

EJECUCION Y CONTROLES DE CALIDAD PARA ESTRUCTURAS METALICAS

MATERIALES A EMPLEAR

Los materiales a emplear serán:

- Acero al carbono: STRUCTURAL STEEL ASTM A-36
- Electrodo: SPECIFICATION FOR MILD STEEL ARC-WELDING ELECTRODES, ASTM A233
- Pernos: ASTM 307

FABRICACION EN TALLER

Al efecto de un máximo aprovechamiento de los materiales se aceptara hasta un empalme soldado (con soldadura de penetración completa en barras de mas de 6 (seis) metros de longitud. En barras con largos hasta 6 metros no se aceptaran empalmes.

Se aplicara un arenado comercial a todos los componentes de la estructura metálica.

La estructura de acero deberá ser protegida con dos manos de pintura anticorrosiva epóxica, de diferentes colores y dos manos de esmalte epóxico, color gris.

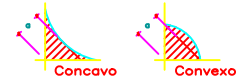
La última mano de esmalte se dará una vez concluido el montaje de la estructura en obra.

SOLDADURAS

La soldadura se hará por soldadura manual de arco protegido, los electrodos serán de clase E 70XX.

Para la inspección visual de los cordones de soldadura se adoptará el siguiente criterio.

a) PERFILES DESEABLES:



b) PERFILES ACEPTABLES:

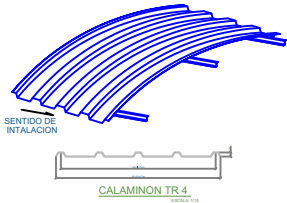
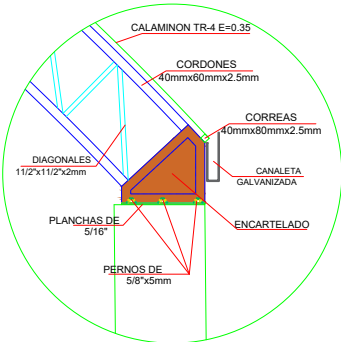


c) PERFILES NO ACEPTABLES:



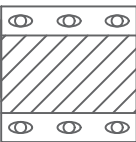
NOTA:
TODAS LAS MEDIDAS SE VERIFICARAN EN OBRA

ESPECIFICACIONES TECNICAS ESTRUCTURAS METALICAS	
MATERIALES.-	PERFILES, PLANCHAS, ANGULOS Y TUBOS USOS DE CALIDAD ESTRUCTURAL, ACERO CONFORME LA NORMA ASTM- A36. LA PINTURA POR APLICARSE SERA DEL SISTEMA ALQUIDICO, EMPLEANDO PINTURA BASE ANTICORROSIVA Y ESMALTE SINTETICO PARA EL ACABADO.
FABRICACION.-	TODOS LOS MATERIALES ANTES DE SER USADOS DEBERAN ESTAR DERECHOS, LOS ALINEAMIENTOS DEBERAN CUMPLIR CON LAS TOLERANCIAS PERMITIDAS EN LA NORMA ASTM - A6. PARA ENDERIZAR LOS MATERIALES SE PODRAN EMPLEAR MEDIOS MECANICOS O CON LA APLICACION DE CALOR EN FORMA LOCALIZADA, DEBE CUIDARSE DE NO DAÑAR EL MATERIAL. TODAS LAS MEDIDAS INDICADAS DEBERAN VERIFICARSE EN OBRA ANTES DEL ARMADO DE LOS DISTINTOS ELEMENTOS.
SOLDADURA.-	TODAS LAS UNIONES SOLDADAS SE REALIZARAN POR EL PROCESO DE ARCO ELECTRICO CONFORME A LA ESPECIFICADO EN EL CODIGO DE SOLDADURA DEL "AMERICAN WELDING SOCIETY". TODOS LOS SOLDADORES DEBERAN SER OBREROS CALIFICADOS CON EXPERIENCIA DEMOSTRADA EN EL TRABAJO DE ESTRUCTURAS.
MONTAJE.-	EL TRATADO DE LAS ESTRUCTURAS SE EFECTUARA DE MODO QUE NO SE PRODUZCAN ESFUERZOS NI DEFORMACIONES PLASTICAS Y MANTENGAN SU ALINEAMIENTO Y PLOMOS DENTRO DE LOS LIMITES DE LA SECCION 7.1 DEL MANUAL DEL AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION (AISC). PARA LOS TRABAJOS DE SOLDADURA EN OBRA DEBERA REMOVERSE LA PINTURA ADYACENTE A LA ZONA A SOLDAR CON ESCOBILLA DE CERDAS DE ALAMBRE.

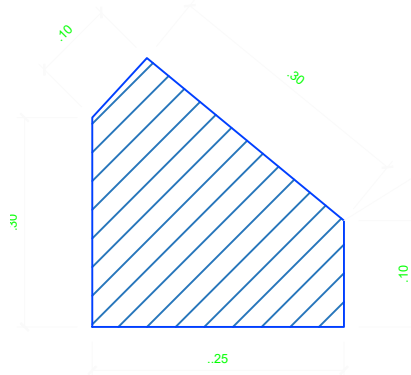
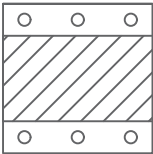


DETALLE 1

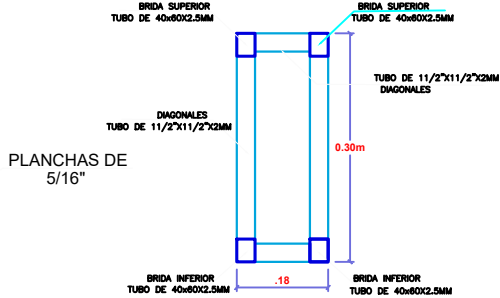
(APOYO DE VIGA MOVIL)



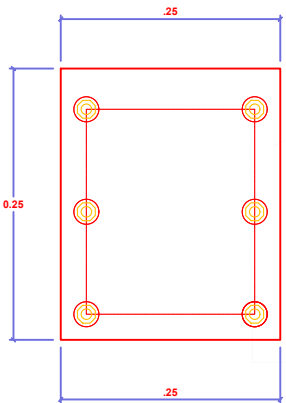
(APOYO DE VIGA FIJO)



SECCION LATERAL



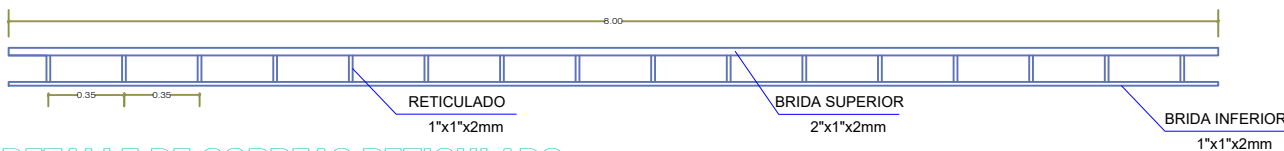
SECC. A-A



ENCUENTRO COLUMNA PLANTA

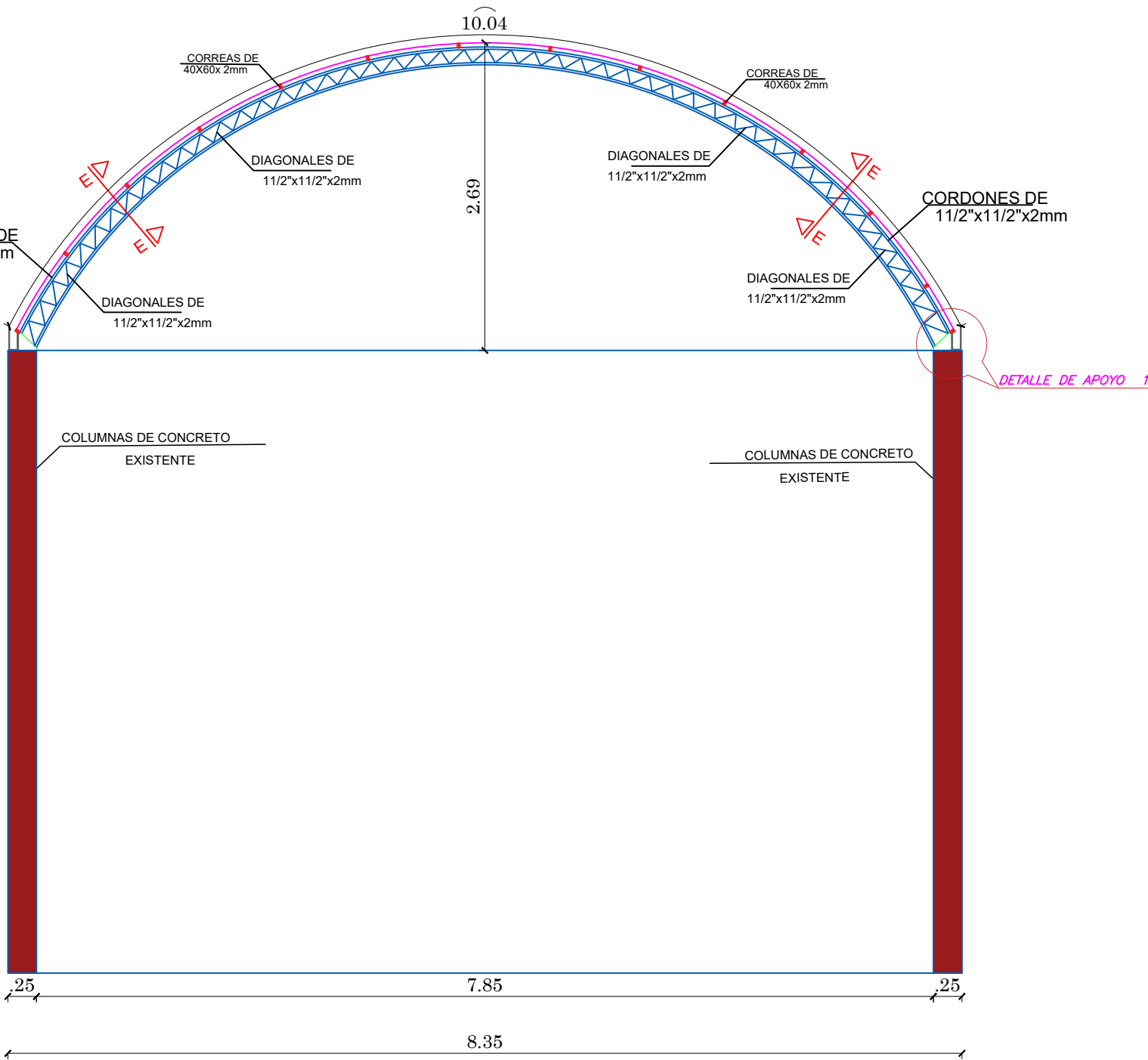
PL. e=5/16" anclada a Columna.

6 Huecos Pernos Ø 5/8"



DETALLE DE CORREAS RETICULADO

ESC. 1/50



PLANO DE CORTE

MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE HUALGAYOC - BAMBAMARCA



ACTIVIDAD:
"MANTENIMIENTO DE LOCAL MULTIUSOS DEL CENTRO POBLADO EL ROMERO DEL DISTRITO DE BAMBAMARCA, PROVINCIA DE HUALGAYOC - CAJAMARCA".

PLANO:
ESTRUCTURA - COBERTURA

PROYECTISTA:
J.C.B.S

UBICACION:
REGION: CAJAMARCA
PROV: HUALGAYOC
DIST: BAMBAMARCA

ESCALA:
1/50

FECHA:
MARZO - 2024

LÁMINA :
EC-02