombreras de espuma forrado(forro), orillado c/504 pegada con recta

chorrera sesgada(tela principal) pegadas en la unión de cbza. de manga

DETALLES DEL BOLSILLOS

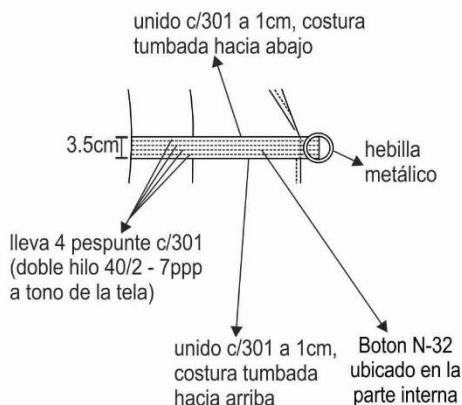
Bolsillo inclinado de un vivo de 1.5cm de alto de la misma tela principal



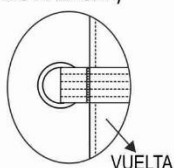
Bolsa de bolsillo de forro, tipo frijol de 2 piezas cerrado c/301 a 1cm y remallado.

VISTA EXTERNA

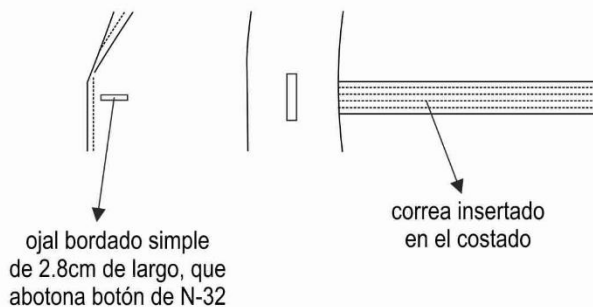
LADO DERECHO (PRENDA PUESTA)



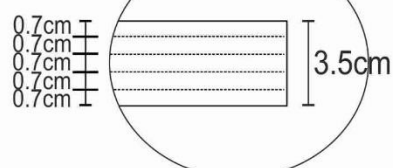
VISTA DE LA VUELTA (LADO DERECHA)



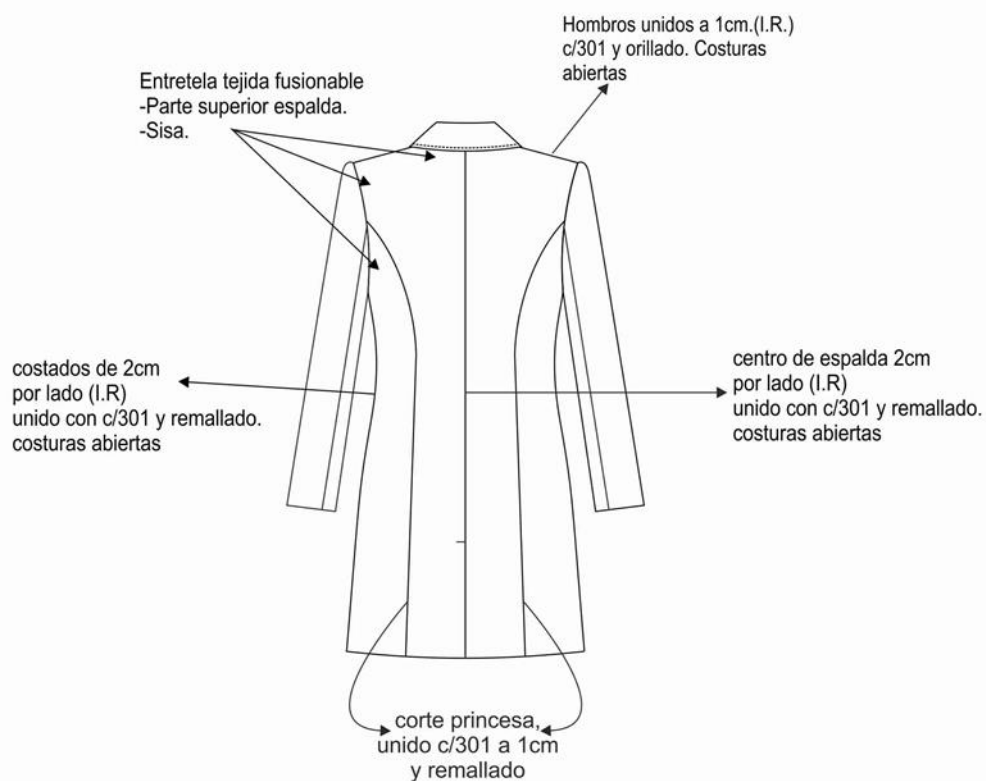
LADO IZQUIERDO (PRENDA PUESTA)



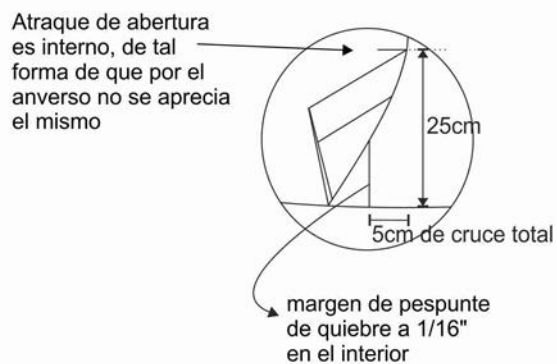
Correa lleva 4 pespunte c/301 (doble hilo 40/2 - 7ppp a tono de la tela)



ESPALDA



ABERTURA MONTADA



- * TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- * COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- * REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

SACO DE INVIERNO PARA DAMA MANGA LARGA

TIPO DE TEJIDO	: TWEED DE LANA
DESCRIPCION	: Tweed Lana con microdiseño en tonalidades azul, azulino y plomo
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: 100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 398 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 260 ± 5%
ARMADURA	: OJO DE PERDIZ
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/24 ± 5%
Trama	: Nm 2/24 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 14.5 ± 2
Trama	: 13.5 ± 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: BATANADO-DECATIZADO

SACO DE INVIERNO PARA DAMA MANGA LARGA

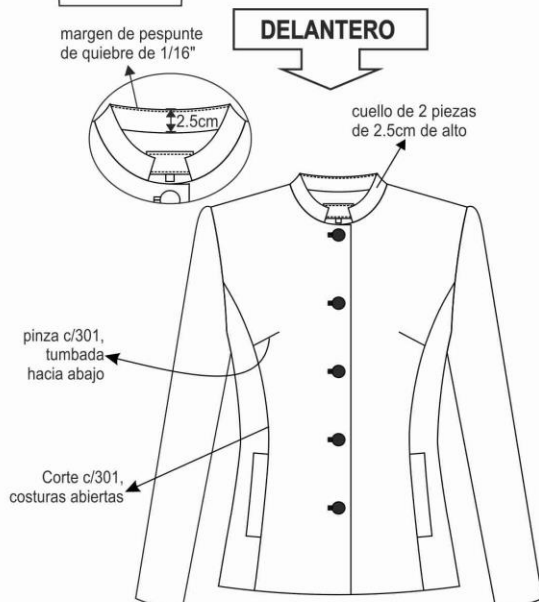
MODELO	De acuerdo al diseño
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuaria.
CUELLO	De 2.5cm de alto, de 2 piezas. Según diseño.
DELANTERO EXTERNO	Consta de 1 corte costadillo a cada lado que nace en la sisa y termina en el ruedo, además lleva una pinza a cada lado cerrado c/301 tumbada hacia abajo, según diseño. Lleva 5 ojales y 5 botones N° 44L distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro. Un bolsillo tipo cartera de 2.5cm de ancho a cada lado, según grafico. Termino del ruedo delantero recto
DELANTERO INTERNO	Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm de alto, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos, según diseño. Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste a tono del forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste. Prenda totalmente remallada en el interior.
ESPALDA EXTERNO	La espalda tendrá corte anatómico en el centro, será orillado por separado y unido con costura recta y ensanche de 2cm (IR) por lado. Lleva corte inglés desde el hombro y termina hacia la basta unidos con costura recta a 1cm (IR), según diseño.
ESPALDA INTERNO	En la parte central de la espalda del forro llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo, a 1cm de la cogotera.
BOTONES	El delantero llevará 5 botones en color negro N° 44L de 4 huecos, más un botón de repuesto en el interior (pegado en la vuelta).
OJALES	El delantero lleva 5 ojales horizontales de tela de 3cm de largo, con vivos simétricos, acabados a mano. Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro
MANGAS	Manga mayor y menor unida con costura recta a 2cm (IR).
HOMBRERAS	De espuma forradas y orilladas c/504 pegadas con costura recta
BASTA	De ruedo 4 cm y de mangas de 4cm (Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable.
ENSANCHES	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1cm (IR) en costuras auxiliares.
FORRO	Totalmente forrado, material labrado 100% poliéster.
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster.

COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle de 0.5cm
ENTRETELA:	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados con máquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivos de ojales, vivos y vistas de bolsillos, cabeza de manga, bastas, cuello (ambas caras), cogotera.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	<p>La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)</p> <p>Nota:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Los gráficos son referenciales en cuanto escala - En caso exista contradicción entre el texto y el gráfico prevalece el texto y se complementa con el gráfico. - Los márgenes de tolerancia para todas las medidas mencionadas es de +/-2mm.

HOMBRERAS
 Hombreras de espuma forrado(forro), orillado c/504 pegada con recta
 chorrera sesgada(tela principal) pegadas en la unión de cbza. de manga

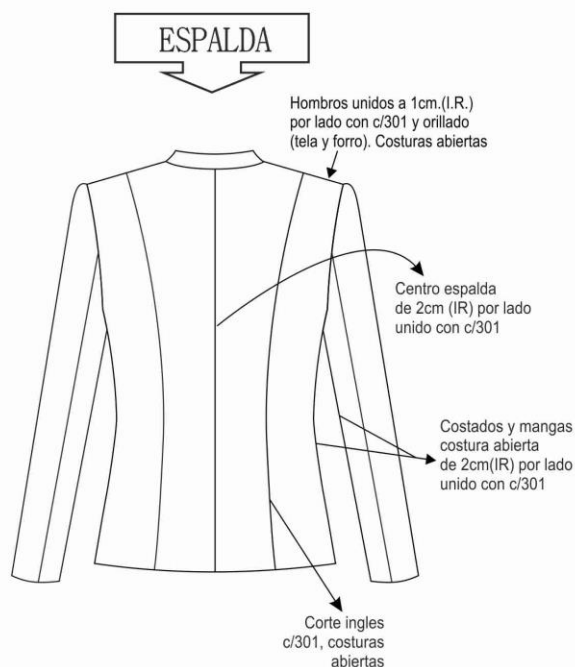
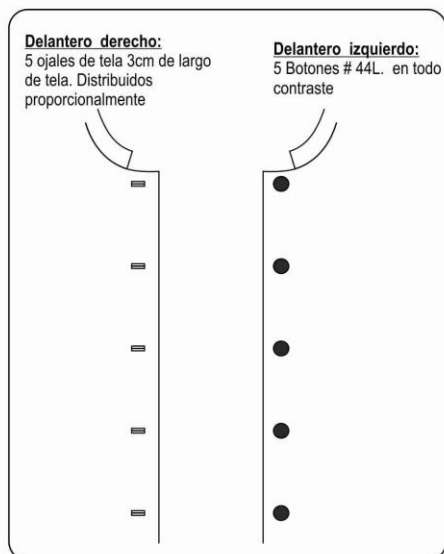
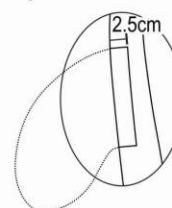
SACO

CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
TIPO DE FORRO	100% POLIÉSTER	
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO COSTURA FORRO	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
MODELO DE BOTÓN		EN CONTRASTE
ATRAQUE SEMILUNAR/ SESGO/PESPUNTE	ACABADO INTERNO	CONTRASTE



DETALLES DEL BOLSILLO

-Bolsillo cartera de 2.5cm de ancho, según gráfico.
 -Abertura de bolsillo de 13cm (Está medida es sólo para la muestra; para la producción será según escalado)
 -Bolsa de forro tipo frijol, de 2 piezas unido con recta a 1cm y remallado



BASTA: de 4cms. (I.R.) en manga y cuerpo

- ▶▶▶TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

PANTALON 1 / FALDA 1 DE INVIERNO PARA DAMA

TIPO DE TEJIDO	: CASIMIR COLOR ENTERO
DESCRIPCION	: Casimir melange color gris claro
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: 100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 431 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 280 ± 5%
ARMADURA	: SARGA 2/2
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/43 ± 5%
Trama	: Nm 2/43 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 27.4 ± 3
Trama	: 27.0 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: BATANADO - DECATIZADO

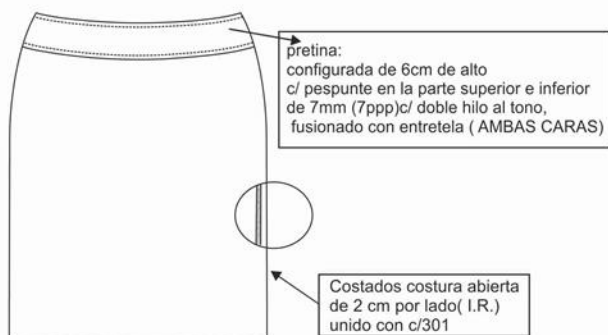
FALDA 1 DE INVIERNO C/FORRO

MODELO:	Configurado, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria
PRETINA:	Configurada de 6cm de alto, fusionado con entretela tejida fusionable (ambas caras), con margen de pespunte de 7mm-7ppp c/ doble hilo al tono de la tela. Asimismo, lleva dos colgadores de tela de forro, en la parte interior a los costados para facilitar su colgado.
DELANTERO	De una sola pieza cortada al hilo
ESPALDA	De dos piezas cortadas al hilo, con 2 pinzas de entalle (una a cada lado) de 6cm de largo (terminado); en la parte central superior lleva un cierre invisible y en la parte inferior lleva cruce de 4cm. en abertura montada, con atraque interno, de tal forma que no se aprecie por el anverso.
CIERRE:	Lleva un cierre de nylon invisible (besado) al tono de la tela principal, de largo de acuerdo a la usuaria.
FORRO:	Forro labrado, material 100% poliéster a tono mas cercano de la tela.
BOLSILLO:	Lleva secreto (oculto) ubicado en la parte superior derecha de la pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreto debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
BASTA:	Basta de 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301.
ENSANCHES:	Las uniones en las costuras principales (costados y centro de espalda) serán de 2cm (IR).
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster.
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle de 0.5cm.
ENTRETELA:	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, colocados en la pretina ambas caras con maquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

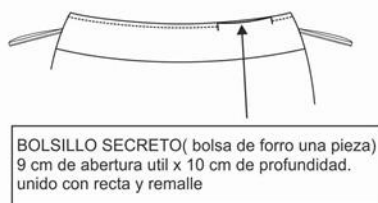
	<p>Nota:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Los gráficos son referenciales en cuanto escala - En caso exista contradicción entre el texto y el gráfico prevalece el texto y se complementa con el gráfico. - Los márgenes de tolerancia para todas las medidas mencionadas es de $\pm 2\text{mm}$.
--	--

FALDA PRETINA CONFIGURADA

DELANTERO



PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO



vista interna de bastas



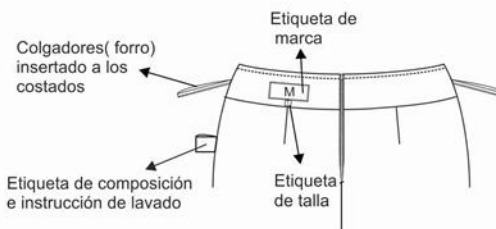
CUADRO DE INSUMOS

INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO COSTURA FORRO	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
CIERRE	NYLON INVISIBLE	A TONO

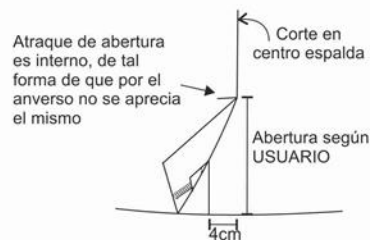
ESPALDA



PARTE INTERNA SUPERIOR



PARTE INFERIOR ESPALDA ABERTURA MONTADA



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

PANTALÓN 1 DE INVIERNO CONFIGURADO CON FORRO

MODELO	Configurado, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuaria
PRETINA	Configurada de 6cm de alto, fusionado con entretela tejida fusional (en ambas caras), lleva pespunte en todo su contorno a 7mm-7ppp de doble hilo al tono de la tela. Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.6cm de alto.
DELANTERO	Tela cortada al hilo. En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela. Presenta garetta (fusionado-ribeteado) con pespunte a 2.5cm.
POSTERIOR	Tela cortada al hilo, 02 piezas. Lleva 2 pinzas de entalle (una a cada lado de 6cm terminado). Según gráfico
BOLSILLO SECRETO:	Lleva secreto (oculto) ubicado en el lado derecho de la prenda, bajo pretina, parte interna. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con máquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro cerrado c/301 a 1cm (IR), en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
CIERRE	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal
BOTONES	2 botones N°24 al tono de la tela principal, en la pretina, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	Lleva 2 ojales horizontales de 2 cm de largo, bordado, hecho en máquina ojaladora en pretina.
BASTA	De 5cm (IR) cosidos con máquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será 2cm c/301.
ENSANCHES	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm, unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm en la parte superior y en la parte inferior de 1cm según indica el gráfico. Unión de entrepiernas c/301
HILOS	De costura y remalle 100% poliéster.
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusional (género adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en máquina fusionadora para la pretina (en ambas caras) y tricotex de 60gr para la garetta y garetton.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.

ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN	<p>La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)</p> <p>Nota:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Los gráficos son referenciales en cuanto escala. - En caso exista contradicción entre el texto y el gráfico prevalece el texto y se complementa con el gráfico. - Los márgenes de tolerancia para todas las medidas mencionadas es de +/-2mm.

PANTALÓN CON PRETINA CONFIGURADA

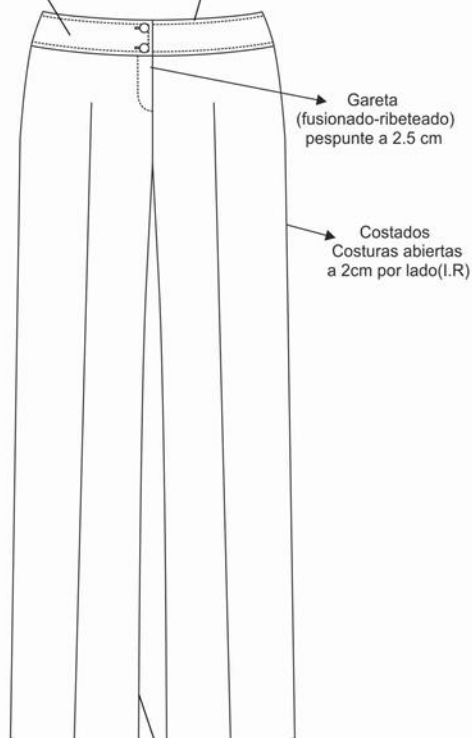
CUADRO DE INSUMOS

INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO

DELANTERO

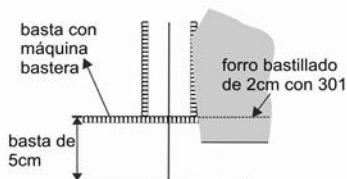
PRETINA ANATÓMICA:
Ancho de 6cm fusionado
c/entreteila(AMBAS CARAS)

margen de pespunte en
todo el contorno de 7mm-7ppp
con doble hilo al tono de la tela.

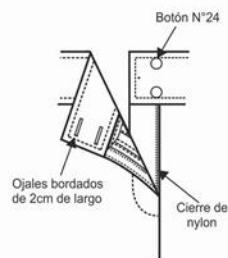


(IR)= Incluido remalle

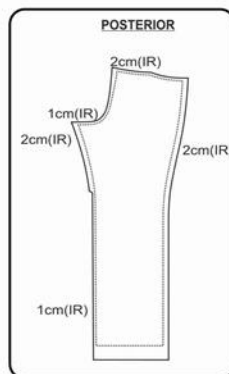
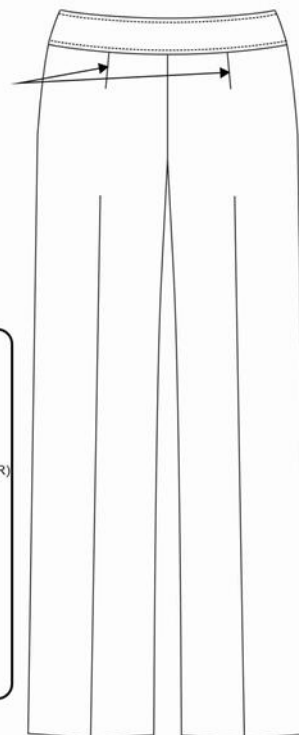
vista interna de bastas



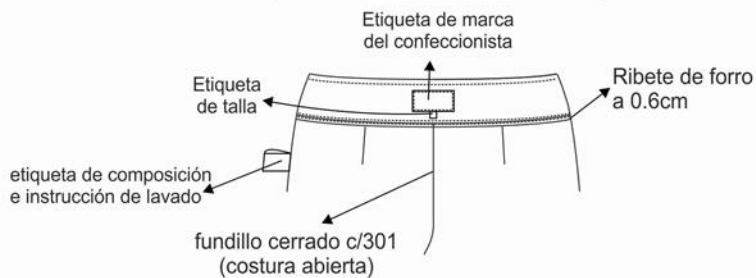
- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.



ESPALDA



PARTE SUPERIOR DE FUNDILLO



FALDA 2 / PANTALÓN 2 DE INVIERNO PARA DAMA

TIPO DE TEJIDO	: CASIMIR COLOR ENTERO
DESCRIPCION	: casimir color azulino claro
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: 100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 431 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 280 ± 5%
ARMADURA	: SARGA 2/2
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/43 ± 5%
Trama	: Nm 2/43 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 27.4 ± 3
Trama	: 27.0 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: BATANADO - DECATIZADO

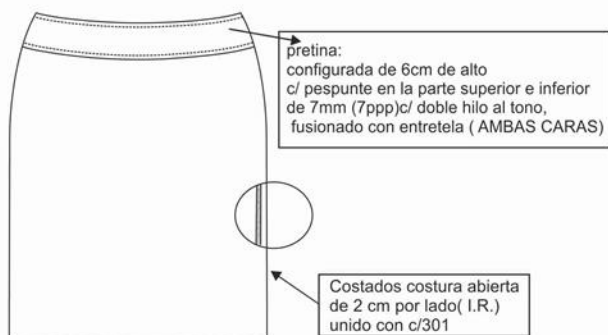
FALDA 2 DE INVIERNO C/FORRO PARA DAMA

MODELO:	Configurado, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria
PRETINA:	Configurada de 6cm de alto, fusionado con entretela tejida fusionable (ambas caras), con margen de pespunte de 7mm-7ppp c/ doble hilo al tono de la tela. Asimismo, lleva dos colgadores de tela de forro, en la parte interior a los costados para facilitar su colgado.
DELANTERO	De una sola pieza cortada al hilo
ESPALDA	De dos piezas cortadas al hilo, con 2 pinzas de entalle (una a cada lado) de 6cm de largo (terminado); en la parte central superior lleva un cierre invisible y en la parte inferior lleva cruce de 4cm. en abertura montada, con atraque interno, de tal forma que no se aprecie por el anverso.
CIERRE:	Lleva un cierre de nylon invisible (besado) al tono de la tela principal, de largo de acuerdo a la usuaria.
FORRO:	Forro labrado, material 100% poliéster a tono mas cercano de la tela.
BOLSILLO:	Lleva secreto (oculto) ubicado en la parte superior derecha de la pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreto debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
BASTA:	Basta de 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301.
ENSANCHES:	Las uniones en las costuras principales (costados y centro de espalda) serán de 2cm (IR).
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster.
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle de 0.5cm.
ENTRETELA:	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, colocados en la pretina ambas caras con maquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

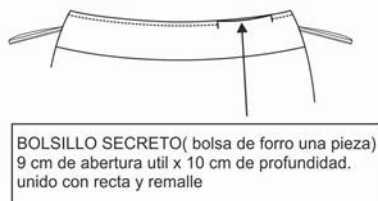
	<p>Nota:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Los gráficos son referenciales en cuanto escala - En caso exista contradicción entre el texto y el gráfico prevalece el texto y se complementa con el gráfico. - Los márgenes de tolerancia para todas las medidas mencionadas es de $\pm 2\text{mm}$.
--	--

FALDA PRETINA CONFIGURADA

DELANTERO



PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO



vista interna de bastas



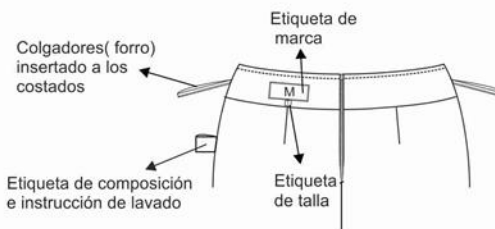
CUADRO DE INSUMOS

INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO COSTURA FORRO	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
CIERRE	NYLON INVISIBLE	A TONO

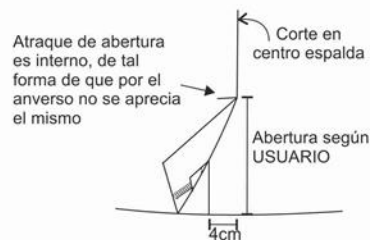
ESPALDA



PARTE INTERNA SUPERIOR



PARTE INFERIOR ESPALDA ABERTURA MONTADA



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

PANTALÓN 2 DE INVIERNO CONFIGURADO CON FORRO

MODELO	Configurado, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuaria
PRETINA	Configurada de 6cm de alto, fusionado con entretela tejida fusional (en ambas caras), lleva pespunte en todo su contorno a 7mm-7ppp de doble hilo al tono de la tela. Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.6cm de alto.
DELANTERO	Tela cortada al hilo. En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela. Presenta garetta (fusionado-ribeteado) con pespunte a 2.5cm.
POSTERIOR	Tela cortada al hilo, 02 piezas. Lleva 2 pinzas de entalle (una a cada lado de 6cm terminado). Según gráfico
BOLSILLO SECRETO:	Lleva secreto (oculto) ubicado en el lado derecho de la prenda, bajo pretina, parte interna. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con máquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro cerrado c/301 a 1cm (IR), en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreto debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
CIERRE	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal
BOTONES	2 botones N°24L al tono de la tela principal, en la pretina, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	Lleva 2 ojales horizontales de 2 cm de largo, bordado, hecho en máquina ojaladora en pretina.
BASTA	De 5cm (IR) cosidos con máquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será 2cm c/301.
ENSANCHES	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm, unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm en la parte superior y en la parte inferior de 1cm según indica el gráfico. Unión de entrepiernas c/301
HILOS	De costura y remalle 100% poliéster.
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusional (género adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en máquina fusionadora para la pretina (en ambas caras) y tricotex de 60gr para la garetta y garetón.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada

PRESENTACIÓN	<p>La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)</p> <p>Nota:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Los gráficos son referenciales en cuanto escala. - En caso exista contradicción entre el texto y el gráfico prevalece el texto y se complementa con el gráfico. - Los márgenes de tolerancia para todas las medidas mencionadas es de $\pm 2\text{mm}$.
---------------------	--

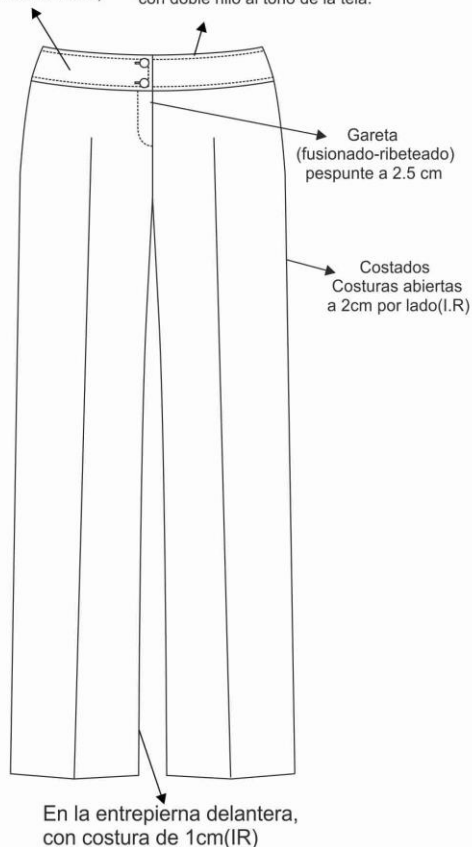
PANTALÓN CON PRETINA CONFIGURADA

CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO

DELANTERO

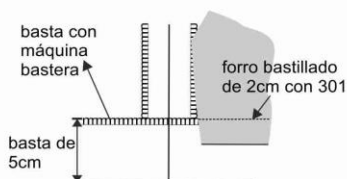
PRETINA ANATÓMICA:
Ancho de 6cm fusionado
c/entretela(AMBAS CARAS)

margen de pespunte en
todo el contorno de 7mm-7ppp
con doble hilo al tono de la tela.

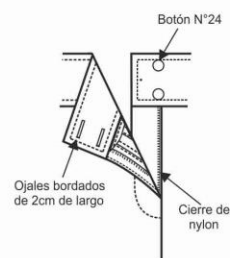


(IR)= Incluido remalle

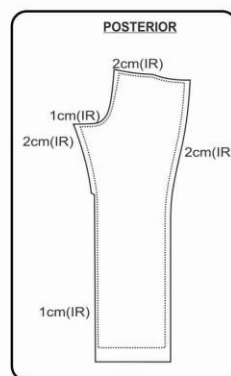
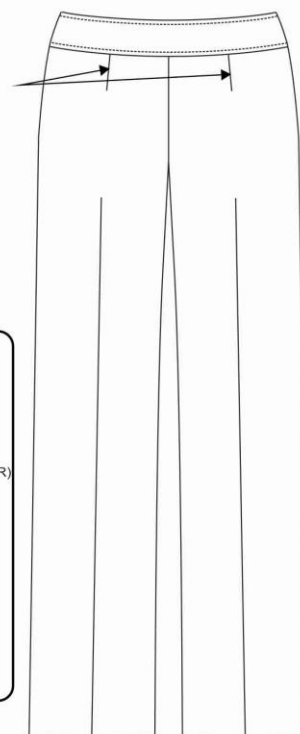
vista interna de bastas



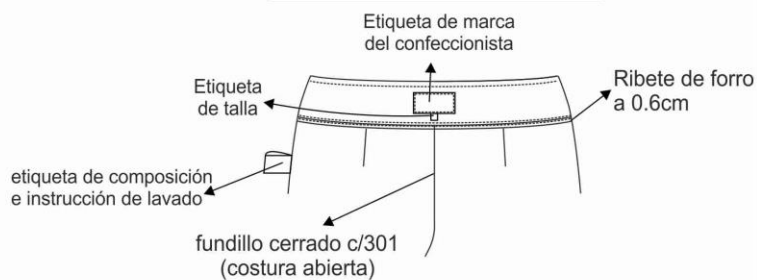
- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.



ESPALDA



PARTE SUPERIOR DE FUNDILLO



BLUSA 1 DE INVIERNO PARA DAMA

TIPO DE TEJIDO	: CAMISERIA
COLOR	: LAVANDA
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: 55% POLYESTER, 45% ALGODON
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 160 CM+/-5 CMS
PESO GRMS/LINEAL (ASM D-3776)	: 176 G/ML+/-5 %
PESO GRMS/M2 (ASM D-3776)	: 110 G/M2+/-5%
ARMADURA	
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: 120 D +/-8%
Trama	: 80 D / 40 S+/-8%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 114+/-5 HILOS/CMS
Trama	: 84+/-5 HILOS/CMS

BLUSA 1 MANGA LARGA PARA DAMA

MODELO	Blusa con cuello camisero, escote en V semi curvo, lleva pespunte hilván en contraste en cuello y en puño color gris o plomo más oscuro del tono del sacón, de acuerdo al diseño.
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuaria
CUELLO	Superior: De 03 piezas (2 piezas externas, 1 pieza interna) fusionado con entretela tejida tricotex (ambas caras), embolsado c/301 con margen de pespunte c/301 a 1/16" con hilo a tono, según gráfico. La pieza adicional externa de tela principal de 1.5cm de ancho terminado que va a lo largo del cuello, lleva pespunte hilván con 1 solo hilo en contraste 20/2 color gris o plomo más oscuro del tono del sacón, margen de 3mm – 7ppp, según gráfico. Largo de punta de cuello de 5.5cm. El cuello debe ser simétrico.
PIE DE CUELLO	De 2 piezas, fusionado con entretela tejida tricotex en ambas caras, embolsado c/301, margen de pespunte c/301 a 1/16" con hilo a tono y bastillado de 7mm con hilo a tono. Pegar a cuerpo con c/301. Ancho de pie de cuello de 2.5cm.
DELANTERO	Consta de 1 corte princesa a cada lado que empieza en la sisa y termina en el ruedo, Lleva en el lado derecho pechera oculta de 3cm de ancho con margen de pespunte de 1/16" con hilo a tono y ojales bordados simples verticales. En el lado izquierdo pechera sobrepuesta con 5 botones.
ESPALDA	Tendrá 1 corte princesa a cada lado que empieza en la sisa y termina en el ruedo.
MANGA	Larga con puño según diseño. Puño de 3.5cm de alto de 2 piezas de la misma tela principal. Lleva yugo corrido de 0.7cm con abertura de 5cm con atraque diagonal en el interior. Lleva 1 botón N°18L 4H al tono de la tela pegado en aspa con hilo en contraste y 1 ojal bordado de 1.7cm de largo, según diseño. Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar. Lleva pespunte hilván con 1 solo hilo en contraste 20/2 color gris o plomo más oscuro del tono del sacón, margen de 3mm – 7ppp, según gráfico.
HOMBROS	Con hombreras de espuma blanca liviana, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301. Unir hombros c/301 a 1cm (IR), costura abierta.
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado (IR), en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR). En cortes delantero y espalda 1cm (IR), costuras tumadas hacia el centro.
BOTONES	05 botones N°18L 4H de poliéster a tono de la tela pegados de forma vertical en el delantero con hilo a tono de la tela, 1 botón en cada puño a tono de la tela pegado en aspa con hilo en contraste color gris o plomo más oscuro del tono del sacón, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	5 ojales simples bordados verticales en el delantero de 1.7cm de largo hechos en máquina ojaladora y 1 ojal horizontal en cada puño, según diseño.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster.

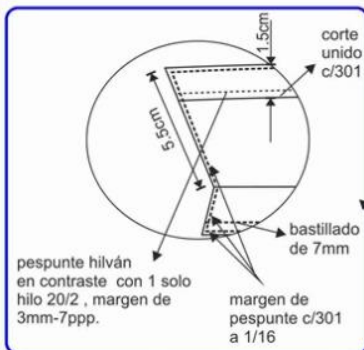
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle de 0.5cm
VENTS	Aberturas laterales en basta de ruedo, con pespunte de 7cm de alto, 2cm de ancho y abertura útil de 6cm. según diseño.
ENTRETELA	Tejida fusionable tricotex cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera, cuello y puños. El componente mencionado debe ser fusionado en máquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado, según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	<p>La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).</p> <p>Nota:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Los gráficos son referenciales en cuanto escala. - En caso exista contradicción entre el texto y el gráfico prevalece el texto y se complementa con el gráfico. - Los márgenes de tolerancia para todas las medidas es de +/-2mm.

BLUSA MANGA LARGA

CUADRO DE INSUMOS

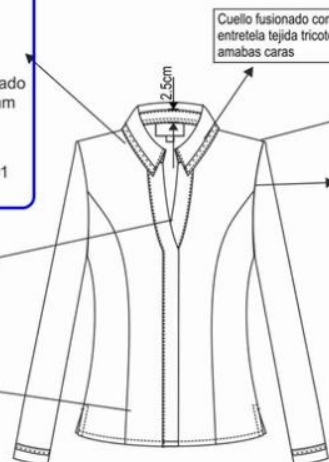
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO

DELANTERO



ESCOTE V SEMI CURVO

Corte princesas 1cm(IR) costuras tumbadas hacia el centro

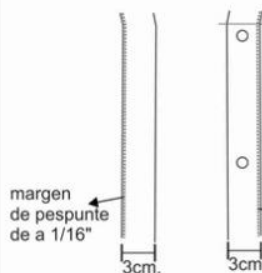


Lado derecho:
Con pechera oculta y ojales ocultos

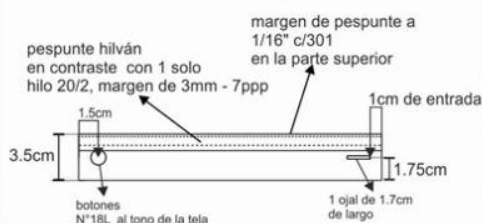
*5 ojales bordados de 1.7cm de largo en el delantero Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro

Lado izquierdo:
Pechera sobrepuesta -5 botones N° 18L en el delantero poliéster al tono de la tela distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro

Forma de pegado de botones de PECHERA de forma VERTICAL con hilo al tono de la tela



Detalle de puño



Forma de pegado de botones del PUÑO en ASPA con hilo en contraste



Hombros de espuma blanca liviano, forrada en tela y remalladas. pegado c/301 (recta)

ESPALDA



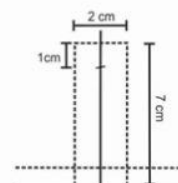
MEDIDA DE PUNTADA POR PULGADA PARA EL PESPUENTE HILVÁN



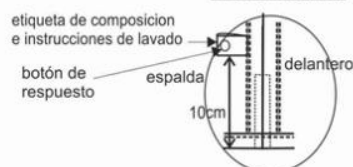
PESPUENTE HILVAN

ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD
▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

Vents



Vista Interna



BLUSA 2 DE INVIERNO PARA DAMA

INFORMACIÓN TÉCNICA				
TEJIDO: Tejido Plano				
ANCHO		153 ± 3	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE		151 ± 3	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)		112 ± 8	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
BLOQUEO UVA (SECO)	Min	88.00	%	AATCC 183
BLOQUEO UVB (SECO)	Min	99.00	%	AATCC 183
FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	Min	50.00	UPF	AATCC 183
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min	50.00	UPF	AATCC 183
PASADAS(*A)		31 ± 3	hilo/cm	ASTM D3775-17E1
COLOR:		153915 PANTONE		AZUL ORTENCIA
COMPOSICIÓN :		15.00 % ALGODON 85.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

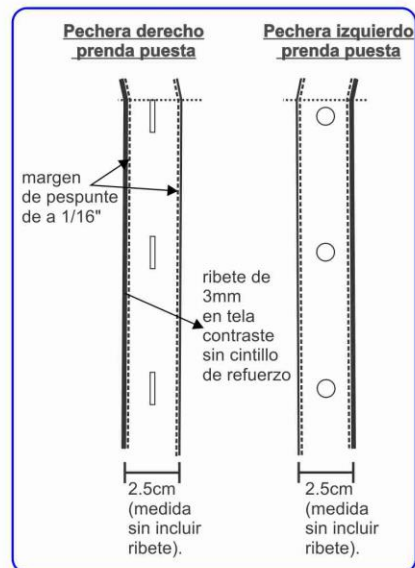
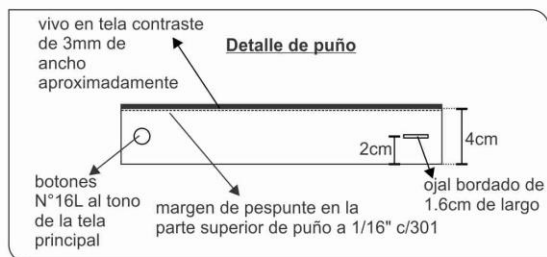
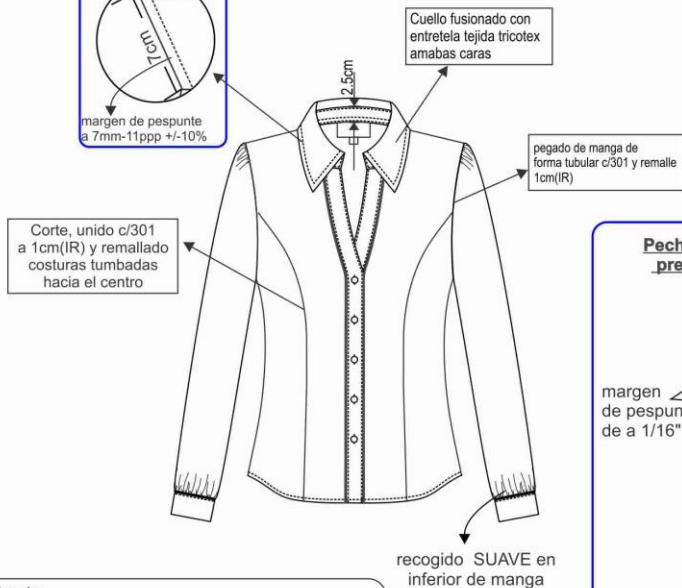
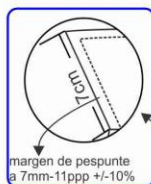
BLUSA 2 DE INVIERNO MANGA LARGA

MODELO	Blusa con cuello camisero con escote V semi-curvo según modelo adjunto.
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuaria
CUELLO	Superior: De 02 piezas de la misma tela principal fusionado con entretela tejida tricotex (ambas caras), embolsado c/301 y pespuntado a 7mm -11ppp +/-10% Pie de cuello: de 02 piezas de la misma tela principal, fusionado con entretela tejida tricotex (ambas caras), embolsado c/301 y pespuntado a 1/16" Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
DELANTERO	Consta de 1 corte princesa que empiezan en la sisa y termina en el ruedo a cada lado, según gráfico.
ESPALDA	Tendrá 1 corte princesa a cada lado que comienza en la sisa y termina en el Ruedo.
MANGA	Larga con recogido suave en la cabeza de manga y en la parte inferior de la manga. Puño de 4cm que lleva ribete de 3mm de tela contraste en color azul del mismo tono del pantalón de invierno, en la parte superior (sin cintillo de refuerzo). Lleva 1 botón N°16L al tono de la tela principal y 1 ojal bordado, según diseño, Pespuntado a 1/16" en la parte superior del puño Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
HOMBROS	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301. Unir hombros c/301 a 1cm (IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes princesa delantero y espalda 1cm (IR).
BOTONES	5 botones N°16 al tono en el delantero, 1 botón N°16L al tono en cada puño, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	5 ojales verticales en el delantero, 1 ojal horizontal en cada puño, hechos en máquina ojaladora, según diseño.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera, cuello y puños. El componente mencionado debe ser fusionado en máquina fusionadora.

ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	<p>La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).</p> <p>Nota:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Los gráficos son referenciales en cuanto escala. - En caso exista contradicción entre el texto y el gráfico prevalece el texto y se complementa con el gráfico. - Los márgenes de tolerancia para todas las medidas mencionadas es de +/-2mm.

BLUSA MANGA LARGA

Hombros de espuma blanca liviano, forrada en tela y remalladas, pegado c/301 (recta)

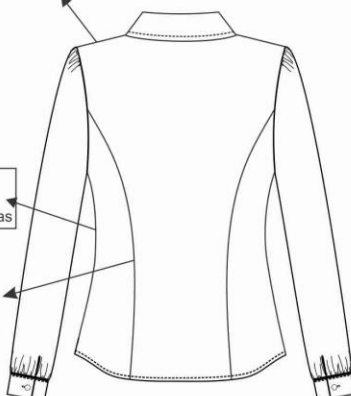


Hombros unidos a 1cm.(I.R.) por lado con c/301 y orillado (costura abierta)

ESPALDA

Costados 2 cm (IR) costuras abiertas

Corte, unido c/301 a 1cm(IR) y remallado costuras tumbadas hacia el centro

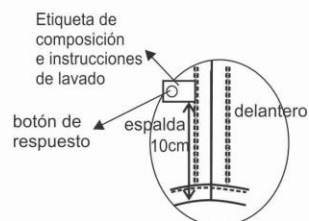


Forma de pegado en aspa



Hilo para pegar todos los botones a tono del contraste

Vista Interna



ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
MODELO DE BOTÓN	POLIÉSTER	AL TONO

***UNIFORME DE
INVIERNO
CABALLEROS***

INABIF

UNIFORME INVIERNO CABALLEROS

TERNO (01 SACO y 01 PANTALÓN), 01 PANTALÓN ADICIONAL (MISMO MODELO)
03 CAMISAS Y 01 CORBATA)

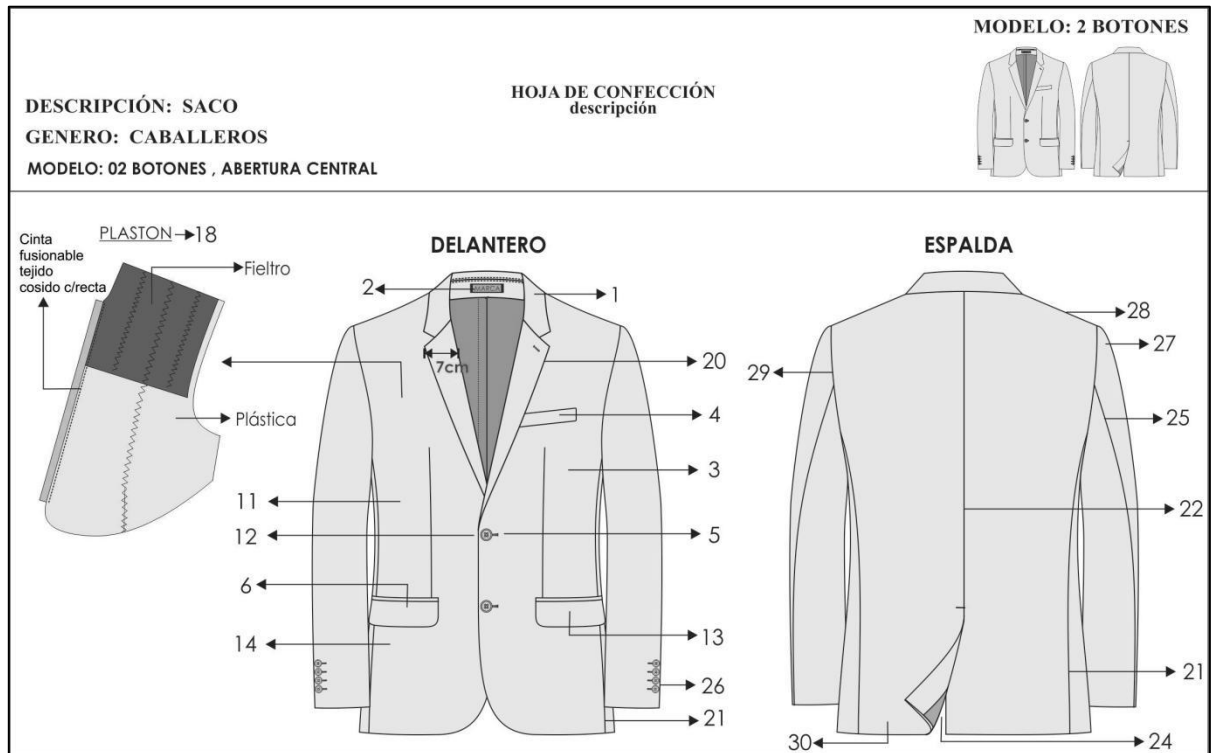
ITEM 06: UNIFORME INVIERNO CABALLEROS

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LAS TELAS PARA EL UNIFORME DE INVIERNO CABALLEROS

TERNO (01 SACO Y 01 PANTALÓN)

TIPO DE TEJIDO	: CASIMIR COLOR ENTERO
DESCRIPCION	: Casimir color azulino medio
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: 100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 431 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 280 ± 5%
ARMADURA	: SARGA 2/2
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/43 ± 5%
Trama	: Nm 2/43 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 27.4 ± 3
Trama	: 27.0 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: BATANADO - DECATIZADO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL UNIFORME DE CABALLEROS



SACO DE INVIERNO CABALLEROS:

MODELO: 02 BOTONES, 01 ABERTURA

1. -Cuello: Superior fusionado con entretela fusionable. Además, lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico.
- 2.-Presilla colgador: Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos
- 3.-Delantero izquierdo (parte externa): Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301.y llevarán un refuerzo de plastón.
- 4.-Bolsillo cartera: En la parte superior del delantero izquierdo llevará un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura recta y remalle en los laterales.
- 5.-Ojales delanteros: En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chancho con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.
- 6.-Bolsillo inferior izquierdo tipo ojal: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura recta y remalle en los laterales.

7.-Delantero izquierdo (interior forro): El delantero interior con forro de la mejor calidad.

BOLSILLOS INTERNOS:

8.-Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.

9.-Porta lapicero: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.

10.-Cigarrera: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.

11.-Delantero derecho (parte externa): deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301. y llevarán un refuerzo de plastón.

12.-Botones delanteros: En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.

13.-Bolsillo inferior derecho tipo ojal: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura recta y remalle en los laterales.

14.-Bolsillo relojero: El bolsillo inferior derecho en la parte interna llevará un bolsillo relojero de popelina bolsillera el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.

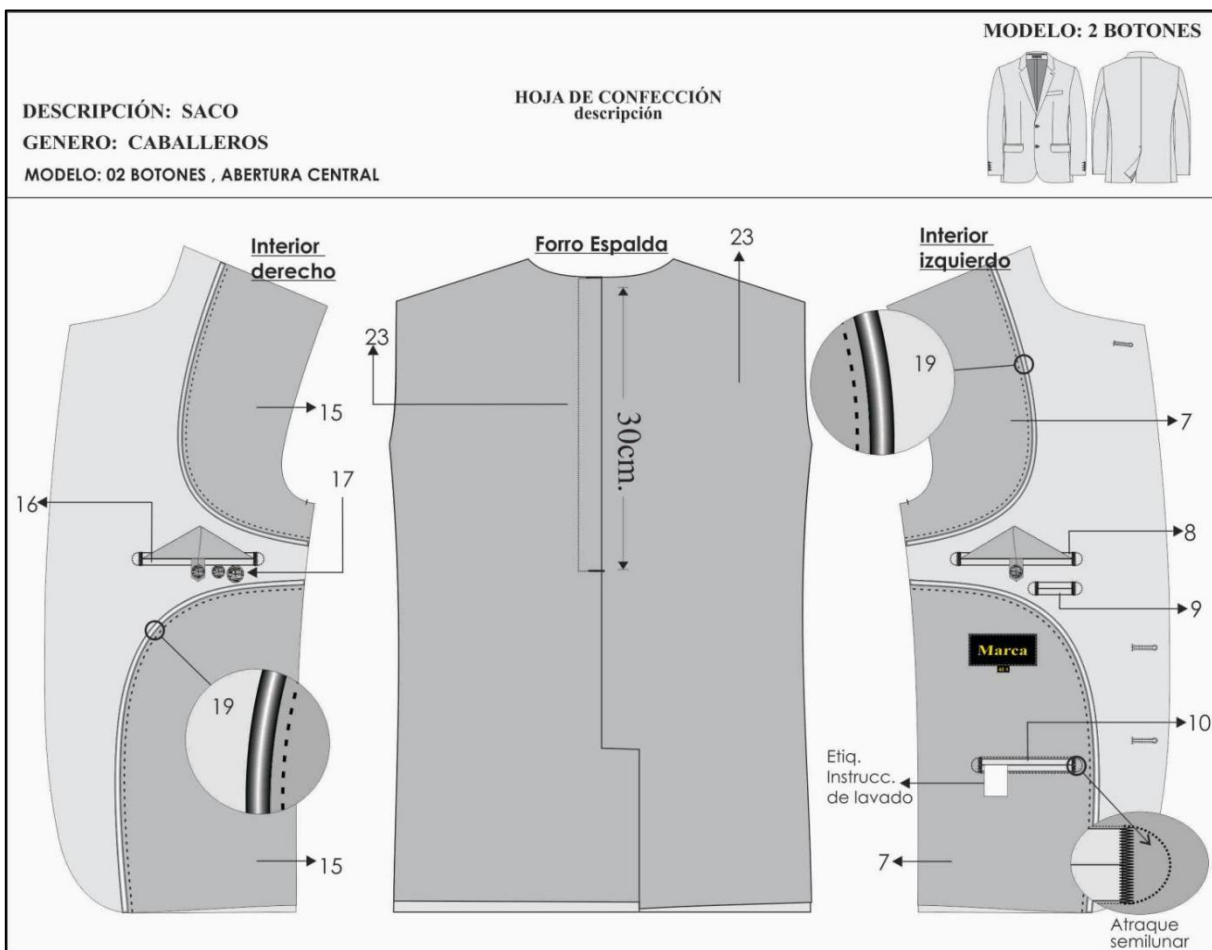
15.-Delantero derecho (interior forro): El delantero interior con forro de la mejor calidad.

BOLSILLOS INTERNO:

16.-Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.

17.-Botón de repuesto: Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.

18.-Plastón: Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag. Además de una tira de fusionable tejido a un extremo cosido con máquina recta.



19.-Vuelta: con media luna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.

20.-Solapa: En el interior serán fusionadas con entretela fusionable. En la parte externa, extremo superior del lado izquierdo llevará 01 ojal bordado con atraque vertical de adorno (sin corte), el cual tiene una medida de 2.2cm.

21.-Costadillo: Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusionable desde la sisa hasta la basta.

22.- Espalda: La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.

23.- Forro de espalda- De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301.

24.-Abertura posterior- Lleva abertura central de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusionable.

25.-Mangas: La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.

26.-Basta y martillo de manga: Parte inferior, llevará 4 ojales bordados tipo chino (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

27.-Cabeza de manga: Es fusionada con entretela fusionable. Llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.

28.-Hombros: Remallado y unido a a 1cm.Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas una a cada lado.

29.-Sisa: Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.

30.-Basta de saco: Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

La prenda debe estar remallada sin incluir plastón, chorrera, sisa (tela y forro), cuello, escote, pinza y unión de vuelta con delantero.

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

AVIOS:

Forro: en cuerpo y mangas.

Entretela fusionable tejida: Delantero, cuello, vuelta (pieza completa), vivos, costadillo (completo), cartera, tapa, pinza, cinta plastón.

Entretela fusionable no tejida: Espalda superior, cabeza de manga, ruedo manga, ruedo espalda, abertura.

Entretela fusionable no tejida: Manga ojal.

BOTONES: De material 100% poliéster, modelo de 04 agujeros.

Hombreras anatómicas prefabricadas con relleno de algodón con base de fieltro compactado.

Popelina bolsillera

Plastón: Plástica y fieltro.

Fieltro de cuello: a color de la tela principal 100% poliéster.

HILO:

Hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.

Hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 (composición 100% poliéster texturizado) ó hilo 40/2 (composición 100% poliéster).

ETIQUETAS:

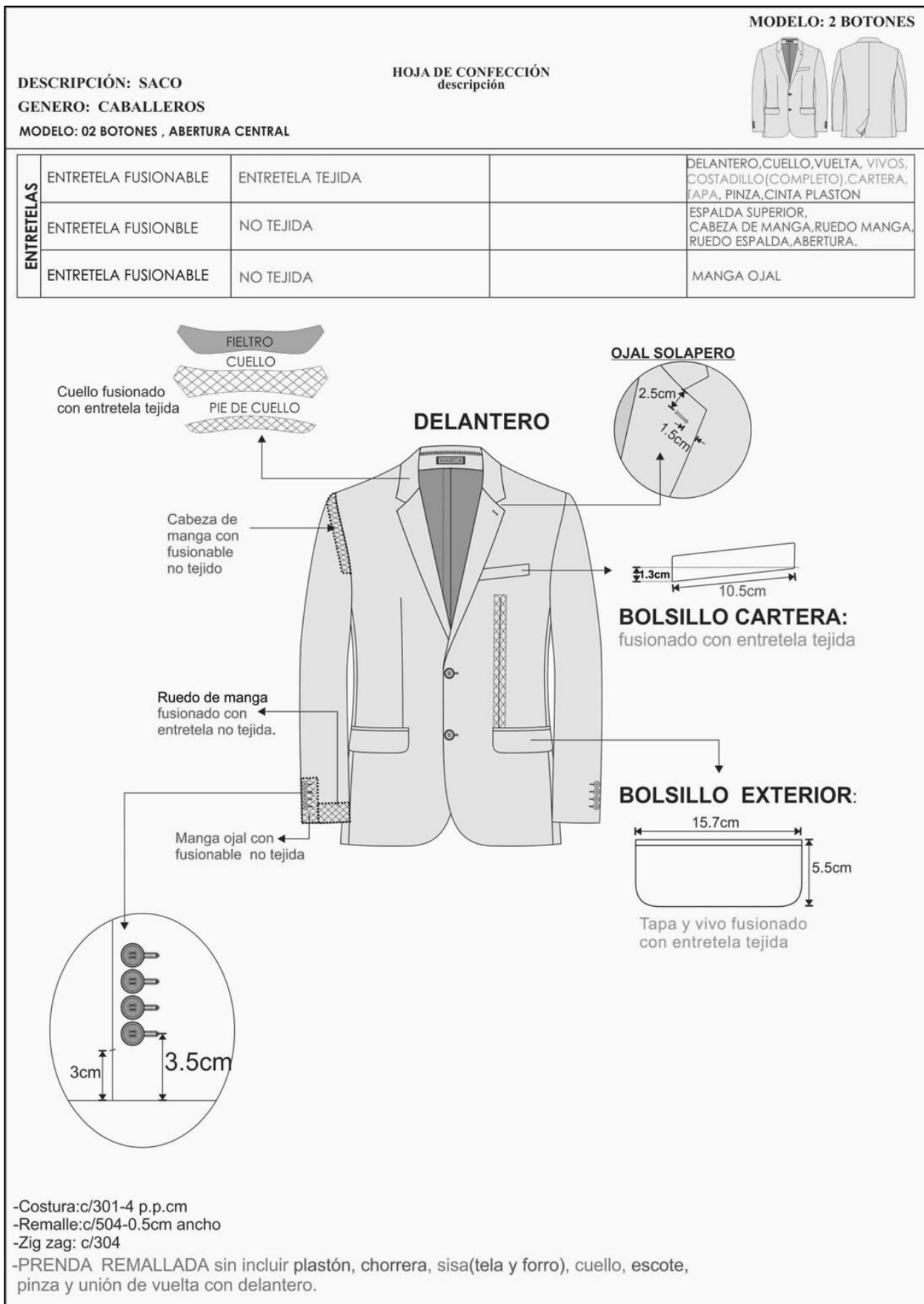
Marca de confeccionista,

Etiqueta de talla,

Etiqueta de composición e instrucciones de lavado.

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN: La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna. Será presentado en colgador y portaterno con cierre.



DESCRIPCIÓN: SACO
GENERO: CABALLEROS
MODELO: 02 BOTONES , ABERTURA CENTRAL

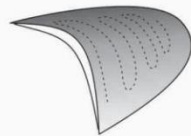
HOJA DE CONFECCIÓN
descripción

MODELO: 2 BOTONES

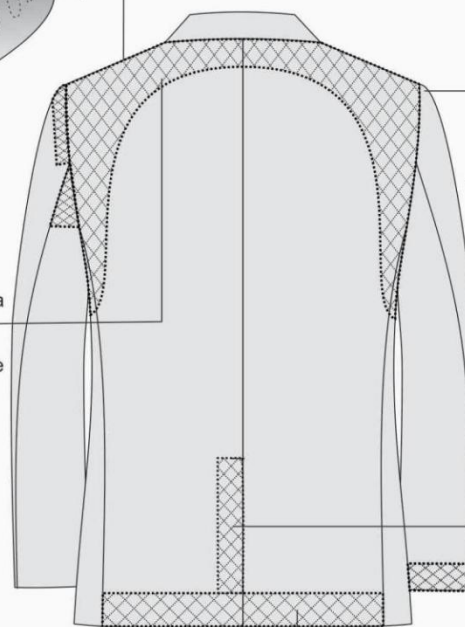


ESPALDA

HOMBRERAS: anatómica,
relleno de algodón con base
de fieltro compactado.



Reforzar la espalda
superior
con entretela
no tejida fusional



CHORRERA: De fieltro

Abertura con entretela
no tejida fusional

Ruedo espalda con entretela
no tejida fusional

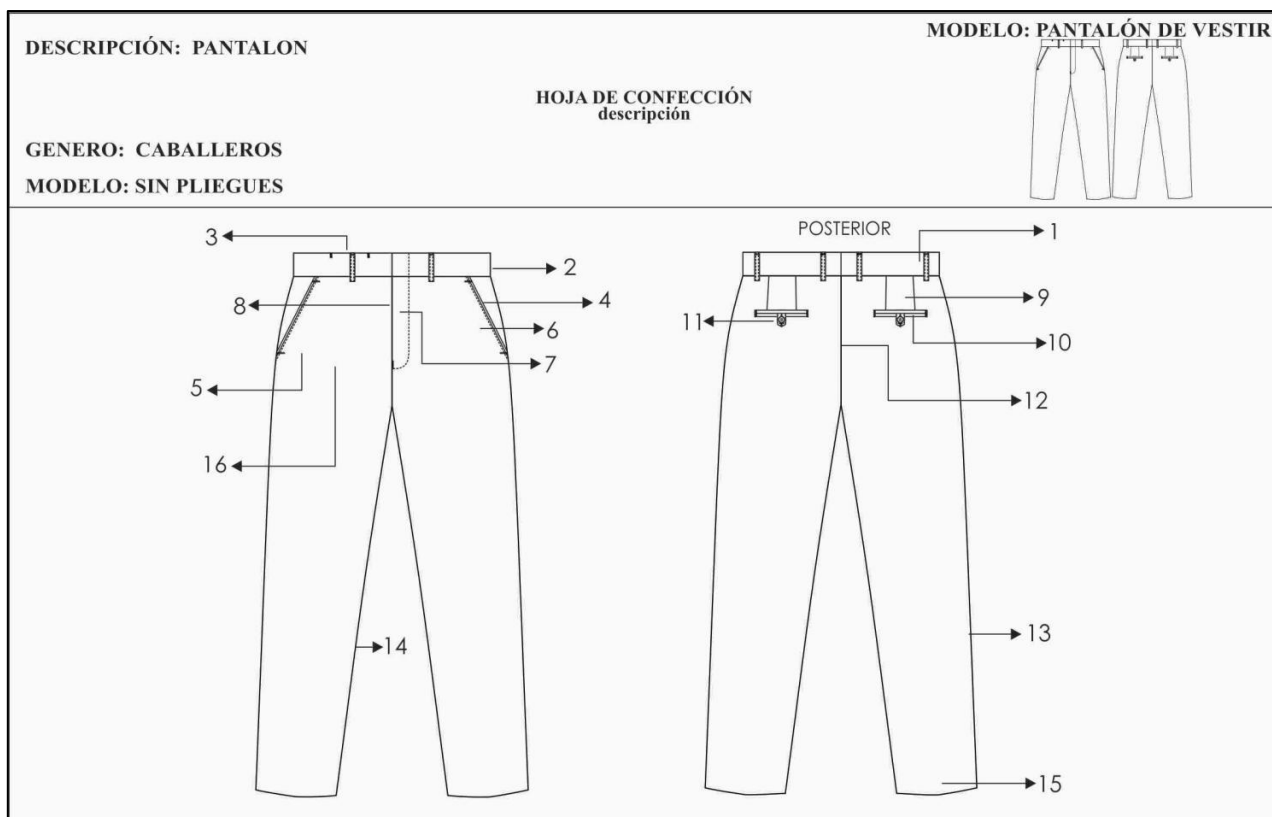
-Costura:c/301-4 p.p.cm
-Remalle:c/504-0.5cm ancho

-PRENDA REMALLADA sin incluir plastón, chorrera, sisa(tela y forro), cuello, escote,
pinza y unión de vuelta con delantero.

PRESENTACIÓN DEL SACO:

Será presentado en colgador anatómico con gancho de metal y su respectivo portaterno.

PANTALÓN 1 DE VESTIR SIN PLIEGUES Ó CON PLIEGUES A ELECCIÓN DEL USUARIO



1.-Pretina: Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entreteja fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entreteja no fusionable no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además, lleva entreteja tejida no fusionable de refuerzo de pretina.

Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón.

Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.

2.-Presillas: Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.

3.-Bolsillo secreta: Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad.

El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.

4.-Bolsillo delanteros: Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm. Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y sera ribeteado con doble puntada cadeneta. 5.-Bolsillo relojero: El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.

5.-Vuelta de bolsillos delanteros: Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2m.

6.-Gareta: Con entretela fusionable por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm.

7.- Garetón: Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.

8.-Pinzas parte posterior: Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado.

9.-Bolsillos fundillos: Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y sera ribeteado con doble puntada cadeneta.

10.-Presilla y botón de bolsillo ojal: En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.

11.-Tiro fundillos: Remallado por separado y unido con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.

12.-Costados: Remallado y unido con costura cadeneta a 2cm.

13.-Entrepieernas: Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.

14.-Basta: Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con máquina bastera.

15.-Delantero: Sin pliegues ó con pliegues a elección del usuario.

Prenda remallada sin incluir pretina

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

AVIOS:

Entretela tejida fusionable: pretina, vivos, gareta y garetón.

Entretela no fusionable no tejida en forro de pretina.

Entretela no fusionable tejida en refuerzo de pretina.

Cinta antideslizante

BOTONES: De material 100% poliéster, modelo de 04 agujeros.

Cierre: Cinta de poliéster con dientes metálico acabado dorado

Gancho de pretina (hembra y macho).

Popelina bolsillera

HILO:

Hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.

Hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22(composición 100% poliéster texturizado) ó hilo 40/2 (composición 100% poliéster).

ETIQUETAS:

Marca de confeccionista, Etiqueta de talla, Etiqueta de composición e instrucciones de lavado.

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN: La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna. Será presentado en colgador y portaterno con cierre.

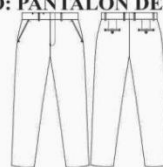
DESCRIPCIÓN: PANTALON

MODELO: PANTALÓN DE VESTIR

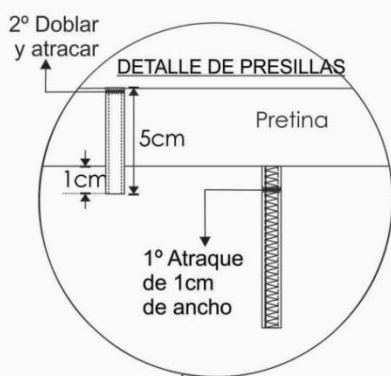
HOJA DE CONFECCIÓN
descripción

GENERO: CABALLEROS

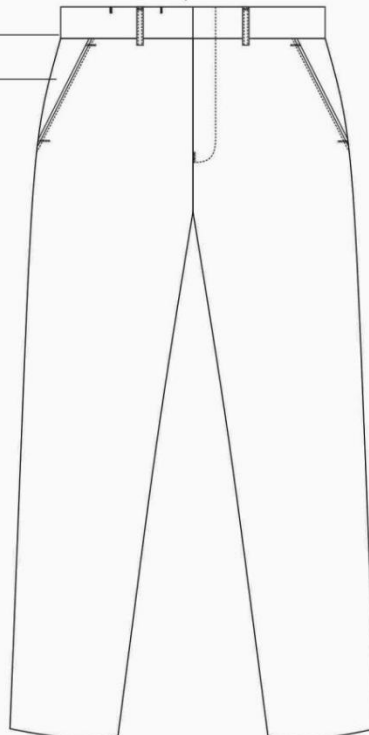
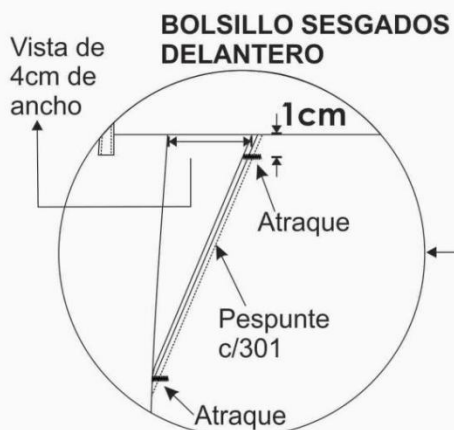
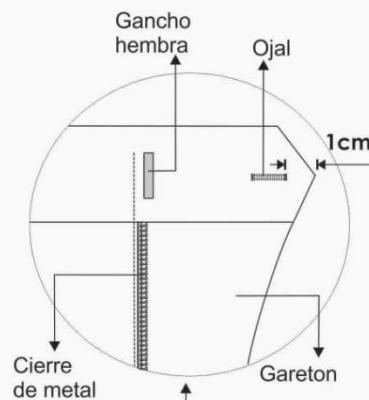
MODELO: SIN PLIEGUES



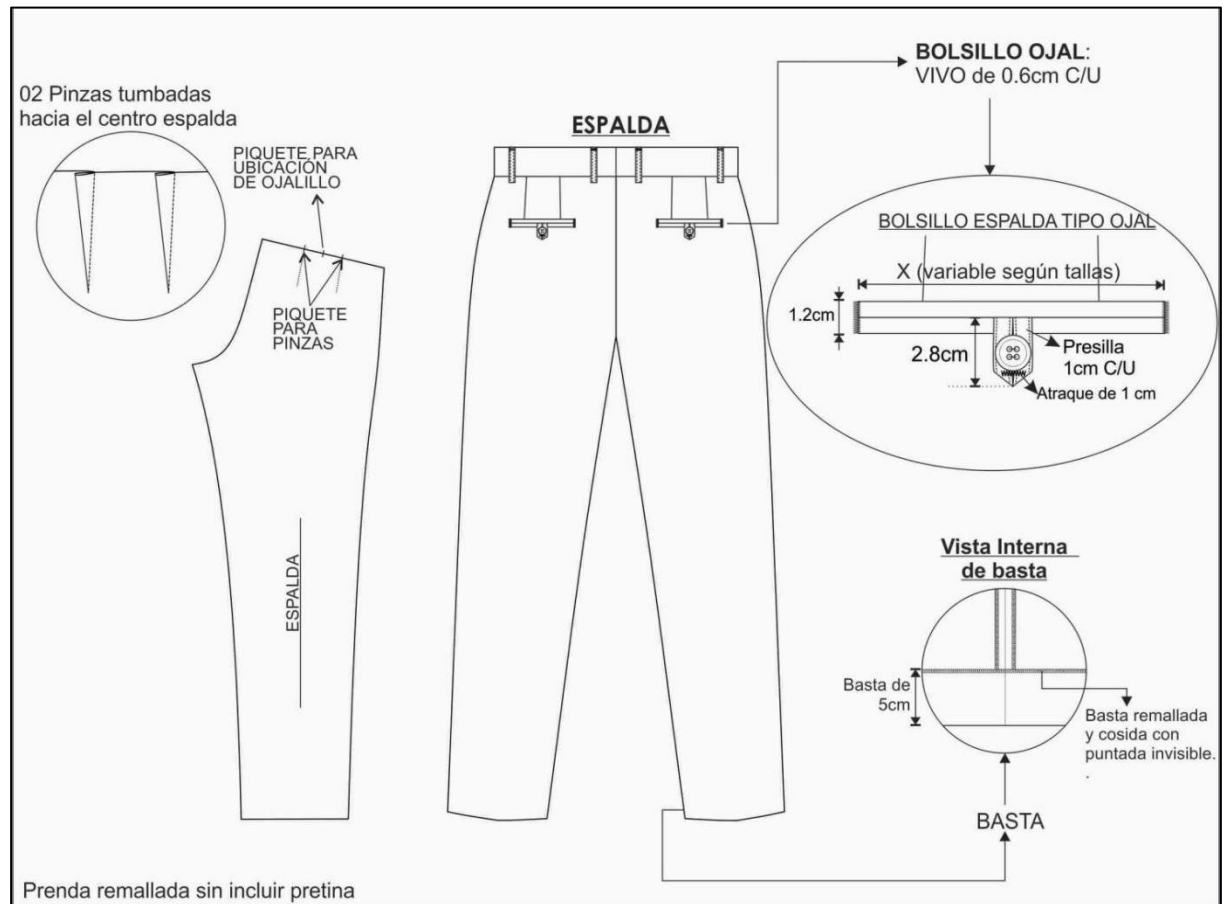
DELANTERO



PRESILLAS: 06 Presillas
1cm de ancho
armado con recubierto.



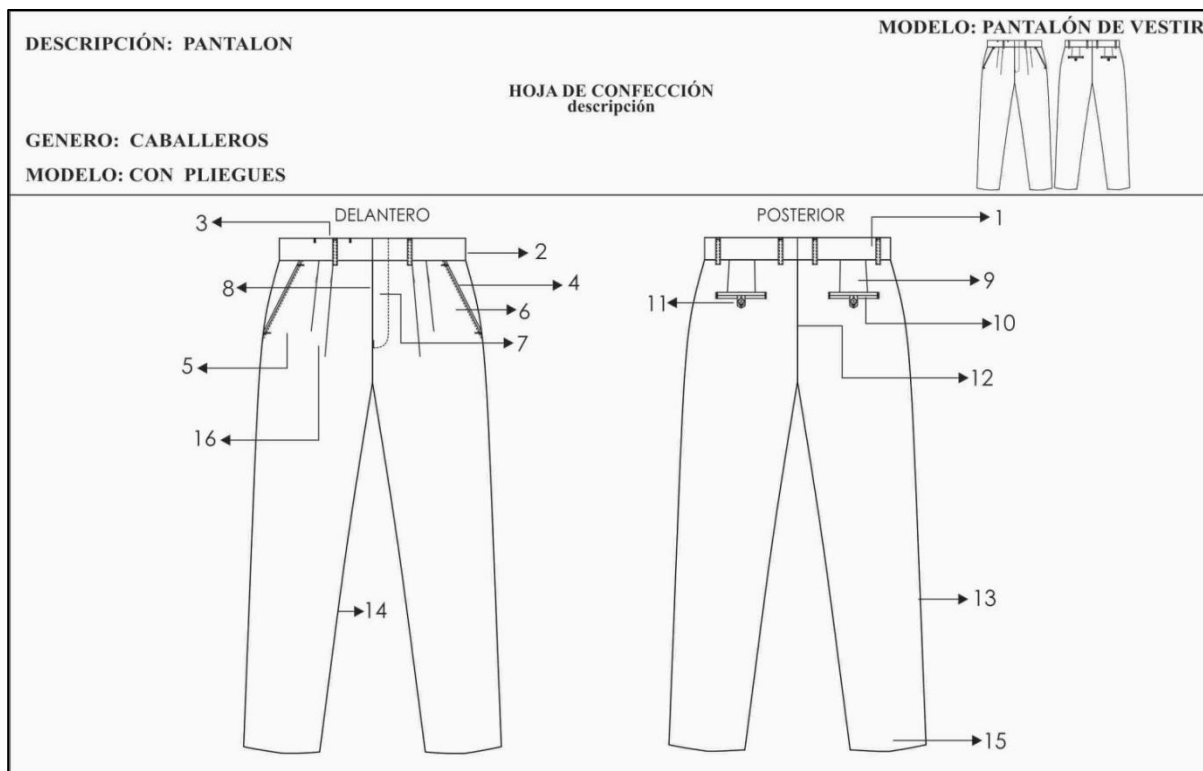
Prenda remallada sin incluir pretina
Costura:c/301-4 p.p.cm
Remalle:c/504-0.5cm ancho



PANTALON 2 INVIERNO PARA CABALLEROS

TIPO DE TEJIDO	: CASIMIR COLOR ENTERO
DESCRIPCION	: Casimir melange color gris claro
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: 100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 431 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 280 ± 5%
ARMADURA	: SARGA 2/2
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/43 ± 5%
Trama	: Nm 2/43 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 27.4 ± 3.
Trama	: 27.0 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: BATANADO - DECATIZADO

PANTALÓN 2 DE VESTIR CON PLIEGUES Ó SIN PLIEGUES A ELECCIÓN DEL USUARIO



1.-Pretina: Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entreteja fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entreteja no fusionable no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además, lleva entreteja tejida no fusionable de refuerzo de pretina.

Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón.

Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.

2.-Presillas: Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.

3.-Bolsillo secreta: Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad.

El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.

4.-Bolsillo delanteros: Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm. Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. 5.-Bolsillo relojero: El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.

5.-Vuelta de bolsillos delanteros: Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2m.

6.-Gareta: Con entretela fusionable por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm.

7.- Garetón: Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.

8.-Pinzas parte posterior: Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado.

9.-Bolsillos fundillos: Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y sera ribeteado con doble puntada cadeneta.

10.-Presilla y botón de bolsillo ojal: En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.

11.-Tiro fundillos: Remallado por separado y unido con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.

12.-Costados: Remallado y unido con costura cadeneta **a 2cm.**

13.-Entrepieernas: Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a **1cm** desde el tiro hasta el ruedo.

14.-Basta: Remallada, dobléz de 5 cm de ancho, subido con máquina bastera.

15.-Delantero: 02 pliegues laterales a cada lado tumbado hacia los costados (3.8cm de separación) ó sin pliegues a elección del usuario.

Prenda remallada sin incluir pretina

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

AVIOS:

Entretela tejida fusionable: pretina, vivos, gareta y garetón.

Entretela no fusionable no tejida en forro de pretina.

Entretela no fusionable tejida en refuerzo de pretina.

Cinta antideslizante

BOTONES: De material 100% poliéster, modelo de 04 agujeros.

Cierre: Cinta de poliéster con dientes metálico acabado dorado

Gancho de pretina (hembra y macho).

Popelina bolsillera

HILO:

Hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.

Hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22(composición 100% poliéster texturizado) ó hilo 40/2 (composición 100% poliéster).

ETIQUETAS:

Marca de confeccionista, Etiqueta de talla, Etiqueta de composición e instrucciones de lavado.

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN: La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna. Será presentado en colgador y portaterno con cierre.

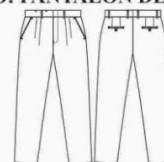
DESCRIPCIÓN: PANTALON

MODELO: PANTALÓN DE VESTIR

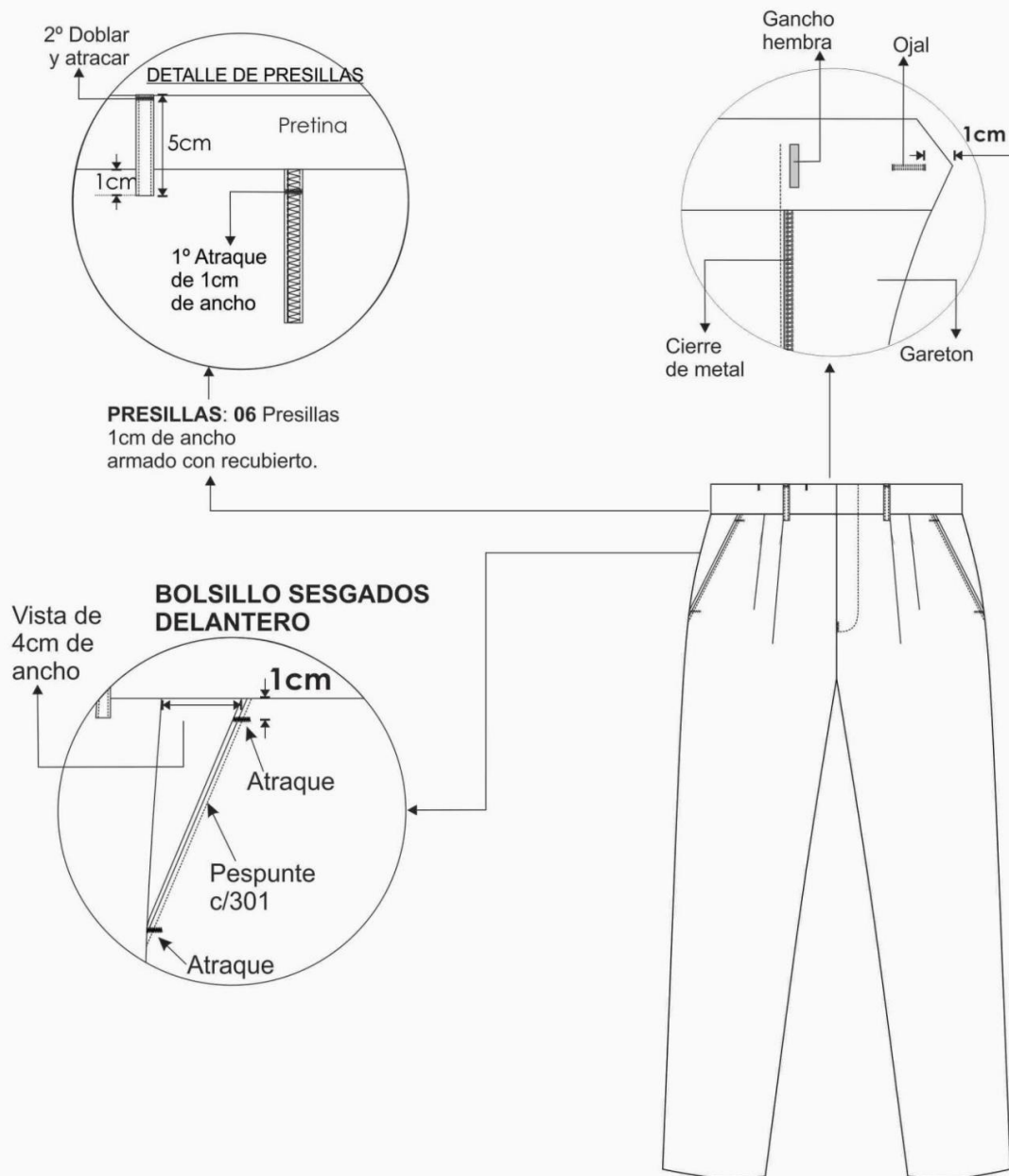
HOJA DE CONFECCIÓN
descripción

GENERO: CABALLEROS

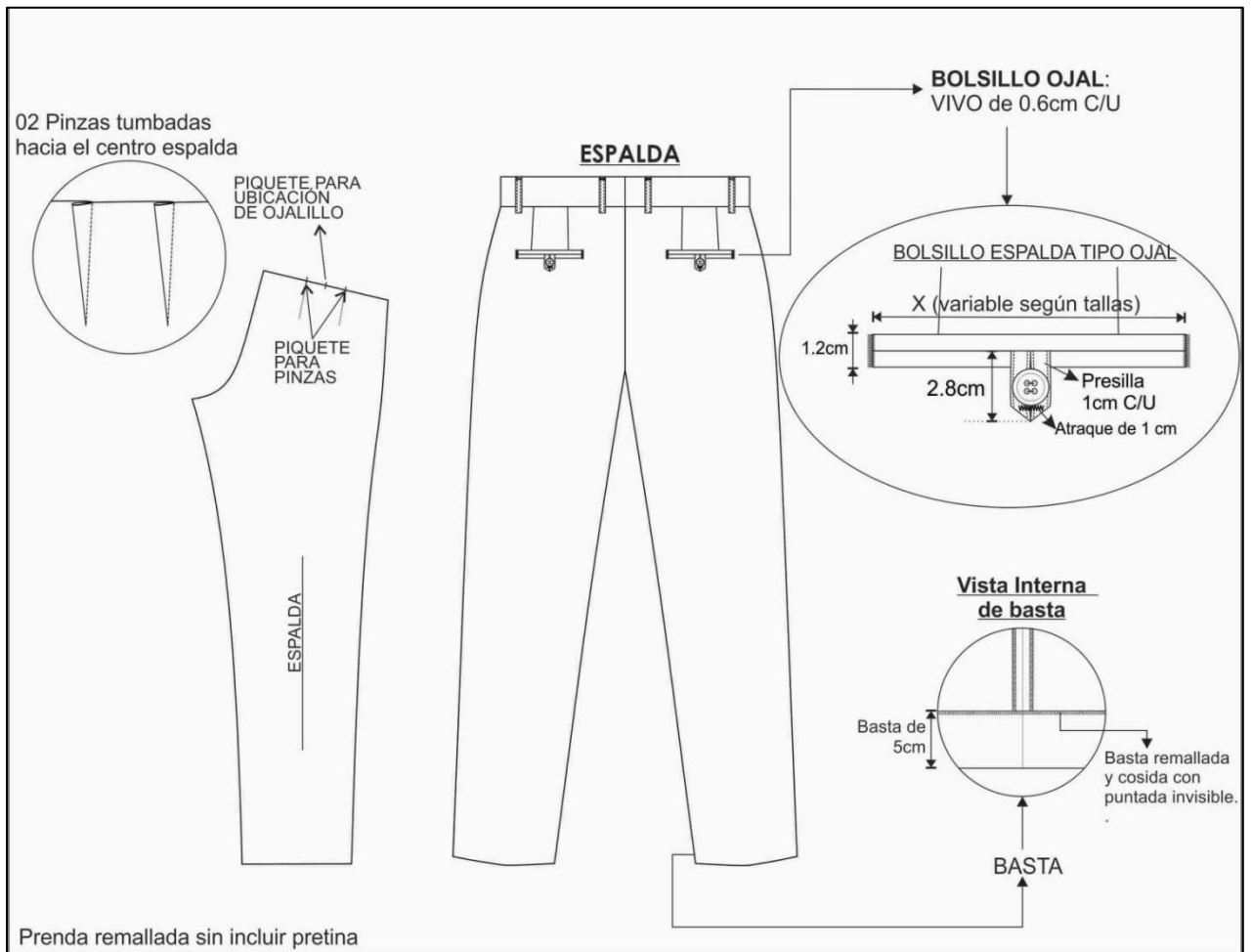
MODELO: CON PLIEGUES



DELANTERO



Prenda remallada sin incluir pretina
Costura: c/301-4 p.p.cm
Remalle: c/504-0.5cm ancho



CAMISA 1 DE INVIERNO PARA CABALLEROS

COLOR	: Rosa bebé
COMPOSICIÓN SPANDEX	: 70% ALGODÓN – 27% NYLON – 3%
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 144/147 CM
PESO GRMS/LINEAL	: 169.05 G/M
PESO GRMS/M2	: 115.00 G/M2
ARMADURA	
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: 40S+/- 8%
Trama	: 70D+40D+/- 8%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/PULGADAS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 140+/- 5 hilos/pulgada
Trama	: 70+/- 5 hilos/pulgada

CAMISA 2 DE INVIERNO PARA CABALLEROS

COLOR	: Plomo listado
COMPOSICIÓN SPANDEX	: 70% ALGODÓN – 27% NYLON – 3%
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 144/147 CM
PESO GRMS/LINEAL	: 169.05 G/M
PESO GRMS/M2	: 115.00 G/M2
ARMADURA	
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: 40S+/- 8%
Trama	: 70D+40D+/- 8%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/PULGADAS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 140+/- 5 hilos/pulgada
Trama	: 70+/- 5 hilos/pulgada

CAMISA 3 DE INVIERNO PARA CABALLEROS

COLOR	: Celeste
COMPOSICIÓN SPANDEX	: 70% ALGODÓN – 27% NYLON – 3%
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 144/147 CM
PESO GRMS/LINEAL	: 169.05 G/M
PESO GRMS/M2	: 115.00 G/M2
ARMADURA	
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: 40S+/- 8%
Trama	: 70D+40D+/- 8%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/PULGADAS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 140+/- 5 hilos/pulgada
Trama	: 70+/- 5 hilos/pulgada

CAMISA DE VESTIR MANGA LARGA: CUELLO AMERICANO

1.- Cuello: Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a 0.6cm y pespuntado al filo a 1.3mm

2.- Pie de cuello: pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. Asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas.

3.-Delantero izquierdo: Lleva tachón de 2.9cm ancho con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.

4.-Delantero derecho: Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).

5.-Bolsillo: Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Isotipo bordado. Pegar bolsillo c/301 a 1mm del filo de bolsillo. Además lleva atraque triangular.

6.-Canesú: Canesú interior centrar horizontalmente etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un pespunte al filo a 1mm.

7.-Hombro: Embolsar con 301 a 1cm del borde y pespuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.

8.-Yugo Francés: 16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1mm.

9.-Mangas: Lleva 02 pliegues con separación de 2cm, pegadas al cuerpo con costura francesa (c/401 doble aguja). Pespunte a 1cm.

10.-Puños: Fusionados(exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 6.4mm y pespuntados al filo 1.3mm en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo.

11.-Cuerpo: Cerrado con máquina cerradora de codo (c/401 doble aguja) 5mm.

12.-Sisa: Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).

13.-Bastillado de faldón: Con recta bastillado a 5mm c/301.

14.-Espalda: Sin pliegues

AVIOS:

Entretela tejida fusionable: cuello, pie de cuello y puño

Entretela tejida fusionable: refuerzo de cuello

Entretela tejida fusionable: tachón

BOTONES: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.

HILO:

Hilo de costura 401 y 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.

ETIQUETAS:

Marca de confeccionista.

Etiqueta de talla,

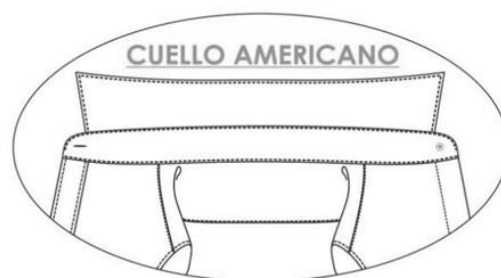
Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.

ACABADOS La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna. Cada camisa será presentada alma de cartón, alfileres, mariposa, con bolsa plástica.

DESCRIPCIÓN: CAMISA MANGA LARGA

GÉNERO: CABALLEROS



DELANTERO

Embolsar hombros con 301 a 1cm del borde y pespuntar hacia el canesú (unión de hombros) con 1mm de pestaña.



Basta con 301 a 5mm de altura.

ESPALDA

Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).



Manga larga c/02 pliegues c/yugo francés

Cerrado de costados c/401 doble aguja y 5mm de separación

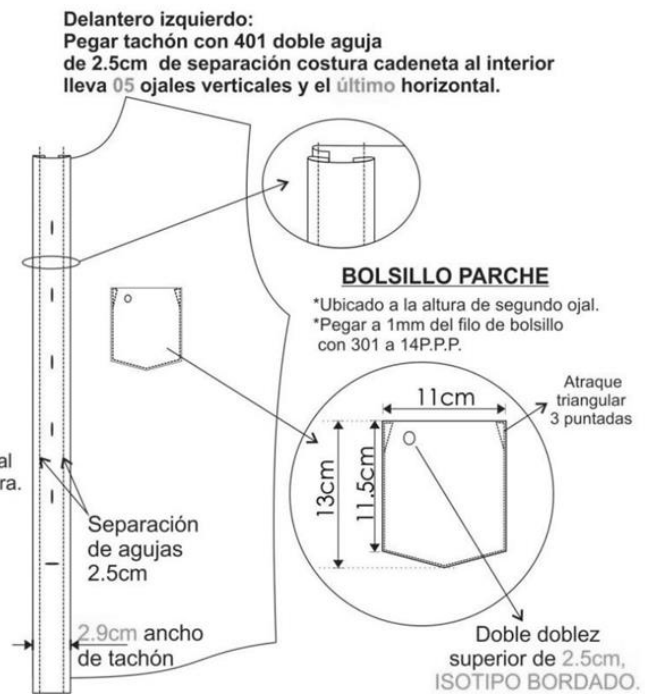
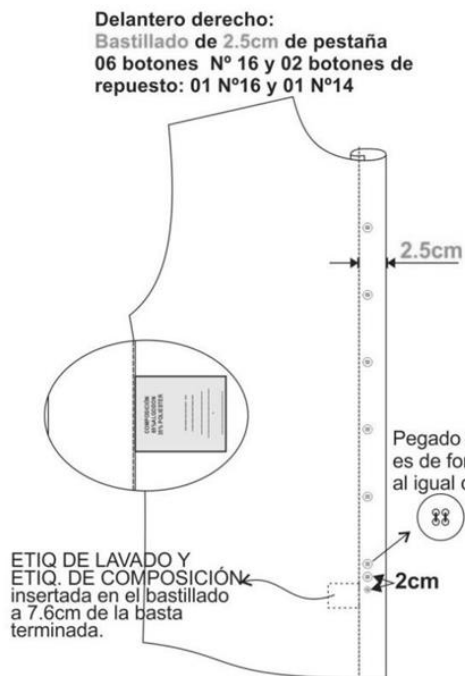
CÓDIGO PUNTADA	P.P.P	ALTERNATIVA DE MAQUINA
301	14	RECTA
401	14	CERRADORA

*ACABADO: Camisa sujeta con 05 alfileres (doblada)

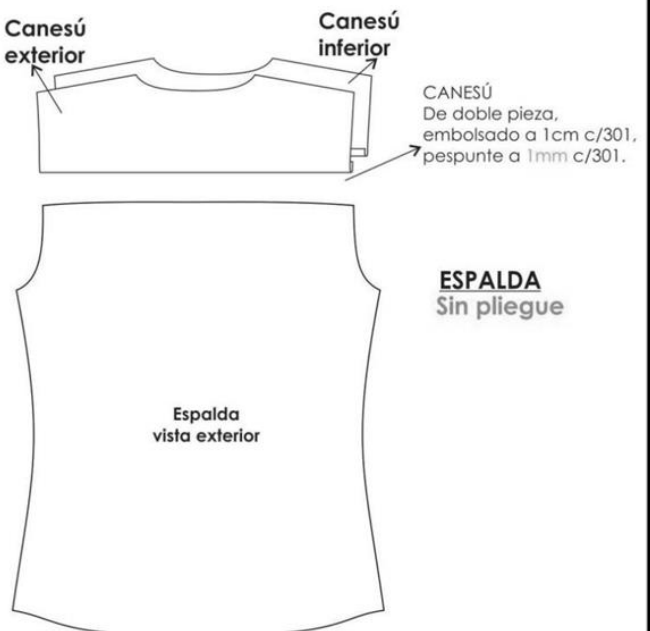
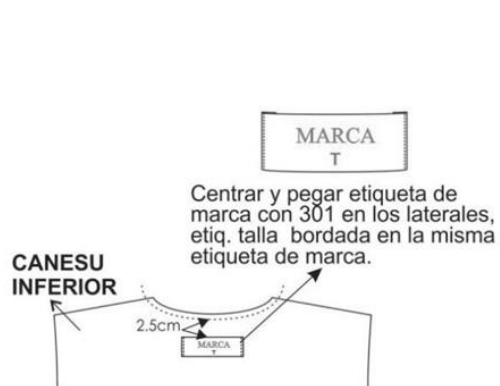
DESCRIPCIÓN: CAMISA MANGA LARGA

GÉNERO: CABALLEROS

DELANTEROS



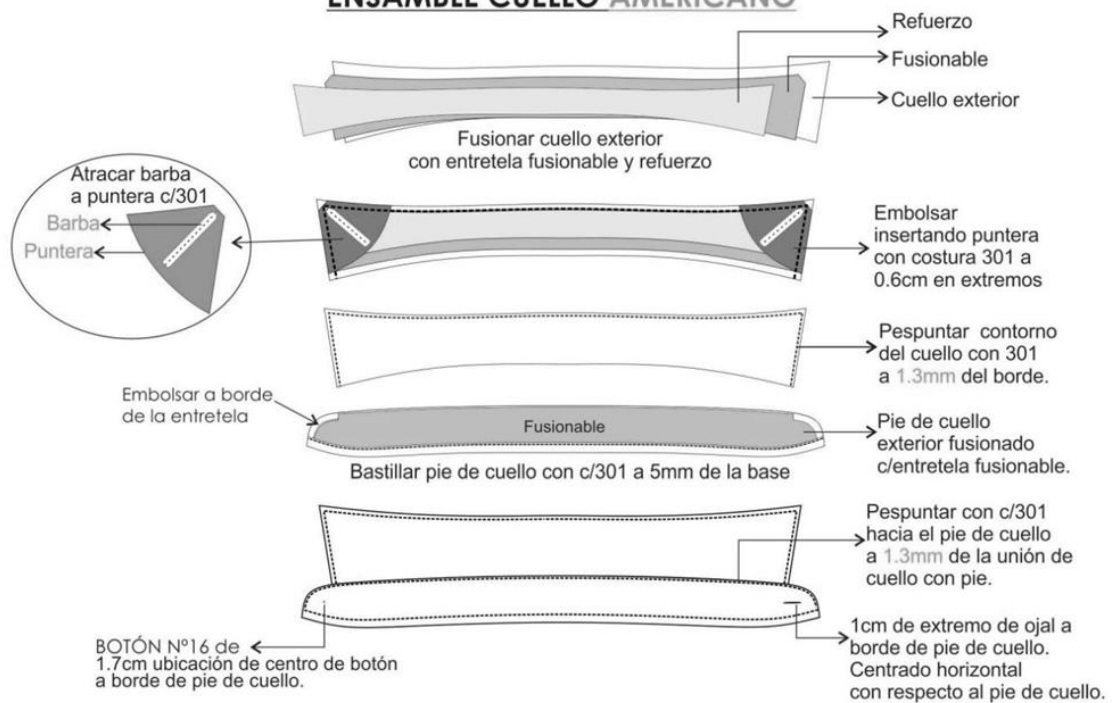
ESPALDA



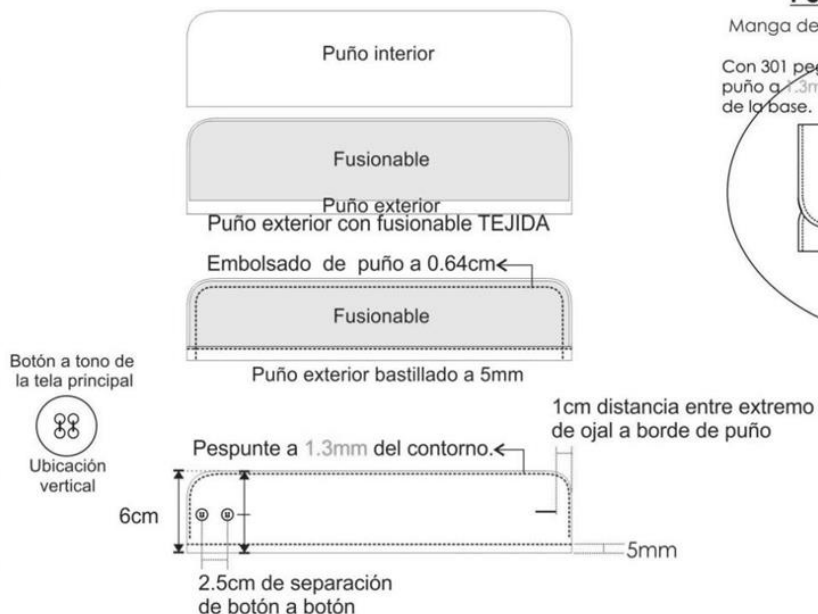
DESCRIPCIÓN: CAMISA MANGA LARGA

GÉNERO: CABALLEROS

ENSAMBLE CUELLO AMERICANO

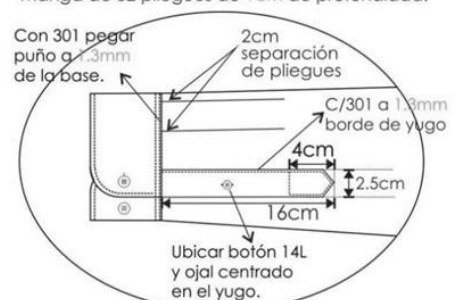


ENSAMBLE PUÑO



PUÑO-MANGA-YUGO

Manga de 02 pliegues de 1cm de profundidad.



CORBATA INVIERNO PARA CABALLERO

Modelo: Clásico y estándar según diseño adjunto.

Color: A elegir.

Tela: Polyester tejida.

Composición: 100% polyester (urdimbre y trama)

Dimensiones:

Largo: 1.45 mt. a 1.55 mt.

Ancho mayor: 7cm - 8.5cm

Ancho menor: 3.5cm a 4cm.

Peso: de 40 a 55grs. Acabado.

Hilo de costura: Polyester 100%, acabado texturizado al tono del color de la tela.

Confección: A medida, con 2 vistas. En la pista posterior.

Alma de entretela: 100% poliéster.

Forro interno: 100% poliéster, para la parte ancha de la corbata, con puntada de seguridad en la parte superior de la cabeza.

Acabado: Planchada termo fijado de la tela y vaporizada.

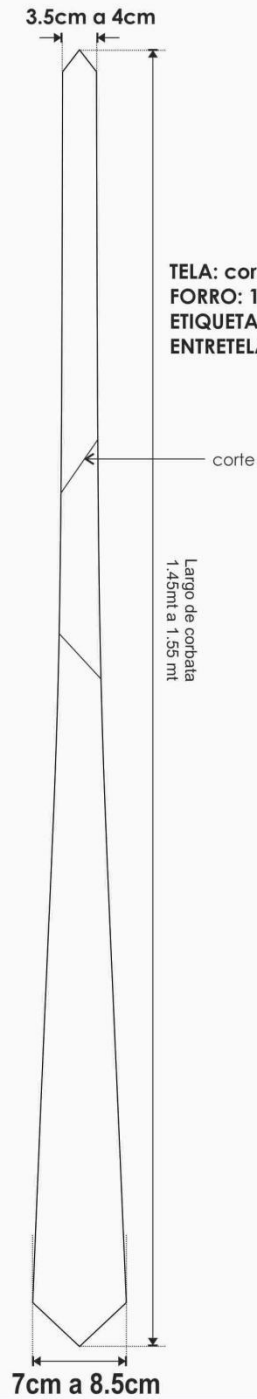
Presilla: Atracada de encaje.

Etiquetas ubicadas en la vista Posterior: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de la tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso.

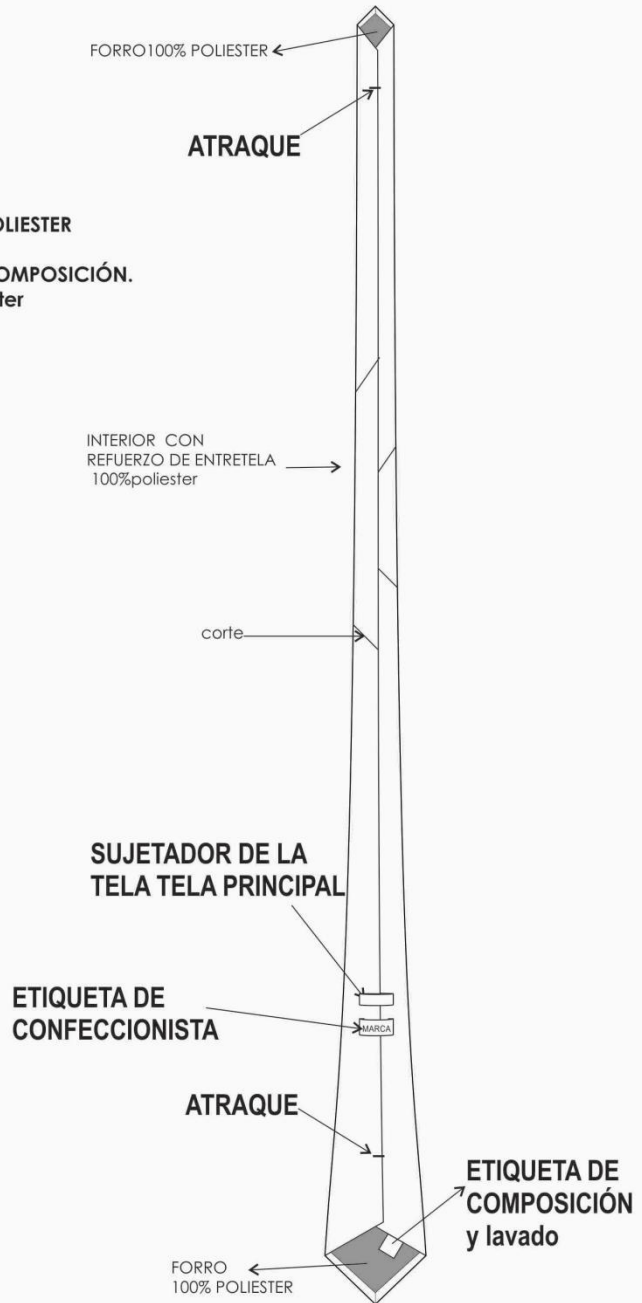
Presentación: En colgador plástico y bolsa rotulada. La prenda de buen acabado la confección.

CORBATA

VISTA EXTERIOR



VISTA POSTERIOR



REQUISITOS DE CALIFICACIÓN

A. EXPERIENCIA DEL POSTOR

Requisitos:

El postor debe acreditar un monto facturado acumulado por ítem al cual postula, según cuadro adjunto, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria durante los ocho (08) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

DESCRIPCIÓN	MONTO EXPERIENCIA S/.
ITEM 1 UNIFORMES DE DAMAS - VERANO	1,000,000.00 Un millón de soles
ITEM 2 UNIFORMES DAMAS CUEROS UNIFORMES DE DAMAS CUEROS – VERANO UNIFORMES DE DAMAS CUEROS - INVIERNO	800,000.00 Ochocientos mil soles
ITEM 3 UNIFORMES DE CABALLEROS - VERANO	400,000.00 Cuatrocientos mil soles
ITEM 4 UNIFORMES DE CABALLEROS CUERO UNIFORMES DE CABALLEROS CUEROS – VERANO UNIFORMES DE CABALLEROS CUEROS - INVIERNO	250,000.00 Doscientos cincuenta mil soles
ITEM 5 UNIFORMES DE DAMAS - INVIERNO	1,000,000.00 Un millón de soles
ITEM 6 UNIFORMES DE CABALLEROS - INVIERNO	400,000.00 Cuatrocientos mil soles

Se consideran bienes similares a los siguientes:

- Para los ítems 01, 03, 05 y 06 se consideran bienes similares uniformes institucionales, no se aceptará uniformes deportivos, uniformes escolares, uniformes de faena, uniforme militar.
- Para los ítems 02 y 04 se consideran bienes similares la venta de cartera, calzados de cueros y correas de vestir.