

## **ANEXO N° 2**

### **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS TELAS UNIFORME 2022**

**TELAS DE VERANO  
DAMAS**

## ESPECIFICACION TECNICA

### **COMPRENDE 01 SACO, 01 FALDA Y 02 PANTALONES**

<b>TIPO DE TEJIDO</b>	: CASIMIR
<b>DESCRIPCION</b>	: Denim color Azul
<b>COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)</b>	: (51% LANA, 22% POLIESTER, 27% ALGODON) $\pm$ 5%
<b>ANCHO ENTRE ORILLOS</b>	: 148 CMS Mínimo
<b>PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)</b>	: $399 \pm 5\%$ (INCLUYE ORILLOS)
<b>PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)</b>	: $261 \pm 5\%$
<b>ARMADURA</b>	: SARGA 3/1
<b>TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)</b>	
Urdimbre	: Nm 2/44 $\pm$ 5%
Trama	: Nm 50/2 $\pm$ 5%
<b>DENSIDAD (N DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)</b>	
Urdimbre	: $37.0 \pm 2$
Trama	: $28.0 \pm 2$
<b>ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)</b>	
Urdimbre	: -1.5%% Máximo
Trama	: -1.0%% Máximo
<b>SOLIDEZ DE COLOR</b>	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	:
4.0 Mínimo	
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:
3.5 Mínimo	
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
<b>ACABADO</b>	: TERMOFIJADO - DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.

**Lima, de Junio del 2023**

### ESPECIFICACION TECNICA TELA PARA LAS BLUSAS

<b>ARTICULO</b>	: BUCARE
<b>COLOR</b>	: BLANCO
	: PALOROSA
	: LILA
<b>COMPOSICIÓN (ASTM D-629 parte 18.6.2)</b>	: 97%POLYESTER 3% SPANDEX
<b>ANCHO ENTRE ORILLOS</b>	: 57"/58"
<b>PESO</b>	: 90GSM
<b>ACABADO</b>	
Unidad Prop	: Gramo metro cuadrado
Peso Prop.	: 90.000000
<b>ENCOGIMIENTO</b>	
Ancho	: 0.00%
Largo	: 0.00%
Porcentaje Elongación	: 0.00%

**TELAS INVIERNO  
DAMAS**

**ESPECIFICACIÓN TECNICA**  
**Comprende 01 saco**

<b>TIPO DE TEJIDO</b>	:	<b>TWEED DE LANA</b>
<b>DESCRIPCION</b>	:	<b>Tweed de Lana</b>
<b>COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)</b>	:	<b>100% LANA</b>
<b>ANCHO ENTRE ORILLOS</b>	:	<b>148 CMS Mínimo</b>
<b>PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)</b>	:	<b>385 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)</b>
<b>PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)</b>	:	<b>252 ± 5%</b>
<b>ARMADURA</b>	:	<b>DE ACUERDO AL DISEÑO</b>
<b>TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)</b>	:	
Urdimbre	:	Nm 2/24 ± 5%
Trama	:	Nm 2/24 ± 5%
<b>ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)</b>	:	
Urdimbre	:	-1.5% Máximo
Trama	:	-1.0% Máximo
<b>DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)</b>	:	
Urdimbre	:	15.0 ± 2
Trama	:	12.0 ± 2
<b>SOLIDEZ DE COLOR</b>	:	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	:	4.0 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	4.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	:	3.5 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	3.5 Mínimo
<b>ACABADO</b>	:	<b>DECATIZADO</b>

**Lima Junio del 2023**

## **ESPECIFICACION TECNICA**

**COMPRENDE: 02 pantalones, 01 chaleco y 01 falda**

<b>TIPO DE TEJIDO</b>	: CASIMIR COLOR ENTERO
<b>ARTICULO</b>	: 110050-465
<b>DESCRIPCION</b>	: Casimir Barrington color verde
<b>COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)</b>	: 100% LANA
<b>ANCHO ENTRE ORILLOS</b>	: 148 CMS Mínimo
<b>PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)</b>	: 431 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
<b>PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)</b>	: 282 ± 5%
<b>ARMADURA</b>	: SARGA 2/2
<b>TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)</b>	
Urdimbre	: Nm 2/43 ± 5%
Trama	: Nm 2/43 ± 5%
<b>DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)</b>	
Urdimbre	: 28.0 ± 2
Trama	: 27.0 ± 2
<b>ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)</b>	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: 1.0%% Máximo
<b>SOLIDEZ DE COLOR</b>	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	:
3.5 Mínimo	:
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:
3.5 Mínimo	:
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
<b>ACABADO</b>	: BATANADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.

**Lima, Junio del 2023**

## **ESPECIFICACION TECNICA TELA PARA LAS BLUSAS**

<b>ARTICULO</b>	: BUCARE
<b>COLOR</b>	: CREMA
<b>COMPOSICIÓN (ASTM D-629 parte 18.6.2)</b>	: 97%POLYESTER 3% SPANDEX
<b>ANCHO ENTRE ORILLOS</b>	: 57"/58"
<b>PESO</b>	: 90GSM
<b>ACABADO</b>	
Unidad Prop	: Gramo metro cuadrado
Peso Prop.	: 90.000000
<b>ENCOGIMIENTO</b>	
Ancho	: 0.00%
Largo	: 0.00%
Porcentaje Elongación	: 0.00%

**TELAS DE VERANO  
VARON**

## **ESPECIFICACION TECNICA**

**COMPRENDE: 01 SACO Y 01PANTALONES**

**TIPO DE TEJIDO** : LANILLA DISEÑO

**DESCRIPCION** : Lanilla diseño

**COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)** : (70% LANA 30% POLIESTER)  $\pm$  5% (EXCEPTO FILETES)

**ANCHO ENTRE ORILLOS** : 148 CMS Mínimo

**PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)** : 305  $\pm$  6% (INCLUYE ORILLOS)

**PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)** : 200  $\pm$  6%

**ARMADURA** : TELA 1/1

### **TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)**

Urdimbre : Nm 2/43  $\pm$  5% (EXCEPTO FILETES)

Trama : Nm 2/43  $\pm$  5%

### **DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)**

Urdimbre : 21.0  $\pm$  3

Trama : 19.0  $\pm$  3

### **ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)**

Urdimbre : -1.5% Máximo

Trama : -1.0% Máximo

### **SOLIDEZ DE COLOR**

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises : 3.5Mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15) : 3.5 Mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15) : 3.5 Mínimo

AL FROTE SECO (AATCC-8) : 4.0 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8) : 3.5 Mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132) : 4.0 Mínimo

**ACABADO** : TERMOFIJADO Y DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de lamuestra original y la posterior fabricación.

**Lima, de Junio del 2023**

## **ESPECIFICACIONES TECNICAS.**

### **01 CAMISA**

NOMBRE DE LA TELA	DOBBY DISEÑO HERRINGBONE
COLOR	LILA
TIPO DE TEJIDO	PLANO
ARTICULO	72727856
<b>COMPOSICION (%)</b>	
URDIMBRE	65% Algodón $\pm 5$ – 35% Polyester $\pm 5$ (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón $\pm 5$ – 35% Polyester $\pm 5$ (Mezcla Intima)
<b>PESO g/m2 – ASTM D3776</b>	142 $\pm 5\%$
ARMADURA	Dobby
<b>TITULO DEL HILADO – ASTM D1059</b>	
URDIMBRE	50/1 $\pm 3$
TRAMA	50/1 $\pm 3$
<b>N° HILOS X PULGADA ACABADA – ASTM D3775</b>	
URDIMBRE	172 $\pm 5$
TRAMA	110 $\pm 5$
<b>RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D5034</b>	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
<b>SOLIDEZ DEL COLOR</b>	
A LA LUZ – AATCC 16	3.0 mínimo
AL LAVADO DOMESTICO – AATCC 61	3.0 mínimo
AL SUDOR ACIDO – AATCC 15	3.0 mínimo
AL FROTE SECO – AATCC 8	3.0 mínimo
AL FROTE HUMEDO – AATCC 8	2.0 mínimo

### **ACABADO**

Hilo color: teñido con colorantes tina/disperso

Tela: Blanqueo, Mercerizado, Blanqueador óptico, Suavizante, Pre Encogido.

### **ESPECIFICACIONES TECNICAS.**

<b>COMPRENDE:</b>	01 CAMISA
TELA	ALGODÓN – POLYESTER – LYCRA.
COLOR	BLANCO
TEJIDO	PLANO
ARTICULO	727Y1Z01
COMPOSICION (%)	
URDIMBRE	Algodón: 65% ± 5%/Polyester: 35% ± 5%
TRAMA	Algodón: 58% ± 5% / Polyester: 31% ± 5% / Lycra: 11% ± 11%
GLOBAL	Algodón: 62% ± 5% / Polyester: 34% ± 5% / Lycra: 4% ± 2%
PESO g/m2	123 ± 5%
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	50/1 ± 3
TRAMA	50/1 ± 3
N° HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	151 ± 5%
TRAMA	90 ± 5%
RESISTENCIA A LA TRACCION kg-f	
URDIMBRE	25 kg-f mín.
TRAMA	12 kg-f mín.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ (20 AFU)	3.0 mín.

ACABADO: Hilo teñido – Blanqueado - Caustificado – Óptico – Apresto –Pre Encogido.

## **ESPECIFICACIONES TECNICAS.**

**COMPRENDE : 01 CAMISA**

NOMBRE DE LA TELA DOBBY DISEÑO HERRINGBONE

COLOR PLOMO

TIPO DE TEJIDO PLANO

### **COMPOSICION (%)**

URDIMBRE 65% Algodón  $\pm 5$  – 35%Polyester  $\pm 5$   
(Mezcla Intima)

TRAMA 65% Algodón  $\pm 5$  – 35% Polyester  $\pm 5$   
( Mezcla Intima)

**PESO g/m2 – ASTM D3776** 142  $\pm 5\%$   
ARMADURA Dobby

TITULO DEL HILADO – ASTM D1059  
URDIMBRE 50/1  $\pm 3$   
TRAMA 50/1  $\pm 3$

N° HILOS X PULGADA ACABADA – ASTM D3775  
URDIMBRE 172  $\pm 5$   
TRAMA 110  $\pm 5$

RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D5034  
URDIMBRE 11 mín.  
TRAMA 11 mín.

### **SOLIDEZ DEL COLOR**

A LA LUZ – AATCC 16 3.0 mínimo  
AL LAVADO DOMESTICO – AATCC 61 3.0 mínimo  
AL SUDOR ACIDO – AATCC 15 3.0 mínimo  
AL FROTE SECO – AATCC 8 3.0 mínimo  
AL FROTE HUMEDO – AATCC 8 2.0 mínimo

### **ACABADO**

Hilo color: teñido con colorantes tina/disperso

Tela: Blanqueo, Mercerizado, Blanqueador óptico, Suavizante, Pre Encogido.

**TELAS DE INVIERNO VARON**

## **ESPECIFICACIONES**

<b>COMPRENDE</b>	<b>: 02 pantalones</b>
<b>TIPO DE TEJIDO</b>	<b>: LANILLA FIFTY FIFTY COLOR ENTERO</b>
<b>DESCRIPCION</b>	<b>: Lanilla Fifty Fifty color charcoal</b>
<b>COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)</b>	<b>: (45% LANA 55% POLIESTER) ± 5%</b>
<b>ANCHO ENTRE ORILLOS</b>	<b>: 148 CMS Mínimo</b>
<b>PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)</b>	<b>: 255 ± 6% (INCLUYE ORILLOS)</b>
<b>PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)</b>	<b>: 166 ± 6%</b>
<b>ARMADURA</b>	<b>: TELA 1/1</b>
<b>TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)</b>	
Urdimbre	: Nm 2/60 ± 5%
Trama	: Nm 2/60 ± 5%
<b>DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)</b>	
Urdimbre	: 24.0 ± 3
Trama	: 22.0 ± 3
<b>ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -135)</b>	
Urdimbre	: -1.0% Máximo
Trama	: -0.5% Máximo
<b>SOLIDEZ DE COLOR</b>	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
<b>ACABADO</b>	<b>: TERMOFIJADO Y DECATIZADO</b>

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.

**Lima, Junio del 2023**

## **ESPECIFICACIÓN TÉCNICA**

<b>Comprende</b>	<b>: 01 saco</b>
<b>TIPO DE TEJIDO</b>	<b>: TWEED DE LANA</b>
<b>DESCRIPCION</b>	<b>: Tweed de Lana</b>
<b>COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)</b>	<b>: 100% LANA</b>
<b>ANCHO ENTRE ORILLOS</b>	<b>: 148 CMS Mínimo</b>
<b>PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)</b>	<b>: 385 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)</b>
<b>PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)</b>	<b>: 252 ± 5%</b>
<b>ARMADURA</b>	<b>: DE ACUERDO AL DISEÑO</b>
<b>TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)</b>	<b>Nm 2/24 ± 5%</b>
Urdimbre	<b>Nm 2/24 ± 5%</b>
Trama	
<b>ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)</b>	<b>-1.5% Máximo</b>
Urdimbre	<b>-1.0% Máximo</b>
Trama	
<b>DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)</b>	
Urdimbre	<b>15.0 ± 2</b>
Trama	<b>12.0 ± 2</b>
<b>SOLIDEZ DE COLOR</b>	<b>:</b>
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	<b>4.0 Mínimo</b>
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	<b>3.5 Mínimo</b>
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	<b>4.0 Mínimo</b>
AL FROTE SECO (AATCC-8)	<b>3.5 Mínimo</b>
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	<b>3.5 Mínimo</b>
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	<b>3.5 Mínimo</b>

**ACABADO** **DECATIZADO**

**Lima, Junio del 2023**

## ESPECIFICACIONES TECNICAS.

### **COMPRENDE**

**: 01 CAMISA**

NOMBRE DE LA TELA

DOBBY DISEÑO HERRINGBONE

COLOR

LILA

TIPO DE TEJIDO

PLANO

### **COMPOSICION (%)**

URDIMBRE

65% Algodón  $\pm 5$  – 35% Polyester  $\pm 5$   
(Mezcla Intima)

TRAMA

65% Algodón  $\pm 5$  – 35% Polyester  $\pm 5$   
(Mezcla Intima)

**PESO g/m2 – ASTM D3776**

142  $\pm 5\%$

ARMADURA

Dobby

TITULO DEL HILADO – ASTM D1059

URDIMBRE

50/1  $\pm 3$

TRAMA

50/1  $\pm 3$

N° HILOS X PULGADA ACABADA – ASTM D3775

URDIMBRE

172  $\pm 5$

TRAMA

110  $\pm 5$

RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D5034

URDIMBRE

11 mín.

TRAMA

11 mín.

### **SOLIDEZ DEL COLOR**

A LA LUZ – AATCC 16

3.0 mínimo

AL LAVADO DOMESTICO – AATCC 61

3.0 mínimo

AL SUDOR ACIDO – AATCC 15

3.0 mínimo

AL FROTE SECO – AATCC 8

3.0 mínimo

AL FROTE HUMEDO – AATCC 8

2.0 mínimo

### **ACABADO**

Hilo color: teñido con colorantes tina/disperso

Tela: Blanqueo, Mercerizado, Blanqueador óptico, Suavizante, Pre Encogido.

### **ESPECIFICACIONES TECNICAS.**

COMPRENDE	: 01 CAMISA
TELA	ALGODÓN – POLYESTER – LYCRA.
COLOR	BLANCO
TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%)	
URDIMBRE	Algodón: 65% ± 5%/Polyester: 35% ± 5%
TRAMA	Algodón: 58% ± 5% / Polyester: 31% ± 5% / Lycra: 11% ± 11%
GLOBAL	Algodón: 62% ± 5% / Polyester: 34% ± 5% / Lycra: 4% ± 2%
PESO g/m2	123 ± 5%
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	50/1 ± 3
TRAMA	50/1 ± 3
N° HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	151 ± 5%
TRAMA	90 ± 5%
RESISTENCIA A LA TRACCION kg-f	
URDIMBRE	25 kg-f mín.
TRAMA	12 kg-f mín.
SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (20 AFU)	3.0 mín.

ACABADO: Hilo teñido – Blanqueado - Caustificado – Óptico – Apresto –Pre Encogido.

## **ESPECIFICACIONES TECNICAS.**

### **COMPRENDE**

**: 01 CAMISA**

NOMBRE DE LA TELA DOBBY DISEÑO HERRINGBONE

COLOR PLOMO

TIPO DE TEJIDO PLANO

### **COMPOSICION (%)**

URDIMBRE	65% Algodón $\pm 5$ – 35% Polyester $\pm 5$ (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón $\pm 5$ – 35% Polyester $\pm 5$ Mezcla Intima)
<b>PESO g/m2 – ASTM D3776</b>	<b>142 <math>\pm 5\%</math></b>
ARMADURA	Dobby

### **TITULO DEL HILADO – ASTM D1059**

URDIMBRE 50/1  $\pm 3$

TRAMA 50/1  $\pm 3$

### **N° HILOS X PULGADA ACABADA – ASTM D3775**

URDIMBRE 172  $\pm 5$

TRAMA 110  $\pm 5$

### **RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D5034**

URDIMBRE 11 mín.

TRAMA 11 mín.

### **SOLIDEZ DEL COLOR**

A LA LUZ – AATCC 16 3.0 mínimo

AL LAVADO DOMESTICO – AATCC 61 3.0 mínimo

AL SUDOR ACIDO – AATCC 15 3.0 mínimo

AL FROTE SECO – AATCC 8 3.0 mínimo

AL FROTE HUMEDO – AATCC 8 2.0 mínimo

### **ACABADO**

Hilo color: teñido con colorantes tina/disperso

Tela: Blanqueo, Mercerizado, Blanqueador óptico, Suavizante, Pre Encogido.

**ESPECIFICACIONES TECNICAS DISEÑO DE UNIFORME  
2022**

## **DISEÑO DAMAS VERANO**



PERÚ

Ministerio  
de la Mujer y  
Poblaciones Vulnerables

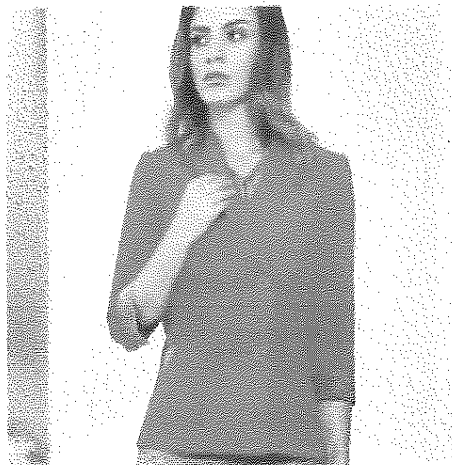
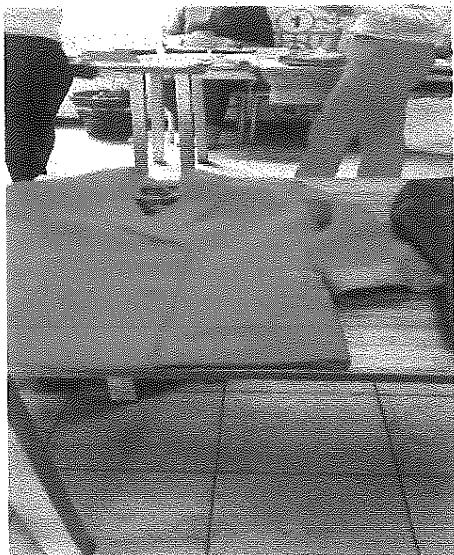
Presidencia del Consejo de Ministros

Oficina General  
de Recursos Humanos

22

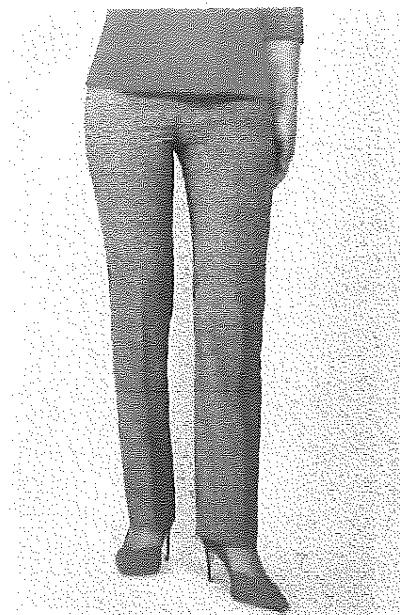
**1. UNIFORME DE VERANO:**

**1.1. Saco (01 unidad):**



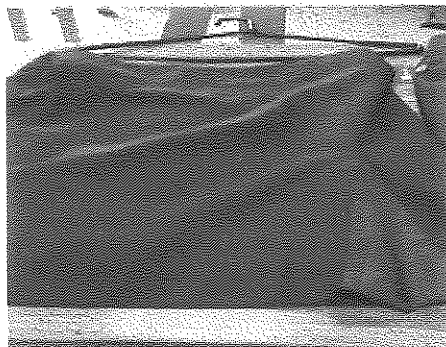
Modelo según foto, pero no cruzado

**1.2. Pantalón (02 unidades)**

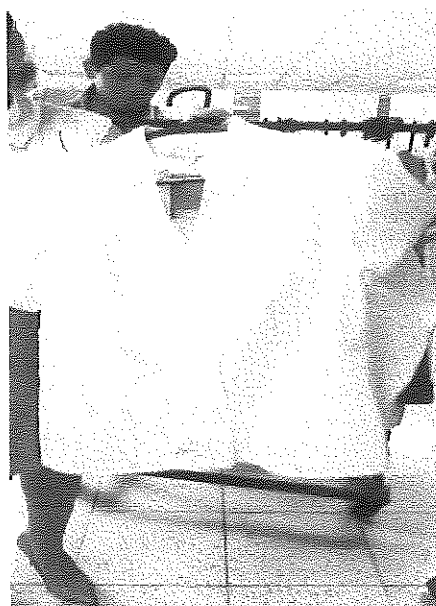




**1.3. Falda (01 unidad):**



**1.4. Blusa (03 unidades /01 de cada tipo de tela)**



**Modelo cuello V con un solo botón**

Dos (1) blusa color crema con diseño, una (1) blusa un solo color (rosa suave) y una (1) blusa con diseño rojo.

**Características:**

- Un solo modelo cuello V con un solo botón por cada hojal

**UNIFORME DAMAS VERANO**

**SACO**

<b>MODELO:</b>	De acuerdo al diseño
<b>CONFECCIÓN:</b>	A sobre medida según usuaria.
<b>CUELLO:</b>	<b>Superior.-</b> De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable. <b>Inferior.-</b> De 2 piezas de tela principal cortadas al sesgo, fusionada con entretela tejida fusionable.
<b>VUELTA</b>	Vuelta de una sola pieza  Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301.
<b>DELANTERO EXTERNO:</b>	Consta de una pinza a cada lado. Lleva 2 ojales de la misma tela principal y 2 botones N° 36L, distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro. Dos bolsillos parches ubicados a 2cm de la pinza como se observa en el grafico.  Termino del ruedo delantero recto
<b>DELANTERO INTERNO:</b>	Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos.  Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste al forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste. Prenda remallada en el interior
<b>ESPALDA EXTERNO:</b>	La espalda tendrá corte princesa a cada lado y corte anatómico en el centro, será orillado y unido con costura recta con ensanche de 2cm (IR) por lado.
<b>ESPALDA INTERNO</b>	Totalmente forrado. En la parte central de la espalda llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo. Las costuras en el forro serán tumbadas
<b>BOTONES:</b>	El delantero llevara 2 botones al tono de la tela principal N° 36L, de 4 agujeros. En cada manga lleva 3 botones N°24L al tono de la tela principal.  Además la prenda lleva un botón de repuesto de cada tamaño en el interior de la prenda.
<b>OJALES:</b>	El delantero lleva 2 ojales de la misma tela principal, horizontales de 2.5cm de largo, con vivos simétricos de tela. Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.  En cada manga lleva 3 ojales bordados simples de 2cm de largo, hechos con maquina ojaladora.

4

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicosaperu.com

<b>MANGAS:</b>	3/4, con manga mayor y menor. Además en la parte inferior de la manga lleva una pieza en contraste que se extiende hacia la basta. La manga lleva martillo abierto con 3 botones y ojales decorativos por cada manga
<b>HOMBRERAS:</b>	De espuma forradas y orilladas c/504
<b>BASTA:</b>	De ruedo y manga de 4 cm(Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable
<b>ENSANCHES:</b>	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.
<b>HILO:</b>	De costura con 301 40/2 100% poliéster
<b>COSTURAS:</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES:</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA:</b>	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 85 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivos de bolsillos interno, bolsillo parche, vivos de ojales, cabeza de manga, cuello, bastas
<b>ETIQUETAS:</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla, composición e instrucciones de lavado.
<b>ACABADOS:</b>	La prenda debe estar plancha y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN:</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)



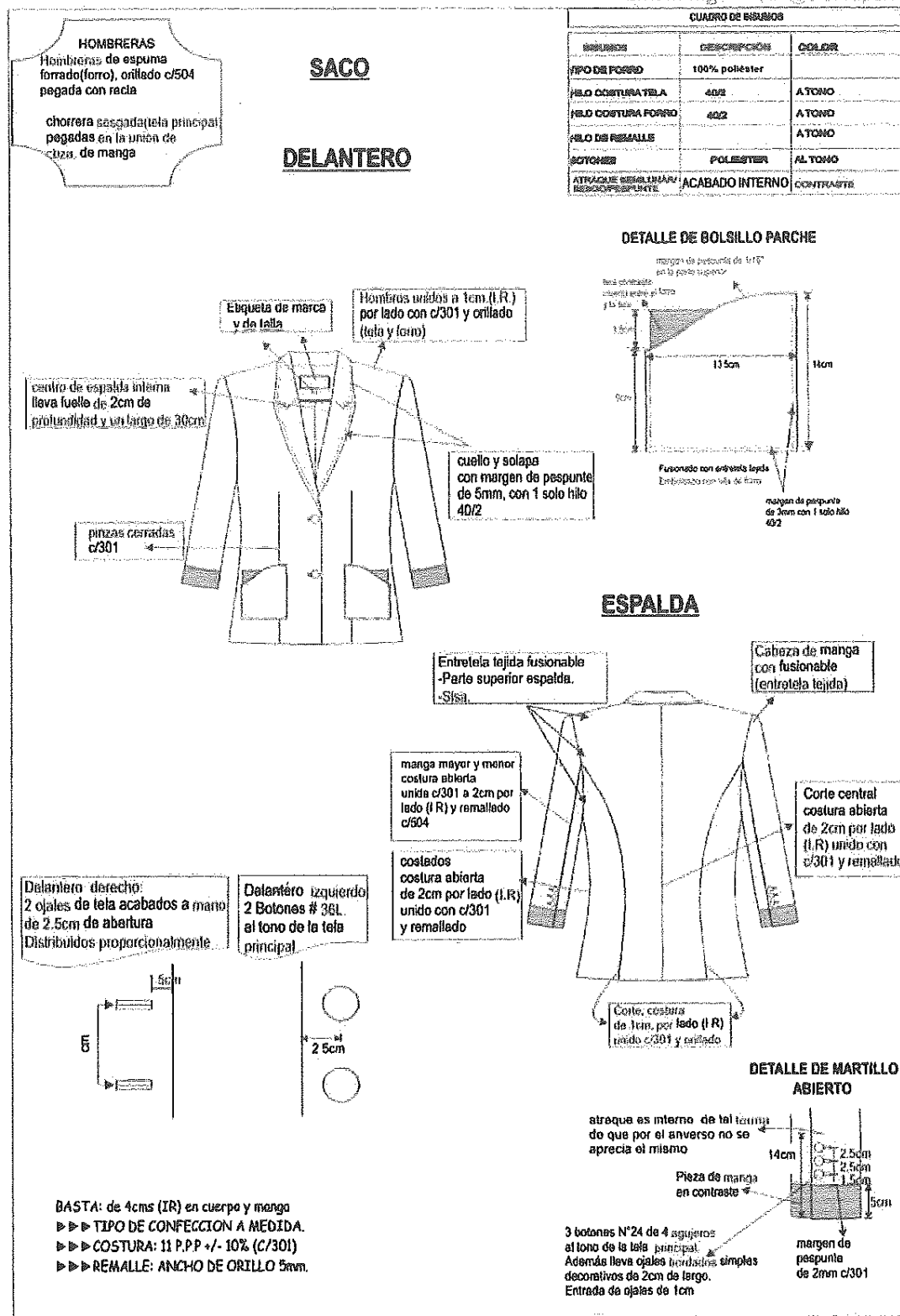
Se adicionará la siguiente descripción:

Tela Contraste para bolsillo y manga, el tono será a criterio del contratista

Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - CTPP 154  
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947, Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

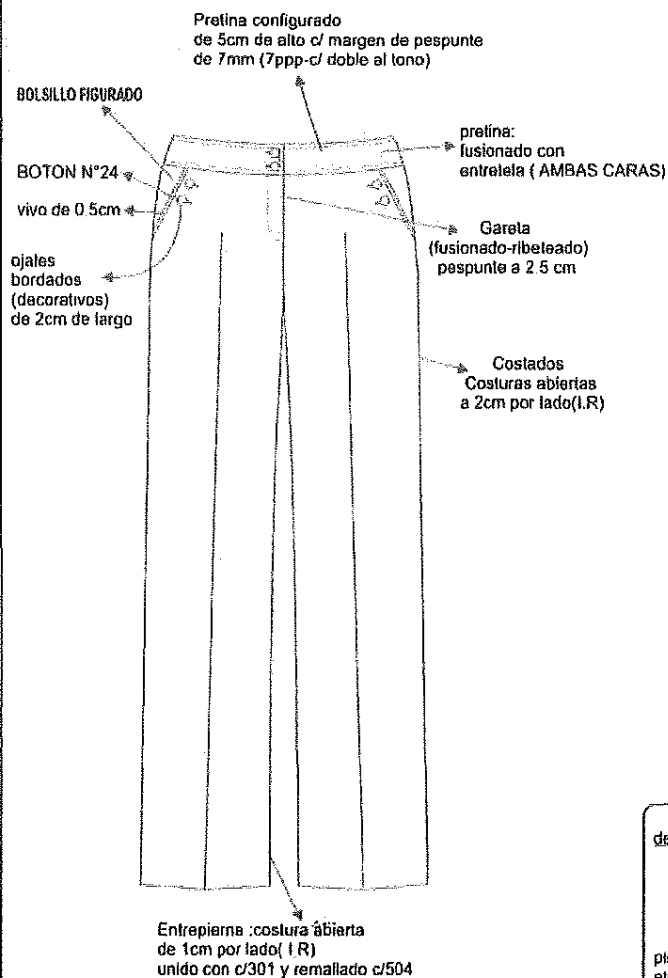


Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - CTPP 154  
SBS N° 125068 - 2011

**PANTALÓN CONFIGURADO:**

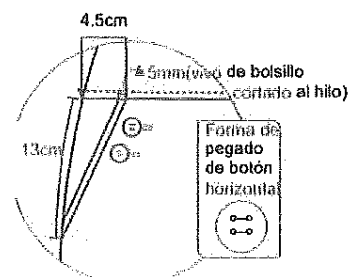
<b>MODELO</b>	configurado, de acuerdo al modelo adjunto
<b>CONFECCIÓN</b>	a sobre medida según usuaria
<b>PRETINA</b>	Configurada de 5cm de alto, fusionado con entretela tejida fusionable, lleva espunte c/301 en todo su contorno a 7mm-7ppp con un solo hilo 40/2 al tono de la tela principal Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.6cm de alto.
<b>DELANTERO</b>	Tela cortada al hilo. En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela y 2 ojales decorativos en cada bolsillo figurado. Además lleva 1 bolsillo figurado a cada lado según diseño.
<b>POSTERIOR</b>	Tela cortada al hilo, 02 piezas. Lleva 2 pinzas de entalle (una a cada lado de 8cm terminado). Según grafico
<b>BOLSILLO SECRETO:</b>	Lleva secreto (oculto) ubicado en el lado derecho de la prenda, bajo pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, embolsado y espuntado c/301, en los laterales. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
<b>CIERRE</b>	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal
<b>BOTONES</b>	2 botones N°24 al tono de la tela principal en la pretina, 2 botones N°24 en cada bolsillo figurado, más 1 botón de repuesto en el interior.
<b>OJALES</b>	Lleva 2 ojales horizontales, bordados hecho en máquina ojaladora en pretina y 2 ojales decorativos en cada bolsillo figurado.
<b>BASTA</b>	De 5cm (IR) cosidos con máquina bastera con puntada invisible.
<b>ENSANCHES</b>	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm(IR) a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm(IR), unido c/301  En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm (IR) en la parte superior y en la parte inferior de 1cm (IR) según indica el grafico. Unión de entrepiernas c/301
<b>HILOS</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>COSTURAS</b>	11ppp+-10%
<b>REMALLES</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA</b>	tejida fusionable (genero adhesivo), de 85 +/-5 gr, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y tricote de 60gr para la garetta y garetton
<b>ETIQUETAS</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
<b>ACABADOS</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

## PANTALÓN SIN FORRO DELANTERO

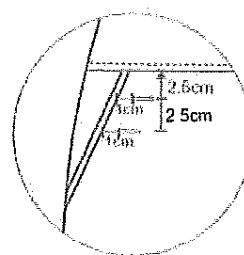


### BOLSILLO FIGURADO C/VIVO

Ojal bordado de hilo de 2cm de largo (2 a cada lado) para botón n° 24 poliéster

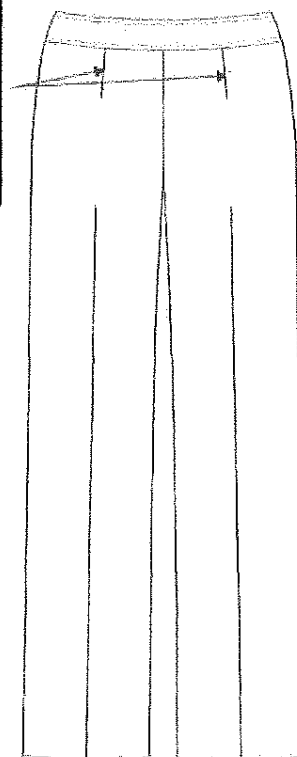
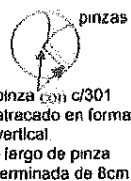


### DETALLE DE OJALES FIGURADOS SIN ABERTURA



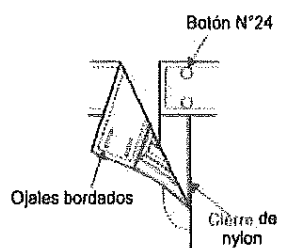
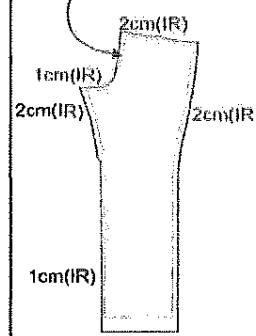
## ESPALDA

### vista interior de la pinza espalda

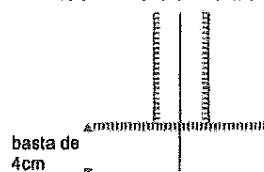


### POSTERIOR

cerrado de fundillo posterior con doble costura c/301 costuras abiertas



### vista interna de bastas



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: Ingenieros@dicoseperu.com

**FALDA C/FORRO:**

<b>MODELO:</b>	configurado, de acuerdo al modelo adjunto
<b>CONFECCIÓN:</b>	a sobre medida según usuaria
<b>PRETINA:</b>	Configurada de 6cm de alto, con un corte al lado izquierdo prenda puesta.  Asimismo en la parte interior, lleva dos colgadores de tela de forro, insertados en los costados de la pretina para facilitar su colgado.
<b>DELANTERO</b>	Lleva 1 corte lateral en el lado izquierdo prenda puesta. En la parte inferior lleva pliegue con vista interna en tela contraste según diseño.
<b>ESPALDA</b>	De 4 piezas cortadas la hilo.
<b>CIERRE:</b>	Lleva un cierre de nylon invisible al tono de la tela principal, de largo de acuerdo a la usuaria
<b>FORRO:</b>	totalmente forrado, material 100% poliéster
<b>BOLSILLO:</b>	Lleva secreto (oculto) ubicado en la parte superior derecha de la pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
<b>BASTA:</b>	Basta de 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301
<b>ENSANCHES:</b>	Las uniones en las costuras principales (costados y centro de espalda) serán de 2cm (IR).
<b>HILO:</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>COSTURAS:</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES:</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA:</b>	tejida fusionable (genero adhesivo), de 85 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para pretina
<b>ETIQUETAS:</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla etiqueta de composición e instrucción de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
<b>ACABADOS:</b>	La prenda debe estar plancha y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN:</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

\*

\*

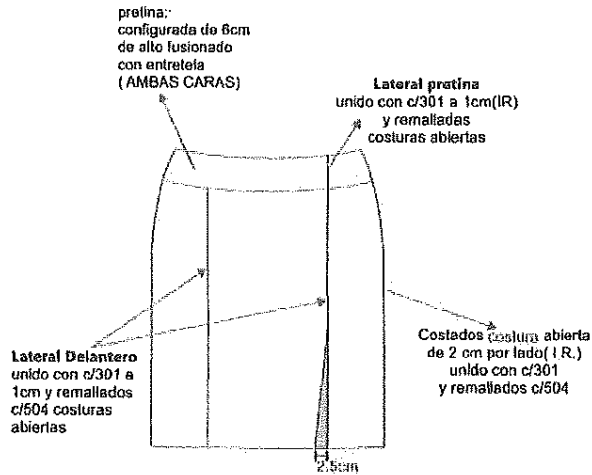
Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - CTPP 154  
SBS N° 125068 - 2011

Se adicionará la siguiente descripción:

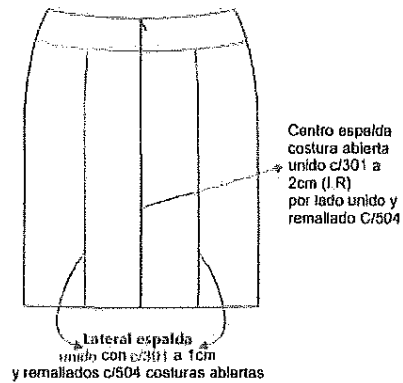
Tela Contraste, el tono será a criterio del contratista

## FALDA CONFIGURADA

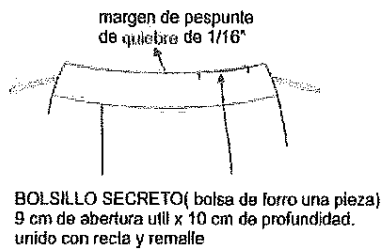
### DELANTERO



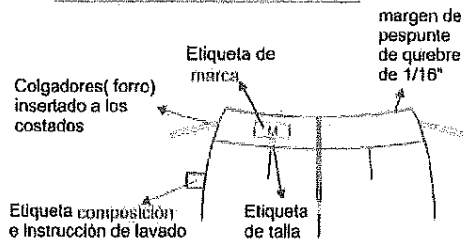
### ESPALDA



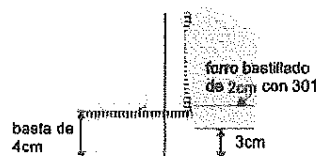
### PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO



### PARTE INTERNA SUPERIOR



### VISTA INTERNA DE BASTA



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

321

**BLUSA MANGA CORTA**

<b>MODELO</b>	Blusa con cuello de acuerdo al diseño
<b>CONFECCIÓN</b>	a sobre medida según usuaria
<b>CUELLO</b>	Cuello exterior: De 02 piezas Cuello interior : de 01 pieza embolsado c/301 y pespunte de quiebre de 1/16"  Pie de cuello: de 02 piezas de la misma tela principal, fusionado con entretela tejida tricotex, embolsado c/301 y pespuntado a 1/16" Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
<b>DELANTERO</b>	Consta de 1 corte ingles que empieza en el hombro y terminan en el ruedo a cada lado, unido a 1cm (IR). Lleva pespunte hilván (10ppp – a tono). La pechera de 3cm ancho, con un pespunte a 1/6" hilo 40/2 a tono.
<b>ESPALDA</b>	Tendrá 1 corte ingles a cada lado que comienza en hombro y termina en el ruedo. Lleva pespunte hilván (10ppp – a tono).
<b>MANGA</b>	corta con basta de doble doblez pespuntado a 2cm terminado. Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar.
<b>HOMBROS</b>	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301. Unir hombros c/301 a 1cm(IR), costura abierta
<b>ENSANCHES</b>	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes delantero y espalda 1cm(IR).
<b>BOTONES</b>	6 botones en el delantero N°18 al tono, más 1 botón de repuesto en el interior.
<b>OJALES</b>	6 ojales de 1.7cm de largo en el delantero, hechos en máquina ojaladora, según diseño.
<b>HILO</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>COSTURAS</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA</b>	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera, cuello y botamanga. El componente mencionado debe ser fusionado en máquina fusionadora.
<b>ETIQUETAS:</b>	Ubicadas en la parte interna:  Etiqueta de marca del confeccionista, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
<b>ACABADOS:</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN:</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - CTPP 154  
SBS N° 125068 - 2011

DICE:  
"Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster para la pechera, cuello y botamanga...."

DEBE DECIR:  
"Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster para la pechera, cuello y pie de cuello...."

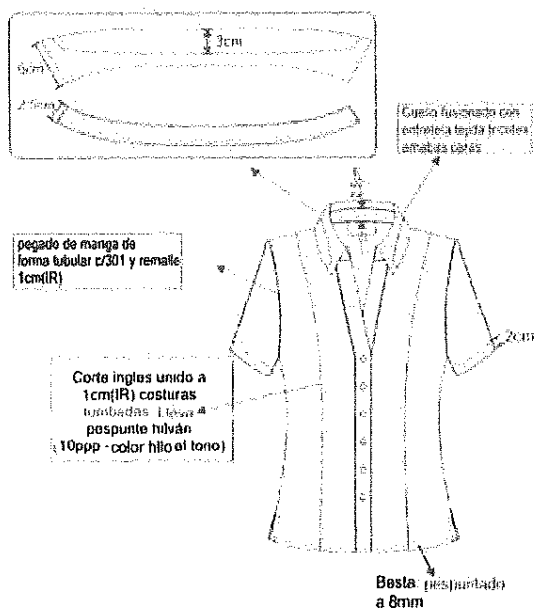
ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

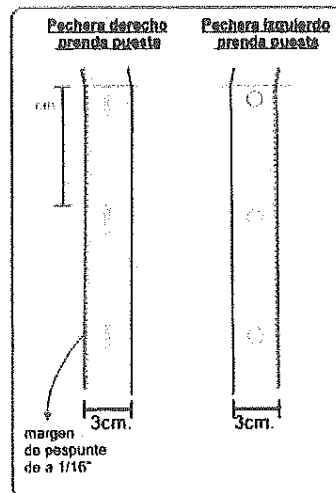
Hombros de espuma  
blanca liviana forrada  
en tela y remallada  
pagado c/301 (recta)

## BLUSA MANGA CORTA

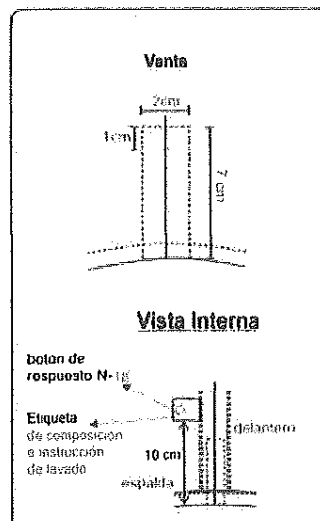
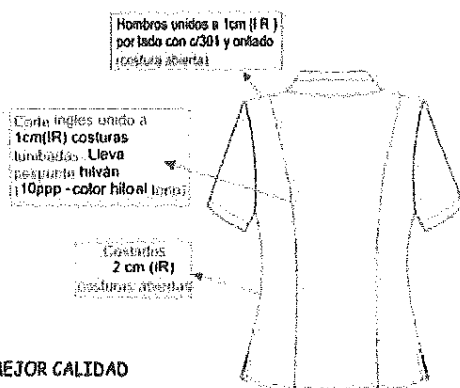
### DELANTERO



CUADRO DE MATERIAS		
USUARIOS	DESCRIPCION	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	ATONO
HILO COSTURABLE	40/2	ATONO
HILO DE REMALLE		ATONO
MODELO DE BOTON	POLISTER	AL TONO



### ESPALDA



ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - CTPP 154  
SRS N° 175068 - 2011

**DAMAS INVIERNO**



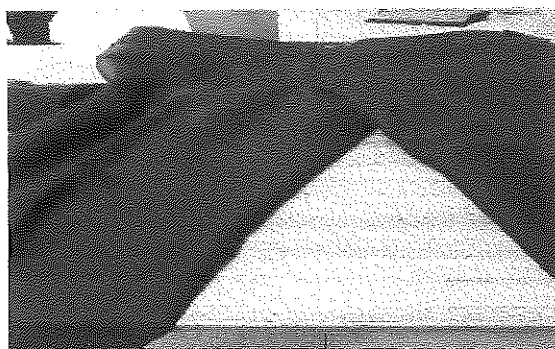
## 2. UNIFORME DE INVIERNO:

### 2.1. Saco 01)



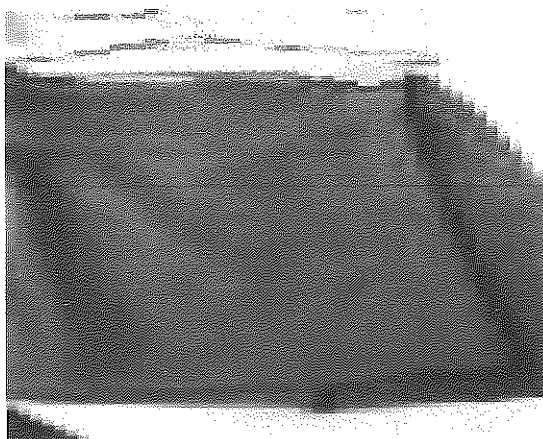
Modelo de muestra de foto

### 2.2. Pantalón (02 unidades)



Modelo de muestra de foto

### 2.3. Falda (01 unidad):



Modelo de muestra de foto



PERU

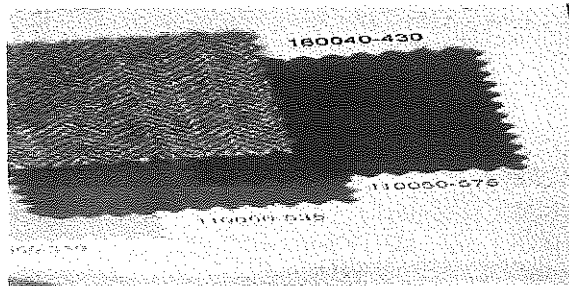
Ministerio  
de la Mujer y  
Poblaciones Vulnerables

GOBIERNO DEL PERU

Oficina General  
de Recursos Humanos

34

#### 2.4. Chaleco (01):

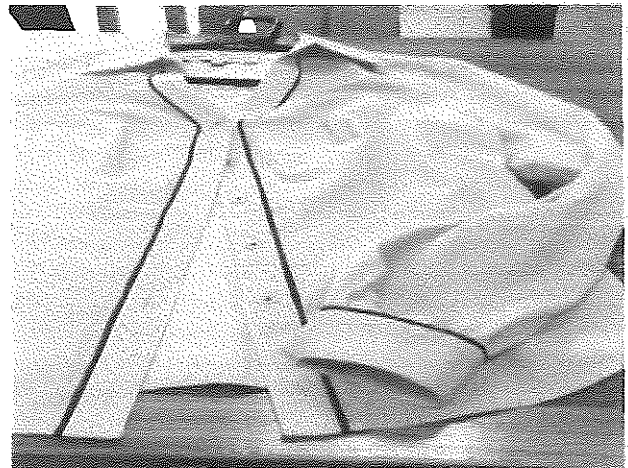


Muestra foto (telas según especificaciones)

#### 2.5. Blusa (03):



Modelo blusa Muestra foto 1)



Modelo blusa muestra 2)

#### Características:

02 blusas modelo muestra 1)

01 blusa modelo muestra 2)

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080.  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

### SACON

<b>MODELO:</b>	De acuerdo al diseño
<b>CONFECCIÓN:</b>	A sobre medida según usuaria.
<b>CUELLO:</b>	<p><b>Superior.-</b> De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable.</p> <p><b>Inferior.-</b> De 2 piezas de tela principal cortadas al sesgo, fusionada con entretela tejida fusionable.</p>
<b>VUELTA</b>	<p>Vuelta de una sola pieza</p> <p>Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301.</p>
<b>DELANTERO EXTERNO:</b>	<p>Consta de un corte ingles que nace en el hombro y termina en el ruedo, a cada lado.</p> <p>Lleva 3 ojales de la misma tela principal y 3 botones N° 44L, distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.</p> <p>Dos bolsillos exteriores rectos horizontales con vivo en tela principal de 2.5cm de alto, ubicados a de 1.5cm del corte, según grafico</p> <p>Termino del ruedo delantero recto</p>
<b>DELANTERO INTERNO:</b>	<p>Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos.</p> <p>Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste al forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo está insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste.</p> <p>Prenda totalmente remallado.</p> <p>Las costuras del forro son tumbados</p>
<b>ESPALDA EXTERNO:</b>	<p>La espalda tendrá corte ingles a cada lado y corte anatómico en el centro, será orillado y unido con costura recta con ensanche de 2cm (IR) por lado.</p> <p>El corte central en la parte inferior lleva una abertura de 30cm y cruce total de 5cm.</p> <p>Además la espalda lleva martingala que está pegado con pespunte de 2mm c/301 en todo su contorno.</p>
<b>ESPALDA INTERNO</b>	<p>Totalmente forrado.</p> <p>En la parte central de la espalda llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo.</p> <p>Las costuras en el forro serán tumbadas.</p>
<b>BOTONES:</b>	El delantero llevara 3 botones al tono de la tela principal N° 44L, de 4 agujeros, más un botón de repuesto en el interior.

4

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. Nº 37877

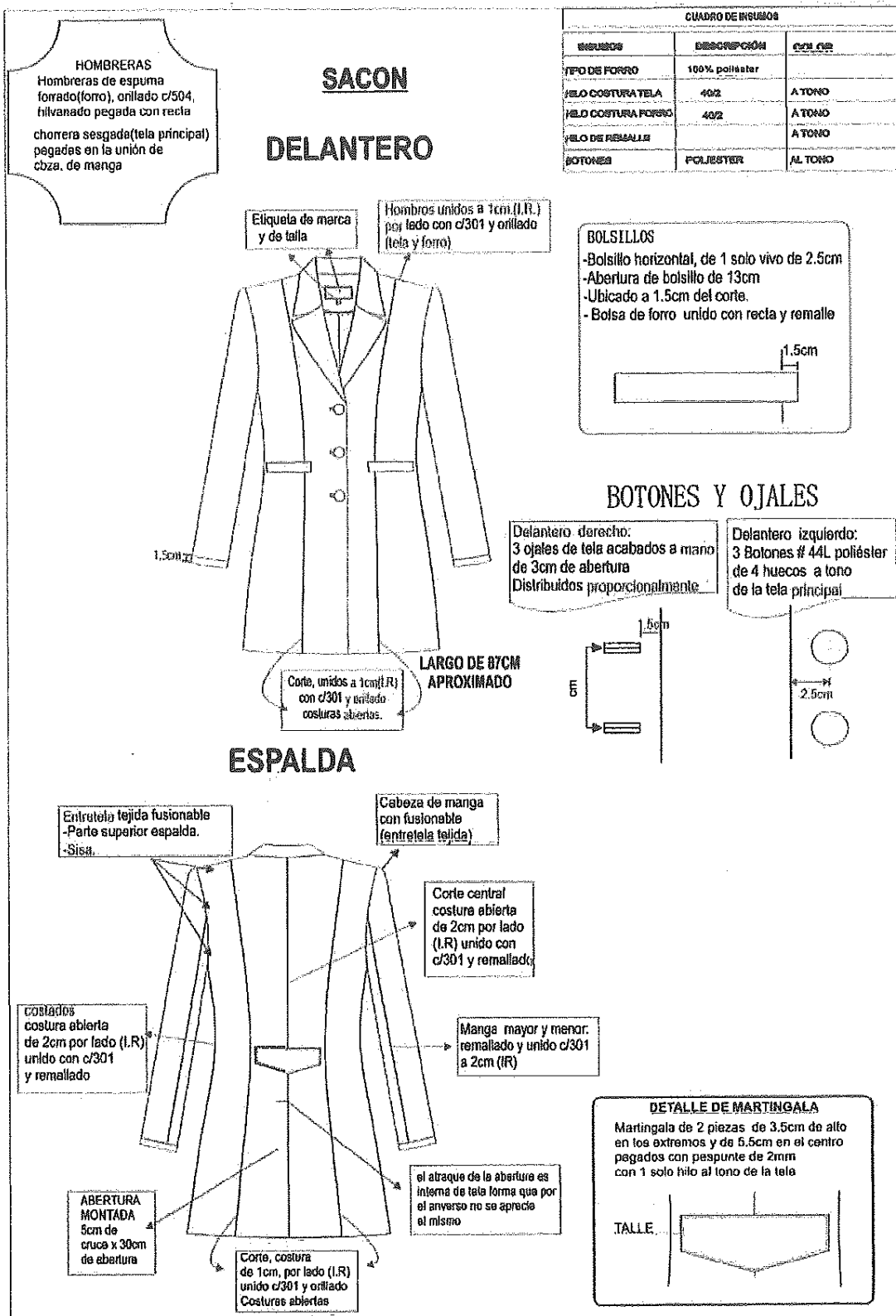
Calle 34 Nº 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: Ingenieros@dicoseperu.com

<b>OJALES:</b>	El delantero lleva 3 ojales de la misma tela principal, horizontales de 3cm de largo, con vivos simétricos de tela. Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.
<b>MANGAS:</b>	Mangas larga, unidos c/301 a 2cm (manga mayor y menor). En la parte inferior de la manga lleva una pieza que se extiende hasta la basta
<b>HOMBRERAS:</b>	De espuma forradas y orilladas c/504
<b>BASTA:</b>	De ruedo y manga de 4 cm(Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable
<b>ENSANCHES:</b>	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.
<b>HILO:</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>COSTURAS:</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES:</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>FORRO</b>	totalmente forrado, material 100% poliéster, tonalidad mas cercana
<b>ENTRETELA:</b>	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 85 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivos de bolsillos interno y externo, vistas de bolsillos, vivos de ojales, cabeza de manga, cuello, bastas
<b>ETIQUETAS:</b>	Ubicadas en la parte interna; Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla, composición e instrucciones de lavado.
<b>ACABADOS:</b>	La prenda debe estar plancha y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN:</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - CTP 164  
SBS Nº 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com



ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

**PANTALÓN CON FORRO:**

<b>MODELO</b>	Con pretina anatómica, de acuerdo al modelo adjunto
<b>CONFECCIÓN</b>	a sobre medida según usuaria
<b>PRETINA</b>	Anatómica de 5cm de alto, con margen de pespunte de 5mm-7ppp Con doble hilo al tono de la tela en la parte inferior. Pretina fusionado con entretela tejida fusionable, según diseño  Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.6cm de alto.
<b>DELANTERO</b>	Tela cortada al hilo, En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela. Además lleva 1 bolsillo con vivos asimétricos funcional a cada lado
<b>POSTERIOR</b>	Tela cortada al hilo, 02 piezas. Lleva 2 pinzas de entalle (una a cada lado).
<b>BOLSILLO</b>	Lleva secreto (oculto) ubicado en el lado derecho bajo pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
<b>CIERRE</b>	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal
<b>BOTONES</b>	1 botones N°24 al tono de la tela principal en la pretina, más 1 botón de repuesto en el interior.
<b>OJALES</b>	Lleva 1 ojal bordado ojo de chanco con atraque horizontal, de 2.5cm de largo terminado, hecho en máquina ojaladora en pretina.
<b>BASTA</b>	De 5cm (IR) cosidos con maquina bastera con puntada invisible El bastillado del forro será de 2cm c/301
<b>ENSANCHES</b>	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm(IR) a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm(IR), unido c/301  En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) c/301 En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) c/301 En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm(IR) en la parte superior y en la parte inferior de 1cm (IR) c/301 según indica el grafico
<b>HILOS</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>COSTURAS</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA</b>	tejida fusionable (genero adhesivo), de 85 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60gr para la garetá y garetón
<b>ETIQUETAS</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, composición e instrucciones de lavado.
<b>ACABADOS</b>	La prenda debe estar plancha y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)
<b>FORRO</b>	totalmente forrado, material 100% poliéster, tonalidad mas cercana

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

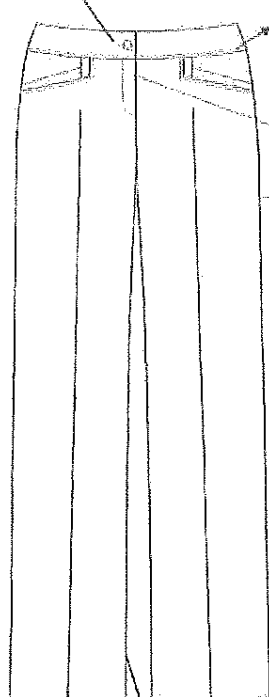
Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

## PANTALÓN CON PRETINA CONFIGURADA

### BOLSILLO FUNCIONAL

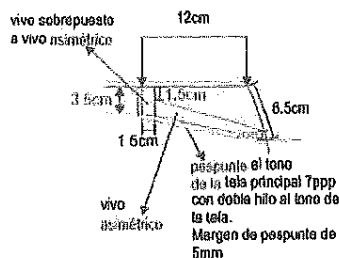
### DELANTERO

PRETINA ANATÓMICA:  
Ancho de 5cm fusionado  
c/entreteja (AMBAS CARAS)



En la entrepierna delantera,  
con costura de 1cm(IR)

(IR)= Incluido remalle



Margen de pespunte de  
5mm- 7ppp con doble  
hilo al tono de la tela

Gareta  
(fusionado-ribeteado)  
pespunte a 2.5 cm

Costados  
Costuras abiertas  
a 2cm por lado(I.R)

CUADRO DE MATERIAS		
MATERIA	DESCRIPCIÓN	COLOR
HELO PESPUENTE	40/2	A TONO
HELO COSTURA	40/2	A TONO
HELO DE REMALLE		A TONO

margen de pespunte  
de quiebra de 1/16"

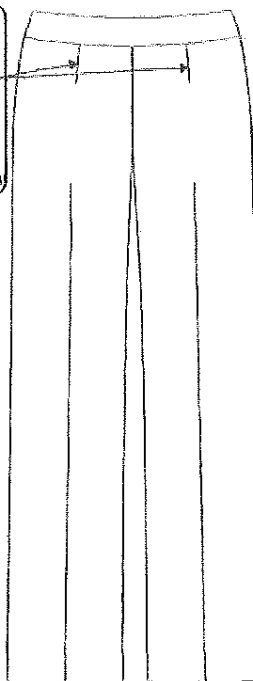
ojal ojo de charricho  
con atadura horizontal

gareta ribeteado  
con forro de 0.6cm

Cierra de  
nylon

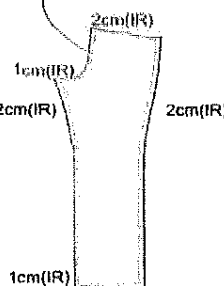
### ESPALDA

Pinza espalda con 7cm  
de largo (terminado)  
vista interior  
de la pinza espalda  
  
pinza con c/301  
atracado en forma vertical



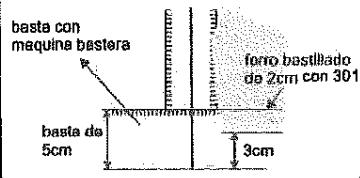
### POSTERIOR

fundillo posterior  
unido c/301

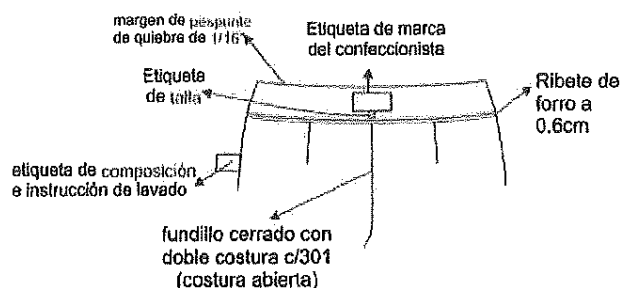


### PARTE SUPERIOR DE FUNDILLO

### vista interna de bastas



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.



Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - CTPP 154  
SBS N° 125068 - 2011


ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

### UNIFORME DAMAS INVIERNO

#### FALDA C/FORRO:

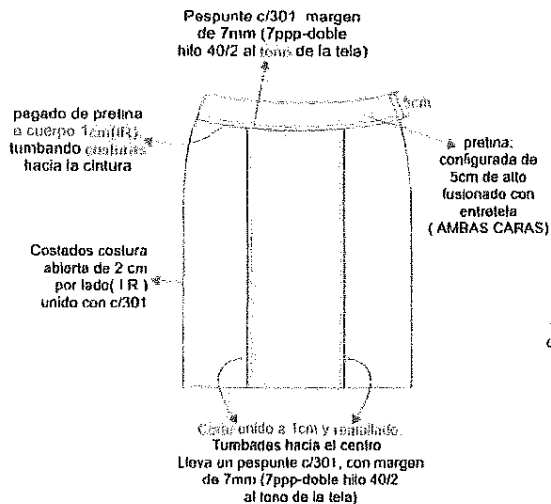
<b>MODELO:</b>	configurado, de acuerdo al modelo adjunto
<b>CONFECCIÓN:</b>	a sobre medida según usuaria
<b>PRETINA:</b>	Configurada de 5cm de alto (completo en el delantero y en la espalda hasta pinza), según diseño. Asimismo, lleva dos colgadores de tafeta a los costados para facilitar su colgado.
<b>DELANTERO</b>	De tres piezas, cortada al hilo.
<b>ESPALDA</b>	De dos piezas cortadas al hilo, en la parte central superior lleva un cierre invisible y abertura montada en la parte inferior. Según diseño
<b>CIERRE:</b>	Lleva un cierre de nylon invisible al tono de la tela, de largo de acuerdo a la usuaria
<b>FORRO:</b>	Totalmente forrado, material 100% poliéster.
<b>BOLSILLO:</b>	Lleva secreto ubicado en superior derecho de la pretina (prenda puesta). Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (con atraque en los extremos del bolsillo solo en pretina interna). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
<b>BASTA:</b>	Basta de 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301
<b>ENSANCHES:</b>	Las uniones en las costuras principales (costados y centro de espalda) serán de 2cm (IR), las costuras auxiliares serán de 1cm (IR).
<b>HILO:</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>COSTURAS:</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES:</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA:</b>	tejida fusionable (genero adhesivo), de 85 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora
<b>ETIQUETAS:</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado. Según diseño.
<b>ACABADOS:</b>	La prenda debe estar plancha y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.) Los márgenes de tolerancia para las medidas serán +/-2mm

  
Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - CTPP 154  
SBS N° 125068 - 2011

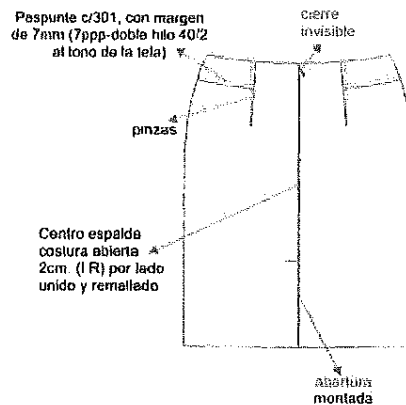
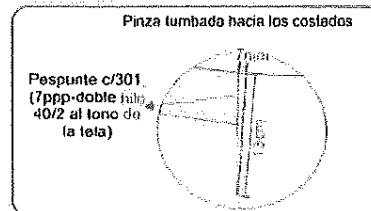
ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

## FALDA CONFIGURADA



CUADRO DE MUEBOS		
MUEBOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO COSTURA TELA	40/2	ATONO
HILO DE REMALLE		ATONO
CERRE	INVISIBLE	ATONO



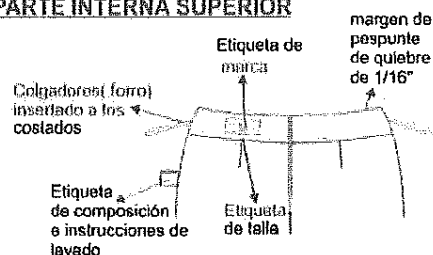
### PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO

margen de pespunte de quiebre de 1/16"

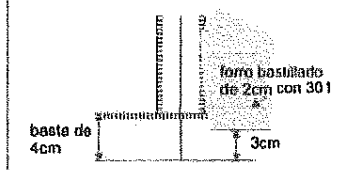


**BOLSILLO SECRETO** (bolsa de forro una pieza) 9 cm de apertura útil x 10 cm de profundidad, unido con recta y remalle

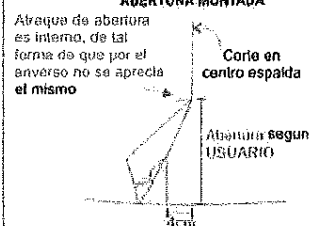
### PARTE INTERNA SUPERIOR



### VISTA INTERNA DE BASTA



### PARTE INFERIOR ESPALDA ABERTURA MONTADA



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: Ingenieros@dicoseperu.com

### CHALECO

<b>MODELO:</b>	De acuerdo al diseño.
<b>CONFECCIÓN</b>	A sobre medida según usuaria.
<b>ESCOTE</b>	En "V" recto
<b>DELANTERO EXTERNO</b>	Consta de un corte inglés que nace en hombro y termina en el ruedo, A cada lado. Lleva 4 ojales bordados y 4 botones N° 32L, distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro. Dos bolsillos rectos horizontales con vivo en tela contraste de 2cm, ubicados a de 1.5cm del corte, según grafico  Termino del ruedo delantero recto
<b>ESPALDA</b>	La espalda tendrá corte inglés a cada lado que nace en hombro y termina en ruedo unido con costura recta a 1cm (IR).  Además la espalda lleva martingala que está pegado con pespunte de 2mm c/301 en todo su contorno.  Corte anatómico en el centro unido a 2cm (IR) por lado.
<b>BOTONES:</b>	El delantero llevará 4 botones a tono de la tela principal N° 32L, más 1 botón de repuesto en el interior Los botones son de 4 huecos.
<b>OJALES</b>	El delantero lleva 4 ojales bordados en máquina ojaladora de 2.8cm de largo a tono. Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.
<b>VUELTA</b>	Las vueltas de una sola pieza, de la misma tela principal. Llevará entreteja tejida fusionable.
<b>BASTA</b>	De ruedo 4 cm (Incluido remalle) reforzados con entreteja tejida fusionable.
<b>ENSANCHES</b>	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.
<b>FORRO</b>	Totalmente forrado, material 100% poliéster al tono de la tela Las costuras del forro delantero y espalda son tumbadas.
<b>HILO</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>COSTURAS</b>	11ppp+/-10%
<b>FORRO</b>	totalmente forrado, material 100% poliéster, tonalidad mas cercana
<b>REMALLAS</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETEJA</b>	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 85 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, basta, vivo de bolsillos y cogotera.
<b>ETIQUETAS</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla, composición e instrucciones de lavado.

410

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947, Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

<b>ACABADOS</b>	La prenda debe estar plancha y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN:</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)



Se adiciona la siguiente descripción:

Tela Contraste: el tono será a criterio del contratista y del mismo tipo de tela de la tela principal.

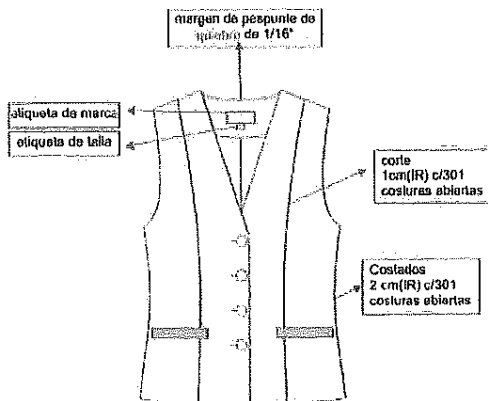
Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - CTP 154  
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

## CHALECO

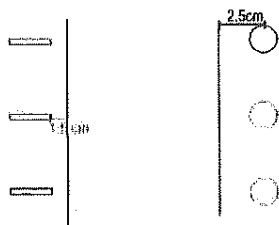
### DELANTERO



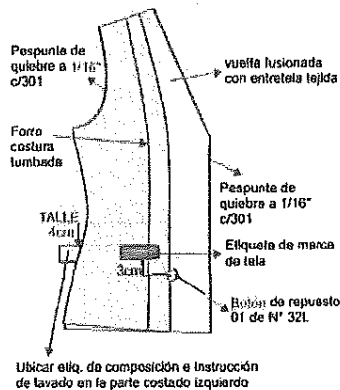
### BOTONES Y OJALES

Delantero derecho:  
4 ojales bordados en máquina  
ojaladora de 2.6cm de largo  
Distribuidos proporcionalmente

Delantero izquierdo:  
4 Botones N° 32 L  
a tono de la tela principal



### Vista Interior Izquierdo



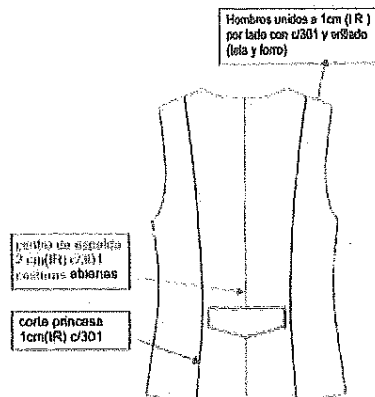
CUADRO DE MATERIAS		
MATERIAS	DESCRIPCIÓN	COLOR
TIPO DE FORRO	100% poliéster	
HILO COSTURA TELA	402	ATONHO
HILO COSTURA FORRO	402	ATONHO
HILO DE REMALLA		ATONHO

### BOLSILLOS

-Bolsillo horizontal, de 1 solo vivo de 2cm de alto. Vivo en tela contraste  
Vista de bolsillo de tela principal  
-Abertura de bolsillo de 13cm  
-Ubicado a 1.5cm del corse.  
-Bolsa de forro unido con recta y remalle

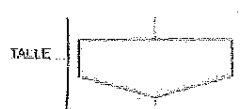


### ESPALDA



### DETALLE DE MARTINGALA

Martingala de 2 piezas de 3.5cm de alto en los extremos y de 5.5cm en el centro pegados con pespunte de 2mm con 1 solo hilo al tono de la tela



BASTA DE RUEDO: de 4cms. (I.R.)

- TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- PRENDA TOTALMENTE REMALLADA
- COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- REMALLA: ANCHO DE ORILLO 5mm.

Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - OTTP 154  
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

## BLUSA MANGA LARGA

<b>MODELO</b>	Blusa con cuello camisero con escote V semi-curvo según modelo adjunto.
<b>CONFECCIÓN</b>	a sobre medida según usuaria
<b>CUELLO</b>	Superior: De 02 piezas de la misma tela principal fusionado con entretela tejida tricotex (ambas caras), embolsado c/301 y pespuntado a 7mm -11ppp +/-10% Pie de cuello: de 02 piezas de la misma tela principal, fusionado con entretela tejida tricotex (ambas caras), embolsado c/301 y pespuntado a 1/16" Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
<b>DELANTERO</b>	Consta de 1 corte princesa que empiezan en la sisa y termina en el ruedo a cada lado, según gráfico.
<b>ESPALDA</b>	Tendrá 1 corte princesa a cada lado que comienza en la sisa y termina en el Ruedo.
<b>MANGA</b>	Larga con recogido suave en la cabeza de manga y en la parte inferior de la manga. Puño de 4cm que lleva ribete de 3mm de tela contraste en la parte superior (sin cintillo de refuerzo). Lleva 1 botón N°16L al tono y 1 ojal bordado, según diseño. Pespuntado a 1/16" en la parte superior del puño Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
<b>HOMBROS</b>	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301. Unir hombros c/301 a 1cm(IR), costura abierta
<b>ENSANCHES</b>	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes princesa delantero y espalda 1cm (IR).
<b>BOTONES</b>	5 botones N°16 al tono en el delantero, 1 botón N°16L al tono en cada puño, más 1 botón de repuesto en el interior.
<b>OJALES</b>	5 ojales verticales en el delantero, 1 ojal horizontal en cada puño, hechos en máquina ojaladora, según diseño.
<b>HILO</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>COSTURAS</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA</b>	Tejida fusible cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera, cuello y puños. El componente mencionado debe ser fusionado en máquina fusionadora.
<b>ETIQUETAS:</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
<b>ACABADOS:</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN:</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos,

\*

Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 CTP 154  
SBS N° 125068 - 2011

\*


DICE:  
"..... Puño de 4 cm que lleva ribete de 3 mm de tela contraste en la parte superior....."

DEBE DECIR:  
"..... Puño de 4 cm que lleva ribete de 3 mm de tela contraste en la parte superior. El color de la tela contraste será a criterio del contratista manteniendo la estética la prenda....."

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: Ingenieros@dicoseperu.com

	confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

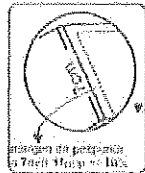
  
Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - C.T.T.P. 154  
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

## BLUSA MANGA LARGA

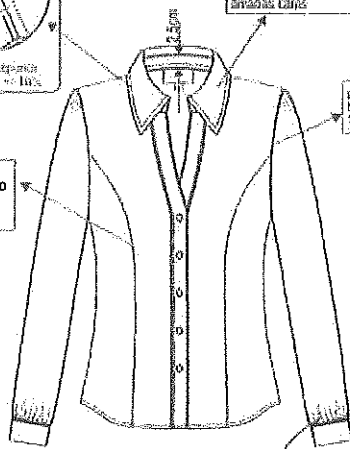
Hombros de espuma  
blanca lisa, leopardo  
en tela y remallada  
pegado c/301 (recta)



Cuello forrado con  
entretela **lejda bicolox**  
anudada en la parte superior

CUADRO DE MEDIDAS		
PARÁMETRO	DESBOR/POSICIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
MODELO DE BOTÓN	POLÉSTER	AL TONO

Corte, unido c/301  
a 1cm(IR) y remallado  
costuras lumbadas  
hacia el centro



pegado en manga de  
borsa blanca c/301 y remallado  
1cm(IR)

recogido **SUAVE** en  
interior de manga

vivo en tela contraste  
de 3mm de  
ancho  
aproximadamente

Detalle de puño

botones  
N°16L al tono  
de la tela  
principal

margen de pespunte en la  
parte superior de puño a 1/16" c/301

borla bordado de  
1.6cm de largo

**VISTA DEL CENTRO  
DE LA MANGA**  
línea de hombro



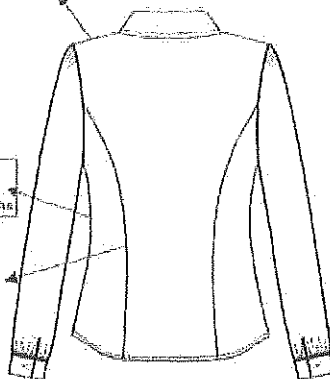
recogido **SUAVE** en  
centro de manga

Hombros unidos a 1cm (I.R.)  
por lado con c/301 y orillado  
(costura abierta)

## ESPALDA

Costados  
2 cm (IR)  
costuras abiertas

Corte, unido c/301  
a 1cm(IR) y remallado  
costuras lumbadas  
hacia el centro



**Pechera derecha**  
prenda puesta

**Pechera izquierda**  
prenda puesta

margen  
de pespunte  
de a 1/16"

ribete de  
3mm  
en tela  
contraste  
sin cintillo  
de refuerzo

2.5cm  
(medida  
sin incluir  
ribete)

2.5cm  
(medida  
sin incluir  
ribete)

Forma de  
pegado  
en aspa

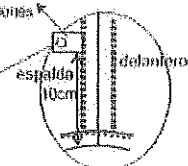


Hilo para  
pegar todos  
los botones  
a tono del  
contraste

**Vista interna**

Etiqueta de  
composición  
e instrucciones  
de lavado

botón de  
respuesto



ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947, Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

### BLUSA MANGA LARGA

<b>MODELO</b>	Blusa con cuello camisero, escote en V de acuerdo al diseño
<b>CONFECCIÓN</b>	a sobre medida según usuaria
<b>CUELLO</b>	Superior: De 02 piezas fusionado con entretela tejida tricotex, embolsado c/301 y pespuntado a 1/16". Pie de cuello: de 2 piezas, fusionado con entretela tejida tricotex, embolsado c/301 y pespuntado a 1/16". Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
<b>DELANTERO</b>	Consta de 1 corte que empieza en el hombro y terminan en el ruedo a cada lado, lleva vivo inserto de 3mm de la misma tela. Con doble pespunte, el primero a 1/16" del corte y el segundo a 6mm del primer pespunte, según gráfico.
<b>ESPALDA</b>	Tendrá 1 corte inglés a cada lado que comienza en el hombro y termina en el Ruedo.
<b>MANGA</b>	Larga con puño según diseño. Puño de 6cm de alto (medida sin incluir vivo), con vivo inserto de 3mm de la misma tela principal. Lleva 2 botones N°18L al tono de la tela y 2 ojales bordados, según diseño. Pespuntado en todo el contorno a 1/16". Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
<b>HOMBROS</b>	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301. Unir hombros c/301 a 1cm(IR), costura abierta
<b>ENSANCHES</b>	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes delantero y espalda 1cm (IR).
<b>BOTONES</b>	6 botones N°18 a tono de la tela en el delantero, 2 botones en cada puño en tono contraste, más 1 botón de repuesto en el interior.
<b>OJALES</b>	6 ojales verticales en el delantero, 2 ojales horizontales en cada puño, hechos en máquina ojaladora de 1.7cm de largo, según diseño.
<b>HILO</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>COSTURAS</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA</b>	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera, cuello y puños. El componente mencionado debe ser fusionado en máquina fusionadora.
<b>ETIQUETAS:</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado, según diseño.
<b>ACABADOS:</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN:</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).



DICE:

6 botones en el delantero N°18L al tono de la tela en el delantero, 2 botones en cada puño en tono contraste.

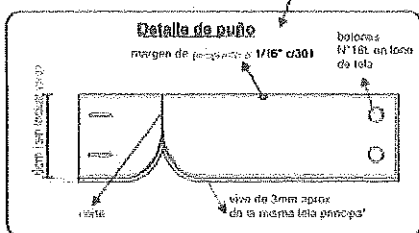
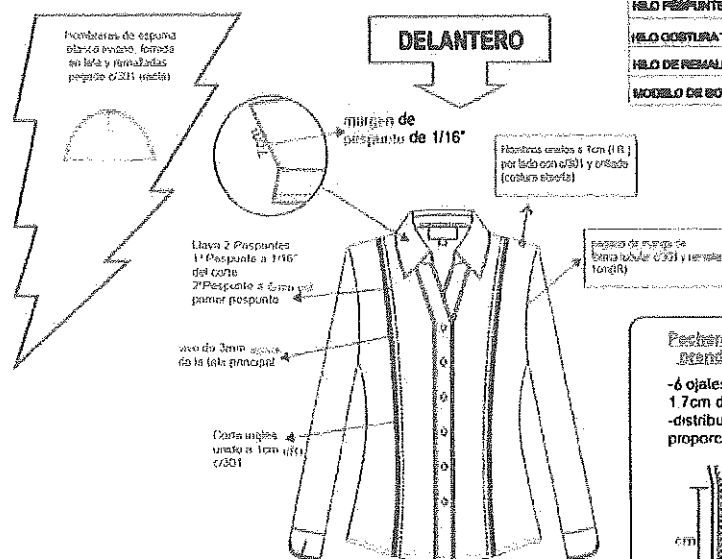
DEBE DECIR:

6 botones en el delantero N°18L al tono de la tela en el delantero, 2 botones en cada puño en tono de la tela

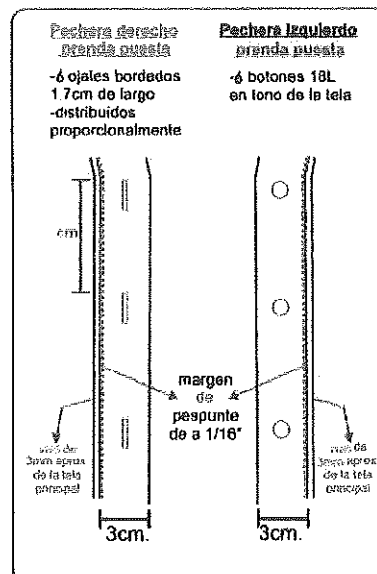
ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. Nº 37877

Calle 34 Nº 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947, Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

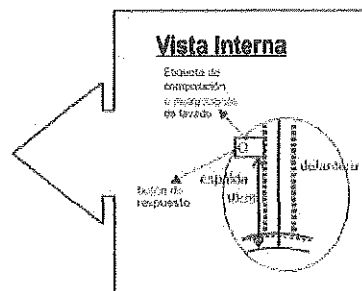
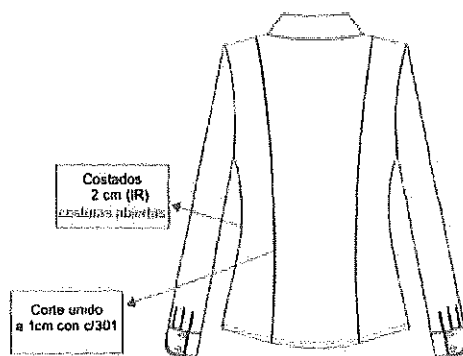
## BLUSA MANGA LARGA



ESPECIOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	402	AL TONO
HILO COSTURA TELA	402	AL TONO
HILO DE REMALLE		AL TONO
MODELO DE BOTÓN	PELATER	AL TONO



## ESPALDA




ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

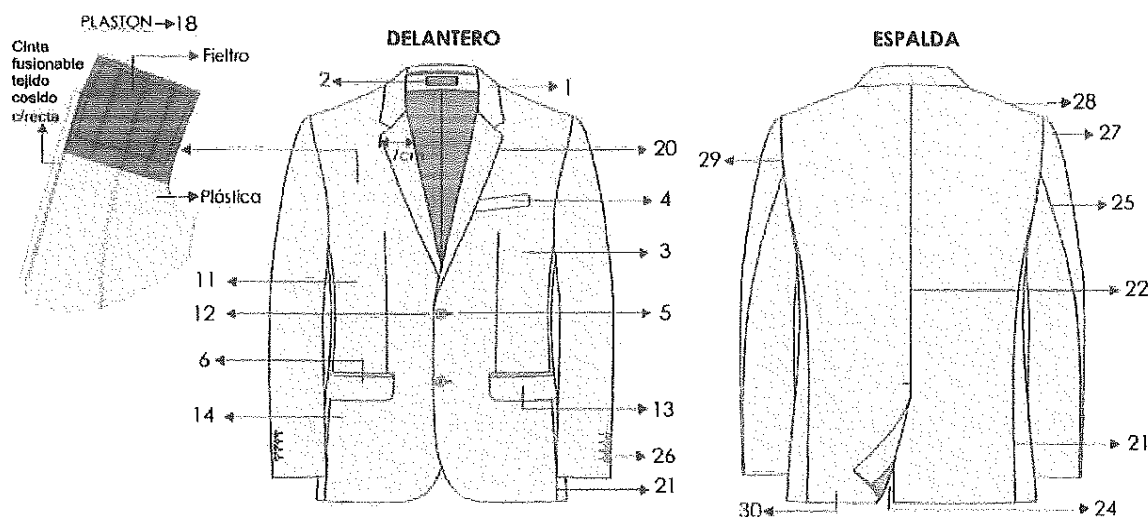
- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

## **DISEÑO DE VARON VERANO**

**UNIFORME CABALLEROS VERANO**

**SACO DE CABALLEROS:**

<p><b>HOJA DE CONFECCIÓN</b> descripción</p> <p><b>DESCRIPCIÓN: SACO</b> <b>GENERO: CABALLEROS</b> <b>MODELO: 2 BOTONES, CON 01 ABERTURA</b></p>	<p><b>MODELO: 2 BOTONES</b></p> 
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



1.- Cuello: Superior fusionado con entretela fusible. Además lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG - ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico.

2.- Presilla colgador: Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.

3.- Delantero izquierdo (parte externa): deberán estar fusionados con entretela fusible, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón.

4.- Bolsillo cartera: En la parte superior del delantero izquierdo llevará un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los laterales.

5.- Ojales delanteros: En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma horizontal el cual tiene una medida de 2.8cm. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

6.- Bolsillo inferior izquierdo tipo ojal: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusible y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65% algodón 35% poliéster, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los laterales.

7.- Delantero izquierdo (interior forro): El delantero interior con forro de 100% poliéster de la mejor calidad,



ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

#### BOLSILLOS INTERNOS:

8.-Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los costados.

9.-Porta lapicero: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los costados.

10.-Cigarrera: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados

11.-Delantero derecho (parte externa):deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301. y llevarán un refuerzo de plastón.

12.-Botones delanteros: En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.

13.-Bolsillo inferior derecho tipo ojal: En la parte inferior llevara un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65%algodon 35%poliester, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los laterales.

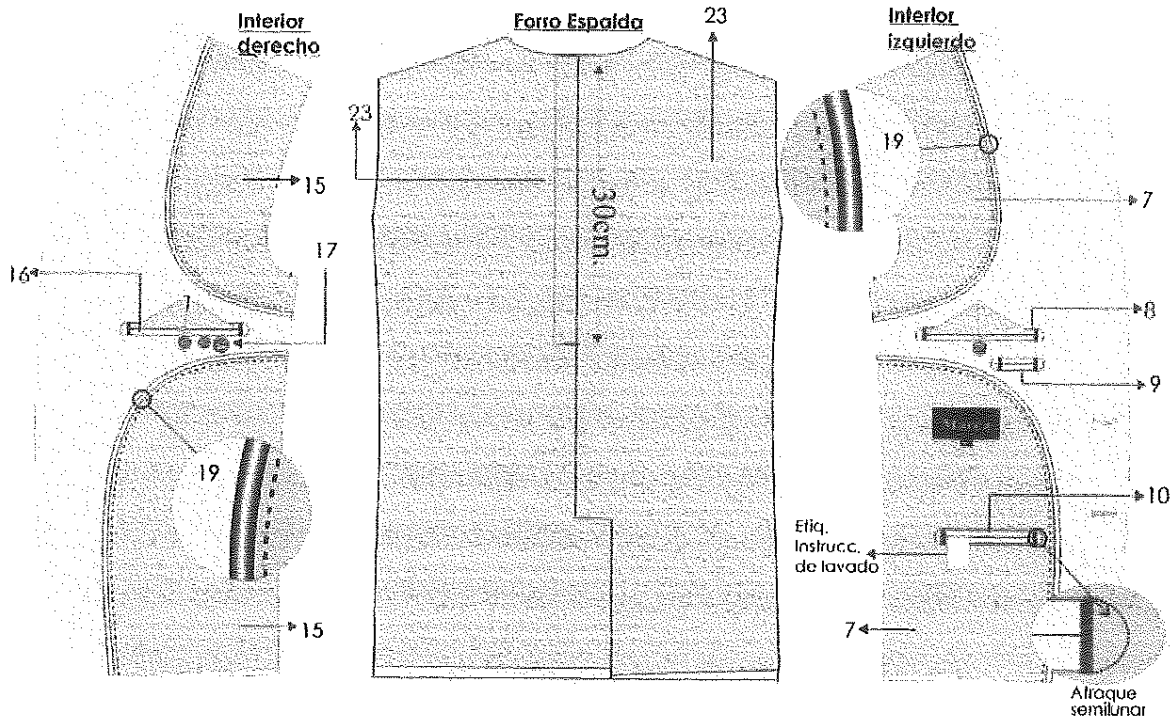
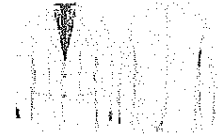
14.-Bolsillo relojero: El bolsillo inferior derecho en la parte interna llevara un bolsillo relojero de popelina bolsillera el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.

  
Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - C.T.T.P. 154  
SBS N° 125068 - 2011

HOJA DE CONFECCIÓN	descripción
--------------------	-------------

### MODELO: 2 BOTONES

DESCRIPCIÓN: SACO  
GÉNERO: CABALLEROS  
MODELO: 2 BOTONES, CON 01 ABERTURA



15.-Delantero derecho(interior forro): El delantero interior con forro 100% poliéster de la mejor calidad.

## BOLSILLOS INTERNO:

16.-Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.

17.-Botón de repuesto: Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.

18.-Plastòn: Armado de 03 piezas, plástica, crin y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag. además de una tira de fusional tejido a un extremo cosido con máquina recta.

19.-Vuelta: con media luna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.

20.-Solapa: En el interior serán fusionadas con entretela fusionable.

21.-Costadillo: Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusional desde la sisa hasta la basta.

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. Nº 37877

Calle 34 Nº 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

22.- Espalda: La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.

23.- Forro de espalda.- De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301.

24.-Abertura posterior.- Lleva abertura central de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusionable.

25-Mangas: La manga mayor y menor(tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.

26.-Basta y martillo de manga: Parte inferior, llevará 4 ojales bordados tipo chino(sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

27.-Cabeza de manga: Es fusionada con entretela fusionable. Llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.

28.-Hombros: Remallado y unido a a 1cm. Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas una a cada lado.

29.-Sisa: Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.

30.-Basta de saco: Doblez de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

La prenda debe estar remallada, sin incluir plastón, chorrera, sisa(tela y forro), cuello, escote, pinza y unión de vuelta con delantero.

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

AVIOS:

Forro: El forrado del saco es en forro 100% poliéster con tonalidad más cercana a la tela principal.

Entretela tejida fusionable de 85gr/m2 +/- 5%: Delantero, cuello, vuelta, vivos, costadillo(completo), cartera, tapa, pinza, cinta plastón.

Entretela no tejida color gris: Espalda superior, cabeza de manga, ruedo manga, ruedo espalda, abertura.

Entretela no tejida color blanco: Manga ojal.

Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.

Hombreras anatómicas prefabricadas con relleno de algodón con base de fieltro compactado.

Popelina bolsillera de 65%algodon /35% poliester negro.

Plaston: plástica, crin y fieltro.

Fieltro de cuello: con tonalidad más cercana a la tela principal 100% poliéster.

Hilo:

hilo de costura 301 con hilo 40/2 composicion 100% poliester.

hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composicion100% poliester texturizado ó hilo 40/2 composición 100%polièster.

Etiquetas:

marca de confeccionista.

4

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com


etiqueta de talla,

Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN: Serà presentado en colgador de plástico y portaterno de material notex con cierre .

\*En caso existiera contradicción prevalece texto después con el gráfico se complementa.

  
Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - C.T.T. 104.  
SBS N° 125068 - 2011

HOJA DE CONFECCIÓN descripción			MODELO: 2 BOTONES
<b>DESCRIPCIÓN: SACO</b> <b>GENERO: CABALLEROS</b> <b>MODELO: 2 BOTONES, CON 01 ABERTURA</b>			
<b>ENTRETELAS</b>	ENTRETELA FUSIONABLE	ENTRETELA TEJIDA 85%gr M2 +/- 5%	DELANTERO, CUELLO, VUELTA, VIVOS, COSTADILLO (COMPLETO), CARILERA, TAPA, PINZA, CINTA, PLASTON
	ENTRETELA FUSIONBLE	NO TEJIDA	GRIS
	ENTRETELA FUSIONABLE	NO TEJIDA	BLANCO
			MANGA OJAL

**DELANTERO**

**PIE DE CUELLO**

Cuello fusionado con entretela tejida

Cabeza de manga con fusionable no tejida

Ruedo de manga fusionado con entretela no tejida de 4cm de ancho

Manga ojal con fusionable no tejida color blanco

**BOLSILLO CARTERA:**  
fusionado con entretela tejida

**BOLSILLO EXTERIOR:**  
Tapa y vivo fusionado con entretela tejida

**Costura:** c/301-4 p.p.cm  
**Remalle:** c/504-0.5cm ancho  
**Zig zag:** c/304  
**PRENDA REMALLADA** sin incluir, plaston, chorrera, sisa(tela y forro), cuello, escote, pinza y union de vuelta con delantero

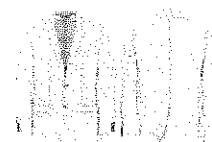
ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. Nº 37877

Calle 34 Nº 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

**HOJA DE CONFECCIÓN**  
descripción

**MODELO: 2 BOTONES**

**DESCRIPCIÓN: SACO**  
**GENERO: CABALLEROS**  
**MODELO: 2 BOTONES, CON 01 ABERTURA**

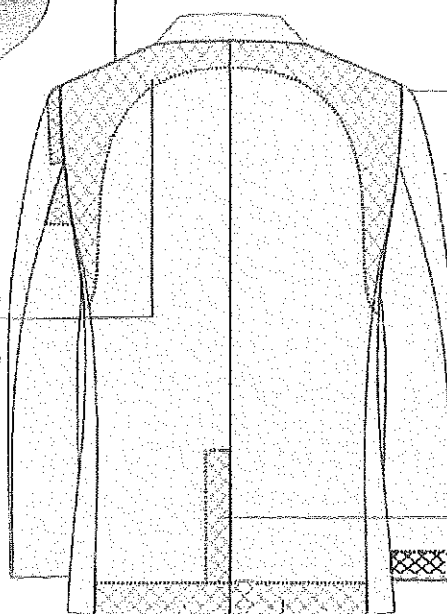


**ESPALDA**

**HOMBRERAS:** anatómica,  
relleno de algodón con base  
de fieltro compactado.



Reforzar la espalda  
superior  
con entretela  
no tejida fusible



**CHORRERA:** De fieltro

Abertura con entretela  
no tejida fusible

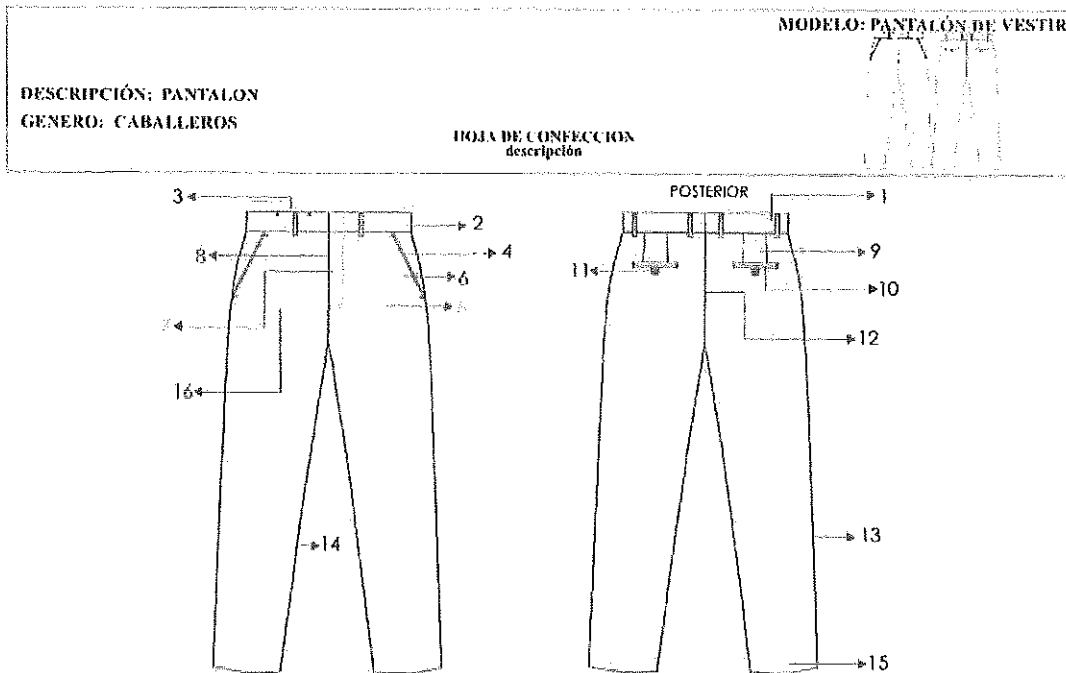
Ruedo espalda con entretela  
no tejida fusible 9cm de ancho

- Costura:c/301-4 p.p.cm
- Remalle:c/504-0.5cm ancho

-PRENDA REMALLADA sin incluir, plaston, chorrera, sisa(tela y forro), cuello, escote,  
pinza y union de vuelta con delantero

**PRESENTACION DEL SACO:**  
Serán presentados en su colgador plástico y su respectiva porta terno.

## PANTALÓN S/PLIEGUES :



1.-Pretina: Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretefa fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entretefa no fusionable no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además lleva entretefa tejida no fusionable de refuerzo de pretina.

Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón.

Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.

2.-Presillas: Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevaran atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.

3.-Bolsillo secreta: Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9.5cm de abertura útil por 10cm de profundidad.

El bolsillo llevara atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.

4.-Bolsillo delanteros: Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo sera de popelina bolsillero y sera ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado sera de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

5.-Bolsillo relojero: El bolsillo izquierdo en la parte interna, llevara un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm

6.-Vuelta de bolsillos delanteros: Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm, La vuelta del bolsillo llevara el orillo de tela.

7.-Gareta: Con entretela fusional por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm.

8.- Gareton: Con entretela fusional por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.

9.-Pinzas parte posterior: Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado.

10.-Bolsillos fundillos: Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo sera de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado sera de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester.

11.-Presilla y boton de bolsillo ojal: En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.

12.-Tiro fundillos: Remallado por separado y unidos con costura cadeneta a 3cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.

13.-Costados: remallado y unido con costura cadeneta a 1cm

14.-Entrepiernas: tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 2cm desde el tiro hasta el ruedo.

15.-Basta: Remallada, doblez de 5cm de ancho, subido con maquina bastera.

16.-Delantero: sin pliegues.

Prenda remallada sin incluir pretina

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

AVIOS:

Entretela tejida fusional de 85gr/m2 +/- 5%: pretina, vivos, gareta y garetón.

Entretela no fusional no tejida 100%poliester color blanco en forro de pretina

Entretela no fusional tejida 100%poliester color blanco en refuerzo de pretina  
cinta antideslizante

Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.

Cierre: cinta de poliester con dientes metálico acabado dorado

Gancho de pretina (hembra y macho)

Popelina bolsillera de 65%algodon /35% poliester color negro.

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

7/2  
Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

**Hilo:**

hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliester.

hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composición 100% poliester texturizado o hilo 40/2 composición 100% poliester.

**Etiquetas:**

marca de confeccionista.


etiqueta de talla,

Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.

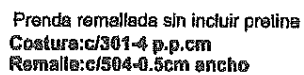
**ACABADO:** La prenda debe estar planchada y vaporizada.

**PRESENTACIÓN:** Será presentado en colgador de plástico y portaterno de material notex con cierre.

\*En caso existiera contradicción prevalece texto después con el gráfico se complementa.

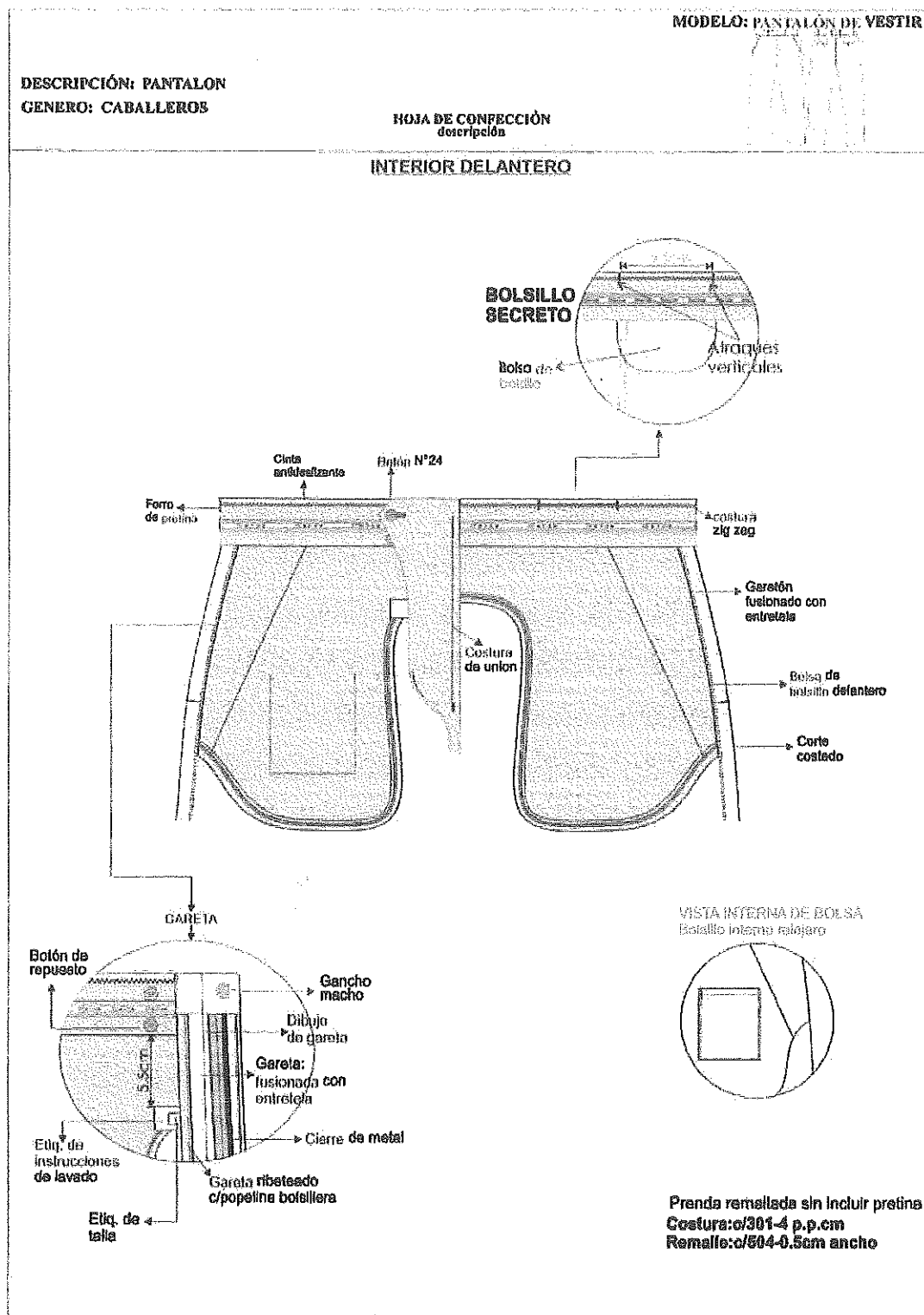
  
Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - CTPP 154  
SBS N° 125068 - 2011

**DELANTERO**



ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com



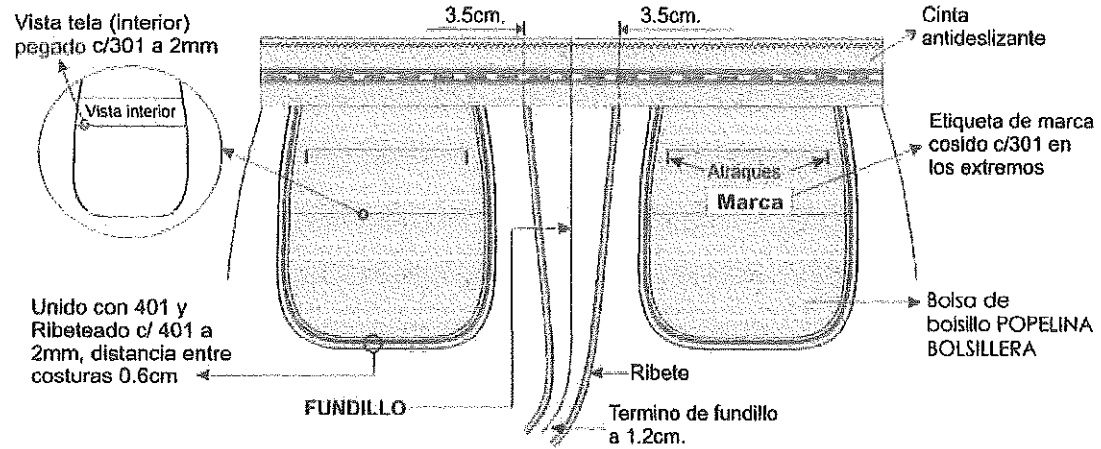
Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - CTPP 154  
SBS N° 125068 - 2011

MODELO: PANTALÓN DE VESTIR

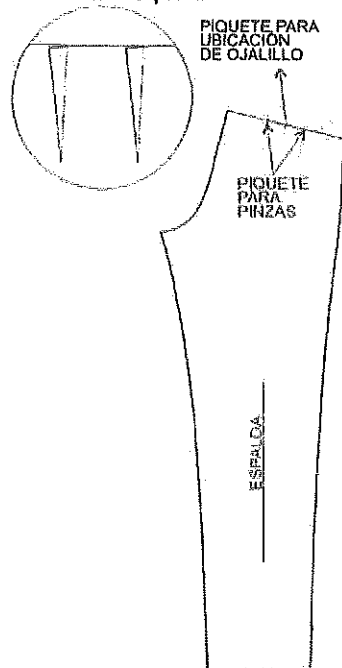
DESCRIPCIÓN: PANTALON  
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN  
descripción

INTERIOR ESPALDA

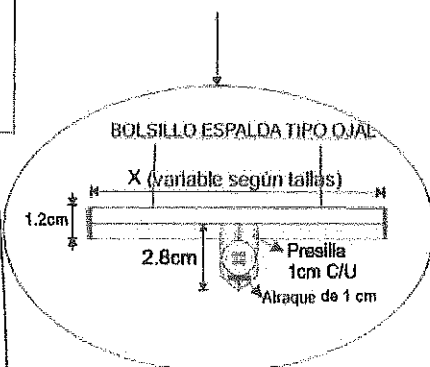


02 Pinzas tumbadas hacia el centro espalda

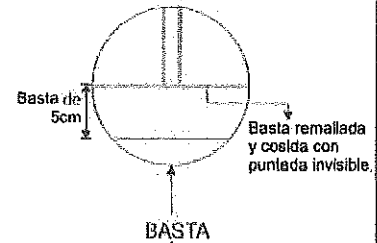


ESPALDA

BOLSILLO OJAL:  
VIVO de 0.6cm C/U

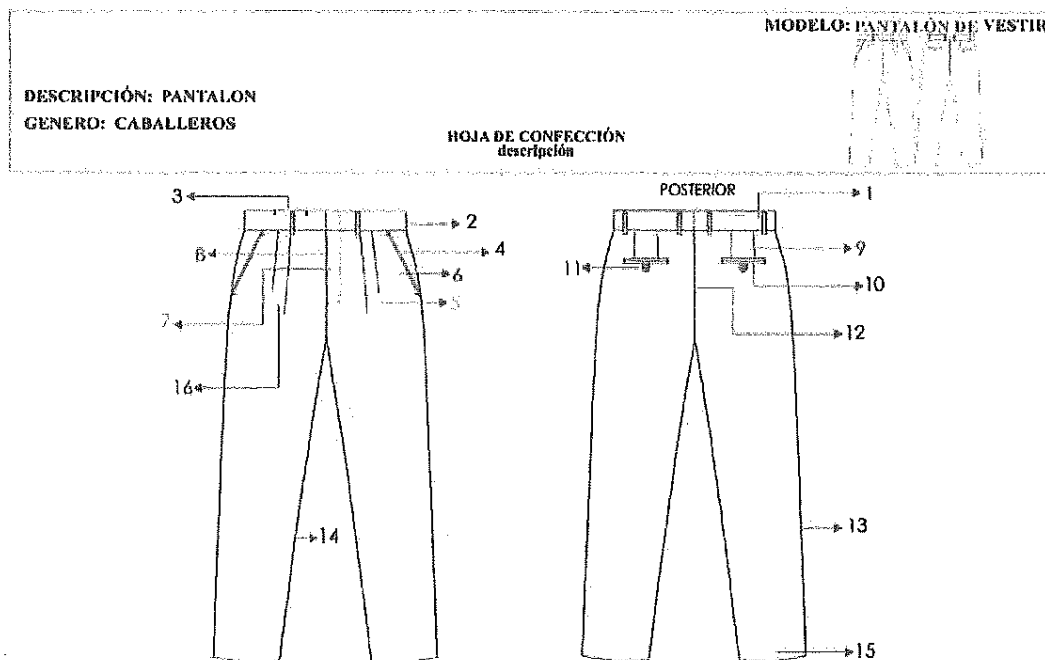


Vista Interna de basta



Prenda remallada sin incluir pretina

# PANTALÓN CON PLIEGUES:



1.-Pretina: Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entreteja fusional adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entreteja no fusional no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además lleva entreteja tejida no fusional de refuerzo de pretina.

Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón.

Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.

2.-Presillas: Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.

A

3.-Bolsillo secreta: Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9.5cm de abertura útil por 10cm de profundidad

El bolsillo llevara atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.

4.-Bolsillo delanteros: Con abertura sesgada y respuntados a 2mm. Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo sera de popelina bolsillero y sera ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado sera de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

5.-Bolsillo relojero: El bolsillo izquierdo en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.

6.-Vuelta de bolsillos delanteros: Pegada al forro con respunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm, La vuelta del bolsillo llevara el orillo de tela.

7.-Gareta: Con entretela fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm.

8.- Gareton: Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.

9.-Pinzas parte posterior: Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado.

10.-Bolsillos fundillos: Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo sera de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado sera de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester.

11.-Presilla y boton de bolsillo ojal: En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.

12.-Tiro fundillos: Remallado por separado y unidos con costura cadeneta a 3cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.

13.-Costados: Remallado y unido con costura cadeneta a 1cm.

14.-Entrepieernas: tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 2cm desde el tiro hasta el ruedo.

15.-Basta: Remallada, dobléz de 5 cm de ancho, subido con maquina bastera.

16.-Delantero: 02 pliegues laterales a cada lado tumbado hacia los costados, 3.8cm de separación.

Prenda remallada sin incluir pretina

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

AVIOS:

Entretela tejida fusionable de 85gr/m2 +/- 5%: pretina, vivos, gareta y garetón.

Entretela no fusionable no tejida 100%poliester color blanco en forro de pretina

48

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

Entretela no fusionable tejida 100%poliester color blanco en refuerzo de pretina

Cinta antideslizante

Botones: De material 100% poliéster tefido en su masa, modelo de 04 agujeros.

Cierre: cinta de poliester con dientes metálico acabado dorado.

Gancho de pretina (hembra y macho).

Popelina bolsillera de 65%algodon /35% poliester color negro.

Hilo:

hilo de costura 301con hilo 40/2 composición 100% poliester.

hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composicion100% poliester texturizado ò hilo 40/2 composición 100% poliester.

Etiquetas:

marca de confeccionista.

etiqueta de talla,

Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

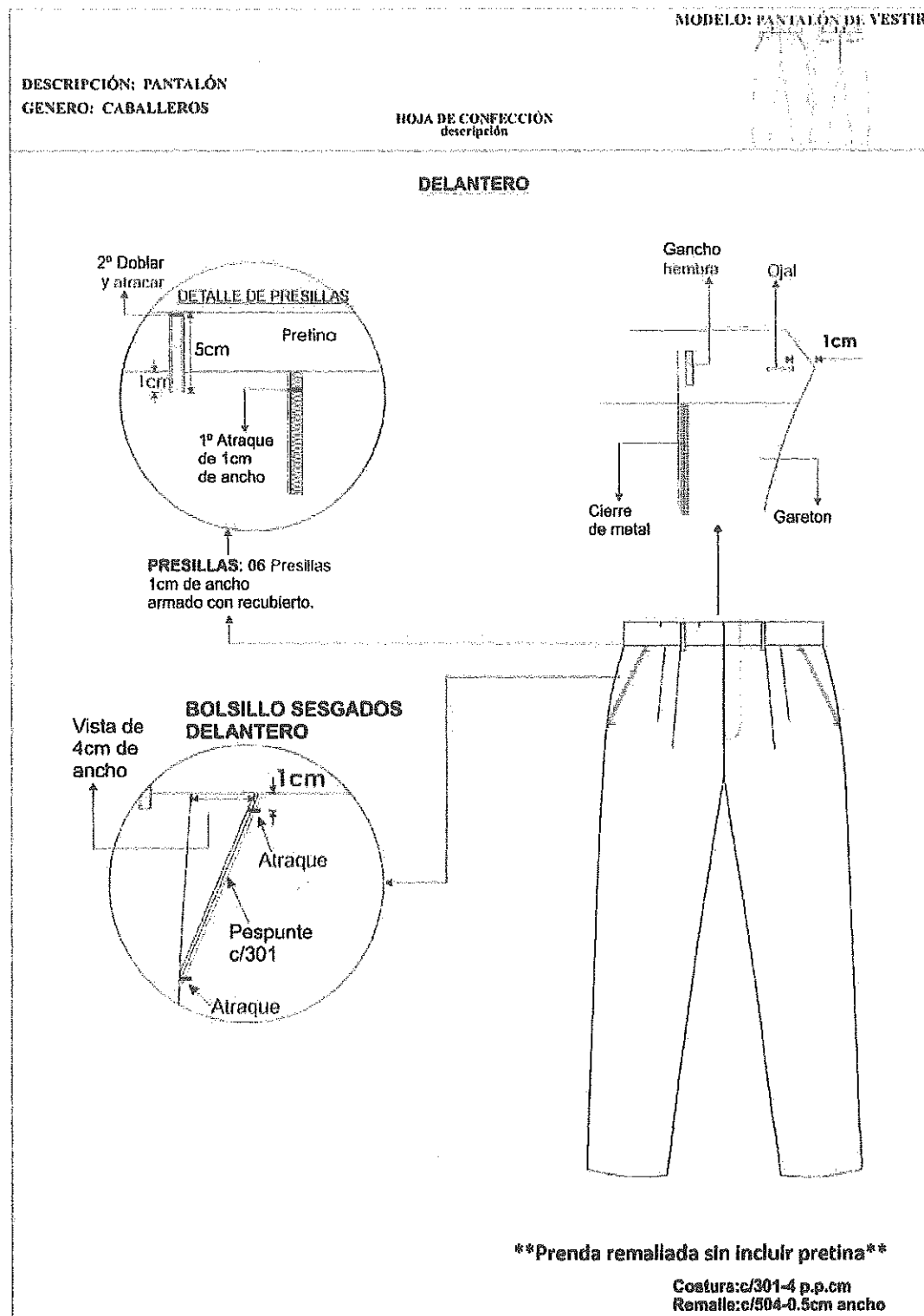
PRESENTACIÓN: Serà presentado en colgador de plástico y portaterno de material notex con cierre .

\*En caso existiera contradicción prevalece texto después con el gráfico se complementa.

Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - OTIP 154  
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com



Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - CTTP 154  
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

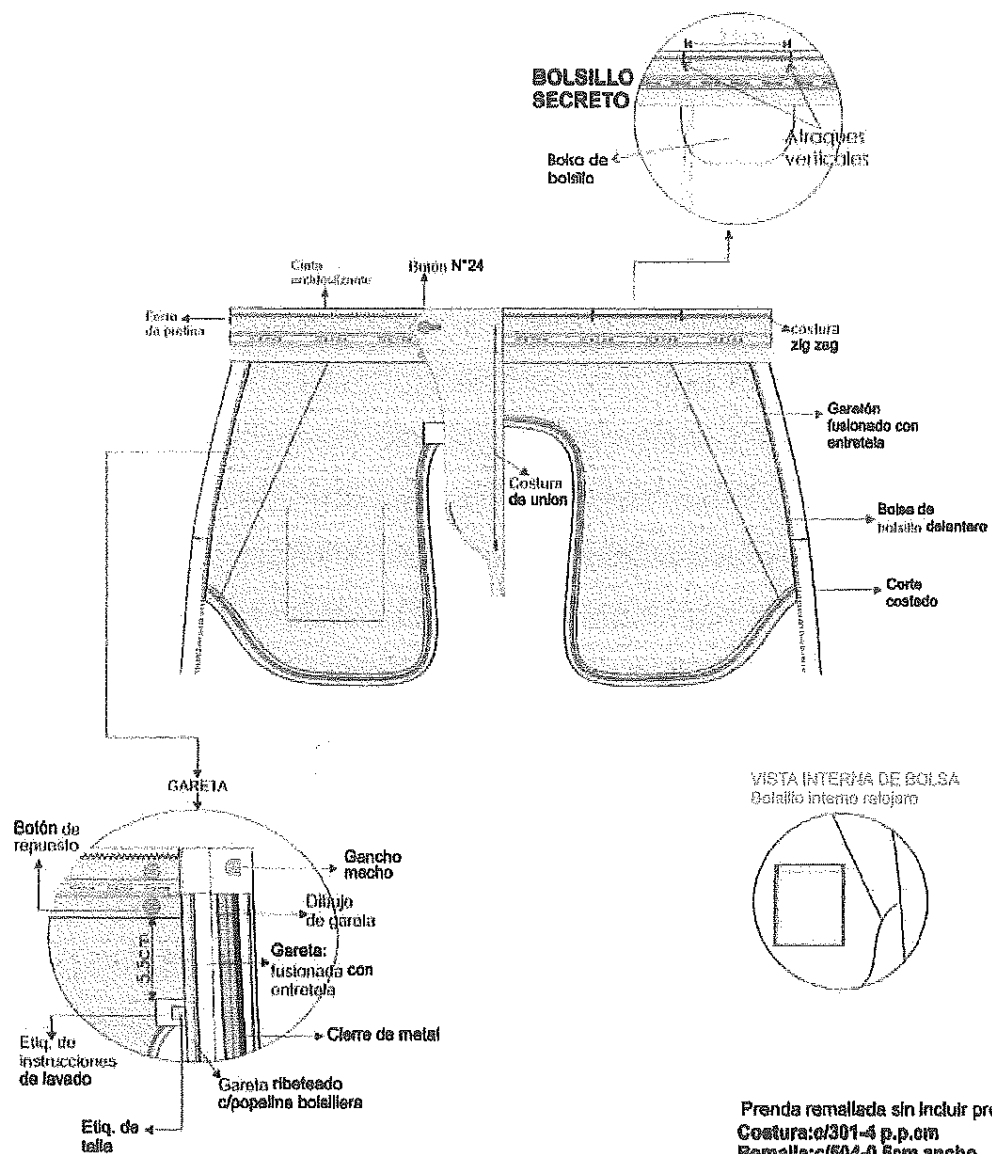
Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

MODELO: PANTALÓN DE VESTIR

DESCRIPCIÓN: PANTALÓN  
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN  
descripción

**INTERIOR DELANTERO**



Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - CTPP 154  
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

MODELO: PANTALÓN DE VESTIR

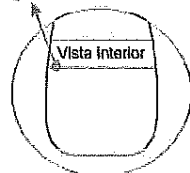
DESCRIPCIÓN: PANTALON  
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN  
descripción

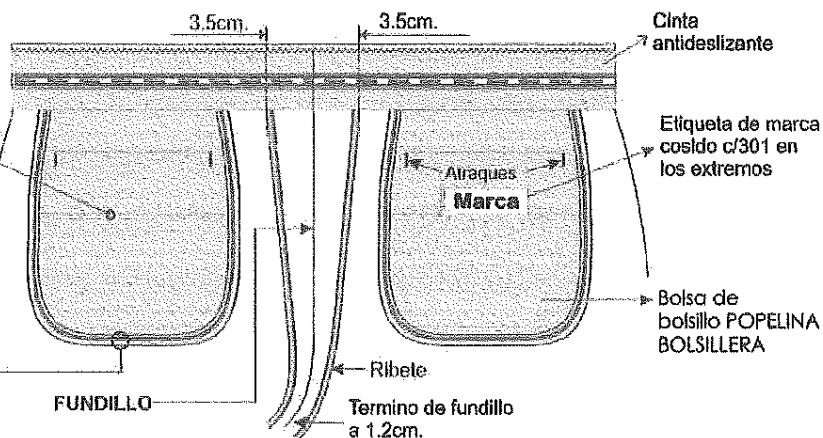


### INTERIOR ESPALDA

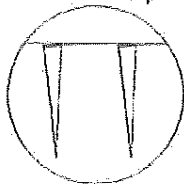
Vista tela (interior)  
pegado c/301 a 2mm



Unido con 401 y  
Ribeteado c/ 401 a  
2mm, distancia entre  
costuras 0.6cm

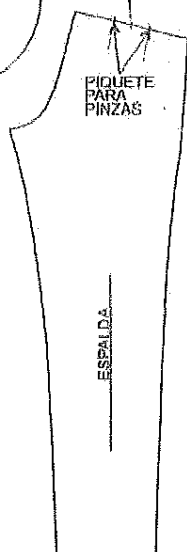


02 Pinzas tumbadas  
hacia el centro espalda

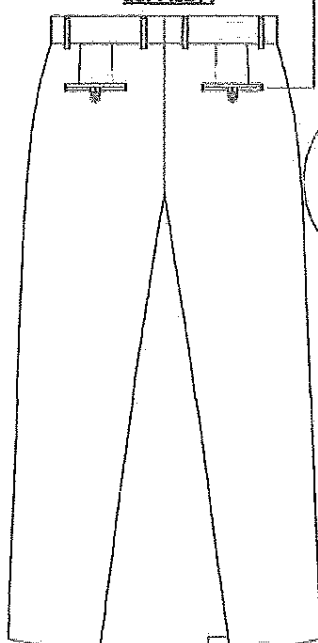


PIQUETE PARA  
UBICACION  
DE OJALILLO

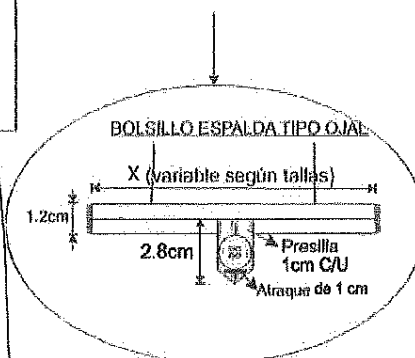
PIQUETE  
PARA  
PINZAS



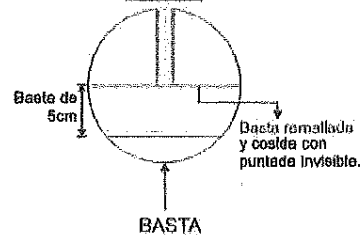
### ESPALDA



BOLSILLO OJAL:  
VIVO de 0.6cm C/U



Vista Interna  
de baste



BASTA

Prenda remallada sin incluir pretina

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. Nº 37877

Calle 34 Nº 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

**CAMISA DE VESTIR:**

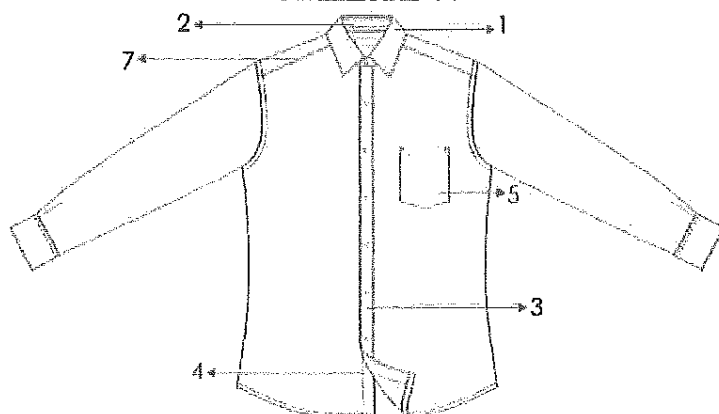
ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: Ingenieros@dicoseperu.com

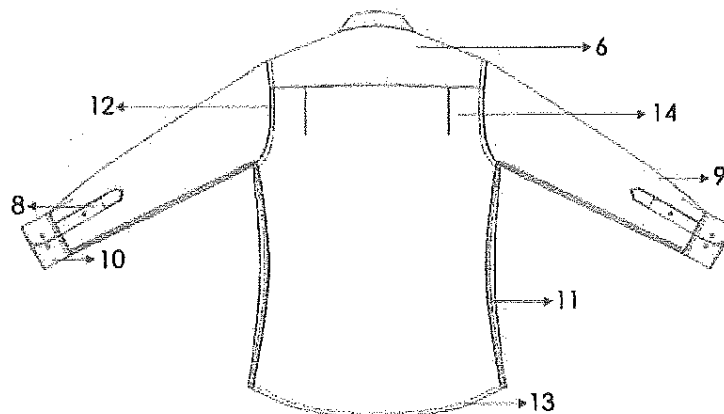
DESCRIPCIÓN: CAMISA DE VESTIR

GENERO: CABALLEROS

### DELANTERO



### ESPALDA



COLORES	P.E.P.	NOTAS
301	14	RECTA
401	14	CERRADORA

Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - C.T.T.P. 154  
SBS N° 125068 - 2011

- 1.- Cuello: Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a 0.6cm y pespuntado al filo a 1.3mm
- 2.- Pie de cuello: pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas.
- 3.-Delantero izquierdo: Lleva tachón de 2.9cm ancho con entreteja fusional sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
- 4.-Delantero derecho: Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).
- 5.-Bolsillo: Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Isotipo bordado. Pegar bolsillo c/301 a 1mm del filo de bolsillo Además lleva atraque triangular.
- 6.-Canesú: Canesú interior centrar horizontalmente etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un pespunte al filo a 1mm.
- 7.-Hombro: Embolsar con 301 a 1cm del borde y pespuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.
- 8.-Yugo Francés: 16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1mm
- 9.-Mangas: Lleva 02 pliegues con separación de 2cm, Pegadas al cuerpo con costura francesa(c/401 doble aguja). Pespunte a 1cm.
- 10.-Puños: Fusionalados(exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 6.4mm y pespuntados al filo 1.3mm en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo
- 11.-Cuerpo: Cerrado con máquina cerradora de codo(c/401 doble aguja) 5mm.
- 12.-Sisa: Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbados hacia el cuerpo (costura francesa).
- 13.-Bastillado de faldón: Con recta bastillado a 5mm c/301.
- 14.-Espalda: lleva pliegue laterales, armado de pliegue con atraque en forma horizontal.

#### AVIOS:

Entretela tejida fusional de 170gr/m2 +/- 7% -100% algodón: cuello, pie de cuello y puño

Entretela tejida fusional de 145gr/m2 +/- 7% -100% algodón: refuerzo de cuello

Entretela tejida fusional de 100gr/m2 +/- 7% -100% algodón: para el tachon

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: Ingenieros@dicoseperu.com

**Botones:** De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.

**Hilo:**

hilo de costura 401 y 301 con hilo 40/2 composición 100% poliester.

**Etiquetas:**

marca de confeccionista.


etiqueta de talla,

Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.

**ACABADOS** La prenda debe estar planchada y vaporizada.

**PRESENTACIÓN** cada camisa sera presentada alma de carton, alfileres, mariposa, con bolsa plástica La dos camisas seran empacadas en una sola caja de carton.

\*En caso existiera contradicción prevalece texto después con el gráfico se complementa.

  
Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - CTPP 154  
SBS N° 125068 - 2011

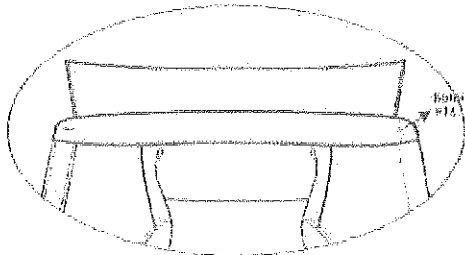
ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

DESCRIPCIÓN: CAMISA DE VESTIR

GENERO: CABALLEROS

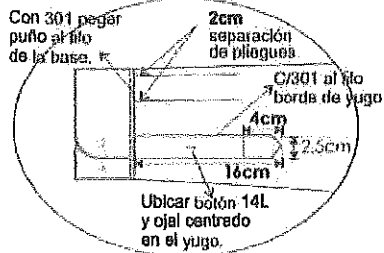
### HOJA DE CONFECCIÓN



Embolsar hombros con 301 a 1cm del borde y pespuntar hacia el canesú unión de hombros con 1mm de pestaña

basta con 301 a 5mm de altura

### VISTA EXTERNA DE PUÑO



Con 301 pegar puño al filo de la base.

2cm separación de pliegues

C/301 al filo borde de yugo

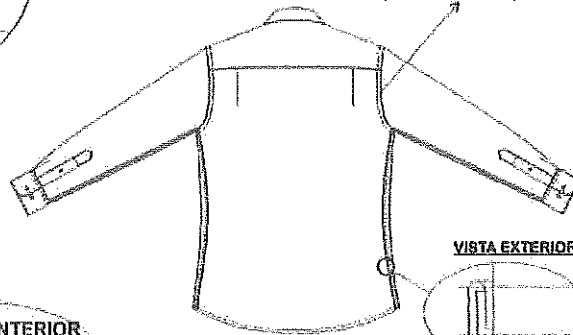
4cm

2.5cm

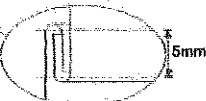
1.6cm

Ubicar botón 14L y ojal centrado en el yugo.

Pegar mangas con 401 doble aguja de 1cm de separación, pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa)

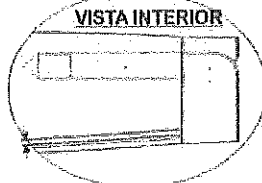


### VISTA EXTERIOR



Costura de cerrado de costados

### VISTA INTERIOR



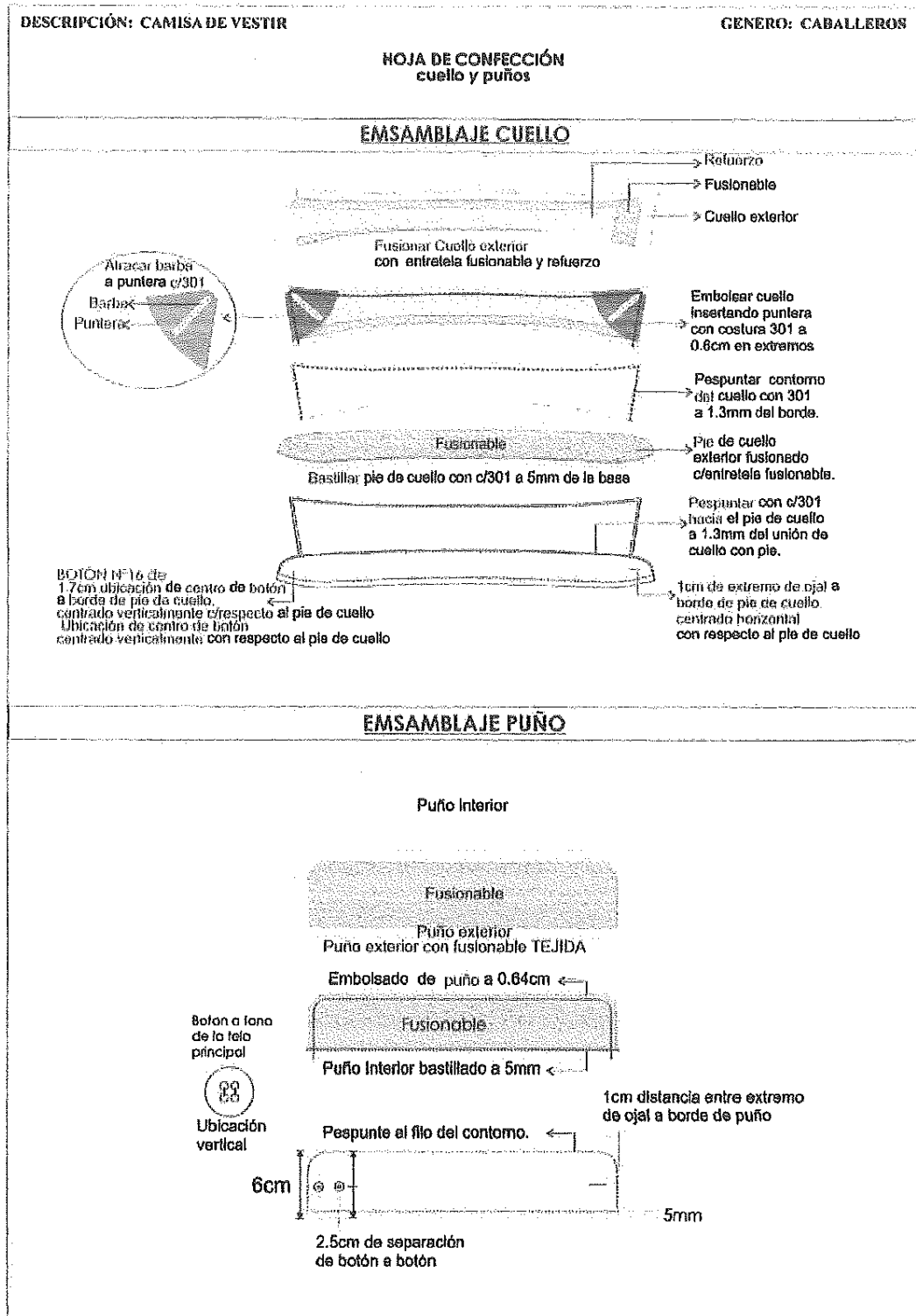
5mm de costura a costura, puntada cadeneta al interior(401)

Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - CTCP 154  
SBS N° 125068 - 2011

DESCRIPCIÓN: CAMISA DE VESTIR		GENERO: CABALLEROS	
HOJA DE CONFECCIÓN DELANTERO Y ESPALDA			
<b>DELANTEROS</b>			
<p><b>Delantero derecho:</b> bastillado de 2.5cm de pestaña 06 botones s N° 16 y 02 botones de repuesto N°16 y N°14</p> <p>Bastillado con 301 y de 2.5cm desde el filo a costura</p> <p>Etiqueta de lavada, composición insertada en el bastillado a 7.0cm de la base terminada</p> <p>Vista inferior</p> <p>El pegado de boton es de forma vertical al igual que la figura</p> <p>2cm Botones de repuesto de N° 16 y N°14</p>	<p><b>Delantero izquierdo:</b> pegar tachón con 401 doble aguja de 2.5cm de separación costura cadeneta al interior lleva 06 ojales, 5 ojales verticales y el ultimo horizontal</p> <p><b>BOLSILLO PARCHÉ</b> Pegar bolsillo con 301 a 1mm del filo de bolsillo A 14P.P.P</p> <p>Atrache triangular 3 puntadas</p> <p>11cm 11.5cm 13cm</p> <p>Separación de agujas 2.5cm</p> <p>2.9cm ancho de tachón</p> <p>Doble dobléz superior de 2.5cm y ISOTIPO bordado</p>		
<b>ESPALDA</b>			
<p><b>CANESÚ INFERIOR</b></p> <p>2.5cm</p> <p>2.5cm</p>	<p><b>Canesú exterior</b></p> <p><b>Canesú interior</b></p> <p><b>CANESÚ</b> De doble pieza, embolsado a 1cm c/301, respunte a 1mm c/301</p> <p>1cm</p> <p><b>Centrar horizontalmente y Pegar etiqueta de marca con 301 en los laterales, etiq. talla 'bordada en la misma etiqueta de marca</b></p> <p><b>ESPALDA vista exterior</b></p> <p><b>Espalda con PLIEGUE LATERAL</b> 1cm de profundidad terminada tumbada hacia los costados atracados en forma horizontal</p>		

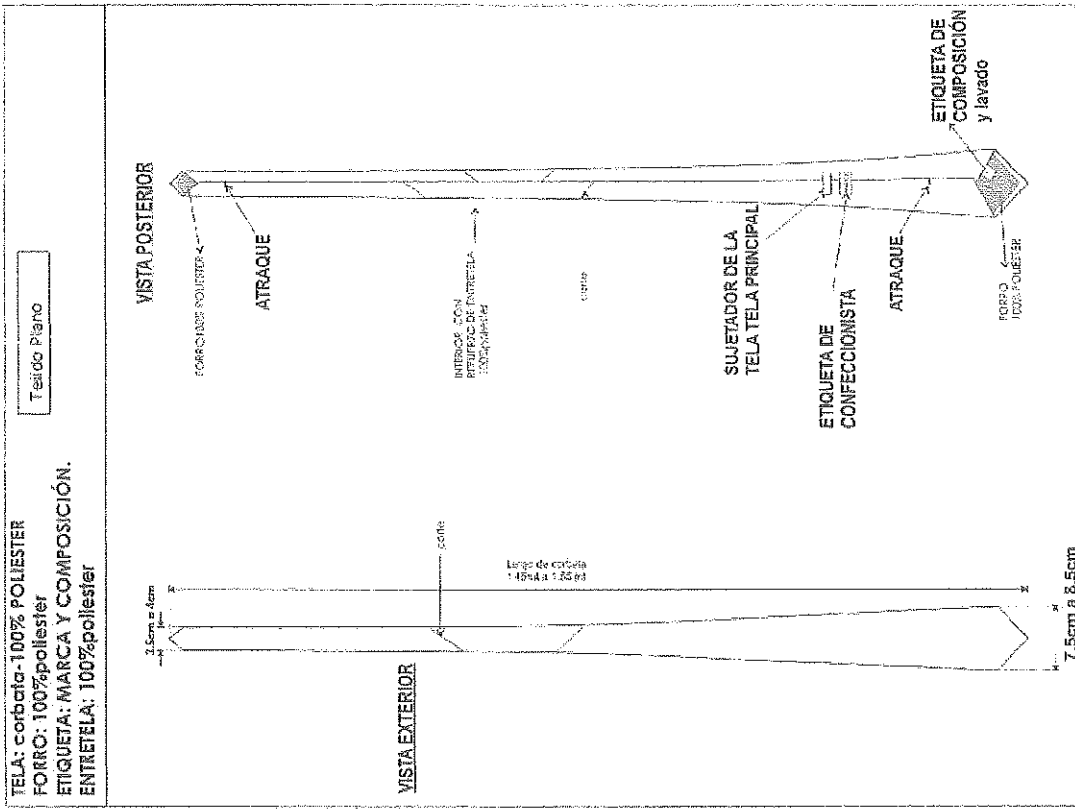
ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com



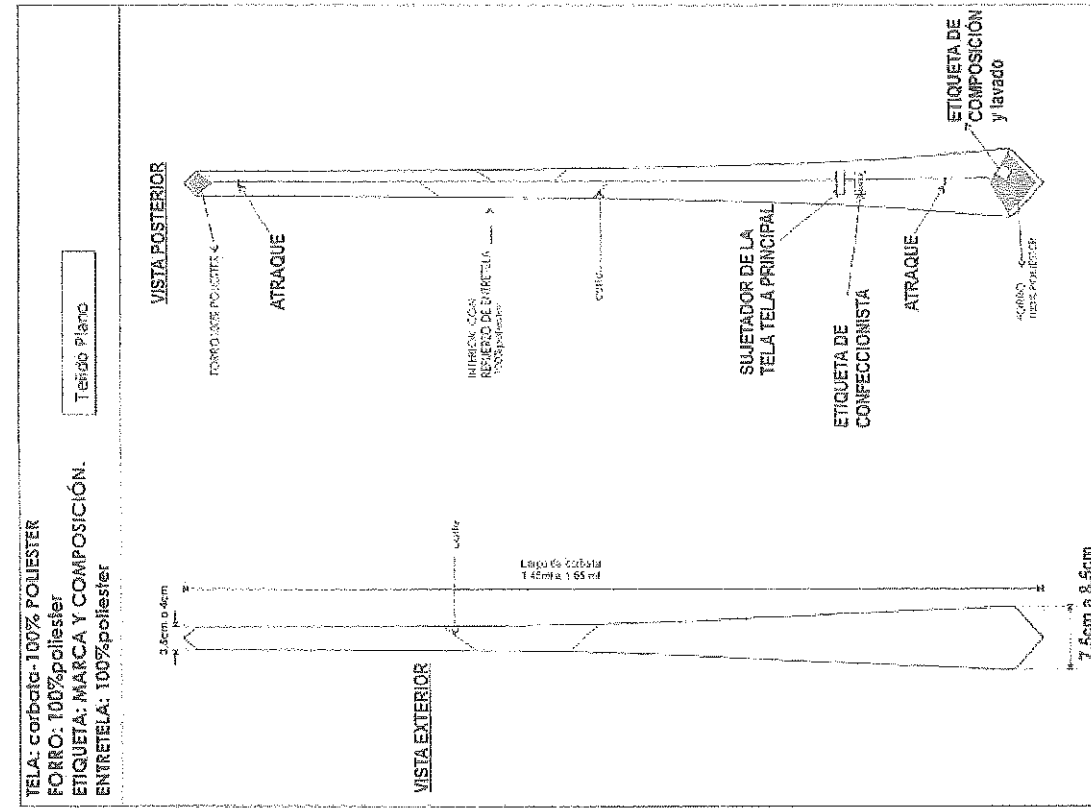
Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - CTPP 154  
SBS N° 125068 - 2011

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE CORBATA PARA CABALLERO - INVIERNO



Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - C.T.P. 164  
S.S.S. N° 123063 - 2011

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE CORBATA PARA CABALLERO - VERANO



Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - C.T.P. 164  
S.S.S. N° 123063 - 2011

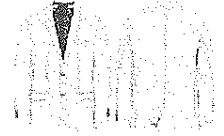
# **DISEÑO DE VARON INVIERNO**

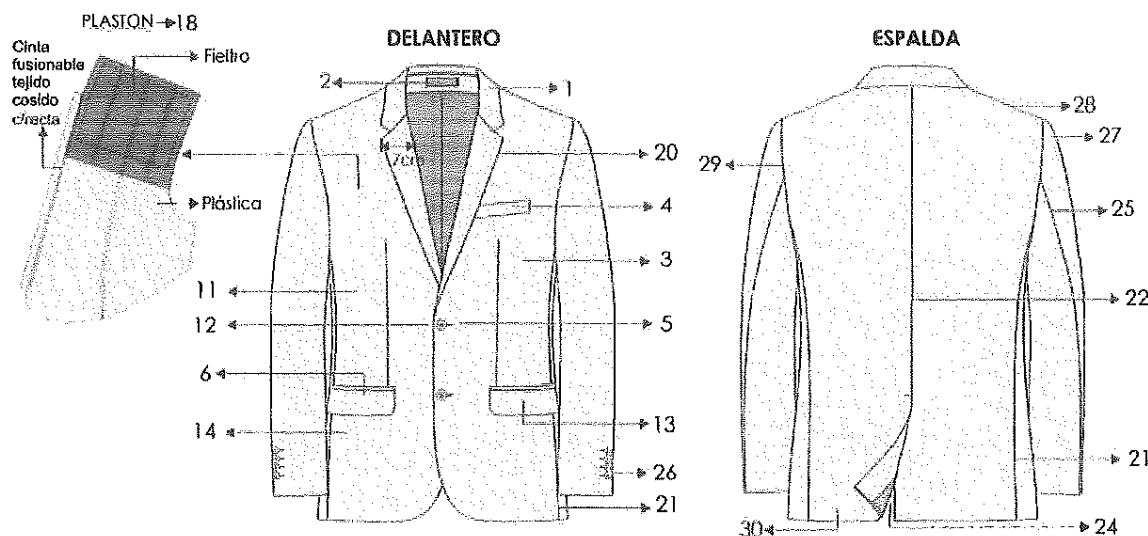
ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. Nº 37877

Calle 34 Nº 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

### UNIFORME CABALLEROS INVIERNO

#### SACO DE CABALLEROS:

<b>DESCRIPCIÓN: SACO</b> <b>GENERO: CABALLEROS</b> <b>MODELO: 2 BOTONES, CON 01 ABERTURA</b>	<b>HOJA DE CONFECCIÓN</b> descripción	<b>MODELO: 2 BOTONES</b> 
----------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------



1.- Cuello: Superior fusionado con entretela fusionable. Además lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG - ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico.

2.-Presilla colgador: Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.

3.-Delantero izquierdo(parte externa): deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301.y llevarán un refuerzo de plastón.

4.-Bolsillo cartera: En la parte superior del delantero izquierdo llevara un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los laterales.

5.-Ojales delanteros: En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma horizontal el cual tiene una medida de 2.8cm Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

6.-Bolsillo inferior izquierdo tipo ojal: En la parte inferior llevara un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65%algodon 35%poliester, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los laterales.

7.-Delantero izquierdo(interior forro): El delantero interior con forro de 100% poliéster de la mejor calidad,

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP, N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

#### BOLSILLOS INTERNOS:

8.-Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los costados.

9.-Porta lapicero: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los costados.


10.-Cigarrera: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados


11.-Delantero derecho (parte externa):deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301. y llevarán un refuerzo de plastón.

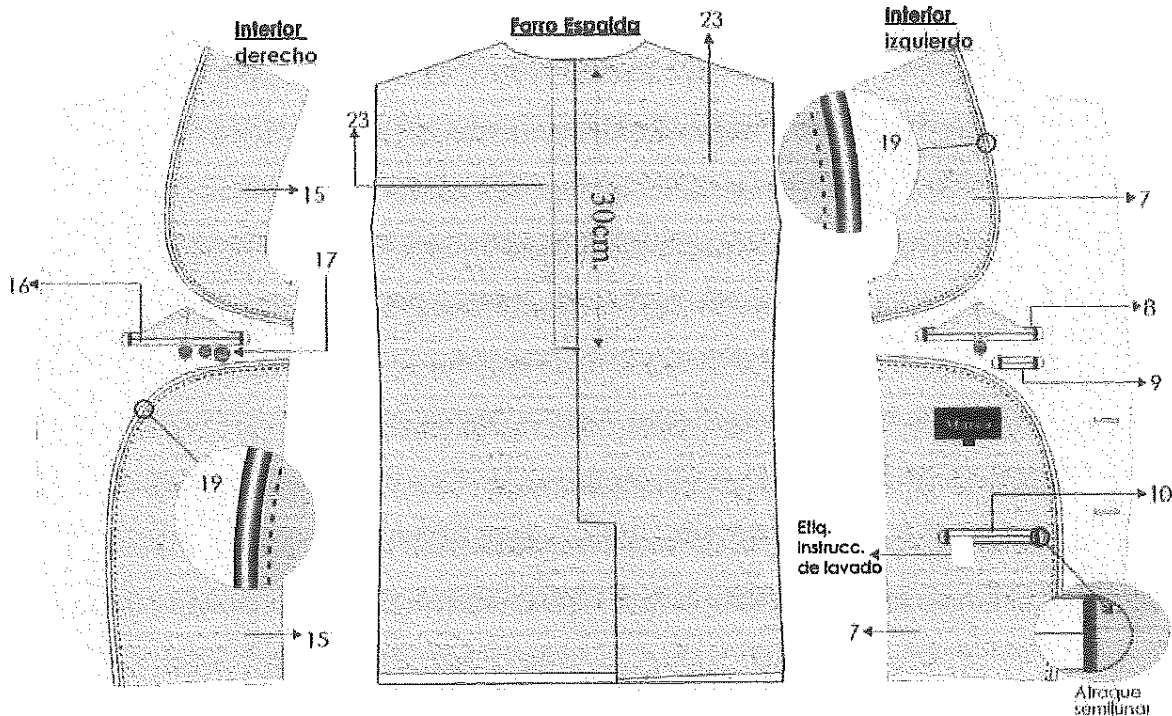
12.-Botones delanteros: En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.

13.-Bolsillo inferior derecho tipo ojal: En la parte inferior llevara un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65%algodon 35%poliester, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los laterales.

14.-Bolsillo relojero: El bolsillo inferior derecho en la parte interna llevara un bolsillo relojero de popelina bolsillera el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.

  
Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - CTG° 154  
SBS N° 125068 - 2011

<p><b>DESCRIPCIÓN: SACO</b> <b>GENERO: CABALLEROS</b> <b>MODELO: 2 BOTONES, CON 01 ABERTURA</b></p>	<p><b>HOJA DE CONFECCIÓN</b> descripción</p>	<p><b>MODELO: 2 BOTONES</b></p> 
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



15.-Delantero derecho(interior forro): El delantero interior con forro 100% poliéster de la mejor calidad.

#### BOLSILLOS INTERNO:

16.-Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojallito tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.

17.-Botón de repuesto: Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.

18.-Plastón: Armado de 03 piezas, plástica, crin y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag. además de una tira de fusional tejido a un extremo cosido con máquina recta.

19.-Vuelta: con media luna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.

20.-Solapa: En el interior serán fusionadas con entretela fusional.

21.-Costadillo: Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusional desde la sisa hasta la basta.

*[Handwritten signature]*

22.- Espalda: La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.

23.- Forro de espalda.- De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301.

24.-Abertura posterior.- Lleva abertura central de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusional.

25.-Mangas: La manga mayor y menor(tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.

26.-Basta y martillo de manga: Parte inferior, llevará 4 ojales bordados tipo chino(sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusional.

27.-Cabeza de manga: Es fusionada con entretela fusional. Llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.

28.-Hombros: Remallado y unido a a 1cm.Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas una a cada lado.

29.-Sisa: Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.

30.-Basta de saco: Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusional.

La prenda debe estar remallada, sin incluir plastón, chorrera, sisa(tela y forro), cuello, escote, pinza y unión de vuelta con delantero.

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

#### AVIOS:

Forro: El forrado del saco es en forro 100% poliéster con tonalidad más cercana a la tela principal.

Entretela tejida fusional de 85gr/m2 +/- 5%: Delantero, cuello, vuelta, vivos, costadillo(completo), cartera, tapa, pinza, cinta plastón.

Entretela no tejida color gris: Espalda superior, cabeza de manga, ruedo manga, ruedo espalda, abertura.

Entretela no tejida color blanco: Manga ojal.

Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.

Hombreras anatómicas prefabricadas con relleno de algodón con base de fieltro compactado.

Popelina bolsillera de 65%algodon /35% poliéster negro.

Plaston: plástica, crin y fieltro.

Fieltro de cuello: con tonalidad más cercana a la tela principal 100% poliéster.

#### Hilo:

hilo de costura 301 con hilo 40/2 composicion 100% poliéster.

hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composicion100% poliéster texturizado ó hilo 40/2 composición 100%polièster.

#### Etiquetas:

marca de confeccionista.

*[Handwritten signature]*

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

etiqueta de talla,

Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN: Serà presentado en colgador de plàstico y portaterno de material notex con cierre .

\*En caso existiera contradicción prevalece texto después con el gráfico se complementa.

  
Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - CTIP 154  
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

HOJA DE CONFECCIÓN descripción			MODELO: 2 BOTONES
<b>DESCRIPCIÓN: SACO</b> <b>GENERO: CABALLEROS</b> <b>MODELO: 2 BOTONES, CON 01 ABERTURA</b>			
<b>ENTRETELAS</b>	ENTRETELA FUSIONABLE	ENTRETELA TEJIDA 85%gr M2 +/- 5%	DELANTERO, CUELLO, VUELTA, VIVOS, COSTADILLO (COMPLETO), CARTERA, TAPA, PINZA, CINTA PLASTON
	ENTRETELA FUSIONBLE	NO TEJIDA	GRIS
	ENTRETELA FUSIONABLE	NO TEJIDA	BLANCO
			MANGA OJAL

**DELANTERO**

**BOLSILLO CARTERA:**  
fusionado con entretela tejida

**BOLSILLO EXTERIOR:**

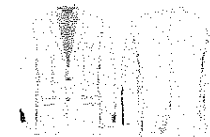
-Costura: c/301-4 p.p.cm  
 -Remalle: c/504-0.5cm ancho  
 -Zig zag: c/304  
 -PRENDA REMALLADA sin incluir, plaston, chorrera, sisa(tela y forro), cuello, escote, pinza y union de vuelta con delantero

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. Nº 37877

Calle 34 Nº 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

**HOJA DE CONFECCIÓN**  
descripción

**MODELO: 2 BOTONES**



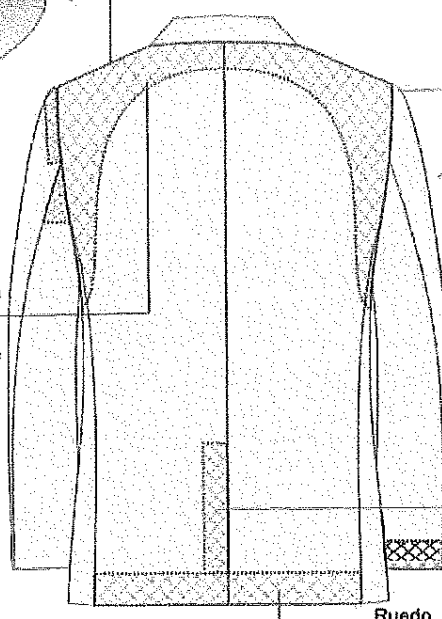
**DESCRIPCIÓN: SACO**  
**GENERO: CABALLEROS**  
**MODELO: 2 BOTONES, CON 01 ABERTURA**

**ESPALDA**

**HOMBRERAS:** anatómica,  
relleno de algodón con base  
de fieltro compactado.



Reforzar la espalda  
superior  
con entretela  
no tejida fusible



**CHORRERA:** De fieltro

Abertura con entretela  
no tejida fusible

Ruedo espalda con entretela  
no tejida fusible 9cm de ancho

-Costura:c/301-4 p.p.cm  
-Remalle:c/504-0.5cm ancho

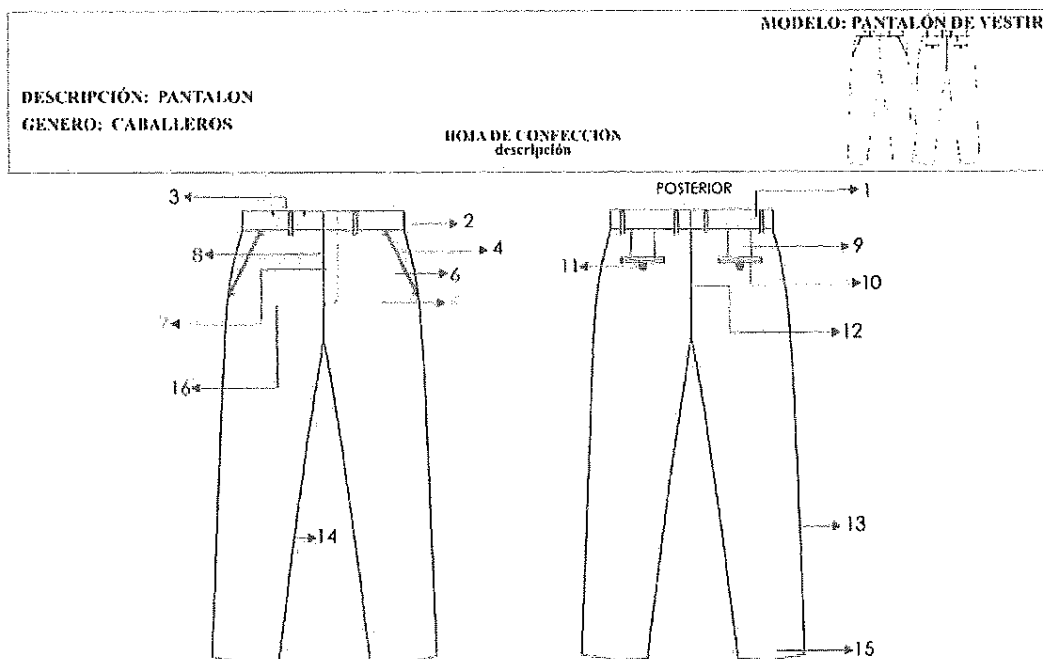
-PRENDA REMALLADA sin incluir, plaston, chorrera, sisa(tela y forro), cuello, escote,  
pinza y union de vuelta con delantero

**PRESENTACION DEL SACO:**  
Serán presentados en su colgador plástico y su respectiva porta terno.

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. Nº 37877

Calle 34 Nº 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

## PANTALÓN S/PLIEGUES :



1.-Pretina: Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entretela no fusionable no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina.

Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón.

Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.

2.-Presillas: Lleva 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevaran atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.

3.-Bolsillo secreta: Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9.5cm de abertura útil por 10cm de profundidad.

El bolsillo llevara atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.

4.-Bolsillo delanteros: Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo sera de popelina bolsillero y sera ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado sera de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

5.-Bolsillo relojero: El bolsillo izquierdo en la parte interna, llevara un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm

6.-Vuelta de bolsillos delanteros: Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm, La vuelta del bolsillo llevara el orillo de tela.

7.-Gareta: Con entretela fusionable por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm.

8.- Gareton: Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.

9.-Pinzas parte posterior: Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado.

10.-Bolsillos fundillos: Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo sera de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado sera de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester.

11.-Presilla y boton de bolsillo ojal: En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.

12.-Tiro fundillos: Remallado por separado y unidos con costura cadeneta a 3cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.

13.-Costados: remallado y unido con costura cadeneta a 1cm

14.-Entrepiernas: tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 2cm desde el tiro hasta el ruedo.

15.-Basta: Remallada, dobléz de 5cm de ancho, subido con maquina bastera.

16.-Delantero: sin pliegues.

Prenda remallada sin incluir pretina

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

AVIOS:

Entretela tejida fusionable de 85gr/m2 +/- 5%: pretina, vivos, gareta y garetón.

Entretela no fusionable no tejida 100%poliester color blanco en forro de pretina

Entretela no fusionable tejida 100%poliester color blanco en refuerzo de pretina

cinta antideslizante

Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.

Cierre: cinta de poliester con dientes metálico acabado dorado

Gancho de pretina (hembra y macho)

Popelina bolsillera de 65%algodon /35% poliester color negro.

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

**Hilo:**

hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.

hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composición 100% poliéster texturizado o hilo 40/2 composición 100% poliéster.

**Etiquetas:**

marca de confeccionista.


etiqueta de talla,

Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.

**ACABADO:** La prenda debe estar planchada y vaporizada.

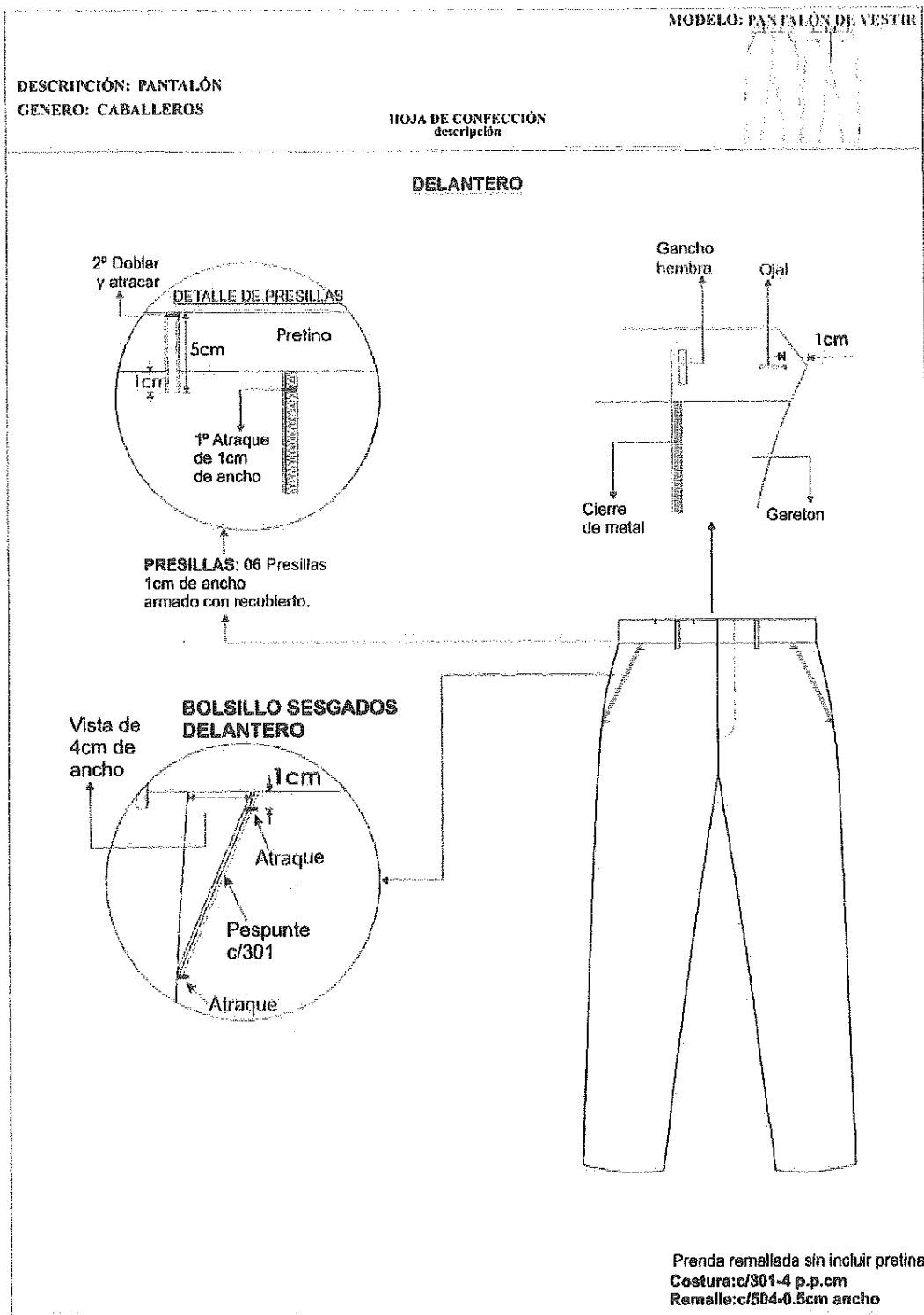
**PRESENTACIÓN:** Será presentado en colgador de plástico y portaterno de material notex con cierre .

\*En caso existiera contradicción prevalece texto después con el gráfico se complementa.

  
Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - OTTF 154  
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

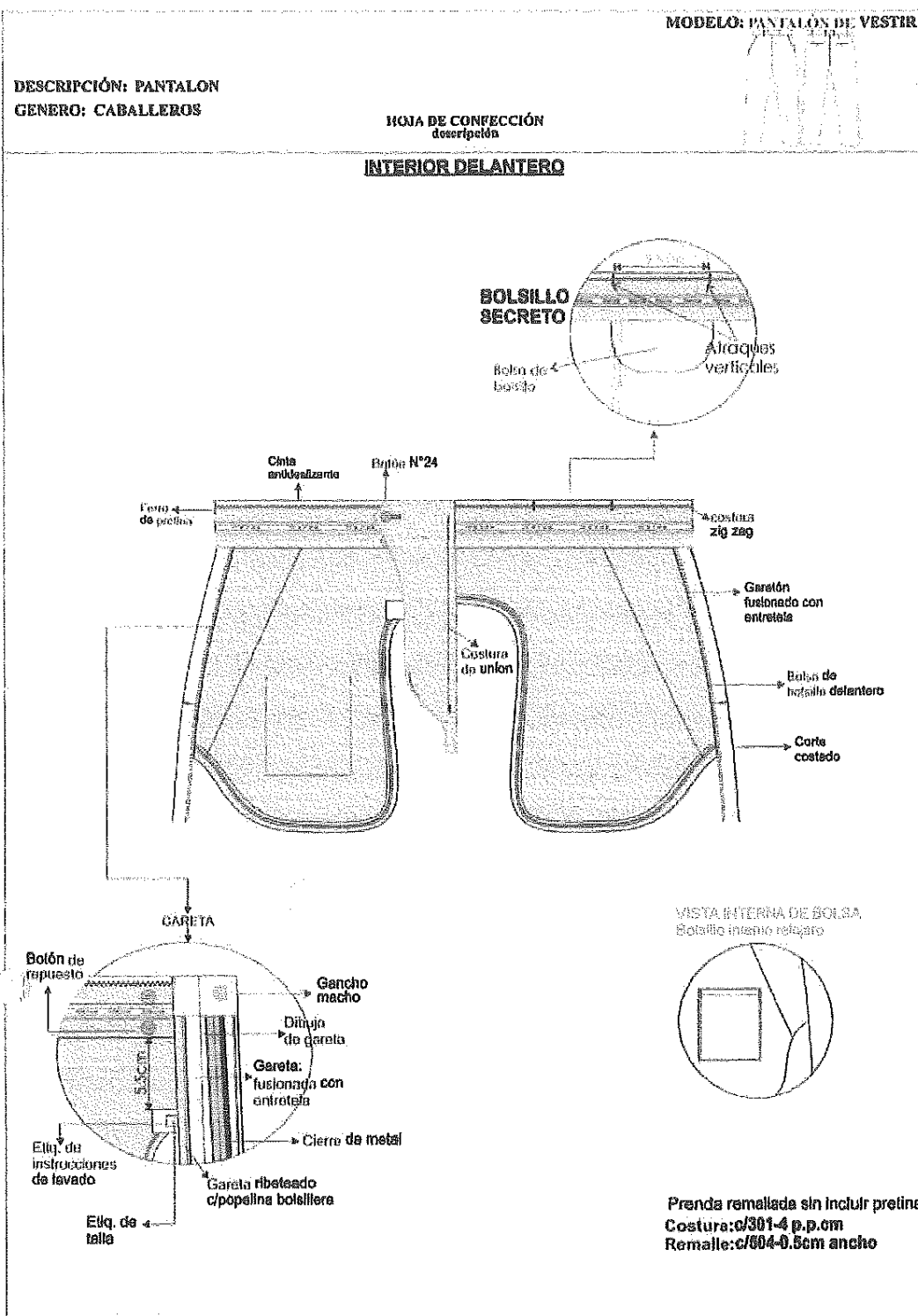
Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com



Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - CTIP 154  
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com



Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 OTTP 164  
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. Nº 37877

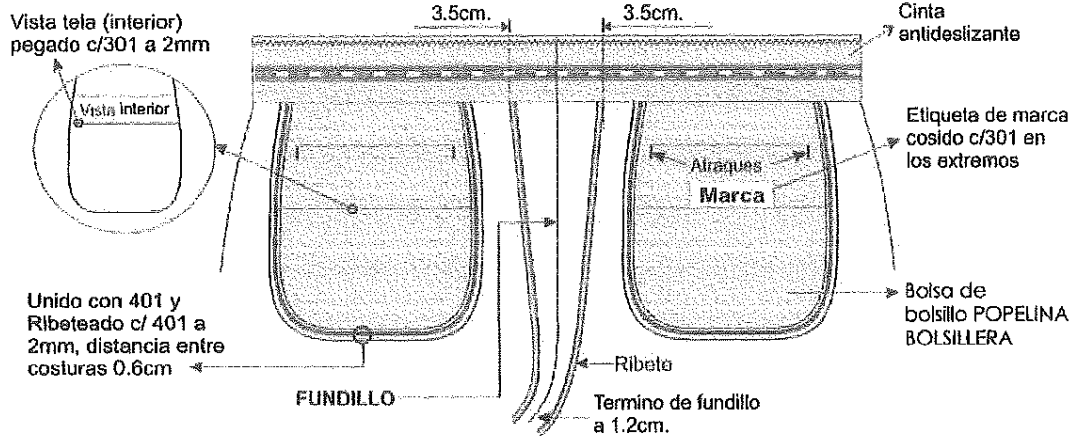
Calle 34 Nº 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

MODELO: PANTALÓN DE VESTIR

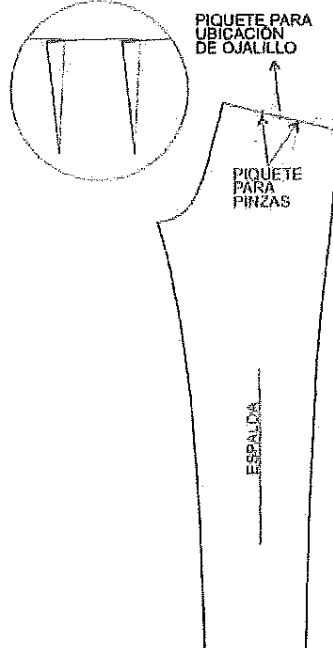
DESCRIPCIÓN: PANTALÓN  
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN  
descripción

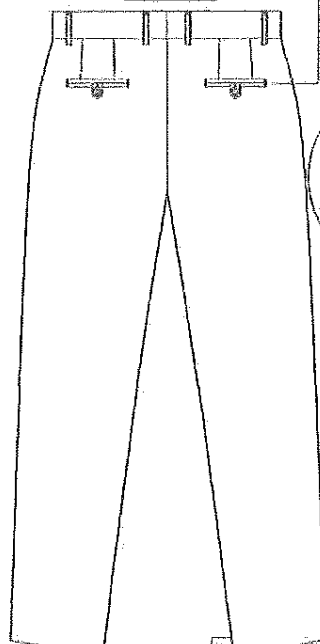
### INTERIOR ESPALDA



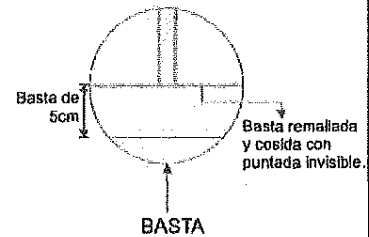
02 Pinzas tumbadas hacia el centro espalda



### ESPALDA

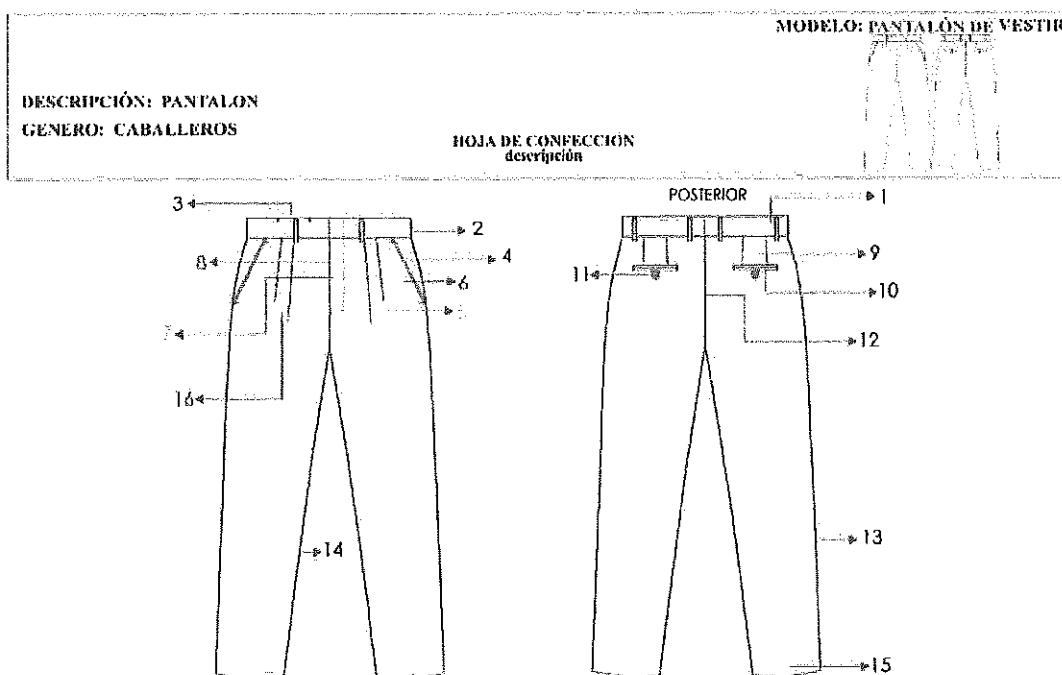


### Vista Interna de basta



Prenda remallada sin incluir pretina

# PANTALÓN CON PLIEGUES:



1.-Pretina: Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entretela no fusionable no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina.

Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón.

Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.

2.-Presillas: Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevaran atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.

3.-Bolsillo secreta: Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9.5cm de abertura útil por 10cm de profundidad

El bolsillo llevara atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.

4.-Bolsillo delanteros: Con abertura sesgada y respuntados a 2mm. Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo sera de popelina bolsillero y sera ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado sera de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

5.-Bolsillo relojero: El bolsillo izquierdo en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.

6.-Vuelta de bolsillos delanteros: Pegada al forro con respunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm, La vuelta del bolsillo llevara el orillo de tela.

7.-Gareta: Con entretela fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm.

8.- Gareton: Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.

9.-Pinzas parte posterior: Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado.

10.-Bolsillos fundillos: Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos del los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo sera de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado sera de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester.

11.-Presilla y boton de bolsillo ojal: En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.

12.-Tiro fundillos: Remallado por separado y unidos con costura cadeneta a 3cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.

13.-Costados: Remallado y unido con costura cadeneta a 1cm.

14.-Entrepiernas: tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 2cm desde el tiro hasta el ruedo.

15.-Basta: Remallada, dobléz de 5 cm de ancho, subido con máquina bastera.

16.-Delantero: 02 pliegues laterales a cada lado tumbado hacia los costados, 3.8cm de separación.

Prenda remallada sin incluir pretina

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

AVIOS:

Entretela tejida fusionable de 85gr/m2 +/- 5%: pretina, vivos, gareta y garetón.

Entretela no fusionable no tejida 100%poliester color blanco en forro de pretina

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

Entretela no fusional tejida 100%poliester color blanco en refuerzo de pretina

Cinta antideslizante

Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.

Cierre: cinta de poliester con dientes metálico acabado dorado.

Gancho de pretina (hembra y macho).

Popelina bolsillera de 65%algodon /35% poliester color negro.

Hilo:

hilo de costura 301con hilo 40/2 composición 100% poliester.

hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composicion100% poliester texturizado ò hilo 40/2 composición 100% poliester.

Etiquetas:

marca de confeccionista.


etiqueta de talla,

Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

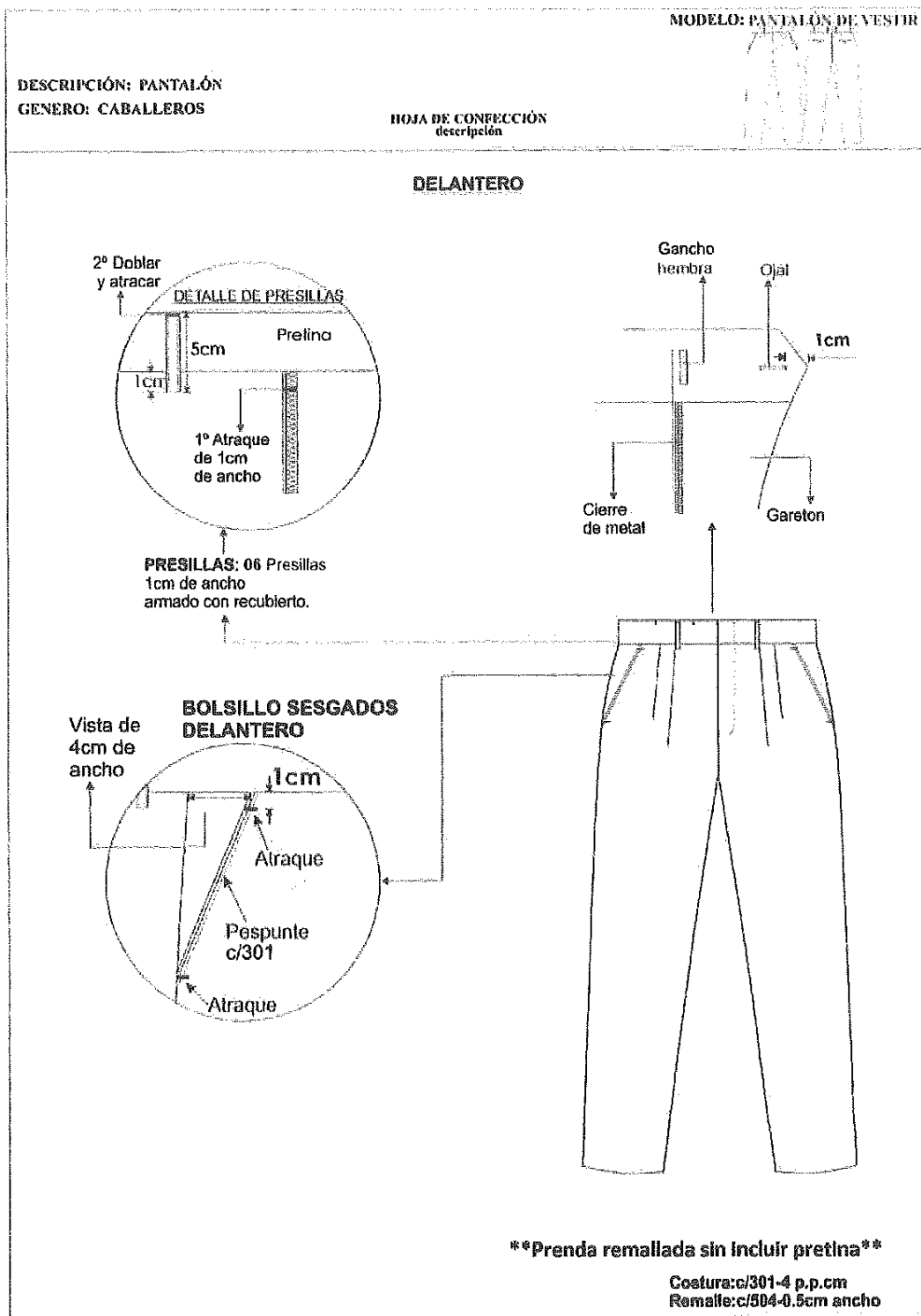
PRESENTACIÓN: Serà presentado en colgador de plástico y portaterno de material notex con cierre .

\*En caso existiera contradicción prevalece texto después con el gráfico se complementa.

  
Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 CTTP 154  
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com



Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - CTTP 154  
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

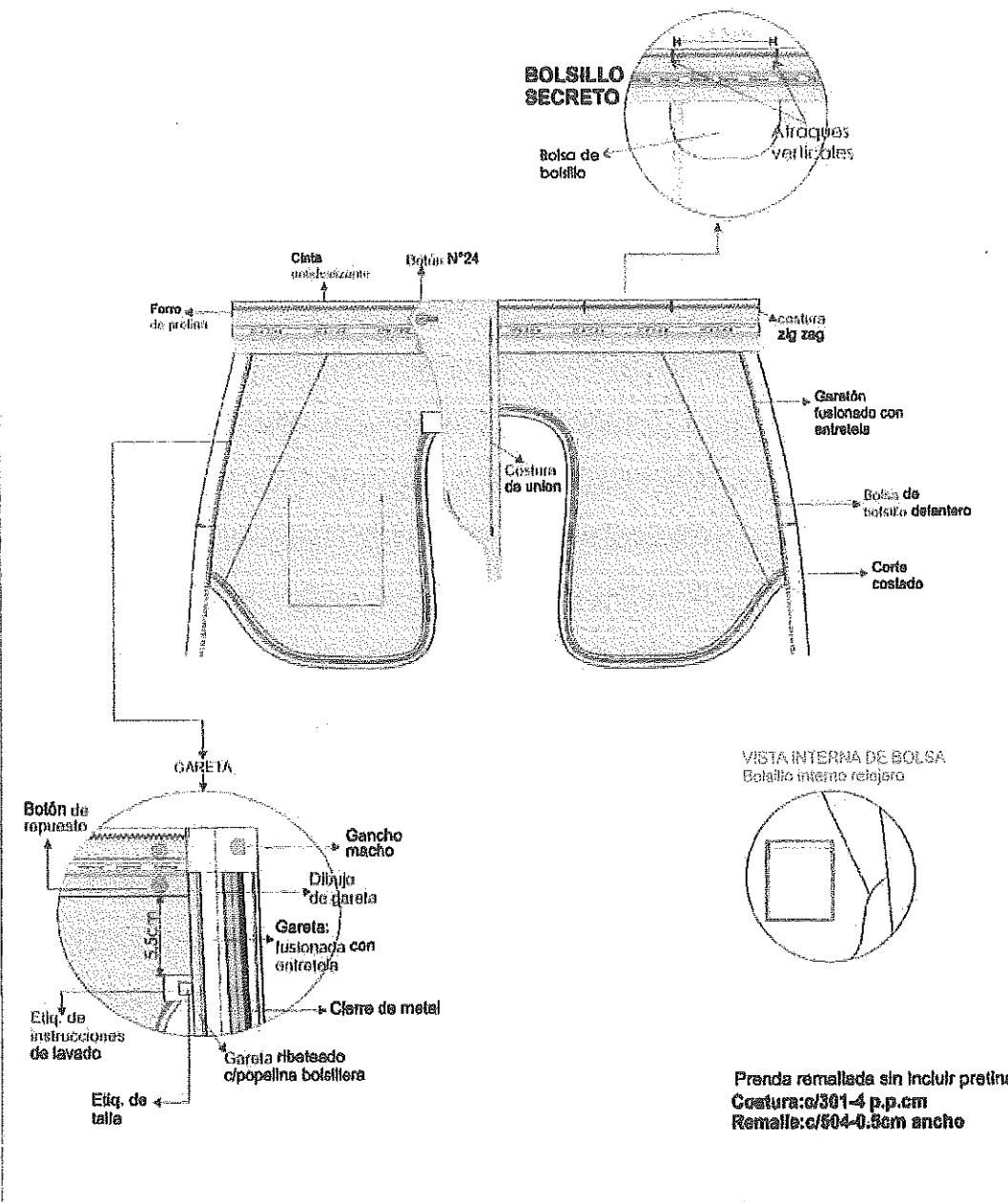
Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: Ingenieros@dicoseperu.com

MODELO: PANTALÓN DE VESTIR

DESCRIPCIÓN: PANTALON  
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN  
Descripción

INTERIOR DELANTERO



Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - CTPP 154  
SBS N° 125068 - 2011

**MODELO: PANTALÓN DE VESTIR**

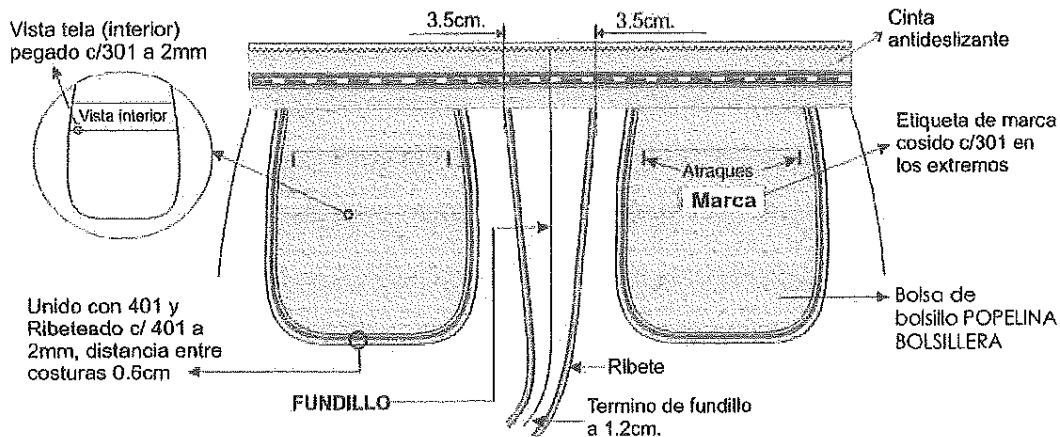
**DESCRIPCIÓN: PANTALON**

**GENERO: CABALLEROS**

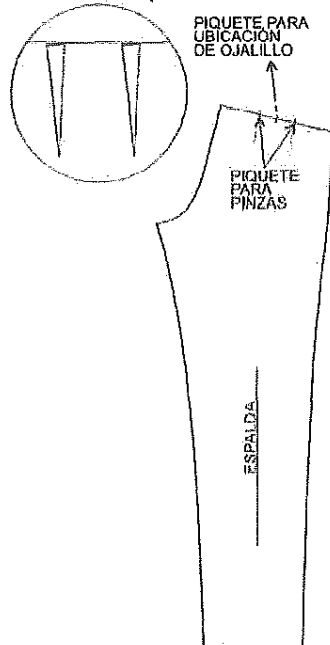
**HOJA DE CONFECCIÓN**  
descripción



**INTERIOR ESPALDA**

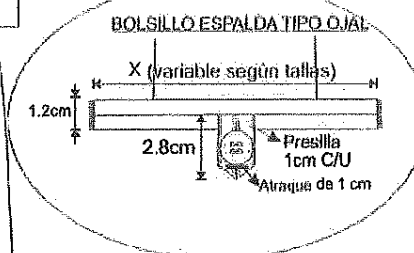


02 Pinzas tumbadas hacia el centro espalda

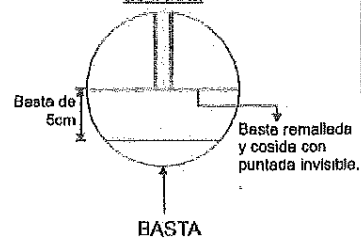


**ESPALDA**

**BOLSILLO OJAL:**  
VIVO de 0.6cm C/U



**Vista Interna de basta**



Prenda remallada sin incluir pretina

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. Nº 37877

Calle 34 Nº 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

**CAMISA DE VESTIR:**



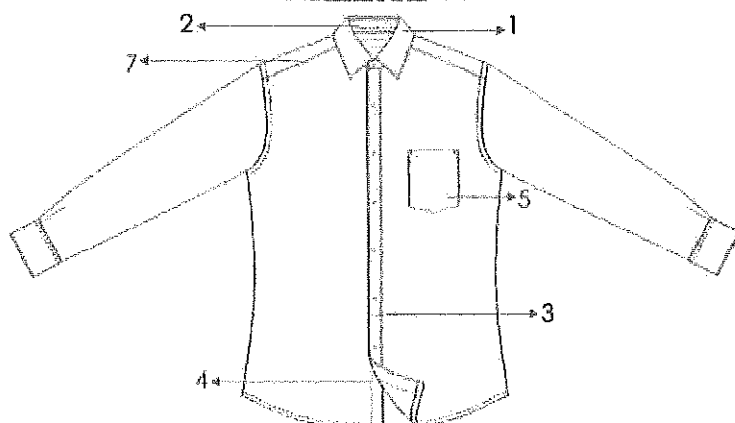
ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

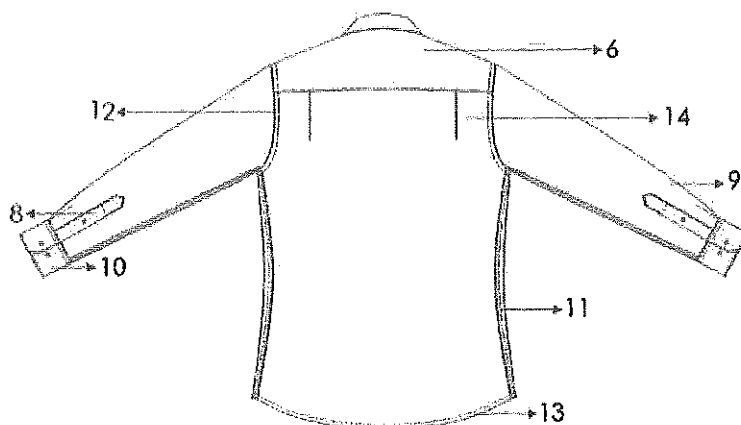
DESCRIPCIÓN: CAMISA DE VESTIR

GENERO: CABALLEROS

**DELANTERO**



**ESPALDA**



ESPECIFICACIONES	P.P.P	INDICADOR
301	14	RECTA
401	14	CERRADORA

Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - OTTP 164  
SBS N° 125068 - 2011

- 1.- Cuello: Exterior fusionado, con refuerzo ademas lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a 0.6cm y pespuntado al filo a 1.3mm
- 2.- Pie de cuello: pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas.
- 3.-Delantero izquierdo: Lleva tachón de 2.9cm ancho con entretela fusional sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
- 4.-Delantero derecho: Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).
- 5.-Bolsillo: Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble dobléz en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Isotipo bordado. Pegar bolsillo c/301 a 1mm del filo de bolsillo Además lleva atraque triangular.
- 6.-Canesú: Canesú interior centrar horizontalmente etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda ademas lleva un pespunte al filo a 1mm.
- 7.-Hombro: Embolsar con 301 a 1cm del borde y pespuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.
- 8.-Yugo Francés: 16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1mm
- 9.-Mangas: Lleva 02 pliegues con separación de 2cm, Pegadas al cuerpo con costura francesa(c/401 doble aguja). Pespunte a 1cm.
- 10.-Puños: Fusional(exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 6.4mm y pespuntados al filo 1.3mm en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo
- 11.-Cuerpo: Cerrado con máquina cerradora de codo(c/401 doble aguja) 5mm.
- 12.-Sisa: Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbados hacia el cuerpo (costura francesa).
- 13.-Bastillado de faldón: Con recta bastillado a 5mm c/301.
- 14.-Espalda: lleva pliegue laterales, armado de pliegue con atraque en forma horizontal.

#### AVIOS:

Entretela tejida fusional de 170gr/m2 +/- 7% -100% algodón: cuello, pie de cuello y puño

Entretela tejida fusional de 145gr/m2 +/- 7% -100% algodón: refuerzo de cuello

Entretela tejida fusional de 100gr/m2 +/- 7% -100% algodón: para el tachon

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

**Botones:** De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.

**Hilo:**

hilo de costura 401 y 301 con hilo 40/2 composición 100% poliester.

**Etiquetas:**

marca de confeccionista.


etiqueta de talla,

Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.

**ACABADOS** La prenda debe estar planchada y vaporizada.

**PRESENTACIÓN** cada camisa sera presentada alma de carton, alfileres, mariposa, con bolsa plástica La dos camisas seran empacadas en una sola caja de carton.

\*En caso existiera contradicción prevalece texto después con el gráfico se complementa.

  
Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 C.T.T.P. 154  
SBS N° 125008 - 2011

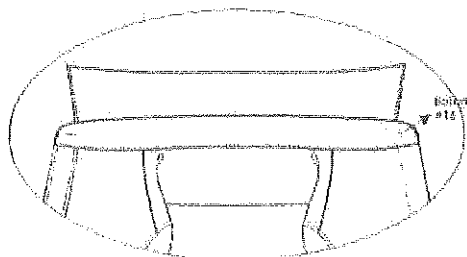
ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

**DESCRIPCION: CAMISA DE VESTIR**

**GENERO: CABALLEROS**

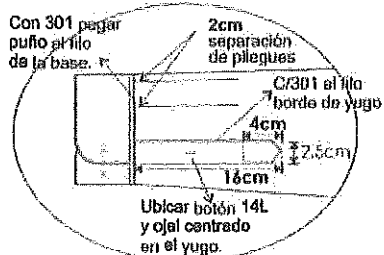
**HOJA DE CONFECCIÓN**



Embolzar hombros con 301 a 1cm del borde y pspuntar hacia el canesú unión de hombros con 1mm de pestaña

basta con 301 a 5mm de altura

**VISTA EXTERNA DE PUÑO**



Con 301 pegar pufio afilado de la base. r

2cm separación de pliegues

C/301 el filo borde de yugo

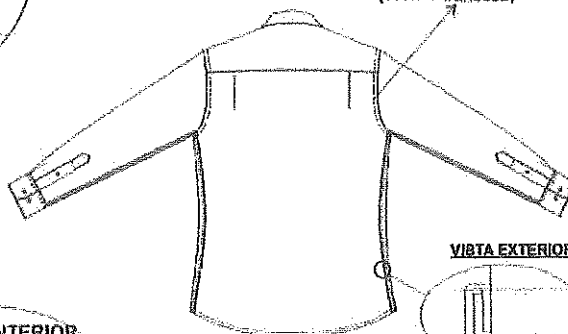
4cm

2.5cm

1.6cm

Ubicar botón 14L y ojal centrado en el yugo.

Pegar mangas con 401 doble aguja de 1cm de separación, pspuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa)

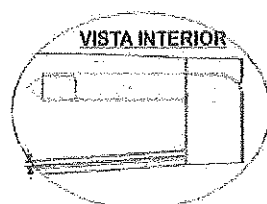


**VISTA EXTERIOR**



Costura de cerrado de costados

**VISTA INTERIOR**



5mm de costura a costura, puntada cadeneta al interior(401)

Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - CT 154  
SBS N° 12508 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877

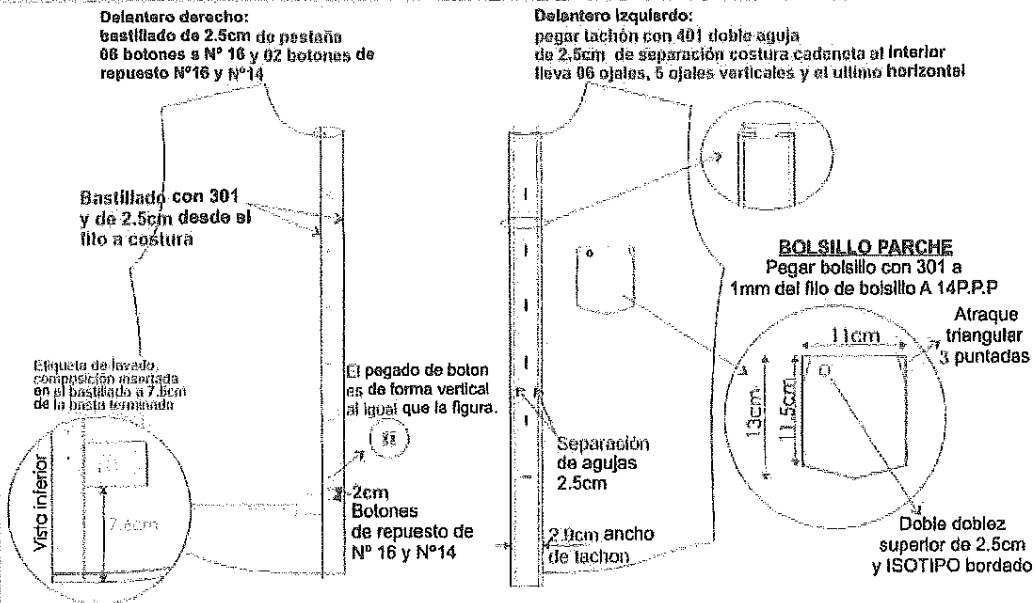
Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

DESCRIPCIÓN: CAMISA DE VESTIR

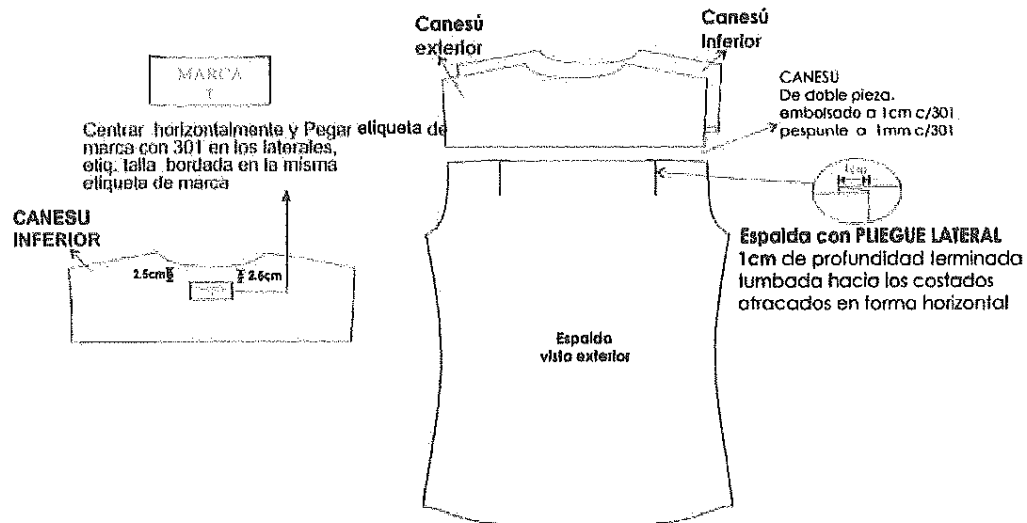
GENERO: CABALLEROS

### HOJA DE CONFECCIÓN DELANTERO Y ESPALDA

#### DELANTEROS



#### ESPALDA



ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. N° 37877 - COT. 154  
SOS N° 125508 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP. Nº 37877

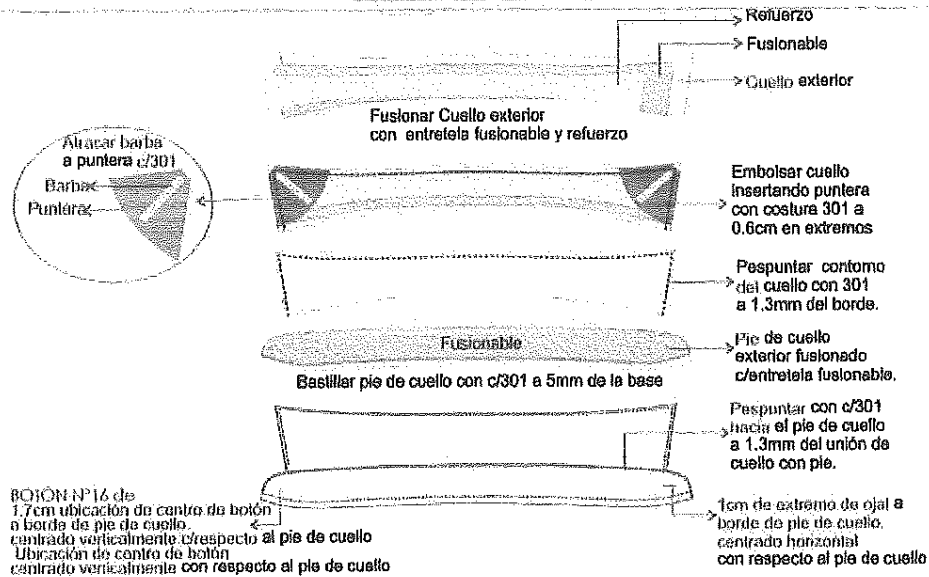
Calle 34 Nº 390, Of. 24, San Isidro  
Teléfono 2243947. Cel. 999949080  
Email: ingenieros@dicoseperu.com

DESCRIPCIÓN: CAMISA DE VESTIR

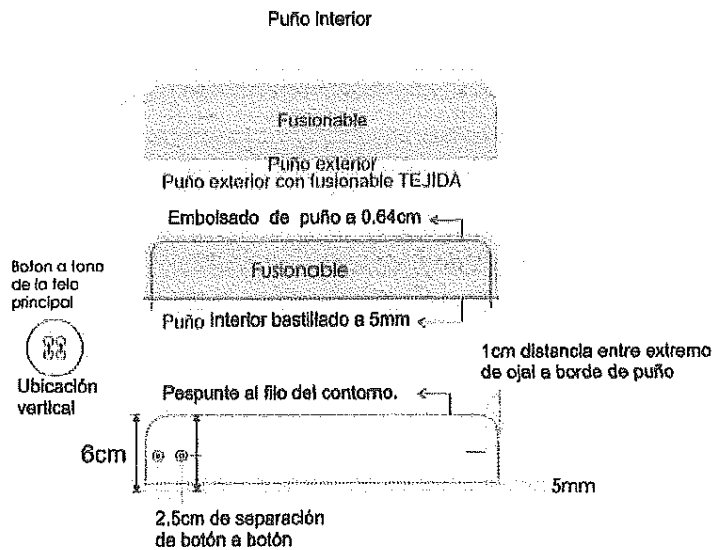
GENERO: CABALLEROS

### HOJA DE CONFECCIÓN cuello y puños

#### EMSAMBLAJE CUELLO



#### EMSAMBLAJE PUÑO



Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 CTP 154  
SBS N° 125068 - 2011

## COMPRENDE: UNA (01) CORBATA POR ESTACIÓN

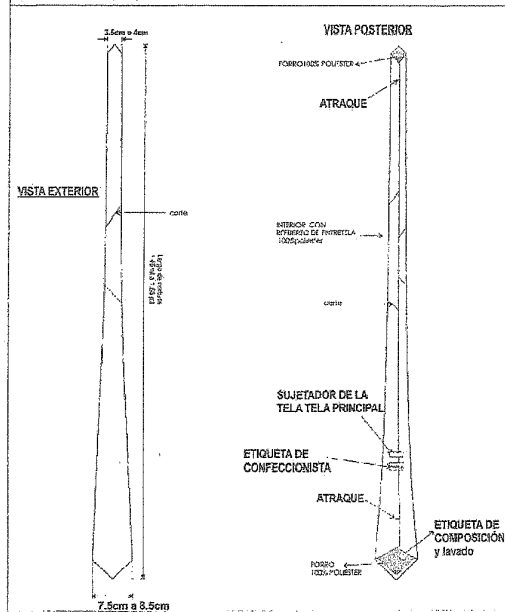
ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP Nº 37877

Calle 34 Nº 390 Of. 24, IIR, San Isidro  
Telef. 224-3947 Cel. 9994-9060  
Email: [ingenieros@dicoseperu.com](mailto:ingenieros@dicoseperu.com)

### ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE CORBATA PARA CABALLERO - INVIERNO

TELA: corbata-100% POLIESTER  
FORRO: 100%poliester  
ETIQUETA: MARCA Y COMPOSICIÓN.  
ENTRETELA: 100%poliester

Telido Plano



Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - CTIP 154  
SBS N° 124060 - 2011

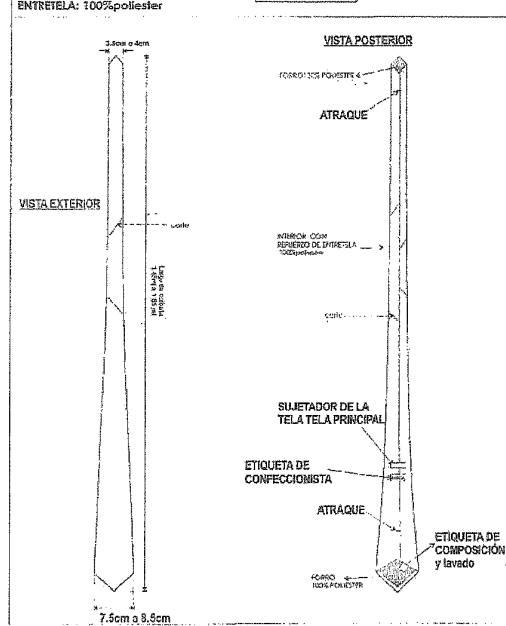
ING. MARIANO IBERICO OCAMPO  
CIP Nº 37877

Calle 34 Nº 390 Of. 24, Cornec. San Isidro  
Telef. 224-3947 Cel. 9994-9060  
Email: [ingenieros@dicoseperu.com](mailto:ingenieros@dicoseperu.com)

### ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE CORBATA PARA CABALLERO - VERANO

TELA: corbata-100% POLIESTER  
FORRO: 100%poliester  
ETIQUETA: MARCA Y COMPOSICIÓN.  
ENTRETELA: 100%poliester

Telido Plano



Ing. Mariano Iberico Ocampo  
CIP 37877 - CTIP 154  
SBS N° 124060 - 2011