
 Electrocentro	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CONDUCTORES DE ALEACIÓN DE ALUMINIO 6201 – T81	CODIGO Pág.: 1 DE 6
--	--	-----------------------------------

ESPECIFICACION TÉCNICA DE CONDUCTORES DE ALEACIÓN DE ALUMINIO 6201 – T81 (Versión 01)

Nro.	FECHA	APROBADO POR	REVISADO POR	ELABORADO POR
6				
5				
4				
3				
2				
1				
0				

 Electrocentro	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CONDUCTORES DE ALEACIÓN DE ALUMINIO 6201 – T81	CODIGO
		Pág.: 2 DE 6

1 OBJETIVO

El presente documento establece las especificaciones técnicas mínimas que deben cumplir los conductores de aleación de aluminio, en cuanto a materia prima, diseño, fabricación, pruebas, transporte y operación, que se utilizarán en la concesión de las Empresas de Distribución del Grupo Distriluz.

2 NORMAS A CUMPLIR

El suministro cumplirá con las últimas versiones de las siguientes normas:

IEC 61089	:	Round wire concentric lay overhead electrical stranded conductors.
ASTM B398M	:	Standard specification for aluminum-alloy 6201-T81 wire for electric purpose (metric).
ASTM B399M	:	Standard specification for concentric-lay-stranded aluminum alloy 6201-T81 conductors (metric).

3 CONDICIONES TECNICAS AMBIENTALES Y DE OPERACION

3.1 Condiciones ambientales de servicio

Los conductores se instalarán en los sistemas eléctricos de las Empresas de Distribución del Grupo Distriluz cuyas características ambientales son las siguientes:

- Temperatura ambiente	:	-10°C a 40°C
- Humedad relativa	:	10% a 95%
- Altura máxima	:	4500 m.s.n.m.

3.2 Condiciones de operación del sistema

Las características de operación del sistema son las siguientes:

- Nivel de tensión	:	Hasta 138 kV.
- Frecuencia de servicio	:	60 Hz.

4 CONDICIONES TECNICAS PARA LA ENTREGA

4.1 Embalaje y Rotulado


El conductor será entregado en carretes metálicos o de madera, no retornables, de suficiente robustez para soportar cualquier tipo de transporte y debidamente cerrado para proteger al conductor de cualquier daño.

Los carretes de madera serán tratados, según requerimientos internacionales para el control de plagas, utilizando compuestos recomendados por los organismos de protección del medio ambiente.

El largo total del conductor entregado no podrá variar mas del 1% (en exceso o en defecto) respecto a lo solicitado en la orden de compra.

El peso bruto máximo de cada carrete embalado no deberá exceder de 1500 Kg.

Los extremos de los conductores de cada carrete se deberán proteger mecánicamente contra posibles daños producto de la manipulación y del transporte.

 Electrocentro	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CONDUCTORES DE ALEACIÓN DE ALUMINIO 6201 – T81	CODIGO
		Pág. : 3 DE 6

El extremo interno del conductor estará colocado dentro del carrete, el otro extremo del conductor será asegurado a la capa externa del conductor.

Previo al embobinado, el tambor del carrete será cubierto con una lámina de plástico impermeable o con papel encerado.

Cada carrete deberá venir recubierto con una capa plástica que evite la corrosión del conductor.

En cada una de las caras exteriores de los carretes se instalará una placa metálica de aluminio, acero inoxidable u otro material que asegure una identificación indeleble, indicando lo siguiente:

- Nombre de las Empresas de Distribución.
- Nombre del fabricante y año de fabricación.
- Material, sección (mm²) y longitud del conductor.
- Peso neto del conductor y peso bruto del carrete, en kg.
- Una flecha indicadora del sentido en que debe ser rotado el carrete durante su desplazamiento.
- Número de identificación del carrete.

4.2 Garantía de Calidad Técnica

La garantía, entendida como la obligatoriedad de reposición de algún suministro por fallas atribuibles al proveedor, será de 2 (dos) años como mínimo, contados a partir de la fecha de entrega en almacenes.

Para cada lote entregado, el proveedor deberá presentar un certificado el cual garantice que los conductores que conforman dicho lote, cumplen con todas las características técnicas ofertadas para el presente suministro.

4.3 Información Técnica Requerida

Se deberá presentar obligatoriamente la información técnica siguiente:

- Tabla de datos técnicos debidamente rellenas, firmadas y selladas.
- Catálogo original completo actualizado del proveedor, con las características de diseño y construcción de los conductores.
- Reporte de protocolos de las pruebas realizados a conductores similares a los ofrecidos.
- La información técnica podrá ser en idioma español o inglés.

5 PRUEBAS

Todos los conductores que forman parte del suministro serán sometidos durante su fabricación a todas las pruebas, controles, inspecciones o verificaciones prescritas en las normas indicadas en el punto 2, con la finalidad de comprobar que los conductores satisfacen las exigencias, previsiones e intenciones del presente documento.


Dentro de los 15 días calendarios siguientes a la firma del contrato, el proveedor alcanzará al propietario la lista de pruebas, controles e inspecciones que deberán ser sometidos los conductores.

5.1 Pruebas de rutina de materiales

Serán realizadas utilizando el método de muestreo indicado en la norma ASTM B398M.

5.2 Costo de las pruebas

El costo de las pruebas, controles e inspecciones serán incluidos en la oferta.

 Electrocentro	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CONDUCTORES DE ALEACIÓN DE ALUMINIO 6201 – T81	CODIGO
		Pág.: 4 DE 6

5.3 Acceso a talleres y laboratorios

El proveedor permitirá al propietario el acceso a sus talleres, laboratorios y les suministrarán toda la información necesaria para efectuar las pruebas, inspecciones o verificaciones.

5.4 Convocatoria y presencia de los inspectores

El proveedor comunicará por escrito al propietario, con quince (15) días calendarios de anticipación, la fecha y el lugar de las inspecciones, verificaciones o pruebas. El propietario comunicará al proveedor, por lo menos con cinco (05) días calendarios de anticipación su intención de asistir o no a ellas.

6 PROGRAMA DE FABRICACIÓN

El proveedor preparará en forma detallada y someterá al propietario el programa de fabricación, en dichos programas deberán especificarse claramente el inicio y fin de cada una de las actividades.

Durante el proceso de fabricación, el proveedor deberá actualizar los programas y someterlos al propietario. El primer programa de fabricación deberá ser entregado en la fecha en que se prepare la lista de pruebas, es decir dentro de 15 días calendarios siguientes a la firma del contrato.

7 CONSTANCIA DE SUPERVISION

Todas las pruebas, inspecciones y verificaciones serán objeto de una constancia de supervisión, que será anotada y firmada en duplicado por ambas partes, una copia será entregada al propietario.

La constancia contendrá los resultados de la verificación, inspección y pruebas efectuadas. Este documento es requisito fundamental para autorizar el despacho del conductor.

En caso que el Inspector no concorra a la verificación, inspección o pruebas, el Proveedor podrá solicitar la autorización para despachar el conductor. El propietario deberá responder dentro de los diez (10) días calendarios siguientes, dando su autorización o expresando sus reservas, si el propietario no responde el Proveedor dará por aceptada tal solicitud.

8 EMBARQUE Y TRANSPORTE

El proveedor será responsable del traslado de los conductores hasta el lugar indicado por el propietario incluyendo entre otros:

- a) Embalaje, carga y transporte desde el lugar de fabricación hasta el puerto de embarque.
- b) Carga y flete desde el puerto de embarque hasta puerto peruano.
- c) Descarga y formalidades de aduana en el puerto peruano.
- d) Transporte al lugar indicado por el propietario.
- e) Operaciones de descarga y de ubicación en los lugares y/o almacenes indicados por el propietario, incluye el costo de los equipos necesarios para realizar esta actividad.


	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CONDUCTORES DE ALEACIÓN DE ALUMINIO 6201 – T81	CODIGO
		Pág.: 5 DE 6

TABLA DE DATOS TECNICOS PARA CONDUCTOR DE ALEACIÓN DE ALUMINIO DE 25 mm²
ITEM SAP: 60018

ITEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	VALOR REQUERIDO	VALOR GARANTIZADO
1	País de procedencia			
2	Fabricante			
3	Normas		ASTM B398M, ASTM B399M, IEC 1089	
4	Material del conductor		Aleación de Aluminio 6201 – T81	
5	Clase del conductor		AA	
6	Conductividad	%IACS	52.5	
7	Sección nominal	mm ²	25	
8	Densidad a 20 ° C	kg / m ³	2703	
9	Resistividad eléctrica a 20 °C	Ωmm ² /m	0.032841	
10	Número de alambres	Nº	7	
11	Diámetro de los alambres	mm	2.13	
12	Máxima variación del diámetro de los alambres	mm	±0.03	
13	Carga de rotura mínima	kN	7.72	
14	Resistencia eléctrica máxima a 20 °C	Ω/km	1.3511	
15	Masa longitudinal aproximada	kg/km	68.4	

**FIRMA Y SELLO DEL
FABRICANTE**


 Electrocentro	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CONDUCTORES DE ALEACIÓN DE ALUMINIO 6201 – T81	CODIGO
		Pág.: 6 DE 6

TABLA DE DATOS TECNICOS PARA CONDUCTOR DE ALEACIÓN DE ALUMINIO DE 35 mm²
ITEM SAP: 60019

ITEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	VALOR REQUERIDO	VALOR GARANTIZADO
1	País de procedencia			
2	Fabricante			
3	Normas		ASTM B398M, ASTM B399M, IEC 1089	
4	Material del conductor		Aleación de Aluminio 6201 – T81	
5	Clase del conductor		AA	
6	Conductividad	%IACS	52.5	
7	Sección nominal	mm ²	35	
8	Densidad a 20 ° C	kg / m ³	2690	
9	Resistividad eléctrica a 20 °C	Ωmm ² /m	0.032841	
10	Número de alambres	Nº	7	
11	Diámetro de los alambres	mm	2.52	
12	Máxima variación del diámetro de los alambres	mm	±0.03	
13	Carga de rotura mínima	kN	11.06	
14	Resistencia eléctrica máxima a 20 °C	Ω/km	0.9595	
15	Masa longitudinal aproximada	kg/km	95.8	

**FIRMA Y SELLO DEL
FABRICANTE**