

ADQUISICIÓN DE EQUIPO EXPLOSÍMETRO MEDIDOR DE GASES Y KIT DE CALIBRACIÓN PARA TRABAJOS EN PARADA DE PLANTA DE REFINERÍA IQUITOS

| ITEM | LO SOLICITADO POR: PETROPERU S.A. | LO OFERTADO POR: KA 'LINSON PERÚ S.A.C. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|---|--|----------------------|------------|----------------------|-------------------------|------------------|------------|--------|---------|-----------------|------------|--------|---------------------|------------------|-------------|--------|-------------------|------------------|--------------|--------|-------------------|-----------------|----------------|--------|--|
| 1 | <div>EQUIPO EXPLOSÍMETRO, DETECTOR Y MEDIDOR DE GASES</div> <table><tr><th>Tipo de Sensores</th><th>Rango</th><th>Resolución</th><th>Tiempo Respuesta T90</th></tr><tr><td>Niveles de Explosividad</td><td>de 0 a 100 % LEL</td><td>1 % de LEL</td><td>< 15 s</td></tr><tr><td>Oxígeno</td><td>0-30% Vol. deO2</td><td>0.1% de O2</td><td>< 10 s</td></tr><tr><td>Monóxido de carbono</td><td>0-1999 ppm de CO</td><td>1 ppm de CO</td><td>< 15 s</td></tr><tr><td>Ácido sulfhídrico</td><td>0-200 ppm de H2S</td><td>1 ppm de H2S</td><td>< 15 s</td></tr><tr><td>Dióxido de Azufre</td><td>0-20 ppm de SO2</td><td>0.1 ppm de SO2</td><td>< 10 s</td></tr></table> <div><ul style="list-style-type: none">➤ Capacidad de monitorear hasta 6 gases a la vez➤ Capacidad de monitorear Vapores Orgánicos Volátiles➤ Métodos de Medición:<ul style="list-style-type: none">- Gases combustibles – sensor catalítico- Oxígeno y gases tóxicos - sensor electroquímico- Compuestos orgánicos volátiles - sensor PID➤ Tipos de Alarma:<ul style="list-style-type: none">- Alarma hombre caído e instantánea incorporada- Alarma Vibratoria estándar- Alarma audible: > 95 dB.- Alarma visual: LED brillante➤ Pantalla: Color➤ Batería: Recargable ION-Li➤ Protección IP: IP65➤ Garantía Estándar del Equipo:<ul style="list-style-type: none">- Por el armazón y componentes electrónicos por el periodo de tres (03) años.- Sensores XCell COMB, O2, H2S, CO, SO2, NO2 e IR por el periodo de tres (03) años.- Sensores PID por el periodo de un (01) año➤ Conectividad: IR / Bluetooth➤ Carcasa: Carcasa resistente a impactos (min 3m altura)➤ Herramientas o funciones adicionales: Autodiagnóstico de vida útil de los sensores.<div>Certificaciones: Seguridad intrínseca UL913 para Clase I, División 1, Grupos A, B, C & D: -20°C a +50°C T4</div></div> | Tipo de Sensores | Rango | Resolución | Tiempo Respuesta T90 | Niveles de Explosividad | de 0 a 100 % LEL | 1 % de LEL | < 15 s | Oxígeno | 0-30% Vol. deO2 | 0.1% de O2 | < 10 s | Monóxido de carbono | 0-1999 ppm de CO | 1 ppm de CO | < 15 s | Ácido sulfhídrico | 0-200 ppm de H2S | 1 ppm de H2S | < 15 s | Dióxido de Azufre | 0-20 ppm de SO2 | 0.1 ppm de SO2 | < 10 s | <div>El detector multigas ALTAIR 5X con tecnología de sensores XCell y PID opcional. tecnología de sensores más avanzada que existe en un instrumento portátil para seis gases. Además de con los sensores XCell de MSA, el ALTAIR 5X se puede equipar con PID opcionales para la detección VOC. Alarma acústica >95 dB normalmente Alarma óptica 2 LED ultrabrillantes en la parte superior Alarma vibratoria Estándar</div> <div>Pantalla: Color</div> <div>Batería: Recargable ION-Li</div> <div>Protección IP: IP65</div> <div>GARANTIA:</div> <div><ul style="list-style-type: none">- Por el armazon y componentes electrónicos por el periodo de tres (03) años.- Sensores XCell COMB, O2, H2S, CO, CO2,NO2 e IR por el periodo de tres (03) años.- Sensores PID por el periodo de un (01) año</div> |
| Tipo de Sensores | Rango | Resolución | Tiempo Respuesta T90 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Niveles de Explosividad | de 0 a 100 % LEL | 1 % de LEL | < 15 s | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Oxígeno | 0-30% Vol. deO2 | 0.1% de O2 | < 10 s | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Monóxido de carbono | 0-1999 ppm de CO | 1 ppm de CO | < 15 s | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ácido sulfhídrico | 0-200 ppm de H2S | 1 ppm de H2S | < 15 s | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Dióxido de Azufre | 0-20 ppm de SO2 | 0.1 ppm de SO2 | < 10 s | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | |
|-----------------------------------|--|---|
| 2 | KITS DE VERIFICACIÓN Y CALIBRACIÓN PARA EL MODELO DEL EQUIPO OFERTADO <ul style="list-style-type: none"> ➤ Juego de Calibración que Incluye: <ul style="list-style-type: none"> - Válvula reguladora de flujo. - Medidor de presión del contenedor (manómetro). - Adaptador para el sensor. - Manguera para el adaptador. - Tubing de calibración y poliuretano. - Acoplamiento de desconexión rápida y conectores. - Estuche. - Manual de instrucciones. - Otros. | <div> Materiales y Componentes Cada Kit de Calibración Manual Modelo RP contiene: • Kit de calibración para Altair 4X: tapa, tubing y conector. • Manual de instrucciones • Manómetro 1000 PSI, Control de flujo 0.25 litros por minuto • Tubing de calibración • Tubing de poliuretano • Adaptador para el sensor • Acoplamiento de desconexión rápida </div> |
| 3 | GAS CALIBRACION 58LT 15%O2, CO-H2S-SO2 (60-20-20) PPM <ul style="list-style-type: none"> ➤ Cilindro Gas Patrón para verificar y calibrar Instrumentos. Mezcla De 1.45% CH4, 15% O2, 60% CO, 20% H2S, 10% SO2. 58LT | <div> MEZCLA DE GAS NO INFLAMABLE CILINDRO DE CALIBRACION 1.45% CH4, 60 PPM CO, 15% O2, 20PPM H2S MEZCLA DE GAS NO INFLAMABLE Contiene uno o más de los siguientes componentes en un Nitrógeno como Gas Balance: Oxígeno, 0-23.5%; Dióxido de Azufre, 0.0005-0.03% </div> |
| VERIFICACIÓN | | <ul style="list-style-type: none"> - ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL BIEN: (CUMPLE) - PLAZO DE ENTREGA: 180 días calendario (CUMPLE) - GARANTIA: <ul style="list-style-type: none"> ➤ Por el armazón y componentes electrónicos 03 años (CUMPLE) ➤ Sensores XCell COMB, O2, H2S, CO, SO2, NO2 e IR 03 años (CUMPLE) ➤ Sensores PID 01 año (CUMPLE) |
| RESULTADO DE LA EVALUACIÓN | | SI CUMPLE |