

PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,1
------------------------	--------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA MASCULINO CON PORTACAPONA	FT MGP	0990C10
------------------	--	--------	---------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA	OBSERVACIONES
		10.1.1	

#### A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA CAMISA		
1)	Cuello	1 pieza	Cumple
2)	Delanteros	2 piezas	Cumple
3)	Espalda	1 pieza	Cumple
4)	Portaacaponas	2 piezas	Cumple
5)	Mangas	2 piezas	Cumple

A.2	DISEÑO DE PANTALÓN		
1)	Pretina	1 pieza	Cumple
2)	Delanteros	2 piezas	Cumple
3)	Posteriores	2 piezas	Cumple

A.1.1	CUELLO		
1)	Formada	Pieza indeformable	Cumple
2)	Refuerzo interior	Entretela adhesiva	Cumple
		Barbillas en las puntas	Cumple
3)	Refuerzo	Entretela adhesiva	Cumple
4)	Pespunte	A 7 mm de contorno	Cumple

A.1.2	DELANTEROS		
1)	Delantero izquierdo	Doble interior de 7.5 cm; unión costura de los hombros a 1.5cm de ancho	Cumple
		Lleva los ojales	Cumple
		Lleva los botones	Cumple
2)	Delantero derecho	Doble interior de 7.5 cm; unión costura de los hombros a 1.5cm de ancho	Cumple
3)	Basta	1cm	Cumple
BOLSILLO			Cumple
1)	Tipo	Sobrepuestos modelo parche y tapa sobrepuesta	Cumple

PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,1
------------------------	--------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA MASCULINO CON PORTACAPONA	FT MGP	0990C10
------------------	--	--------	---------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA	OBSERVACIONES
			10.1.1	
2)	Tapa sobrespuesta	Pespunte: 7mm contorno	Cumple	---
		Ubicado al extremo superior de los delanteros	Cumple	---
		Doble tela	Cumple	---
		Parte interna: entretela adhesiva	Cumple	---
3)	Basta	2 cm Pespuntado	Cumple	---
4)	Forma	Base angular "V"	Cumple	---
5)	Pespunte	A 2 mm del contorno	Cumple	---
6)	Bolsillo izquierdo	Abertura 2cm largo (porta lapicero)	Cumple	---

A.1.3 ESPALDA				
1)	Piezas	2 : una espalda y un canesú (tela doble)	Cumple	---
2)	Basta	1 cm	Cumple	---
3)	Pespunte	Presenta	Cumple	---

A.1.4 PORTACAPONAS				
1)	Ubicación	Altura de los hombros a 2.5cm de la costura de la manga	Cumple	---
2)	Forma	dos pasadores embolsados y planchados de 1,5 cm de ancho y 3 cm de largo separados 5 cm entre si	Cumple	---
3)	Pespuntos	Todo el contorno	Cumple	---
4)	Bordes	Doblados internamente	Cumple	---
5)	Costura	Longitudinal con los extremos abiertos	Cumple	---

A.1.5 MANGAS				
1)	Piezas	1 cada manga	Cumple	---
2)	Costura	Cerrada embolsada	Cumple	---
3)	Bastilla	3cm	Cumple	---
4)	Pespunte	Presenta	Cumple	---

A.2.1 PRETINA (PANTALON)				
1)	Prelina	2 piezascon entretela adhesiva	Cumple	---
2)	Cerrado	Por medio de un botón	Cumple	---
3)	Acabado	Costura recta no hilvanado	Cumple	---
4)	Parte superior de la galleta	No lleva ban roll	Cumple	---

PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,1
------------------------	--------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA MASCULINO CON PORTACAPONA	FT MGP	0990C10
------------------	--	--------	---------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA	OBSERVACIONES
		10.1.1	
6)	Presilla		---
	Ancho	1.2 cm	Cumple
	Alto	5 cm	Cumple
	Botón	Al tono del pantalón (centrado)	Cumple
8)	Secreta	Delantero derecho bajo la prelina, presenta atraque de 1 cm, de 9 cm x 10 cm de profundida	Cumple

A.2.2 DELANTEROS (PANTALON)			
1)	bolsillo	Lateral en cada lado	Cumple
2)	cerrado	Izquierda por medio de un cierre	Cumple
3)	Gareta	Lleva pespunte de 3.5 cm de ancho y atraque vertical en la parte inferior de la bragueta de 1 cm	Cumple
BOLSILLOS LATERALES			
5)	Tipo	Ojal vertical	Cumple
	Pespunte	Un bolsillo en cada lateral	Cumple
	Atraque	de 1 cm en extremos	Cumple
	Interior	Vista tela y orillo con marca tela	Cumple
6)	Bolsas		
	Tela	Popelina	Cumple
	Cinta Ribete	Mismo tono de la tela	Cumple
	Pespunte	Seguridad y sesgo de popelina bolsillera	Cumple

A.2.3 POSTERIORES (PANTALON)			
1)	Bolsillos		
	Cantidad	2	Cumple
	Tipo	Cartera	Cumple
2)	Pinzas		Cumple
	Función	Entalle	Cumple
	Medida	6.5 cm	Cumple
3)	Ensanche posterior (con sesgo bolsillero)	Parte central posterior de la cintura	Cumple
4)	Costuras	Inicio 4 cm, disminuyen: 1.5 cm (fundillo)	Cumple
5)	Ensanche laterales	1 cm por lado incluido remalle	Cumple

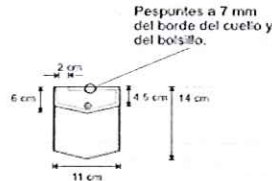


PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,1
------------------------	--------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA MASCULINO CON PORTACAPONA	FT MGP	0990C10
------------------	--	--------	---------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA	OBSERVACIONES
			10.1.1	
6)	Ensanche entrepiernas	Va en el posterior	Cumple	---
		Inicia superior hasta rodilla de 3.5 cm	Cumple	---
		Reduce: 1 cm incluido remalle	Cumple	---

A.3	APARIENCIA (FORMA, MEDIDAS Y UBICACIÓN) DE LAS PARTES (CAMISA)			
1)	Cuello		Cumple	---
2)	Delanteros		Cumple	---
3)	Espalda		Cumple	---
4)	Mangas		Cumple	---
5)	Simetría de los pares	Presenta	Cumple	---

A.4	APARIENCIA (FORMA, MEDIDAS Y UBICACIÓN) DE LAS PARTES (BOLSILLO)			
1)	Basta		Cumple	---
2)	Forma		Cumple	---
3)	Pespunte		Cumple	---
4)	Bolsillo izquierdo		Cumple	---
5)	Tapa sobrepuesta		Cumple	---
6)	Simetría de los pares	Presenta	Cumple	---

A.5	APARIENCIA (FORMA, MEDIDAS Y UBICACIÓN) DE LAS PARTES (PANTALÓN)			
1)	Prelina		Cumple	---
2)	Delanteros		Cumple	---
3)	Posteriores		Cumple	---
4)	Simetría de los pares	Presenta	Cumple	---
5)	Medidas	Cintura 80 cm	Cumple	---

A.6	DESCRIPCIÓN DE LAS COSTURAS			
1)	Corte y confección	Estandar	Cumple	---
		Regulares y uniformes	Cumple	---
		13-14 ppp para camisa	Cumple	---
		11-12ppp para pantalon	Cumple	---
		Sin fruncidos, resistentes al estiramiento, no tirantes, sin cortes en la tela y resistentes al lavado continuo	Cumple	---



PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,1
------------------------	--------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA MASCULINO CON PORTACAPONA	FT MGP	0990C10
------------------	--	--------	---------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA	OBSERVACIONES
		10.1.1	
2) Tipo de costuras y puntadas:	Ancho de las pestañas de tela de las uniones internas de las partes no es menor al ancho de la pata de la prensatela de la máquina (1/4")	Cumple	---
	Costura de union mangas, hombros laterales y central espalda, delanteros, posterior pretina y bolsillos clases 301	Cumple	---
	Costuras de unión de las partes internas de hombros, mangas y delanteros con espalda, son puntadas clase 516.	Cumple	---
	Costuras pegado y respunte de cuello, bolsillos y basta de manga y camisa son puntadas Clase 301	Cumple	---
	Costuras de bordes u orillos abiertos es clase 6 con puntadas clase 504.	Cumple	---
	Costura fundillos y bolsas de bolsillo de pantalón costura clase 401	Cumple	---
	El perforado y bordado de ojales, es a máquina, con costura clase 101 o 304	Cumple	---
	El bordado de los ojales de la camisa, es del tipo "camisero", orientación vertical 1.5 cm de corte	Cumple	---
	Bordado ojal pretina-garetón tipo ojo de chancho orientación horizontal de 2 cm de corte	Cumple	---
	Pegado de botones a mano, distancia entre botones 9 cm (S y M) 9.5 cm (L y XL)	Cumple	---
3) Botones	Atraque Individual	Cumple	---
	El pegado de los botones es a máquina	Cumple	---
	Grabado MARINA DE GUERRA DEL PERÚ en su contorno	Cumple	---
	Distribución (distribución y cantidad) delantero derecho	Cumple	---
	Separación entre sí 10 cm: 5 tallas S a M	Cumple	---

PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,1
------------------------	--------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA MASCULINO CON PORTACAPONA	FT MGP	0990C10
------------------	--	--------	---------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA	OBSERVACIONES
		10.1.1	
	Separación entre sí 9 cm: 6 tallas L y XL	Cumple	---
	Repuesto (cosido seguido del último botón utilizable): 1	Cumple	---
	2 (un botón en cada tapa)	Cumple	---
	Atraque Individual	Cumple	---

A.7	ACABADO			
1)	Libre de brillo	Presenta	Cumple	---
2)	Limpieza	Libre de defectos	Cumple	---
3)	Vaporizado y planchado	Presenta	Cumple	---
4)	Cuello y bolsillos del saco	Armado y alineados	Cumple	---
5)	Raya central del pantalón	Delantero y posterior	Cumple	---

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DEL UNIFORME TROPICAL	Cumple	---
--	--------	-----

B	EVALUACIÓN ESTRUCTURAL DE LA PRENDA			
B.1	TELA PARA CAMISA			
1)	Tipo de tela	Gabardina texturizada	Cumple	---
2)	Color de Pantone ®	Blanco Pantone ® 11-0601TP	Cumple	---
3)	Armadura:	Sarga 2/1	Cumple	---
4)	Peso:	210 g/m <sup>2</sup>	Cumple	---
5)	Urdimbre Hilos/cm	26 ±2	Cumple	---
6)	Trama Pasadas/cm	22 ±2	Cumple	---

B.2	ENTRELELA TEJIDA ADHESIVA			
1)	Tipo de tela	Entretela tejida adhesiva	Cumple	---
2)	Color	Blanca	Cumple	---
3)	Armadura	Tejido de punto	Cumple	---
4)	Tipo de resina	Termofusionable	Cumple	---

B.3	BOTON (CAMISA)			
1)	Composición	Polyéster de alta resistencia	Cumple	---
2)	Color	Cristal con base blanca	Cumple	---
3)	Nº de líneas	18 líneas	Cumple	---

PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,1
------------------------	--------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA MASCULINO CON PORTACAPONA	FT MGP	0990C10
------------------	--	--------	---------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA	OBSERVACIONES
		10.1.1	
4) Diámetro	11.43 mm $\pm$ 3mm	Cumple	---
5) N° de huecos	4	Cumple	---
6) Diseño de grabado	MARINA DE GUERRA DEL PERÚ	Cumple	---
7) Teñido	En masa durante la polimerización	Cumple	---

B.4	HILO		
1)	Color	Blanco al tono de la tela principal	Cumple
1)	Composición Global	100% Poliéster texturizado	Cumple
2)	Título	40/2	Cumple
3)	Tipo de torsión	S	Cumple
B.5	PANTALÓN		
1)	Tipo de tela	Gabardina texturizada	Cumple
2)	Color de Pantone®	Blanco Pantone® 11-0601TP	Cumple
3)	Armadura:	Sarga 2/2	Cumple
4)	Peso:	235 g/m <sup>2</sup>	Cumple
5)	Urdimbre Hilos/cm	33 $\pm$ 2	Cumple
6)	Trama Pasadas/cm	28 $\pm$ 2	Cumple



B.6	TELA PARA FORRO BOLSILLOS Y PRETINA		
1)	Tipo de tela	PEPELINA	Cumple
2)	Color	Blanco al ton de la tela principal	Cumple
3)	Armadura	Tafetan 1/1	Cumple
4)	Peso	116g/m <sup>2</sup>	Cumple
5)	Hilos / cm	79	Cumple
6)	Pasada /cm	77	Cumple

B.7	BOTONES (PANTALON)		
1)	Modelo	PRESIDENTE	Cumple
2)	Color	Blanco al ton de la tela principal	Cumple
3)	N° de Lineas	23	Cumple
4)	N° de hueco	116g/m <sup>2</sup>	Cumple
5)	Hilos / cm	79	Cumple
6)	Pasada /cm	77	Cumple



PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,1
------------------------	--------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA MASCULINO CON PORTACAPONA	FT MGP	0990C10
------------------	--	--------	---------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA	OBSERVACIONES
		10.1.1	

B.8	CIERRE			
1)	Composición	Bronce	Cumple	---
2)	Color de la cinta	Blanco al ton de la tela principal	Cumple	---
3)	Cremallera	Diente fino	Cumple	---
4)	Nº de dientes por cm	6	Cumple	---
5)	Longitud	15 cm	Cumple	---

B.9	JEBE DE PRETINA			
1)	Color	blanco	Cumple	---
2)	Armadura	Tafetan 1/1	Cumple	---
3)	Ancho	25 mm	Cumple	---
4)	Nº total de hilo elástico	6	Cumple	---
5)	Nervadura en urdimbre	2	Cumple	---

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)			Cumple	---
---	--	--	--------	-----

RESULTADO FINAL			CUMPLE	---
-----------------	--	--	--------	-----

OBSERVACIONES:
----------------

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Callao, 21 MAR 2024  
Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
Técnico de Electrónico  
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza  
010/5539  
Vº Bº  
Teniente Segundo  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256



PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,2
------------------------	--------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA FEMENINO CON PORTACAPONA	FT MGP	0990C11
------------------	---	--------	---------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LAS MUESTRAS	OBSERVACIONES
		10.1.2	

#### A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA BLUSA			
1)	Cuello	1 pieza	Cumple	---
2)	Delanteros	2 piezas	Cumple	---
3)	Espalda	1 pieza	Cumple	---
4)	Portaacaponas	2 piezas	Cumple	---
5)	Mangas	2 piezas	Cumple	---

A.2	DISEÑO DE PANTALÓN			
1)	Pretina	1 pieza	Cumple	---
2)	Delanteros	2 piezas	Cumple	---
3)	Posteriores	2 piezas	Cumple	---

A.1.1	CUELLO			
1)	Formada	Pieza indeformable	Cumple	---
2)	Refuerzo interior	Entretela adhesiva	Cumple	---
		Barbillas en las puntas	Cumple	---
3)	Refuerzo	Entretela adhesiva	Cumple	---
4)	Pespunte	A 7 mm de contorno	Cumple	---

A.1.2 DELANTEROS				
1)	Delantero izquierdo	Doble interior de 7.5 cm; unión costura de los hombros a 1.5cm de ancho	Cumple	---
		Lleva los botones	Cumple	---
2)	Delantero derecho	Lleva los ojales	Cumple	---
		Doble interior de 7.5 cm; unión costura de los hombros a 1.5cm de ancho	Cumple	---
3)	Basta	1cm	Cumple	---
BOLSILLO			Cumple	---
1)	Tipo	Sobrepuestos modelo parche y tapa sobrepuesta	Cumple	---
2)	Tapa sobrespuesta	Pespunte: 7mm contorno	Cumple	---
		Ubicado al extremo superior de los delanteros	Cumple	---
		Doble tela	Cumple	---
		Parte interna: entretela adhesiva	Cumple	---
3)	Basta	2 cm Pespuntado	Cumple	---
4)	Forma	Base angular "V"	Cumple	---
5)	Pespunte	A 2 mm del contorno	Cumple	---

PROCESO DE ADQUISICIÓN		AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,2
NOMBRE DE PRENDA		UNIFORME TROPICAL PARA FEMENINO CON PORTACAPONA	FT MGP	0990C11
VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LAS MUESTRAS	OBSERVACIONES
			10.1.2	
6)	Bolsillo izquierdo	Abertura 2cm largo (porta lapicero)	Cumple	---
A.1.3 ESPALDA				
1)	Piezas	1 : una espalda	Cumple	---
2)	Basta	1 cm	Cumple	---
3)	Pespunte	Presenta	Cumple	---
A.1.4 PORTACAPONAS				
1)	Ubicación	Altura de los hombros a 2.5cm de la costura de la manga	Cumple	---
2)	Forma	dos pasadores embolsados y planchados de 1,5 cm de ancho y 3 cm de largo separados 5 cm entre si	Cumple	---
3)	Pespuntos	Todo el contorno	Cumple	---
4)	Bordes	Doblados internamente	Cumple	---
5)	Costura	Longitudinal con los extremos abiertos	Cumple	---
A.1.5 MANGAS				
1)	Piezas	1 cada manga	Cumple	---
2)	Costura	Cerrada embolsada	Cumple	---
3)	Bastilla	3cm	Cumple	---
4)	Pespunte	Presenta	Cumple	---
A.2.1 PRETINA (PANTALON)				
1)	Pretina	2 piezascon entretela adhesiva	Cumple	---
2)	Cerrado	Por medio de un boton	Cumple	---
3)	Acabado	Costura recta no hilvanado	Cumple	---
4)	Parte superior de la gareta	No lleva ban roll	Cumple	---
5)	Presilla		Cumple	---
	Ancho	1.2 cm	Cumple	---
	Alto	5 cm	Cumple	---
6)	Botón	Al tono del pantalón (centrado)	Cumple	---
7)	Secreta	Delantero derecho de la pretina , presenta atraque de 1 cm	Cumple	---



PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,2
------------------------	--------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA FEMENINO CON PORTACAPONA	FT MGP	0990C11
------------------	---	--------	---------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LAS MUESTRAS	OBSERVACIONES
			10.1.2	
A.2.2	DELANTEROS (PANTALON)			
1)	Pinzas	1 pinza para el entalle	Cumple	---
2)	Bolsillo	Lateral en cada lado	Cumple	---
3)	Cerrado	Izquierda por medio de un cierre	Cumple	---
4)	Gareta	Lleva pespunte de 3.5 cm de ancho y atraque vertical en la parte inferior de la bragueta de 1 cm	Cumple	---
5)	BOLSILLOS LATERALES			
	Tipo	Inclinado a 4,5 cm de la union	Cumple	---
6)	Pespunte	Un bolsillo en cada lateral	Cumple	---
7)	Atraque	En extremos	Cumple	---
8)	Interior	Vista tela y orillo con marca tela	Cumple	---
9)	Bolsas		Cumple	---
	Tela	Popelina	Cumple	---
	Cinta Ribete	Mismo tono de la tela	Cumple	---
	Pespunte	Seguridad y sesgo de popelina bolsillera	Cumple	---

A.2.3	POSTERIORES (PANTALON)			
	Bolsillos			
1)	Cantidad	2	Cumple	---
	Tipo	Cartera	Cumple	---
	Pinzas			
2)	Función	Entalle	Cumple	---
	Medida	6.5 cm	Cumple	---
3)	Ensanche posterior (con sesgo bolsillero)	Parte central posterior de la cintura	Cumple	---
4)	Costuras	Inicio 4 cm, disminuyen: 1.5 cm (fundillo)	Cumple	---
5)	Ensanche laterales	1 cm por lado incluido remalle	Cumple	---
6)	Ensanche entrepiernas	Va en el posterior	Cumple	---
		Inicia superior hasta rodilla de 3.5 cm	Cumple	---
		Reduce: 1 cm incluido remalle	Cumple	---

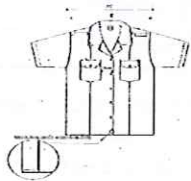
PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,2
------------------------	--------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA FEMENINO CON PORTACAPONA	FT MGP	0990C11
------------------	---	--------	---------

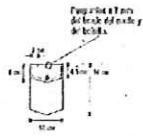
VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LAS MUESTRAS	OBSERVACIONES
		10.1.2	


A.3 APARIENCIA (FORMA, MEDIDAS Y UBICACIÓN) DE LAS PARTES (BLUSA)

1)	Cuello		Cumple	---
2)	Delanteros		Cumple	---
3)	Espalda		Cumple	---
4)	Mangas		Cumple	---
5)	Simetría de los pares	Presenta	Cumple	---

A.4 APARIENCIA (FORMA, MEDIDAS Y UBICACIÓN) DE LAS PARTES (BOLSILLO)

1)	Basta		Cumple	---
2)	Forma		Cumple	---
3)	Pespunte		Cumple	---
4)	Bolsillo izquierdo		Cumple	---
5)	Tapa sobrepuesta		Cumple	---
6)	Simetría de los pares	Presenta	Cumple	---

A.5 APARIENCIA (FORMA, MEDIDAS Y UBICACIÓN) DE LAS PARTES (PANTALÓN)

1)	Pretina		Cumple	---
2)	Delanteros		Cumple	---
3)	Posteriores		Cumple	---
4)	Simetría de los pares	Presenta	Cumple	---
5)	Medidas	Cintura 80 cm	Cumple	---

A.6 DESCRIPCIÓN DE LAS COSTURAS

1)	Corte y confección	Estandar	Cumple	---
		Regulares y uniformes	Cumple	---
		13-14 ppp para camisa	Cumple	---
		11-12ppp para pantalon	Cumple	---
		Sin fruncidos, resistentes al estiramiento, no tirantes, sin cortes en la tela y resistentes al lavado continuo	Cumple	---
		Ancho de las pestañas de tela de las uniones internas de las partes no es menor al ancho de la pata de la prensatela de la máquina (1/4")	Cumple	---

PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,2
------------------------	--------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA FEMENINO CON PORTACAPONA	FT MGP	0990C11
------------------	---	--------	---------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LAS MUESTRAS	OBSERVACIONES
			10.1.2	
2)	Tipo de costuras y puntadas:	Costura de union mangas, hombros laterales y central espalda, delanteros, posterior pretina y bolsillos clases 301	Cumple	---
		Costuras de unión de las partes internas de hombros, mangas y delanteros con espalda, son puntadas clase 516.	Cumple	---
		Costuras pegado y pespunte de cuello, bolsillos y basta de manga y camisa son puntadas Clase 301	Cumple	---
		Costuras de bordes u orillos abiertos es clase 6 con puntadas clase 504.	Cumple	---
		Costura fundillos y bolsas de bolsillo de pantalón costura clase 401	Cumple	---
		El perforado y bordado de ojales, es a máquina, con costura clase 101 o 304	Cumple	---
		El bordado de los ojales de la camisa, es del tipo "camisero", orientación vertical 1.5 cm de corte	Cumple	---
		Bordado ojal pretina-garetón tipo ojo de chancho orientación horizontal de 2 cm de corte	Cumple	---
		Pegado de botones a mano, distancia entre botones 9 cm (S y M) 9.5 cm (L y XL)	Cumple	---
		Atraque Individual	Cumple	---
3)	Botones	El pegado de los botones es a máquina	Cumple	---
		Grabado MARINA DE GUERRA DEL PERÚ en su contorno	Cumple	---
		Distribución (distribución y cantidad) delantero derecho	Cumple	---
		Separación entre sí 10 cm: 5 tallas S a M	Cumple	---



PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,2
------------------------	--------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA FEMENINO CON PORTACAPONA	FT MGP	0990C11
------------------	---	--------	---------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LAS MUESTRAS	OBSERVACIONES
		10.1.2	
	Separación entre sí 9 cm: 6 tallas L y XL	Cumple	---
	Repuesto (cosido seguido del último botón utilizable): 1	Cumple	---
	2 (un botón en cada tapa)	Cumple	---
	Atraque Individual	Cumple	---

A.7	ACABADO			
1)	Libre de brillo	Presenta	Cumple	---
2)	Limpieza	Libre de defectos	Cumple	---
3)	Vaporizado y planchado	Presenta	Cumple	---
4)	Cuello y bolsillos del saco	Armado y alineados	Cumple	---
5)	Raya central del pantalón	Delantero y posterior	Cumple	---

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DEL UNIFORME TROPICAL	CUMPLE	
--	--------	--

B	EVALUACIÓN ESTRUCTURAL DE LA PRENDA			
B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PARA BLUSA			
1)	Tipo de tela	Gabardina texturizada	Cumple	---
2)	Color de Pantone ®	Blanco Pantone ® 11-0601TP	Cumple	---
3)	Armadura:	Sarga 2/1	Cumple	---
4)	Peso:	210 g/m <sup>2</sup>	Cumple	---
5)	Urdimbre Hilos/cm	26 ±2	Cumple	---
6)	Trama Pasadas/cm	22 ±2	Cumple	---

B.2	ENTRELELA TEJIDA ADHESIVA			
1)	Tipo de tela	Entretela tejida adhesiva	Cumple	---
2)	Color	Blanca	Cumple	---
3)	Armadura	Tejido de punto	Cumple	---
4)	Tipo de resina	Termofusionable	Cumple	---

B.3	BOTON (BLUSA)			
1)	Composición	Polyéster de alta resistencia	Cumple	---
2)	Color	Cristal con base blanca	Cumple	---
3)	Nº de líneas	18 líneas	Cumple	---
4)	Diámetro	11.43 mm ± 3mm	Cumple	---
5)	Nº de huecos	4	Cumple	---
6)	Diseño de grabado	MARINA DE GUERRA DEL PERÚ	Cumple	---

PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,2
------------------------	--------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA FEMENINO CON PORTACAPONA	FT MGP	0990C11
------------------	---	--------	---------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LAS MUESTRAS	OBSERVACIONES
		10.1.2	
7) Teñido	En masa durante la polimerización	Cumple	---

B.4	TELA PARA PANTALÓN		
1)	Tipo de tela	Gabardina texturizada	Cumple
2)	Color de Pantone ®	Blanco Pantone ® 11-0601TP	Cumple
3)	Armadura:	Sarga 2/2	Cumple
4)	Peso:	235 g/m <sup>2</sup>	Cumple
5)	Urdimbre Hilos/cm	33 ±2	Cumple
6)	Trama Pasadas/cm	28 ±2	Cumple

B.5	TELA PARA FORRO BOLSILLOS Y PRETINA		
1)	Tipo de tela	POPELINA	Cumple
2)	Color	Blanco al ton de la tela principal	Cumple
3)	Armadura	Tafetan 1/1	Cumple
4)	Peso	116g/m <sup>2</sup>	Cumple
5)	Hilos / cm	79	Cumple
6)	Pasada /cm	77	Cumple

B.6	BOTON (PANTALON)		
1)	Modelo	PRESIDENTE	Cumple
2)	Color	Blanco al ton de la tela principal	Cumple
3)	Nº de Lineas	23	Cumple
4)	Nº de hueco	116g/m <sup>2</sup>	Cumple
5)	Hilos / cm	79	Cumple
6)	Pasada /cm	77	Cumple

B.7	CIERRE		
1)	Composición	Bronce	Cumple
2)	Color de la cinta	Blanco al ton de la tela principal	Cumple
3)	Cremallera	Diente fino	Cumple
4)	Nº de dientes por cm	6	Cumple
5)	Longitud	15 cm	Cumple

B.8	JEBE DE PRETINA		
1)	Color	blanco	Cumple
2)	Armadura	Tafetan 1/1	Cumple
3)	Ancho	25 mm	Cumple
4)	Nº total de hilo elástico	6	Cumple

PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,2
------------------------	--------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA FEMENINO CON PORTACAPONA	FT MGP	0990C11
------------------	---	--------	---------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LAS MUESTRAS	OBSERVACIONES
		10.1.2	
5) Nervadura en urdimbre	2	Cumple	

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS	CUMPLE	
RESULTADO FINAL	CUMPLE	

OBSERVACIONES:
----------------

Callao, 21 MAR 2024

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
Técnico 3º Electrónico  
Miguel Alejandro TRADO Mendoza  
01015539

VºBº  
Teniente Segundo  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256





PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,3
------------------------	--------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA MASCULINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	0990B2
------------------	--	--------	--------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRAS	OBSERVACIONES
		10.1.3	

#### A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA CAMISA			
1)	Cuello	1 pieza	Cumple	---
2)	Delanteros	2 piezas	Cumple	---
3)	Espalda	1 pieza	Cumple	---
4)	Portaacapona	2 piezas	Cumple	---
5)	Mangas	2 piezas	Cumple	---

A.2	DISEÑO DE PANTALÓN			
1)	Pretina	1 pieza	Cumple	---
2)	Delanteros	2 piezas	Cumple	---
3)	Posteriores	2 piezas	Cumple	---

A.1.1	CUELLO			
1)	Formada	Pieza indeformable	Cumple	---
2)	Refuerzo interior	Entretela adhesiva	Cumple	---
		Barbillas en las puntas	Cumple	---
3)	Refuerzo	Entretela adhesiva	Cumple	---
4)	Pespunte	A 7 mm de contorno	Cumple	---

A.1.2	DELANTEROS			
1)	Delantero izquierdo	Doblez interior de 7.5 cm; unión costura de los hombros a 1.5cm de ancho	Cumple	---
		Lleva los ojales	Cumple	---
2)	Delantero derecho	Lleva los botones	Cumple	---
		Doblez interior de 7.5 cm; unión costura de los hombros a 1.5cm de ancho	Cumple	---
3)	Basta	1 cm	Cumple	---
BOLSILLO			Cumple	---
1)	Tipo	Sobrepuestos modelo parche y tapa sobrepuesta	Cumple	---
2)	Tapa sobrepuesta	Pespunte: 7mm contorno	Cumple	---
		Ubicado al extremo superior de los delanteros	Cumple	---
		Doble tela	Cumple	---
		Parte interna: entretela adhesiva	Cumple	---

PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,3
------------------------	--------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA MASCULINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	0990B2
------------------	--	--------	--------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRAS	OBSERVACIONES
			10.1.3	
3)	Basta	2 cm Pespuntado	Cumple	---
4)	Forma	Base angular "V"	Cumple	---
5)	Pespunte	A 2 mm del contorno	Cumple	---
6)	Bolsillo izquierdo	abertura 2cm largo (porta lapicero)	Cumple	---

A.1.3 ESPALDA				
1)	Piezas	2 : una espalda y un canesú(tela doble)	Cumple	---
2)	Basta	1 cm	Cumple	---
3)	Pespunte	Presenta	Cumple	---

A.1.4 MANGAS				
1)	Piezas	1 cada manga	Cumple	---
2)	Costura	Cerrada embolsada	Cumple	---
3)	Bastilla	3cm	Cumple	---
4)	Pespunte	Presenta	Cumple	---

A.2.1 PRETINA (PANTALON)				
1)	Pretina	2 piezascon entretela adhesiva	Cumple	---
2)	cerrado	Por medio de un boton	Cumple	---
3)	acabado	Costura recta no hilvanado	Cumple	---
4)	parte superior de la garetá	No lleva ban roll	Cumple	---
<u>Presilla</u>				
	Ancho	1.2 cm	Cumple	---
	Alto	5 cm	Cumple	---
	Botón	Al tono del pantalón (centrado)	Cumple	---
8)	secreta	Delantero derecho bajo la pretina , presenta atraque de 1 cm, de 9 cm x 10 cm de profundidda	Cumple	---

A.2.2 DELANTEROS (PANTALON)				
1)	bolsillo	Lateral en cada lado	Cumple	---
2)	cerrado	Izquierda por medio de un cierre	Cumple	---

PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,3
------------------------	--------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA MASCULINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	0990B2
------------------	--	--------	--------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRAS	OBSERVACIONES
			10.1.3	
3)	gareta	Lleva pespunte de 3.5 cm de ancho y atraque vertical en la parte inferior de la bragueta de 1 cm	Cumple	---
<b>BOLSILLOS LATERALES</b>				
5)	Tipo	Ojal vertical	Cumple	---
	Pespunte	Un bolsillo en cada lateral	Cumple	---
	Atraque	de 1 cm en extremos	Cumple	---
	Interior	Vista tela y orillo con marca tela	Cumple	---
6)	Bolsas			---
	Tela	Popelina	Cumple	---
	Cinta Ribete	Mismo tono de la tela	Cumple	---
	Pespunte	Seguridad y sesgo de popelina bolsillera	Cumple	---

A.2.3 POSTERIORES (PANTALON)				
<b>Bolsillos</b>				
1)	Cantidad	2	Cumple	---
	Tipo	Cartera	Cumple	---
2)	<b>Pinzas</b>		Cumple	---
	Función	Entalle	Cumple	---
	Medida	6.5 cm	Cumple	---
3)	Ensanche posterior (con sesgo bolsillero)	Parte central posterior de la cintura	Cumple	---
4)	Costuras	Inicio 4 cm, disminuyen: 1.5 cm (fundillo)	Cumple	---
5)	Ensanche laterales	1 cm por lado incluido remalle	Cumple	---
6)	Ensanche entrepiernas	Va en el posterior	Cumple	---
		Inicia superior hasta rodilla de 3.5 cm	Cumple	---
		Reduce: 1 cm incluido remalle	Cumple	---

A.3 APARIENCIA (FORMA, MEDIDAS Y UBICACIÓN) DE LAS PARTES (CAMISA)				
1)	Cuello		Cumple	---
2)	Delanteros		Cumple	---
3)	Espalda		Cumple	---
4)	Mangas		Cumple	---
5)	Simetría de los pares		Cumple	---



PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,3
------------------------	--------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA MASCULINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	0990B2
------------------	--	--------	--------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRAS	OBSERVACIONES
		10.1.3	
A.4 APARIENCIA (FORMA, MEDIDAS Y UBICACIÓN) DE LAS PARTES (BOLSILLO)			
1) Balsa		Cumple	---
2) Forma		Cumple	---
3) Pespunte		Cumple	---
4) Bolsillo izquierdo		Cumple	---
5) Tapa sobrepuesta		Cumple	---
6) Simetría de los pares	Presenta	Cumple	---

A.5 APARIENCIA (FORMA, MEDIDAS Y UBICACIÓN) DE LAS PARTES (PANTALÓN)			
1) Pretina		Cumple	---
2) Delanteros		Cumple	---
3) Posteriores		Cumple	---
4) Simetría de los pares	Presenta	Cumple	---
5) Medidas	Cintura 80 cm	Cumple	---

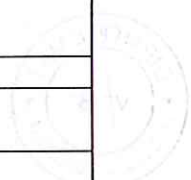
A.6 DESCRIPCIÓN DE LAS COSTURAS			
1) Corte y confección	Estandar	Cumple	---
	Regulares y uniformes	Cumple	---
	13-14 ppp para camisa	Cumple	---
	11-12ppp para pantalon	Cumple	---
	Sin fruncidos, resistentes al estiramiento, no tirantes, sin cortes en la tela y resistentes al lavado continuo	Cumple	---
	Ancho de las pestañas de tela de las uniones internas de las partes no es menor al ancho de la pata de la prensatela de la máquina (1/4")	Cumple	---
	Costura de union mangas, hombros laterales y central espalda,delanteros, posterior pretina y bolsillos clases 301	Cumple	---
	Costuras de unión de las partes internas de hombros, mangas y delanteros con espalda, son puntadas clase 516.	Cumple	---



PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,3
------------------------	--------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA MASCULINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	0990B2
------------------	--	--------	--------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRAS	OBSERVACIONES
		10.1.3	
2) Tipo de costuras y puntadas:	Costuras pegado y respunte de cuello, bolsillos y basta de manga y camisa son puntadas Clase 301	Cumple	---
	Costuras de bordes u orillos abiertos es clase 6 con puntadas clase 504.	Cumple	---
	Costura fundillos y bolsas de bolsillo de pantalón costura clase 401	Cumple	---
	El perforado y bordado de ojales, es a máquina, con costura clase 101 o 304	Cumple	---
	El bordado de los ojales de la camisa, es del tipo "camisero", orientación vertical 1.5 cm de corte	Cumple	---
	Bordado ojal pretina-garetón tipo ojo de chanco orientación horizontal de 2 cm de corte	Cumple	---
	Pegado de botones a mano, distancia entre botones 9 cm (S y M) 9.5 cm (L y XL)	Cumple	---
	Atrake Individual	Cumple	---
3) Botones	El pegado de los botones es a máquina	Cumple	---
	Grabado MARINA DE GUERRA DEL PERÚ en su contorno	Cumple	---
	Distribución(distribución y cantidad) delantero derecho	Cumple	---
	Separación entre sí 10 cm: 5 tallas S a M	Cumple	---
	Separación entre sí 9 cm: 6 tallas L y XL	Cumple	---
	Repuesto (cosido seguido del último botón utilizable): 1	Cumple	---
	2 (un botón en cada tapa)	Cumple	---
	Atrake Individual	Cumple	---



PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,3
------------------------	--------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA MASCULINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	0990B2
------------------	--	--------	--------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRAS	OBSERVACIONES
		10.1.3	

A.7	ACABADO			
1)	Libre de brillo	Presenta	Cumple	---
2)	Limpieza	Libre de defectos	Cumple	---
3)	Vaporizado y planchado	Presenta	Cumple	---
4)	Cuello y bolsillos del saco	Armado y alineados	Cumple	---
5)	Raya central del pantalón	Delantero y posterior	Cumple	---

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DEL UNIFORME TROPICAL	CUMPLE	
--	--------	--

B	EVALUACIÓN ESTRUCTURAL DE LA PRENDA			
B.1	TELA PARA CAMISA			
1)	Tipo de tela	Gabardina texturizada	Cumple	---
2)	Color de Pantone ®	Blanco Pantone ® 11-0601TP	Cumple	---
3)	Armadura:	Sarga 2/1	Cumple	---
4)	Peso:	210 g/m <sup>2</sup>	Cumple	---
5)	Urdimbre Hilos/cm	26 ±2	Cumple	---
6)	Trama Pasadas/cm	22 ±2	Cumple	---

B.2	ENTRELELA TEJIDA ADHESIVA			
1)	Tipo de tela	Entretela tejida adhesiva	Cumple	---
2)	Color	Blanca	Cumple	---
3)	Armadura	Tejido de punto	Cumple	---
4)	Tipo de resina	Termofusionable	Cumple	---

B.3	BOTON (CAMISA)			
1)	Composición	Polyéster de alta resistencia	Cumple	---
2)	Color	Cristal con base blanca	Cumple	---
3)	N° de líneas	18 líneas	Cumple	---
4)	Diámetro	11.43 mm ± 3mm	Cumple	---
5)	N° de huecos	4	Cumple	---
6)	Diseño de grabado	MARINA DE GUERRA DEL PERÚ	Cumple	---
7)	Teñido	En masa durante la polimerización	Cumple	---

B.4	HILO			
1)	Color	Blanco al tono de la tela principal	Cumple	---
1)	Composición Global	100% Polyéster texturizado	Cumple	---
2)	Título	40/2	Cumple	---
3)	Tipo de torsión	S	Cumple	---



PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,3
------------------------	--------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA MASCULINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	0990B2
------------------	--	--------	--------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRAS	OBSERVACIONES
			10.1.3	
B.5	PANTALÓN			
1)	Tipo de tela	Gabardina texturizada	Cumple	---
2)	Color de Pantone ®	Blanco Pantone ® 11-0601TP	Cumple	---
3)	Armadura:	Sarga 2/2	Cumple	---
4)	Peso:	235 g/m <sup>2</sup>	Cumple	---
5)	Urdimbre Hilos/cm	33 ±2	Cumple	---
6)	Trama Pasadas/cm	28 ±2	Cumple	---

B.6	TELA PARA FORRO BOLSILLOS Y PRETINA			
1)	Tipo de tela	POPELINA	Cumple	---
2)	Color	Blanco al ton de la tela principal	Cumple	---
3)	Armadura	Tafetan 1/1	Cumple	---
4)	Peso	116g/m²	Cumple	---
5)	Hilos / cm	79	Cumple	---
6)	Pasada /cm	77	Cumple	---

B.7	BOTONES (PANTALON)			
1)	Modelo	PRESIDENTE	Cumple	---
2)	Color	Blanco al ton de la tela principal	Cumple	---
3)	N° de Lineas	23	Cumple	---
4)	N° de hueco	116g/m²	Cumple	---
5)	Hilos / cm	79	Cumple	---
6)	Pasada /cm	77	Cumple	---

B.8	CIERRE			
1)	Composición	Bronce	Cumple	---
2)	Color de la cinta	Blanco al ton de la tela principal	Cumple	---
3)	Cremallera	Diente fino	Cumple	---
4)	Nº de dientes por cm	6	Cumple	---
5)	Longitud	15 cm	Cumple	---

B.9	JEBE DE PRETINA			
1)	Color	blanco	Cumple	---
2)	Armadura	Tafetan 1/1	Cumple	---

PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,3
------------------------	--------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA MASCULINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	0990B2
------------------	--	--------	--------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRAS	OBSERVACIONES
			10.1.3	
3)	Ancho	25 mm	Cumple	---
4)	Nº total de hilo elástico	6	Cumple	---
5)	Nervadura en urdimbre	2	Cumple	---
RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)				CUMPLE

RESULTADO FINAL	CUMPLE
-----------------	--------

OBSERVACIONES:
----------------

Callao,

21 MAR 2024

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moisés TRUJILLO Vargas  
02915911

Teniente Segundo  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
Técnico 3º Electrónico  
Miguel Alejandro TIRADO  
Mendoza



PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,4
------------------------	--------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA FEMENINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	099081
------------------	---	--------	--------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LAS MUESTRAS	OBSERVACIONES
		10.1.4	

#### A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA BLUSA		
1)	Cuello	1 pieza	Cumple
2)	Delanteros	2 piezas	Cumple
3)	Espalda	1 pieza	Cumple
4)	Portaacaponas	2 piezas	Cumple
5)	Mangas	2 piezas	Cumple

A.2	DISEÑO DE PANTALÓN		
1)	Pretina	1 pieza	Cumple
2)	Delanteros	2 piezas	Cumple
3)	Posteriores	2 piezas	Cumple

A.1.1	CUELLO		
1)	Formada	Pieza indeformable	Cumple
2)	Refuerzo interior	Entretela adhesiva	Cumple
		Barbillas en las puntas	Cumple
3)	Refuerzo	Entretela adhesiva	Cumple
4)	Pespunte	A 7 mm de contorno	Cumple

A.1.2	DELANTEROS		
1)	Delantero izquierdo	Doble interior de 7.5 cm; unión costura de los hombros a 1.5cm de ancho	Cumple
		Lleva los botones	Cumple
2)	Delantero derecho	Lleva los ojales	Cumple
		Doble interior de 7.5 cm; unión costura de los hombros a 1.5cm de ancho	Cumple
3)	Basta	1cm	Cumple
	BOLSILLO		Cumple
1)	Tipo	Sobrepuestos modelo parche y tapa sobrepuesta	Cumple
2)	Tapa sobrepuesta	Pespunte: 7mm contorno	Cumple
		Ubicado al extremo superior de los delanteros	Cumple
		Doble tela	Cumple
		Parte interna: entretela adhesiva	Cumple
3)	Basta	2 cm Pespuntado	Cumple
4)	Forma	Base angular "V"	Cumple
5)	Pespunte	A 2 mm del contorno	Cumple
6)	Bolsillo izquierdo	Abertura 2cm largo (porta lapicero)	Cumple

#### A.1.3 ESPALDA



PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,4
------------------------	--------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA FEMENINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	099081
------------------	---	--------	--------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LAS MUESTRAS	OBSERVACIONES
			10.1.4	
1)	Piezas	1 : una espalda	Cumple	---
2)	Basla	1 cm	Cumple	---
3)	Pespunte	Presenta	Cumple	---

A.1.4	MANGAS			
1)	Piezas	1 cada manga	Cumple	---
2)	Costura	Cerrada embolsada	Cumple	---
3)	Basilla	3cm	Cumple	---
4)	Pespunte	Presenta	Cumple	---

A.2.1	PRETINA (PANTALON)			
1)	Pretina	2 piezascon entretela adhesiva	Cumple	---
2)	Cerrado	Por medio de un boton	Cumple	---
3)	Acabado	Costura recta no hilvanado	Cumple	---
4)	Parte superior de la garetta	No lleva ban roll	Cumple	---
	<u>Presilla</u>			---
5)	Ancho	1.2 cm	Cumple	---
	Alto	5 cm	Cumple	---
6)	Botón	Al tono del pantalón (centrado)	Cumple	---
7)	Secreta	Delantero derecho de la pretina , presenta atraque de 1 cm	Cumple	---

A.2.2	DELANTEROS (PANTALON)			
1)	Pinzas	1 pinza para el entalle	Cumple	---
2)	Bolsillo	Lateral en cada lado	Cumple	---
3)	Cerrado	Izquierda por medio de un cierre	Cumple	---
4)	Garetta	Lleva respunte de 3.5 cm de ancho y atraque vertical en la parte inferior de la bragueta de 1 cm	Cumple	---
	<u>BOLSILLOS LATERALES</u>			
5)	Tipo	Inclinado a 4,5 cm de la union	Cumple	---
6)	Pespunte	Un bolsillo en cada lateral	Cumple	---
7)	Atraque	En extremos	Cumple	---
8)	Interior	Vista tela y orillo con marca tela	Cumple	---
	<u>Bolsas</u>		Cumple	---
	Tela	Popelina	Cumple	---
9)	Cinta Ribete	Mismo tono de la tela	Cumple	---

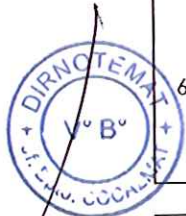
PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,4
------------------------	--------------------------	-------	-----


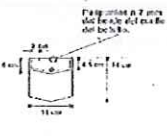
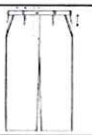
NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA FEMENINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	099081
------------------	---	--------	--------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LAS MUESTRAS	OBSERVACIONES
		10.1.4	
Pespunte	Seguridad y sesgo de popelina bolsillera	Cumple	---

A.2.3 POSTERIORES (PANTALON)				
1)	Bolsillos			
	Cantidad	2	Cumple	---
	Tipo	Cartera	Cumple	---
2)	Pinzas			
	Función	Entalle	Cumple	---
	Medida	6.5 cm	Cumple	---
3)	Ensanche posterior (con sesgo bolsillero)	Parte central posterior de la cintura	Cumple	---
4)	Costuras	Inicio 4 cm, disminuyen: 1.5 cm (fundillo)	Cumple	---
5)	Ensanche laterales	1 cm por lado incluido remalle	Cumple	---
6)	Ensanche entrepiernas	Va en el posterior	Cumple	---
		Inicia superior hasta rodilla de 3.5 cm	Cumple	---
		Reduce: 1 cm incluido remalle	Cumple	---

A.3	APARIENCIA (FORMA, MEDIDAS Y UBICACIÓN) DE LAS PARTES (BLUSA)
-----	---



PROCESO DE ADQUISICIÓN		AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,4
NOMBRE DE PRENDA		UNIFORME TROPICAL PARA FEMENINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	099081
VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LAS MUESTRAS	OBSERVACIONES
			10.1.4	
1)	Cuello		Cumple	---
2)	Delanteros		Cumple	---
3)	Espalda		Cumple	---
4)	Mangas		Cumple	---
5)	Simetría de los pares	Presenta	Cumple	---
A.4 APARIENCIA (FORMA, MEDIDAS Y UBICACIÓN) DE LAS PARTES (BOLSILLO)				
1)	Basta		Cumple	---
2)	Forma		Cumple	---
3)	Pespunte		Cumple	---
4)	Bolsillo izquierdo		Cumple	---
5)	Tapa sobrepuesta		Cumple	---
6)	Simetría de los pares	Presenta	Cumple	---
A.5 APARIENCIA (FORMA, MEDIDAS Y UBICACIÓN) DE LAS PARTES (PANTALÓN)				
1)	Pretina		Cumple	---
2)	Delanteros		Cumple	---
3)	Posteriores		Cumple	---
4)	Simetría de los pares	Presenta	Cumple	---
5)	Medidas	Cintura 80 cm	Cumple	---
A.6 DESCRIPCIÓN DE LAS COSTURAS				
1)	Corte y confección	Estandar	Cumple	---
		Regulares y uniformes	Cumple	---
		13-14 ppp para camisa	Cumple	---
		11-12ppp para pantalon	Cumple	---
		Sin fruncidos, resistentes al estiramiento, no tirantes, sin cortes en la tela y resistentes al lavado continuo	Cumple	---
		Ancho de las pestañas de tela de las uniones internas de las partes no es menor al ancho de la pata de la prensatela de la máquina (1/4")	Cumple	---

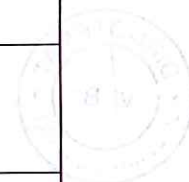




PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,4
------------------------	--------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA FEMENINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	099081
------------------	---	--------	--------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LAS MUESTRAS	OBSERVACIONES
		10.1.4	
2) Tipo de costuras y puntadas:	Costura de union mangas, hombros laterales y central espalda, delanteros, posterior pretina y bolsillos clases 301	Cumple	---
	Costuras de unión de las partes internas de hombros, mangas y delanteros con espalda, son puntadas clase 516.	Cumple	---
	Costuras pegado y pespunte de cuello, bolsillos y basta de manga y camisa son puntadas Clase 301	Cumple	---
	Costuras de bordes u orillos abiertos es clase 6 con puntadas clase 504.	Cumple	---
	Costura fundillos y bolsas de bolsillo de pantalón costura clase 401	Cumple	---
	El perforado y bordado de ojales, es a máquina, con costura clase 101 o 304	Cumple	---
	El bordado de los ojales de la camisa, es del tipo "camisero", orientación vertical 1.5 cm de corte	Cumple	---
	Bordado ojal pretina-garetón tipo ojo de chanco orientación horizontal de 2 cm de corte	Cumple	---
	Pegado de botones a mano, distancia entre botones 9 cm (S y M) 9.5 cm (L y XL)	Cumple	---
	Atrache Individual	Cumple	---
3) Botones	El pegado de los botones es a máquina	Cumple	---
	Grabado MARINA DE GUERRA DEL PERÚ en su contorno	Cumple	---
	Distribución (distribución y cantidad) delantero derecho	Cumple	---
	Separación entre sí 10 cm: 5 tallas S a M	Cumple	---
	Separación entre sí 9 cm: 6 tallas L y XL	Cumple	---



PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,4
------------------------	--------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA FEMENINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	099081
------------------	---	--------	--------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LAS MUESTRAS	OBSERVACIONES
		10.1.4	
	Repuesto (cosido seguido del último botón utilizable): 1	Cumple	---
	2 (un botón en cada tapa)	Cumple	---
	Atraque Individual	Cumple	---

A.7	ACABADO			
1)	Libre de brillo	Presenta	Cumple	---
2)	Limpieza	Libre de defectos	Cumple	---
3)	Vaporizado y planchado	Presenta	Cumple	---
4)	Cuello y bolsillos del saco	Armado y alineados	Cumple	---
5)	Raya central del pantalón	Delantero y posterior	Cumple	---

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DEL UNIFORME TROPICAL	Cumple
--	--------

B	EVALUACIÓN ESTRUCTURAL DE LA PRENDA			
B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PARA BLUSA			
1)	Tipo de tela	Gabardina texturizada	Cumple	---
2)	Color de Pantone ®	Blanco Pantone ® 11-0601TP	Cumple	---
3)	Armadura:	Sarga 2/1	Cumple	---
4)	Peso:	210 g/m <sup>2</sup>	Cumple	---
5)	Urdimbre Hilos/cm	26 ±2	Cumple	---
6)	Trama Pasadas/cm	22 ±2	Cumple	---

B.2	ENTRELELA TEJIDA ADHESIVA			
1)	Tipo de tela	Entretela tejida adhesiva	Cumple	---
2)	Color	Blanca	Cumple	---
3)	Armadura	Tejido de punto	Cumple	---
4)	Tipo de resina	Termofusionable	Cumple	---

B.3	BOTON (BLUSA)			
1)	Composición	Polyéster de alta resistencia	Cumple	---
2)	Color	Cristal con base blanca	Cumple	---
3)	Nº de líneas	18 líneas	Cumple	---
4)	Diámetro	11.43 mm ± 3mm	Cumple	---
5)	Nº de huecos	4	Cumple	---
6)	Diseño de grabado	MARINA DE GUERRA DEL PERÚ	Cumple	---
7)	Teñido	En masa durante la polimerización	Cumple	---

PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,4
------------------------	--------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA FEMENINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	099081
------------------	---	--------	--------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LAS MUESTRAS	OBSERVACIONES
		10.1.4	
			---

B.4	TELA PARA PANTALÓN			
1)	Tipo de tela	Gabardina texturizada	Cumple	---
2)	Color de Pantone ®	Blanco Pantone ® 11-0601TP	Cumple	---
3)	Armadura:	Sarga 2/2	Cumple	---
4)	Peso:	235 g/m <sup>2</sup>	Cumple	---
5)	Urdimbre Hilos/cm	33 ±2	Cumple	---
6)	Trama Pasadas/cm	28 ±2	Cumple	---

B.5	TELA PARA FORRO BOLSILLOS Y PRETINA			
1)	Tipo de tela	POPELINA	Cumple	---
2)	Color	Blanco al ton de la tela principal	Cumple	---
3)	Armadura	Tafetan 1/1	Cumple	---
4)	Peso	116g/m <sup>2</sup>	Cumple	---
5)	Hilos / cm	79	Cumple	---
6)	Pasada /cm	77	Cumple	---

B.6	BOTON (PANTALON)			
1)	Modelo	PRESIDENTE	Cumple	---
2)	Color	Blanco al ton de la tela principal	Cumple	---
3)	Nº de Lineas	23	Cumple	---
4)	Nº de hueco	116g/m <sup>2</sup>	Cumple	---
5)	Hilos / cm	79	Cumple	---
6)	Pasada /cm	77	Cumple	---

B.7	CIERRE			
1)	Composición	Bronce	Cumple	---
2)	Color de la cinta	Blanco al ton de la tela principal	Cumple	---
3)	Cremallera	Diente fino	Cumple	---
4)	Nº de dientes por cm	6	Cumple	---
5)	Longitud	15 cm	Cumple	---

B.8	JEBE DE PRETINA			
1)	Color	blanco	Cumple	---



PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM:	1,4
------------------------	--------------------------	-------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME TROPICAL PARA FEMENINO SIN PORTACAPONA	FT MGP	099081
------------------	---	--------	--------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LAS MUESTRAS	OBSERVACIONES
			10.1.4	
2)	Armadura	Tafetan 1/1	Cumple	---
3)	Ancho	25 mm	Cumple	---
4)	Nº total de hilo elástico	6	Cumple	---
5)	Nervadura en urdimbre	2	Cumple	---

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)	CUMPLE
---	--------

RESULTADO FINAL	CUMPLE
-----------------	--------

OBSERVACIONES:
----------------

Callao,

21 MAR 2024

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
Técnico 3º Electrónico  
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza  
01015539

Vº/Bº  
Teniente Segundo  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256



PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.5
------------------------	--------------------------	------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME DE DIARIO DE VERANO MANGA CORTA MARINERÍA FEMENINO	FT MGP	99032 V6
------------------	---	--------	----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA	OBSERVACIONES
		10.1.5	

A.	EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA
----	--------------------------------

A.1	DISEÑO DE LAS PARTES (DOLMAN)		
1)	Cuello	1	Cumple --
2)	Delanteros	1	Cumple --
3)	Espalda	1	Cumple --
4)	Mangas	2	Cumple --

A.1.1	DISEÑO DE LAS PARTES (PANTALÓN)		
1)	Delanteros	2	Cumple --
2)	Posteriores	2	Cumple --
3)	Pretina	1	Cumple --

A.1.1	DISEÑO DE LOS DELANTEROS		
1)	Piezas	Superior o Pechera	Cumple --
		Inferior	Cumple --
	Superior o Pechera		
	Cuello en "V"	abertura vertical en forma de ojal con pespunte a 2mm del contorno del cuello	Cumple --
	Pechera sobre puesta	Cubre desde los hombros hasta la altura del busto	Cumple --
		Se une al delantero mediante la costura de unión de los hombros, cuello y lados	Cumple --
		Tiene forma de escudo que se cose al delantero con doble pespunte de 7 mm	Cumple --
	Bolsillo		
	Ubicado en el extremo izquierdo	Del delantero superior	Cumple --
	Tipo	Ojal	Cumple --
	Vivos	Dos, de 5 mm cada uno	Cumple --
	Bolsa	Alto 13 cm; Ancho 11cm	Cumple --
3)	Basta	Remallada	Cumple --



PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.5
------------------------	--------------------------	------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME DE DIARIO DE VERANO MANGA CORTA MARINERÍA FEMENINO	FT MGP	99032 V6
------------------	---	--------	----------

**VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA	OBSERVACIONES
			10.1.5	
A.1.2	DISEÑO DE LA ESPALDA			
1)	Cuello	Ligeramente rebajado	Cumple	--
2)	Piezas	Posterior superior	Cumple	--
		Posterior inferior	Cumple	--
3)	Pieza superior sobre puesta	Cubre desde los hombros hasta la altura del busto	Cumple	--
		Se une al delantero mediante la costura de unión de los hombros, cuello y lados	Cumple	--
		Tiene forma de escudo que se cose al delantero con doble pespunte de 7 mm	Cumple	--
3)	Basta	Remallada	Cumple	--

A.1.3	DISEÑO DE CAPELO			
1)	Tela	Doble	Cumple	--
2)	Nace	En el cuello del delantero	Cumple	--
3)	Alto	32-34 cm	Cumple	--
4)	Ancho	33-36 cm	Cumple	--
5)	Pespunte	A 2 mm en todo el contorno	Cumple	--

A.1.4	DISEÑO DE LAS MANGAS			
1)	Piezas	1, cerrada con costura embolsada	Cumple	--
2)	Bastilla	3cm	Cumple	--
3)	Pespunte	Presenta	Cumple	--

A.2	DISEÑO DE LAS PARTES (PANTALÓN)			
1)	Pretina	1	Cumple	--
2)	Delanteros	2	Cumple	--
3)	Posteriores	2	Cumple	--

A.2.1	DISEÑO DE LA PRETINA			
1)	Unidos	Centro posterior	Cumple	--
2)	Entretela	Adhesiva	Cumple	--
3)	Cerrado	Botón centrado	Cumple	--
4)	Pasadores	2 delanteros, 2 laterales y 3 posteriores son embolsados con 2 pespunte con atraque superior individual	Cumple	--
	Atraque superior individual	Ancho 1.2 cm, Largo 5 cm	Cumple	--



PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.5
------------------------	--------------------------	------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME DE DIARIO DE VERANO MANGA CORTA MARINERÍA FEMENINO	FT MGP	99032 V6
------------------	---	--------	----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA	OBSERVACIONES
		10.1.5	

A.2.2 DISEÑO DE LOS DELANTEROS DEL PANTALÓN				
1)	Secreta			
	Ubicación	Parte inferior de la prelina delantero derecho	Cumple	--
	Corte	Recto paralelo al orillo con remalle	Cumple	--
	Remalle	Presenta	Cumple	--
	Atraque y pespuntos	En los extremos	Cumple	--
3)	Jareta y Jaretón	Pespunte y atraques	Cumple	--
4)	Cerrado por botones	Orientados a la izquierda	Cumple	--
5)	Pieza adicional			
	Ubicación	Bajo la jareta	Cumple	--
	Tela	Doble	Cumple	--
	Reforzada	Con costura al ancho de la jareta entre los ojales	Cumple	--
	Ojales	Tienen orientación horizontal y 1,8 cm corte	Cumple	--

A.2.3 DISEÑO DE LOS POSTERIORES DEL PANTALÓN				
1)	Ensanche central posterior de la cintura	4 cm por lado, van disminuyendo hasta 1.5 cm. al llegar al fundillo orillado con remalle	Cumple	--
2)	Bolsillos			
	Ubicación	Parte superior	Cumple	--
	Tipo	Ojal	Cumple	--
	Pinzas	2 de 6.5 cm.	Cumple	--
	2 vivos	0.5 cm cada uno	Cumple	--
	Presilla (tipo flecha invertida)	Alto 3 cm; ancho 0.8 cm	Cumple	--
	Botón blanco	Centrado	Cumple	--
3)	Bolsa de bolsillo			
	Tela	Popelina	Cumple	--
	Color	Al tono de la tela del pantalón	Cumple	--
	Pespunte de seguridad	Presenta	Cumple	--
	Sesgo	Dela misma popelina bolsillera	Cumple	--
	Bolsillos posterior			
	Piezas	2 tipo ojal con 2 vivos de 0.5 cm. cada uno	Cumple	--



PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.5
------------------------	--------------------------	------	-----

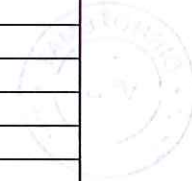
NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME DE DIARIO DE VERANO MANGA CORTA MARINERÍA FEMENINO	FT MGP	99032 V6
------------------	---	--------	----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA	OBSERVACIONES
			10.1.5	
4)	Presenta	Lleva presilla de 3 cm alto de 0.8cm ancho	Cumple	--
	Forros del bolsillo	Son de popelina blanca, con pespunte de seguridad y sesgo de la misma popelina	Cumple	--

A.2.4	DISEÑO DE LOS OJALES			
1)	Tipo	Recto	Cumple	--
2)	Forma	Bordados y perforados	Cumple	--
3)	Orientación	Horizontal 1.8 cm corte	Cumple	--

A.2.5	DISEÑO DE LAS MANGAS			
1)	Piezas	1 sola, cerrada con costura embolsada	Cumple	--
2)	bastilla	3cm	Cumple	--

A.2	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES (DOLMAN)			
	<b>DOLMAN</b>		Cumple	--
1)	Largo	64	Cumple	--
2)	Espalda	42	Cumple	--
3)	Hombro	14	Cumple	--
4)	Busto	52	Cumple	--
5)	Cintura	50		
6)	Largo manga	22	Cumple	--
	<b>PANTALÓN</b>		Cumple	--
1)	Ancho de cintura	39	Cumple	--
2)	Largo de pantalón	104	Cumple	--
3)	Tiro	73	Cumple	--
	Cadera	50		
4)	Ancho de la boca de pantalón	22	Cumple	--
5)	Ancho de pretina	4	Cumple	--
6)	Largo de jareta	17	Cumple	--
7)	Largo de pasadores	4,5	Cumple	--
8)	Ancho de pasadores	1,2	Cumple	--



PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.5
------------------------	--------------------------	------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME DE DIARIO DE VERANO MANGA CORTA MARINERÍA FEMENINO	FT MGP	99032 V6
------------------	---	--------	----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA	OBSERVACIONES
			10.1.5	
9)	Distancia del bolsillo a la pretina	6	Cumple	--
	<b>Bolsillos (posterior)</b>		Cumple	--
1)	Largo de bolsillo	15	Cumple	--
2)	Ancho de bolsillo	12	Cumple	--
3)	Lado de la secreta	8	Cumple	--

A.3	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES (DOLMAN)			
1)	Capelo		Cumple	--
2)	Delanteros		Cumple	--
3)	Espalda		Cumple	--
4)	Mangas		Cumple	--

A.4	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES (PANTALÓN)			
1)	Delanteros		Cumple	--
2)	Posteriores		Cumple	--
3)	Pretina		Cumple	--

A.5	CONFECCION Y COSTURA			
1)	Corte y confección	Estándar	Cumple	--
		Regulares y uniformes	Cumple	--
		10-12 ppp	Cumple	--
		Simetría de las piezas pares	Cumple	--
		Costuras de la unión de las partes clase 301	Cumple	--
2)	Tipo de costuras y puntadas:	Remalle y puntada de seguridad Y atraques en el bolsillos, presillas	Cumple	--
		Perforado y bordado de los ojales	Cumple	--
3)	Ubicación de los avíos: Botones	En el pantalón	Cumple	--



PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.5
------------------------	--------------------------	------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME DE DIARIO DE VERANO MANGA CORTA MARINERÍA FEMENINO	FT MGP	99032 V6
------------------	---	--------	----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA	OBSERVACIONES
			10.1.5	
A.6	ACABADO			
1)	Vaporizado	Presenta	Cumple	--
2)	Planchado	Presenta	Cumple	--
3)	Pantalón	Con raya central anterior y posterior	Cumple	--

RESULTADO DE EVALUACION FISICA DE LA DOLMAN Y PANTALÓN (A)	Cumple	--
--	--------	----

#### B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1	Características estructurales de la tela principal			
1)	Tipo de tela	Dril	Cumple	--
2)	Color Pantone ®	Blanco Pantone ® 11-0601 TP	Cumple	--
3)	Ligamento	Sarga 2/1 "Z"	Cumple	--
4)	Urdiembre (Hilos/cm)	51 ± 2	Cumple	--
5)	Trama (Pasadas/ cm)	23 ± 2	Cumple	--
6)	Peso g/m <sup>2</sup>	229 g/m <sup>2</sup> ± 10%	Cumple	--

B.2	CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES DE LA ENTRETELA			
1)	Tela	Entretela adhesiva	Cumple	--
2)	Tejido	Plano tafetán 1/1	Cumple	--
3)	Composición	100% algodón	Cumple	--
4)	Color	Blanco	Cumple	--
6)	Tipo de resina	Termofusionable	Cumple	--

B.3	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LOS BOTONES			
1)	Composición	Resina	Cumple	--
2)	Modelo	Presidente	Cumple	--
3)	Color	Blanco ( no pintados)	Cumple	--
4)	N° de líneas	23	Cumple	--
5)	N° de huecos	4	Cumple	--
6)	Cantidad	1 pretina	Cumple	--
		4 jareta posterior	Cumple	--
		2 Bolsillos posteriores	Cumple	--

B.4	CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO DE COSTURA			
1)	Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	--
2)	Color	Blanco	Cumple	--
3)	Título	40/2	Cumple	--

PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.5
------------------------	--------------------------	------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME DE DIARIO DE VERANO MANGA CORTA MARINERÍA FEMENINO	FT MGP	99032 V6
------------------	---	--------	----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA	OBSERVACIONES
		10.1.5	
4) Tipo de torsión	Z	Cumple	--

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)	Cumple	--
--	--------	----

### C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

C.1	CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES			
1)	Composición global	65% algodón +/- 5% 35% poliester +/- 5%	Cumple	--
2)	Título de urdiembre	40/2± 2 Ne por hilo	Cumple	--
3)	Título de trama	40/2± 2 Ne por hilo	Cumple	--

C.2	CARACTERISTICAS MECANICAS			
1)	Resistencia a la tensión(urdiembre)	800 N	Cumple	--
	Resistencia a la tensión(Trama)	400 N	Cumple	--
2)	Resistencia al rasgo (urdiembre)	24 N	Cumple	--
	Resistencia al rasgo (trama)	24 N	Cumple	--

C.3	ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO			
1)	Cambio dimensional urdiembre	± 2%	Cumple	--
2)	Cambio dimensional trama	± 2%	Cumple	--

C.4	PRUEBA DE SOLIDEZ			
1)	Solidez al lavado	4	Cumple	--
2)	Solidez a la luz (40 horas)	4	Cumple	--
3)	Solidez al frote húmedo	3,5	Cumple	--
4)	Solidez al frote seco	4	Cumple	--

PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.5
------------------------	--------------------------	------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME DE DIARIO DE VERANO MANGA CORTA MARINERÍA FEMENINO	FT MGP	99032 V6
------------------	---	--------	----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA	OBSERVACIONES
		10.1.5	

C.5	ACABADOS			
1)	Mercerizado	Presenta	Cumple	--
2)	Sanforizado	Presenta	Cumple	--
3)	Suavizado al tacto	Presenta	Cumple	--
4)	Engomado final	No presenta	Cumple	--

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA	Cumple	--
--	--------	----

RESULTADO FINAL	CUMPLE	--
-----------------	--------	----

RECOMENDACIONES.-
-------------------

Callao, 21 MAR 2024

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
Técnico 3º Electrónico  
Miguel Alejandro TIRADO  
Mendoza





PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.6
------------------------	--------------------------	------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME BLANCO MANGA CORTA DE MARINERO MASCULINO	FT MGP	099033V6
------------------	---	--------	----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA	OBSERVACIONES
		10.1.6	

#### A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1 DISEÑO DE LAS PARTES (DOLMAN)				
1)	Cuello	1	Cumple	--
2)	Delanteros	1	Cumple	--
3)	Espalda	1	Cumple	--
4)	Mangas	2	Cumple	--

A.1.1 DISEÑO DE LAS PARTES (PANTALÓN)				
1)	Delanteros	2	Cumple	--
2)	Posteriores	2	Cumple	--
3)	Pretina	1	Cumple	--

A.1.1 DISEÑO DE LOS DELANTEROS				
1)	Piezas	Superior o Pechera	Cumple	--
		Inferior	Cumple	--
2)	Superior o Pechera			
	Cuello en "V"	abertura vertical en forma de ojal con pespunte a 2mm del contorno del cuello	Cumple	--
	Pechera sobre puesta	Cubre desde los hombros hasta la altura del busto	Cumple	--
		Se une al delantero mediante la costura de unión de los hombros, cuello y lados	Cumple	--
		Tiene forma de escudo que se cose al delantero con doble pespunte de 7 mm	Cumple	--
	Bolsillo			
	Ubicado en el extremo izquierdo	Del delantero superior	Cumple	--
	Tipo	Ojal	Cumple	--
3)	Vivos	Dos, de 5 mm cada uno	Cumple	--
	Bolsa	Alto 13 cm; Ancho 11 cm	Cumple	--
	Basta	Remallada	Cumple	--

A.1.2 DISEÑO DE LA ESPALDA				
1)	Cuello	Ligeramente rebajado	Cumple	--
2)	Piezas	Posterior superior	Cumple	--
		Posterior inferior	Cumple	--



PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.6
------------------------	--------------------------	------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME BLANCO MANGA CORTA DE MARINERO MASCULINO	FT MGP	099033V6
------------------	---	--------	----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA 10.1.6	OBSERVACIONES
3)	Pieza superior sobre puesta	Cubre desde los hombros hasta la altura del busto	Cumple	--
		Se une al delantero mediante la costura de unión de los hombros, cuello y lados	Cumple	--
		Tiene forma de escudo que se cose al delantero con doble pespunte de 7 mm	Cumple	--
3)	Basta	Remallada	Cumple	--

A.1.3	DISEÑO DE CAPELO			
1)	Tela	Doble	Cumple	--
2)	Nace	En el cuello del delantero	Cumple	--
3)	Allo	32-34 cm	Cumple	--
4)	Ancho	33-36 cm	Cumple	--
5)	Pespunte	A 2 mm en todo el contorno	Cumple	--

A.1.4	DISEÑO DE LAS MANGAS			
1)	Piezas	1, cerrada con costura embolsada	Cumple	--
2)	Bastilla	3cm	Cumple	--
3)	Pespunte	Presenta	Cumple	--

A.2	DISEÑO DE LAS PARTES (PANTALÓN)			
1)	Pretina	1	Cumple	--
2)	Delanteros	2	Cumple	--
3)	Posteriores	2	Cumple	--

A.2.1	DISEÑO DE LA PRETINA			
1)	Unidos	Centro posterior	Cumple	--
2)	Entretela	Adhesiva	Cumple	--
3)	Cerrado	Botón centrado	Cumple	--
4)	Pasadores	2 delanteros, 2 laterales y 3 posteriores son embolsados con 2 pespunte con atraque superior individual	Cumple	--
	Atraque superior individual	Ancho 1.2 cm, Largo 5 cm	Cumple	--

PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.6
------------------------	--------------------------	------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME BLANCO MANGA CORTA DE MARINERO MASCULINO	FT MGP	099033V6
------------------	---	--------	----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA	OBSERVACIONES
			10.1.6	
A.2.2	DISEÑO DE LOS DELANTEROS DEL PANTALÓN			
1)	Secreta			
	Ubicación	Parte inferior de la pretina delantero derecho	Cumple	--
	Corte	Recto paralelo al orillo con remalle	Cumple	--
	Remalle	Presenta	Cumple	--
	Atraque y pespuntos	En los extremos	Cumple	--
2)	Jareta y Jaretón	Pespunte y atraques	Cumple	--
3)	Cerrado por botones	Orientados a la derecha	Cumple	--
4)	Pieza adicional			
	Ubicación	Bajo la jareta	Cumple	--
	Tela	Doble	Cumple	--
	Reforzada	Con costura al ancho de la jareta entre los ojales	Cumple	--
	Ojales	Tienen orientación horizontal y 1,8 cm corte	Cumple	--

A.2.3 DISEÑO DE LOS POSTERIORES DEL PANTALÓN				
1)	Ensanche central posterior de la cintura	4 cm por lado, van disminuyendo hasta 1.5 cm. al llegar al fundillo orillado con remalle	Cumple	--
2)	Bolsillos			
	Ubicación	Parte superior	Cumple	--
	Tipo	Ojal	Cumple	--
	Pinzas	2 de 6.5 cm.	Cumple	--
	2 vivos	0.5 cm cada uno	Cumple	--
	Presilla (tipo flecha invertida)	Alto 3 cm; ancho 0.8 cm	Cumple	--
	Botón blanco	Centrado	Cumple	--
	Bolsa de bolsillo			
	Tela	Popelina	Cumple	--
	Color	Al tono de la tela del pantalon	Cumple	--
3)	Pespunte de seguridad	Presenta	Cumple	--
	Sesgo	Dela misma popelina bolsillera	Cumple	--
	Bolsillos posterior			
4)	Piezas	2 tipo ojal con 2 vivos de 0.5 cm. cada uno	Cumple	--
	Presenta	Lleva presilla de 3 cm alto de 0.8cm ancho	Cumple	--
	Forros del bolsillo	Son de popelina blanca, con pespunte de seguridad y sesgo de la misma popelina	Cumple	--




PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.6
------------------------	--------------------------	------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME BLANCO MANGA CORTA DE MARINERO MASCULINO	FT MGP	099033V6
------------------	---	--------	----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA	OBSERVACIONES
		10.1.6	

A.1.8	DISEÑO DE LOS OJALES			
1)	Tipo	Recto	Cumple	--
2)	Forma	Bordados y perforados	Cumple	--
3)	Orientación	Horizontal 1.8 cm corte	Cumple	--

A.2	CUADRO DE MEDIDAS EN cm (TALLA "M")			
	<b>DOLMAN</b>		Cumple	--
1)	Largo	70	Cumple	--
2)	Espalda	46	Cumple	--
3)	Hombro	16	Cumple	--
4)	Pecho	53	Cumple	--
5)	Largo manga	25	Cumple	--
	<b>PANTALÓN</b>		Cumple	--
1)	Ancho de cintura	43	Cumple	--
2)	Largo de pantalón	108	Cumple	--
3)	Tiro	81	Cumple	--
4)	Ancho de la boca de pantalón	24	Cumple	--
5)	Ancho de pretina	4,5	Cumple	--
6)	Largo de jareta	17	Cumple	--
7)	Largo de pasadores	5	Cumple	--
8)	Ancho de pasadores	1	Cumple	--
9)	Distancia del bolsillo a la pretina	6	Cumple	--
	<b>Bolsillos (posterior)</b>		Cumple	--
1)	Largo de bolsillo	17	Cumple	--
2)	Ancho de bolsillo	14	Cumple	--
3)	Lado de la secreta	8	Cumple	--

A.3	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES (DOLMAN)			
1)	Capelo		Cumple	--
2)	Delanteros		Cumple	--
3)	Espalda		Cumple	--
4)	Mangas		Cumple	--

PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.6
------------------------	--------------------------	------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME BLANCO MANGA CORTA DE MARINERO MASCULINO	FT MGP	099033V6
------------------	---	--------	----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA	OBSERVACIONES
		10.1.6	

A.4	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES (PANTALÓN)			
1)	Delanteros		Cumple	--
2)	Posteriores		Cumple	--
3)	Pretina		Cumple	--

A.5	CONFECCION Y COSTURA			
1)	Corte y confección	Estándar	Cumple	--
2)	Tipo de costuras y puntadas:	Regulares y uniformes	Cumple	--
		10-12 ppp	Cumple	--
		Simetría de las piezas pares	Cumple	--
		Costuras de la unión de las partes clase 301	Cumple	--
		Remalle y puntada de seguridad Y atraques en el bolsillos, presillas	Cumple	--
3)	Ubicación de los avíos: Botones	Perforado y bordado de los ojales	Cumple	--
		En el pantalón	Cumple	--

A.6	ACABADO			
1)	Vaporizado	Presenta	Cumple	--
2)	Planchado	Presenta	Cumple	--
3)	Pantalón	Con raya central anterior y posterior	Cumple	--

RESULTADO DE EVALUACION FISICA DE LA DOLMAN Y PANTALÓN (A)			Cumple	--
--	--	--	--------	----

PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.6
------------------------	--------------------------	------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME BLANCO MANGA CORTA DE MARINERO MASCULINO	FT MGP	099033V6
------------------	---	--------	----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN			
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA	OBSERVACIONES
		10.1.6	

<b>B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)</b>
---

B.1	Características estructurales de la tela principal			
1)	Tipo de tela	Dril	Cumple	--
2)	Color Pantone ®	Blanco Pantone ® 11-0601 TP	Cumple	--
3)	Ligamento	Sarga 2/1 "Z"	Cumple	--
4)	Urdiembre (Hilos/cm)	51 ± 2	Cumple	--
5)	Trama (Pasadas/ cm)	23 ± 2	Cumple	--
6)	Peso g/m <sup>2</sup>	229 g/m2 ± 5%	Cumple	--

B.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA ENTRETELA			
1)	Tela	Entretela adhesiva	Cumple	--
2)	Tejido	Plano tafetán 1/1	Cumple	--
3)	Composición	100% algodón	Cumple	--
4)	Color	Blanco	Cumple	--
6)	Tipo de resina	Termofusionable	Cumple	--

B.3	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LOS BOTONES			
1)	Composición	Composición de alta resistencia	Cumple	--
2)	Modelo	Presidente	Cumple	--
3)	Presidente	Blanco ( no pintados)	Cumple	--
4)	N° de líneas	23	Cumple	--
5)	N° de huecos	4	Cumple	--
6)	N° de huecos	Díametro	Cumple	--
7)	Cantidad	1 prelina	Cumple	--
		4 jareta posterior	Cumple	--
		2 Bolsillos posteriores	Cumple	--

B.4	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO DE COSTURA			
1)	Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	--
2)	Color	Blanco al tono de la tela principal	Cumple	--
3)	Título	40/2	Cumple	--
4)	Tipo de torsión	Z	Cumple	--

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)			Cumple	--
--	--	--	--------	----

<b>C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)</b>
---

C.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES			
1)	Composición global	60-70% algodón	Cumple	--
		30-40 % poliéster	Cumple	--
2)	Título de urdiembre	40/2± 2 Ne por hilo	Cumple	--
3)	Título de trama	40/2± 2 Ne por hilo	Cumple	--



PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.6
------------------------	--------------------------	------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME BLANCO MANGA CORTA DE MARINERO MASCULINO	FT MGP	099033V6
------------------	---	--------	----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA	OBSERVACIONES
			10.1.6	
C.2	CARACTERISTICAS MECANICAS			
1)	Resistencia a la tensión(urdiembre)	800 N	Cumple	--
	Resistencia a la tensión(Trama)	400 N	Cumple	--
2)	Resistencia al rasgo (urdiembre)	24 N	Cumple	--
	Resistencia al rasgo (trama)	24 N	Cumple	--

C.3	ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO			
1)	Cambio dimensional urdiembre	± 2%	Cumple	--
2)	Cambio dimensional trama	± 2%	Cumple	--

C.4	PRUEBA DE SOLIDEZ			
1)	Solidez al lavado	4	Cumple	--
2)	Solidez a la luz (40 horas)	4	Cumple	--
3)	Solidez al frote húmedo	2	Cumple	--
4)	Solidez al frote seco	3	Cumple	--

C.5	ACABADOS			
1)	Mercerizado	Presenta	Cumple	--
2)	Sanforizado	Presenta	Cumple	--
3)	Suavizado al tacto	Presenta	Cumple	--
4)	Engomado final	No presenta	Cumple	--

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA	Cumple	--
--	--------	----

RESULTADO FINAL	CUMPLE	--
-----------------	--------	----

RECOMENDACIONES.-
-------------------

Callao,

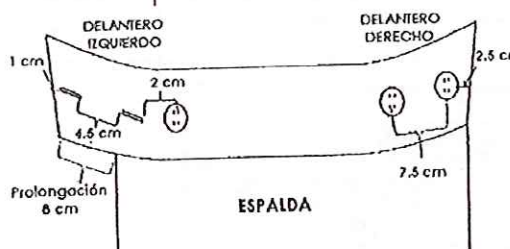
21 MAR 2024

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moisés TRUJILLO Vargas  
02915911

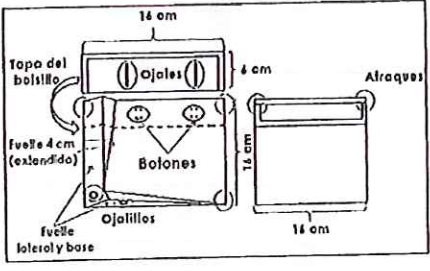
Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
Técnico Electrónico  
Miguel Alejandro IRADO Mendoza  
01015539

VºBº  
Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256



PROCESO DE ADQUISICIÓN		AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR		ITEM	1.7
NOMBRE DE PRENDA		UNIFORME DE NAVEGACIÓN		FT MGP	0990A8 V17
VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO		CODIGO DE MUESTRA 10.1.7	OBSERVACIONES
A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA					
A.1 DISEÑO DE LAS PARTES (CAMISA)					
1)	Cuello	1	Cumple	--	
2)	Delanteros	2	Cumple	--	
3)	Espalda	1	Cumple	--	
4)	Mangas	2	Cumple	--	
A.1.1 DISEÑO DEL CUELLO					
1)	Piezas	De DOS (2) piezas, reforzada con entretela adhesiva	Cumple	--	
2)	Modelo	Nerú de puntas rectas prolongado hacia la izquierda	Cumple	--	
3)	Entretela	Fusionada	Cumple	--	
4)	Pespunte	A 2 mm del contorno	Cumple	--	
5)	Ancho de cuello	5 ± 0.5 cm	Cumple	--	
6)	Prolongación izquierda	8 ± 0.5 cm	Cumple	--	
7)	Cerrado	3 botones y 2 ojales	Cumple	--	
8)	diseño			Cumple	--
A.1.2 DISEÑO DE LOS DELANTEROS					
1)	Piezas	Son DOS (2), delantero derecho e izquierdo confeccionado en UNA (1) sola pieza cada UNO (1)	Cumple	--	
2)	Doble interior en las dos piezas que conforman el abotonado llevan doblez interior	De 6 ± 0.5 cm, el cual se une con la costura de los hombros a 2 ± 0.5 cm (mínimo) de ancho	Cumple	--	
3)	Pespunte	Todo el contorno	Cumple	--	
4)	Orillos	Remallados	Cumple	--	
5)	La basta es recta	Embolsada a 1.5 ± 0.5 cm	Cumple	--	
6)	Delantero derecho presenta botones	CUATRO (4) botones equidistantes entre sí de su centro en 12 ± 0.5 cm (el primer botón se ubica a 9 ± 0.5 cm de la costura de unión con el cuello)	Cumple	--	
7)	El delantero izquierdo presenta una pieza adicional	Rectangular (6 ± 0.5 cm de ancho) de doble tela, cosida interiormente al dobles del borde del delantero, donde van bordado los ojales, asimismo, presenta una costura horizontal centrada entre cada ojal del ancho de la pieza	Cumple	--	
A.1.3 DISEÑO DE LOS BOLSILLOS EXTERIORES					
1)	Piezas	DOS (2) el bolsillo propiamente dicho y la tapa	Cumple	--	

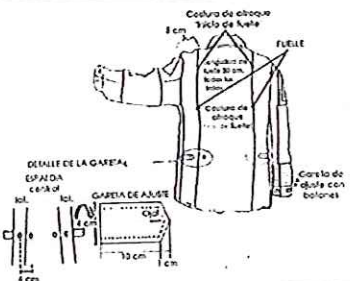


PROCESO DE ADQUISICIÓN		AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.7
NOMBRE DE PRENDA		UNIFORME DE NAVEGACIÓN	FT MGP	0990A8 V17
VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA 10.1.7	OBSERVACIONES
2)	Ubicación	A $21 \pm 0.5$ cm de la costura de unión de los hombros y $8.5 \pm 0.5$ cm del borde de la tapa del bolsillo	Cumple	--
3)	Tipo	Parche	Cumple	--
4)	Bolsillo propiamente dicho			
	Medidas	$16 \times 16 \pm 0.5$ cm	Cumple	--
	Fuelle en el lateral exterior y la base	De $2 \pm 0.5$ cm de profundidad y un ojallillo bordado	Cumple	--
	Basta del bolsillo	De $3 \pm 0.5$ cm con pespunte,	Cumple	--
	Botones	Presenta 2 equidistantes	Cumple	--
	Pespunte	A 2 mm de todo el contorno (incluido fuelles)	Cumple	--
	Atraques	Son 3, en sus vértices	Cumple	--
5)	Tapa			
	Medidas	$16 \pm 0.5$ cm de largo y $6 \pm 0.5$ cm de ancho	Cumple	--
	Ubicación	A $1.5 \pm 0.2$ mm de la boca del bolsillo	Cumple	--
	DOS piezas de doble tela cada una	En la pieza interna se bordan los DOS (2) ojales y pespunte a 7 mm de todo el contorno	Cumple	--
	Refuerzo	De entreteja adhesiva en la pieza superior de la tapa	Cumple	--
6)	Diseño		Cumple	--
A.1.4 DISEÑO DEL LOS MARBETES DEL DELANTERO				
1)	Cantidad	Son 3 tipo parche	Cumple	--
2)	Tela	Misma tela del del uniforme	Cumple	--
3)	Reverso	Cinta velcro (color negro o azul) lado gancho, cosida con pespunte a 2 mm de todo el contorno y el lado hembra va pegado al delantero	Cumple	--
4)	Hilo de bordar	Amarillo oro 5602 (brillante)	Cumple	--
5)	Marbete Marina de Guerra del Perú			
	Letras rellenas	Tipo Cambria íntegramente en mayúsculas	Cumple	--
	Medidas	$10.4 \pm 0.2$ cm de largo y $4.2 \pm 0.5$ cm de alto	Cumple	--
	Ubicación	A $1 \pm 0.2$ cm del borde superior de la tapa del bolsillo izquierdo	Cumple	--
A.1.5 DISEÑO DE LOS BOLSILLOS INTERIORES				
1)	Piezas	Son 2 bolsillo Sobre puestos, confeccionados de una sola pieza de tela	Cumple	--

PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.7
------------------------	--------------------------	------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME DE NAVEGACIÓN	FT MGP	0990A8 V17
------------------	------------------------	--------	------------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA 10.1.7	OBSERVACIONES
2)	Tipo	Parche	Cumple	--
3)	Pespunte	2 mm del contorno	Cumple	--
4)	Basta	De $2 \pm 0.5$ cm	Cumple	--
5)	Ubicación	En el revés del delantero, centrados a la altura de los bolsillos exteriores	Cumple	--
6)	Bolsillo izquierdo			
	Tipo	Porta lapicero	Cumple	--
	Medidas	$14 \pm 0.5$ cm de largo y $9 \pm 0.5$ cm de ancho	Cumple	--
	Dos costuras rectas verticales	Divide el bolsillos en 3 sectores equidistantes	Cumple	--
7)	Bolsillo derecho			
	Medidas	$16 \pm 0.5$ cm de largo y $12 \pm 0.5$ cm de ancho	Cumple	--
		Color azul o negro de $6 \times 2$ cm	Cumple	--
	Cinta velcro	Centrada en la boca del bolsillo	Cumple	--

A.1.6	DISEÑO DE LA ESPALDA			
1)	Piezas	TRES (3)	Cumple	--
2)	Pieza central presenta fuelle	$5 \pm 1$ cm de profundidad y atraques en sus extremos	Cumple	--
3)	Ubicación del fuelle, a la altura de la sisa	Con un ligero angostamiento en la parte donde termina	Cumple	--
4)	Ambas piezas laterales presentan una garetta	Confeccionada en doble tela	Cumple	--
		Tiene forma poligonal cuyo extremo recto esta cosido conjuntamente con la costura de unión del delantero con la espalda	Cumple	--
		El extremo en punta queda libre y lleva un ojal	Cumple	--
		Lleva pespunte de 6 mm de ancho en el contorno	Cumple	--
5)	Botones	Son DOS (2) van equidistantes pegados en pieza central de la espalda.	Cumple	--
6)	Basta	Recta y embolsada a $1.5 \pm 0.5$ cm	Cumple	--
7)	Diseño		Cumple	--

A.1.7	DISEÑO DE LAS MANGAS			
1)	Piezas	Son 2 mangas, formada por 2 piezas cada una	Cumple	--
2)	Basta	Recta de $6 \pm 0.5$ cm	Cumple	--
3)	El refuerzo del codo			
	Ubicación	Inicia a 8 cm. del pespunte basta manga hacia arriba	Cumple	--
	Forma y medidas	Rectangular de $22 \pm 0.5$ cm de largo y $25 \pm 0.5$ cm de ancho	Cumple	--
	Pespunte	A 7 mm en todo su contorno	Cumple	--
	La garetta de ajuste			



PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.7
------------------------	--------------------------	------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME DE NAVEGACIÓN	FT MGP	0990A8 V17
------------------	------------------------	--------	------------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA 10.1.7	OBSERVACIONES
4)	Ubicado	En la bocamanga	Cumple	--
	Confeccionada en doble tela	Tiene forma poligonal	Cumple	--
	Extremo recto	Cosido conjuntamente con la costura de unión de la manga	Cumple	--
	Extremo en punta	Queda libre y lleva un ojal	Cumple	--
	Atraques	Un par de atraques individuales y un atraque en cruz en cada goreta	Cumple	--
	Pespunte	Del ancho de la prensa tela en el contorno	Cumple	--
5)	Botones	Son TRES (3)	Cumple	--
		pegados en la boca manga, equidistantes en 6 cm	Cumple	--
6)	La goreta de ajuste interno			
	Mide	25.5 ± 0.5 cm de largo y 3.3 ± 0.2 cm de ancho	Cumple	--
	Piezas	Son 2, uno en cada manga, confeccionada en doble tela	Cumple	--
	Forma	Poligonal	Cumple	--
	Extremo recto	Cosido por el revés de la manga a 4 cm del borde inferior del bolsillo	Cumple	--
	Extremo en punta	Queda libre y lleva un ojal	Cumple	--
	Pespunte	Del ancho de la prensa tela en el contorno	Cumple	--
	Botón	Pegado por el anverso de la manga sobre la costura de la presilla	Cumple	--

A.1.8	DISEÑO DE LOS BOLSILLOS DE LAS MANGAS			
1)	Ubicación	A 3.5 ± 2 mm de la costura de unión de la manga central	Cumple	--
2)	Piezas	El bolsillo esta formado por una pieza, el bolsillo propiamente dicho.	Cumple	--
3)	Tipo	Parche	Cumple	--
4)	Bolsillo propiamente dicho			
	Medidas	15 ± 0.5 cm de alto y 10 ± 0.5 cm de ancho	Cumple	--
	Pespunte	A 2 mm de todo el contorno	Cumple	--
	Atraques	Son 2 en sus vértices	Cumple	--

A.1.9	DISEÑO DEL BORDADOS DE LA BANDERA			
1)	Hilos de bordar	Brillantes	Cumple	--
2)	Base de textil	Presenta	Cumple	--
3)	Cinta velcro	En el reverso (color negro o azul) lado macho	Cumple	--
		Lado hembra va cosida en la tela principal en la manga derecha	Cumple	--
4)	Diseño	Corresponde a la Bandera del Perú	Cumple	--
5)	Formada por tres bandas verticales de igual ancho	De color rojo las laterales y de color blanco la banda central	Cumple	--
6)	Medidas de cada banda	Es de 6 cm de altura y 2.5 cm de ancho	Cumple	--
7)	Escudo Nacional	Centrado en la banda blanca	Cumple	--
		Corresponde al escudo nacional	Cumple	--
		Diámetro es 2.2 cm	Cumple	--
		Va ubicado en la manga derecha a 5 mm debajo de el parche de la Bandera de Guerra	Cumple	--
8)	Marco negro bordado	Colores característicos	Cumple	--

A.2	DISEÑO DE LAS PARTES (PANTALÓN)			
1)	Pretina	1	Cumple	--
2)	Delanteros	2	Cumple	--
3)	Posteriores	2	Cumple	--



PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.7
------------------------	--------------------------	------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME DE NAVEGACIÓN	FT MGP	0990A8 V17
------------------	------------------------	--------	------------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	OBSERVACIONES
			10.1.7	
A.2.1	DISEÑO DE LA PRETINA			
1)	Diseño	Es continua al delantero y posterior con puntadas a 2 mm de su contorno	Cumple	--
2)	Cerrado	Mediante UN (1) botón de izquierda a derecha	Cumple	--
3)	Dispositivo de ajuste compuesto por el herrete metálico y una cinta reguladora	Ubicado en el posterior, seguido a la costura de unión de las partes (con dirección al pasador central)	Cumple	--
4)	Cinta reguladora	de algodón	Cumple	--
5)	Pasadores	Son 7, se ubican equidistantemente en el exterior de la pretina	Cumple	--
		DOS (2) delanteros, DOS (2) laterales y TRES (3) posteriores	Cumple	--
		Son embolsados con pespunte, presentara atraque superior e inferior individual	Cumple	--
		Miden 1.5 cm de ancho y 7 cm de largo.	Cumple	--

A.2.2	DISEÑO DE LOS DELANTEROS			
1)	Cerrado	Por medio de botones, orientado a la derecha	Cumple	--
2)	Gareta y garetón	De doble tela, con pespunte a 2 mm del borde y atraque final, según diseño de Ficha Técnica	Cumple	--
3)	Pespunte figurado de la gareta	De 4.5 cm de ancho con atraque vertical en la parte inferior de la bragueta de 1cm	Cumple	--
4)	Pieza adicional (hacia el revés del pantalón, mide el largo de la gareta hasta la pretina)	De doble tela donde van bordados 3 ojales equidistantes (4 ojales incluyendo el ojal de la pretina) con una costura horizontal centrada entre cada ojal (del ancho de la gareta).	Cumple	--
5)	Botones	En el garetón	Cumple	--
6)	Botones	En el garetón	Cumple	--

A.2.3	DISEÑO DE LOS BOLSILLOS LATERALES SUPERIORES			
1)	Inclinados	A 6 cm de la costura de unión con el posterior	Cumple	--
2)	Detalle de corte	Boca inferior	Cumple	--
3)	Pespunte	Al ancho de la prensatela	Cumple	--
4)	Atraques	De 1 cm en los extremos	Cumple	--
5)	Pespunte de la bolsa	A 2 mm	Cumple	--

A.2.4	DISEÑO DEL REFUERZO TRIANGULAR INTERIOR			
1)	Pieza	De doble tela, que va por el revés del pantalón	Cumple	--
2)	Forma	Triángulo invertido	Cumple	--
3)	Unida a la gareta	Por uno de sus lados	Cumple	--
4)	Base paralela	Al borde superior de la pretina	Cumple	--
5)	Ojal inclinado	En su vértice libre	Cumple	--

PROCESO DE ADQUISICIÓN		AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.7
NOMBRE DE PRENDA		UNIFORME DE NAVEGACIÓN	FT MGP	0990A8 V17
VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA 10.1.7	OBSERVACIONES
6)	Botón	Cosido en el revés de la preña	Cumple	--
7)	Pespunte	A 2 mm de su contorno	Cumple	--
8)	Acabado	Semicircular en la punta menor del refuerzo triangular	Cumple	--
A.2.5 DISEÑO DE REFUERZO DE LA RODILLA				
1)	Pieza	Una de forma poligonal tipo parche	Cumple	--
2)	Ubicación	a 21 cm medido desde el borde superior de de la tapa del bolsillo lateral	Cumple	--
3)	Pespunte	A 2 mm de su contorno, sus lados se cosen con la unión del pantalón	Cumple	--
4)	Pinzas	De 7 cm de largo ubicadas a 8 cm de cada extremo superior	Cumple	--
A.2.6 DISEÑO DE LOS BOLSILLOS LATERALES				
1)	Tipo	Sobrepuestos tipo parche	Cumple	--
2)	Se ubican	Centrados en la costura de unión del delantero y posterior a $6.5 \pm 0.5$ cm bajo el bolsillo superior	Cumple	--
3)	Cada bolsillo esta formado por 2 piezas	El bolsillo propiamente dicho y la Tapa	Cumple	--
4)	Bolsillo propiamente dicho	presentan Fuelle y ojalillo de desfogue	Cumple	--
	Medidas	$24 \pm 0.5$ cm de alto y $23 \pm 0.5$ cm de ancho	Cumple	--
	Fuelle	En el lateral exterior (al posterior) de $4 \pm 0.5$ cm de profundidad por lado y un ojalillo bordado en cada lado del fuelle	Cumple	--
	Pliegues verticales	Son 2, de $3.5 \pm 0.5$ cm de profundidad con pespunte de 2 mm en todo su largo, dividiendo en TRES (3) partes equidistantes el ancho del bolsillo	Cumple	--
	Basta	De $3 \pm 0.5$ cm de alto	Cumple	--
	Botones	Son 2 equidistantes a 1.5 cm del borde	Cumple	--
	Pespunte	A 2 mm en los lados y de 7 mm en las bases superior e inferior (incluido fuelles)	Cumple	--
	Atraques	En los vértices	Cumple	--
5)	La tapa			
	Medidas	$24 \pm 0.5$ cm de largo y $6 \pm 0.5$ cm de ancho	Cumple	--
	Ubicación	A $1.5 \pm 0.2$ mm de la boca del bolsillo	Cumple	--
	Confeccionada	En 2 piezas, de doble tela cada una	Cumple	--
	Pieza externa	reforzada con entretela adhesiva	Cumple	--
	Pieza interna	Se bordan los DOS (2) ojales	Cumple	--
	Pespunte	A 7 mm de todo el contorno	Cumple	--
A.2.7 DISEÑO DE LOS POSTERIORES				
1)	Piezas	Son 2, cada una de una sola pieza	Cumple	--
2)	Bolsillos	Tipo cartera, uno a cada lado	Cumple	--
3)	Refuerzo	Central	Cumple	--
4)	Botapierna			--
	Basta mide 2.5 cm, embolsada con pespunte	Interiormente pasa la cinta de ajuste, la cual esta cocida en su centro	Cumple	--
	Ojales bordado	Vertical, tipo recto de 1.5 cm de corte, separados entre sí en 1 cm	Cumple	--







PROCESO DE ADQUISICIÓN		AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.7
NOMBRE DE PRENDA		UNIFORME DE NAVEGACIÓN	FT MGP	0990A8 V17
VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA 10.1.7	OBSERVACIONES
A.5	CUADRO DE MEDIDA TALLA "M"			
1)	MEDIDAS PARA LA CAMISA	M	Cumple	--
2)	Largo (medida en la parte central de cuello en la unión de cuello con espalda)	80 cm +/- 1cm	Cumple	--
3)	Ancho de espalda (medida a la mitad de los hombros)	48 cm +/- 0.5cm	Cumple	--
4)	Longitud del fuelle	30 cm +/- 0.5cm	Cumple	--
5)	Contorno pecho	60 cm +/- 1cm	Cumple	--
6)	Cintura	58 cm +/- 1cm	Cumple	--
7)	MANGA		Cumple	--
8)	Largo de manga	62 cm +/- 1cm	Cumple	--
9)	Boca manga	19.5 cm +/- 0.5cm	Cumple	--
10)	MEDIDAS PARA EL PANTALÓN	M	Cumple	--
11)	Largo total	104 cm +/- 1cm	Cumple	--
12)	Largo entrepierna	76 cm +/- 1cm	Cumple	--
13)	cintura	48 cm +/- 1cm	Cumple	--
14)	Ancho pierna, medido a una pulgada bajo la unión del tiro delanteros con posteriores en línea horizontal	35 cm +/- 1cm	Cumple	--
15)	Bota pierna	23 cm +/- 0.5cm	Cumple	--
16)	Boca bolsillo lateral delantero	16 cm +/- 0.5cm	Cumple	--
17)	Parche rodillo (con preñe cerrado)	27 cm +/- 0.5cm	Cumple	--
18)	Boca bolsillo posterior	14 cm +/- 0.5cm	Cumple	--
19)	Ancho bolsillo lateral	23.5 cm +/- 0.5cm	Cumple	--
20)	Largo tapa bolsillo lateral	6 cm +/- 0.5cm	Cumple	--
21)	Largo tapa bolsillo posterior	6 cm +/- 0.5cm	Cumple	--
22)	Ancho tapa bolsillo posterior	14 cm +/- 0.5cm	Cumple	--
23)	Largo bolsillo lateral (no incluye la tapa)	24 cm +/- 0.5cm	Cumple	--
24)	Distancia del bolsillo hacia la tapa	1.5 cm +/- 0.2cm	Cumple	--
25)	Profundidad bolsillo lateral delantero	30 cm +/- 1cm	Cumple	--
26)	Profundidad bolsillo posterior	19 cm +/- 1cm	Cumple	--
A.6	CONFECCIÓN Y COSTURA			
1)	Puntadas	Regulares y uniformes	Cumple	--
		De 8 a 9 ppp	Cumple	--
		No son tirantes ni cortan la tela	Cumple	--

PROCESO DE ADQUISICIÓN	AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.7
------------------------	--------------------------	------	-----

NOMBRE DE PRENDA	UNIFORME DE NAVEGACIÓN	FT MGP	0990A8 V17
------------------	------------------------	--------	------------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA 10.1.7	OBSERVACIONES
2)	Union de las partes	Las costuras de unión de las partes de la camisa y el pantalón es con costura clase 2 (solapa o francesa) con puntada de la clase 401	Cumple	--
		El pegado de los botones sera con maquina botonera lleva atraque individual para que no se descosan facilmente	Cumple	--
		El bordado de los ojales de la camisa y pantalón es del tipo "gota de lágrima u ojo de chancho"	Cumple	--

A.6	ACABADO			
1)	Pre encogido y suavizado	Presenta	Cumple	--
2)	Libre de brillo	Presenta	Cumple	--
3)	Limpieza	Libre de defectos	Cumple	--
RESULTADO DE EVALUACIÓN DE LA PRENDA			Cumple	--
B.	EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)			

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL			
1)	Tipo	Rip stop	Cumple	--
2)	Color	Azul Pantone ® 19-4028 TPX	Cumple	--
3)	Ligamento	Tafetán 1 x1	Cumple	--
4)	Densidad (Hilos/pulg) urdimbre	110 ± 2	Cumple	--
5)	Densidad (Hilos/pulg) trama	57 ± 2	Cumple	--
6)	Peso g/m²	220 ±7.5 %	Cumple	--

B.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LOS BOTONES			
1)	Composición	Poliéster de alta resistencia	Cumple	--
2)	Modelo	Presidente	Cumple	--
3)	Color	Al tono de la tela	Cumple	--
4)	Nº de líneas	30 líneas (19.09 ± 0.5 mm de diámetro) y 4.8 ± 0.2 mm de espesor	Cumple	--
5)	Nº de huecos	CUATRO (4)	Cumple	--
6)	Diseño del grabado	MARINA DE GUERRA DEL PERÚ	Cumple	--
7)	Tipo de letra	Arial y ocupa aprox. Un 60% del área grabable	Cumple	--

B.3	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HERRETE METALICO			
1)	Material	Hierro galvanizado	Cumple	--
2)	Tipo	Rejilla con 3 divisiones con seguro de atraque	Cumple	--
3)	Color	Negro pavonado	Cumple	--
4)	Medidas	Largo 28 ± 1mm	Cumple	--
		Ancho 20 ± 1mm	Cumple	--
		Espesor 1 ± 0.1 mm	Cumple	--

B.4	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES CINTA DE AJUSTE			
1)	Material	100% poliamida	Cumple	--
2)	Tejido	Plano	Cumple	--
3)	Color	Al tono de la tela	Cumple	--
4)	Medidas	Ancho 10 ± 1 mm	Cumple	--
5)	Acabado	Extremo sellado a fuego directo	Cumple	--

B.5	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO DE COSTURA			
-----	---	--	--	--



PROCESO DE ADQUISICIÓN		AS 002-2024 MGP/DIRCOMAR	ITEM	1.7
NOMBRE DE PRENDA		UNIFORME DE NAVEGACIÓN	FT MGP	0990A8 V17
VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA 10.1.7	OBSERVACIONES
1)	Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	--
2)	Color	Azul al tono de la tela principal	Cumple	--
3)	Título (NE)	20/2	Cumple	--
4)	Torsión	5 ó 7	Cumple	--
RESULTADO DE EVALUACIÓN DE LA PRENDA			Cumple	--
C.	EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)			
C.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES			
1)	Composición global	50% algodón; 50% poliamida ± 5%	Cumple	--
2)	Título de urdimbre	40/2 ± 2 hilatura continua de anillo	Cumple	--
3)	Título de trama	16/1 ± 2 (hiladura continua de anillo)	Cumple	--
C.2	PRUEBA DE SOLIDEZ			
1)	Solidez al lavado doméstico	3.5 mín	Cumple	--
	Transferencia de color	4 mín (solo algodón)	Cumple	--
	Cambio de color	4 mín	Cumple	--
2)	Solidez a la transpiración (alcohol y ácido)	3.5 mín	Cumple	--
	Transferencia de color	4 mín (solo algodón)	Cumple	--
	Cambio de color	4 mín	Cumple	--
3)	Solidez a la luz (40 AFU)	3.5 mín	Cumple	--
4)	Solidez al frote húmedo	3 mín	Cumple	--
5)	Solidez al frote seco	3 mín	Cumple	--
6)	Apariencia despues del lavado	4 mín	Cumple	--
C.3	PRUEBA DE RESISTENCIA			
1)	A la tracción urdimbre	90 kg-f mín	Cumple	--
2)	A la tracción trama	40 kg-f mín	Cumple	--
3)	Al desgarre urdimbre	3.20 kg-f mín	Cumple	--
4)	Al desgarre trama	2.30 kg-f mín	Cumple	--
5)	A la abrasión global	20,000.00 movimientos mín	Cumple	--
6)	Estabilidad dimensional al lavado Urdimbre y Trama	± 3%	Cumple	--
7)	Resistencia a la costura (Kg-f) Urdimbre y Trama	Sin deslizamiento	Cumple	--
C.4	PRUEBA DE BOTÓN			
1)	Composición	Poliester de alta resistencia	Cumple	--
2)	solidez del color al lavado humedo y seco	5	Cumple	--
			Cumple	--
RESULTADO DE LA EVALUACION DOCUMENTARIA DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS DE LA PRENDA			Cumple	--
RESULTADO FINAL			CUMPLE	--

## OBSERVACIONES:

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moisés TRUJILLO Vargas  
02915911

Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino

Callao, 21 MAR 2024  
Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
Técnico 3º Electromecánico  
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza  
01015539