



**ACTA DE ADMISIÓN, EVALUACIÓN, CALIFICACIÓN Y OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO**

**ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N°015-2023-ITP-1**

**ADQUISICIÓN DE EQUIPOS PARA LA LINEA DE ENSILADO PARA EL PROYECTO VINCULADO AL CITE PESQUERO ILO**

El día 16 de junio de 2023, se reunieron los miembros del Comité de Selección de la Adjudicación Simplificada N°015-2023-ITP-1, designados mediante Formato II N°36-2023-ITP/OA: Solicitud y Designación de miembros para integrar el Comité de Selección de fecha 26 de mayo de 2023, conformado por las siguientes personas:

Presidente	WILMAN VALDIVIA CASTAÑEDA	Titular	X	Dependencia:	Órgano encargo de las contrataciones
		Suplente			
Primer Miembro	MAYRA DIANA FLORES OLIVARES	Titular	X	Dependencia:	DO/con conocimiento técnico
		Suplente			
Segundo Miembro	JENNY ISABEL CORNELIO PARI	Titular	X	Dependencia:	DO/con conocimiento técnico
		Suplente			

Una vez reunidos los miembros del comité de selección, se da inicio a la presente sesión, a fin de desarrollarse los siguientes puntos de la agenda:

➤ **AGENDA:**

1. Admisión de ofertas
2. Evaluación de ofertas
3. Calificación de ofertas
4. Otorgamiento de buena pro

➤ **CUESTIONES PREVIAS**

El presidente del Comité de selección, señala que a través de la plataforma del SEACE en la fecha del procedimiento de selección, se registraron las siguientes empresas:

Nro	RUC	Razón social
1	10481225723	ABAD HURTADO PABLO MIGUEL
2	20447790999	EXPORT PERU GLOBAL S.A.C
3	20448279210	IMSSEG S.A.C.
4	20487198561	INDUSTRIAS FRACLEN S.R.L.
5	20515783092	MAQUIPROCESOS E.I.R.L.
6	20600936612	J & O COLLECTIONS S.A.C.
7	20607190748	IMPORTACIONES CHARAI S.A.C



Por otro lado, las empresas que registraron ofertas en la plataforma del SEACE, son las siguientes:

Nro	RUC	Razón social
1	10481225723	ABAD HURTADO PABLO MIGUEL
2	20600936612	J & O COLLECTIONS S.A.C.
3	20448279210	IMSSEG S.A.C.
4	20487198561	INDUSTRIAS FRACLEN S.R.L.
5	20515783092	MAQUIPROCESOS E.I.R.L.

## 1. ADMISIÓN DE OFERTAS:

El comité de selección prosiguió con la admisión de ofertas; al respecto, contando con la revisión integral y opinión técnica respecto al cumplimiento de las características y/o requisitos funcionales y condiciones de las especificaciones técnicas contempladas en las bases integradas, el colegiado procedió a verificar la documentación de presentación obligatoria; generándose el cuadro respectivo (se adjunta el cuadro de admisión correspondiente según **anexo 1** que forma parte de la presente acta), dando como resultado lo siguiente:

RUC	Razón Social	Estado
10481225723	ABAD HURTADO PABLO MIGUEL	<b>NO ADMITIDO</b>
20600936612	J & O COLLECTIONS S.A.C.	<b>ADMITIDO</b>
20448279210	IMSSEG S.A.C.	<b>NO ADMITIDO</b>
20487198561	INDUSTRIAS FRACLEN S.R.L.	<b>NO ADMITIDO</b>
20515783092	MAQUIPROCESOS E.I.R.L.	<b>ADMITIDO</b>

Sobre el particular, se precisa lo siguiente:

- **ABAD HURTADO PABLO MIGUEL:**

Según las bases integradas del presente procedimiento de selección, se ha dispuesto como característica acreditable en el ITEM 02 (cocinador), literal e), del numeral 2.2.1.1 del capítulo II correspondiente a los documentos para la admisión que el postor deberá presentar documentación necesaria para acreditar el cumplimiento de las características técnicas señaladas en el apartado A02, A03, A04, A05, A08 y A010 del literal A del punto V de las especificaciones técnicas.

Sobre el particular, se indica que el postor Abad Hurtado Pablo Miguel, no ha consignado correctamente lo solicitado en lo dispuesto en el punto A03, dado que dicho apartado solicitada que se acredite que: “La cocción de huesos y espinazos de pescado de especies marinas y continentales debe ser por el vapor generado a través del sistema eléctrico y/o gas”. Se precisa que es necesario que el postor pueda especificar el tipo de cocción por el cual producirá la cocción, toda vez que existen diversos tipos de cocción (vapor, baño maría, escaldado u otros). Sin embargo, el postor, no ha precisado si la cocción se realizará por vapor generado.

Lo que evidencia claramente que el propio postor pretende dejar a la interpretación lo ofertado por él mismo.

- **IMSSEG S.A.C.:**

Se da cuenta que, según las bases integradas del presente procedimiento de selección, se han dispuesto documentación acreditable en el literal e), del numeral 2.2.1.1 del capítulo II correspondiente a los documentos para la admisión, sin embargo, se visualiza que el postor **IMSSEG S.A.C.**, no ha cumplido con precisar que es lo que esta ofertando, tal es el caso que como se visualiza a continuación, el postor solo se ha remitido a describir lo solicitado en las especificaciones técnicas, sin precisar que es lo que realmente se está ofertando.

**MOLINO TRITURADOR**

A02: Equipo Fabricado en acero inoxidable AISI 304 o superior

A03: Acabado sanitario fino pulido 2B con procedimiento TIG o superior.

**COCINADOR:**

A02: Equipo fabricado totalmente en acero inoxidable AISI 304 o superior.

A03: La cocción de huesos y espinazos de pescado de especies marinas y continentales debe ser por el vapor generado a través del sistema eléctrico y/o gas.

A10: Acabado sanitario fino pulido con procedimiento TIG o superior.

**MEZCLADOR**

A02: Equipo fabricado totalmente en acero inoxidable AISI 304 o superior

A03: Acabado sanitario fino pulido 2B con procedimiento TIG o superior.

A06: Rejilla de seguridad y/o sistema de seguridad

**SECADORA**

A03 Acabado sanitario fino pulido 2B con procedimiento TIG o superior.

A07 Estructura con tubos de 2" x 2" o superior

- **INDUSTRIAS FRACLEN S.R.L.**

Se da cuenta que, según las bases integradas del presente procedimiento de selección, se han dispuesto documentación acreditable en el literal e), del numeral 2.2.1.1 del capítulo II correspondiente a los documentos para la admisión, sin embargo, se visualiza que el postor **INDUSTRIAS FRACLEN S.R.L.**, no ha cumplido con precisar que es lo que está ofertando, tal es el caso que como se visualiza a continuación, el postor solo se ha remitido a describir lo solicitado en las especificaciones técnicas, sin precisar qué es lo que realmente se está ofertando.

**MOLINO TRITURADOR**

A02: Equipo Fabricado en acero inoxidable AISI 304 o superior

A03: Acabado sanitario fino pulido 2B con procedimiento TIG o superior.

A05: Martillos tipo Cuchillas y/o rodillos dentados de acero de alta dureza intercambiables

**COCINADOR:**

A02: Equipo fabricado totalmente en acero inoxidable AISI 304 o superior.

A03: La cocción de huesos y espinazos de pescado de especies marinas y continentales debe ser por el vapor generado a través del sistema eléctrico y/o gas.

A10: Acabado sanitario fino pulido con procedimiento TIG o superior.

**MEZCLADOR**

A02: Equipo fabricado totalmente en acero inoxidable AISI 304 o superior

A03: Acabado sanitario fino pulido 2B con procedimiento TIG o superior.

A06: Rejilla de seguridad y/o sistema de seguridad

**SECADORA**

A03 Acabado sanitario fino pulido 2B con procedimiento TIG o superior.

A07 Estructura con tubos de 2" x 2" o superior

De la presentación de ofertas, se puede colegir que los postores Abad Hurtado Pablo Miguel, IMSSEG SAC e Industrias Fraclen S.R.L, no han cumplido con acreditar la totalidad de las características técnicas requeridas en el capítulo II, literal e), pertenecientes a los documentos para la admisión de ofertas, dispuesto en las bases integradas del presente procedimiento de selección, por lo que dichos postores tienen la condición de **NO ADMITIDAS.**

Se precisa que el Comité de Selección, ha realizado una evaluación integral de la oferta, la cual supone verificar todos y cada uno de los documentos obrantes en la misma, siempre y cuando no



asuma la posición de los postores al realizar interpretaciones y/o suposiciones que favorezcan la condición de estos, ya que ello implicaría vulnerar los principios regulados en la Ley de Contrataciones del Estado; y, que, cada postor debe ser diligente presentando ofertas claras y congruentes, toda vez que no es función del Comité de Selección interpretar el alcance de una oferta, esclarecer ambigüedades o precisar imprecisiones.

## 2. EVALUACION DE OFERTAS

Acta seguido, se procedió a realizar la evaluación según el siguiente detalle:

Nro.	POSTOR	Oferta Económica (Oi)	Precio de la oferta más baja (Om)	Puntaje máximo del precio (PMP)	Puntaje	%	Puntaje total
1	J & O COLLECTIONS S.A.C.	S/196,999.00	S/196,999.00	100.00	100.00	5%	105
2	MAQUIPROCESOS E.I.R.L.	S/253,754.71		100.00	77.63	5%	81.52

Se indica que las empresas J & O COLLECTIONS S.A.C. y MAQUIPROCESOS E.I.R.L., presentaron solicitud de bonificación del 5% sobre el puntaje total obtenido, en virtud de su condición de REMYPE, obteniéndose el siguiente orden de prelación:

Nro.	POSTOR	PUNTAJE TOTAL	ORDEN DE PRELACION
1	J & O COLLECTIONS S.A.C.	105.00	1
2	MAQUIPROCESOS E.I.R.L.	81.52	2

## 3. CALIFICACION DE OFERTAS

Prosiguiendo con la etapa de evaluación, el comité de selección realizó la verificación de la documentación que sustentan los requisitos de calificación presentados por los postores J & O COLLECTIONS S.A.C. y MAQUIPROCESOS E.I.R.L., (se adjunta el cuadro de calificación correspondiente según **anexo 2** que forma parte de la presente acta), teniendo el siguiente resultado:

RUC	Razón Social	Estado
20600936612	J & O COLLECTIONS S.A.C	CALIFICADO
20515783092	MAQUIPROCESOS E.I.R.L	CALIFICADO

Se precisa que los bienes similares consignados en los requisitos de calificación para acreditar la experiencia del postor y determinar que los mismos cuentan con las características necesarias para ejecutar el contrato, guardan una relación directa en cuanto a características técnicas y se encuentran vinculados, guardando relación con la naturaleza de cada equipo solicitado tales como: molino y/o prensas y/o pelletizadoras y/o secadores y/o trituradoras y/o mezcladoras y/o incubadoras y/o cutter y/o cocinador y/o autoclaves.

Luego de haber realizado la calificación de las ofertas presentadas, el cuadro de orden de prelación se encuentra según el siguiente detalle:



Nro.	POSTOR	PUNTAJE	ORDEN DE PRELACION
1	<b>J &amp; O COLLECTIONS S.A.C .</b>	105.00	1
2	<b>MAQUIPROCESOS E.I.R.L</b>	81.52	2

#### 4. OTORGAMIENTO DE BUENA PRO:

De acuerdo con el resultado obtenido, y por unanimidad el comité de selección acuerda otorgar la buena pro del procedimiento de selección de Adjudicación Simplificada N° 015-2023-ITP-1 al siguiente postor:

POSTOR	MONTO ADJUDICADO
<b>J &amp; O COLLECTIONS S.A.C</b>	S/196,999.00 (Ciento noventa y seis mil novecientos noventa y nueve con 00/100 soles)

En ese sentido, este Colegiado solicita al Órgano Encargado de las Contrataciones que, en uso de sus facultades y atribuciones, realizar la fiscalización posterior de los documentos presentados en la Oferta del Postor **J & O COLLECTIONS S.A.C.** de conformidad con lo establecido en el numeral 64.6 del Artículo 64 del Reglamento de la Ley de Contrataciones con el Estado.

Finalmente se procede a dar lectura a la presente acta estando los asistentes de acuerdo con su contenido, la suscriben en aceptación de lo que en ella se dice, sin observaciones.

WILMAN VALDIVIA CASTAÑEDA  
Presidente Titular

MAYRA DIANA FLORES OLIVARES  
Primer Miembro Titular

JENNY ISABEL CORNELIO PARI  
Segundo Miembro Titular



N°	POSTOR	POSTOR 1		POSTOR 2		POSTOR 3		POSTOR 4		POSTOR 5	
		ABAD HURTADO PABLO MIGUEL		INGENIERÍA MANTENIMIENTO SEGURIDAD Y SERVICIOS GENERALES S.A.C.		J&O COLLECTION S.A.C.		INDUSTRIAS FRACLEN S.R.L.		MAQUIPROCESOS E.I.R.L.	
Documentos para la admisión de la oferta:		PRESENTA	CUMPLE	PRESENTA	CUMPLE	PRESENTA	CUMPLE	PRESENTA	CUMPLE	PRESENTA	CUMPLE
a	Declaración jurada de datos del postor. (Anexo N° 1)	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
b	Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta.  En caso de persona jurídica, copia del certificado de vigencia de poder del representante legal, apoderado o mandatario designado para tal efecto.  En caso de persona natural, copia del documento nacional de identidad o documento análogo, o del certificado de vigencia de poder otorgado por persona natural, del apoderado o mandatario, según corresponda.  En el caso de consorcios, este documento debe ser presentado por cada uno de los integrantes del consorcio que suscriba la promesa de consorcio, según corresponda.	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
c	Declaración jurada de acuerdo con el literal b) del artículo 52 del Reglamento. (Anexo N° 2)	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
d	Declaración jurada de cumplimiento de las Especificaciones Técnicas contenidas en el numeral 3.1 del Capítulo III de la presente sección. (Anexo N° 3)	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
e	Folleto y/o instructivos y/o catálogos y/o fichas técnicas y/o manuales emitidos por el fabricante para acreditar el cumplimiento de las siguientes características técnicas:	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
MOLINO TRITURADOR											
A02	Equipo Fabricado en acero inoxidable AISI 304 o superior	SI	SI	SI	NO ( no especifica)	SI	SI	SI	NO ( no especifica)	SI	SI
A03	Acabado sanitario fino pulido 2B con procedimiento TIG o superior.	SI	SI	SI	NO ( no especifica)	SI	SI	SI	NO ( no especifica)	SI	SI
A04	Cámara de trituración con diseño apropiado para el triturado y molido de huesos y espinazos de pescado de especies marinas y continentales.	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
A05	Martillos tipo Cuchillas y/o rodillos dentados de acero de alta dureza intercambiables	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	NO (No define el tipo de molino que oferta, si es de martillos o rodillos dentados)	SI	SI
A06	Tornillo sin fin desmontable	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
COCINADOR											
A02	Equipo fabricado totalmente en acero inoxidable AISI 304 o superior.	SI	SI	SI	NO ( no especifica)	SI	SI	SI	NO ( no especifica)	SI	SI
A03	La cocción de huesos y espinazos de pescado de especies marinas y continentales debe ser por el vapor generado a través del sistema eléctrico y/o gas.	SI	NO ( No precisa si la cocción es por el vapor generado)	SI	NO ( No define si usará un sistema eléctrico o a gas para la cocción)	SI	SI	SI	NO ( No define si usará un sistema eléctrico o a gas para la cocción)	SI	SI
A04	Cámara de cocción diseñado para soportar alta presión	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
A05	Cámara de proceso con tapa hermética en instrumentos de seguridad	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
A08	Sistema de drenaje de la cámara de cocción	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
A10	Acabado sanitario fino pulido con procedimiento TIG o superior.	SI	SI	SI	NO ( no especifica)	SI	SI	SI	NO ( no especifica)	SI	SI
MEZCLADORA											
A02	Equipo fabricado totalmente en acero inoxidable AISI 304 o superior	SI	SI	SI	NO ( no especifica)	SI	SI	SI	NO ( no especifica)	SI	SI
A03	Acabado sanitario fino pulido 2B con procedimiento TIG o superior.	SI	SI	SI	NO ( no especifica)	SI	SI	SI	NO ( no especifica)	SI	SI
A04	Cámara de mezclado diseñado para desmontar las paletas y realizar su respectiva limpieza	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
A06	Rejilla de seguridad y/o sistema de seguridad	SI	SI	SI	NO ( no especifica)	SI	SI	SI	NO ( no especifica)	SI	SI
SECADORA											
A02	Capacidad de producción 150 kg/batch	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
A03	Acabado sanitario fino pulido 2B con procedimiento TIG o superior.	SI	SI	SI	NO ( no especifica)	SI	SI	SI	NO ( no especifica)	SI	SI
A05	Intercambiador de calor con un diseño de alta eficiencia permitiendo el ahorro del gas durante el proceso	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
A06	Cuenta con 01 visor en la puerta con vidrio templado	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
A07	Estructura con tubos de 2" x 2" o superior	SI	SI	SI	NO ( no especifica)	SI	SI	SI	NO ( no especifica)	SI	SI
A08	Planchas exteriores de espesor de 1.5mm como mínimo	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
A12	Base con plancha de 2 mm o superior en acero inoxidable AISI 304	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
A13	Cámara encaquetada con fibra de vidrio	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
f	Declaración jurada de plazo de entrega. (Anexo N° 4) hasta 90 DIAS Calendarios	SI	SI (90 DIAS CALENDARIO)	SI	SI (90 DIAS CALENDARIO)	SI	SI (90 DIAS CALENDARIO)	SI	SI (90 DIAS CALENDARIO)	SI	SI (80 DIAS CALENDARIO)
g	Promesa de consorcio con firmas legalizadas, de ser el caso, en la que se consigne los integrantes, el representante común, el domicilio común y las obligaciones a las que se compromete cada uno de los integrantes del consorcio así como el porcentaje equivalente a dichas obligaciones. (Anexo N° 5)	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
h	El precio de la oferta en SOLES. Adjuntar obligatoriamente el Anexo N° 6	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
RESULTADO ==>		NO ADMITIDO		NO ADMITIDO		ADMITIDO		NO ADMITIDO		ADMITIDO	

**ANEXO 2**  
**ADJUDICACION SIMPLIFICADO N°015-2023-ITP-1**  
**ADQUISICIÓN DE EQUIPOS PARA LA LINEA DE ENSILADO PARA EL PROYECTO**  
**VINCULADO AL CITE PESQUERO ILO**

NRO. ORDEN DE PRELACION		1ro	2do
<b>POSTORES:</b>		J & O COLLECTIONS S.A.C.	MAQUIPROCESOS E.I.R.L.
Acreditar los requisitos de calificación		Cumple / No cumple	Cumple / No cumple
<b>EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD</b>			
REQUISITOS	<p>El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a S/140,000.00 ( Ciento cuarenta mil y 00/100 soles), por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.</p> <p>En el caso de postores que declaren en el Anexo N° 1 tener la condición de micro y pequeña empresa, se acredita una experiencia de S/ 59,364.40 (Cincuenta y nueve mil trescientos sesenta y cuatro c con 40/100 soles), por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda. En el caso de consorcios, todos los integrantes deben contar con la condición de micro y pequeña empresa</p> <p>Se consideran bienes similares a los siguientes molino y/o prensas y/o pelletizadoras y/o secadores y/o trituradoras y/o mezcladoras y/o incubadoras y/o cutter y/o cocinador y/o autoclaves.</p>	CUMPLE ACREDITA	CUMPLE ACREDITA
ACREDITACIÓN	<p>La experiencia del postor en la especialidad se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con voucher de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por Entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pago correspondientes a un máximo de veinte (20) contrataciones.</p>		
45	CALIFICA /DESCALIFICA	CALIFICA	CALIFICA