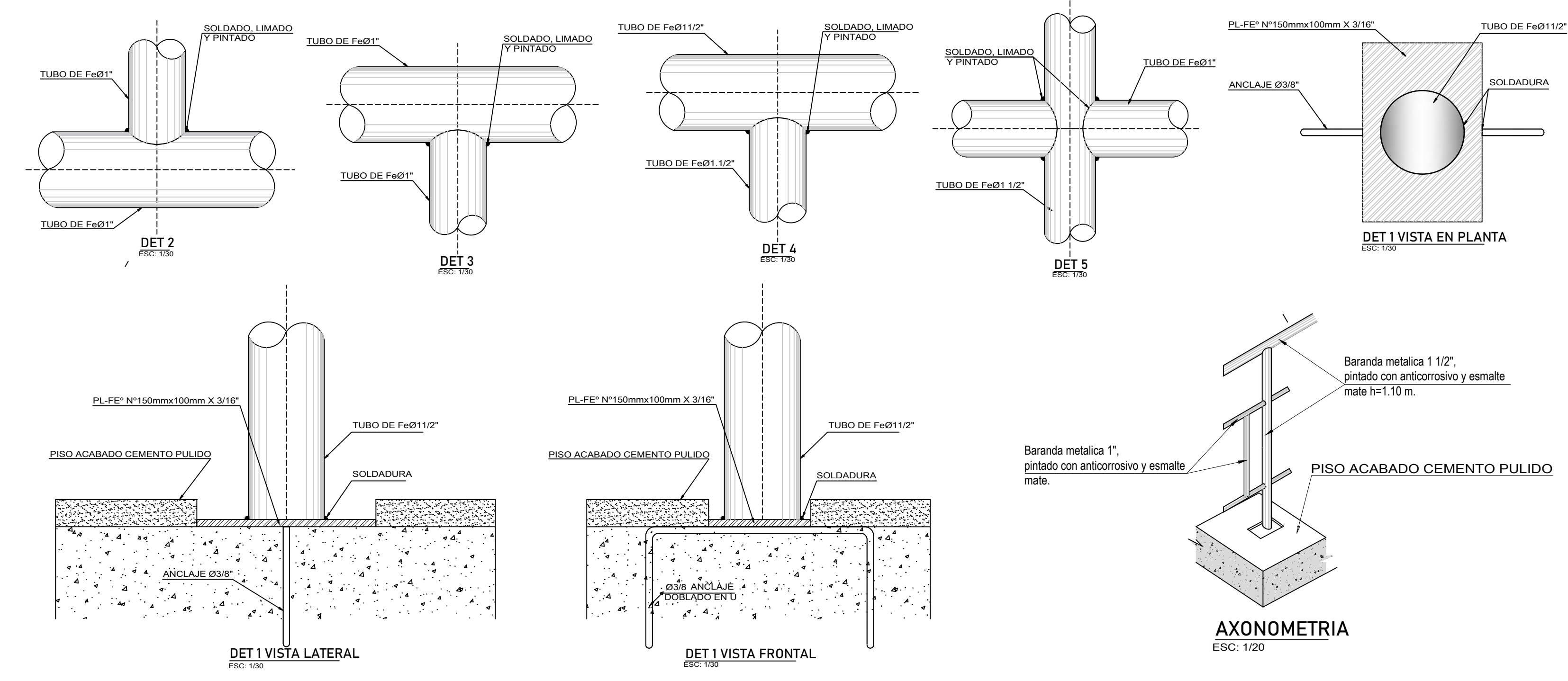
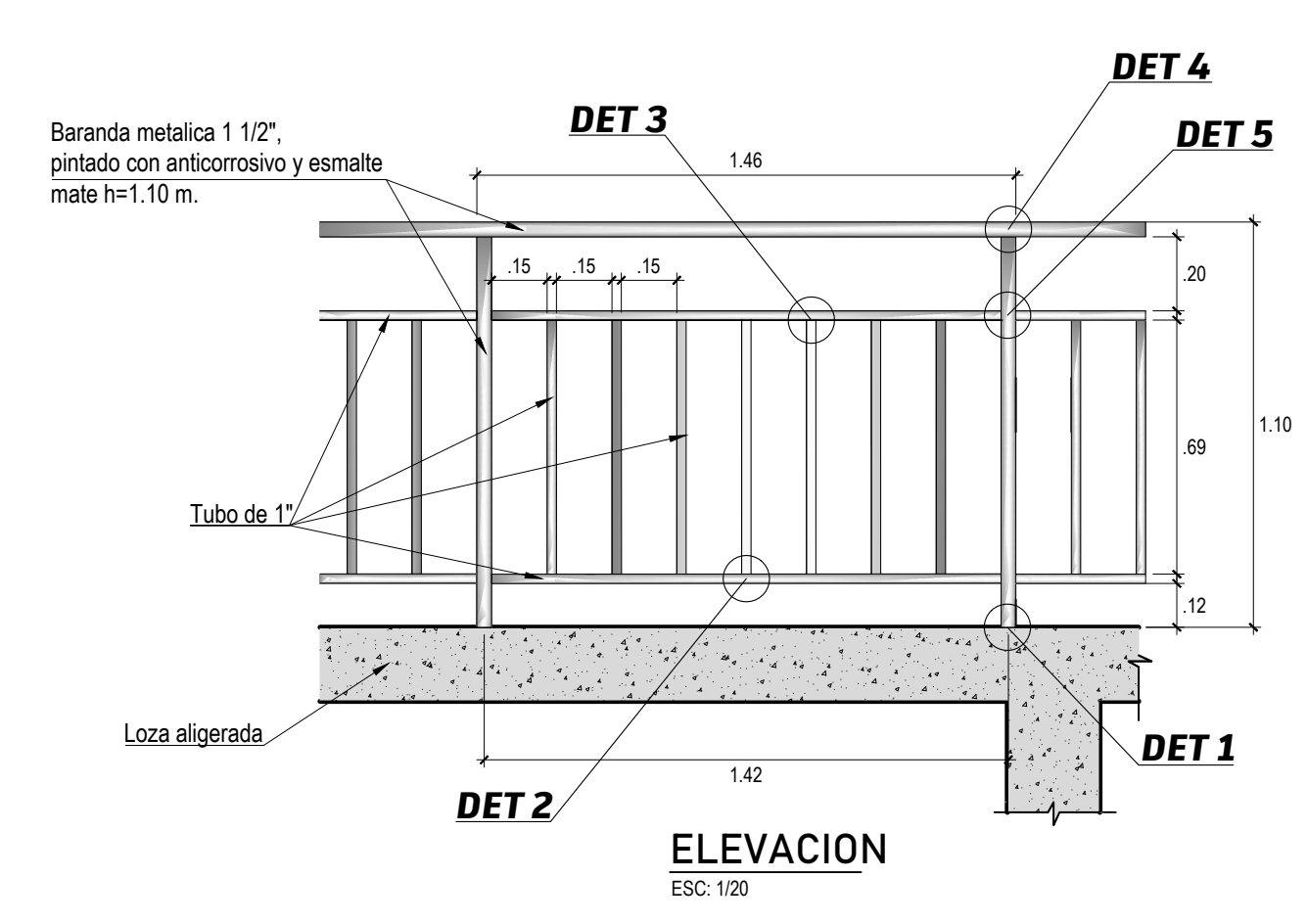
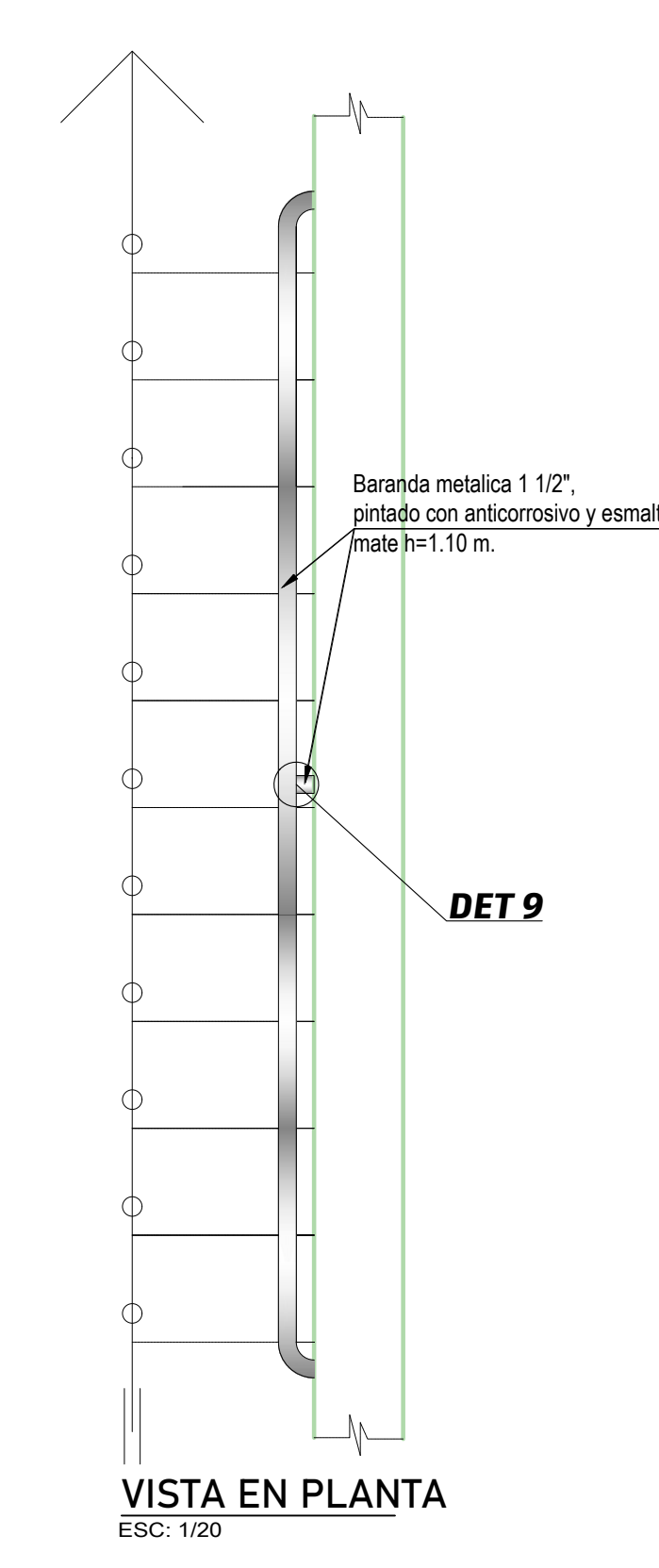
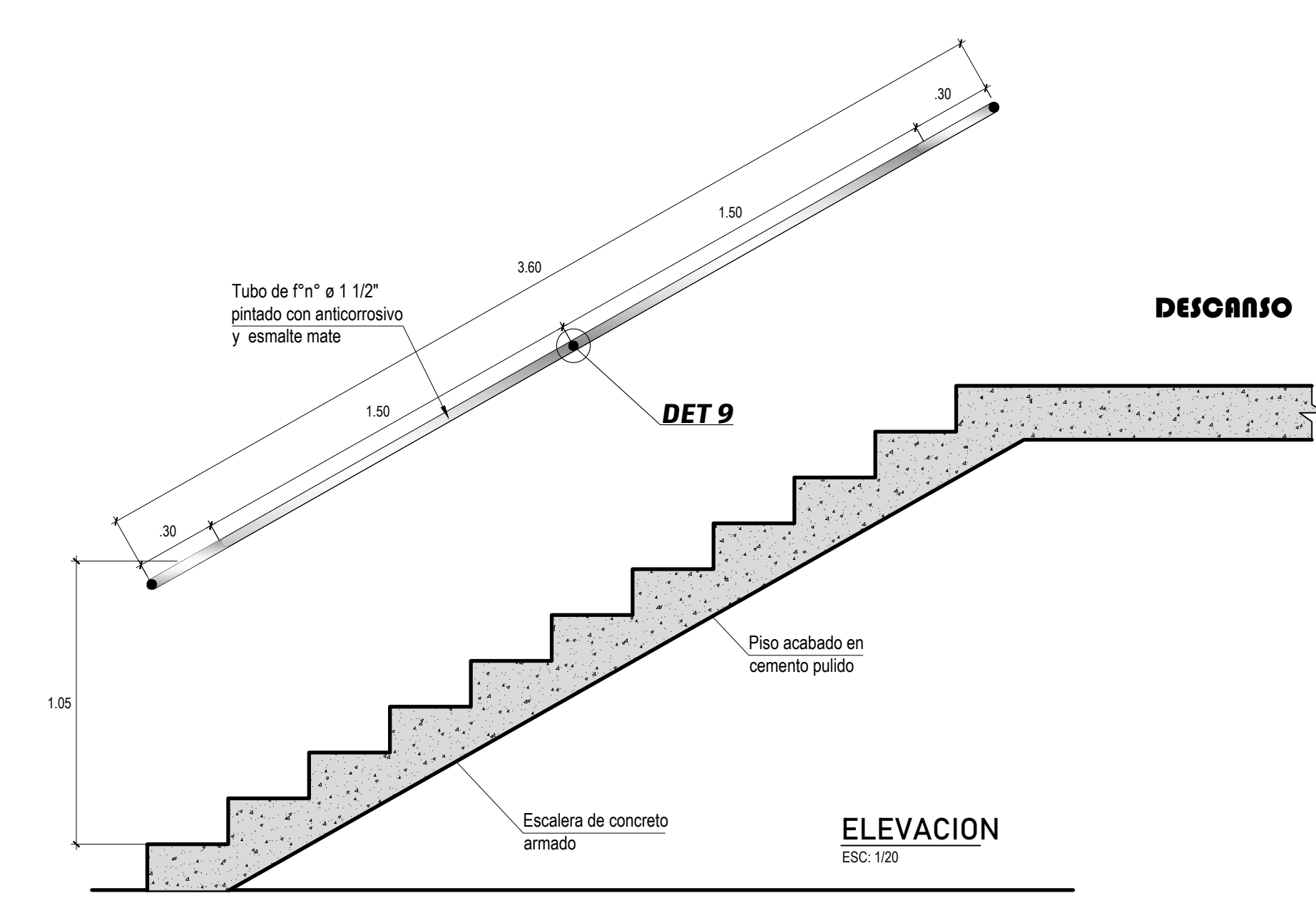
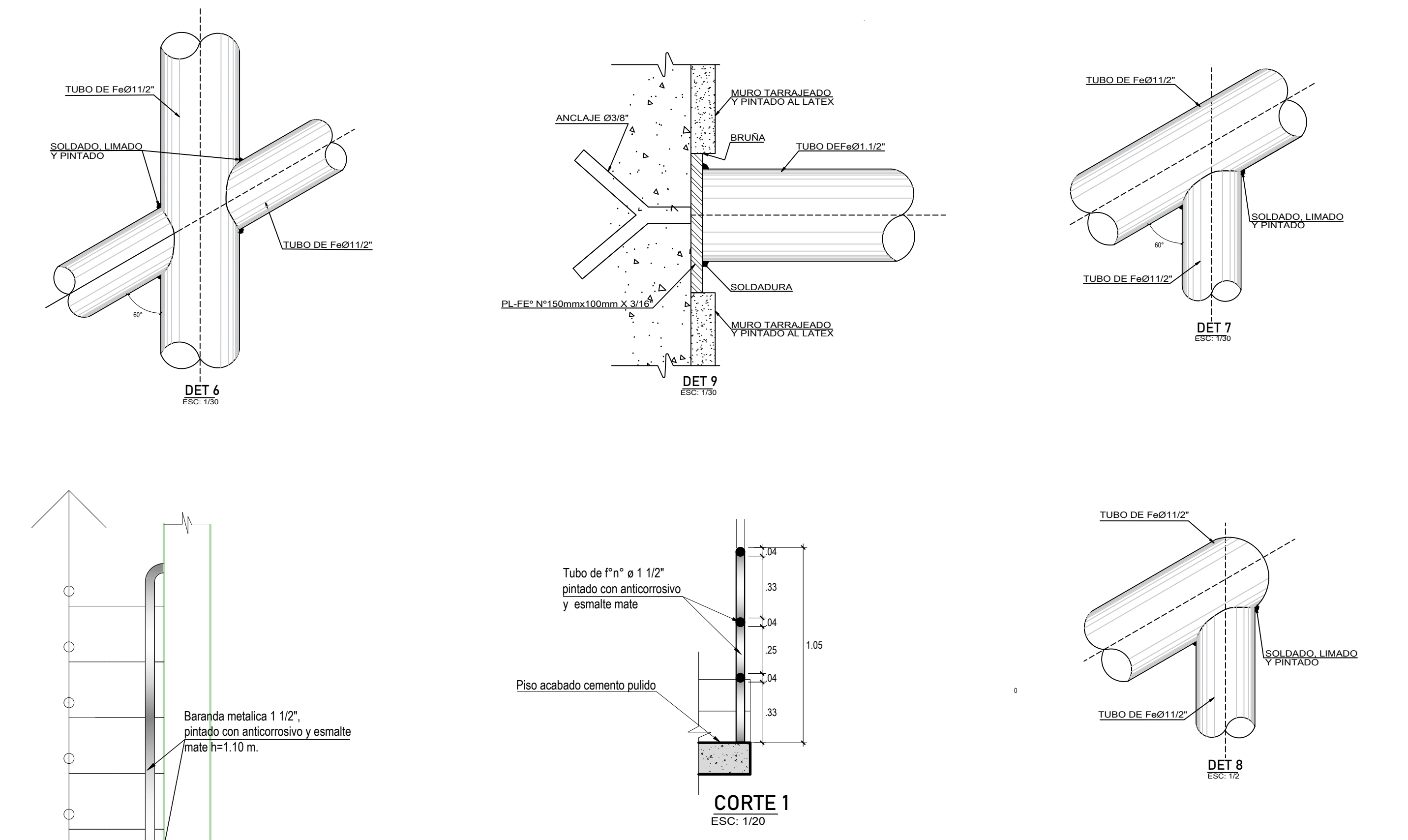
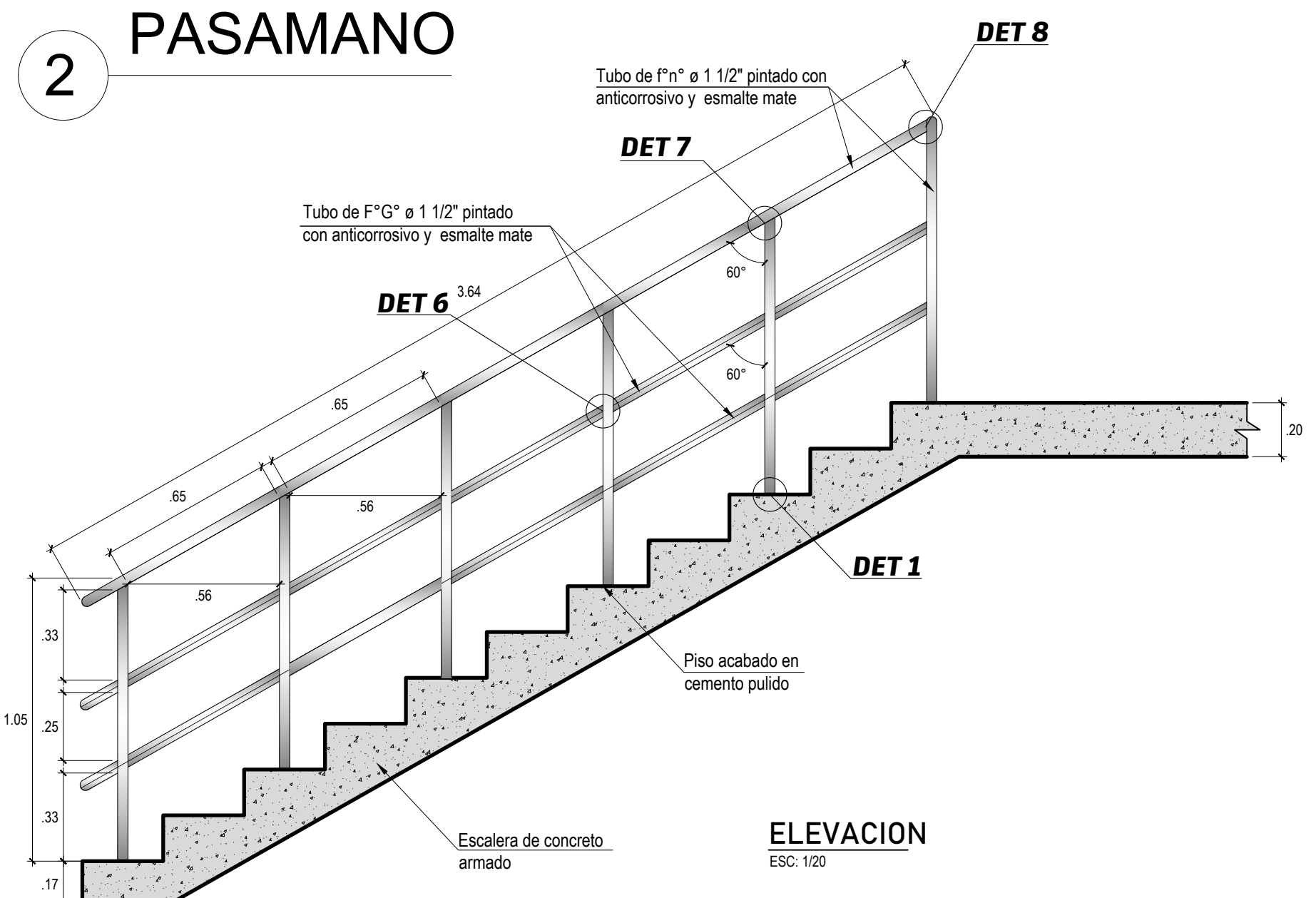


# 1 BARANDA



# 2 PASAMANO



NOTA  
1. TODAS LAS UNIONES METÁLICAS SERÁN SOLDADAS, LIMADAS, MASILLADAS Y PINTADAS CON DOS CAPAS DE ANTICORROSIVO Y TENDRÁN UN ACABADO PINTADO AL ESMALTE SINTÉTICO 2 MANOS

**SOLDADURA**  
**CONEXIONES SOLDADAS :**

- A. La ejecución e inspección de soldaduras se regirá de acuerdo al estándar AWS D1.1/D1.1M:2004 Structural Welding Code -Steel.
- B. Se exigirá soldadores con certificados vigentes calificados de acuerdo al estándar AWS D1.1/D1.1M:2004.
- C. Las soldaduras de tope serán de penetración completa.
- D. El filete mínimo de soldadura sera como se indica en la tabla siguiente:

ESPESOR MAYOR DE LAS PLANCHAS A CONECTAR	TAMAÑO MÍNIMO DEL FILETE (mm)
HASTA 6 mm. INCLUSIVE	3
DESDE 6 mm. HASTA 13 mm.	5
DESDE 13 mm. HASTA 19 mm.	6
DESDE 19 mm. Y SUPERIOR	8

SIMBOLOS BASICOS DE SOLDADURA									
CORDON	FILETE	TAPON O RANURA	DE PENETRACION O A TOPE						
			CUADRADA	V	BISEL	U	J	V CURVA	BISEL CURVO
SIMBOLOS BASICOS DE SOLDADURA									
SOLDADURA TODO ALREDEDOR	SOLDADURA EN TERRENO	CONTORNO							
		LISA	CONVEXA						
UBICACION NORMAL DE LOS ELEMENTOS DE UN SIMBOLO DE SOLDADURA									
NOTA: LA DIMENSION, EL SIMBOLO DE LA SOLDADURA, LA LONGITUD DE LA SOLDADURA Y LA DISTANCIA ENTRE FLETES SE DEBEN LEER DE LA DERECHA A LA IZQUIERDA DEL LARGO DE LA LINEA DE REFERENCIA. EN NINGUN CASO DEBE ALTERARSE ESTA REGLA YA SEA POR ORIENTACION DE LA LINEA DE REFERENCIA O UBICACION DE LA FLECHA									

