

“PROCESO POR ADJUDICACIÓN SELECTIVA N° SEL-0044-2025-OTL/PETROPERU. PRIMERA CONVOCATORIA “ADQUISICIÓN DE EQUIPO PENSKY MARTENS DE VASO CERRADO AUTOMATIZADO PARA PUNTO DE INFLAMACION, SEGÚN METODO ASTM D93”

N°	PREGUNTA	EMPRESA	RESPUESTA A CONSULTA	CONDICIONES TÉCNICAS INTEGRADAS
1	<p>CONSULTA 1</p> <p>Solicitamos se incorpore en las Condiciones Técnicas (Apéndice N.º 01), dentro de la descripción del equipo, el siguiente requerimiento:</p> <p>“El equipo debe contar con brazo elevador automático para la instalación y retiro de la tapa del vaso de prueba, y permitir una limpieza sencilla mediante un botón de liberación rápida que facilite la desconexión de la tapa del brazo elevador, sin necesidad de herramientas ni intervención manual directa.”</p> <p>La incorporación de esta característica representa una mejora operativa importante en comparación con equipos que únicamente cumplen con los requisitos básicos del método ASTM D93. Este diseño automatizado mejora la seguridad, reduce la intervención manual y optimiza la ergonomía del analista, facilitando además la limpieza del sistema.</p> <p>Cabe destacar que esta especificación fue incluida recientemente en el proceso SEL-PROC-38-2025-OTL /PETROPERU-1, correspondiente a la adquisición de 2 equipos analizadores TAG cerrado (automatizado), método ASTM D56, para el laboratorio de Refinería Talara, lo cual reafirma su valor técnico y precedencia institucional. Agradecemos se evalúe la inclusión de esta mejora técnica, en beneficio de la operación segura y eficiente en los laboratorios de Petroperú.</p>	<p>MAN TRADING CORP S.A.C.</p>	<p>Se mantiene lo contemplado en las Especificaciones Técnicas del Apéndice 01 sub ítem 1.1 donde se indica lo siguiente: El equipo debe cumplir fielmente lo indicado en la norma ASTM D93 (última versión), en la descripción de dicho método para equipos automatizados no se indica ninguna especificación con respecto a los temas de limpieza automática.</p> <p>En adición dentro de los productos que se ensayan en el método ASTM D93 de Laboratorio de Talara Petroperú se encuentran los residuales de petróleo los cuales están en un rango de 1000 cSt a 5000 cSt, con lo que no basta realizar una limpieza sencilla, se requiere limpiar y secar minuciosamente todas las partes del vaso de prueba y sus accesorios, lo cual si es un requerimiento en la norma ASTM D93.</p>	<p>NO APLICA</p>

“PROCESO POR ADJUDICACIÓN SELECTIVA N° SEL-0044-2025-OTL/PETROPERU. PRIMERA CONVOCATORIA “ADQUISICIÓN DE EQUIPO PENSKY MARTENS DE VASO CERRADO AUTOMATIZADO PARA PUNTO DE INFLAMACION, SEGÚN METODO ASTM D93”

2	<p>CONSULTA 2</p> <p>Solicitamos se precise e incorpore en las Condiciones Técnicas (Apéndice N.º 01) el rango de temperatura de medición del punto de inflamación, dado que actualmente no se encuentra especificado. Sugerimos el siguiente parámetro: Rango de medición: de 30 °C a 400 °C2</p> <p>Este rango es el más comúnmente ofrecido por fabricantes líderes del sector y cumple cabalmente con los requerimientos de la norma ASTM D93, garantizando la compatibilidad del equipo con una amplia gama de productos derivados del petróleo y aplicaciones industriales.</p>	MAN TRADING CORP S.A.C.	<p>Se mantiene lo contemplado en las Especificaciones Técnicas del Apéndice 01 sub ítem 1.1 donde se indica lo siguiente: El equipo debe cumplir fielmente lo indicado en la norma ASTM D93 (última versión), en el alcance de la norma mencionada se especifica que el rango de temperatura es de 40 a 370 °C para la determinación del punto de inflamación de los productos derivados del petróleo.</p> <p>Esto debido a que el rango de temperatura indicado en el método de ensayo es el que normalmente se determina en los productos ensayados por el Laboratorio de Talara Petroperú.</p>	NO APLICA
3	<p>CONSULTA 3</p> <p>En el Apéndice N.º 01 – Especificaciones Técnicas, se indica: "Fuente de ignición: A gas y encendedor eléctrico con recubrimiento."</p> <p>Al respecto, observamos que esta especificación podría restringir la pluralidad de proveedores, dado que en el mercado existe un único fabricante que cuenta con un sistema patentado de recubrimiento en el encendedor eléctrico, sin que exista evidencia técnica objetiva y comprobada de los beneficios atribuidos (como "10 veces más vida útil"). Además, este tipo de recubrimiento puede dificultar las labores de limpieza y mantenimiento del equipo.</p> <p>Por tanto, con el fin de garantizar un proceso competitivo y sin restricciones injustificadas, solicitamos modificar esta especificación de la siguiente manera: Texto actual: "Fuente de ignición: A gas y encendedor eléctrico con recubrimiento."</p> <p>Texto propuesto: "Fuente de ignición: A gas y encendedor eléctrico." Dicha modificación mantiene el cumplimiento con el método ASTM D93, promueve la libre competencia y amplía el espectro de soluciones técnicamente válidas disponibles en el mercado.</p>	MAN TRADING CORP S.A.C.	<p>Se mantiene lo contemplado en las Especificaciones Técnicas del Apéndice 01 sub ítem 1.1, donde se indica lo siguiente: Fuente de ignición: A gas y encendedor eléctrico con recubrimiento.</p> <p>Esto debido a que se ha demostrado que, con el uso de equipos de punto de inflamación dentro de Laboratorio, los que poseen encendedores eléctricos con recubrimiento cerámicos garantizan una vida útil más prolongada, lo cual es necesario por la alta demanda de ensayos en el método ASTM D93 requeridos por los clientes de Laboratorio Talara Petroperú</p>	NO APLICA