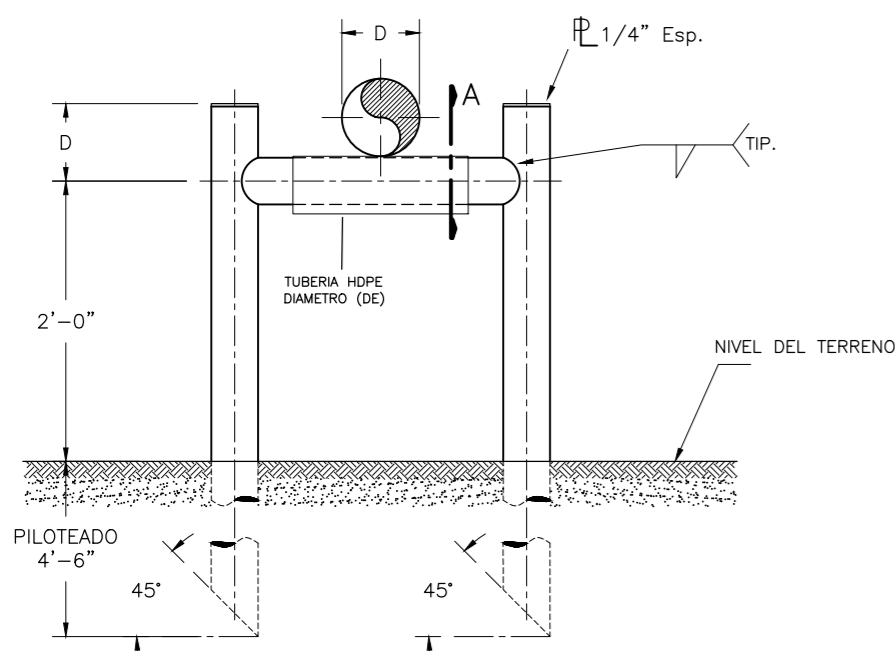
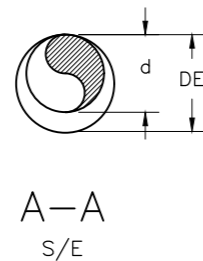


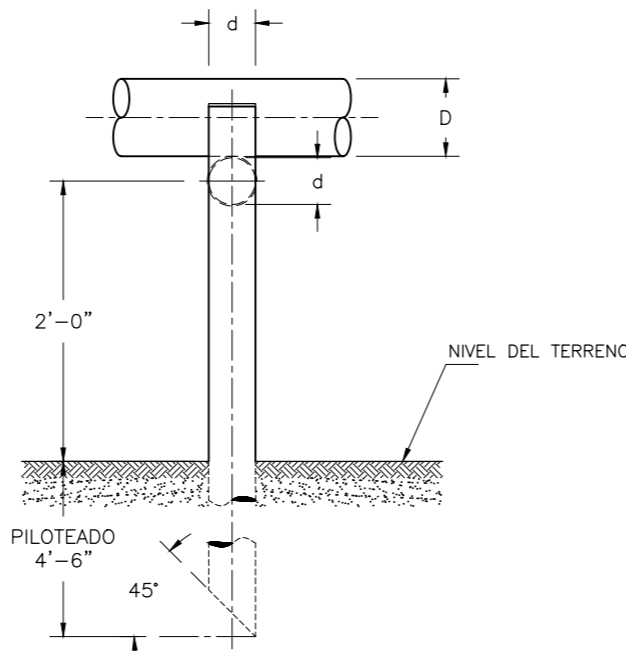
PLANT
S/E



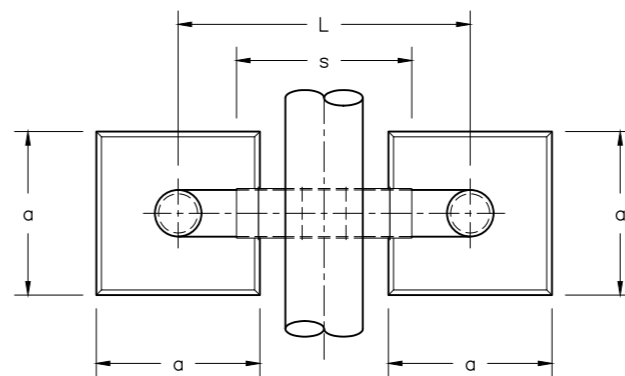
FRONTAL
S/E



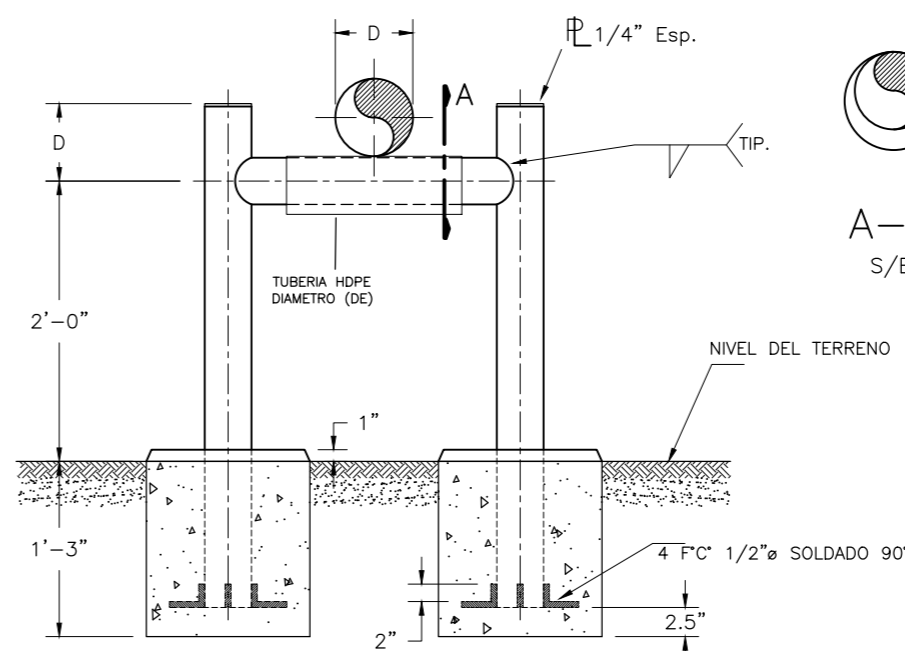
A-A
S/E



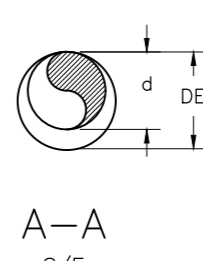
PERFIL
S/E



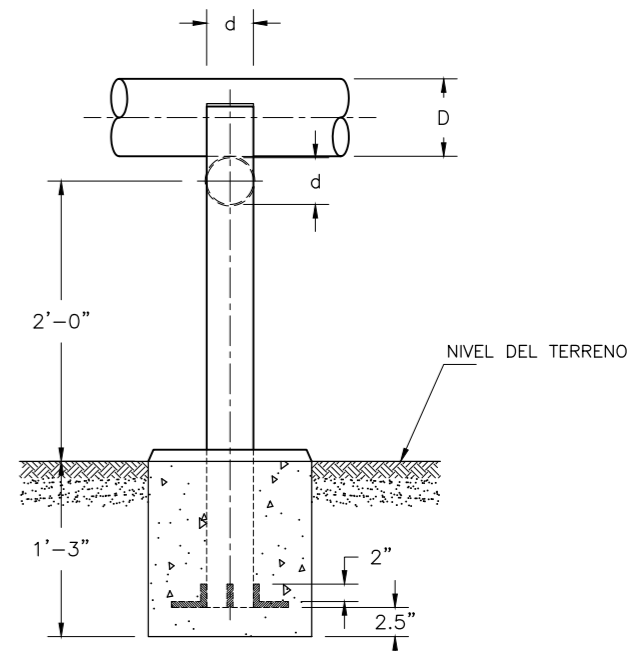
PLANT
S/E



FRONTAL
S/E



A-A
S/E



PERFIL
S/E

CUADRO DE MEDIDAS				
DIAMETRO DE TUBERIA (D)	4"Ø	6"Ø	8 5/8"Ø	10"Ø
LONGITUD (L)	17"	25"	30"	36"
LUZ MAXIMA ENTRE APOYOS	20'	23'	30'	35'
LONGITUD (s)	12"	15"	20"	23"
TUBERIA DEL SOPORTE (d)	2"Ø	4"Ø	4"Ø	4"Ø
TUBERIA HDPE (DE)	DN=90mm e=5.4mm SDR 17	DN=160mm e=6.2mm SDR 26		

TUBERIA HDPE SEGUN NORMA NTP ISO 4427:2008

ESPACIAMIENTO ENTRE SOPORTES		
DIAMETRO DE TUBERIA (D)	ESPACIAMIENTO MAXIMO (m)	ESPACIAMIENTO RECOMENDADO (m)
2"	6	5
2 1/2"	7	6
3"	7	6
4"	8	7
6"	10	9
8"	11	10
10"	13	12
12"	14	13

CUADRO DE MEDIDAS				
DIAMETRO DE TUBERIA (D)	4"Ø	6"Ø	8 5/8"Ø	10"Ø
LONGITUD (L)	17"	25"	30"	36"
LUZ MAXIMA ENTRE APOYOS	20'	23'	30'	35'
TUBERIA DEL SOPORTE (d)	2"Ø	4"Ø	4"Ø	4"Ø
LONGITUD (s)	12"	15"	20"	23"
LONGITUD Y ANCHO DE LA BASE (a)	11"	14"	14"	16"
TUBERIA HDPE (DE)	DN=90mm e = 5.4mm SDR 17	DN=160mm e = 6.2mm SDR 26		

TUBERIA HDPE SEGUN NORMA NTP ISO 4427:2008

HINCADO EN TERRENO

CON DADO DE CONCRETO

SISTEMA DE PINTADO		
LIMPIEZA	SSPC-SP10	
IMPRIMANTE	ZINC INORGANICO	3 mils.
INTERMEDIO	EPOXI POLIAMIDA	6 mils.
ACABADO	POLIURETANO	2 mils.

NOTA:
- SE UTILIZARA TUBERIA DE ACERO APISL O ASTM A53 O ASTM A106 DE SEGUNDA CONDICION

REFERENCIA	REVISIONES					PROPIETARIO:		INGENIERIA DE FACILIDADES Y ESTRUCTURAS		
	REV.	DESCRIPCION	CHEQ.	APROB.	FECHA			DESCRIPCION:		
	0	EMITIDO PARA CONSTRUCCIÓN	R.T.	L.C.	23-04-2024	SOPORTES TIPO "H" (DETALLE TIPICO)				
									PREPARADO POR :	REVISADO POR :
									R. TORRES	R. TORRES
					APROBADO POR :	DIBUJADO POR :	ESCALA	FECHA :	PLANO No.	
					L. CASTILLO	M. GUERRERO	S/E	23 ABRIL 2024	FACEST-129-PL-EST-2024-R0	