



MATERIALES.

Los materiales deberán cumplir con las normas correspondientes.

ACERO:

Los aceros a emplear tienen las siguientes características:

- PERFILES LAMINADOS Y PLANCHAS, ASTM A36:
 $F_y = 36 \text{ ksi} = 2,530 \text{ kg/cm}^2$
 $F_u = 58 \text{ ksi} = 4,080 \text{ kg/cm}^2$
- PERFILES FORMADOS EN FRIO, ASTM A572:
 $F_y = 60 \text{ ksi} = 4,220 \text{ kg/cm}^2$
 $F_u = 75 \text{ ksi} = 5,280 \text{ kg/cm}^2$
- ACERO EN BARRA LISA ASTM A36:
 $F_y = 36 \text{ ksi} = 2,530 \text{ kg/cm}^2$
 $F_u = 58 \text{ ksi} = 4,080 \text{ kg/cm}^2$

PERNOS:

En las conexiones emperradas se utilizaron pernos ASTM A325, los cuales tienen las siguientes características:

-PERNOS DE ALTA RESISTENCIA ASTM A325

ELECTRODOS Y FUNDENTES:

Los electrodos y fundentes cumplirán con los requerimientos del Código A.W.S. de acuerdo con las condiciones o clasificación de su uso.

- ELECTRODOS CELULOSICOS E60, SEGUN AWS A5.1 $F_u = 60\text{ksi}=4,220 \text{ kg/cm}^2$
- ELECTRODOS B. ALEACION E70, SEGUN AWS A5.1 $F_u = 70\text{ksi}=4,920 \text{ kg/cm}^2$

TRATAMIENTO SUPERFICIAL:

Todas las estructuras tendran tratamiento superficial por chorro abrasivo de acuerdo a la norma SSPC

- PRIMERA CAPA DE PINTURA	PINTURA EPOXI
- SEGUNDA CAPA DE PINTURA	PINTURA EPOXI
- ESPESOR FINAL DE PINTURA	
- COLOR	DEFINIDO POR

COBERTURA:

La cobertura del techo tendrá las siguientes características:

- | | |
|-----------------|-------------------------|
| - MATERIAL | ACERO ASTM A792 |
| - ESPESOR | 0.40mm |
| - RECUBRIMIENTO | ALUZINC AZ 150GR/M2 |
| - ANCHO UTIL | 1.0 m |
| - TIPO DE ONDA | DE CUATRO TRAPECIOS TR4 |
| - COLOR | DEFINIDO POR EL CLIENTE |

CONSIDERACIONES DE SOLDADURA

Las soldaduras cumplirán con los siguientes requisitos:

- Todos los cráteres deberán ser llenados.
- No se admitirán socavaciones.
- No se admitirán solapados.
- No se admitirán fisuras o falta de penetración.
- Toda soldadura con porosidades, inclusiones de escorias o falta de fusión, podría ser rechazada según la inspección visual realizada

Para la inspección visual de los cordones de soldadura se adoptará el siguiente criterio.

b) **PERFILES ACEPTABLES:**

la convexidad "c" no debe exceder $0,1s + 1 \text{ mm}$

NOTAS :

- 1.- EN OBRA PARA EVITAR PROBLEMAS DE FABRICACION Y MONTAJE.
- 2.- LAS PLANCHAS METALICAS DE LA COBERTURA TR4 SE FIJARAN A LAS VIGUETAS CON TORNILLOS AUTROSICCANTES CON ARANDELA DE NEOPRENE. ALTERNATIVAMENTE SE PODRAN USAR REMACHES, TORNILLOS U OTRO MEDIO DE FIJACION PRUBADO Y RECOMENDADO POR EL FABRICANTE.
- 3.- LA INSTALACION DE LAS COBERTURAS SE EJECUTARA SEGUN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS Y CONSTRUCTIVAS DEL CATALOGO DEL FABRICANTE PROVEEDOR. EN SU DEFECTO, CONSULTAR AL PROYECTISTA.

<h2 style="margin: 0; color: #008000;">MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE ICA</h2>				
PROYECTO: "MEJORAMIENTO DEL SERVICIO DE TRANSITABILIDAD VEHICULAR Y PEATONAL EN LA AVENIDA CUTervo TRAMO DESDE EL PUENTE CUTERVO HASTA CRUCE CON LA PANAMERICANA SUR DEL DISTRITO DE ICA - PROVINCIA DE ICA - DEPARTAMENTO DE ICA"				
ALCALDE: CARLOS HUMBERTO REYES ROQUE		PLANO: DETALLE DE PARADERO		
DEPARTAMENTO: ICA	PROVINCIA: ICA	DISTRITO: ICA	SECTOR: CERCADO DE ICA	
CONSULTOR: HECTOR ABILLO TOMAILLA TAPIE		DIBUJO: J.C.D.	ESCALA: INDICADA	FECHA: MAYO 2023
				LAMINA: DP-01