	APÉNDICE N°2 – PROPUESTA ECONÓMICA	Página 1 de 12
	MANTENIMIENTO COMPLEMENTARIO Y REPARACIÓN DE TANQUES, LÍNEAS, EQUIPOS Y ESTRUCTURAS DE LOS TERMINALES Y PLANTAS DEL SUR	Rev. 08
		FECHA: 11-Abr-2025

APENDICE N° 02 – PROPUESTA ECONÓMICA

Señores:
Petróleos del Perú - PETROPERÚ S.A.

Lima,de de 2025

Referencia : “Mantenimiento Complementario y Reparación de Tanques, Líneas, Equipos y Estructuras de los Terminales y Plantas del Sur”

Estimados señores:

El presente tiene por objeto alcanzar nuestra propuesta económica, para la prestación del servicio de la referencia. En tal sentido, nuestra propuesta a **Precios Unitarios** es la siguiente:

PARTIDA	DESCRIPCIÓN	CANT.	UND.	PRECIO UNITARIO	PRECIO PARCIAL S/
1.0.0.0	TRABAJOS PRELIMINARES				-
1.1.0.0	INSTALACIÓN / RETIRO DE PLATOS CIEGOS Y BRIDAS CIEGAS				-
1.1.0.1	INST. DE PLATOS CIEGOS <=2" DIAM.	5	UND	-	-
1.1.0.2	INST. DE PLATOS CIEGOS 3" DIAM.	10	UND	-	-
1.1.0.3	INST. DE PLATOS CIEGOS 4" DIAM.	24	UND	-	-
1.1.0.4	INST. DE PLATOS CIEGOS 6" DIAM.	37	UND	-	-
1.1.0.5	INST. DE PLATOS CIEGOS 8" DIAM.	20	UND	-	-
1.1.0.6	INST. DE PLATOS CIEGOS 10" DIAM.	14	UND	-	-
1.1.0.7	INST. DE PLATOS CIEGOS 12" DIAM.	8	UND	-	-
1.1.0.8	INST. DE PLATOS CIEGOS 14" DIAM.	2	UND	-	-
1.1.0.9	INST. DE PLATOS CIEGOS >=16" DIAM.	6	UND	-	-
1.1.0.10	RETIRO DE PLATOS CIEGOS / INST. O RETIRO DE BRIDAS CIEGAS DE <=2" DIAM.	10	UND	-	-
1.1.0.11	RETIRO DE PLATOS CIEGOS / INST. O RETIRO DE BRIDAS CIEGAS DE 3" DIAM.	13	UND	-	-
1.1.0.12	RETIRO DE PLATOS CIEGOS / INST. O RETIRO DE BRIDAS CIEGAS DE 4" DIAM.	40	UND	-	-
1.1.0.13	RETIRO DE PLATOS CIEGOS / INST. O RETIRO DE BRIDAS CIEGAS DE 6" DIAM.	48	UND	-	-
1.1.0.14	RETIRO DE PLATOS CIEGOS / INST. O RETIRO DE BRIDAS CIEGAS DE 8" DIAM.	24	UND	-	-
1.1.0.15	RETIRO DE PLATOS CIEGOS / INST. O RETIRO DE BRIDAS CIEGAS DE 10" DIAM.	14	UND	-	-
1.1.0.16	RETIRO DE PLATOS CIEGOS / INST. O RETIRO DE BRIDAS CIEGAS DE 12" DIAM.	10	UND	-	-
1.1.0.17	RETIRO DE PLATOS CIEGOS / INST. O RETIRO DE BRIDAS CIEGAS DE 14" DIAM.	3	UND	-	-
1.1.0.18	RETIRO DE PLATOS CIEGOS / INST. O RETIRO DE BRIDAS CIEGAS DE >=16" DIAM.	7	UND	-	-
1.2.0.0	MOVILIZACION Y DESMOVILIZACION				-
1.2.0.1	MOVILIZACIÓN Y DESMOVILIZACIÓN DE EQUIPOS, HERRAMIENTAS, MATERIALES Y PERSONAL - TERMINAL PISCO	2	VEZ	-	-
1.2.0.2	MOVILIZACIÓN Y DESMOVILIZACIÓN DE EQUIPOS, HERRAMIENTAS, MATERIALES Y PERSONAL - TERMINAL MOLLENDÓ	2	VEZ	-	-

MANTENIMIENTO COMPLEMENTARIO Y REPARACIÓN DE TANQUES, LÍNEAS, EQUIPOS Y ESTRUCTURAS DE LOS TERMINALES Y PLANTAS DEL SUR

Rev. 08

FECHA: 11-Abr-2025

PARTIDA	DESCRIPCIÓN	CANT.	UND.	PRECIO UNITARIO	PRECIO PARCIAL S/
1.2.0.3	MOVILIZACIÓN Y DESMOVILIZACIÓN DE EQUIPOS, HERRAMIENTAS, MATERIALES Y PERSONAL - TERMINAL ILO	2	VEZ	-	-
1.2.0.4	MOVILIZACIÓN Y DESMOVILIZACIÓN DE EQUIPOS, HERRAMIENTAS, MATERIALES Y PERSONAL - TERMINAL JULIACA	2	VEZ	-	-
1.2.0.5	MOVILIZACIÓN Y DESMOVILIZACIÓN DE EQUIPOS, HERRAMIENTAS, MATERIALES Y PERSONAL - TERMINAL CUSCO	2	VEZ	-	-
1.2.0.6	TRANSPORTE DE CHATARRA A PUNTO DE ACOPIO DENTRO DE PLANTA	36	TM	-	-
1.2.0.7	SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE BAÑO QUÍMICO PORTÁTIL	48	UND	-	-
1.2.0.8	ROCE Y DESBROCE DE MALEZA	70000	M2	-	-
2.0.0.0	TRABAJOS DE RETIRO DE BORRA, LIMPIEZA E INSPECCIÓN				-
2.1.0.0	FACILIDADES PARA INSPECCIÓN Y LIMPIEZA				-
2.1.0.1	PROVISION, TRASLADO, MONTAJE Y DESMONTAJE DE 01 CUERPO DE ANDAMIO (2M DE ALTURA)	60	Día	-	-
2.1.0.2	SUMINISTRO DE REFLECTORES DE LUZ HALÓGENA CON TRIPODE	13	Día	-	-
2.1.0.3	SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE EXTRACTOR DE GASES	15	Día	-	-
2.2.0.0	LIMPIEZA Y RETIRO DE BORRA Y OTROS				-
2.2.0.1	APERTURA Y CIERRE DE MANHOLE DEL CILINDRO DE 24"Ø	15	EA	-	-
2.2.0.2	APERTURA Y CIERRE DE MANHOLE DEL CILINDRO DE 30"Ø	5	EA	-	-
2.2.0.3	APERTURA Y CIERRE DE MANHOLE DEL TECHO DE 24"Ø	11	EA	-	-
2.2.0.4	APERTURA Y CIERRE DE MANHOLE DEL TECHO DE 30"Ø	3	EA	-	-
2.2.0.5	RETIRO, TRATAMIENTO Y CONFINAMIENTO DE BORRAS PLOMADAS Y NO PLOMADAS	1500	TM	-	-
2.2.0.6	LIMPIEZA DE SEPARADOR API	2	EA	-	-
2.3.0.0	ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS				-
2.3.0.1	INSPECCIÓN DE CORDÓN DE SOLDADURA POR ULTRASONIDO ANGULAR EN TUBERÍAS <=6"Ø	25	JUNTA	-	-
2.3.0.2	INSPECCIÓN DE CORDÓN DE SOLDADURA POR ULTRASONIDO ANGULAR EN TUBERÍAS >6"Ø Y <=10"Ø	20	JUNTA	-	-
2.3.0.3	INSPECCIÓN DE CORDÓN DE SOLDADURA POR ULTRASONIDO ANGULAR EN TUBERÍAS >10"Ø Y <=18"Ø	10	JUNTA	-	-
2.4.0.0	MEDICIÓN DE VERTICALIDAD, REDONDEZ Y NIVEL DE TANQUES				-
2.4.0.1	MEDICIÓN DE VERTICALIDAD, REDONDEZ Y NIVEL FONDO TK MENOR 30,000 BLS	5	EA	-	-
2.4.0.2	MEDICIÓN DE VERTICALIDAD, REDONDEZ Y NIVEL FONDO TK MAYOR 30,000 BLS	2	EA	-	-
3.0.0.0	TRABAJOS CIVILES				-
3.1.0.0	TRABAJOS PRELIMINARES				-
3.1.0.1	NIVELACIÓN TOPOGRÁFICA DE ÁREAS	800	M2	-	-
3.1.0.2	TRAZO Y REPLANTEO	1400	M2	-	-
3.1.0.3	LIMPIEZA Y NIVELACIÓN DE TERRENO	1280	M2	-	-
3.2.0.0	MOVIMIENTO DE TIERRAS				-
3.2.1.0	EXCAVACIONES				-
3.2.1.1	EXCAVACIÓN MANUAL DE ZANJAS TERRENO ROCOSO	90	M3	-	-
3.2.1.2	EXCAVACIÓN MANUAL DE ZANJAS TERRENO SEMI-DURO	90	M3	-	-
3.2.1.3	EXCAVACIÓN MANUAL DE ZANJAS TERRENO BLANDO	120	M3	-	-
3.2.1.4	EXCAVACIÓN MASIVA TERRENO ROCOSO	60	M3	-	-
3.2.1.5	EXCAVACIÓN MASIVA TERRENO SEMI-DURO	60	M3	-	-

**MANTENIMIENTO COMPLEMENTARIO Y REPARACIÓN DE TANQUES,
LÍNEAS, EQUIPOS Y ESTRUCTURAS DE LOS TERMINALES Y PLANTAS
DEL SUR**

Rev. 08

FECHA: 11-Abr-2025

PARTIDA	DESCRIPCIÓN	CANT.	UND.	PRECIO UNITARIO	PRECIO PARCIAL S/
3.2.1.6	EXCAVACIÓN MASIVA TERRENO BLANDO	100	M3	-	-
3.2.2.0	CORTE Y RELLENO				-
3.2.2.1	ELIMINACIÓN MATERIAL EXEDENTE C/MAQUINA, D±20 CM (RETIRO MASIVO DE MATERIAL)	128	M3	-	-
3.2.2.2	RELLENO CON MATERIAL PROPIO	140	M3	-	-
3.2.2.3	RELLENO CON MATERIAL DE PRESTAMO (CANTERA)	40	M3	-	-
3.2.2.4	RELLENO CON PIEDRA CHANCADA DE 1/2" Ø (CONFITILLO)	8	M3	-	-
3.2.2.5	RELLENO CON ARENA GRUESA	6	M3	-	-
3.2.2.6	RELLENO CON ARENA FINA	5	M3	-	-
3.2.2.7	RELLENO CON GRAVA	6	M3	-	-
3.2.2.8	RELLENO CON PIEDRA PIRKA	20	M3	-	-
3.2.2.9	RELLENO CON AFIRMADO COMPACTADO	400	M3	-	-
3.3.0.0	PISOS Y PAVIMENTOS				-
3.3.1.0	PAVIMENTOS FLEXIBLES				-
3.3.1.1	CORTE DE PAVIMENTO EXISTENTE E=2"	24	M2	-	-
3.3.1.2	CONFORMACIÓN Y COMPACTACION DE SUBRASANTE	68	M2	-	-
3.3.1.3	MEJORAMIENTO DE SUBRASANTE 7.5 CM.	64	M2	-	-
3.3.1.4	SUBBASE GRANULAR E=20 CM CON EQUIPO, COMPACTADA AL 98% P.M	40	M2	-	-
3.3.1.5	BASE GRANULAR E=20 CM CON EQUIPO, COMPACTADA AL 100% P.M	40	M2	-	-
3.3.1.6	AFIRMADO 0.30M COMPACTADO MANUALMENTE	40	M2	-	-
3.3.1.7	IMPRIMANTE CON ASFALTO LIQUIDO RC-250	108	M2	-	-
3.3.1.8	CARPETA ASFÁLTICA EN CALIENTE E=2"	40	M2	-	-
3.3.1.9	CARPETA ASFÁLTICA EN FRÍO E=2"	40	M2	-	-
3.3.1.10	JUNTA E=1" CON MEZCLA ASFÁLTICA (EN PAVIMENTO DE CONCRETO)	60	ML	-	-
3.3.1.11	PARCHADO DE PISTA E=2" CON CORTE Y REEMPLAZO DE CARPETA, IMPRIMANTE Y C BASE	12	M2	-	-
3.3.2.0	PISOS Y VEREDAS				-
3.3.2.1	PICADO DE LOSAS Y VEREDAS DE CONCRETO	12	M3	-	-
3.3.2.2	LOSA DE CONCRETO SIMPLE E=10 CM 1:8 C:H. EN INTERIORES	12	M2	-	-
3.3.2.3	LOSA DE CONCRETO SIMPLE E=15 CM. FC= 140 KG/CM2 REF. POR TEMP 1/4" @ 30 CM. AMBOS SENTIDOS TRANSITO PEATONAL	12	M2	-	-
3.3.2.4	LOSA DE CONCRETO ARMADO E=17.5 CM. FC=210 KG/CM2 REF 3/8" @ 30 CM. AMBOS SENTIDOS TRANSITO VEH. PESADO	16	M2	-	-
3.3.2.5	LOSA DE CONCRETO ARMADO E=20 CM. FC=210 KG/CM2 REF 3/8" @ 25 CM. AMBOS SENTIDOS TRANSITO VEH. PESADO	12	M2	-	-
3.3.2.6	VEREDA DE CONCRETO FC=140 KG/CM2 E=10 CM BRUÑADO @ 1.00M	40	M2	-	-
3.4.0.0	OBRAS DE CONCRETO				-
3.4.1.0	DEMOLICIONES				-
3.4.1.1	DEMOLICIÓN DE BASES	10	M3	-	-
3.4.1.2	DEMOLICIÓN DE ESTRUCTURAS DE CONCRETO	24	M3	-	-
3.4.2.0	TRABAJOS DE PREPARACIÓN DE SUPERFICIE Y ENCOFRADO				-
3.4.2.1	SOLADO	164	M2	-	-
3.4.2.2	ENCOFRADO DE CIMIENTO	140	M2	-	-

**MANTENIMIENTO COMPLEMENTARIO Y REPARACIÓN DE TANQUES,
LÍNEAS, EQUIPOS Y ESTRUCTURAS DE LOS TERMINALES Y PLANTAS
DEL SUR**

Rev. 08

FECHA: 11-Abr-2025

PARTIDA	DESCRIPCIÓN	CANT.	UND.	PRECIO UNITARIO	PRECIO PARCIAL S/
3.4.2.3	ENCOFRADO DE SOBRECIMIENTO	212	M2	-	-
3.4.2.4	ENCOFRADO DE COLUMNAS	80	M2	-	-
3.4.2.5	ENCOFRADO DE VIGAS	80	M2	-	-
3.4.2.6	ENCOFRADO DE LOSAS ALIGERADAS Y MACIZAS	92	M2	-	-
3.4.2.7	ACERO Fy=4,200 kg/cm2	3200	KG	-	-
3.4.3.0	TRABAJOS EN CONCRETO				-
3.4.3.1	CONCRETO CICLÓPEO1:10+30% PG	6	M3	-	-
3.4.3.2	CONCRETO CICLÓPEO1:8+25% PM	6	M3	-	-
3.4.3.3	CONCRETO F'C= 175 KG/CM2 (PARA ESTRUCTURAS)	32	M3	-	-
3.4.3.4	CONCRETO F'C= 210 KG/CM2 (PARA ESTRUCTURAS)	74	M3	-	-
3.4.3.5	APLICACIÓN DE ADHESIVO DE CONCRETO VIEJO CON NUEVO	36	M2	-	-
3.4.3.6	APLICACIÓN DE INHIBIDOR DE CORROSIÓN DE FIERRO	6	M2	-	-
3.4.3.7	APLICACIÓN DE MORTERO TIXOTROPICO DE TRES COMPONENTES	6	M2	-	-
3.4.3.8	APLICACIÓN DE MORTERO EPOXICO DE TRES COMPONENTES	8	M2	-	-
3.4.3.9	APLICACIÓN DE IGAS – K o EQUIVALENTE	280	Mts	-	-
3.4.4.0	TRABAJOS DE ALBAÑILERÍA				-
3.4.4.1	ALBANILERIA DE SOGA (KK ARTESANAL)	12	M2	-	-
3.4.4.2	ALBANILERIA DE CABEZA (KK ARTESANAL)	9	M2	-	-
3.4.4.3	TARRAJEO INTERIOR	58	M2	-	-
3.4.4.4	TARRAJEO PRIMARIO	240	M2	-	-
3.4.4.5	TARRAJEO EXTERIOR	68	M2	-	-
3.4.4.6	DERRAMES DE PUERTAS Y VENTANAS	120	Mts	-	-
3.4.5.0	COBERTURAS				-
3.4.5.1	DESMONTAJE DE COBERTURA	6	M2	-	-
3.4.5.2	COBERTURA DE FIBRA SINTETICA	4	M2	-	-
3.4.5.3	ACONDICIONAMIENTO DE ESTRUCTURA SOPORTE DE COBERT.	15	M2	-	-
3.4.5.4	ENCHAPE CON MAYOLICA	200	M2	-	-
4.0.0.0	TRABAJOS METALMECANICOS EN TANQUES				-
4.1.0.0	TRABAJOS VARIOS				-
4.1.0.1	CORTE DE PLANCHA DE 3/16" A 1/2" ESPESOR	750	M	-	-
4.1.0.2	CORTE DE PLANCHA DE 5/8" A 1" ESPESOR	75	M	-	-
4.1.0.3	SOLDADURA DE FILETE DE 3/16"	150	M	-	-
4.1.0.4	SOLDADURA DE FILETE DE 1/4"	250	M	-	-
4.1.0.5	SOLDADURA DE FILETE DE 5/16"	38	M	-	-
4.1.0.6	SOLDADURA A TOPE EN PLANCHAS DE 3/16"	300	M	-	-
4.1.0.7	SOLDADURA A TOPE EN PLANCHAS DE 1/4"	50	M	-	-
4.1.0.8	SOLDADURA A TOPE EN PLANCHAS DE 5/16"	25	M	-	-
4.1.0.9	SOLDADURA A TOPE EN PLANCHAS DE 3/8"	25	M	-	-
4.1.0.10	SOLDADURA A TOPE DE PLANCHA DE 1/2"	38	M	-	-
4.1.0.11	ROLADO DE PLANCHAS, TUBERIAS Y ÁNGULOS EN OBRA O TALLER	12000	KG	-	-
4.1.0.12	ESMERILADO Y RELLENO CON SOLDADURA DE PITS EN SUPERFICIE DE TANQUES	3000	UND	-	-

MANTENIMIENTO COMPLEMENTARIO Y REPARACIÓN DE TANQUES, LÍNEAS, EQUIPOS Y ESTRUCTURAS DE LOS TERMINALES Y PLANTAS DEL SUR

Rev. 08

FECHA: 11-Abr-2025

PARTIDA	DESCRIPCIÓN	CANT.	UND.	PRECIO UNITARIO	PRECIO PARCIAL S/
4.1.0.13	ESMERILADO DE RESTOS DE SOLDADURA	3000	UND	-	-
4.1.0.14	REMOCIÓN DE SOLDADURA HASTA 2" CON OXICORTE	50	UND	-	-
4.1.0.15	CONFECCIÓN DE POZO A TIERRA, INCLUYE MATERIALES (INCLUYE CABLE)	3	UND	-	-
4.1.0.16	CONFECCIÓN DE SOPORTES TIPO H 4"	35	UND	-	-
4.1.0.17	INSTALACIÓN DE SOPORTES TIPO H 4"	35	UND	-	-
4.1.0.18	CONFECCIÓN TAPA DE ESCUADRA EN PLANCHA ESTRIADA 1/4"	20	UND	-	-
4.1.0.19	ARRIOSTRAMIENTOS	6500	KG	-	-
4.1.0.20	MANTENIMIENTO DE ASPERSORES (TANQUES O ISLAS)	495	UND	-	-
5.0.0.0	TRABAJOS METALMECANICOS DE FABRICACION E INSTALACIÓN DE ESTRUCTURAS EN GENERAL				-
5.1.0.0	ESTRUCTURAS METALICAS				-
5.1.0.1	FABR. MONTAJE DE ESTRUCTURAS METÁLICAS EN GENERAL	20000	KG	-	-
5.1.0.2	RETIRO DE ESTRUCTURAS METÁLICAS EXISTENTES	10000	KG	-	-
6.0.0.0	TRABAJOS DE AISLAMIENTO TERMICO				-
6.1.0.0	RETIRO Y REPOSICION DE AISLAMIENTO DE LANA MINERAL EN TUBERÍAS				-
6.1.0.1	AISLAM.TERMICO DE LANA MINERAL DE 1 1/2" A TUBERÍAS <1"	10	Mts	-	-
6.1.0.2	AISLAM.TERM. DE LANA MINERAL DE 1 1/2" A TUB. ENTRE1"Y 2"	10	Mts	-	-
6.1.0.3	AISLAM.TERM. DE LANA MINERAL DE 1 1/2" A TUB. ENTRE3"Y 4"	50	Mts	-	-
6.1.0.4	AISLAM.TERMICO DE LANA MINERAL DE 1 1/2" A TUBERÍA 6"	50	Mts	-	-
6.1.0.5	AISLAM.TERMICO DE LANA MINERAL DE 2" A TUBERÍA 8"	20	Mts	-	-
6.1.0.6	AISLAM.TERMICO DE LANA MINERAL A TUBERÍA >=10"	5	Mts	-	-
6.2.0.0	INSTALACIÓN DE AISLAMIENTO DE LANA MINERAL EN TUBERÍAS				-
6.2.0.1	AISLAM.TERMICO DE LANA MINERAL DE 1 1/2" A TUBERÍAS <1"	10	Mts	-	-
6.2.0.2	AISLAM.TERM. DE LANA MINERAL DE 1 1/2" A TUB. ENTRE1"Y 2"	10	Mts	-	-
6.2.0.3	AISLAM.TERM. DE LANA MINERAL DE 1 1/2" A TUB. ENTRE3"Y 4"	30	Mts	-	-
6.2.0.4	AISLAM.TERMICO DE LANA MINERAL DE 1 1/2" A TUBERÍA 6"	40	Mts	-	-
6.2.0.5	AISLAM.TERMICO DE LANA MINERAL DE 2" A TUBERÍA 8"	20	Mts	-	-
6.2.0.6	AISLAM.TERMICO DE LANA MINERAL A TUBERÍA >=10"	5	Mts	-	-
6.3.0.0	INSTALACIÓN DE CUBIERTA METÁLICA DE ALUMINIO EN LÍNEAS				-
6.3.0.1	INSTALACIÓN DE PLANCHAS DE ALUMINIO A LINEA DE 1/2" Ø	75	Mts	-	-
6.3.0.2	INSTALACIÓN DE PLANCHAS DE ALUMINIO A LINEA DE 3/4" Ø	60	Mts	-	-
6.3.0.3	INSTALACIÓN DE PLANCHAS DE ALUMINIO A LINEA DE 1" Ø	60	Mts	-	-
6.3.0.4	INSTALACIÓN DE PLANCHAS DE ALUMINIO A LINEA DE 2" Ø	60	Mts	-	-
6.3.0.5	INSTALACIÓN DE PLANCHAS DE ALUMINIO A LINEA DE 3" Ø	40	Mts	-	-
6.3.0.6	INSTALACIÓN DE PLANCHAS DE ALUMINIO A LINEA DE 4" Ø	40	Mts	-	-
6.3.0.7	INSTALACIÓN DE PLANCHAS DE ALUMINIO A LINEA DE 6" Ø	40	Mts	-	-
6.3.0.8	INSTALACIÓN DE PLANCHAS DE ALUMINIO A LINEA DE 8" Ø	20	Mts	-	-
6.3.0.9	INSTALACIÓN DE PLANCHAS DE ALUMINIO A LINEA DE 10" Ø	20	Mts	-	-
6.3.0.10	INSTALACIÓN DE PLANCHAS DE ALUMINIO A LINEA DE 12" Ø	10	Mts	-	-
6.4.0.0	INSTALACIÓN DE CUBIERTA METÁLICA ALUMINIO EN CODOS				-
6.4.0.1	CODO <=2" Ø	50	EA	-	-
6.4.0.2	CODO 3" Ø	25	EA	-	-
6.4.0.3	CODO 4" Ø	15	EA	-	-

PARTIDA	DESCRIPCIÓN	CANT.	UND.	PRECIO UNITARIO	PRECIO PARCIAL S/
6.4.0.4	CODO 6" Ø	25	EA	-	-
6.4.0.5	CODO 8" Ø	25	EA	-	-
6.4.0.6	CODO 10" Ø	8	EA	-	-
6.4.0.7	CODO 12" Ø	4	EA	-	-
7.0.0.0	TRABAJOS METALMECANICOS EN LÍNEAS, BRIDAS Y VALVULAS				-
7.1.0.0	CORTE DE TUBERÍAS				-
7.1.0.1	CORTE DE TUBERÍAS <=2" Ø SCH40	225	UND	-	-
7.1.0.2	CORTE DE TUBERÍAS 3" Ø SCH40	225	UND	-	-
7.1.0.3	CORTE DE TUBERÍAS 4" Ø SCH40	250	UND	-	-
7.1.0.4	CORTE DE TUBERÍAS 6" Ø SCH40	200	UND	-	-
7.1.0.5	CORTE DE TUBERÍAS 8" Ø SCH40	125	UND	-	-
7.1.0.6	CORTE DE TUBERÍAS 10" Ø SCH40	58	UND	-	-
7.1.0.7	CORTE DE TUBERÍAS 12" Ø SCH40	25	UND	-	-
7.1.0.8	CORTE DE TUBERÍAS 14" Ø SCH40	20	UND	-	-
7.1.0.9	CORTE DE TUBERIAS16" Ø SCH40	20	UND	-	-
7.1.0.10	CORTE DE TUBERÍAS 18" Ø SCH40	25	UND	-	-
7.1.0.11	CORTE DE TUBERÍAS => 20" Ø SCH40	10	UND	-	-
7.1.0.12	CORTE DE TUBERÍAS 2" Ø SCH80	10	UND	-	-
7.1.0.13	CORTE DE TUBERÍAS 3" Ø SCH80	8	UND	-	-
7.1.0.14	CORTE DE TUBERÍAS 4" Ø SCH80	10	UND	-	-
7.1.0.15	CORTE DE TUBERÍAS 6" Ø SCH80	10	UND	-	-
7.1.0.16	CORTE DE TUBERÍAS 8" Ø SCH80	12	UND	-	-
7.1.0.17	CORTE DE TUBERÍAS 10" Ø SCH80	6	UND	-	-
7.1.0.18	CORTE DE TUBERÍAS 12" Ø SCH80	6	UND	-	-
7.1.0.19	CORTE DE TUBERÍAS 14" Ø SCH80	6	UND	-	-
7.1.0.20	CORTE. DE TUBERÍAS 16" Ø SCH80	6	UND	-	-
7.1.0.21	CORTE DE TUBERÍAS 18" Ø SCH80	3	UND	-	-
7.1.0.22	CORTE DE TUBERÍAS => 20" Ø SCH80	2	UND	-	-
7.2.0.0	UNIÓN SOLDADA DE TUBERÍAS				-
7.2.0.1	UNIÓN SOLDADA DE TUBERÍAS <=2" Ø SCH40	400	UND	-	-
7.2.0.2	UNIÓN SOLDADA DE TUBERÍAS 3" Ø SCH40	275	UND	-	-
7.2.0.3	UNIÓN SOLDADA DE TUBERÍAS 4" Ø SCH40	425	UND	-	-
7.2.0.4	UNIÓN SOLDADA DE TUBERÍAS 6" Ø SCH40	500	UND	-	-
7.2.0.5	UNIÓN SOLDADA DE TUBERÍAS 8" Ø SCH40	150	UND	-	-
7.2.0.6	UNIÓN SOLDADA DE TUBERÍAS 10" Ø SCH40	105	UND	-	-
7.2.0.7	UNIÓN SOLDADA DE TUBERÍAS 12" Ø SCH40	75	UND	-	-
7.2.0.8	UNIÓN SOLDADA DE TUBERÍAS 14" Ø SCH40	25	UND	-	-
7.2.0.9	UNIÓN SOLDADA DE TUBERÍAS 16" Ø SCH40	13	UND	-	-
7.2.0.10	UNIÓN SOLDADA DE TUBERÍAS 18" Ø SCH40	55	UND	-	-
7.2.0.11	UNIÓN SOLDADA DE TUBERÍAS => 20" Ø SCH40	13	UND	-	-
7.2.0.12	UNIÓN SOLDADA DE TUBERÍAS 2" Ø SCH80	25	UND	-	-
7.2.0.13	UNIÓN SOLDADA DE TUBERÍAS 3" Ø SCH80	8	UND	-	-

**MANTENIMIENTO COMPLEMENTARIO Y REPARACIÓN DE TANQUES,
LÍNEAS, EQUIPOS Y ESTRUCTURAS DE LOS TERMINALES Y PLANTAS
DEL SUR**

Rev. 08

FECHA: 11-Abr-2025

PARTIDA	DESCRIPCIÓN	CANT.	UND.	PRECIO UNITARIO	PRECIO PARCIAL S/
7.2.0.14	UNIÓN SOLDADA DE TUBERÍAS 4" Ø SCH80	8	UND	-	-
7.2.0.15	UNIÓN SOLDADA DE TUBERÍAS 6" Ø SCH80	8	UND	-	-
7.2.0.16	UNIÓN SOLDADA DE TUBERÍAS 8" Ø SCH80	15	UND	-	-
7.2.0.17	UNIÓN SOLDADA DE TUBERÍAS 10" Ø SCH80	5	UND	-	-
7.2.0.18	UNIÓN SOLDADA DE TUBERÍAS 12" Ø SCH80	5	UND	-	-
7.2.0.19	UNIÓN SOLDADA DE TUBERÍAS => 14" Ø SCH80	5	UND	-	-
7.3.0.0	MANIPULEO DE TUBERÍAS				-
7.3.0.1	MANIPULEO DE TUBERÍAS <=2" SCH 40	690	Mts	-	-
7.3.0.2	MANIPULEO DE TUBERÍAS 3" SCH 40	300	Mts	-	-
7.3.0.3	MANIPULEO DE TUBERÍAS 4" SCH 40	300	Mts	-	-
7.3.0.4	MANIPULEO DE TUBERÍAS 6" SCH 40	600	Mts	-	-
7.3.0.5	MANIPULEO DE TUBERÍAS 8" SCH 40	180	Mts	-	-
7.3.0.6	MANIPULEO DE TUBERÍAS 10" SCH 40	189	Mts	-	-
7.3.0.7	MANIPULEO DE TUBERÍAS 12" SCH 40	68	Mts	-	-
7.3.0.8	MANIPULEO DE TUBERÍA 14" SCH 40	60	Mts	-	-
7.3.0.9	MANIPULEO DE TUBERÍA 16" SCH 40	9	Mts	-	-
7.3.0.10	MANIPULEO DE TUBERÍA 18" SCH 40	75	Mts	-	-
7.3.0.11	MANIPULEO DE TUBERÍA 20" SCH 40	8	Mts	-	-
7.3.0.12	MANIPULEO DE TUBERÍAS <=2" SCH 80	18	Mts	-	-
7.3.0.13	MANIPULEO DE TUBERÍAS 3" SCH 80	3	Mts	-	-
7.3.0.14	MANIPULEO DE TUBERÍAS 4" SCH 80	1	Mts	-	-
7.3.0.15	MANIPULEO DE TUBERÍAS 6" SCH 80	23	Mts	-	-
7.3.0.16	MANIPULEO DE TUBERÍAS 8" SCH 80	8	Mts	-	-
7.3.0.17	MANIPULEO DE TUBERÍAS 10" SCH 80	1	Mts	-	-
7.3.0.18	MANIPULEO DE TUBERÍAS 12" SCH 80	1	Mts	-	-
7.3.0.19	MANIPULEO DE TUBERÍA 14" SCH 80	1	Mts	-	-
7.3.0.20	MANIPULEO DE TUBERÍA 16" SCH 80	1	Mts	-	-
7.3.0.21	MANIPULEO DE TUBERÍA 18" SCH 80	1	Mts	-	-
7.3.0.22	MANIPULEO DE TUBERÍA 20" SCH 80	1	Mts	-	-
7.4.0.0	RETIRO E INSTALACIÓN VÁLVULAS				-
7.4.0.1	RETIRO/INSTALACIÓN VÁLVULAS BRID <=2"X150 PSI	8	UND	-	-
7.4.0.2	RETIRO/INSTALACIÓN VÁLVULAS BRID 3"X150 PSI	8	UND	-	-
7.4.0.3	RETIRO/INSTALACIÓN VÁLVULAS BRID 4"X150 PSI	8	UND	-	-
7.4.0.4	RETIRO/INSTALACIÓN VÁLVULAS BRID 6"X150 PSI	8	UND	-	-
7.4.0.5	RETIRO/INSTALACIÓN VÁLVULAS BRID 8"X1 50 PSI	5	UND	-	-
7.4.0.6	RETIRO/INSTALACIÓN VÁLVULAS BRID 10"X150 PSI	2	UND	-	-
7.4.0.7	RETIRO/INSTALACIÓN VÁLVULAS BRID 12"X150 PSI	2	UND	-	-
7.4.0.8	RETIRO/INSTALACIÓN VÁLVULAS BRID 14"X150 PSI	1	UND	-	-
7.4.0.9	RETIRO/INSTALACIÓN VÁLVULAS BRID 16"X150 PSI	1	UND	-	-
7.4.0.10	RETIRO/INSTALACIÓN VÁLVULAS BRID 18"X150 PSI	1	UND	-	-
7.4.0.11	RETIRO/INSTALACIÓN VÁLVULAS BRID <=2"X300 PSI	1	UND	-	-
7.4.0.12	RETIRO/INSTALACIÓN VÁLVULAS BRID 3"X300 PSI	1	UND	-	-

MANTENIMIENTO COMPLEMENTARIO Y REPARACIÓN DE TANQUES, LÍNEAS, EQUIPOS Y ESTRUCTURAS DE LOS TERMINALES Y PLANTAS DEL SUR

Rev. 08

FECHA: 11-Abr-2025

PARTIDA	DESCRIPCIÓN	CANT.	UND.	PRECIO UNITARIO	PRECIO PARCIAL S/
7.4.0.13	RETIRO/INSTALACIÓN VÁLVULAS BRID 4"X300 PSI	1	UND	-	-
7.4.0.14	RETIRO/INSTALACIÓN VÁLVULAS BRID 6"X300 PSI	1	UND	-	-
7.4.0.15	RETIRO/INSTALACIÓN VÁLVULAS BRID 8"X300 PSI	1	UND	-	-
7.5.0.0	UNIÓN DE BRIDAS				-
7.5.0.1	UNIÓN DE DOS BRIDAS DE <=2"	9	UND	-	-
7.5.0.2	UNIÓN DE DOS BRIDAS DE 3"	10	UND	-	-
7.5.0.3	UNIÓN DE DOS BRIDAS DE 4"	10	UND	-	-
7.5.0.4	UNIÓN DE DOS BRIDAS DE 6"	9	UND	-	-
7.5.0.5	UNIÓN DE DOS BRIDAS DE 8"	10	UND	-	-
7.5.0.6	UNIÓN DE DOS BRIDAS DE 10"	4	UND	-	-
7.5.0.7	UNIÓN DE DOS BRIDAS DE 12"	1	UND	-	-
8.0.0.0	OTROS TRABAJOS METALMECANICOS MENORES				-
8.1.0.0	INSTALACIÓN DE VENAS DE CALENTAMIENTO ASTM A53				-
8.1.0.1	PREF. E INST DE VENAS DE CALENTAMIENTO 1/4"Ø SCH80	25	M	-	-
8.1.0.2	PREF. E INST DE VENAS DE CALENTAMIENTO 1/2"Ø SCH80	50	M	-	-
8.1.0.3	PREF. E INST DE VENAS DE CALENTAMIENTO 3/4"Ø SCH40	175	M	-	-
8.1.0.4	PREF. E INST DE VENAS DE CALENTAMIENTO 1"Ø SCH40	13	M	-	-
8.2.0.0	CONEXIÓN SOLDABLE/ROSCADA (INCLUYE ELABORACION DE ROSCA)				-
8.2.0.1	CONEXIÓN ROSCADA DE 1/4"	10	EA	-	-
8.2.0.2	CONEXIÓN ROSCADA DE 1/2"	40	EA	-	-
8.2.0.3	CONEXIÓN ROSCADA DE 3/4"	64	EA	-	-
8.2.0.4	CONEXIÓN ROSCADA DE 1"	40	EA	-	-
8.2.0.5	CONEXIÓN ROSCADA DE 1 1/2"	6	EA	-	-
8.2.0.6	CONEXIÓN SOLDABLE DE 1/4"	2	EA	-	-
8.2.0.7	CONEXIÓN SOLDABLE DE 1/2"	20	EA	-	-
8.2.0.8	CONEXIÓN SOLDABLE DE 3/4"	20	EA	-	-
8.2.0.9	CONEXIÓN SOLDABLE DE 1"	20	EA	-	-
8.2.0.10	CONEXIÓN SOLDABLE DE 1 1/2"	6	EA	-	-
8.3.0.0	SUMINISTRO E INST. DE MANÓMETRO (de 4"Ø DIAL METÁLICO 0-300 PSI)				-
8.3.0.1	INST MANÓMETRO DE 1/2"Ø CONEXIÓN INFERIOR ROSCA NPT	100	EA	-	-
9.0.0.0	TRABAJOS DE PREPARACION DE SUPERFICIES PARA APLICACIÓN DE PINTURA				-
9.1.0.0	LIMPIEZA CON CHORRO DE AGUA A ALTA PRESION DE SUPERFICIES Y ESTRUCTURAS				-
9.1.0.1	LIMPIEZA DE SUPERFICIES CON WATERJETTING A ALTA PRESION	3200	M2	-	-
9.2.0.0	PREPARACION DE SUPERFICIE CON CHORRO ABRASIVO DE ACUERDO A SSPC.				-
9.2.0.1	BRUSH OFF (SP7) - TUBERIAS <=6"	2000	M2	-	-
9.2.0.2	BRUSH OFF (SP7) - TUBERIAS >6"	8000	M2	-	-
9.2.0.3	A METAL BLANCO (SP-5) - TUBERIAS <=6"	500	M2	-	-
9.2.0.4	A METAL BLANCO (SP-5) - TUBERIAS >6"	500	M2	-	-
9.2.0.5	A METAL BLANCO (SP-5) – ESTRUCTURAS EN GENERAL	2000	M2	-	-
10.0.0.0	TRABAJOS DE PINTURA DE SUPERFICIES				-

MANTENIMIENTO COMPLEMENTARIO Y REPARACIÓN DE TANQUES, LÍNEAS, EQUIPOS Y ESTRUCTURAS DE LOS TERMINALES Y PLANTAS DEL SUR

Rev. 08

FECHA: 11-Abr-2025

PARTIDA	DESCRIPCIÓN	CANT.	UND.	PRECIO UNITARIO	PRECIO PARCIAL S/
10.1.0.0	EXTERIOR DE TANQUES (INCLUYE ESTRUCTURAS Y TUBERIAS)				-
10.1.1.0	PREPARACION DE SUPERFICIE CON ABRASIVO				-
10.1.1.1	UNA (1) CAPA DE ANTICORROSIVO (PRIMER) EPOXI AMINA U OTRO ALTERNATIVO - 3 MILS	400	M2	-	-
10.1.1.2	UNA (1) CAPA DE ESMALTE EPOXI AMINA U OTRO ALTERNATIVO - 4/5 MILS.	75	M2	-	-
10.1.1.3	UNA CAPA ESMALTE POLIURETANO – 2 MILS ESPESOR	4000	M2	-	-
10.1.1.4	UNA CAPA DE ZINC RICH INORGÁNICO DE 4 MILS	125	M2	-	-
10.1.1.5	UNA CAPA DE ZINC RICH ORGÁNICO DE 4 MILS	125	M2	-	-
10.1.1.6	UNA (1) CAPA DE COALTAR EPOXI AMINA U OTRO ALTERNATIVO - 8 MILS.	50	M2	-	-
10.1.1.7	SISTEMA BICAPA EPOXI AMINA - 8/10 MIL U OTRO SISTEMA ALTERNATIVO	850	M2	-	-
10.1.1.8	SISTEMA TRI CAPA: ZINC RICH INORGANICO U ORGANICO + ESMALTE EPOXY AMINA + ESMALTE POLIURETANO DE 3-5-2 (10MILS)	4250	M2	-	-
10.1.1.9	SISTEMA BICAPA COALTAR EPOXI AMINA U OTRO SISTEMA ALTERNATIVO - 16 MILS	200	M2	-	-
10.1.1.10	SISTEMA 100% SOLIDOS POR VOLUMEN U OTRO SISTEMA ALTERNATIVO - 12/16 MILS	4000	M2	-	-
10.1.1.11	APLICACIÓN DE PREPARADOR DE SUPERFICIE O SIMILAR	125	M2	-	-
10.1.2.0	PREPARACION DE SUPERFICIE CON AGUA A ALTA PRESION				-
10.1.2.1	UNA (1) CAPA DE ANTICORROSIVO EPOXI (PRIMER) - 4 MILS (PARA RESANE PUNTUAL EN ZONA CON CORROSION).	1000	M2	-	-
10.1.2.2	UNA (1) CAPA DE ESMALTE POLIURETANO -2 MILS	200	M2	-	-
10.1.2.3	SISTEMA BICAPA: ESMALTE EPOXI + ESMALTE POLIURETANO (6MILS),	38	M2	-	-
10.1.2.4	SISTEMA TRI CAPA: ANTICORROSIVO EPOXI + ESMALTE EPOXI + ESMALTE POLIURETANO DE 4-4-2 (10MILS),	1000	M2	-	-
10.2.0.0	OTROS (ZINC RICH, MASILLADO, ROTULADO Y PINTADO ROMBOS)				-
10.2.0.1	DOS CAPAS DE PINTURA ZINC RICH DE 6 MILS ESPESOR	81	M2	-	-
10.2.0.2	TRES (3) CAPAS LÁTEX VINIL ACRILICO PARA CONCRETO	81	M2	-	-
10.2.0.3	RELLENO CON MASILLA EPOXICA	10	M2	-	-
10.2.0.4	ROTULADO Y NUMERACIÓN DE TANQUES	120	M2	-	-
10.2.0.5	PINTADO DE ROMBOS PARA IDENTIFICACION DE RIESGOS	18	UND	-	-
10.2.0.6	UNA CAPA DE ESMALTE ALUMINIO DE 1.0 MIL	230	M2	-	-
10.3.0.0	ESTRUCTURAS Y TUBERIAS EN GENERAL				-
10.3.1.0	PREPARACION DE SUPERFICIE CON ABRASIVO				-
10.3.1.1	ESTRUCTURAS EN GENERAL - POR CAPA DE 3 MILS	500	M2	-	-
10.3.1.2	ESTRUCTURAS EN GENERAL - SISTEMA TRI CAPA: ZINC RICH INORGANICO U ORGANICO + ESMALTE EPOXY AMINA + ESMALTE POLIURETANO DE 3-5-2 (10MILS),	350	M2	-	-
10.3.1.3	TUBERIAS HASTA 6" - POR CAPA DE 3 MILS	450	M2	-	-
10.3.1.4	TUBERIAS HASTA 6" - SISTEMA TRI CAPA: ZINC RICH INORGANICO U ORGANICO + ESMALTE EPOXY AMINA + ESMALTE POLIURETANO DE 3-5-2 (10MILS),	800	M2	-	-
10.3.1.5	TUBERIAS MAYORES A 6" - POR CAPA DE 3 MILS.	550	M2	-	-
10.3.1.6	TUBERIAS MAYORES DE 6" - SISTEMA TRI CAPA: ZINC RICH INORGANICO U ORGANICO + ESMALTE EPOXY AMINA + ESMALTE POLIURETANO DE 3-5-2 (10MILS),	650	M2	-	-
10.3.2.0	PREPARACION DE SUPERFICIE CON WATER JETTING				-
10.3.2.1	ESTRUCTURAS EN GENERAL - POR CAPA DE 4 MILS	350	M2	-	-

**MANTENIMIENTO COMPLEMENTARIO Y REPARACIÓN DE TANQUES,
LÍNEAS, EQUIPOS Y ESTRUCTURAS DE LOS TERMINALES Y PLANTAS
DEL SUR**

Rev. 08

FECHA: 11-Abr-2025


PARTIDA	DESCRIPCIÓN	CANT.	UND.	PRECIO UNITARIO	PRECIO PARCIAL S/
10.3.2.2	ESTRUCTURAS EN GENERAL - SISTEMA TRI CAPA : ANTICORROSIVO EPOXI + ESMALTE EPOXI + ESMALTE POLIURETANO DE 4-4-2 (10MILS),	250	M2	-	-
10.3.2.3	TUBERIAS HASTA 6" - POR CAPA DE 3 MILS	150	M2	-	-
10.3.2.4	TUBERIAS HASTA 6" - SISTEMA TRI CAPA : ZINC RICH INORGANICO U ORGANICO + ESMALTE EPOXY AMINA + ESMALTE POLIURETANO DE 3-5-2 (10MILS),	150	M2	-	-
10.3.2.5	TUBERIAS MAYORES A 6" - POR CAPA DE 3 MILS.	100	M2	-	-
10.3.2.6	TUBERIAS MAYORES DE 6" - SISTEMA TRI CAPA: ZINC RICH INORGANICO U ORGANICO + ESMALTE EPOXY AMINA + ESMALTE POLIURETANO DE 3-5-2 (10MILS),	100	M2	-	-
11.0.0.0	PRUEBAS				-
11.1.0.0	PRUEBA DE LIQUIDOS PENETRANTES E HIDROSTÁTICAS				
11.1.0.1	PRUEBA DE LIQUIDO PENETRANTE	1500	Mts	-	-
11.1.0.2	PRUEBA HIDROSTATICA TUBERÍAS <=6"	1500	Mts	-	-
11.1.0.3	PRUEBA HIDROSTATICA TUBERÍAS >6" Y <=10"	700	Mts	-	-
11.1.0.4	PRUEBA HIDROSTATICA TUBERÍAS >10"	120	Mts	-	-
11.1.0.5	PRUEBA HIDROSTATICA SISTEMA C.I. TECHO FIJO	4	TK	-	-
11.1.0.6	PRUEBA HIDROSTATICA SISTEMA C.I. TECHO FLOTANTE	2	TK	-	-
11.1.0.7	PRUEBA HIDROSTATICA SISTEMA DE ESPUMA C.I.	4	TK	-	-
12.0.0.0	SUMINISTRO MANO OBRA Y EQUIPOS				-
12.1.0.0	MAQUINAS, EQUIPOS, Y MANO DE OBRA				
12.1.0.1	EQUIPO DE CORTE Y SOLDADURA	19	H-M	-	-
12.1.0.2	MAQ SOLDAR DE 300 AMP DIESEL (INCLUYE COMBUSTIBLE)	19	H-M	-	-
12.1.0.3	MAQ SOLDAR DE 300 AMP ELÉCTRICA	38	H-M	-	-
12.1.0.4	COMPRESOR NEUMÁTICO 350 PCM (INCLUYE OPERADOR Y COMBUSTIBLE)	38	H-M	-	-
12.1.0.5	COMPRESOR NEUMÁTICO 750 PCM (INCLUYE OPERADOR Y COMBUSTIBLE)	38	H-M	-	-
12.1.0.6	MOTOBOMBA (INCLUYE OPERADOR Y COMBUSTIBLE)	50	H-M	-	-
12.1.0.7	ESMERIL ANGULAR INCLUYENDO DISCOS	50	H-M	-	-
12.1.0.8	CARGADOR FRONTAL	12	H-M	-	-
12.1.0.9	MOTONIVELADORA	6	H-M	-	-
12.1.0.10	MANO DE OBRA CALIFICADA HORARIO NORMAL	480	Jor-d	-	-
12.1.0.11	MANO DE OBRA NO CALIFICADA HORARIO NORMAL	320	Jor-d	-	-
12.1.0.12	MANO DE OBRA CALIFICADA DOMINGOS Y FERIADOS	288	Jor-d	-	-
12.1.0.13	MANO DE OBRA NO CALIFICADA DOMINGOS Y FERIADOS	288	Jor-d	-	-

**MANTENIMIENTO COMPLEMENTARIO Y REPARACIÓN DE TANQUES,
LÍNEAS, EQUIPOS Y ESTRUCTURAS DE LOS TERMINALES Y PLANTAS
DEL SUR**

Rev. 08

FECHA: 11-Abr-2025

PARTIDA	DESCRIPCIÓN	CANT.	UND.	PRECIO UNITARIO	PRECIO PARCIAL S/
12.1.0.14	GRUA TELESCÓPICA DE 80 TN DE CAPACIDAD CON UNA PLUMA TELESCÓPICA DE 32/114 PIES DE LONGITUD Y PLUMÍN (JIP) DE 32 PIES.	72	H-M	-	-
12.1.0.15	CAMION GRUA DE 20 TN DE CAPACIDAD	90	H-M	-	-
12.1.0.16	MAQ SOLDAR CON SIST. DE SOLDADURA GTAW	8	H-M	-	-
12.1.0.17	CAMION CISTERNA DE 4500 GALONES	40	H-M	-	-
12.1.0.18	CAMION CISTERNA DE 6000 GALONES	40	H-M	-	-
12.1.0.19	CAMION CISTERNA DE 9000 GALONES	40	H-M	-	-
13.0.0.0	TRABAJOS COMPLEMENTARIOS				-
13.1.0.0	LEVANTAMIENTO Y DIBUJO PLANO TAMAÑO A	10	UND	-	-
13.2.0.0	LEVANTAMIENTO Y DIBUJO PLANO TAMAÑO B	6	UND	-	-
13.3.0.0	LEVANTAMIENTO Y DIBUJO PLANO TAMAÑO C	6	UND	-	-
13.4.0.0	LEVANTAMIENTO Y DIBUJO PLANO TAMAÑO D	8	UND	-	-
13.5.0.0	CUBICACIÓN TK TECHO FIJO <= 30 MB SEGÚN NORMA ASTM D4738 "OPTICAL REFERENCE LINE METHOD (ORLM)"	6	UND	-	-
13.6.0.0	CUBICACIÓN TK,TECHO FIJO > 30 MB SEGÚN NORMA ASTM D4738 "OPTICAL REFERENCE LINE METHOD (ORLM)"	4	UND	-	-
13.7.0.0	CUBICACIÓN TK TECHO FLOTANTE <= 30 MB SEGÚN NORMA ASTM D4738 "OPTICAL REFERENCE LINE METHOD (ORLM)"	1	UND	-	-
13.8.0.0	CUBICACIÓN TK TECHO FLOTANTE > 30 MB SEGÚN NORMA ASTM D4738 "OPTICAL REFERENCE LINE METHOD (ORLM)"	1	UND	-	-
13.9.0.0	TRAMITE DE APROBACIÓN DE TABLAS DE CUBICACIÓN	8	UND	-	-
14.0.0.0	RETIRO E INSTALACION DE SABANA FLOTANTE				-
14.1.0.0	DESMONTAJE Y RETIRO DE SABANA FLOTANTE				
14.1.0.1	TANQUE < =10M DE DIAMETRO	3	UND		-
14.1.0.2	TANQUE >10 y < =20M DE DIAMETRO	3	UND		-
14.1.0.3	TANQUE >20 y < =30M DE DIAMETRO	2	UND		-
14.2.0.0	INSTALACION DE SABANA FLOTANTE				
14.2.0.1	TANQUE < =10M DE DIAMETRO	3	UND		-
14.2.0.2	TANQUE >10 y < =20M DE DIAMETRO	3	UND		-
14.2.0.3	TANQUE >20 y < =30M DE DIAMETRO	2	UND		-
COSTO DIRECTO					-
GASTOS GENERALES				% 0.00%	-
UTILIDADES				% 0.00%	-
MONTO REEMBOLSABLE POR SUMINISTRO DE MATERIALES, REPUESTOS Y SERVICIOS					1,500,000.00
CUOTA DE BENEFICIO (Ver nota 6)				% 0.00%	-
SUB TOTAL SIN I.G.V.					
IGV				% 18.00%	-
COSTO TOTAL S/					-

	APÉNDICE N°2 – PROPUESTA ECONÓMICA	Página 12 de 12
	MANTENIMIENTO COMPLEMENTARIO Y REPARACIÓN DE TANQUES, LÍNEAS, EQUIPOS Y ESTRUCTURAS DE LOS TERMINALES Y PLANTAS DEL SUR	Rev. 08
		FECHA: 11-Abr-2025

Son: **S/.** (..... con .../100 Soles), incluido el I.G.V.

Atentamente,

Firma;
Nombre;
N° doc. Identidad; y
Sello del representante legal del Postor
Nombre / Razón Social del Postor:

Notas

1. El Plazo mínimo de validez de la oferta será hasta la suscripción del Contrato.
2. El Postor respetará la Estructura de este Apendice y, consignará sus propios precios unitarios. Estos precios unitarios se deben multiplicar por la cantidad para calcular el precio parcial para cada partida.
3. El Costo Total, en general todos los costos, los precios parciales y totales de la propuesta económica deberán ser expresados hasta con dos decimales.
4. El Costo total de la propuesta económica será expresado en letras y números y corresponderán al valor obtenido en el Costo Total de la última celda de la estructura de costos del presente Apéndice.
5. La Propuesta económica incluye todos los tributos, seguros, transporte, inspecciones, mantenimiento, pruebas, costos laborales respectivos conforme a la legislación vigente, así como cualquier otro concepto que le sea que sea aplicable y que pueda incidir sobre el valor del servicio.
6. En el Costo total de la propuesta económica debe estar incluido los montos por concepto de gastos generales, utilidades e IGV.
7. El monto de la cuota de beneficio no podrá exceder el 10% del monto reembolsable por suministro de materiales, repuestos y servicios.